

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.015-2

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ОДНОЯРУСНЫЕ ЭСТАКАДЫ
ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ

ВЫПУСК II - 4

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ
ДЛЯ ЭСТАКАД ТИПОВ VI* ÷ VIII*

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.015-2

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ОДНОЯРУСНЫЕ ЭСТАКАДЫ
ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ
ВЫПУСК II-4

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ
ДЛЯ ЭСТАКАД ТИПОВ VI_ж ÷ VIII_ж
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ И НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМ
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
С УЧАСТИЕМ НИИЖБ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 1 ОКТЯБРЯ 1974г.
ГОССТРОЕМ СССР
ПОСТАНОВЛЕНИЕ № 131 ОТ 27 ИЮНЯ 1974г.

СОДЕРЖАНИЕ

| | | Стр. | | | Стр. |
|---------|---------------------|------|---------|---------------------|------|
| Лист А | СОДЕРЖАНИЕ..... | 2 | Лист 29 | Колонна К30-4..... | 31 |
| Лист 1 | Колонна К25-1..... | 3 | Лист 30 | Колонна К30-5..... | 32 |
| Лист 2 | Колонна К25-2..... | 4 | Лист 31 | Колонна К30-6..... | 33 |
| Лист 3 | Колонна К25-3..... | 5 | Лист 32 | Колонна К30-7..... | 34 |
| Лист 4 | Колонна К25-4..... | 6 | Лист 33 | Колонна К30-8..... | 35 |
| Лист 5 | Колонна К25-5..... | 7 | Лист 34 | Колонна К30-9..... | 36 |
| Лист 6 | Колонна К25-6..... | 8 | Лист 35 | Колонна К30-10..... | 37 |
| Лист 7 | Колонна К25-7..... | 9 | Лист 36 | Колонна К31-1..... | 38 |
| Лист 8 | Колонна К25-8..... | 10 | Лист 37 | Колонна К31-2..... | 39 |
| Лист 9 | Колонна К25-9..... | 11 | Лист 38 | Колонна К31-3..... | 40 |
| Лист 10 | Колонна К26-1..... | 12 | Лист 39 | Колонна К31-4..... | 41 |
| Лист 11 | Колонна К27-1..... | 13 | Лист 40 | Колонна К32-1..... | 42 |
| Лист 12 | Колонна К27-2..... | 14 | Лист 41 | Колонна К33-1..... | 43 |
| Лист 13 | Колонна К27-3..... | 15 | Лист 42 | Колонна К33-2..... | 44 |
| Лист 14 | Колонна К27-4..... | 16 | Лист 43 | Колонна К33-3..... | 45 |
| Лист 15 | Колонна К27-5..... | 17 | Лист 44 | Колонна К33-4..... | 46 |
| Лист 16 | Колонна К27-6..... | 18 | Лист 45 | Колонна К33-5..... | 47 |
| Лист 17 | Колонна К27-7..... | 19 | Лист 46 | Колонна К33-6..... | 48 |
| Лист 18 | Колонна К27-8..... | 20 | Лист 47 | Колонна К34-1..... | 49 |
| Лист 19 | Колонна К27-9..... | 21 | Лист 48 | Колонна К34-2..... | 50 |
| Лист 20 | Колонна К27-10..... | 22 | Лист 49 | Колонна К34-3..... | 51 |
| Лист 21 | Колонна К28-1..... | 23 | Лист 50 | Колонна К34-4..... | 52 |
| Лист 22 | Колонна К28-2..... | 24 | Лист 51 | Колонна К34-5..... | 53 |
| Лист 23 | Колонна К28-3..... | 25 | Лист 52 | Колонна К34-6..... | 54 |
| Лист 24 | Колонна К28-4..... | 26 | Лист 53 | Колонна К34-7..... | 55 |
| Лист 25 | Колонна К29-1..... | 27 | Лист 54 | Колонна К35-1..... | 56 |
| Лист 26 | Колонна К30-1..... | 28 | Лист 55 | Колонна К35-2..... | 57 |
| Лист 27 | Колонна К30-2..... | 29 | | | |
| Лист 28 | Колонна К30-3..... | 30 | | | |

ПРИМЕЧАНИЕ

Указания по изготовлению конструкций смотрите в пояснительной записке к выпуску II-1.

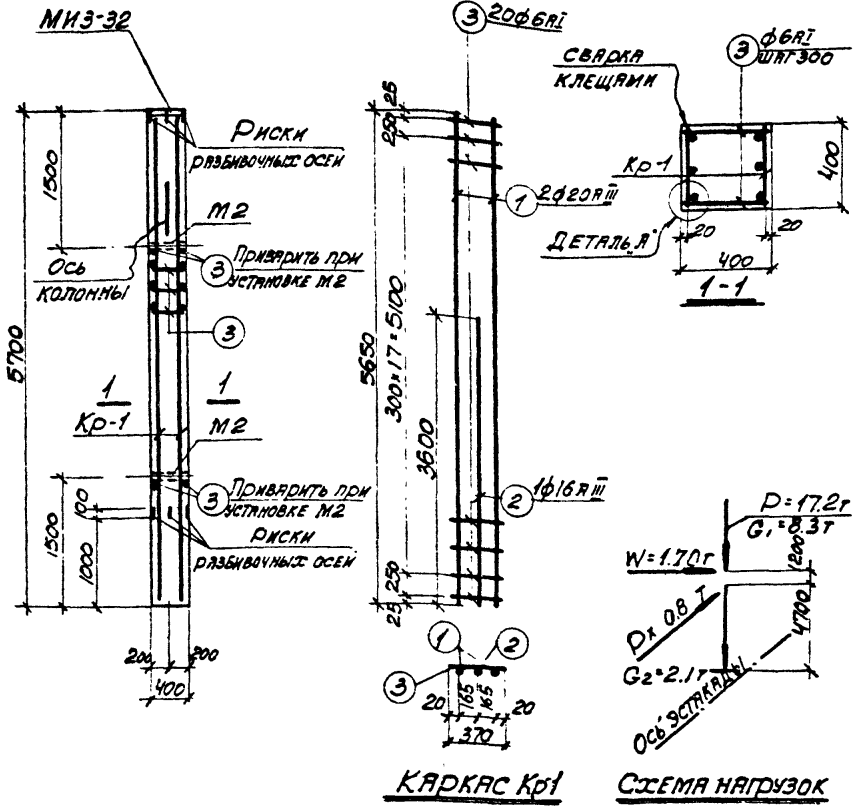


СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|---------|------|
| 3 015-2 | |
| Выпуск | Лист |
| II-4 | А |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

