

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.0381-1

ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ

ВЫПУСК 6

ПЕРЕМЫЧКИ ФАСАДНЫЕ
ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

21026

ЦЕНА 0-86

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

III 1986 года

Заказ № 3924

Тираж 3050

экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.038.1-1

ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ

ВЫПУСК 6

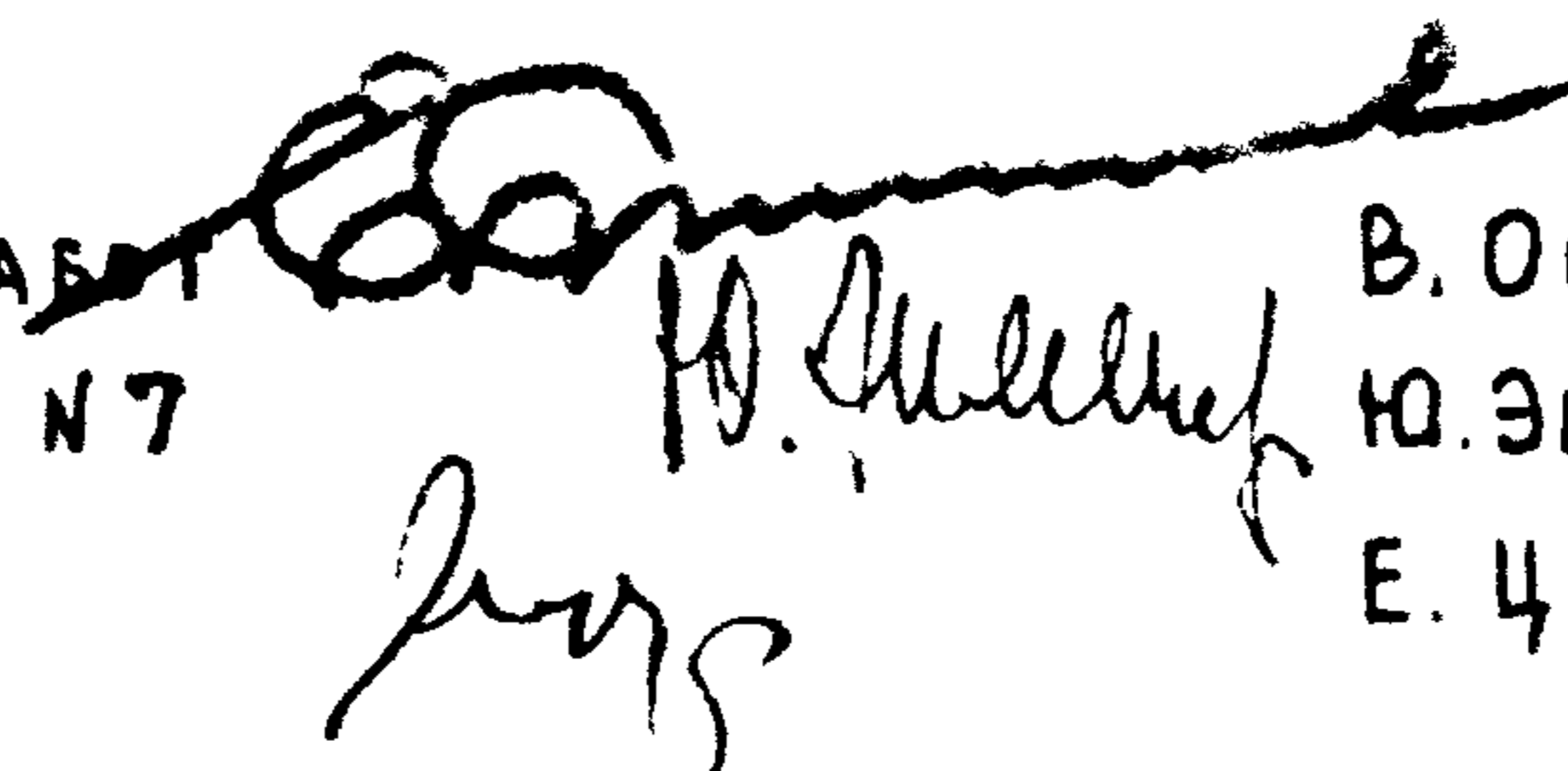
ПЕРЕМЫЧКИ ФАСАДНЫЕ
ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
С 30 ЯНВАРЯ 1986 Г.
ПРИКАЗ ОТ 30.12.85 № 463

Рук. отд. проектных работ
Начальник мастерской № 7
Гл. инженер проекта



В. ОСТРЕЦОВ
Ю. ЭПЕЛЬБАУМ
Е. ЦУКЕРМАН

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.038 1-1.6 0000	СОДЕРЖАНИЕ	2
1.038.1-1.6 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4
1.038 1-1.6 1000	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 1ПФ8-2;1ПФ9-2; 1ПФ10-2;1ПФ13-3;1ПФ14-3;1ПФ16-5;1ПФ17-5; 1ПФ19-6	13
1.038 1-1.6 1000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 1ПФ8-2;1ПФ9-2; 1ПФ10-2;1ПФ13-3;1ПФ14-3;1ПФ16-5;1ПФ17-5; 1ПФ19-6. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	15
1 038 1-1.6 2000	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 2ПФ22-8;2ПФ23-8; 2ПФ25-8; 2ПФ30-8; 2ПФ22-12;2ПФ23-12; 2ПФ25-12; 2ПФ30-12	16
1.038.1-1.6 2000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 2ПФ22-8;2ПФ23-8; 2ПФ25-8; 2ПФ30-8; 2ПФ22-12;2ПФ23-12; 2ПФ25-12;2ПФ30-12. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	18
1 038 1-1.6 3000	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 3ПФ40-10;3ПФ43-10	19
1 038 1-1.6 3000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 3ПФ40-10;3ПФ43-10 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	20
1.038 1-1.6 2100	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 2ПФ22-8; КП 2ПФ23-8; КП 2ПФ 25-8; КП 2ПФ 30-8; КП 2ПФ22-12; КП 2ПФ 23-12; КП 2ПФ25-12; КП 2 ПФ 30-12	21
1.038 1-1.6 2100 СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 2ПФ22-8; КП 2ПФ23-8; КП 2ПФ 25-8; КП 2ПФ 30-8; КП 2ПФ 22-12; КП 2ПФ 23-12; КП 2ПФ 25-12; КП 2ПФ 30-12. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	24

Н КОНТР	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85	1.038.1-1.6 0000 СОДЕРЖАНИЕ	СТАДИЯ	Лист	Листов
ГЛ ИНЖ Н	САМОЙЛОВ	<i>Самойлов</i>	06.85				
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85				
ВЕД ИНЖ	СИЗОВ	<i>Сизов</i>					
ПРОВЕР.	АЛЕШИНА	<i>Алешина</i>					
РАЗРАБОТ	СИЗОВ	<i>Сизов</i>		Р	1	2	
					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.038.1-1.6 3100 СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПЗПФ40-10;	
	КПЗПФ43-10	25
1.038.1-1.6 1110	КАРКАС ГНУТЫЙ КР1... КР8	26
1.038.1-1.6 1110 СБ	КАРКАС ГНУТЫЙ КР1... КР8 СБОРОЧНЫЙ	
	ЧЕРТЕЖ	29
1.038.1-1.6 2110	КАРКАС ГНУТЫЙ КР9... КР16	30
1.038.1-1.6 2110 СБ	КАРКАС ГНУТЫЙ КР9... КР16. СБОРОЧ-	
	НЫЙ ЧЕРТЕЖ.	32
1.038.1-1.6 2120	КАРКАС ГНУТЫЙ КР17... КР24	33
1.038.1-1.6 2120 СБ	КАРКАС ГНУТЫЙ КР17... КР24. СБОРОЧ-	
	НЫЙ ЧЕРТЕЖ	35
1.038.1-1.6 3110	КАРКАС ГНУТЫЙ КР25... КР28	36
1.038.1-1.6 3110 СБ	КАРКАС ГНУТЫЙ КР25... КР28	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	37
1.038.1-1.6 0000 ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ	38
1.038.1-1.6 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	39. (43)

1.038 1-1.6 0000

Лист

2

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

Серия 1.038.1-1 входит в общесоюзный строительный каталог типовых конструкций и изделий для всех видов строительства.

В настоящий выпуск включены рабочие чертежи фасадных железобетонных перемычек, разработанные в соответствии с ГОСТ 948-84. "Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами. Технические требования" по а/с № 787593. Перемычки предназначены для перекрытия проемов с четвертью 250 мм и более в стенах зданий различного назначения из кирпича высотой 65 мм, возводимых в обычных условиях строительства.

Перемычки рассчитаны на нагрузки от собственного веса и веса кирпичной кладки над ними. Нагрузки, принятые при расчете перемычек, расчетные пролеты, минимальная глубина опирания, расчетные прогибы приведены на листе 3. Перемычки под нагрузку 11,77 кН/м (1200 кгс/см) предназначены для укладки под балконные плиты. Вес кирпичной кладки учитывается как кратковременная нагрузка. Прогибы определены от действия постоянных и длительных нагрузок.

Маркировка перемычек принята по ГОСТ 948-84 в соответствии с требованиями ГОСТ 23009-78. Марка состоит из буквенно-цифровых групп. Например, марка перемычки 2ПФ25-8 расшифровывается следующим образом:

- 2 - тип поперечного сечения по ГОСТ 948-84,
- ПФ - перемычка фасадная,
- 25 - длина перемычки в дм с округлением -
- 8 - расчетная нагрузка на перемычку с учетом собственного веса - 7,85 кН/м (800 кгс/м).

Номенклатура перемычек (см лист 9) дана в табл. 7

Перемычки относятся к группе негорюемых конструкций. Предел огнестойкости перемычек составляет не менее I часа.

В перемычках 3ПФ40-10, 3ПФ43-10, в зависимости от вариантов блокировки стоелярных изделий (окон и балконных дверей) допускается уменьшать длину "В" при сохранении основной длины "L".

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Перемычки должны изготавливаться в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 948-84 из тяжелого бетона марки по прочности на сжатие М200. Марка бетона по морозостойкости должна назначаться

Н. КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>[подпись]</i>	06.85
НАЧ. М. 7	ЭПЕЛЬБАУМ	<i>[подпись]</i>	06.85
ГЛ. ИНЖ. М.	САМОЙЛОВ	<i>[подпись]</i>	06.85
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>[подпись]</i>	06.85
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>[подпись]</i>	06.85
ПРОВЕР.	АЛЕШИНА	<i>[подпись]</i>	06.85
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ	<i>[подпись]</i>	05.85

1.038.1-1.6 0000 Т0

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

СТАДКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	9
ИЭП ЖИЛИЩА		

В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ЗНАЧЕНИЙ РАСЧЕТНЫХ ЗИМНИХ ТЕМПЕРАТУР НАРУЖНОГО ВОЗДУХА В РАЙОНЕ СТРОИТЕЛЬСТВА ПО ГОСТ 948-84 (ТАБЛИЦА ОБЯЗАТЕЛЬНОГО ПРИЛОЖЕНИЯ).

ПОСТАВКА ПЕРЕМЫЧЕК ПОТРЕБИТЕЛЮ ПРОИЗВОДИТСЯ ПО ДОСТИЖЕНИИ БЕТОНОМ ОТПУСКНОЙ ПРОЧНОСТИ, ВЕЛИЧИНА КОТОРОЙ ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ 70% ПРОЕКТНОЙ МАРКИ БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ ПРИ ПОСТАВКЕ ПЕРЕМЫЧЕК В ТЕПЛЫЙ ПЕРИОД ГОДА И 90% - В ХОЛОДНЫЙ ПЕРИОД.

ПЕРЕМЫЧКИ АРМИРУЮТСЯ ГНУТЫМИ АРМАТУРНЫМИ КАРКАСАМИ И ПРОСТРАНСТВЕННЫМИ КАРКАСАМИ, СОСТОЯЩИМИ ИЗ ГНУТЫХ КАРКАСОВ, СОЕДИНЕННЫХ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ СВАРКОЙ.

ДЛЯ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ ГОРЯЧЕКАТАННУЮ СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82 И ОБЫКНОВЕННУЮ АРМАТУРНУЮ ПРОВОЛОКУ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80. СВАРНЫЕ КАРКАСЫ ДОЛЖНЫ УДОВЛЕТВОРЯТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 10922-75.

ДЛЯ ПОДЪЕМА И МОНТАЖА ПЕРЕМЫЧЕК ПРЕДУСМОТРЕНЫ СТРОПОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ.

МАРКУ СТАЛЕЙ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ПЕРЕМЫЧЕК ПРИНИМАТЬ СОГЛАСНО ПРИЛОЖЕНИЯ 3 СНиП II-21-75.

РАЗМЕРЫ, НЕПРЯМОЛИНЕЙНОСТЬ, ТОЛЩИНУ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ БЕТОНА, А ТАКЖЕ КАЧЕСТВО И ВНЕШНИЙ ВИД ПОВЕРХНОСТЕЙ СЛЕДУЕТ ПРОВЕРЯТЬ ПО ГОСТ 948-84.

КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТЕЙ И ВНЕШНИЙ ВИД ПЕРЕМЫЧЕК ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ УСТАНОВЛЕННОМУ ЭТАЛОНУ. ОТКЛОНЕНИЕ ФАКТИЧЕСКОЙ МАССЫ ПЕРЕМЫЧЕК ПРИ ОТПУСКЕ ИХ ПОТРЕБИТЕЛЮ ОТ НОМИНАЛЬНОЙ, УКАЗАННОЙ В РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ, НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ $\pm 5\%$ (ГОСТ 13015.0-83).

3. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА КАЧЕСТВА.

В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 8829-77 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА ПРОЧНОСТИ, ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ ПЕРЕМЫЧЕК ДОЛЖЕН ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ НЕРАЗРУШАЮЩИХ МЕТОДОВ, ПРИ ЭТОМ ДОЛЖЕН ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ: -ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БЕТОННОЙ СМЕСИ И АРМАТУРНОЙ СТАЛИ,

- ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ПРИГОТОВЛЕНИЯ СВАРНЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ,

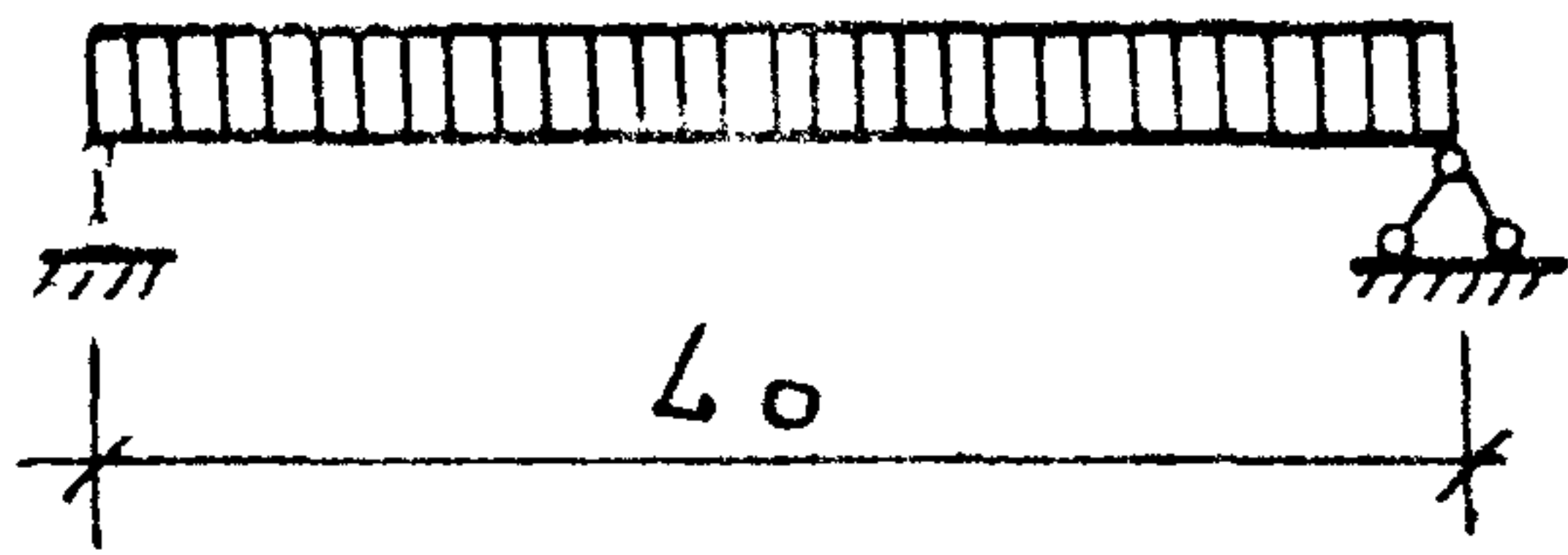
- ПРИЕМОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА В ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЯХ, ТОЛЩИНЫ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ, ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ РАЗМЕРОВ И ВНЕШНЕГО ВИДА.

