

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ  
И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020-1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ  
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 6-7

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. СОПРЯЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА  
С ПЛИТАМИ ПЕРЕКРЫТИЙ ТИПА "ТТ" И "Т"

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24818

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА  
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ  
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

Вх. 32859 л. 1/18

Пров 29.09.92 *л*

Коп. *Брокет-*

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ  
И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020-1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ  
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 6-7

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ, СОПРЯЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА  
С ПЛИТАМИ ПЕРЕКРЫТИЙ ТИПА "ТТ" И "Т"

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИПТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ  
И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

|                    |         |               |
|--------------------|---------|---------------|
| ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА | подпись | В.И.Лепский   |
| НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА   | "       | Б.Н.Волынский |
| ГЛ.ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА | "       | С.Б.Шац       |

УТВЕРЖДЕНЫ  
ГОССТРОЕМ СССР  
ПРОТОКОЛ  
12.12.90 № А4-15  
Введены в действие  
ЦНИИП реконструкции городов  
с 25.12.91 приказ от 04.12.91  
№ 22

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

|                    |         |           |
|--------------------|---------|-----------|
| ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА | подпись | Р.СЕРЫХ   |
| ЗАВ.СЕКТОРОМ       | "       | Н.КОРОВИН |

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

|                      |   |          |
|----------------------|---|----------|
| ГЛ.ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА | " | В.ГРАНЕВ |
| НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА     | " | Э.КОДЫШ  |

© АПП ЦИТП, 1992

Вх. 32859.1.2

| ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА | НАИМЕНОВАНИЕ         | СТР. |
|-----------------------|----------------------|------|
| 1.020-1/87.6-7-ГО     | ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ | 3    |
| 1.020-1/87.6-7-К1     | УЗЕЛ 1,2             | 5    |
| 1.020-1/87.6-7-К2     | УЗЕЛ 3               | 6    |
| 1.020-1/87.6-7-К3     | УЗЕЛ 4               | 7    |
| 1.020-1/87.6-7-К4     | УЗЕЛ 5               | 8    |
| 1.020-1/87.6-7-К5     | УЗЕЛ 6               | 9    |
| 1.020-1/87.6-7-К6     | УЗЕЛ 7,8             | 10   |
| 1.020-1/87.6-7-К7     | УЗЕЛ 9               | 11   |
| 1.020-1/87.6-7-К8     | УЗЕЛ 10              | 12   |
| 1.020-1/87.6-7-К9     | УЗЕЛ 11              | 13   |
| 1.020-1/87.6-7-К10    | УЗЕЛ 12,13           | 14   |
| 1.020-1/87.6-7-К11    | УЗЕЛ 14              | 15   |
| 1.020-1/87.6-7-К12    | УЗЕЛ 15,16           | 16   |
| 1.020-1/87.6-7-К13    | СПЕЦФУНКЦИЯ          | 17   |

Вх. 32859 л.3

1.020-1/87.6-7

СОДЕРЖАНИЕ

|        |      |        |
|--------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р      |      | 1      |

ЦНИИЭП  
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

ИНВ. № ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

|             |            |                    |
|-------------|------------|--------------------|
| НАЧ. ОТА    | ВОЛЫНСКИЙ  | <i>[Signature]</i> |
| Н. КОНТ.    | БЕДРОВА    | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. КОН. ОТ | ШАЦ        | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. СПЕЦ    | НИКОЛАЕВ   | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. СПЕЦ    | ЕГОРОВ     | <i>[Signature]</i> |
| ПРОВЕР      | ГОРОШИЛОВА | <i>[Signature]</i> |
| РАЗРАБ.     | ЛУГОВАЯ    | <i>[Signature]</i> |



Сварочные работы следует выполнять в соответствии с указаниями СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции", ГОСТ 5264-80 "Ручная дуговая сварка. Соединения сварные" и ГОСТ 14098-85 "Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций". При дуговой сварке следует применить электроды, рекомендуемые главой СНиП П-23-81<sup>X</sup> "Стальные конструкции".

Марка арматурной стали и стали на прокат, используемые для изготовления соединительных изделий, должна приниматься по СНиП 2.03.01-84<sup>X</sup> "Бетонные и железобетонные конструкции" (Приложение I и 2) в зависимости от условий строительства и эксплуатации.

Соединительные элементы должны иметь антикоррозионное покрытие, решаемое в конкретном проекте, согласно условиям эксплуатации конструкций, исходя из требований главы СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии". При выполнении сварочных работ нарушенное антикоррозионное покрытие должно быть восстановлено в соответствии с указаниями вып. 0-8.

Перечень выпусков, входящих в состав серии приведен в вып. 0-0 "Состав серии. Общие указания по применению изделий. Номенклатура изделий".

|           |                |            |
|-----------|----------------|------------|
| ИВ № 1/87 | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМОВЕР. |
|           |                |            |

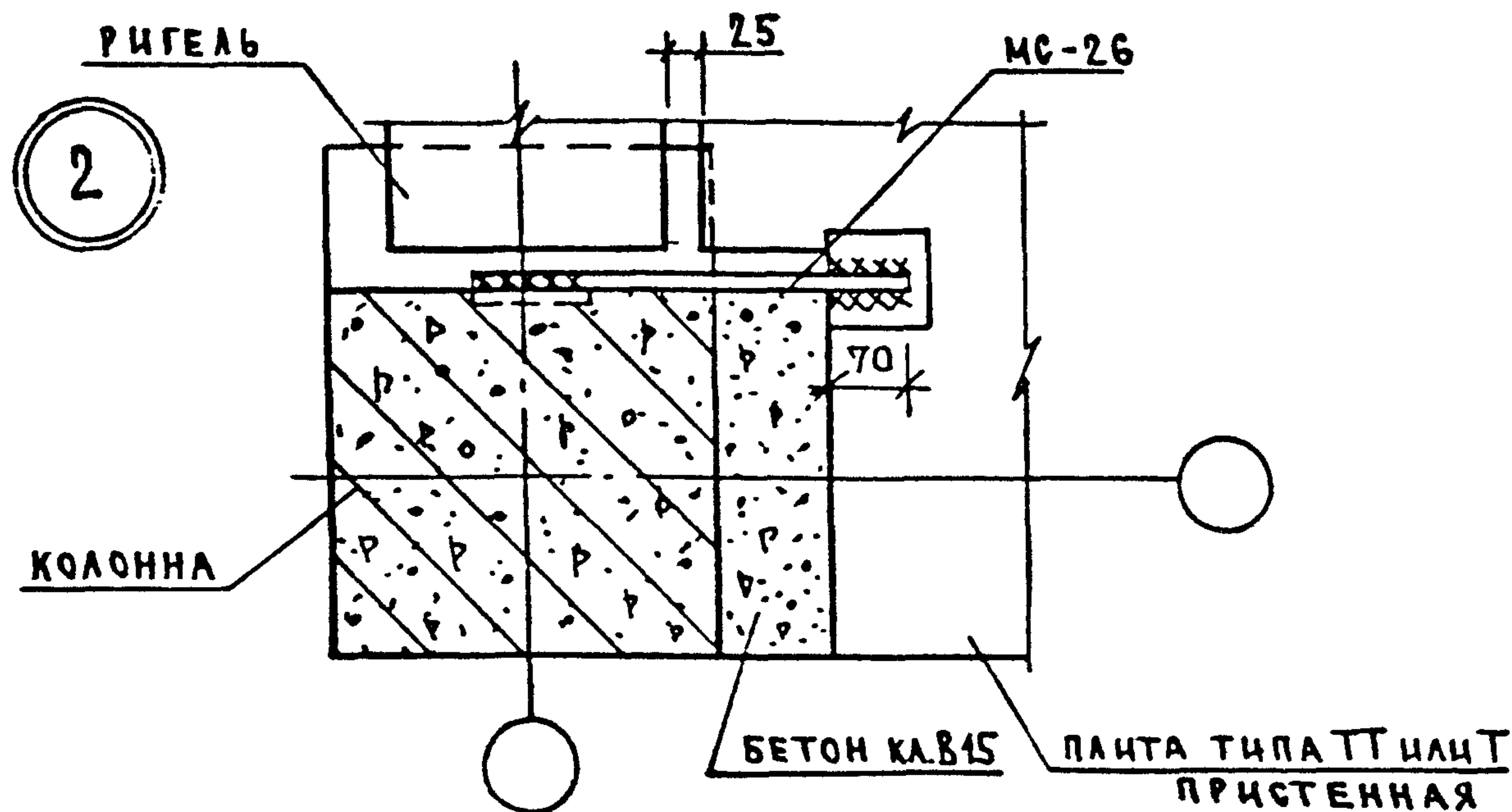
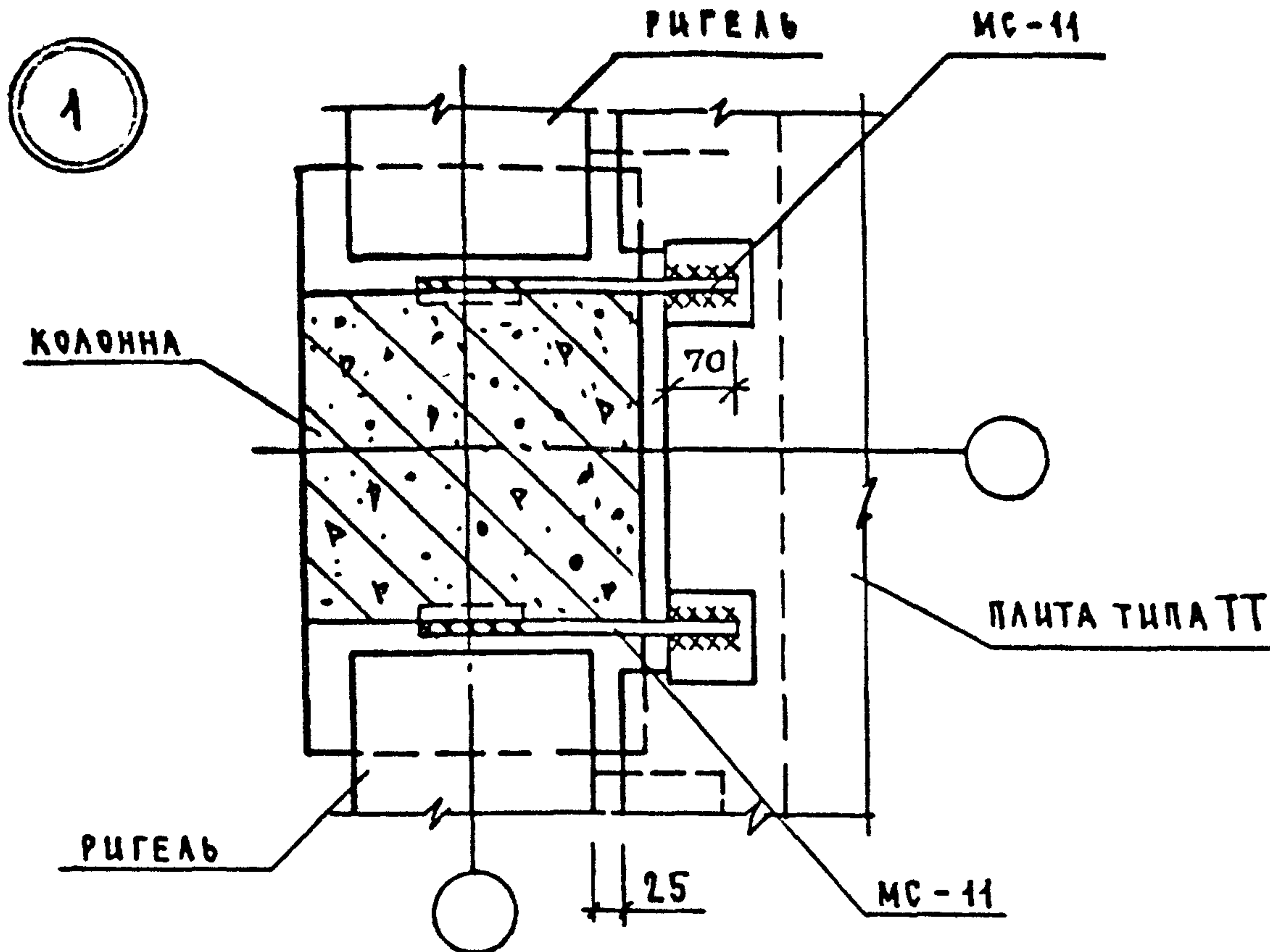
Вх. 32859 л. 5

1.020-1/87.6-7-10

ЛИСТ

2

24818 5



1. УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМОТРИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СВАРНЫЕ ШВЫ Н1-РШ ПО ГОСТ 14098-85;  $t_{шв} = 4$ ;  $B_{шв} = 8$ .
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЛЫ СМ-К 13.