5



| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ | № ПОС. | ЭСКИЗ | Ф ММ | ДИНА ММ | КОЛИЧ. В ОДН. СЕКЦИИ | КОЛИЧ. В ОДН. СЕКЦИИ | ОБЪЕМ ДЛИНЫ М |
|---------------|-------------------------|--------|----------|------|---------|----------------------|----------------------|---------------|
| К 25-1 | Кр-1 (шт.2) | 1 | 5650 | 20АІ | 5650 | 2 | 4 | 22.6 |
| | | 2 | 3600 | 6АІ | 3600 | 1 | 2 | 7.2 |
| | | 3 | 370 | 6АІ | 370 | 20 | 40 | 14.8 |
| | ОТДЕЛЬН. СЕРЖИИ | 3 | СМ. ВЫШЕ | 6АІ | 370 | - | 44 | 16.3 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-67* | | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-67* | | | | СТАЛЬ ПОДОБИТНАЯ МАРКИ В С ТЗ К25 ПО ГОСТ 380-77 | | | | ВСЕГО |
|---------------|-------------------------------------|-------|------|-------|-----------------------------------|-------|-------|-------|--|------|------|----|-------|
| | Ф ММ | ИТОГО | Ф ММ | ИТОГО | Ф ММ | ИТОГО | ИТОГО | ИТОГО | | | | | |
| К 25-1 | 14 | 16 | 20 | | 6 | | | | 14 | 16 | 20 | 25 | |
| | 4.1 | 11.4 | 55.8 | 71.3 | 6.9 | | 6.9 | 12.6 | 2.5 | 15.1 | 93.3 | | |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШК. | СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|------------|--------------------|
| К 25-1 | МНЗ-32 | 1 | 3.400-6 П 70 |
| | М 2 | 2 | 3.015-2 ВЫП. П. 50 |

КАРКАС Кр1

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ А

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|--------------|---------------------------------|
| | | | | ВСЕГО | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ |
| К 25-1 | 2.3 | 200 | 0.91 | 93.3 | 19.2 |

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ЭСТАКАДА.

ТК
1974

КОЛОННА К 25-1

3.015-2
ВЫПУСК ЛИСТ II-4 / 1

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

4

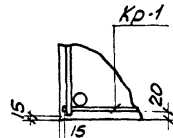
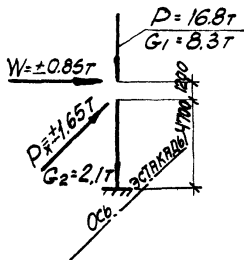
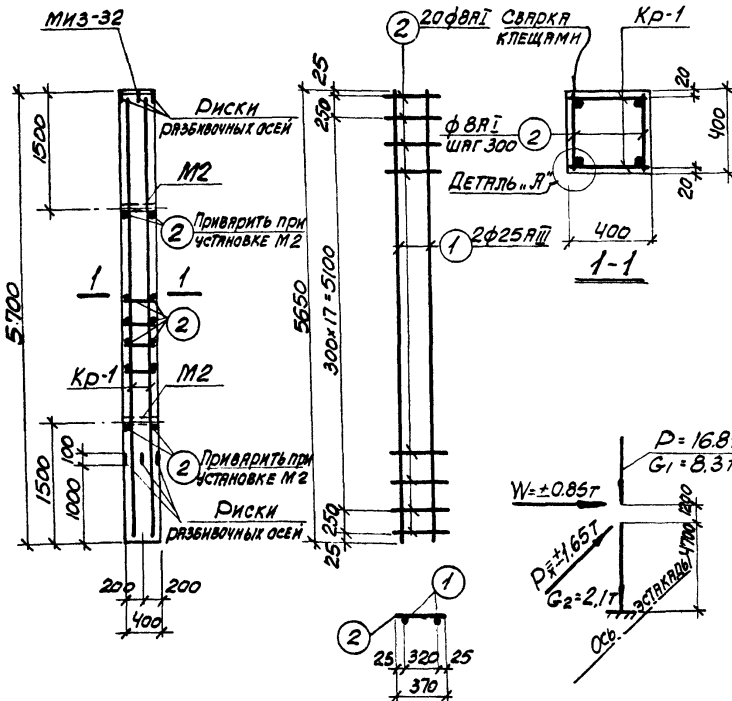
| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ | № ПОЗ. | ЗСКИЗ | φ ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ | КОЛ-ВО ШТ. В КОЛОННЕ | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|---------------|-------------------------|--------|----------|-------|----------|----------------------------|----------------------|---------------|
| K25-2 | Kp-1 (шт.2) | 1 | 5650 | 25AII | 5650 | 2 | 4 | 22.6 |
| | | 2 | 370 | 8AII | 370 | 20 | 40 | 14.8 |
| | отдельные стержни | 2 | см. выше | 8AII | 370 | - | 44 | 16.3 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61* | | Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61* | | Сталь профильная марки ВСт3сп5 по ГОСТ 380-77 | | Итого | Всего | |
|---------------|-------------------------------------|-------|-----------------------------------|-------|---|-------|-------|-------|-------|
| | φ ММ | Итого | φ ММ | Итого | φ ММ | Итого | | | |
| K25-2 | 4.1 | 81.0 | 9.1 | 12.3 | 12.3 | 3.4 | 2.5 | 15.1 | 118.5 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-ВО ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|------------|---------------------|
| K25-2 | МИЗ-32 | 1 | 3.400-6 Л.70 |
| | M2 | 2 | 3.015-2 ВЫПУСК 53 |



КАРКАС Kp-1 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ „А“

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М³ | ВЕС СТАЛИ КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------|--------------|---------------------------------|
| | | | | ВСЕГО | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ |
| K25-2 | 2.3 | 200 | 0.91 | 118.5 | 19.2 |