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ СМ. НА ЛИСТАХ 4...8

4. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.

МАРКИРОВКУ, ПРИЕМКУ, ПАСПОРТИЗАЦИЮ, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ПЕРЕМЫЧЕК ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ПОЛОЖЕНИЯМИ ГОСТ 948-84, ГОСТ 13015.2-81, ГОСТ 13015.4-84.

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



ОПИРАНИЕ ПЕРЕМЫЧКИ

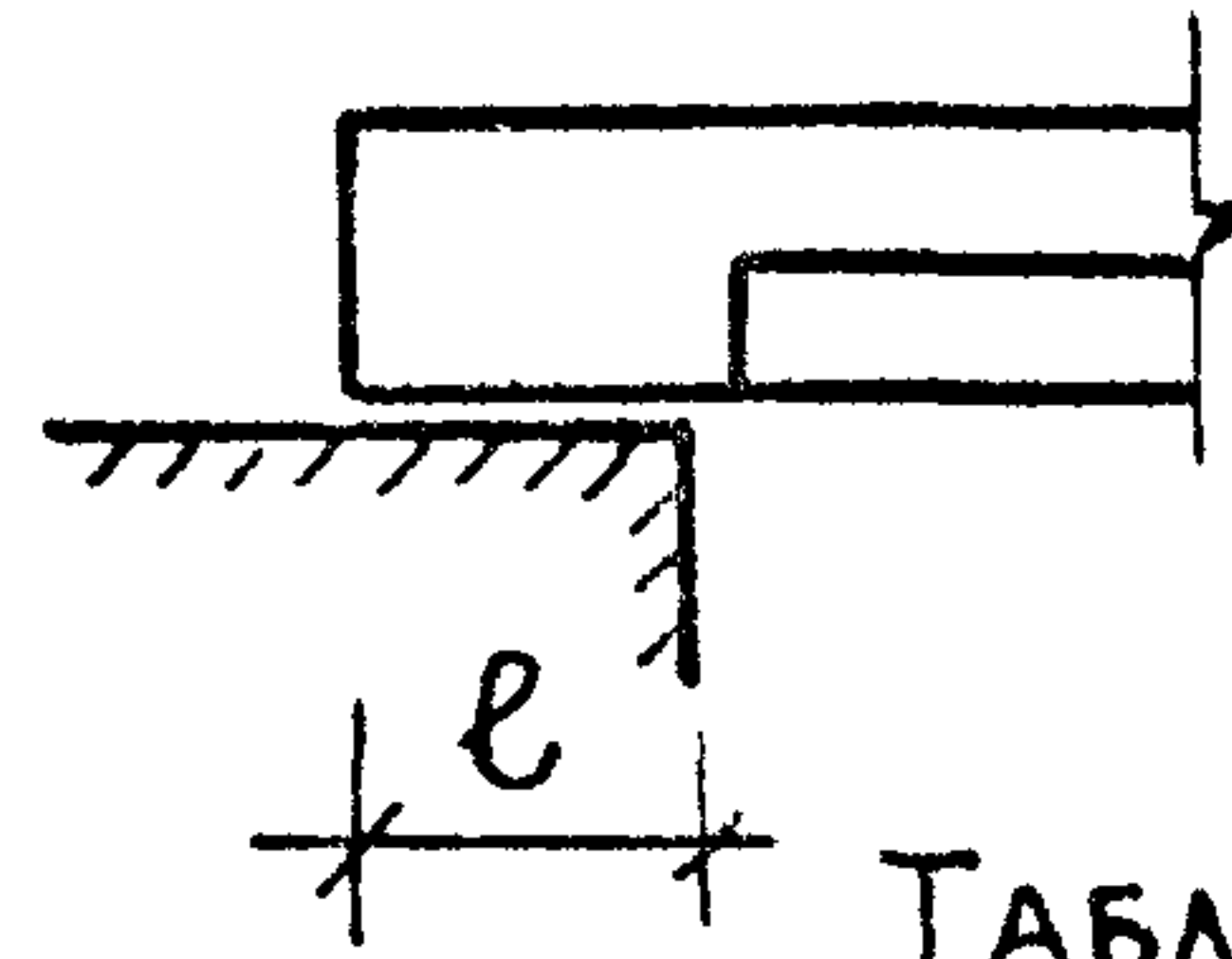
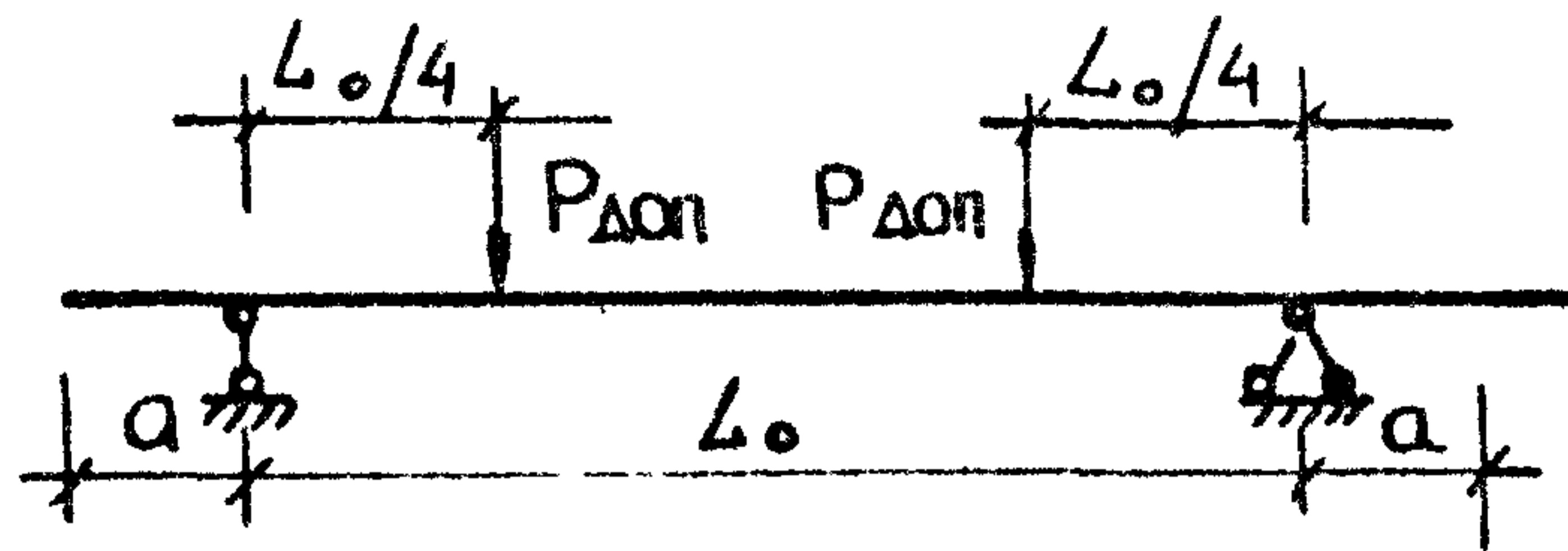


ТАБЛИЦА 2.

МАРКА	РАСЧЕТ- НЫЙ ПРОЛЕТ L_0 , ММ	МИНИ- МАЛЬНАЯ ГЛУБИНА ОПИРАНИЯ l , ММ	НАГРУЗКИ, КН/М (КГС/М)				РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯН- НОЙ И ДЛИТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ММ.
			РАСЧЕТНАЯ	НОРМАТИВНАЯ			
				СУММАРНАЯ	ПОСТОЯННАЯ И ДЛИТЕЛЬНАЯ	КРАТКО- ВРЕМЕННАЯ	
1 ПФ 8-2	630	120	1,96(200)	1,76(180)	0,54(55)	1,22(125)	
1 ПФ 9-2	760	120	1,96(200)	1,76(180)	0,54(55)	1,22(125)	
1 ПФ 10-2	890	120	1,96(200)	1,76(180)	0,54(55)	1,22(125)	
1 ПФ 13-3	1170	120	2,94(300)	2,70(275)	0,59(60)	2,11(215)	
1 ПФ 14-4	1280	120	3,92(400)	3,58(365)	0,59(60)	2,99(305)	
1 ПФ 16-5	1410	120	4,90(500)	4,46(455)	0,59(60)	3,87(395)	
1 ПФ 17-5	1540	120	4,90(500)	4,46(455)	0,59(60)	3,87(395)	
1 ПФ 19-6	1800	120	5,88(600)	5,34(545)	0,64(65)	4,70(480)	
2 ПФ 22-8	1970	180	7,85(800)	7,15(730)	0,83(85)	6,32(645)	
2 ПФ 23-8	2100	180	7,85(800)	7,15(730)	0,83(85)	6,32(645)	
2 ПФ 25-8	2230	180	7,85(800)	7,15(730)	0,83(85)	6,32(645)	
2 ПФ 30-8	2750	180	7,85(800)	7,15(730)	0,83(85)	6,32(645)	
2 ПФ 22-12	1970	180	11,77(1200)	10,78(1100)	4,75(485)	6,03(615)	2,20
2 ПФ 23-12	2100	180	11,77(1200)	10,78(1100)	4,75(485)	6,03(615)	2,21
2 ПФ 25-12	2230	180	11,77(1200)	10,78(1100)	4,75(485)	6,03(615)	2,60
2 ПФ 30-12	2750	180	11,77(1200)	10,78(1100)	4,75(485)	6,03(615)	5,21
3 ПФ 40-10	3710	250	9,81(1000)	8,92(910)	1,08(110)	7,84(800)	
3 ПФ 43-10	3970	250	9,81(1000)	8,92(910)	1,08(110)	7,84(800)	

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ.



ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ

ТАБЛИЦА 3.

МАРКА	L_0 , ММ	a , ММ	МАРКА	L_0 , ММ	a , ММ
1 ПФ 8-2	630	70	2 ПФ 22-8	1970	115
1 ПФ 9-2	760	70	2 ПФ 23-8	2100	115
1 ПФ 10-2	890	70	2 ПФ 25-8	2230	115
1 ПФ 13-3	1170	70	2 ПФ 30-8	2750	115
1 ПФ 14-4	1280	70	2 ПФ 22-12	1970	115
1 ПФ 16-5	1410	70	2 ПФ 23-12	2100	115
1 ПФ 17-5	1540	70	2 ПФ 25-12	2230	115
1 ПФ 19-6	1800	70	2 ПФ 30-12	2750	115
			3 ПФ 40-10	3710	155
			3 ПФ 43-10	3970	155

1.038.1-1.6 000070

Лист
4

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ.

ТАБЛИЦА 4.

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ.	
	ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ C=1,4	
	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА В КН (КГС) ПРИ КОТОРОЙ	
	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ: ≥ R доп.	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ: < R доп., но ≥ 0,85 R доп.
1 ПФ 8-2	0,68 (69)	< 0,68 (69), но ≥ 0,57 (58)
1 ПФ 9-2	0,81 (83)	< 0,81 (83), но ≥ 0,69 (70)
1 ПФ 10-2	0,98 (100)	< 0,98 (100); но ≥ 0,83 (85)
1 ПФ 13-3	2,06 (210)	< 2,06 (210), но ≥ 1,72 (175)
1 ПФ 14-4	3,14 (320)	< 3,14 (320), но ≥ 2,65 (270)
1 ПФ 16-5	4,41 (450)	< 4,41 (450), но ≥ 3,77 (385)
1 ПФ 17-5	4,80 (490)	< 4,80 (490), но ≥ 4,07 (415)
1 ПФ 19-6	6,76 (690)	< 6,76 (690), но ≥ 5,78 (590)
2 ПФ 22-8	9,90 (1010)	< 9,90 (1010), но ≥ 8,43 (860)
2 ПФ 23-8	10,58 (1080)	< 10,58 (1080), но ≥ 8,97 (915)
2 ПФ 25-8	11,27 (1150)	< 11,27 (1150), но ≥ 9,61 (980)
2 ПФ 30-8	13,87 (1415)	< 13,87 (1415), но ≥ 11,76 (1200)
2 ПФ 22-12	15,34 (1565)	< 15,34 (1565), но ≥ 13,03 (1330)
2 ПФ 23-12	16,37 (1670)	< 16,37 (1670), но ≥ 13,92 (1420)
2 ПФ 26-12	17,40 (1775)	< 17,40 (1775), но ≥ 14,80 (1510)
2 ПФ 30-12	21,61 (2205)	< 21,61 (2205), но ≥ 18,18 (1855)
3 ПФ 40-10	23,28 (2375)	< 23,28 (2375), но ≥ 19,80 (2020)
3 ПФ 43-10	24,89 (2540)	< 24,89 (2540), но ≥ 21,17 (2160)