Вх. 32859 л. 6

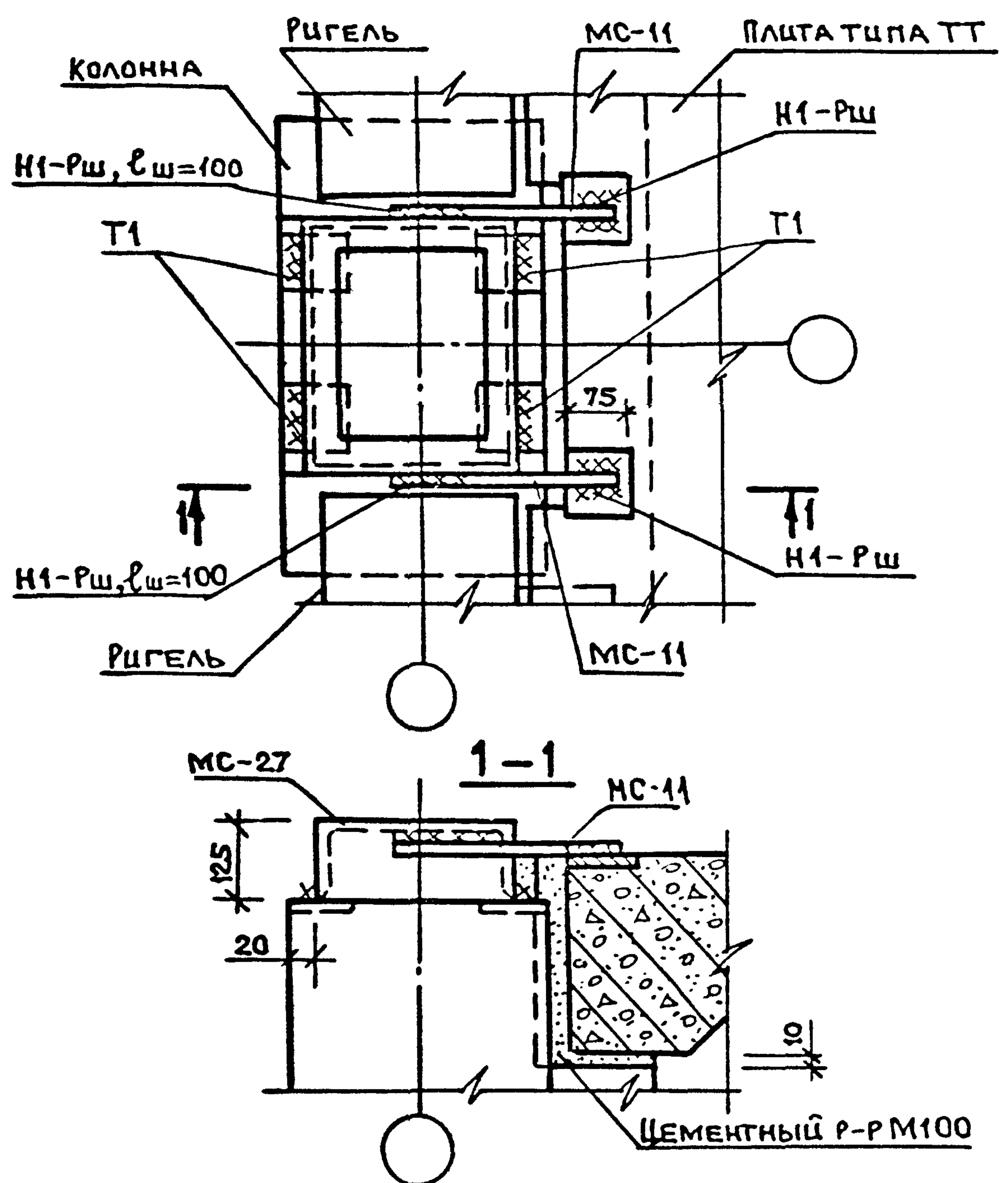
№ ПУАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОВ МЗ

|           |            |                    |
|-----------|------------|--------------------|
| НАЧ. ОТД. | ВОЛЫНСКИЙ  | <i>[Signature]</i> |
| Н. КОНТР. | БЕРАОВА    | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. КОН.  | ШАЦ        | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. СПЕЦ. | НИКОЛАЕВА  | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. СПЕЦ. | ЕГОРОВ     | <i>[Signature]</i> |
| ПРОВЕР.   | ХОРОШИЛОВА | <i>[Signature]</i> |
| РАЗРАБ.   | ЛУГОВАЯ    | <i>[Signature]</i> |

1.020 - 1/87.6-7-К1

УЗЕЛ 1,2

|   |      |        |
|---|------|--------|
| СТАДИЯ  | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р   |      | 1      |
| ЦНИИЭП<br>ТОРГОВО-БЫТОВЫХ<br>ЗДАНИЙ И<br>КУРЬЕРСКИХ<br>КОМПЛЕКСОВ |      |        |



1. УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ  
 2. СВАРНЫЕ ШВЫ ТИПА Н1-Рш ПО ГОСТ 14098-85  $h_{ш} = 4, b_{ш} = 8$ .  
 СВАРНЫЕ ШВЫ ТИПА Т1 ПО ГОСТ 5264-80  $h_{ш} = 8$ .  
 СВАРНЫЕ ШВЫ, ДЛИНЫ КОТОРЫХ НЕ ОГОВОРЕНЫ, ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ  
 ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.  
 3. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ.-К 13.

Вх. 32859 л. 7

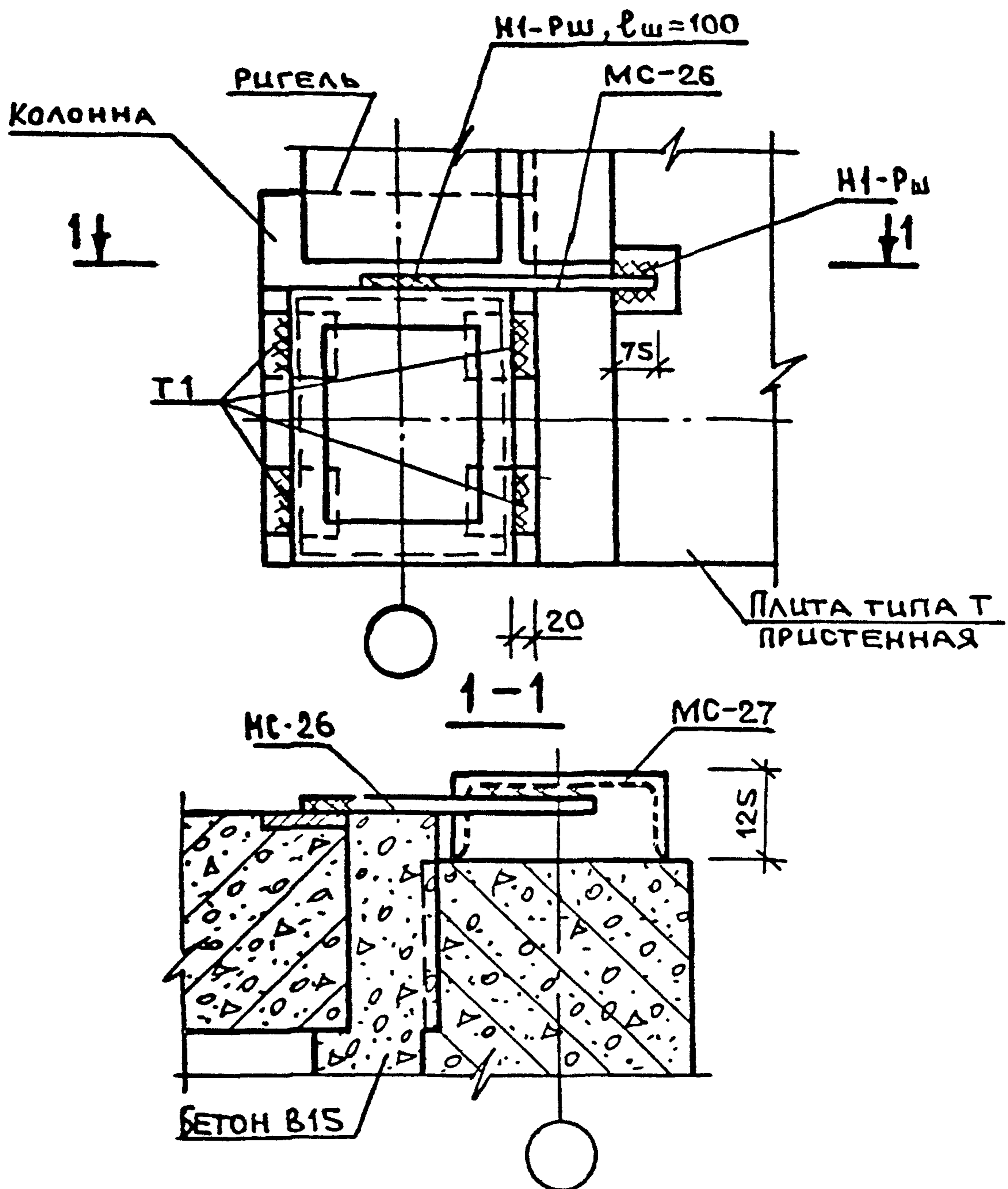
1.020-1/87. 6-7-К2

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

|            |           |                    |
|------------|-----------|--------------------|
| НАЧ. ОТА.  | ВОЛЫНСКИЙ | <i>[Signature]</i> |
| Н. КОНТР.  | БЕРЛОВА   | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. КОНСТ. | ШАЦ       | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. СПЕЦ.  | НИКОЛАЕВА | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. СПЕЦ.  | ЕГОРОВ    | <i>[Signature]</i> |
| ПРОВЕР.    | ЛУГОВАЯ   | <i>[Signature]</i> |
| РАЗРАБ.    | ХОРОШЦОВА | <i>[Signature]</i> |

УЗЕЛ 3

|   |      |        |
|---|------|--------|
| СТАДИЯ  | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р   |      | 1      |
| ЦНИИЭП<br>ТОРГОВО-<br>БЫТОВЫХ<br>ЗДАНИЙ И<br>ТУРИСТСКИХ<br>КОМПЛЕКСОВ |      |        |



1. УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ТИПА Н1-РШ ПО ГОСТ 14098-85  $h_{ш}=4, B_{ш}=8$ .  
СВАРНЫЕ ШВЫ ТИПА Т1 ПО ГОСТ 5264-80  $h_{ш}=8$ .  
СВАРНЫЕ ШВЫ, ДЛИНЫ КОТОРЫХ НЕ ОГОВОРЕНЫ, ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ-К 13.