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 53

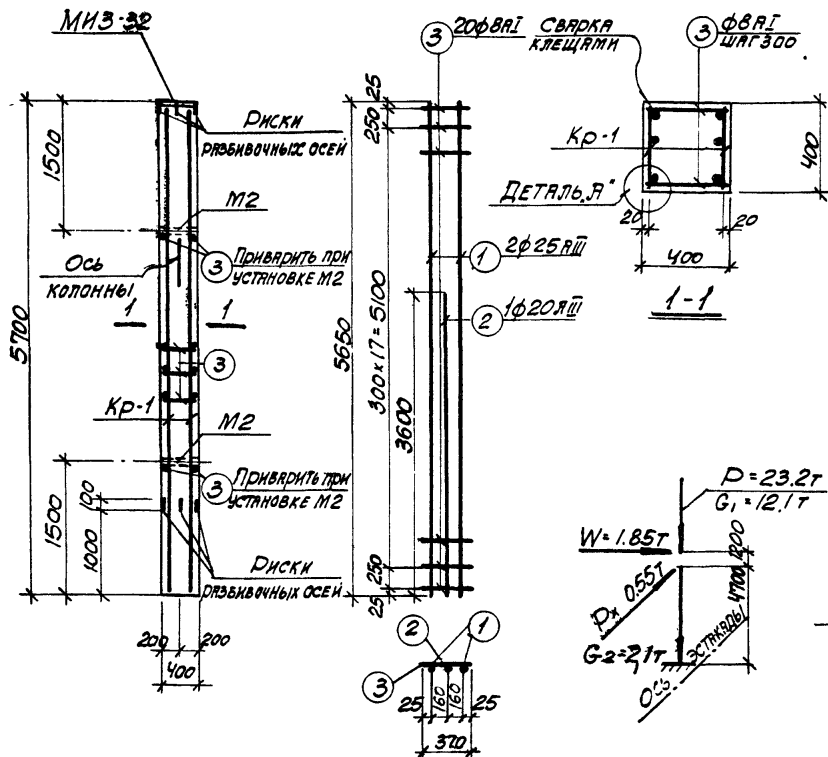
ТК
1974

КОЛОННА K25-2

3 015-2
ВЫПУСК ЛИСТ
II-4 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

5



КРКАС КР-1 **СХЕМА НАГРУЗОК** **ДЕТАЛЬ А**

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-Ч. КАРКА-СОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | φ ММ | ПАММ | КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНУ КОЛОННУ | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|-------------------|--------------------------|--------|----------|------|------|---------------------------|---------------|
| К25-3 | КР-1 (ШТ.2) | 1 | 5650 | 25АВ | 5650 | 2 4 | 22.6 |
| | | 2 | 3600 | 20АВ | 3600 | 1 2 | 7.2 |
| | | 3 | 370 | В8Г | 370 | 20 40 | 14.8 |
| ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИКИ | | 3 | СМ. ВЫШЕ | В8Г | 370 | — 44 | 16.3 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61* | | СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61* | | СТАЛЬ ПРОКАЛАННАЯ МАРКА В СТ. 381* ПО ГОСТ 380-71 | |
|---------------|-------------------------------------|-------|-----------------------------------|-------|---|------------|
| | φ ММ | Итого | φ ММ | Итого | φ ММ | Итого |
| К25-3 | 14 20 25 | 108.9 | 8 | 12.3 | 12.3 12.6 2.5 | 15.1 136.3 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-Ч. ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|------------|---------------------|
| К25-3 | МНЗ-32 | 1 | 3.010-8 Л. 40 |
| | М2 | 2 | 3.015-2 ВЫП. 10.55 |

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|--------------|---------------------------------|
| | | | | ВСЕГО | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ |
| К25-3 | 2.3 | 200 | 0.91 | 136.3 | 19.2 |

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ЭСТАКАДЫ.

ТК
1974

КОЛОННА К25-3

3.015-2
ВЫПУСК ЛИСТ
II-4 3

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

6

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Φ | ЦИММ ЛМ | КОЛЧ. ШТ. В РАМКАХ ОДНОЙ КАРКА | ШТ. В РАМКАХ ОДНОЙ КАРКА | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|-------------------|--------------------------|--------|----------|-------|---------|--------------------------------|--------------------------|---------------|
| K25-4 | Kp-1 (ШТ.2) | 1 | 5650 | 20AII | 5650 | 2 | 4 | 22.6 |
| | | 2 | 3350 | 20AII | 3350 | 2 | 2 | 6.7 |
| | Kp-2 (ШТ.1) | 3 | 370 | 6AII | 370 | 20 | 40 | 14.8 |
| | | 4 | 370 | 6AII | 370 | 6 | 6 | 2.2 |
| ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРОЖИ | | 2 | СМ. ВЫШЕ | 20AII | 3400 | 2 | 2 | 6.8 |
| | | 3 | СМ. ВЫШЕ | 10AII | 370 | - | 44 | 16.3 |

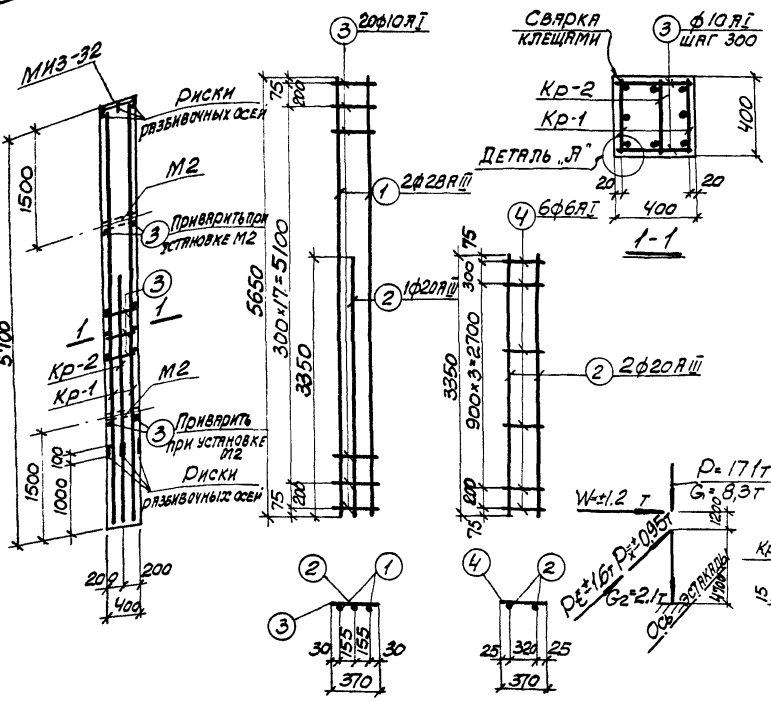
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-67* | | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-67* | | | | СТАЛЬ ПРОВЕРЕННАЯ МАРКА ВСТ-2 КР-2 по ГОСТ 380-41 | | | |
|---------------|------------------------------------|------|-------|---|-----------------------------------|-------|-----|------|---|-------|------|-------|
| | Φ | ММ | Итого | Φ | ММ | Итого | Φ | ММ | Итого | Всего | | |
| K25-4 | 14 | 20 | 28 | | 6 | 10 | | 19,7 | 2 | 2,5 | 15,1 | 181,4 |
| | 4,1 | 33,3 | 109,2 | | | 146,6 | 0,5 | 19,2 | | | | |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛЧ. ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|-----------|-------------------------|
| K25-4 | МИЗ-32 | 1 | 3,400-6 |
| | M2 | 2 | 3,015-2 выпуск 13,35 |

КАРКАС Kp-1 КАРКАС Kp-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ „Я“



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|--------------|---------------------------------|
| | | | | ВСЕГО | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ |
| K25-4 | 2,3 | 200 | 0,91 | 181,4 | 19,2 |

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 1.