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ.4

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ	
	1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА С ЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗРУШЕНИЕ ПО СЕЧЕНИЯМ, НАКЛОННЫМ К ПРОДОЛЬНОЙ ОСИ КОНСТРУКЦИИ.	
	С=1,6	
	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА В КН (КГС), ПРИ КОТОРОЙ	
	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ: $\geq R_{доп}$	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ: $< R_{доп}$, но $\geq 0,85 R_{доп}$.
1 ПФ 8-2	0,78 (80)	$< 0,78 (80)$, но $\geq 0,68 (69)$
1 ПФ 9-2	0,95 (97)	$< 0,95 (97)$, но $\geq 0,81 (83)$
1 ПФ 10-2	1,18 (120)	$< 1,18 (120)$, но $\geq 0,98 (100)$
1 ПФ 13-3	2,35 (240)	$< 2,35 (240)$, но $\geq 2,01 (205)$
1 ПФ 14-4	3,63 (370)	$< 3,63 (370)$, но $\geq 3,09 (315)$
1 ПФ 16-5	5,10 (520)	$< 5,10 (520)$, но $\geq 4,31 (440)$
1 ПФ 17-5	5,59 (570)	$< 5,59 (570)$, но $\geq 4,75 (485)$
1 ПФ 19-6	7,84 (800)	$< 7,84 (800)$, но $\geq 6,66 (680)$
2 ПФ 22-8	11,47 (1170)	$< 11,47 (1170)$, но $\geq 9,75 (995)$
2 ПФ 23-8	12,25 (1250)	$< 12,25 (1250)$, но $\geq 10,39 (1060)$
2 ПФ 25-8	12,99 (1325)	$< 12,99 (1325)$, но $\geq 11,07 (1130)$
2 ПФ 30-8	15,97 (1630)	$< 15,97 (1630)$, но $\geq 13,62 (1390)$
2 ПФ 22-12	17,64 (1800)	$< 17,64 (1800)$, но $\geq 14,99 (1530)$
2 ПФ 23-12	18,87 (1925)	$< 18,87 (1925)$, но $\geq 16,02 (1635)$
2 ПФ 25-12	19,94 (2035)	$< 19,94 (2035)$, но $\geq 16,95 (1730)$
2 ПФ 30-12	24,65 (2515)	$< 24,65 (2515)$, но $\geq 20,92 (2135)$
3 ПФ 40-10	26,90 (2745)	$< 26,90 (2745)$, но $\geq 22,88 (2335)$
3 ПФ 43-10	28,81 (2940)	$< 28,81 (2940)$, но $\geq 24,50 (2500)$

1.038.1- 1.6 0000 ТО

Лист

6

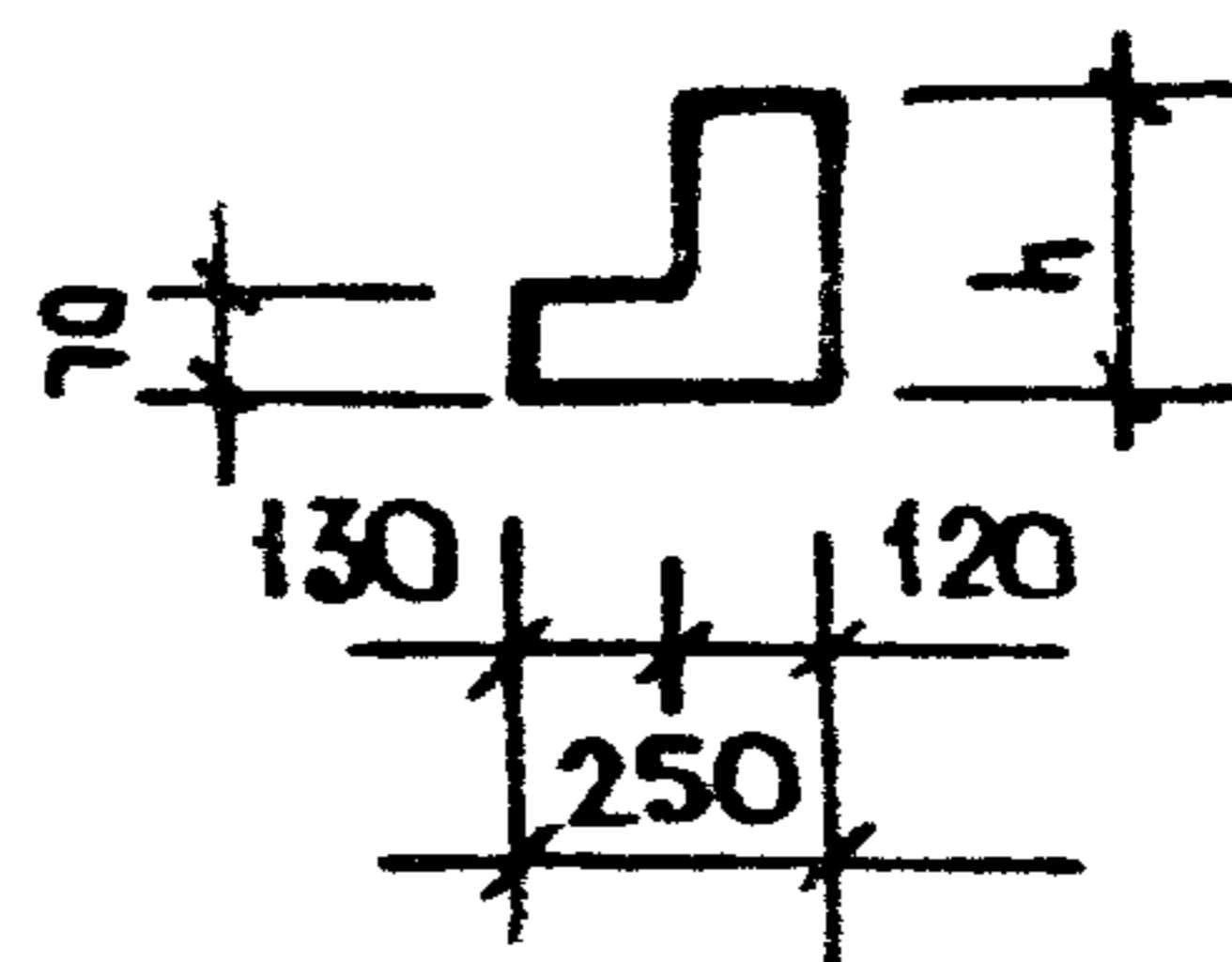
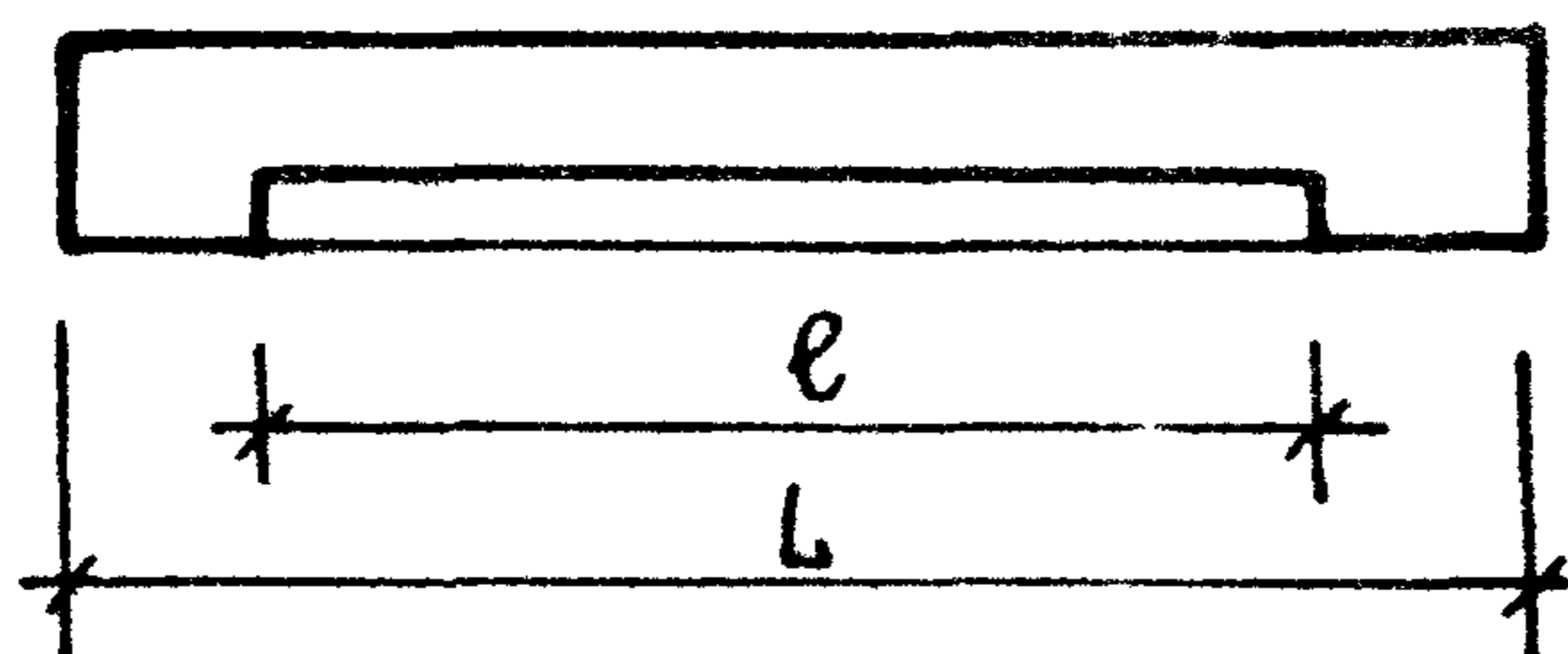
ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ.

ТАБЛИЦА 5

МАРКА	ПОЛНАЯ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА, КН (КГС)		ПРОГИБЫ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, ПРИНИМАЯ ЕЕ		ПРОГИБ ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМЫЙ $f_{пр}$, мм	$f_{дл}$ $f_{пр}$ %%	ПРОГИБЫ (мм), ПРИ КОТОРЫХ	
	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $R_{полн.}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $R_{доп.}$	ДЛИТЕЛЬНОДЕЙСТВУЮЩАЯ $f_{дл}$, мм	КРАТКОВРЕМЕННОДЕЙСТВУЮЩАЯ $f_{кр}$, мм			ПЕРЕНЫКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
2 ПФ 22-12	10,63 (1085)	9,80 (1000)	6,03	3,47	9,85	61	< 4,2	> 4,2 но < 4,5
2 ПФ 23-12	11,32 (1155)	10,44 (1065)	6,44	3,51	10,50	61	< 4,2	> 4,2 но < 4,6
2 ПФ 25-12	12,05 (1230)	11,12 (1135)	7,60	4,08	11,15	68	< 4,9	> 4,9 но < 5,3
2 ПФ 30-12	14,85 (1515)	13,67 (1395)	14,51	7,70	13,75	105	< 8,5	> 8,5 но < 8,8

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ. ТАБЛИЦА 6.

МАРКА	ПОЛНАЯ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА КН (КГС)		КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН, ММ
	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА Р ПОЛН.	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА Р ДОП.	
1 ПФ8-2	0,56 (57)	0,39 (40)	
1 ПФ9-2	0,68 (69)	0,47 (48)	
1 ПФ10-2	0,78 (80)	0,55 (56)	
1 ПФ13-3	1,57 (160)	1,23 (126)	
1 ПФ14-4	2,30 (235)	1,91 (195)	
1 ПФ16-5	3,14 (320)	2,74 (280)	
1 ПФ17-5	3,43 (350)	2,98 (304)	
1 ПФ19-6	4,80 (490)	4,23 (432)	0,25
2 ПФ22-8	7,06 (720)	6,22 (635)	0,25
2 ПФ23-8	7,55 (770)	6,64 (677)	0,25
2 ПФ25-8	7,99 (815)	7,06 (720)	0,25
2 ПФ30-8	9,85 (1005)	8,72 (890)	0,25
2 ПФ22-12	10,63 (1085)	9,80 (1000)	0,25
2 ПФ23-12	11,32 (1155)	10,44 (1065)	0,25
2 ПФ25-12	12,05 (1230)	11,12 (1135)	0,25
2 ПФ30-12	14,85 (1515)	13,67 (1395)	0,25
3 ПФ40-10	16,37 (1670)	14,30 (1465)	0,25
3 ПФ43-10	17,74 (1810)	15,39 (1570)	0,25



НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ.

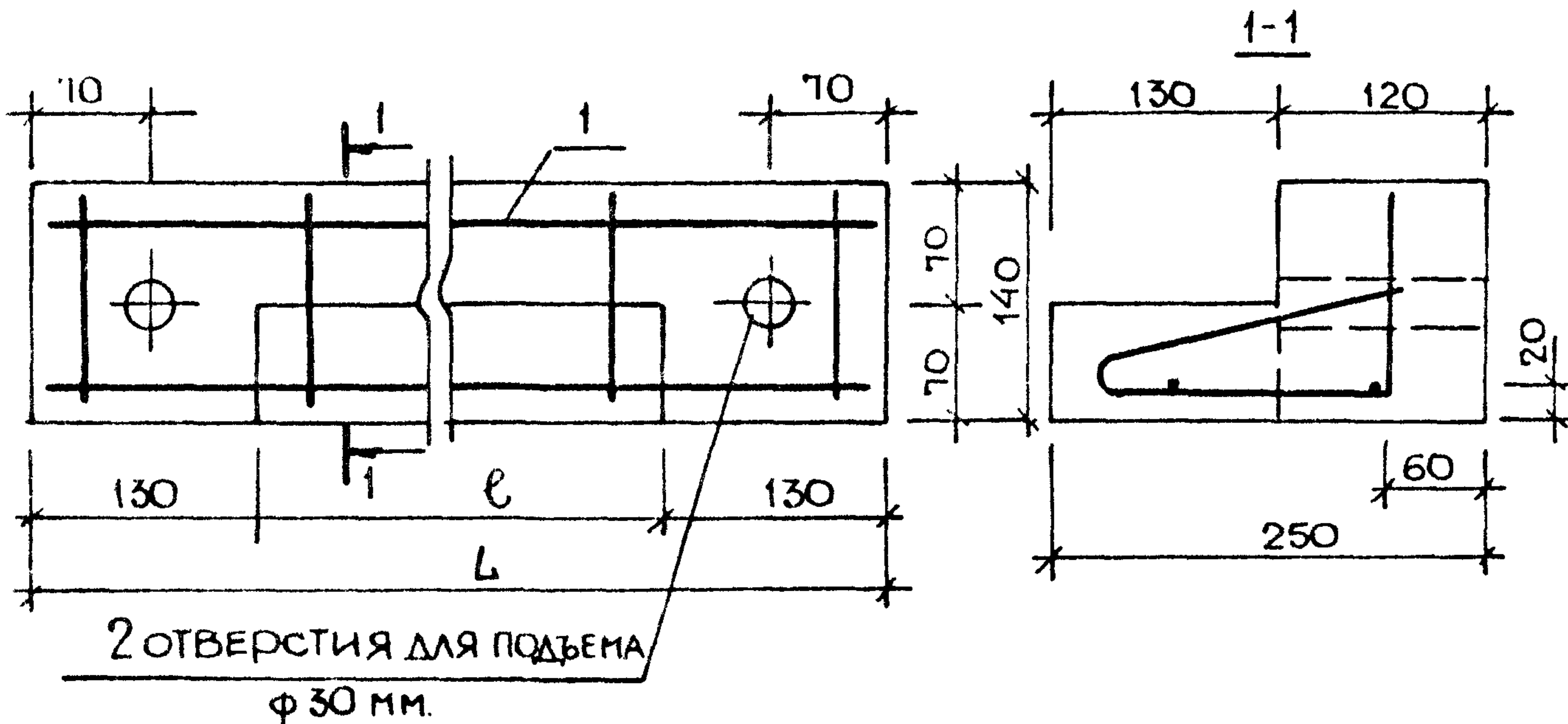
ТАБЛИЦА 7

МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	МАССА, КГ.
	L	l	h		
1 ПФ 8-2	770	510	140	0,018	45
1 ПФ 9-2	900	640	140	0,021	53
1 ПФ 10-2	1030	770	140	0,024	60
1 ПФ 13-3	1310	1050	140	0,032	80
1 ПФ 14-4	1420	1160	140	0,034	85
1 ПФ 16-5	1550	1290	140	0,038	95
1 ПФ 17-5	1680	1420	140	0,041	103
1 ПФ 19-6	1940	1680	140	0,048	120
2 ПФ 22-8	2200	1810	220	0,075	188
2 ПФ 23-8	2330	1940	220	0,079	198
2 ПФ 25-8	2460	2070	220	0,084	210
2 ПФ 30-8	2980	2590	220	0,102	255
2 ПФ 22-12	2200	1810	220	0,075	188
2 ПФ 23-12	2330	1940	220	0,079	198
2 ПФ 25-12	2460	2070	220	0,084	210
2 ПФ 30-12	2980	2590	220	0,102	255
3 ПФ 40-10	4020	3500	290	0,172	430
3 ПФ 43-10	4280	3760	290	0,183	458