Вх. 32859 Л.8

1.020-1/87. 6-7 - К3

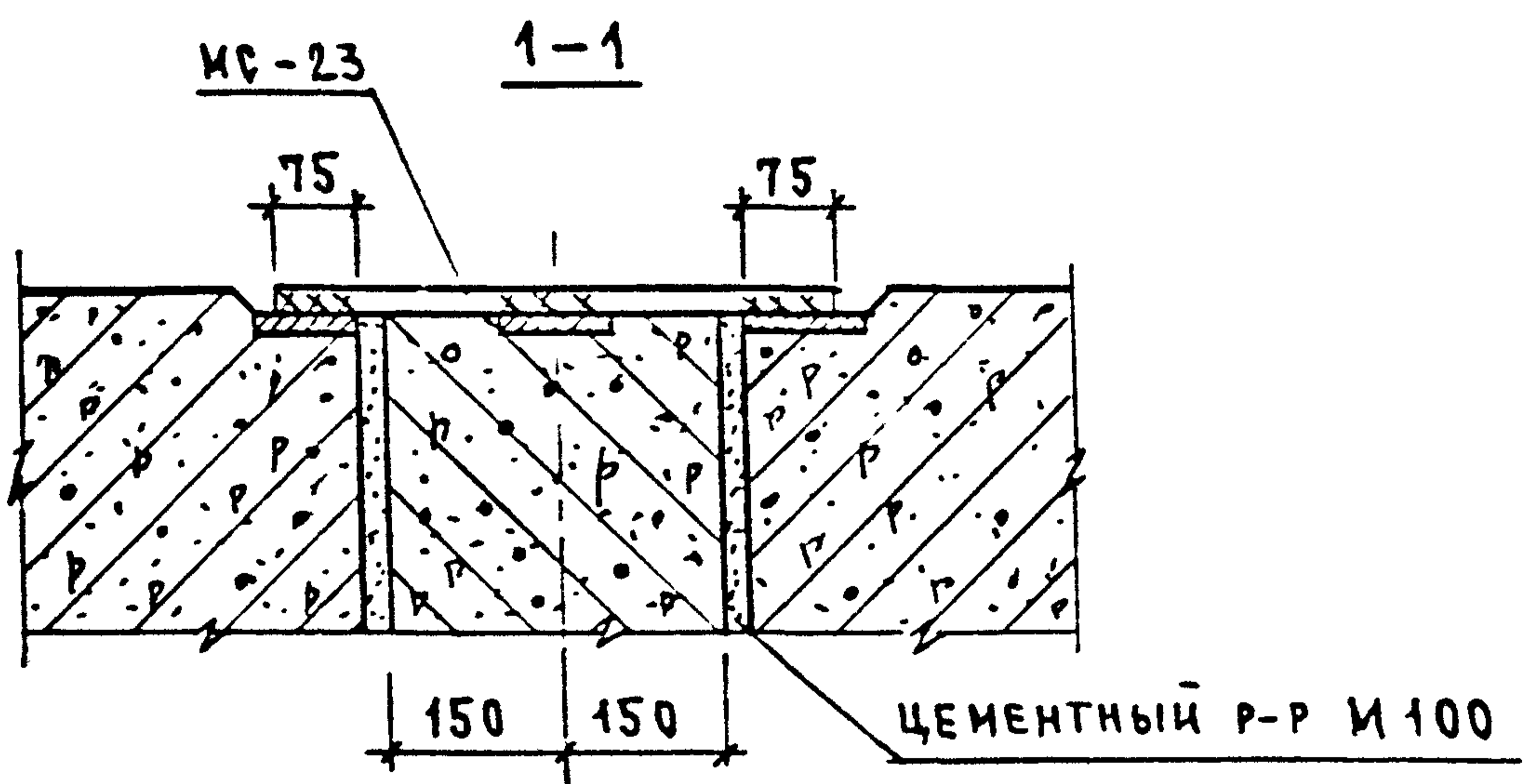
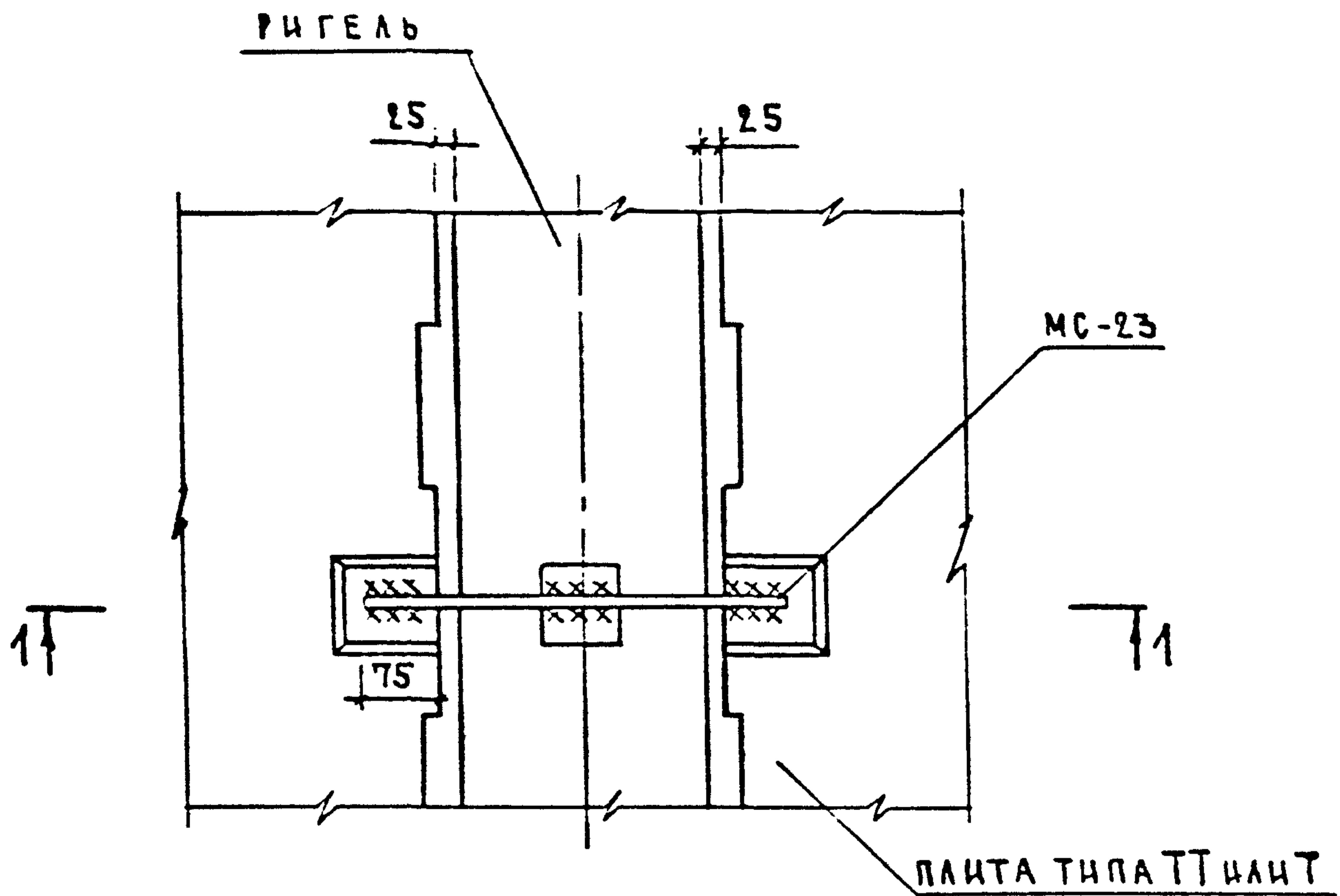
УЗЕЛ 4

|   |      |        |
|---|------|--------|
| СТАДИЯ  | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р   |      | 1      |
| ЦНИИЭП<br>ТОРГОВО-БЫТОВЫХ<br>ЗАДАНИЙ И<br>ТУРИСТИЧЕСКИХ<br>КОМПЛЕКСОВ |      |        |

ЦИВ. № ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. ЦИВ. №

|             |            |               |
|-------------|------------|---------------|
| НАЧ. ОУДА   | ВОЛЫНСКИЙ  | <i>Е.И.И.</i> |
| Н. КОНТР.   | БЕРЛОВА    | <i>Р.Б.Б.</i> |
| ГЛ. КОНОШАЦ |            | <i>С.И.И.</i> |
| ГЛ. СПЕЦ    | НИКОЛАЕВА  | <i>Н.И.И.</i> |
| ГЛ. СПЕЦ    | ЕГОРОВ     | <i>Е.И.И.</i> |
| ПРОВЕР.     | ЛУГОВАЯ    | <i>Л.И.И.</i> |
| РАЗРАБ.     | ХОРОШИЛОВА | <i>Х.И.И.</i> |





1. УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМОТРИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СВАРНЫЕ ШВЫ Н1-РШ ПО ГОСТ 14098-85;  $h_{шв} = 4$ ;  $h_{шв} = 8$ .
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ-К13.