ТК
1974

КОЛОННА K25-4

3,015-2
Выпуск
II-4
Лист
4

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

8

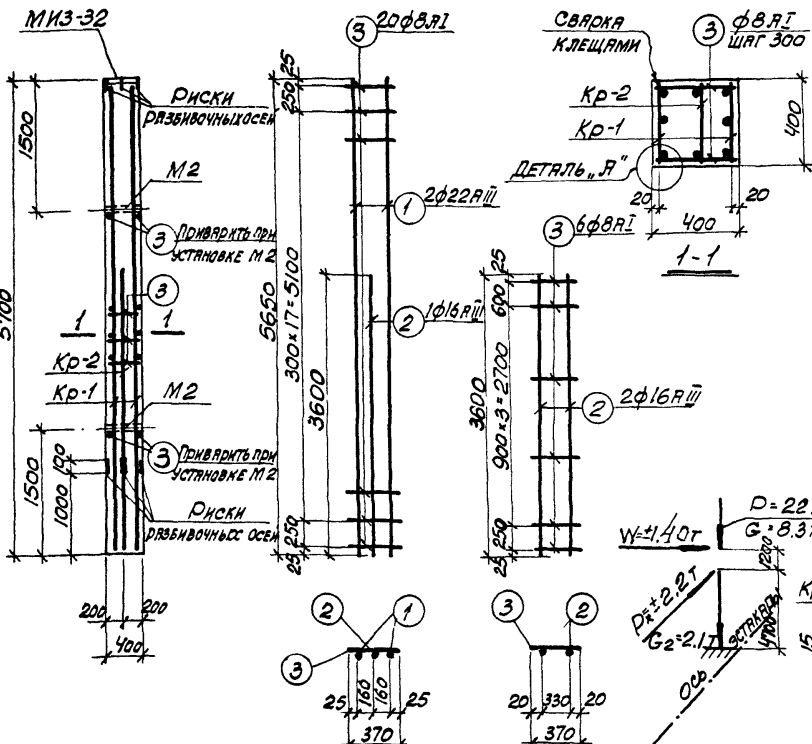
| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Ф ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ МЕТРЕ | КОЛ-ВО ШТ. В КОЛОННЕ | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|---------------|-------------------------|--------|----------|-------|----------|--------------------------|----------------------|---------------|
| K25-6 | Кр-1 (шт. 2) | 1 | 5650 | 22AII | 5650 | 2 | 4 | 22.6 |
| | | 2 | 3600 | 16AII | 3600 | 1 | 2 | 7.2 |
| | | 3 | 370 | 8AII | 370 | 20 | 40 | 14.8 |
| | Кр-2 (шт. 1) | 2 | СМ. ВЫШЕ | 16AII | 3600 | 2 | 2 | 7.2 |
| | | 3 | СМ. ВЫШЕ | 8AII | 370 | 6 | 6 | 2.2 |
| | ОТДЕЛЬНЫЕ ПЕРЕЖИ | 3 | СМ. ВЫШЕ | 8AII | 370 | - | 44 | 16.3 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61* | | | СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61* | | | СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ МАРКА ВСТЗ КЛ 2 по ГОСТ 380-71 | | |
|---------------|-------------------------------------|----------|--|-----------------------------------|-------|-----|--|-------|-------|
| | Ф ММ | ИТОГО | | Ф ММ | ИТОГО | | Ф ММ | ИТОГО | ВСЕГО |
| K25-6 | 14 16 22 | 22,867,3 | | 8 | 13,2 | 2,8 | 40,4 | 15,1 | 122,5 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-ВО ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|------------|--------------------------|
| K25-6 | МНЗ-32 | 1 | 3.400-6 Л. 70 |
| | М2 | 2 | 3.015-2 Л. 17, 18, 55 |



КАРКАС КР-1 КАРКАС КР-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ 'А'

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|--------------|---------------------------------|
| | | | | ВСЕГО | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ |
| K25-6 | 2.3 | 300 | 0.91 | 122.5 | 19.2 |

- ПРИМЕЧАНИЯ**
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 - ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 17А