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.038.1-1.6 1000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.038.1-1.6 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.038.1-1.6 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>						
				<u>1.038.1-1.6 1000</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.038.1-1.6 1110	КАРКАС ГНУТЫЙ КР1 <u>МАТЕРИАЛ</u>	1	
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,018	М ³
				<u>1.038.1-1.6 1000-01</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.038.1-1.6 1110-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР2 <u>МАТЕРИАЛ</u>	1	
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,021	М ³
				<u>1.038.1-1.6 1000-02</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.038.1-1.6 1110-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР3 <u>МАТЕРИАЛ</u>	1	
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,024	М ³

И. КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>[подпись]</i>	1.038.1-1.6 1000	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ. ИНЖ.	САМОЙЛОВ	<i>[подпись]</i>				
ГИВ	ЦУКЕРМАН	<i>[подпись]</i>	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 1ПФ8-2; 1ПФ 9-2; 1ПФ10-2; 1ПФ13-3; 1ПФ 14-3; 1ПФ 16-5; 1ПФ 17-5; 1ПФ 19-6	Р	1	2
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>[подпись]</i>				
ПРОВЕР.	АЛЕШИНА	<i>[подпись]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РАЗРАБ.	СИЗОВ	<i>[подпись]</i>				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>1.038.1-1.6 1000-03</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.038. 1-1.6 1110-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР4	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,032	М ³
				<u>1.038 1-1.6 1000 04</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.038. 1-1.6 1110-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР5	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,034	М ³
				<u>1 038 1-1.6 1000-05</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.038. 1-1.6 1110-05	КАРКАС ГНУТЫЙ КР6	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,038	М ³
				<u>1 038.1-1.6 1000-06</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.038.1- 1.6 1110-06	КАРКАС ГНУТЫЙ КР7	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,041	М ³
				<u>1.038.1- 1.6 1000-07</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.038 1- 1.6 1110-07	КАРКАС ГНУТЫЙ КР8	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,048	М ³
1.038.1-1.6 1000						ЛИСТ 2



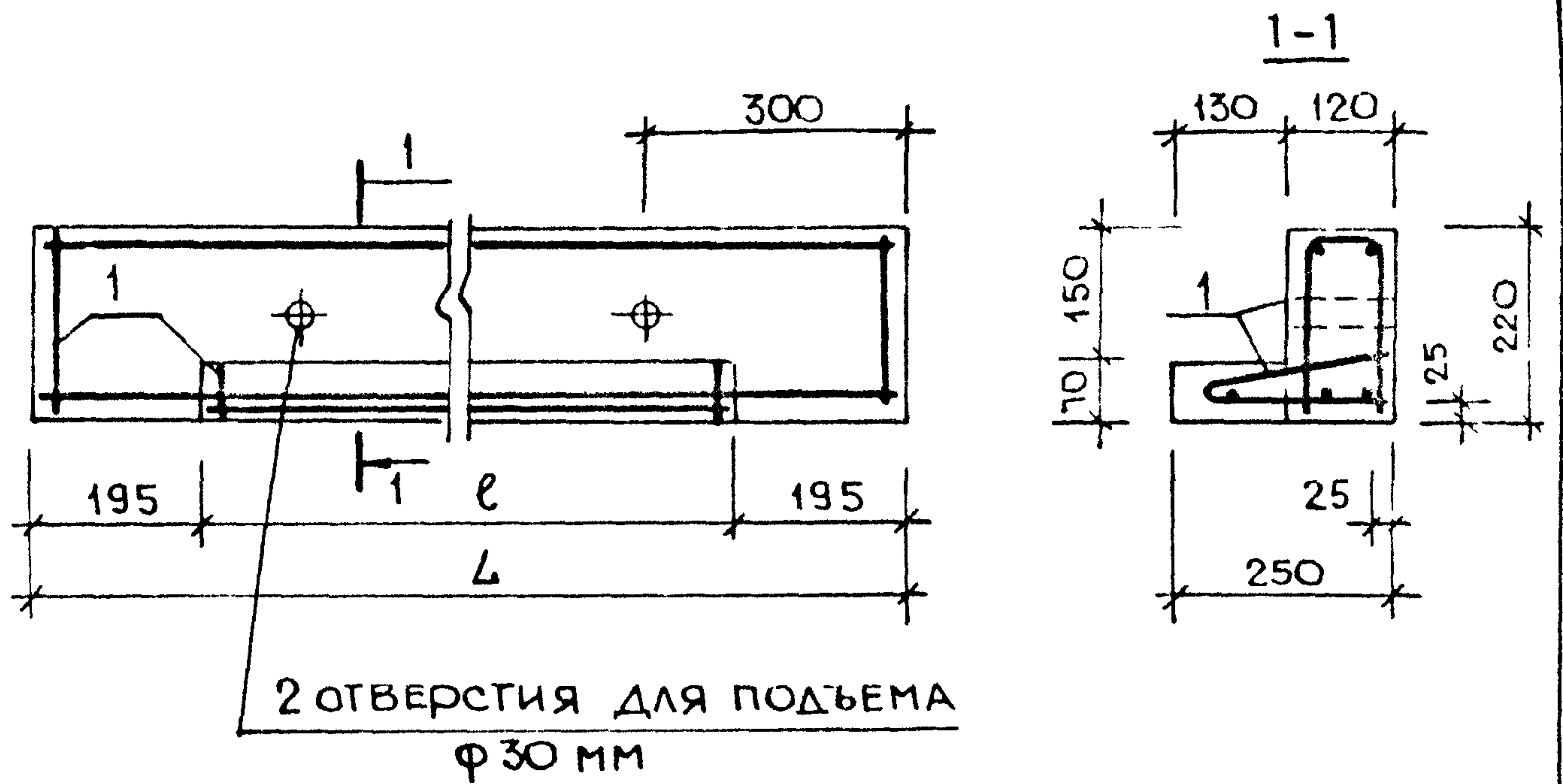
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	l, мм	МАССА, кг
1.038.1-1.6 1000	1ПФ 8-2	770	510	45
- 01	1ПФ 9-2	900	640	53
- 02	1ПФ 10-2	1030	770	60
- 03	1ПФ 13-3	1310	1050	80
- 04	1ПФ 14-3	1420	1160	85
- 05	1ПФ 16-5	1550	1290	95
- 06	1ПФ 17-5	1680	1420	103
- 07	1ПФ 19-6	1940	1680	120

1.038.1-1.6 1000 СБ

Н. КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 1ПФ 8-2; 1ПФ 9-2; 1ПФ 10-2; 1ПФ 13-3; 1ПФ 14-3; 1ПФ 16-5; 1ПФ 17-5; 1ПФ 19-6 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Т. ИНЖ. ИТ	САМОЙЛОВ	<i>Самойлов</i>	06.85		Р	СМ.	
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85			ТАБЛ.	
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>Сизов</i>			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>Алешина</i>			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РАЗРАБОТ	СИЗОВ	<i>Сизов</i>					

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A4			1.038 1-1.6 2000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
A4			1.038 1-1.6 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
A4			1.038. 1-1.6 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ			
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>				
				<u>1.038.1-1.6 2000</u>			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	1		1.038 1-1.6 2100	КАРКАС КП 2ПФ 22-8	1		
				<u>МАТЕРИАЛ</u>			
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,075	м ³	
				<u>1.038.1-1.6 2000-01</u>			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	1		1.038. 1-1.6 2100-01	КАРКАС КП 2ПФ 23-8	1		
				<u>МАТЕРИАЛ</u>			
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,079	м ³	
				<u>1.038.1-1.6 2000-02</u>			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	1		1.038. 1-1.6 2100-02	КАРКАС КП 2ПФ 25-8	1		
				<u>МАТЕРИАЛ</u>			
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,084	м ³	
И.КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>Цук</i>	06.85	<u>1.038.1-1.6 2000</u>			
ГЛ.ИНЖ.	САМОЙЛО	<i>Сам</i>	06.85				
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>Цук</i>	06.85	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 2ПФ 22-8; 2ПФ 23-8; 2ПФ 25-8; 2ПФ 30-8; 2ПФ 22-12; 2ПФ 23-12 2ПФ 25-12; 2ПФ 30-12	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВЕД.ИНЖ.	СИЗОВ	<i>Сиз</i>			Р	1	2
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>Алеш</i>		<u>ЦНИИЭП ЖИЛИЩА</u>			
РАЗРАБ.	СИЗОВ	<i>Сиз</i>					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>1.038.1-1.6 2000-03</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.038.1-1.6 2100-03	КАРКАС КП 2ПФ 30-8	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,102	М ³
				<u>1.038.1-1.6 2000-04</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.038.1-1.6 2100-04	КАРКАС КП 2ПФ 22-12	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,075	М ³
				<u>1.038.1-1.6 2000-05</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.038.1-1.6 2100-05	КАРКАС КП 2ПФ 23-12	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,074	М ³
				<u>1.038.1-1.6 2000-06</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.038.1-1.6 2100-06	КАРКАС КП 2ПФ 25-12	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,084	М ³
				<u>1.038.1-1.6 2000-07</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.038.1-1.6 2100-07	КАРКАС КП 2ПФ 30-12	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,102	М ³

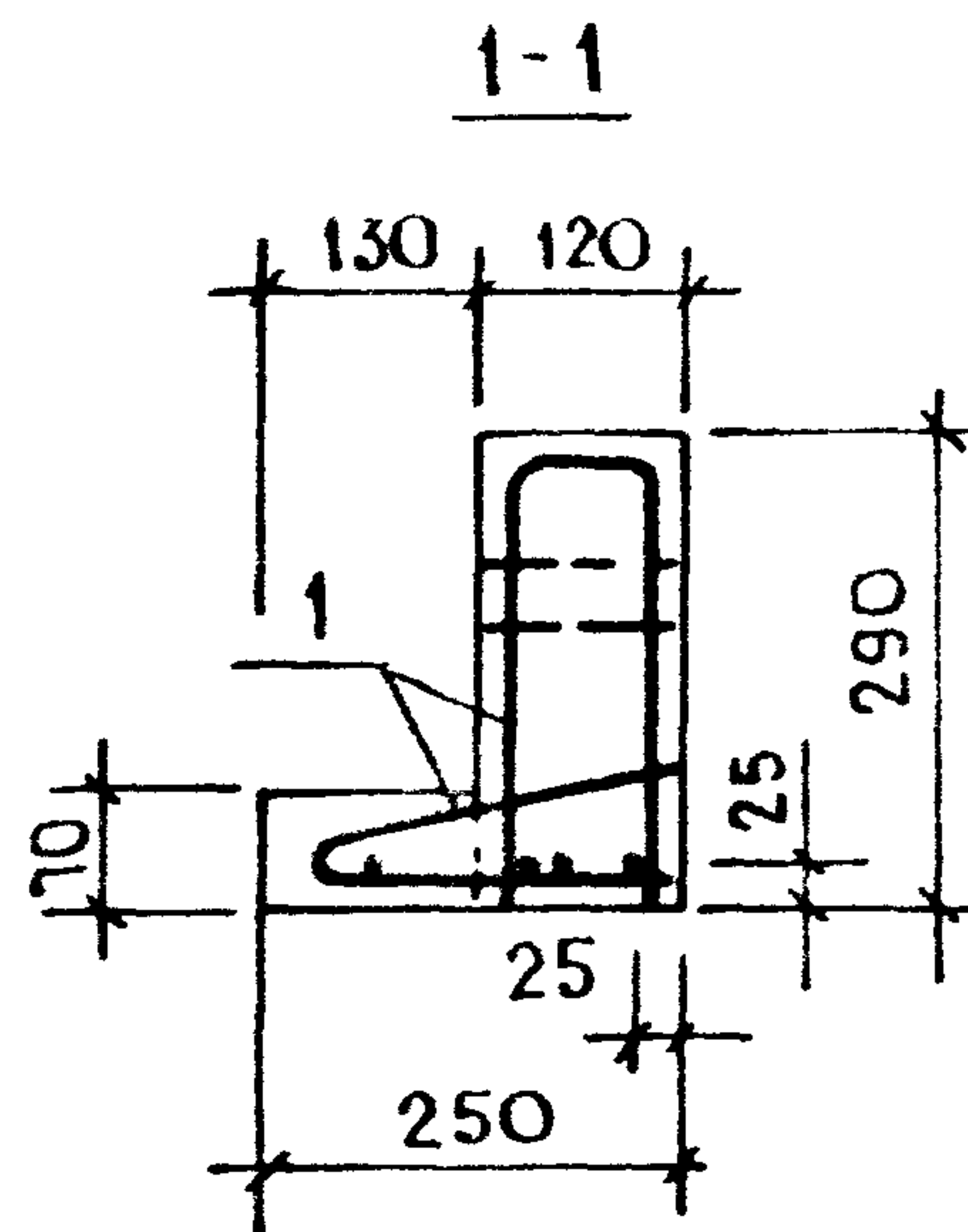
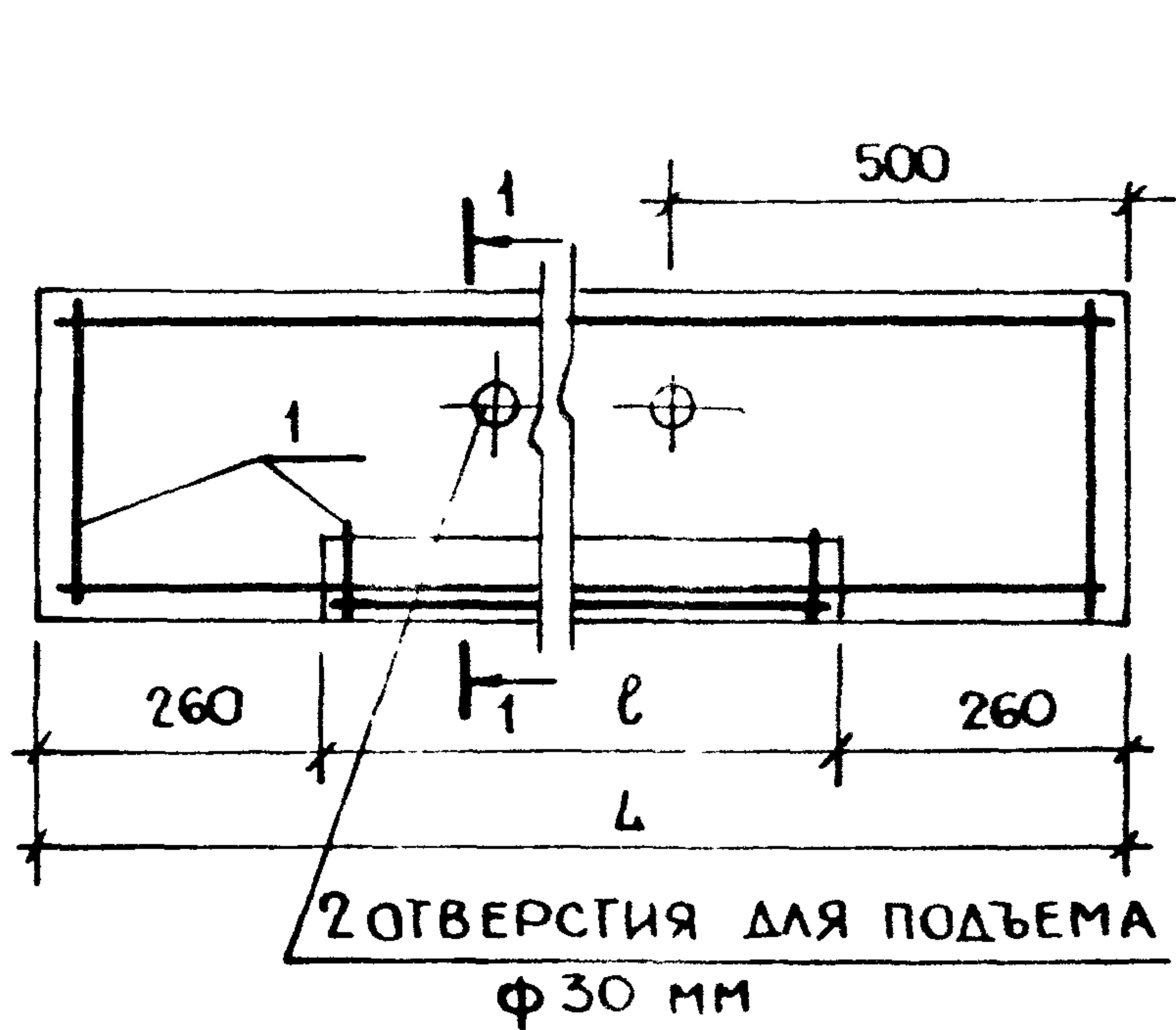