Вх. 32859 л. 9

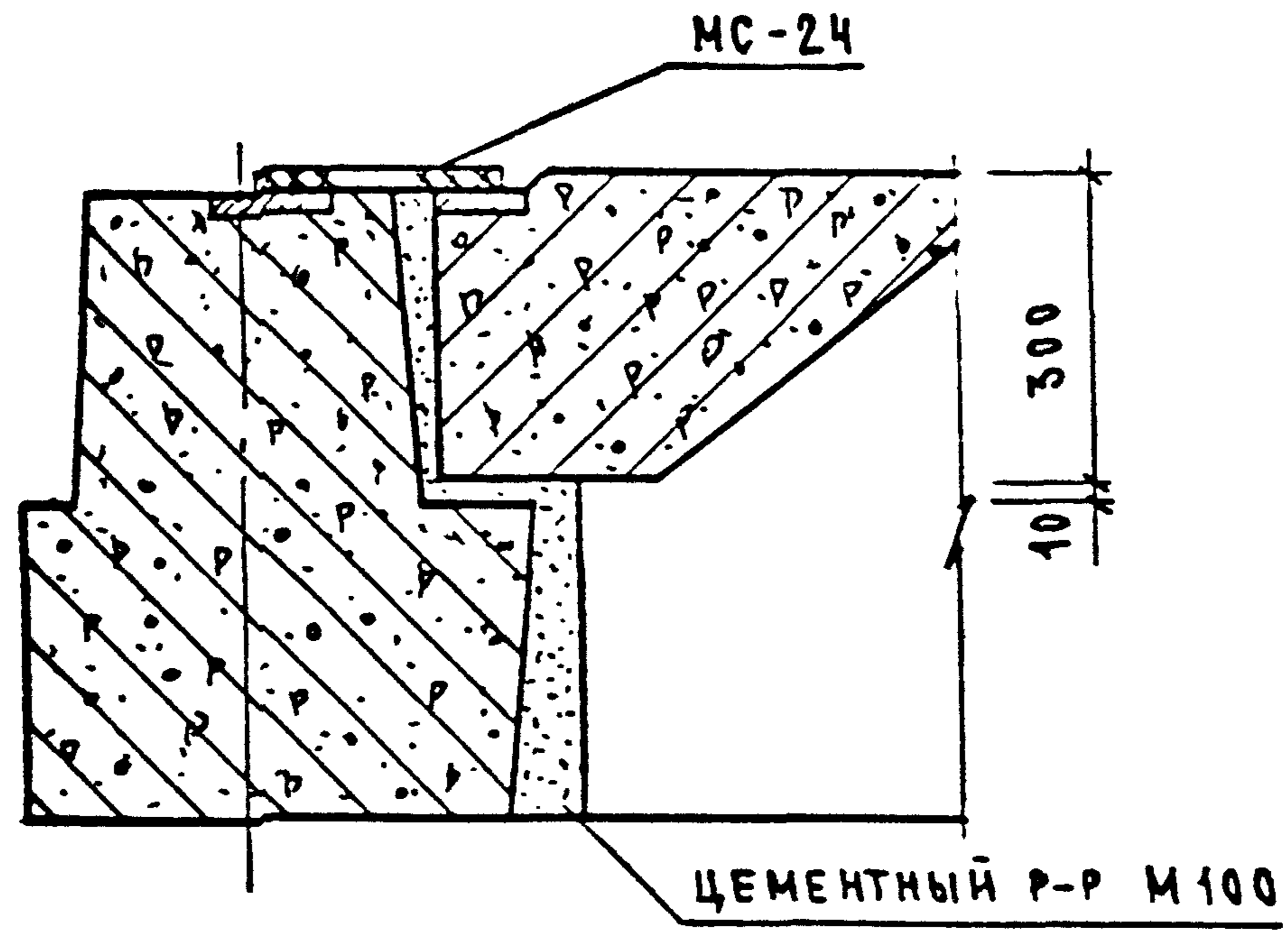
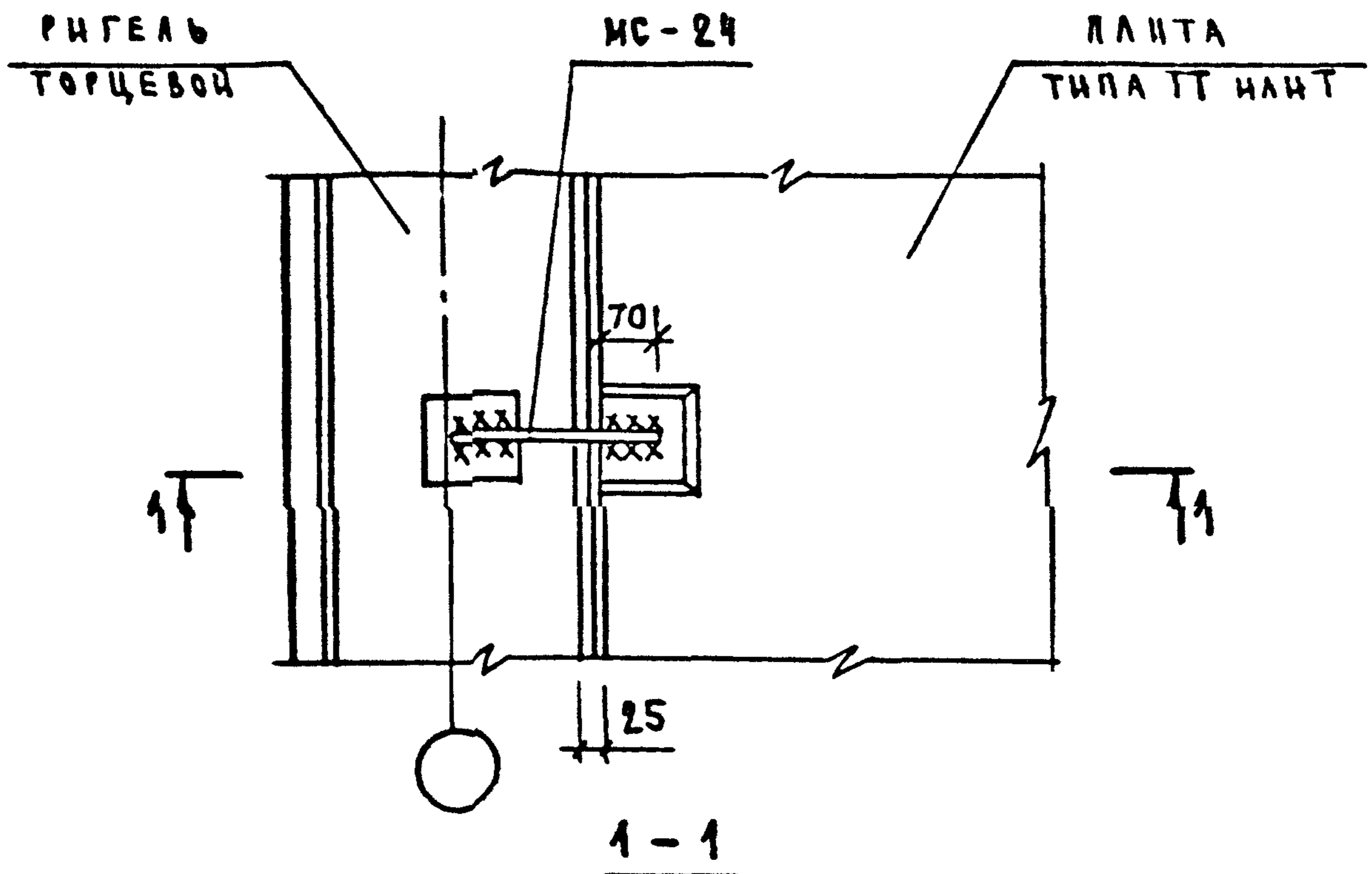
1.020-1/87.6-7-К4

УЗЕЛ 5

ИМ. ИТ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМ. ИТ

|           |           |  |
|-----------|-----------|--|
| НАЧ. ОТД. | БОЛЫНСКИЙ |  |
| Н. КОНТР. | БЕРЛОВА   |  |
| ГЛ. КОН.  | ШАЦ       |  |
| ГЛ. СПЕЦ. | НИКОЛАЕВА |  |
| ГЛ. СПЕЦ. | ЕГОРОВ    |  |
| ПРОВЕР.   | УСРОШАСВА |  |
| РАЗРАБ.   | ЛУГОВАЯ   |  |

|        |      |  |
|--------|------|--|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ   |
| Р      |      | 1  |
| ЦНИИЭП |      | ГОРГОЗО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ |



1. УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМОТРИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СВАРНЫЕ ШВЫ М1-РШ ПО ГОСТ 14098-85; h<sub>шв</sub> = 4; B<sub>шв</sub> = 8.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. К 13.

Вх. 32859 Л. 10

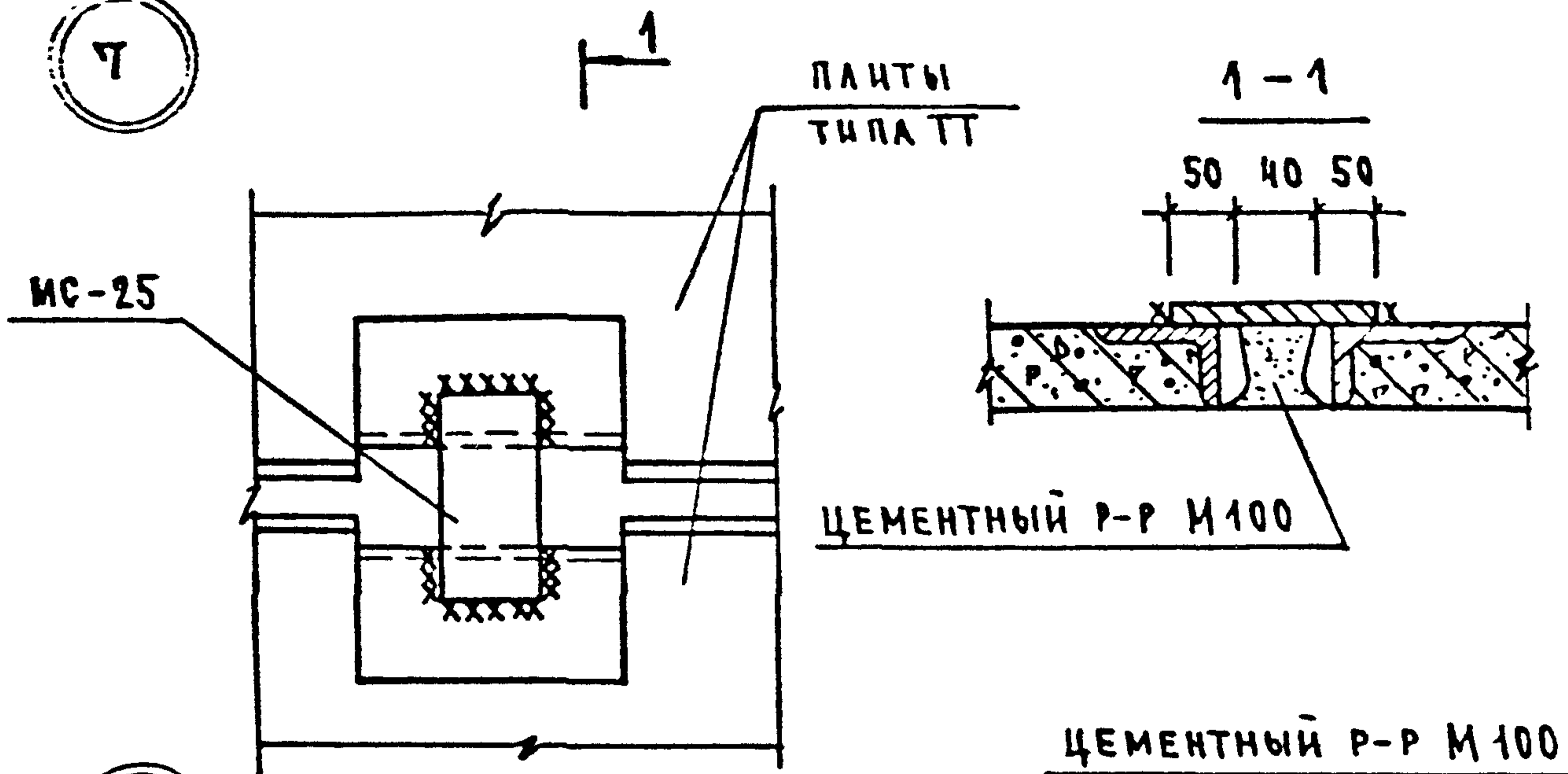
1.020-1/87.6-7-К5

УЗЕЛ 6

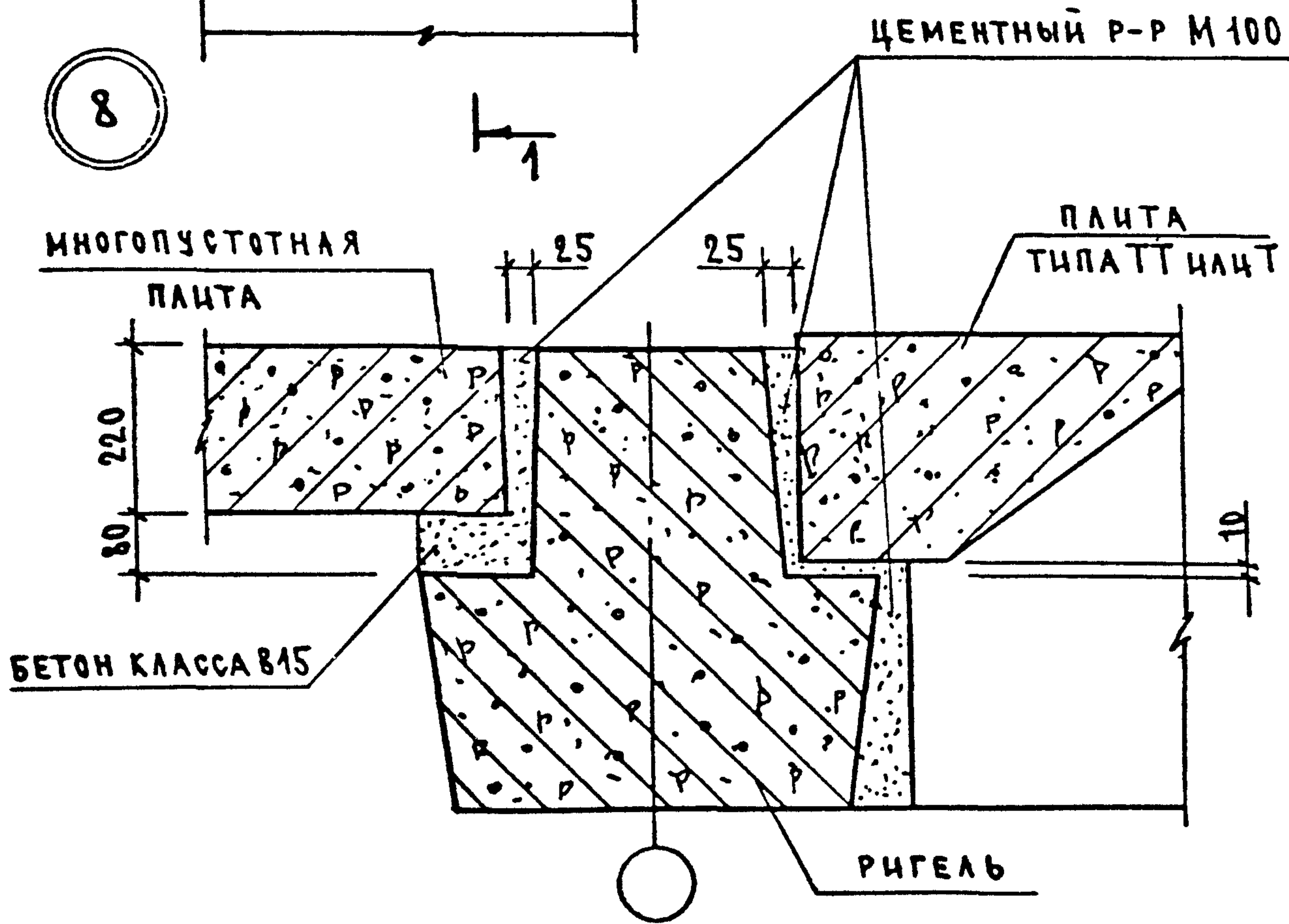
|                                      |      |        |
|--------------------------------------|------|--------|
| СТАДИЯ                               | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р                                    |      | 1      |
| ЦНИИЭП                               |      |        |
| ТОРГОВО-БЫТОВОЙ ЗАДАНИИ И ТУРИСТСКИЙ |      |        |