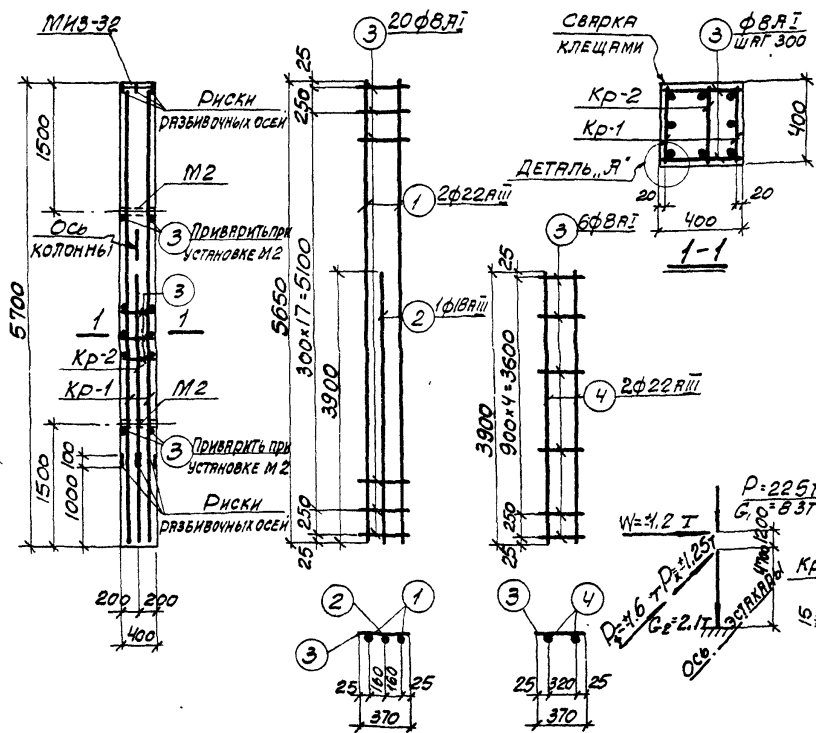
ТК
1974

КОЛОННА К 25-6

3.015-2
ВЫПУСК ЛИСТ
II-4 6

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

9



| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-Ч. КАРКАСОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Ф ММ | ДИММ | КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНОМ КОЛОННЕ | КОЛ-Ч. ШТ. В ДЛИНЕ | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|---------------|-------------------------|--------|----------|------|------|----------------------------|--------------------|---------------|
| К25-7 | Кр-1 (шт.2) | 1 | 5650 | 22АІ | 5650 | 2 | 4 | 22.6 |
| | | 2 | 3900 | 18АІ | 3900 | 1 | 2 | 7.8 |
| | | 3 | 370 | 8АІ | 370 | 20 | 40 | 14.8 |
| | Кр-2 (шт.1) | 3 | см. выше | 8АІ | 370 | 6 | 6 | 2.2 |
| | | 4 | 3900 | 22АІ | 3900 | 2 | 2 | 7.8 |
| | отдельные стержни | 3 | см. выше | 8АІ | 370 | - | 44 | 16.3 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61* | | | СТАЛЬ КЛАССА А-І ПО ГОСТ 5781-61* | | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ-МАРКА В513 К1.7 ПО ГОСТ 380-71 | | | Всего | |
|---------------|-------------------------------------|-------|----|-----------------------------------|-------|------|---|-------|-----|-------|-------|
| | φ ММ | Итого | В | φ ММ | Итого | В | φ ММ | Итого | | | |
| К25-7 | 14 | 18 | 22 | 110.3 | 13.2 | 13.2 | 13.2 | 12.6 | 2.5 | 15.1 | 138.6 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-Ч. ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|------------|---------------------|
| К25-7 | М13-3 | 1 | 3.015-5 |
| | М2 | 2 | 3.015-2 3.015-3 |

КАРКАС КР-1 КАРКАС КР-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ „Я“

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ КГ ВСЕГО | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|--------------------|---------------------------------|
| К25-7 | 2.3 | 300 | 0.91 | 138.6 | 19.2 |

ПРИМЕЧАНИЯ.

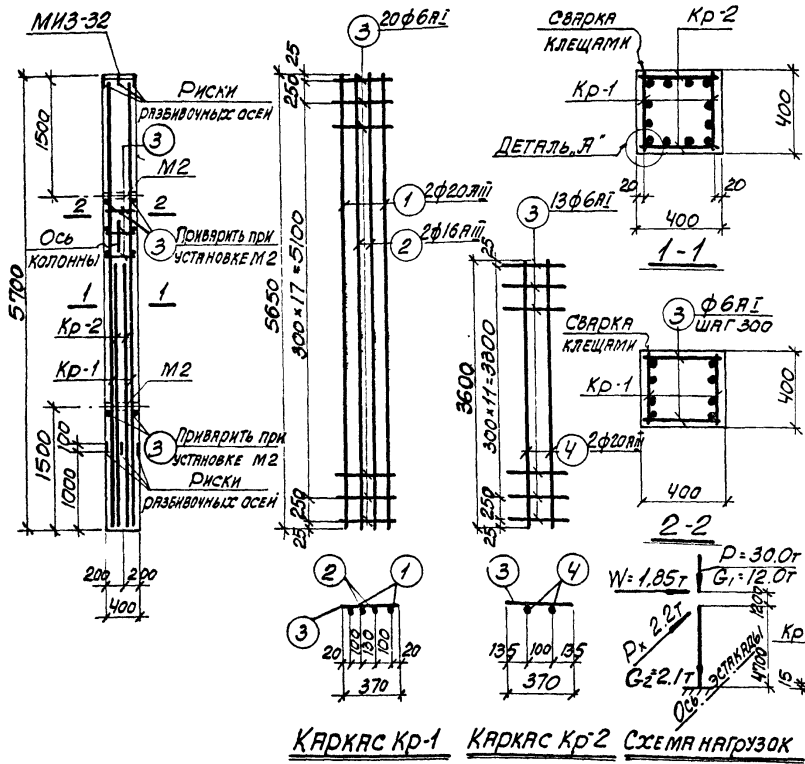
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ ВЫПУСКА №1-1
- При установке колонны в проектное положение ось колонны должна быть параллельна оси эстакады.

| | | |
|------------|---------------|---------------|
| ТК 1974 | КОЛОННА К25-7 | 3.015-2 |
| | | ВЫПУСК ЛИСТ 7 |

ИСПОЛНИТЕЛЬ УРОВНИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

10



| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СОВ | № ПОЗ | ЭСКИЗ | φ мм | ДЛИНА М | КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|------------------|--------------------------|----------|-------|-------|---------|----------------------------|---------------|
| K25-8 | Kp-1 (шт.2) | 1 | 5650 | 20AII | 5650 | 2 | 4 22.6 |
| | | 2 | 5650 | 16AII | 5650 | 2 | 4 22.6 |
| | | 3 | 370 | 6AII | 370 | 20 | 40 14.8 |
| | Kp-2 (шт.2) | 4 | 3600 | 20AII | 3600 | 2 | 4 14.4 |
| 3 | | СМ. ВЫШЕ | 6AII | 370 | 13 | 26 9.6 | |
| Отдельн. стержни | 3 | СМ. ВЫШЕ | 6AII | 370 | - | 18 6.7 | |

Выборка стали на одну колонну (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61* | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61* | | СТАЛЬ ПРОФОРМАННАЯ по ГОСТ 380-77 | | Итого | Всего |
|---------------|-------------------------------------|-------|------|-----------------------------------|------|-----------------------------------|--------|-------|-------|
| | φ мм | Итого | φ мм | Итого | φ мм | Итого | | | |
| K25-8 | 14 | 16 | 20 | 6 | 6.9 | 40 | 126.25 | 15.1 | 153.2 |

Выборка закладных элементов на одну колонну

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|------------|--------------------|
| K25-8 | M3-32 | 1 | 3.400-6 Л. 70 |
| | M2 | 2 | 2.100-2 Л. 35 |