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Л, мм	В, мм	МАССА, кг
1038.1-1.6 2000	2 ПФ 22-8	2200	1810	188
-01	2 ПФ 23-8	2330	1940	198
-02	2 ПФ 25-8	2460	2070	210
-03	2 ПФ 30-8	2980	2590	255
-04	2 ПФ 22-12	2200	1810	188
-05	2 ПФ 23-12	2330	1940	198
-06	2 ПФ 25-12	2460	2070	210
-07	2 ПФ 30-12	2980	2590	255

				1.038.1-1.6 2000 СБ			
И.КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 2 ПФ 22-8; 2 ПФ 23-8; 2 ПФ 25-8; 2 ПФ 30-8; 2 ПФ 22-12; 2 ПФ 23-12; 2 ПФ 25-12; 2 ПФ 30-12	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ.ИНЖ.Т.	САМОЙЛОВ	<i>[Signature]</i>	06.85		Р	СМ ТАБЛ	
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ВЕД.ИНЖ.	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>[Signature]</i>					
РАЗРАБОТ	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.038.1-1.6 3000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.038.1-1.6 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.038.1-1.6 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>1.038 1-1.6 3000</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.038.1-1.6 3100	КАРКАС КЛЗ ПФ40-10 <u>МАТЕРИАЛ</u>	1	
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,172	М ³
				<u>1.038 1-1.6 3000-01</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.038.1-1.6 3100-01	КАРКАС КЛЗ ПФ43-10 <u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,183	М ³

Н. КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85	1.038 1-1.6 3000			
ГЛ ИНЖ М7	САМОИЛОВ	<i>Самойлов</i>	06.85				
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ ЗПФ40-10; ЗПФ43-10	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВЕД ИНЖ	СИЗОВ	<i>Сизов</i>			Р		1
ПРОВЕР.	АЛЕШИНА	<i>Алинина</i>			ЩНИЭП ЖИЛИЩА		
РАЗРАБ.	СИЗОВ	<i>Сизов</i>					



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	l, мм	МАССА, кг
1.038.1-1.6 3000	3 ПФ 40-10	4020	3500	430
-01	3 ПФ 43-10	4280	3760	458

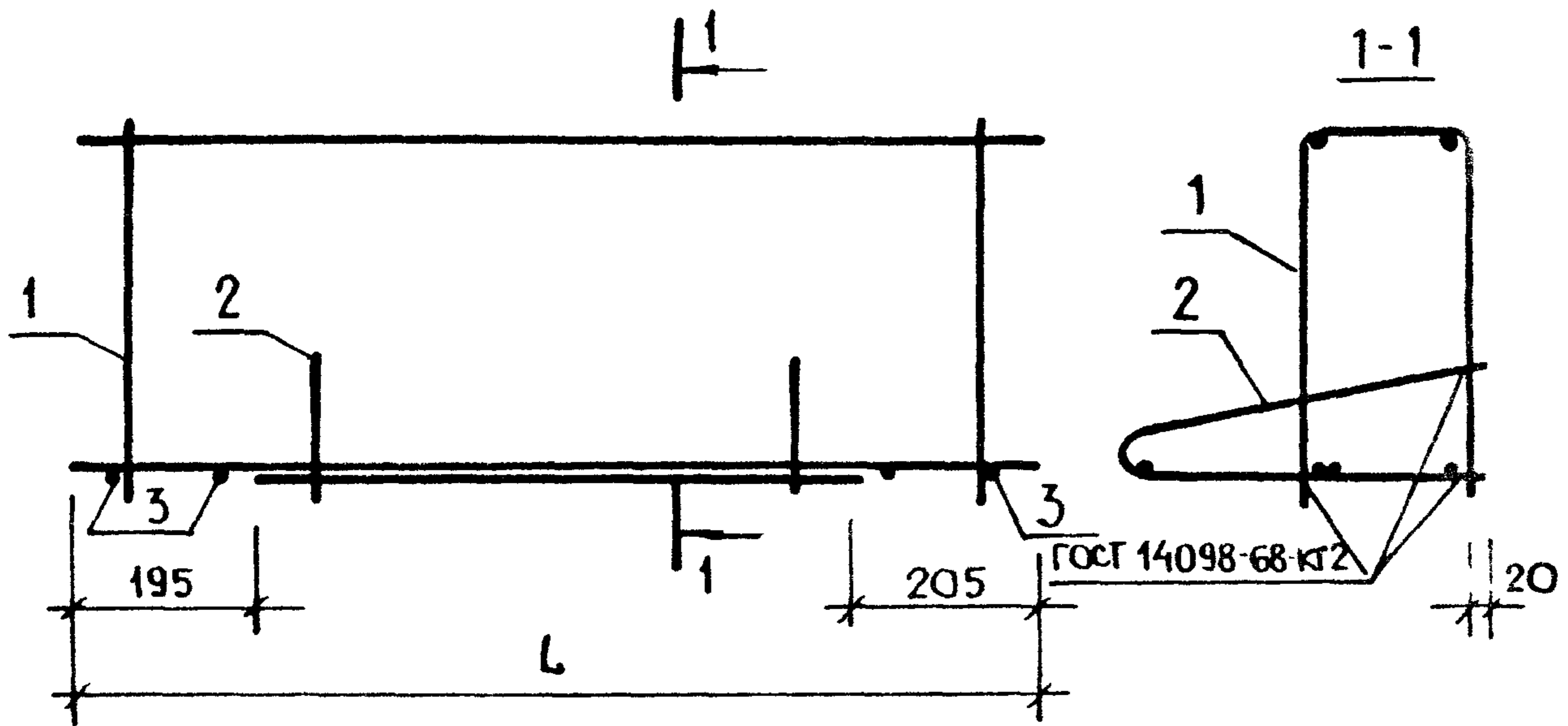
				1.038.1-1.6 3000 СБ.			
И КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 3 ПФ 40-10; 3 ПФ 43-10 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛАВ. ИНЖ.	САМОЙЛОВ	<i>[Signature]</i>	06.85		Р	СМ.	
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85		ТАБЛ.		
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>[Signature]</i>			ЩИПЧЕП ЖИЛИЩА		
РАБОТ	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.038.1-1.6 2100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>1.038.1-1.6 2100</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.038.1-1.6 2120	КАРКАС ГНУТЫЙ КР17	1	2,149
A4	2		1.038.1-1.6 2110	КАРКАС ГНУТЫЙ КР9	1	1,140
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БН	3		1.038 1-1.6 0051	Ф4 ВрГ ГОСТ 6727-80 $\ell=110$	4	
				<u>1.038.1-1.6 2100-01</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.038.1-1.6 2120-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР19	1	2,584
A4	2		1.038.1-1.6 2110-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР 11	1	1,222
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	3		1.038 1-1.6 0051	Ф4 ВрГ ГОСТ 6727-80 $\ell=110$	4	
				<u>1.038.1-1.6 2100-02</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.038 1-1.6 2120-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР21	1	2,736
A4	2		1.038.1-1.6 2110-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР13	1	1,311
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	3		1.038.1-1.6 0051	Ф4 ВрГ ГОСТ 6727-80 $\ell=110$	4	

И КОНТР	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85	1.038.1-1.6 2100			
ГЛ.ИНЖ.М.	САМОИЛОВ	<i>Самойлов</i>	06.85				
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП2 ПФ 22-8; КП2 ПФ 23-8; КП2 ПФ 25-8 КП2 ПФ 30-8; КП2 ПФ 22-12; КП2 ПФ 23-12 КП2 ПФ 25-12; КП2 ПФ 30-12	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВЕД.ИНЖ.	СИЗОВ	<i>Сизов</i>			Р	1	3
ПРОВЕР.	АЛЕШИНА	<i>Алешина</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ	<i>Сизов</i>					

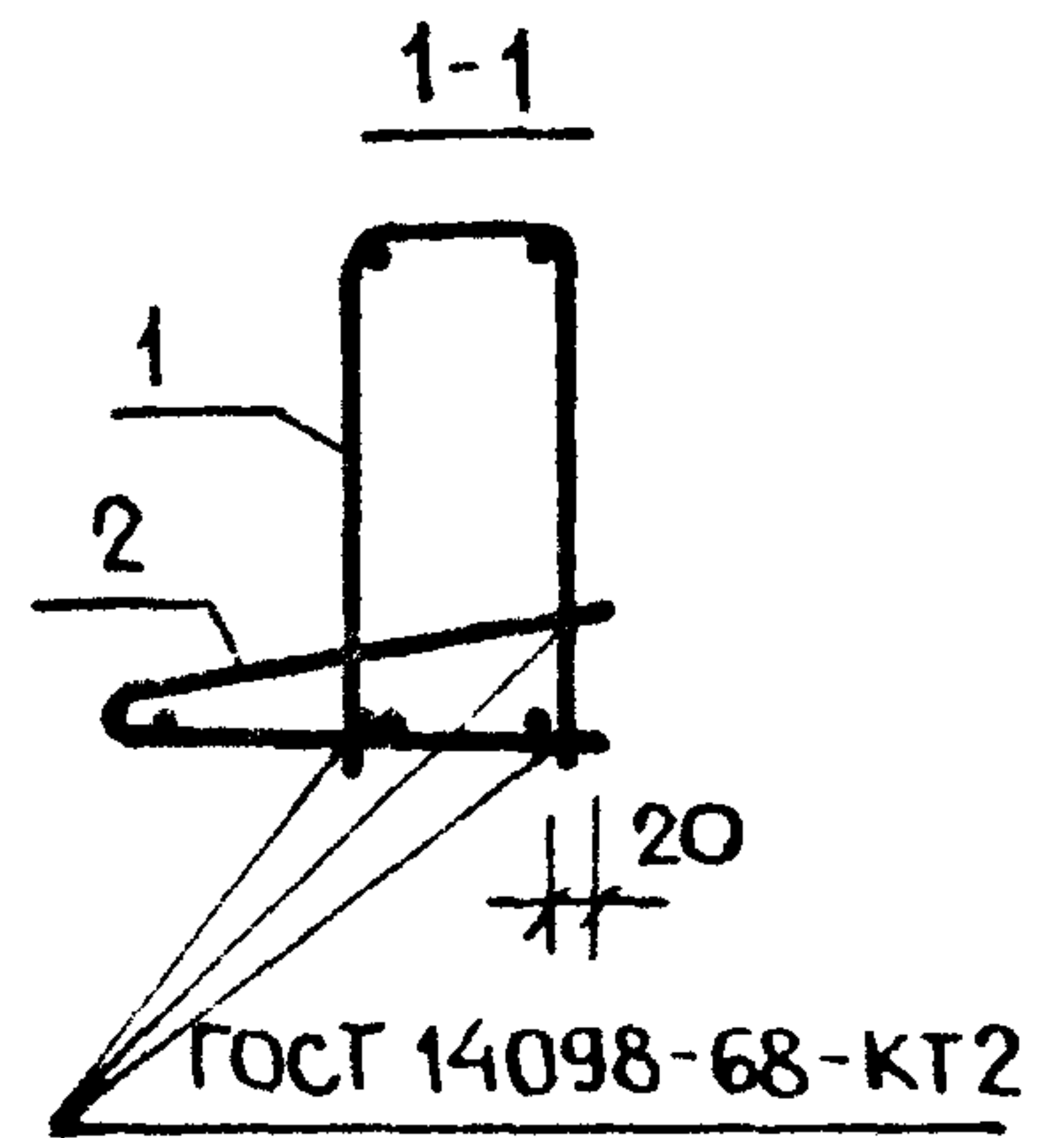
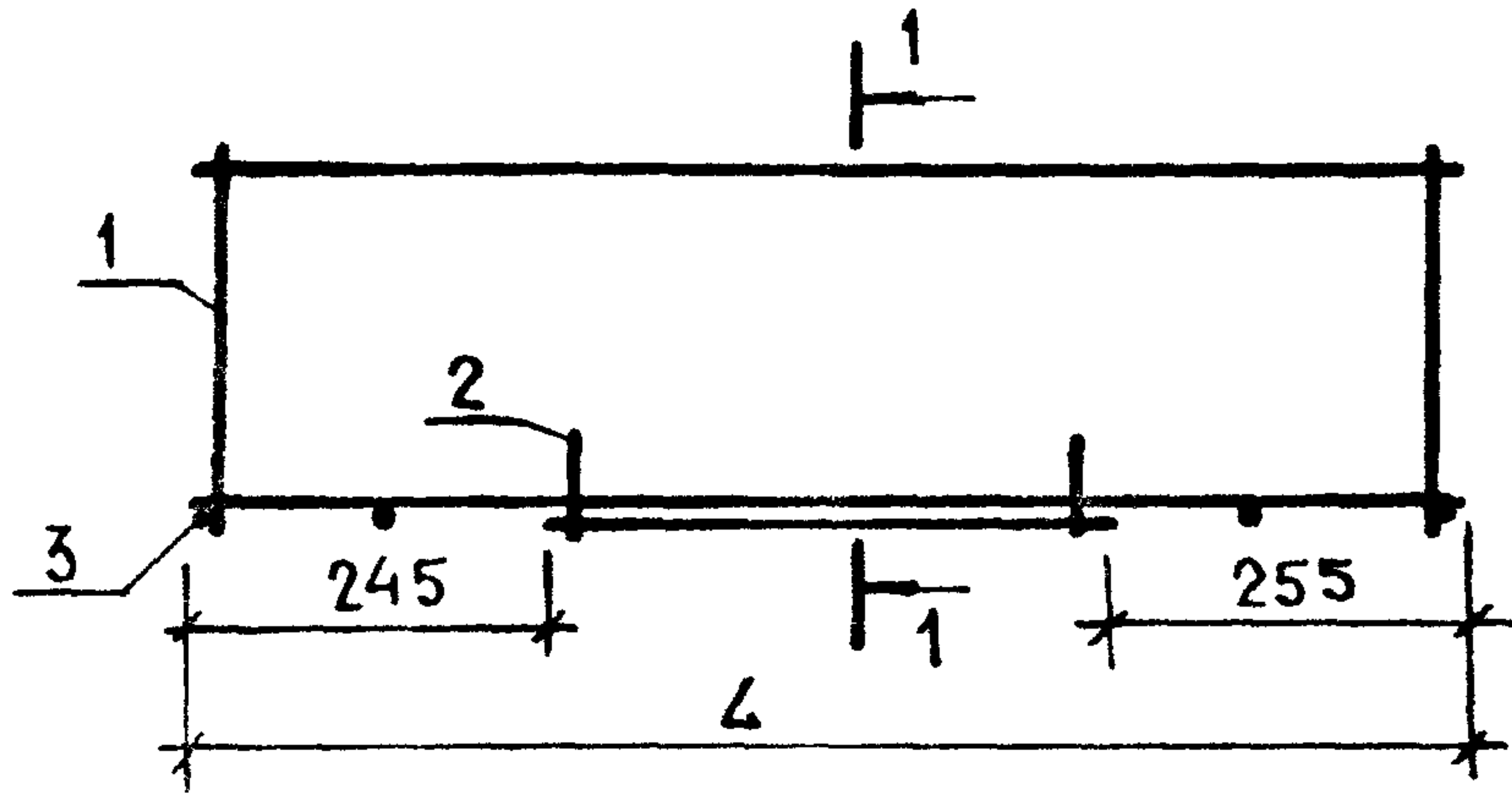
КОЛ-ВО	ЭОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>1.038.1-1.6 2100-03</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	1.038.1-1.6 2120-06	КАРКАС ГНУТЫЙ КР23	1	4,341
А4		2	1.038.1-1.6 2110-06	КАРКАС ГНУТЫЙ КР15	1	1,653
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		3	1.038.1-1.6 0051	Ф4Вр-I ГОСТ6727-80 ℓ=110	4	
				<u>1.038.1-1.6 2100-04</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	1.038.1-1.6 2120-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР18	1	3,200
А4		2	1.038.1-1.6 2110-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР10	1	1,469
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		3	1.038.1-1.6 0051	Ф4Вр-I ГОСТ6727-80 ℓ=110	4	
				<u>1.038.1-1.6 2100-05</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	1.038.1-1.6 2120-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР20	1	3,380
А4		2	1.038.1-1.6 2110-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР12	1	1,576
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		3	1.038.1-1.6 0051	Ф4Вр-I ГОСТ6727-80 ℓ=110	4	
				<u>1.038.1-1.6 2100-06</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	1.038.1-1.6 2120-05	КАРКАС ГНУТЫЙ КР22	1	3,580
А4		2	1.038.1-1.6 2110-05	КАРКАС ГНУТЫЙ КР14	1	1,967
Б4		3	1.038.1-1.6 0051	Ф4Вр-I ГОСТ6727-80 ℓ=110		
1.038.1-1.6 2100						Лист 2