|                            |           |                    |                    |
|----------------------------|-----------|--------------------|--------------------|
| ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА | НАЧ. ОТД. | БОЛЫНСКИЙ          | <i>[Signature]</i> |
|                            | Н. КОНТР. | БЕрЛОВА            | <i>[Signature]</i> |
|                            | ГЛ. КОМ.  | ШАЦ                | <i>[Signature]</i> |
|                            | ГЛ. СПЕЦ. | НИКОЛАЕВА          | <i>[Signature]</i> |
|                            | ГЛ. СПЕЦ. | ЕГОРОВ             | <i>[Signature]</i> |
|                            | ПРОВЕР.   | КОРОШКОВА          | <i>[Signature]</i> |
| РАЗРАБ.                    | АУГОВАЯ   | <i>[Signature]</i> |                    |

7



8



1. ОБЩЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМОТРИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СВАРНЫЕ ШВЫ Н1 ПО ГОСТ 5264-80;  $t_{шв} = 6$ .
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЛЫ СМ.-К 13. Вх. 32859 л. 11

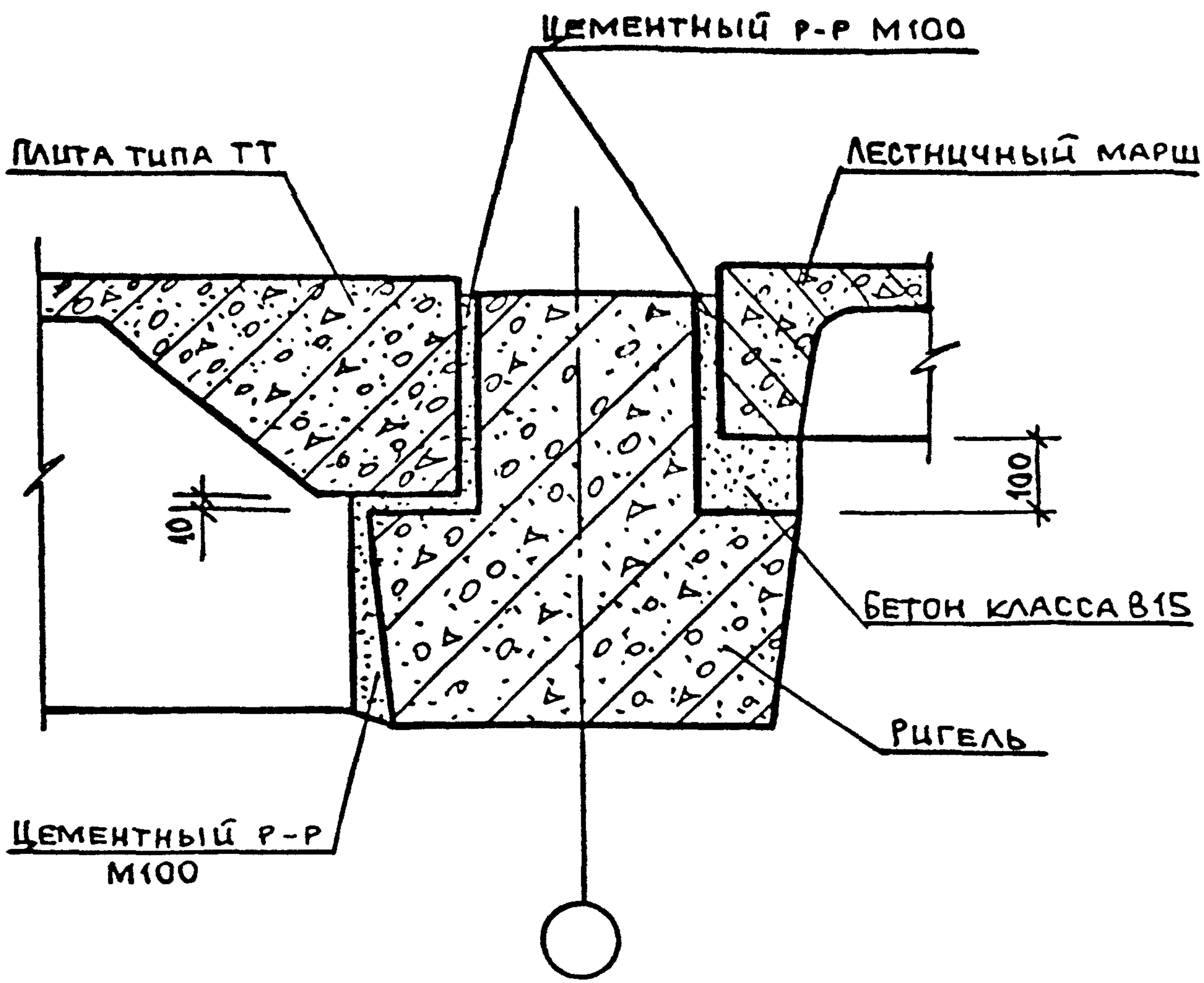
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛАН. ИНВ. №

|           |            |                    |
|-----------|------------|--------------------|
| НАЧ. ОТД. | ВОЛЫНСКИЙ  | <i>[Signature]</i> |
| Н. КОНТР. | БЕРЛОВА    | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. КОН.  | ШАЦ        | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. СПЕЦ. | НИКОЛАЕВА  | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. СПЕЦ. | ЕГОРОВ     | <i>[Signature]</i> |
| ПРОВЕР.   | ХОРОШИЛОВА | <i>[Signature]</i> |
| РАЗРАБ.   | ЛУГОВАЯ    | <i>[Signature]</i> |

1.020 - 1/87.6-7 - К6

УЗЕЛ 7, 8

|        |      |  |
|--------|------|--|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ   |
| Р      |      | 1  |
| ЦНИИЭП |      | ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗНАНИЙ И ТУРНАТСКИЙ КОМПЛЕКСОВ |



Ш.В. ПОЛОМ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. Ш.В. Н.

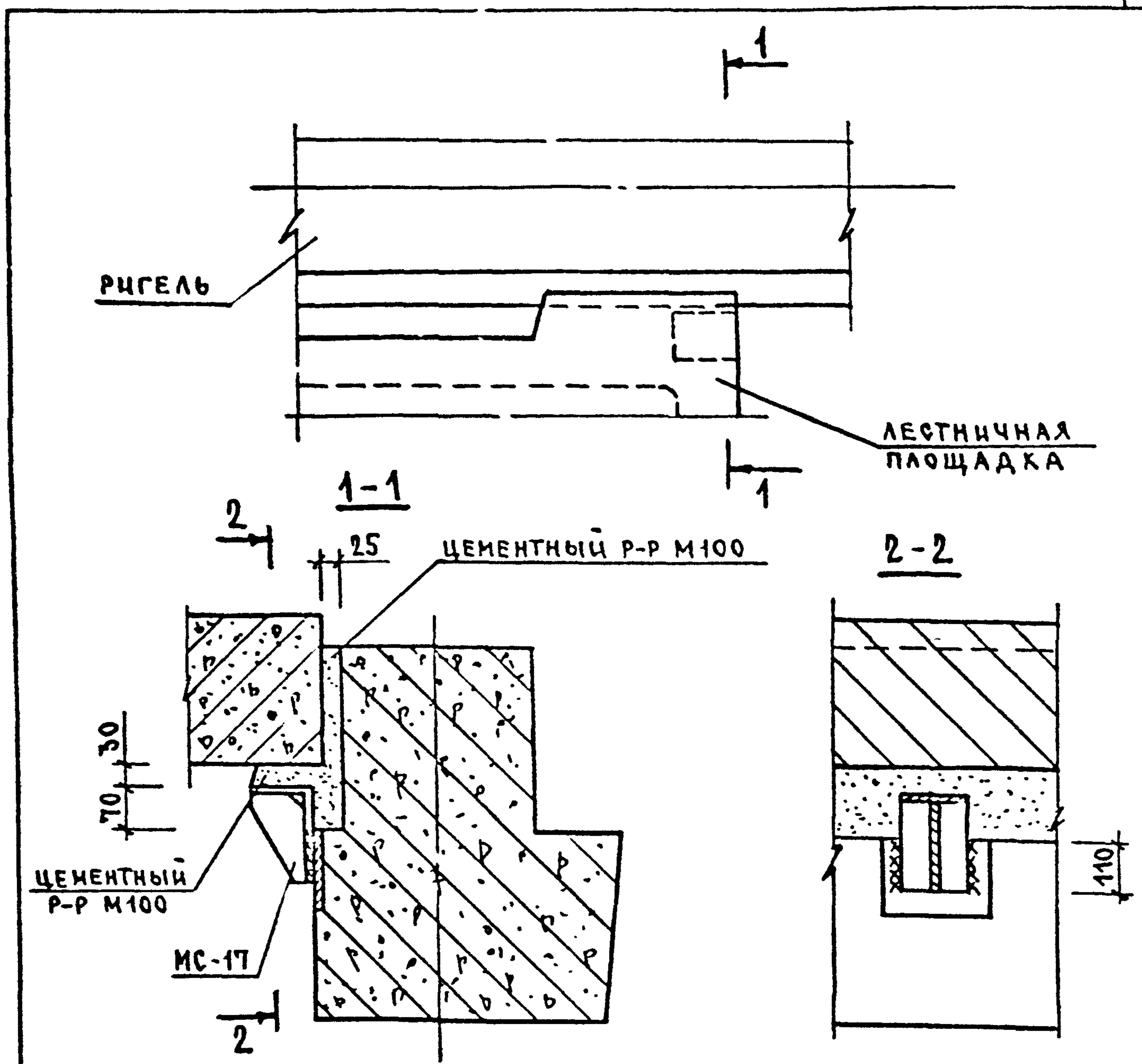
Вх. 32859 л. 12

1.020-1/87.6-7 - К7

УЗЕЛ 9

|  |      |        |
|--|------|--------|
| СТАДИЯ   | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р  |      | 1      |
| ЦНИИЭП<br>ТОРГОВО-<br>БЫТОВЫХ<br>ЗАДАНИИ<br>ТУРИСТОВ<br>КОМПЛЕКСОВ |      |        |

|          |           |                    |
|----------|-----------|--------------------|
| НАЧ. ОТ. | ВОЛЫНСКИЙ | <i>[Signature]</i> |
| Н. КОИТ  | БЕРЛОВА   | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. КИТ  | ШАЦ       | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. СПЕЦ | НИКОЛАЕВА | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. СПЕЦ | ЕГОРОВ    | <i>[Signature]</i> |
| ПРОЗЕР   | ЛУГОВАЯ   | <i>[Signature]</i> |
| КАЗРАБ   | ХРОШИЛОВА | <i>[Signature]</i> |



1. ОБЩЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СИ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ Н1 ПО ГОСТ 5264-80,  $\lambda_{ш} = 6$  ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ ПРИВАРИВАЕМОГО ЭЛЕМЕНТА. МС-17 ПРИВАРИТЬ ДО УСТАНОВКИ РИГЕЛЯ.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЛЫ СИ-К13.