КАРКАС Kp-1 КАРКАС Kp-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ Я

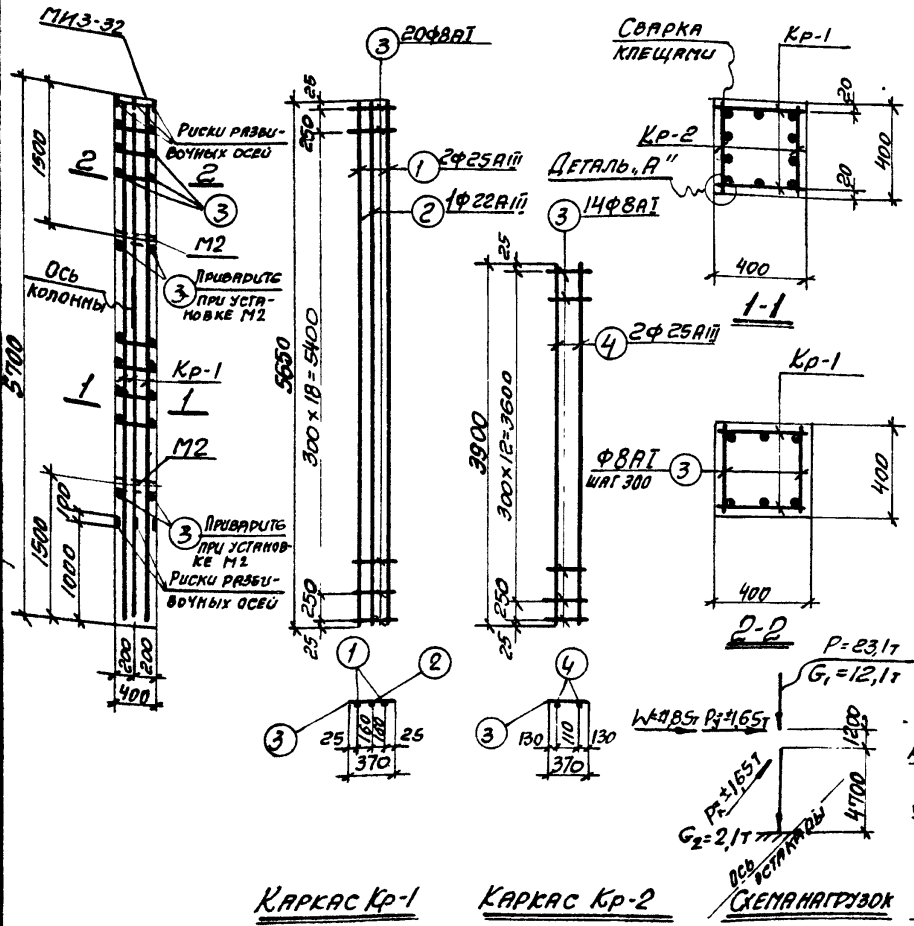
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|--------------|-----------------------------|
| | | | | ВСЕГО | ВТОЛЧКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ |
| K25-8 | 2.3 | 300 | 0.91 | 153.2 | 19.2 |

- ПРИМЕЧАНИЯ**
- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
 - ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА Я-
 - При установке колонны в проектное положение ось колонны должна быть параллельна оси эстакады!

| | | |
|------------|----------------|-------------------|
| ТК 1974 | КОЛОННА К 25-8 | 3.015-2 |
| | | ВЫПУСК ЛИСТ П-4 8 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ



КАРКАС Кр-1

КАРКАС Кр-2

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ А"

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА М3 | ОБЪЕМ БЕТОНА М3 | ВЕС СТАЛИ КГ | |
|---------------|---------------|-----------------|-----------------|--------------|---------------------------------|
| | | | | Всего | в том числе закладных элементов |
| К25-9 | 2,3 | 300 | 0,91 | 212,3 | 19,2 |

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ | № ПОЗ. | ДЛИНА | Φ | МАССА | КОЛ-ВО | КОЛ-ВО | ОБЪЕМ |
|---------------|-------------------------|--------|----------|-------|-------|---------|---------|-------|
| | | | | ММ | КГ | КАРКАСА | КОЛОННЫ | М |
| К25-9 | Кр-1 (шт.2) | 1 | 5650 | 25АII | 5650 | 2 | 4 | 22,6 |
| | | 2 | 5650 | 22АII | 5650 | 1 | 2 | 11,3 |
| | | 3 | 370 | 8АI | 370 | 20 | 40 | 14,8 |
| | Кр-2 (шт.2) | 4 | 3900 | 25АII | 3900 | 2 | 4 | 15,6 |
| | | 3 | СМ. ВЫШЕ | 8АI | 370 | 14 | 28 | 10,4 |
| | Итого | 3 | СМ. ВЫШЕ | 8АI | 370 | - | 16 | 5,9 |

БОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61* | | | | Итого | СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61* | | | | Итого | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3 КЛ 2 по ГОСТ 380-71 | | | Итого | Всего |
|---------------|-------------------------------------|------|------|----|-------|-----------------------------------|---|----|----|-------|--|-----|------|-------|-------|
| | Φ ММ | 14 | 22 | 25 | | Φ ММ | 8 | 10 | 12 | | 15 | | | | |
| К25-9 | 4,1 | 33,7 | 14,7 | | 184,9 | 12,3 | | | | 12,3 | 126 | 2,5 | 15,1 | 212,3 | |

БОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-ВО ШТ. | СЕРИЯ ЛИСТ ПР. ЕКМ |
|---------------|---------------------------|------------|---------------------|
| К25-9 | М13-32 | 1 | 3400-В 1,70 |
| | М2 | 2 | 3.015-2 Внекласс |

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИВНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ССЫЛКИ.

ТК
1974

КОЛОННА К25-9

3.015-2
Лист 4 из 9

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

12

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССОВ | № ПОЗ. | ЭСКУЗ | φ мм | Длина мм | КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ КАРКАСЕ | | Общая длина м |
|---------------|------------------------|--------|-------|--------|----------|----------------------------|--------------|---------------|
| | | | | | | в продольном направлении | в поперечном | |
| К26-1 | Кр-1 (шр.2) | 1 | 5650 | 32AIII | 5650 | 2 | 4 | 22,6 |
| | | 2 | 5650 | 25AIII | 5650 | 2 | 4 | 22,6 |
| | | 3 | 470 | 10AII | 470 | 20 | 40 | 18,8 |
| | 4 | 370 | 10AII | 370 | - | 44 | 16,3 | |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