ФОРМАТ	КОДА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>1.038.1-1.6 2100-07</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.038.1-1.6 2120-07	КАРКАС ГНУТЫЙ КР24	1	5,655
A4		2	1.038.1-1.6 2110-07	КАРКАС ГНУТЫЙ КР16	1	3,367
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		3	1.038.1-1.6 0051	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 ℓ=110	4	



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	МАССА, кг.
1.038.1-1.6 2100	КП 2 ПФ 22-8	2180	3,332
-01	КП 2 ПФ 23-8	2300	3,849
-02	КП 2 ПФ 25-8	2440	4,090
-03	КП 2 ПФ 30-8	2960	6,037
-04	КП 2 ПФ 22-12	2180	4,712
-05	КП 2 ПФ 23-12	2300	4,999
-06	КП 2 ПФ 25-12	2440	5,590
-07	КП 2 ПФ 30-12	2960	9,065

1.038.1-1.6 2100 СБ			
И.КОНТР.	ЦУКЕРМАН	06.85	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 2 ПФ 22-8; КП 2 ПФ 23-8, КП 2 ПФ 25-8 КП 2 ПФ 30-8; КП 2 ПФ 22-12; КП 2 ПФ 23-12 КП 2 ПФ 25-12; КП 2 ПФ 30-12 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ГЛАВ.ИНЖ.	САМОЙЛОВ	06.85	
ГИП	ЦУКЕРМАН	06.85	
ВЕД.ИНЖ.	СИЗОВ		
ПРОВЕР.	АЛЁШИНА		
РАЗРАБ.	СИЗОВ		
СТАДИЯ	Р	МАССА	МАСШТАБ
		СМ ТАБЛ.	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Л, мм	МАССА, кг.
1.038.1-1.6 3100	КПЗПФ40-10	3975	11,886
1.038.1-1.6 3100-01	КПЗПФ43-10	4225	13,670

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.038.1-1.6 3100		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.038.1-1.6 3110 - 02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР27	1	9,817
A4		2	1.038.1-1.6 3110	КАРКАС ГНУТЫЙ КР25	1	2,026
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		3	1.038.1-1.6 0051	Ф4ВрГ ГОСТ 6727-80 L=110	4	
				1.038.1-1.6 3100-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.038.1-1.6 3110 - 03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР28	1	10,973
A4		2	1.038.1-1.6 3110 - 01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР26	1	2,654
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		3	1.038.1-1.6 0051	Ф4ВрГ ГОСТ 6727-80 L=110	4	

1.038.1-1.6 3100				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И. КОМП.	ЦУКЕРМАН	<i>Цу</i>	06.85	Р	СМ.	ТАБЛ.
ГЛАВ. ИНЖ.	САМОЙЛОВ	<i>Сам</i>	06.85			
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>Цу</i>	06.85			
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>Сиз</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВЕР.	АЛЕШИНА	<i>Ал</i>		ЩИПЭП ЖИЛИЩА		
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ	<i>Сиз</i>				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.038.1-1.6 1110 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>1.038.1-1.6 1110</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.		1	1.038.1-1.6 0002	Ф48рІ ГОСТ 6727-80 ℓ=750	2	
Б.Ч.		3	1.038.1-1.6 0003	Ф48рІ ГОСТ 6727-80 ℓ=490	1	
Б.Ч.		4	1.038.1-1.6 0004	Ф38рІ ГОСТ 6727-80 ℓ=500	3	
Б.Ч.		5	1.038.1-1.6 0001	Ф38рІ ГОСТ 6727-80 ℓ=130	2	
				<u>1.038.1-1.6 1110-01</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.		1	1.038.1-1.6 0005	Ф48рІ ГОСТ 6727-80 ℓ=880	2	
Б.Ч.		3	1.038.1-1.6 0006	Ф48рІ ГОСТ 6727-80 ℓ=620	1	
Б.Ч.		4	1.038.1-1.6 0004	Ф38рІ ГОСТ 6727-80 ℓ=500	4	
Б.Ч.		5	1.038.1-1.6 0001	Ф38рІ ГОСТ 6727-80 ℓ=130	2	
				<u>1.038.1-1.6 1110-02</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.		1	1.038.1-1.6 0007	Ф48рІ ГОСТ 6727-80 ℓ=1000	2	
Б.Ч.		3	1.038.1-1.6 0008	Ф48рІ ГОСТ 6727-80 ℓ=740	1	
Б.Ч.		4	1.038.1-1.6 0004	Ф38рІ ГОСТ 6727-80 ℓ=500	5	
Б.Ч.		5	1.038.1-1.6 0001	Ф38рІ ГОСТ 6727-80 ℓ=130	2	

Н. КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>Цук</i>	06.85	1.038.1-1.6 1110			
ГЛ. ИНЖН.	САМОЙЛОВ	<i>Самойлов</i>	06.85				
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>Цук</i>	06.85	КАРКАС ГНУТЫЙ КР1... КР8	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>Сизов</i>			Р	1	3
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>Алешина</i>			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РАЗРАБОТ	СИЗОВ	<i>Сизов</i>					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.038 1-16 1110-03		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4		1	1.038 1-1.6 0009	Ф4 Вр I ГОСТ 6727-80 L=1290	1	
Б.4		2	1.038 1-1.6 0010	Ф5 Вр I ГОСТ 6727-80 L=1290	1	
Б.4		3	1.038.1-1.6 0011	Ф4 Вр I ГОСТ 6727-80 L=1030	1	
Б.4		4	1.038.1-1.6 0004	Ф3 Вр I ГОСТ 6727-80 L=500	6	
Б.4		5	1.0381-1.6 0001	Ф3 Вр I ГОСТ 6727-80 L=130	2	
				1.038 1-16 -1110-04		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4		1	1.0381-1.6 0012	Ф4 Вр I ГОСТ 6727-80 L=1400	1	
Б.4		2	1.0381-1.6 0013	Ф5 Вр I ГОСТ 6727-80 L=1400	1	
Б.4		3	1.038.1-1.6 0014	Ф4 Вр I ГОСТ 6727-80 L=1140	1	
Б.4		4	1.0381-1.6 0004	Ф3 Вр I ГОСТ 6727-80 L=500	7	
Б.4		5	1.038.1-1.6 0001	Ф3 Вр I ГОСТ 6727-80 L=130	2	
				1.038 1-16 1110-05		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4		1	1.038 1-1.6 0015	Ф4 Вр I ГОСТ 6727-80 L=1530	1	
Б.4		2	1.038.1-1.6 0016	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=1530	1	
Б.4		3	1.038 1-1.6 0017	Ф4 Вр I ГОСТ 6727-80 L=1270	1	
Б.4		4	1.038.1-1.6 0004	Ф3 Вр I ГОСТ 6727-80 L=500	7	
Б.4		5	1.038.1-1.6 0001	Ф3 Вр I ГОСТ 6727-80 L=130	2	
				1.038 1-16 1110-06		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4		1	1.038 1-1.6 0018	Ф4 Вр I ГОСТ 6727-80 L=1650	1	
Б.4		2	1.038.1-1.6 0019	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=1650	1	
Б.4		3	1.038.1-1.6 0013	Ф5 Вр I ГОСТ 6727-80 L=1400	1	
Б.4		4	1.038.1-1.6 0004	Ф3 Вр I ГОСТ 6727-80 L=500	8	
Б.4		5	1.038-1-1.6 0001	Ф3 Вр I ГОСТ 6727-80 L=130	2	

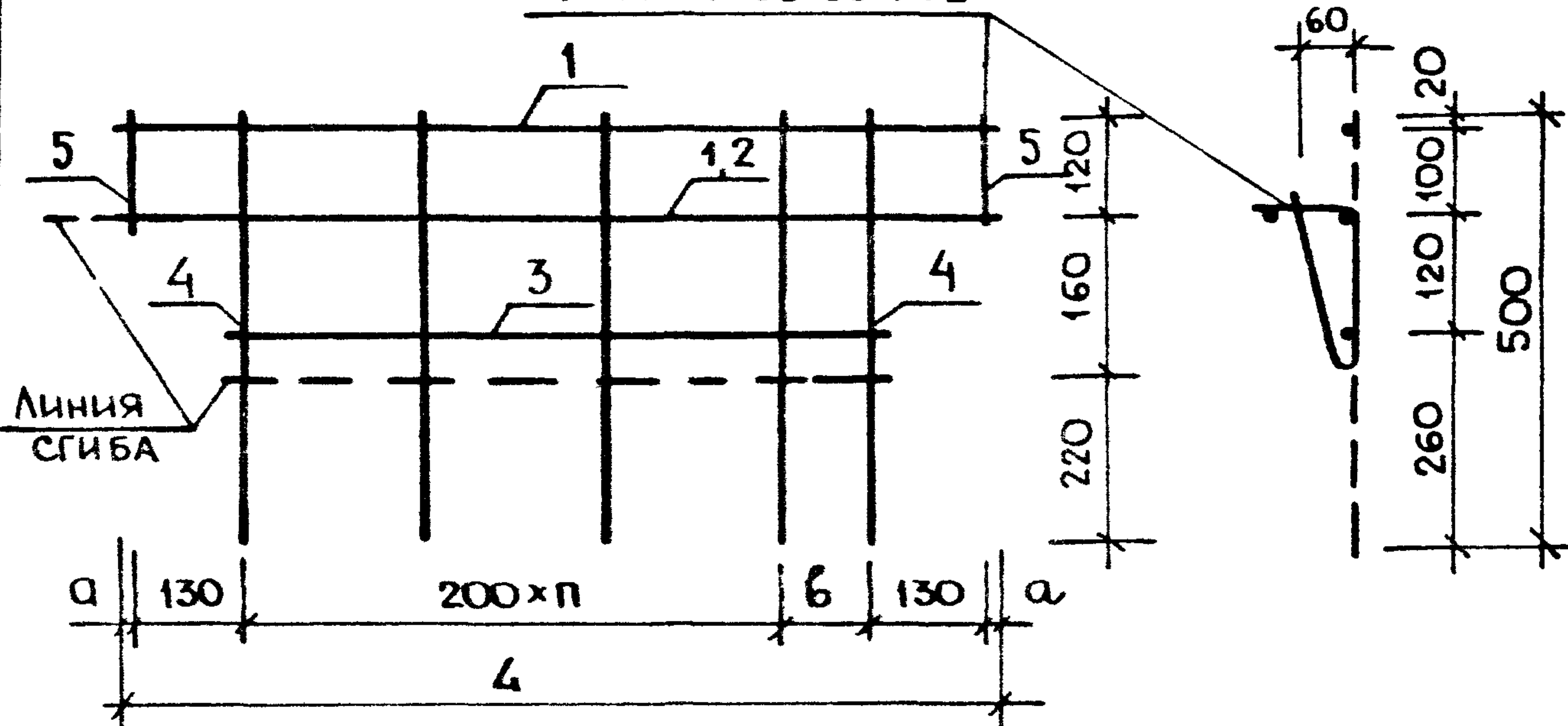
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>1.038.1-1.6 1110-07</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.038.1-1.6 0020	Ф5 Вр I ГОСТ 6727-80 L=1920	1	
Б4	2		1.038.1-1.6 0021	Ф8 А-III ГОСТ 5781-82 L=1920	1	
Б4	3		1.038.1-1.6 0022	Ф5 Вр I ГОСТ 6727-80 L=1660	1	
Б4	4		1.038.1-1.6 0023	Ф4 Вр I ГОСТ 6727-80 L=500	9	
Б4	5		1.038.1-1.6 0024	Ф4 Вр I ГОСТ 6727-80 L=130	2	

1.038.1-1.6 1110

Лист

3

ГОСТ 14098-68-КТ 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	b, мм	п	МАССА, кг
1.038.1-1.6 1110	КР1	750	45	0	2	0,293
-01	КР2	880	35	150	2	0,359
-02	КР3	1000	20	100	3	0,422
-03	КР4	1290	40	150	4	0,606
-04	КР5	1400	20	100	5	0,672
-05	КР6	1530	35	0	4	0,822
-06	КР7	1650	20	150	6	0,978
-07	КР3	1920	30	0	8	1,780

Blank space for additional notes or specifications.