Вх. 32859 л. 13

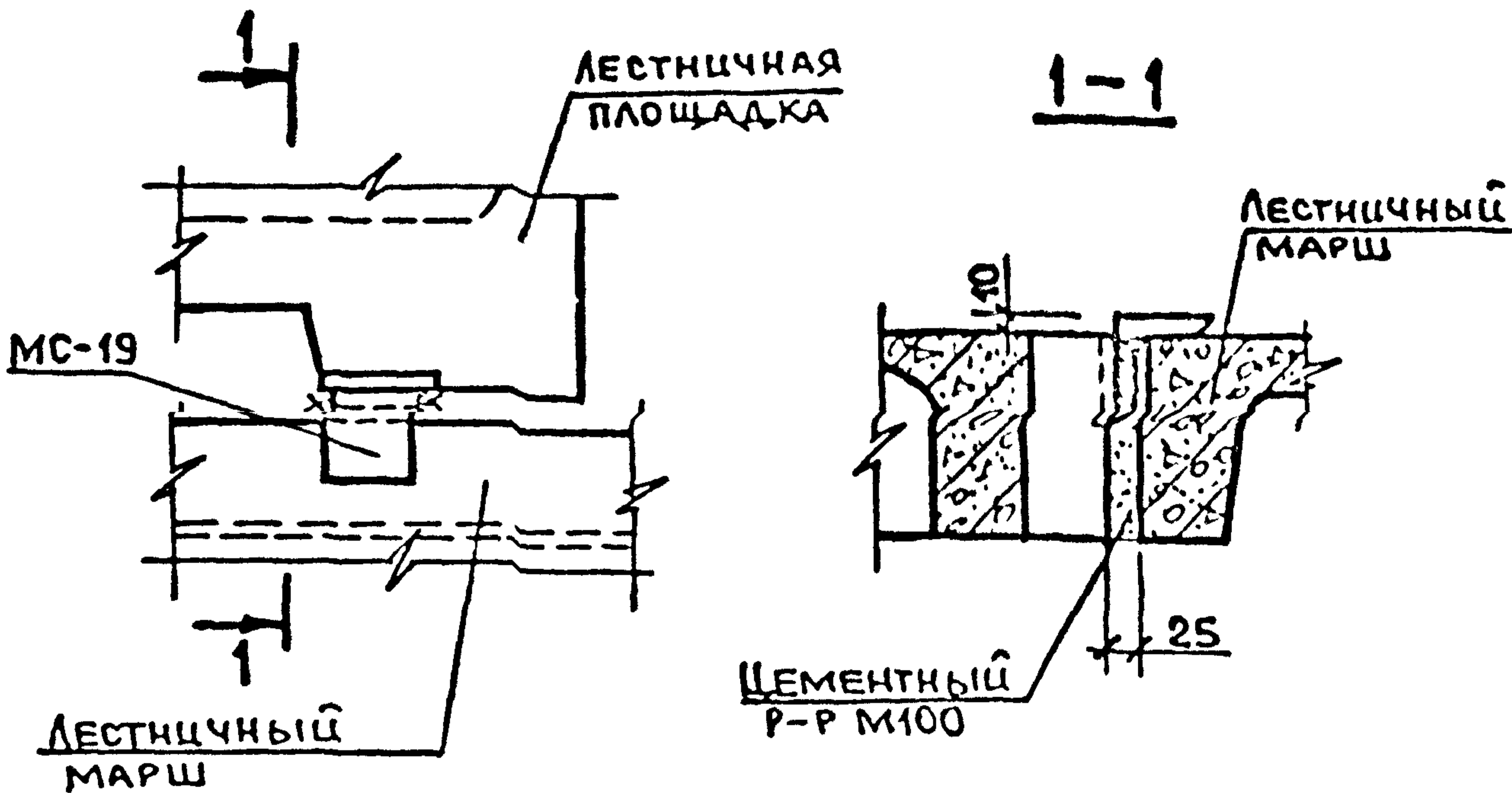
1.020-1/87. 6-7-к8

УЗЕЛ 10

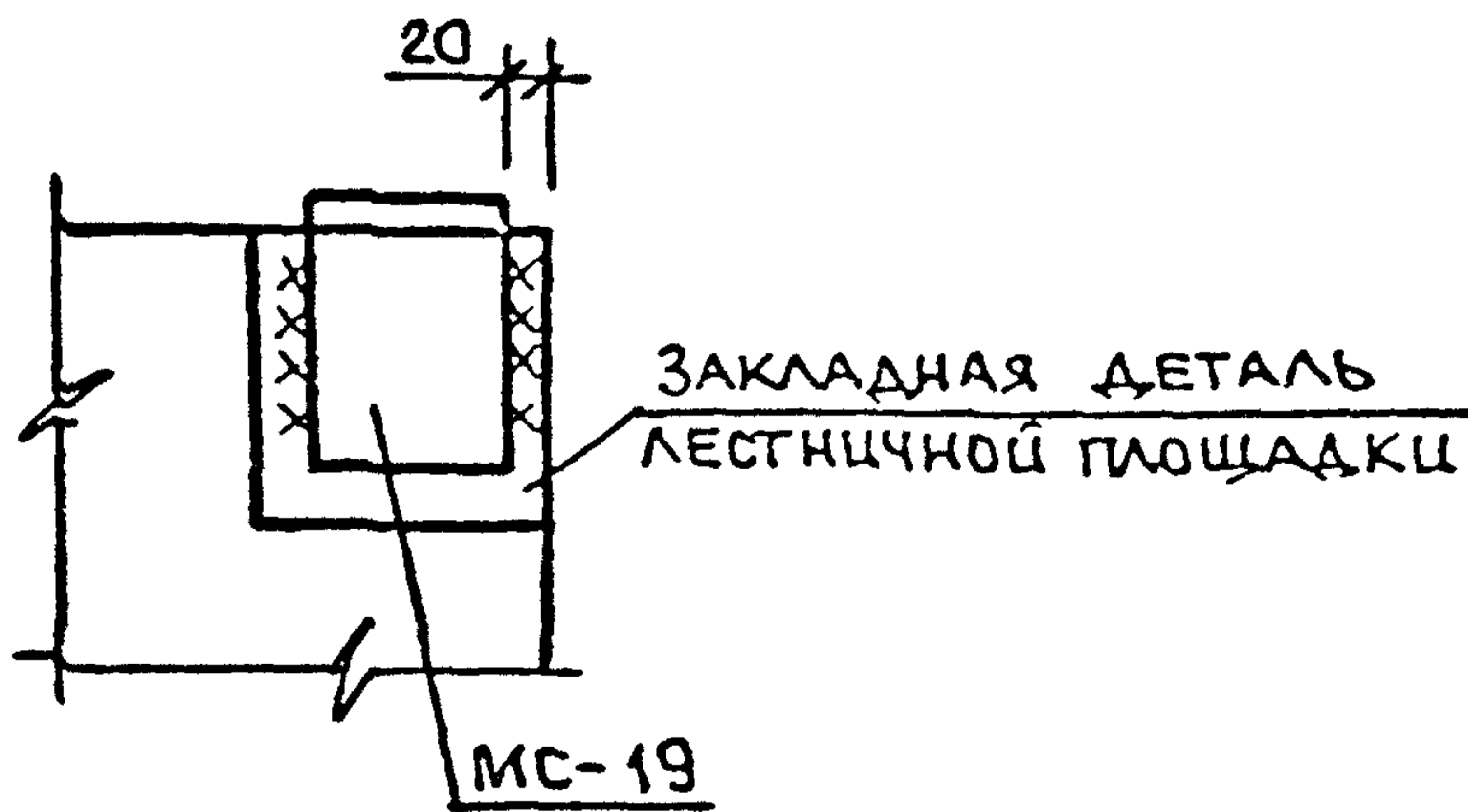
|  |      |        |
|--|------|--------|
| СТАДИЯ   | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р  |      | 1      |
| ЦНИИЭП   |      |        |
| ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ |      |        |

ИНВ. № ПОЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

|              |           |  |
|--------------|-----------|--|
| НАЧ. ОТД.    | ВОЛЫНСКИЙ |  |
| Н. КОНТ.     | БЕРАОВА   |  |
| ГЛ. КОН. ОТ. | ШАЦ       |  |
| ГЛ. СПЕЦ.    | НИКОЛАЕВ  |  |
| ГЛ. СПЕЦ.    | ЕГОРОВ    |  |
| ПРОВЕР.      | ХОРОШИЛСЯ |  |
| РАЗРАБ.      | АУГОВАЯ   |  |



КРЕПЛЕНИЕ МС-19 К ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКИ



1. ОБЩЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
2. МОНТАЖНУЮ ДЕТАЛЬ МС-19 ПРИВАРИТЬ К ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКЕ ДО МОНТАЖА.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ Н1 ПО ГОСТ 5264-80  $h_{ш} = 6$  ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
4. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ.: К 13.

Вх. 32859 д. 14

1.020-1/87.6-7-К9

УЗЕЛ 11

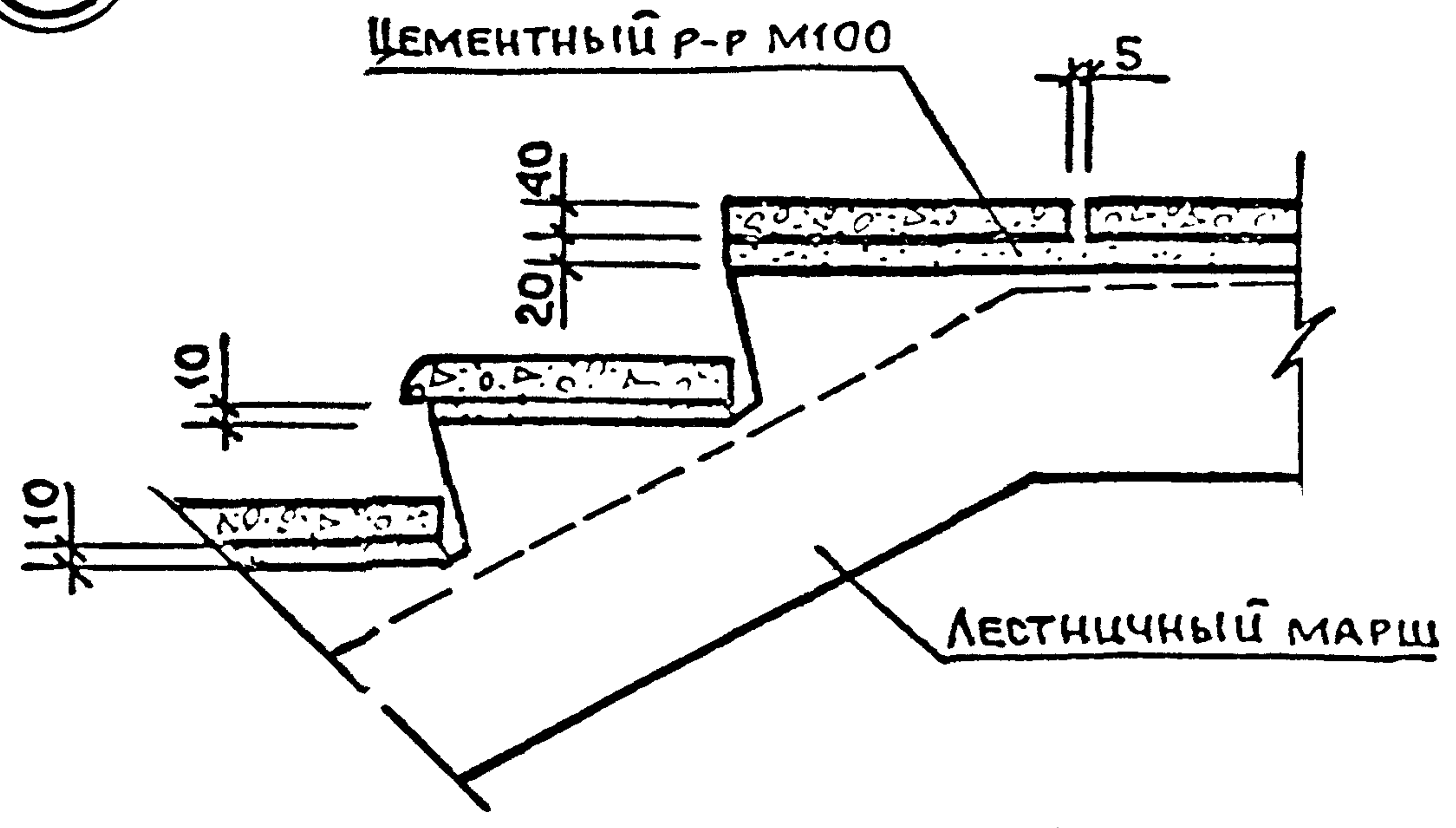
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|--------|------|--------|
| Р      |      | 1      |