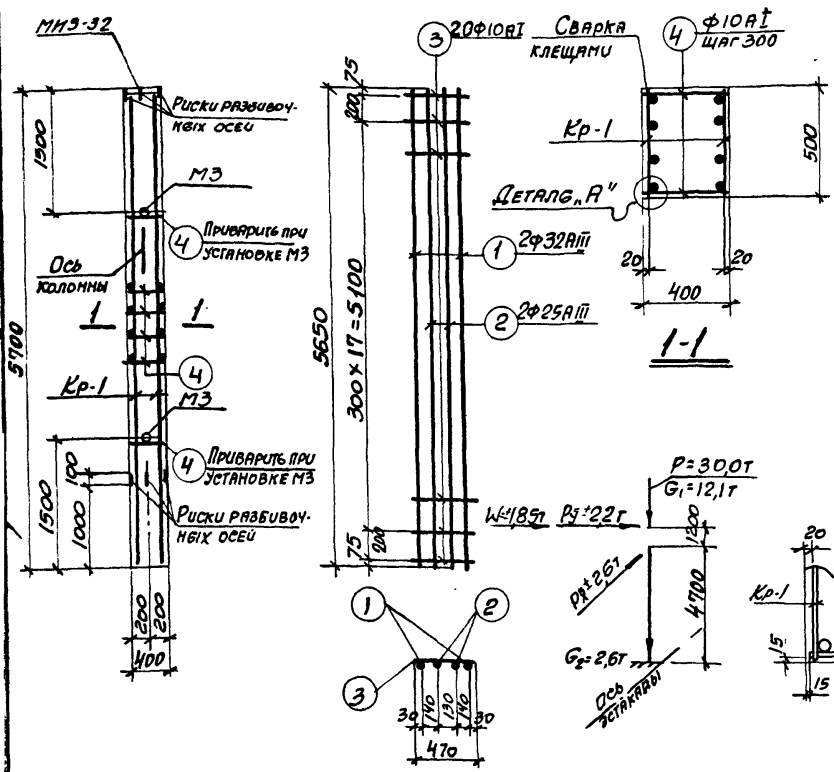
| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-10 по ГОСТ 5781-61* | | | | СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61* | | | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3 Кр 2 по ГОСТ 386-71 | | Утого | Всего |
|---------------|------------------------------------|-------|------|-------|-----------------------------------|-------|------|-------|--|------|-------|-------|
| | φ мм | Утого | φ мм | Утого | Профиль | Утого | | | | | | |
| К26-1 | 14 | 25 | 32 | Утого | 10 | Утого | 6-10 | Утого | 31 | 15,7 | 271,1 | |
| | 4,1 | 870 | 1428 | 2337 | 21,7 | 21,7 | 126 | 31 | | | | |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-ВО ШТ. | СЕРИЯ ЛУСТ ПРЕКТА |
|---------------|---------------------------|------------|-------------------|
| К26-1 | МНЗ-32 | 1 | 3.400-6 А.70 |
| | МЗ | 2 | 3.015-2 ВРНП.1-35 |

ПРИМЕЧАНИЯ

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
- Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 53 выпуска II-1.
- При установке колонн в проектное положение ось колонны должна быть параллельна оси закладки.



КАРКАС Кр-1

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ „А“

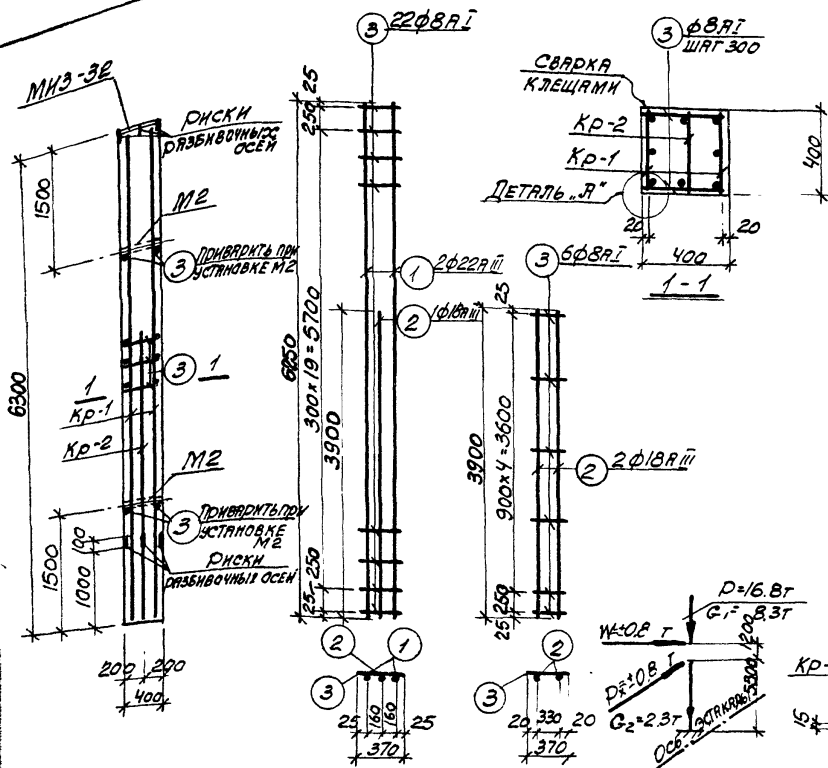
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м ³ | ВЕС СТАЛИ КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|--------------|-------------------------------|
| | | | | Всего | в тоннаже закладных элементов |
| К26-1 | 2,9 | 300 | 1,14 | 271,1 | 19,8 |

ТК
1974

Колонна К26-1

3.015-2
Выпуск лист II-4 10



КАРКАС КР-1 КАРКАС КР-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ „Я“

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 13

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | φ ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ-ВО В ПРОД. ПЛОСКОСТИ | КОЛ-ВО В ПОП. ПЛОСКОСТИ | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|---------------|-------------------------|--------|-------------|--------|----------|--------------------------|-------------------------|---------------|
| К 27-1 | КР-1 (ШТ.2) | 1 | <u>6250</u> | 22A II | 6250 | 2 | 4 | 25.0 |
| | | 2 | <u>3900</u> | 18A II | 3900 | 1 | 2 | 7.8 |
| | | 3 | <u>370</u> | 8A I | 370 | 22 | 44 | 16.3 |
| | КР-2 (ШТ.1) | 3 | С.М. ВЫШЕ | 8A I | 370 | 6 | 6 | 2.2 |
| | | 2 | С.М. ВЫШЕ | 18A II | 3900 | 2 | 2 | 7.8 |
| | ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕБОЖИ | 3 | С.М. ВЫШЕ | 8A I | 370 | - | 48 | 17.8 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КР)

| МАРКА КОЛОННЫ №1 | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61* | | | Итого | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61* | | | Итого | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3 КР2 ПО ГОСТ 380-71 | | | Итого | Итого ВСЕГО |
|------------------|-------------------------------------|----|----|-------|-------------------------------------|---|---|-------|---|-----|------|-------|-------------|
| | φ ММ | | | | φ ММ | | | | φ ММ | | | | |
| К 27-1 | 14 | 18 | 22 | 108.6 | 4 | 3 | 2 | 14.3 | 26 | 2.5 | 15.1 | 139.2 | |