1.038.1-1.6 1110 СБ			
Н. КОНТР	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	0685
ГЛ. ИНЖ. И	САМОЙЛОВ	<i>Самойлов</i>	0685
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	0685
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>Сизов</i>	
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>Алешина</i>	
РАЗРАБОТ	СИЗОВ	<i>Сизов</i>	
КАРКАС ПУТЫЙ КР1... КР8 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	СМ. ТАБЛ.		
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.038.1-1.6 2110 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>1.038.1-1.6 2110</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1		1.038 1-1.6 0025	Ф 5ВрІ ГОСТ 6727-80 ℓ=1780	2	
Б4.	2		1.038.1-1.6 0023	Ф 4ВрІ ГОСТ 6727-80 ℓ=460	13	
				<u>1.038.1-1.6 2110-01</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1		1.038 1-1.6 0025	Ф 5ВрІ ГОСТ 6727-80 ℓ=1780	2	
Б4.	2		1.038.1-1.6 0026	Ф 5ВрІ ГОСТ 6727-80 ℓ=460	13	
				<u>1.038 1-1.6 2110-02</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1		1.038.1-1.6 0027	Ф 5ВрІ ГОСТ 6727-80 ℓ=1900	2	
Б4.	2		1.038.1-1.6 0023	Ф 4ВрІ ГОСТ 6727-80 ℓ=460	14	
				<u>1.038.1-1.6 2110-03</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1		1.038.1-1.6 0027	Ф 5ВрІ ГОСТ 6727-80 ℓ=1900	2	
Б4.	2		1.038.1-1.6 0026	Ф 5ВрІ ГОСТ 6727-80 ℓ=460	14	

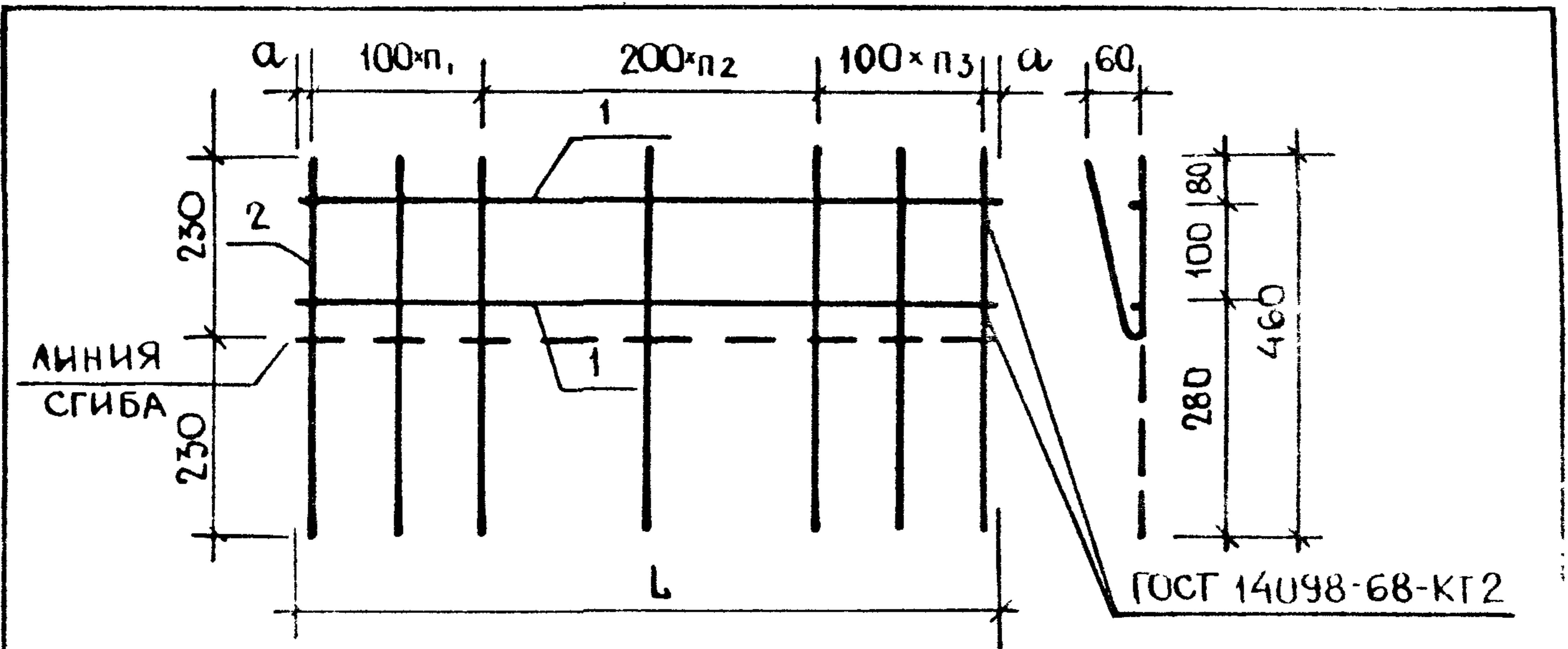
Н. КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85	1.038.1-1.6 2110			
ГЛ. ИНЖ. П.	САМОЙЛОВ	<i>[Signature]</i>	06.85				
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85	КАРКАС ГНУТЫЙ КР 9... КР 16	СТАДИЯ	Лист	Листов
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>			Р	1	2
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>[Signature]</i>			ЩНИЭП ЖИЛИЩА		
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>1 038 1-1 6 2110-04</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1		1 038 1-1 6 0028	Ф5ВрІ ГОСТ 6727-80 ℓ=2040	2	
Б4.	2		1 038 1-1.6 0023	Ф4ВрІ ГОСТ 6727-80 ℓ=460	15	
				<u>1.038 1-1 6 2110-05</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1		1 038.1-1.6 0029	Ф6А-ІІІ ГОСТ 5781-82 ℓ=2040	2	
Б4.	2		1 038 1-1.6 0026	Ф5ВрІ ГОСТ 6727-80 ℓ=460	15	
				<u>1.038 1-1.6 2110-06</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1		1 038 1-1.6 0030	Ф5ВрІ ГОСТ 6727-80 ℓ=2560	2	
Б4.	2		1.038 1-1.6 0023	Ф4ВрІ ГОСТ 6727-80 ℓ=460	19	
				<u>1.038 1-1.6 2110-07</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1		1.038 1-1 6 0031	Ф8А-ІІІ ГОСТ 5781-82 ℓ=2560	2	
Б4.	2		1.038 1-1.6 0026	Ф5ВрІ ГОСТ 6727-80 ℓ=460	19	

1.038.1-1.6 2110

Лист

2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	n ₁	n ₂	n ₃	МАССА, кг.
1.038.1-1.6 2110	КР 9	1780	40	3	5	4	1,140
-01	КР 10	1780	40	3	5	4	1,469
-02	КР 11	1900	50	4	5	4	1,222
-03	КР 12	1900	50	4	5	4	1,576
-04	КР 13	2040	20	4	6	4	1,311
-05	КР 14	2040	20	4	6	4	1,967
-06	КР 15	2560	30	5	7	6	1,653
-07	КР 16	2560	30	5	7	6	3,367

				1.038.1-1.6 2110 СБ			
Н. КОНТР	ЦУКЕРМАН	<i>Цук</i>	06.85	КАРКАС ГНУТЫЙ КР9... КР16 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ ИНЖ	САМОЙЛОВ	<i>Сам</i>	05.85		Р	СМ.	
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>Цук</i>	06.85			ТАБЛ	
ВЕД ИНЖ	СИЗОВ	<i>Сиз</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВЕР	АЛЕШИНА	<i>Алеш</i>			ЩИПЕТНИЦА		
РАЗРАБОТ	СИЗОВ	<i>Сиз</i>		ЖИЛИЩА			

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.038.1-1.6 2120 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>1.038.1-1.6 2120</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1		1.038.1-1.6 0032	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80 L=2180	4	
Б.Ч.	3		1.038.1-1.6 0033	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 L=480	17	
				<u>1.038.1-1.6 2120-01</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1		1.038.1-1.6 0034	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 L=2180	2	
Б.Ч.	2		1.038.1-1.6 0032	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80 L=2180	2	
Б.Ч.	3		1.038.1-1.6 0033	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 L=480	17	
				<u>1.038.1-1.6 2120-02</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1		1.038.1-1.6 0035	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=2300	2	
Б.Ч.	2		1.038.1-1.6 0036	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80 L=2300	2	
Б.Ч.	3		1.038.1-1.6 0033	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 L=480	18	
				<u>1.038.1-1.6 2120-03</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1		1.038.1-1.6 0037	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 L=2300	2	
Б.Ч.	2		1.038.1-1.6 0036	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80 L=2300	2	
Б.Ч.	3		1.038.1-1.6 0033	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 L=480	18	

Н. КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85
ГЛ. ИНЖН.	САМОЙЛОВ	<i>[Signature]</i>	06.85
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР	АЛЕШИНА	<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБОТ	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>	

1.038.1-1.6 2120

КАРКАС ГНУТЫЙ
КР 17... КР 24

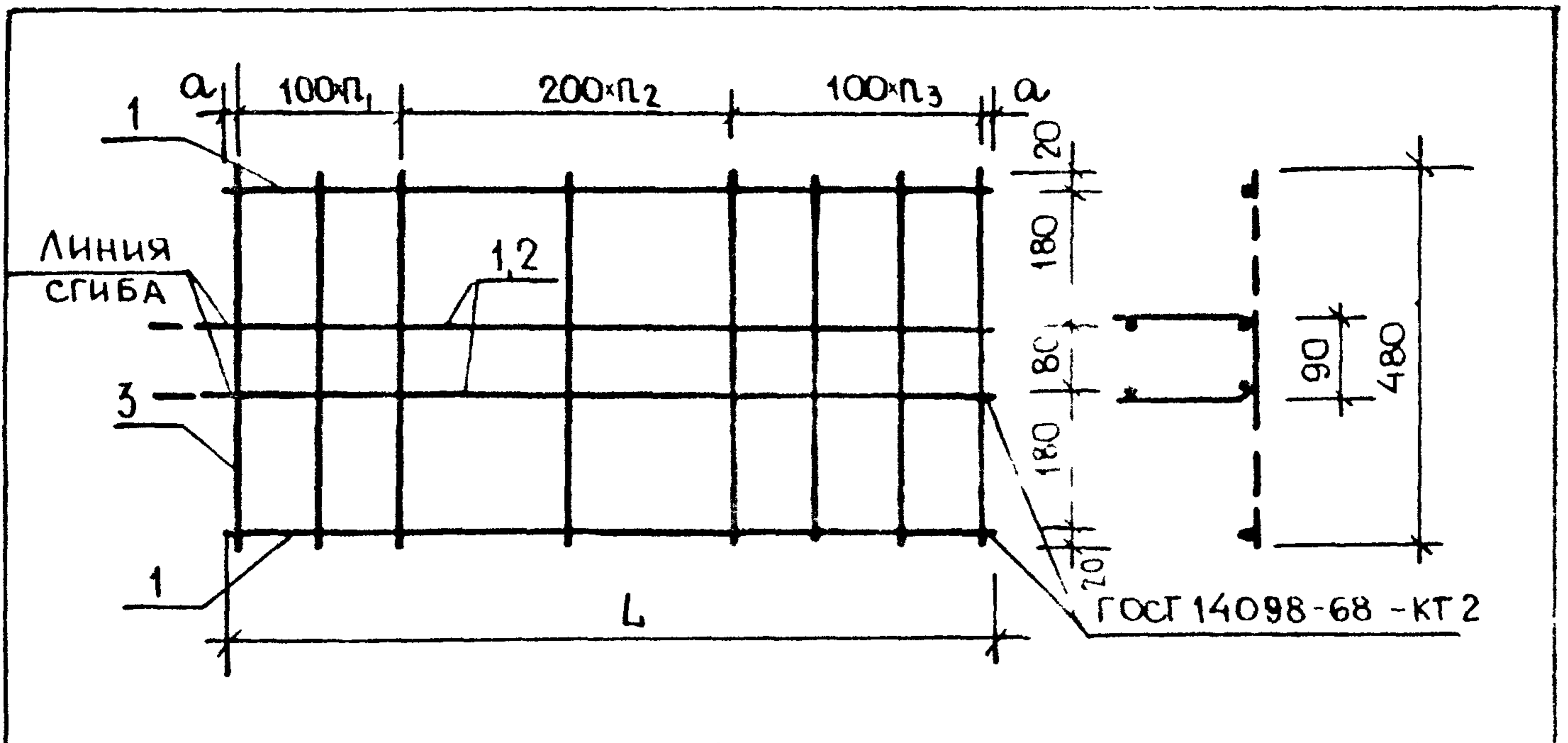
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>1.038.1-1.6 2120-04</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.		1	1.038.1-1.6 0038	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=2440	2	
Б.Ч.		2	1.038.1-1.6 0039	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=2440	2	
Б.Ч.		3	1.038.1-1.6 0033	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=480	19	
				<u>1.038.1-1.6 2120-05</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.		1	1.038.1-1.6 0040	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=2440	2	
Б.Ч.		2	1.038.1-1.6 0039	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=2440	2	
Б.Ч.		3	1.038.1-1.6 0033	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=480	19	
				<u>1.038.1-1.6 2120-06</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.		1	1.038.1-1.6 0041	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=2960	2	
Б.Ч.		2	1.038.1-1.6 0042	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=2960	2	
Б.Ч.		3	1.038.1-1.6 0033	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=480	23	
				<u>1.038.1-1.6 2120-07</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.		1	1.038.1-1.6 0043	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=2960	2	
Б.Ч.		2	1.038.1-1.6 0042	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=2960	2	
Б.Ч.		3	1.038.1-1.6 0033	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=480	23	