ЦНИИЭП  
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ

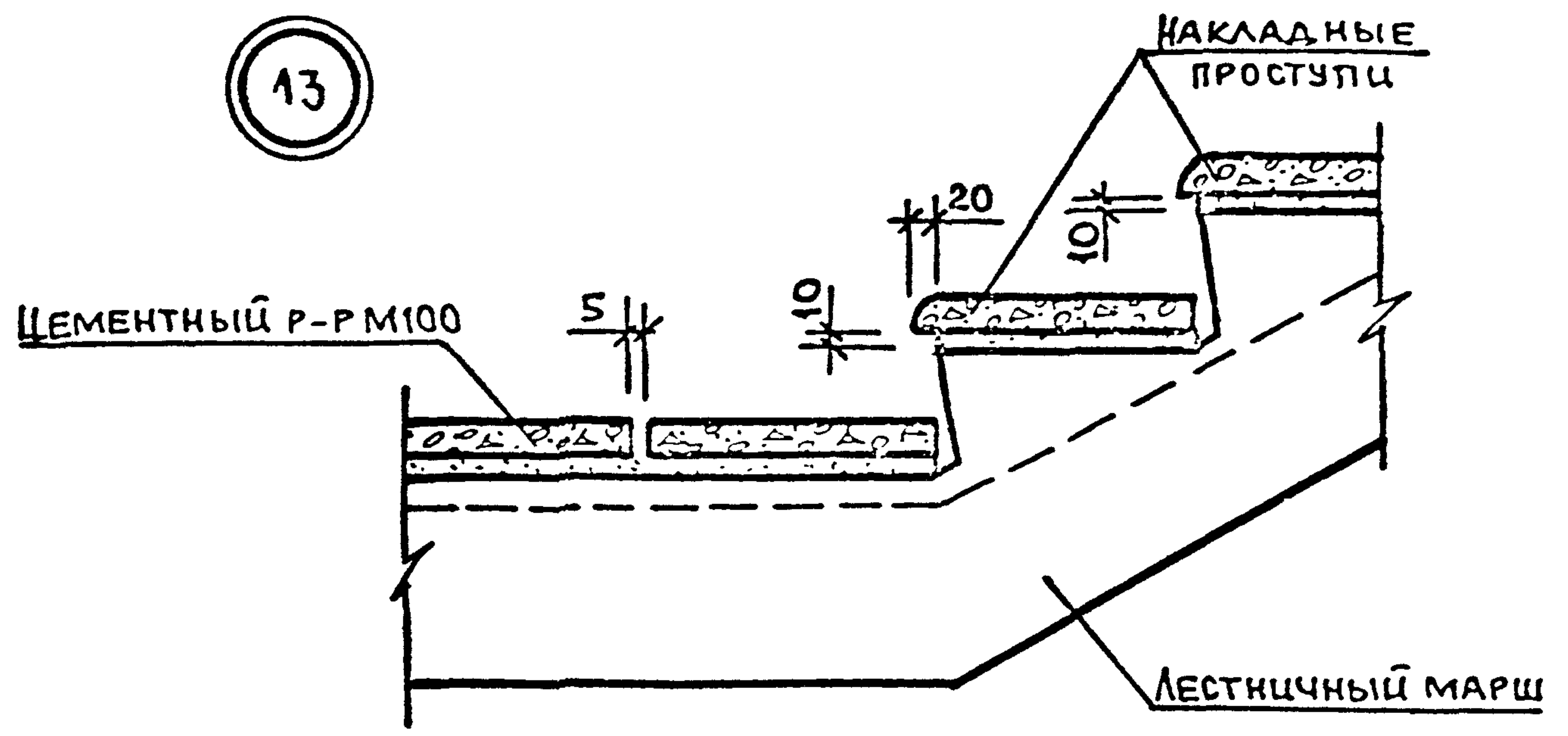
ШИР. ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ЦИВ. №

|               |           |                    |
|---------------|-----------|--------------------|
| НАЧ. ОТД.     | БОЛЫНСКИЙ | <i>[Signature]</i> |
| Н. КОМ. Т.    | БЕРЛОВА   | <i>[Signature]</i> |
| ГЛАВ. КОМ. С. | ШАЦ       | <i>[Signature]</i> |
| ГЛАВ. СПЕЦ.   | НИКОЛАЕВА | <i>[Signature]</i> |
| ГЛАВ. СПЕЦ.   | ЕГОРОВ    | <i>[Signature]</i> |
| ПРОСЕР.       | УГОВАЯ    | <i>[Signature]</i> |
| РАЗРАБ.       | КОРОШЛОВА | <i>[Signature]</i> |

12



13



Ш.В. НЕПОЛА ПОЛИЩЕЦА ЛАТ. ВЗАМ. Ш.В. N°

Вх. 32859 д. 15

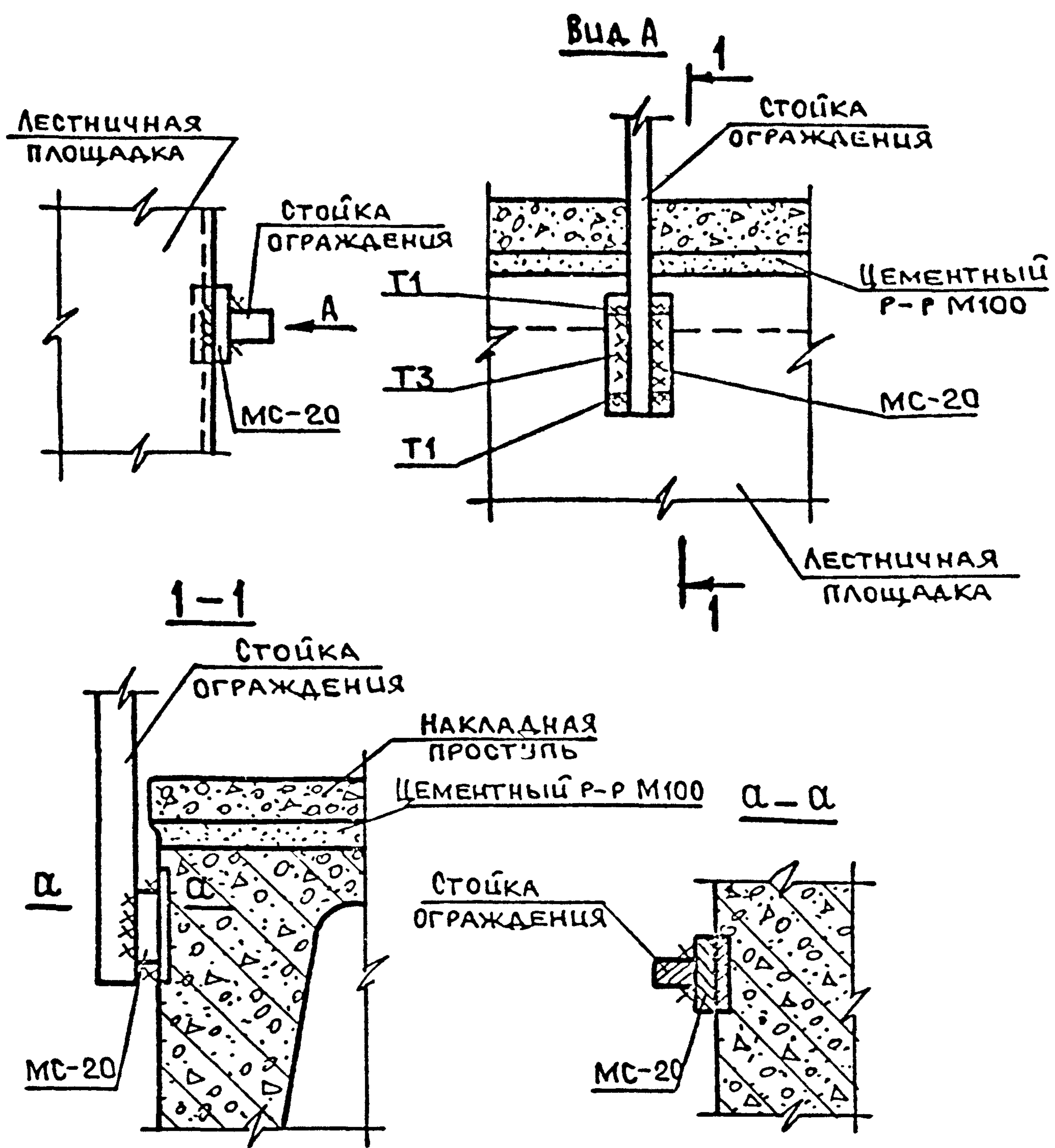
1.020-1/87. 6-7-К10

УЗЕЛ 12,13

| СТАЛЬ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|-------|------|--------|
| Р     |      | 1      |

ЦНИИЭП  
ТОРГОВО-  
БЫТОВЫХ  
ЗДАНИЙ И  
ТУРИСТСКИХ  
КОМПЛЕКСОВ

|         |            |                    |
|---------|------------|--------------------|
| НАЧ.ОСА | РОЛЬИНСКИЙ | <i>[Signature]</i> |
| Н.КОНТ  | БЕРЛОВА    | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ.КОС  | ШАЦ        | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ.СПЕИ | НИКОЛАЕВА  | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ.СПЕ  | ЕГОРОВ     | <i>[Signature]</i> |
| ПРОС.   | ЛУГОВАЯ    | <i>[Signature]</i> |
| РАЗРАБ. | КОРОШКОВА  | <i>[Signature]</i> |



1. УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.  
 СВАРНЫЕ ШВЫ Т1, Т3 ПО ГОСТ 5264-80  $h_{ш} = 6$  ВЫПОЛНЯТЬ ПО  
 ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.  
 МС-20 ПРИВАРИТЬ К ЗАКЛАДНОМУ ИЗДЕЛИЮ МАРША ДО МОНТАЖА ОГРАЖДЕНИЯ.  
 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ=К 13.