1.038.1-1.6 2120

Лист

2



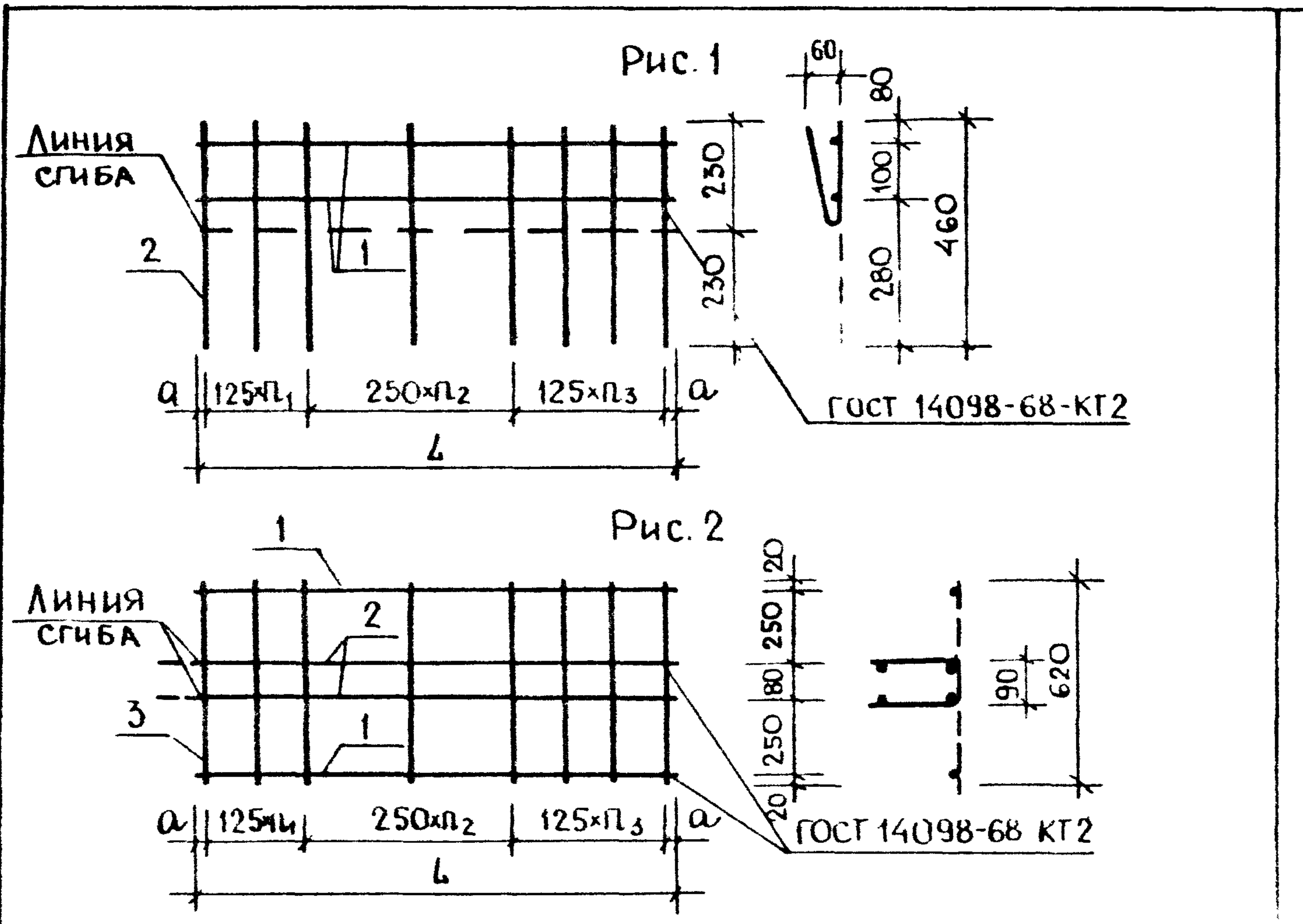
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	п ₁	п ₂	п ₃	МАССА, кг.
1.038 1-16 2120	КР17	2180	40	5	5	6	2,149
- 01	КР18	2180	40	5	5	6	3,200
- 02	КР19	2300	50	6	5	6	2,584
- 03	КР20	2300	50	6	5	6	3,380
- 04	КР21	2440	20	6	6	6	2,736
- 05	КР22	2440	20	6	6	6	3,580
- 06	КР23	2960	30	7	7	8	4,341
- 07	КР24	2960	30	7	7	8	5,655

1.038 1-1.6 2120 СБ			
И КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06 85
ГЛАВН. ИНЖ.	САМОЙЛОВ	<i>[Signature]</i>	06 85
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06 85
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБОТ	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>	
КАРКАС ГНУТЫЙ КР 17. КР 24 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
СТАЛИЯ	МАССА	МАСШ	
Р	СМ ТАБЛ		
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1 038.1-1.6 3110 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>						
				<u>1.038.1-1.6 3110</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1 038.1-1.6 0044		Ф5 Вр I ГОСТ 6727-80 ℓ=3475	2	
Б4	2	1 038.1-1.6 0023		Ф4 Вр I ГОСТ 6727-80 ℓ=460	21	
				<u>1.038.1-1.6 3110-01</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1 038.1-1.6 0045		Ф6А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=5125	2	
Б4	2	1.038.1-1.6 0023		Ф4 Вр I ГОСТ 6727-80 ℓ=460	22	
				<u>1.038.1-1.6 3110-02</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1	1.038.1-1.6 0046		Ф12А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=3915	2	
Б.Ч.	2	1.038.1-1.6 0047		Ф5 Вр I ГОСТ 6727-80 ℓ=3915	2	
Б.Ч.	3	1.038.1-1.6 0006		Ф4 Вр I ГОСТ 6727-80 ℓ=620	25	
				<u>1.038.1-1.6 3110-03</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1	1 038.1-1.6 0048		Ф12А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=4225	2	
Б.Ч.	2	1 038.1-1.6 0049		Ф6А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=4225	2	
Б.Ч.	3	1 038.1-1.6 0006		Ф4 Вр I ГОСТ 6727-80 ℓ=620	26	

И КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85
ГЛ. ИНЖ. М.	САМОЙЛОВ	<i>Самойлов</i>	06.85
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85
ВЕД. ИНЖ.	СМЗОВ	<i>Смзов</i>	
ПРОВЕР.	АЛЕШИНА	<i>Алешина</i>	
РАЗРАБОТ.	СМЗОВ	<i>Смзов</i>	

1.038.1-1.6 3110		
КАРКАС ГНУТЫЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ
КР 25 1.038	Р	1
	И. П. ЖИЛИЦА	



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	L, мм	a, мм	n ₁	n ₂	n ₃	МАССА, кг
1.038.1-1.6 3110	КР 25	1	3475	50	6	7	7	2,026
-01	КР 26	1	3725	50	6	8	7	2,654
-02	КР 27	2	3975	50	8	7	9	9,817
-03	КР 28	2	4225	50	8	8	9	10,973

1.038.1-1.6 3110 СБ			
И. КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	САМОЙЛОВ	<i>[Signature]</i>	06.85
ГИС	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85
ВЕДУЩИЙ	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>	
ПРОБЕР	АЛЕШИНА	<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБ	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>	
КАРКАС ГНУТЫЙ КР 25... КР 28 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	СМ. ТАБЛ.		
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III					Вр-I					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					
	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого		
1 пφ 8-2						0,09	0,20		0,29	0,29	
1 пφ 9-2						0,12	0,24		0,36	0,36	
1 пφ 10-2						0,15	0,27		0,42	0,42	
1 пφ 13-3						0,18	0,23	0,20	0,61	0,61	
1 пφ 14-4						0,21	0,25	0,21	0,67	0,67	
1 пφ 16-5	0,34				0,34	0,20	0,28		0,48	0,82	
1 пφ 17-5	0,37				0,37	0,23	0,16	0,22	0,61	0,98	
1 пφ 19-6		0,76			0,76		0,47	0,55	1,02	1,78	
2 пφ 22-8							1,44	1,85	3,33	3,33	
2 пφ 23-8	1,02				1,02		1,54	1,29	2,83	3,85	
2 пφ 25-8	1,08				1,08		1,63	1,38	3,01	4,09	
2 пφ 30-8		2,34			2,34		2,00	1,70	3,70	6,04	
2 пφ 22-10		1,72			1,72		0,85	2,14	2,99	4,71	
2 пφ 23-12		1,82			1,82		0,90	2,28	3,18	5,00	
2 пφ 25-12	0,90	1,93			2,83		0,95	1,81	2,76	5,59	
2 пφ 30-12		2,02	3,65		5,67		1,14	2,26	3,40	9,07	
3 пφ 40-10				7,06	7,06		2,54	2,29	4,83	11,89	
3 пφ 43-10	3,53		7,50		11,03		2,64		2,64	13,67	

И. КОНТР.	ЦУКЕРМАН	06.85
Д. ИНЖ. М.	САМОИЛОВ	06.85
Г. И. П.	ЦУКЕРМАН	06.85
В. Д. ИНЖ.	СИЗОВ	
ПРОВЕР.	ДАТ. ШИНА	
РАЗРАБ.	СИЗОВ	

1.038.1-1.6 0000 ВРС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ

СТАЛИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Д 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛ.		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ			
		МАТЕРИАЛ	ЕДИ- НИЦЫ ИЗМЕ- РЕНИЯ	582821 0613 1 ПФ 8-2	582821 0614 1 ПФ 9-2	58 2821-0615 1 ПФ 10-2	58 2821 0616 1 ПФ 13-3
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>						
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА						
3	A-III ГОСТ 5781-82						
4	Ф 6, КГ	0934 2707 1100 1030					
5	Ф 8, КГ	0934 2707 1100 1030					
6	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА						
7	Bp-I ГОСТ 6127-80						
8	Ф 3, КГ	1213000081830110	166	0,09	0,12	0,15	0,18
9	Ф 4, КГ	1213000081830110	166	0,20	0,24	0,27	0,23
10	Ф 5, КГ	1213000081830110	166				0,20
11	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ		166	0,29	0,36	0,42	0,61
12	ВТОМ ЧИСЛЕ УКРУПНЕННОМУ СОРТАМЕНТ						
13	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ						
14	КАТАНКА, КГ						
15	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧ, КГ		166	0,29	0,36	0,42	0,61
16	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ A-I, КГ		166	0,43	0,53	0,62	0,90
17	БЕТОН МАРКИ М 200, М ³	5745121124	113	0,018	0,021	0,024	0,032
18	ВТОМ ЧИСЛЕ: ПОРТАНДЦЕМЕНТ М 300, Т	5731120001	168	0,005	0,006	0,007	0,009
19	ЦЕМЕНТ, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ М 400, Т		168	0,005	0,005	0,006	0,008

И. КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85	1.038.1-1.6 0000 РМ		
ГЛ. ИНЖ. М.	САМОЙЛОВ	<i>Самойлов</i>	06.85			
ГЛ. П.	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85	ВЕДОМОСТЬ		
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>Сизов</i>				
ПРОВЕР.	АЛЕШИНА	<i>Алешина</i>		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБОТ.	КОЛЬЦОВА	<i>Кольцова</i>		Р	1	5
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
				РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ			
		МАТЕРИАЛ	ЕДИ- НИЦЫ ИЗМЕ- РЕНИЯ	58 2821 0617 1ПФ 14-4	58 2821 0618 1ПФ 16-5	58 2821 0619 1ПФ 17-5	58 2821 0680 1ПФ 19-6
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>						
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА						
3	A-III ГОСТ 5781-82						
4	Φ 6, КГ	0934 2707 1100 1030	166		0,34	0,37	
5	Φ 8, КГ	0934 2707 1100 1030	166				0,76
6	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА						
7	Bp-I ГОСТ 6727-80						
8	Φ 3, КГ	1213 0000 8183 0110		0,21	0,20	0,23	
9	Φ 4 КГ	1213 0000 8183 0110		0,25	0,28	0,16	0,47
10	Φ 5, КГ	1213 0000 8183 0110	166	0,21		0,22	0,55
11	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ		166	0,67	0,82	0,98	1,78
12	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ						
13	СОРТАМЕНТУ:						
14	КАТАНКА, КГ		166		0,34	0,37	0,76
15	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО						
16	НАЗНАЧЕНИЯ, КГ.		166	0,67	0,48	0,61	1,02
17	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ A-I						
18	КГ.		166	0,98	1,20	1,43	2,59
19	БЕТОН МАРКИ M 200 м ³	5745 1211 24	113	0,034	0,038	0,041	0,048
20	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
21	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ M300, Т	5731 12 0001	168	0,010	0,011	0,012	0,014
22	ЦЕМЕНТ, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ M400, Т		168	0,009	0,010	0,011	0,013

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ			
		МАТЕРИАЛ	ЕДИ- НИЦЫ ИЗМЕ- РЕНИЯ	58 2821 0681 2 ПФ 22-8	58 2821 0682 2 ПФ 23-8	58 2821 0683 2 ПФ 25-8	58 2821 0684 2 ПФ 30-8
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>						
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА						
3	A-III ГОСТ 5781-82						
4	Ф 6, КГ	0934 2107 1100 1030	166		1,02	1,08	
5	Ф 8, КГ	0934 2107 1100 1030	166				2,34
6	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА						
7	Bp-I ГОСТ 6727-80						
8	Ф 4, КГ	1213 0000 8183 0110	166	1,44	1,54	1,63	2,00
9	Ф 5, КГ	1213 0000 8183 0110	166	1,89	1,29	1,38	1,70
10	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ		166	3,33	3,85	4,09	6,04
11	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ						
12	СОРТАМЕНТУ:						
13	КАТАНКА, КГ		166		1,02	1,08	2,34
14	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО						
15	НАЗНАЧЕНИЯ, КГ		166	3,33	2,83	3,01	3,70
16	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К						
17	КЛАССУ A I, КГ		166	4,90	5,62	5,96	8,79
18	БЕТОН МАРКИ М 200, М ³	5145121124	113	0,015	0,019	0,084	0,102
19	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
20	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ М300, Т	5131120001	168	0,022	0,023	0,024	0,030
21	ЦЕМЕНТ, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ М400, Т		168	0,020	0,021	0,022	0,027

№ строки	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ			
		МАТЕРИАЛ	ЕДИ- НИЦЫ ИЗМЕ- РЕНИЯ	58 2821 0685 2 ПФ 22-12	58 2821 0686 2 ПФ 23-12	58 2821 0687 2 ПФ 25-12	58 2821 0688 2 ПФ 30-12
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>						
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА						
3	A-III ГОСТ 5781-82						
4	Ф 6, кг	0934 2707 1100 1030	166	1,72		0,90	
5	Ф 8, кг	0934 2707 1100 1030	166		1,82	1,93	2,02
6	Ф 10, кг	0933 2707 1100 1030	166				3,65
7	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА						
8	Bp-I ГОСТ 6727-80						
9	Ф 4, кг	1213 0000 8183 0110	166	0,85	0,90	0,95	1,14
10	Ф 5, кг	1213 0000 8183 0110	166	2,14	2,28	1,81	2,26
11	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, кг.		166	4,71	5,00	5,59	9,07
12	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ						
13	СОРТАМЕНТУ:						
14	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, кг		166				3,65
15	КАТАНКА. кг.		166	1,72	1,82	2,83	2,02
16	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕН-						
17	НОГО НАЗНАЧЕНИЯ, кг		166	2,99	3,18	2,76	3,40
18	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К						
19	КЛАССУ A I, кг		166	6,86	7,27	8,11	13,11
20	БЕТОН МАРКИ М 200, м ³	5745 12 1124	113	0,075	0,079	0,084	0,102
21	В ТОМ ЧИСЛЕ: ПОРТЛАНЦЕМЕНТ М 300	573 112 0001	168	0,022	0,023	0,024	0,030
22	ЦЕМЕНТ, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ М 400, т		168	0,020	0,021	0,022	0,027

1.038.1-1.6 0000 РМ

Лист

4

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД МАТЕРИАЛ	КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ			
			ЕДИ НИЦЫ ИЗМЕ РЕНИЯ	58 2821 0689 3 ПФ 40-10	58 2821 0690 3 ПФ 43-10	
1	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА					
3	A-III ГОСТ 5781-82					
4	Ф 6, КГ	09342707 1100 1030	166		3,53	
5	Ф 10, КГ	0933 2707 1100 1030	166		7,50	
6	Ф 12, КГ	0933 2707 1100 1030	166	7,06		
7	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА					
8	Bp-I ГОСТ 6727-80					
9	Ф 4, КГ	1213 0000 8183 0110	166	2,54	2,64	
10	Ф 5, КГ	1213 0000 8183 0110	166	2,29		
11	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ КГ.		166	11,89	13,67	
12	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ					
13	СОРТАМЕНТУ;					
14	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ		166	7,06	7,50	
15	КАТАНКА, КГ		166		3,53	
16	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО					
17	НАЗНАЧЕНИЯ, КГ		166	4,83	2,64	
18	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К					
19	КЛАССУ A-I, КГ		166	17,20	19,65	
20	БЕТОН МАРКИ М 200, М ³	5745 121124	133	0,172	0,183	
21	В ТОМ ЧИСЛЕ, ПОРТАНДЕМЕНТ М 300,	573 112 0001	168	0,050	0,053	
21	ЦЕМЕНТ, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ М 400, Т		168	0,045	0,048	

1.0381-1.6 0000 РМ

Лист

5