Вх. 32859 Л.16

1.020-1/87.6-7-К11

ШВН-ПОЛ ПОЛЦСЬ (А) ДЛГВЗМ.ШВН

|           |           |                    |
|-----------|-----------|--------------------|
| НАЧ. ОТД. | ВОЛЫНСКИЙ | <i>[Signature]</i> |
| Н. КОНТ.  | БЕРЛОВА   | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. КОНС. | ШАЦ       | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. СПЕЦ. | НИКОЛАЕВА | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. СПЕЦ. | ЕГОРОВ    | <i>[Signature]</i> |
| ПРОВЕР.   | ЛУГОВАЯ   | <i>[Signature]</i> |
| РАЗРАБ.   | КОРОШКОВА | <i>[Signature]</i> |

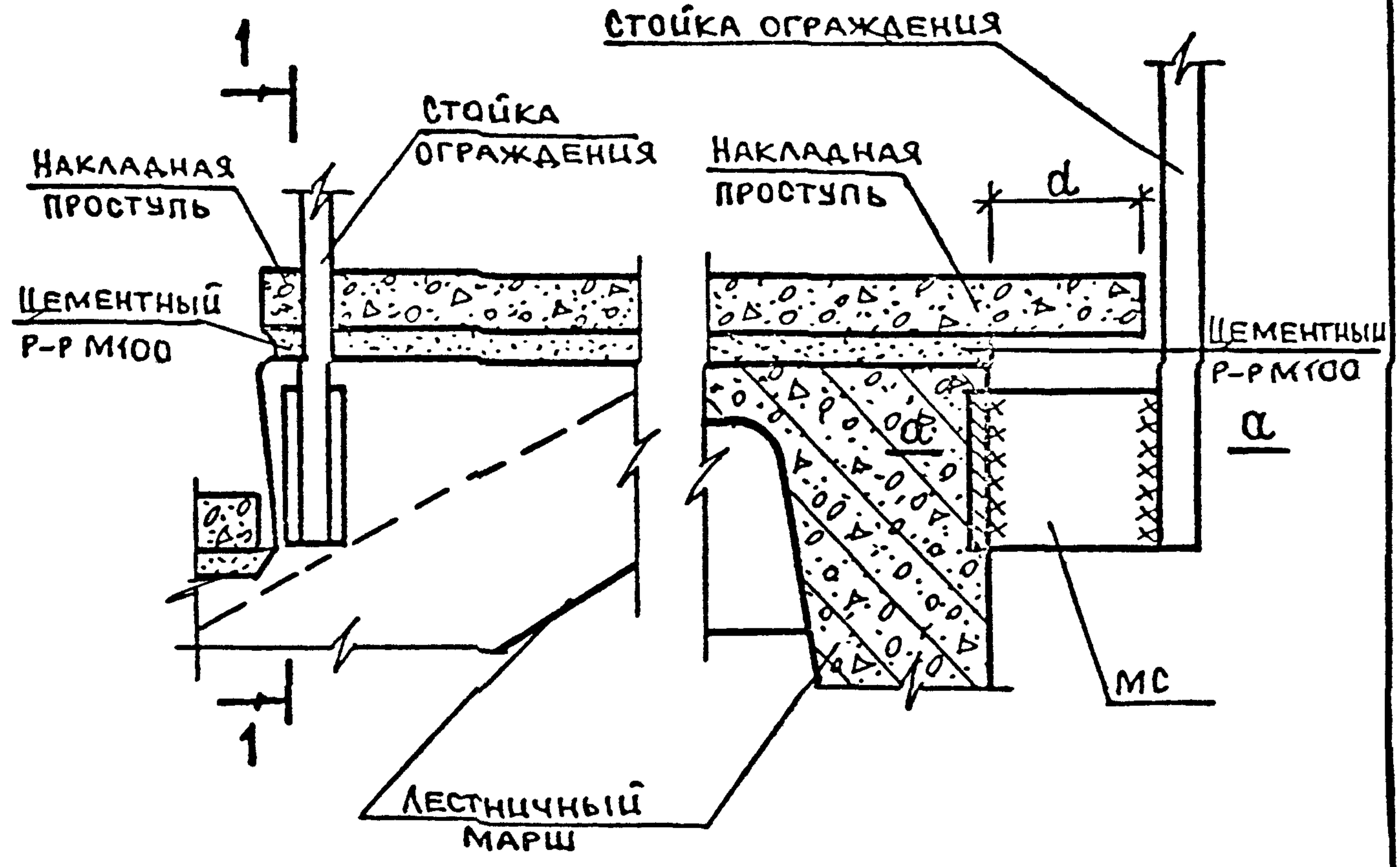
УЗЕЛ 14

|   |      |        |
|---|------|--------|
| СТАДИИ  | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р   | 1    | 1      |
| <b>ЦНИИЭП</b><br>ТОРГОВО-<br>БЫТОВЫХ<br>ЗАДАНИИ И<br>ТУРИСТСКИХ<br>КОМПЛЕКСОВ |      |        |

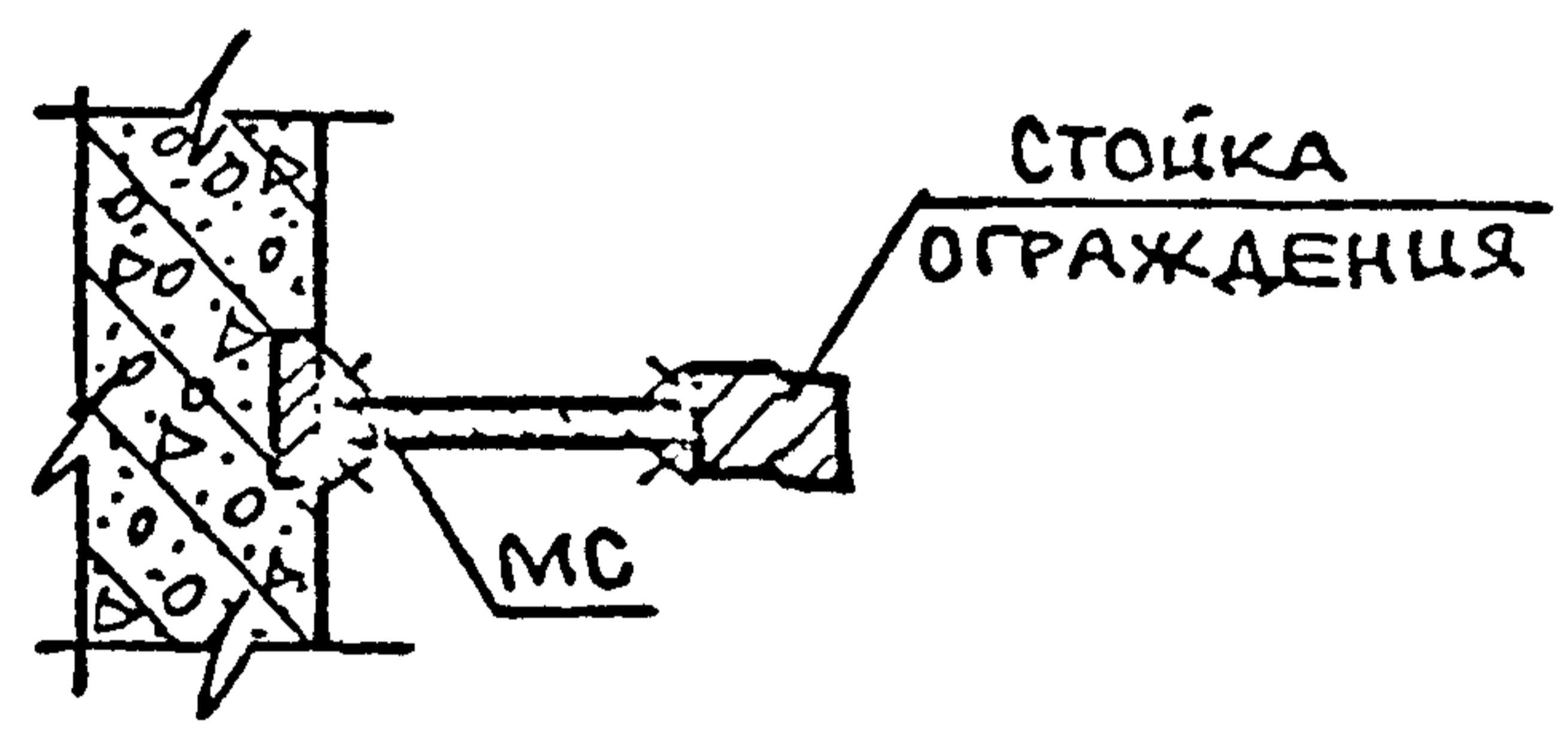


15 16

1-1



а-а



| № узла | d, мм | МС |
|--------|-------|----|
| 15     | 100   | 21 |
| 16     | 60    | 22 |

1. УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ  
СВАРНЫЕ ШВЫ ТЗ ПО ГОСТ 5264-80 hш = б ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
2. МС 21, 22 ПРИВАРИТЬ К СТОЙКЕ ДО МОНТАЖА ОГРАЖДЕНИЯ.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЛЫ СМ. К 13

Вх. 32859 л. 17

ШИВ. П. ПОД ПЛАТ. ВЗАМ. ЦИВН

|           |            |                    |
|-----------|------------|--------------------|
| НАЧ. ОТ.  | ДОЛЫНСКИЙ  | <i>[Signature]</i> |
| Н. КОНТ.  | БЕРЛОВА    | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. КОНС. | ШАЦ        | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. СПЕЦ. | НИКОЛАЕВА  | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. СПЕЦ. | ЕГОРОВ     | <i>[Signature]</i> |
| ПРОСЕР.   | ЛУГОВАЯ    | <i>[Signature]</i> |
| РАЗРАБ.   | КОРОШИЛОВА | <i>[Signature]</i> |

1.020-1/87.6-7-К12

УЗЕЛ 15, 16

|        |      |        |
|--------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р      |      | 1      |

ЦНИИЭП  
ТОРГОВО-  
БЫТОВЫХ  
ЗАДАНИЙ И  
ТУРИСТСКИХ  
КОМПЛЕКСОВ

| № УЗЛА | МАРКА СОЕДИНИТ. ЭЛЕМЕНТА | НАИМЕНОВАНИЕ                  | КОЛ. | МАССА ЕДИНИЦЫ КГ | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|--------|--------------------------|-------------------------------|------|------------------|-----------------------|
| 1      | МС-26                    | φ18 АІ, L=450 ГОСТ 5781-82*   | 1    | 0,90             | Б.Ч.                  |
| 2      | МС-11                    | φ14 АІ, L=350 ГОСТ 5781-82*   | 2    | 0,42             | Б.Ч.                  |
| 3      | МС-11                    | φ14 АІ, L=350 ГОСТ 5781-82*   | 2    | 0,42             | Б.Ч.                  |
|        | МС-27                    |                               | 1    | 22,20            | 1.020-1/87.7-1-К11    |
| 4      | МС-26                    | φ18 АІ, L=450 ГОСТ 5781-82*   | 1    | 0,90             | Б.Ч.                  |
|        | МС-27                    |                               | 1    | 22,20            | 1.020-1/87.7-1-К11    |
| 5      | МС-23                    | φ14 АІ, L=500 ГОСТ 5781-82*   | 1    | 0,60             | Б.Ч.                  |
| 6      | МС-24                    | φ14 АІ, L=210 ГОСТ 5781-82*   | 1    | 0,25             | Б.Ч.                  |
| 7      | МС-25                    | - 6x50, L=140 ГОСТ 19903-74*  | 1    | 0,33             | Б.Ч.                  |
| 10     | МС-17                    |                               | 1    | 2,68             | 1.020-1/87.7-1-К10    |
| 14     | МС-20                    | - 12x50, L=60 ГОСТ 19903-74*  | 1    | 0,28             | Б.Ч.                  |
| 11     | МС-19                    | L 125x80x10, L=60             |      |                  |                       |
|        |                          | ГОСТ 8510-86                  | 1    | 0,93             | Б.Ч.                  |
| 15     | МС-21                    | - 6x100, L=105 ГОСТ 19903-74* | 1    | 0,50             | Б.Ч.                  |
| 16     | МС-22                    | - 6x100, L=65 ГОСТ 19903-74*  | 1    | 0,31             | Б.Ч.                  |

ИНВ. № ПОАМ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Вх 32859 л. 18/18

1.020-1/87.6-7-К13

|              |            |  |
|--------------|------------|--|
| НАЧ. ОТД.    | ВОЛЫНСКИЙ  |  |
| Н. КОНТ.     | БЕРАОВА    |  |
| ГЛ. КОН. ОТ. | ШАЦ        |  |
| ГЛ. СПЕЦ.    | НИКОЛАЕВ   |  |
| ГЛ. СПЕЦ.    | ЕГОРОВ     |  |
| ПРОВЕР.      | КОРОШЦЛОВА |  |
| РАЗРАБ.      | ЛУГОВАЯ    |  |

СПЕЦИФИКАЦИЯ

|   |      |        |
|---|------|--------|
| СТАДИЯ  | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р   |      | 1      |
| <b>ЦНИИЭП</b>                                 |      |        |
| ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКО-КОМПЛЕКСОВ |      |        |