ВЫБОРКА ЗАКРЕПНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКРЕПНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-ВО ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|------------|---------------------|
| К 27-1 | МКЗ-92 | 1 | 3.015-8 3.70 |
| | МЭ | 2 | 3.015-2 3.015-3 |

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКРЕПНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА I-1.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|--------------|------------------------------|
| | | | | ВСЕГО | ВТОИЧЕСКИ ЗАКРЕПНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ |
| К 27-1 | 2.5 | 200 | 1.01 | 139.2 | 19.2 |

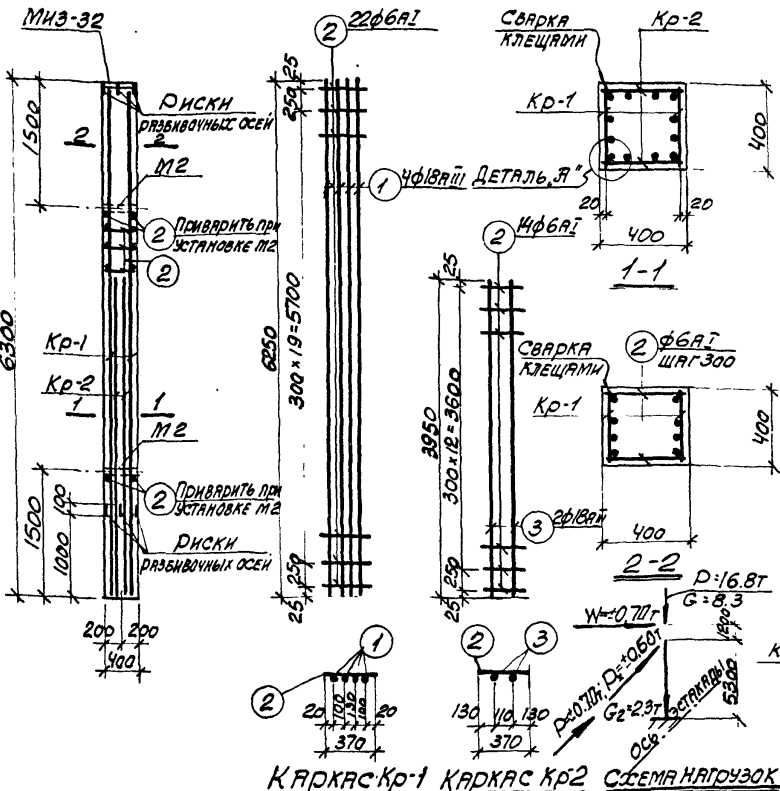
ТК
1974

КОЛОННА К 27-1

3.015-2
ВЫПУСК ЛИСТ II-4. И1

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

14



| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. АРМАТУРЫ | № ПОЗ. | СЭКЦИЯ | Ф ММ | ДЛИНА ММ | КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ ЭЛЕМЕНТЕ | КОЛИЧ. ЭЛЕМЕНТОВ | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|---------------|-------------------------|--------|----------|------|----------|-----------------------------|------------------|---------------|
| К 27-2 | Кр-1 (шт. 2) | 1 | 6250 | В8А1 | 6250 | 4 | 8 | 50.0 |
| | | 2 | 370 | 6А1 | 370 | 22 | 44 | 16.3 |
| | Кр-2 (шт. 2) | 3 | 3950 | В8А1 | 3950 | 2 | 4 | 15.8 |
| | | 2 | СМ. ВЫШЕ | 6А1 | 370 | 14 | 28 | 10.4 |
| | ОТДЕЛЬН. СТЕРОЖИ | 2 | СМ. ВЫШЕ | 6А1 | 370 | - | 20 | 7.4 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-67* | | | Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-67* | | | Сталь прокатная МАРКА В8А1 по ГОСТ 380-67* | | |
|---------------|-------------------------------------|------|-------|-----------------------------------|------|-------|--|-------|-------|
| | Ф ММ | Ф ММ | Итого | Ф ММ | Ф ММ | Итого | Ф ММ | Итого | Всего |
| К 27-2 | 14 | 18 | | 6 | | | 8-10 | 11% | |
| | 4.1 | 13.6 | 135.7 | 7.6 | 12.6 | 25 | 15.1 | 158.4 | |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|------------|----------------------|
| К 27-2 | МНЗ-32 | 1 | 3.015-6 л. 70 |
| | М2 | 2 | 3.015-2 выпуск 12-55 |

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|--------------|---------------------------------|
| | | | | Всего | в том числе закладных элементов |
| К 27-2 | 2.5 | 200 | 1.01 | 158.4 | 19.2 |

ТК
1974

КОЛОННА К 27-2

3.015-2
выпуск лист
11-4 12

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

16

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ | № ПОЗ | ЭСКИЗ | Φ | ДЛ НА ММ | КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОКОЛОННОЙ МАРКЕ КОЛОННЫ | КОЛ-ВО ШТ. В ДЛИННОЙ | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|-----------------|-------------------------|----------|-------|--------|----------|---|----------------------|---------------|
| К27-4 | Кр-1 (шт.2) | 1 | 6250 | 28A II | 6250 | 2 | 4 | 25.0 |
| | | 2 | 4550 | 28A II | 4550 | 1 | 2 | 9.1 |
| | | 3 | 370 | 10A I | 370 | 22 | 44 | 16.3 |
| | Кр-2 (шт.1) | 4 | 4550 | 20A II | 4550 | 2 | 2 | 9.1 |
| | | 5 | 370 | 6A I | 370 | 6 | 6 | 2.2 |
| ОТДЕЛН. СТЕРЖНИ | 3 | СМ. ВЫШЕ | 10A I | 370 | - | 48 | 17.8 | |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61* | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61* | | | СТАЛЬ ПРОВОДЛЯЮЩАЯ МАРКИСТ. 3 КЛ. 2 по ГОСТ 380-41 | | | |
|---------------|-------------------------------------|----------|--|-----------------------------------|-----------|--|--|--------------------|-------|--------|
| | Φ ММ | ИТОГО | | Φ ММ | ИТОГО | | Φ ММ | ИТОГО ВСЕГО | | |
| К27-4 | 4, 14, 20, 28 | 225, 164 | | 6, 10 | 05, 21, 0 | | 8, 10, 11, 14 | 21, 5, 12, 6, 2, 5 | 15, 1 | 227, 9 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-ВО ШТ. | СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|------------|--------------------|
| К27-4 | МИЗ-32 | 1 | 3.100-6 Л. 70 |
| | М2 | 2 | 3.015-2 6Л. 11, 15 |

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 3 ВЫПУСКА 1-4
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ЭСТАКАДЫ.

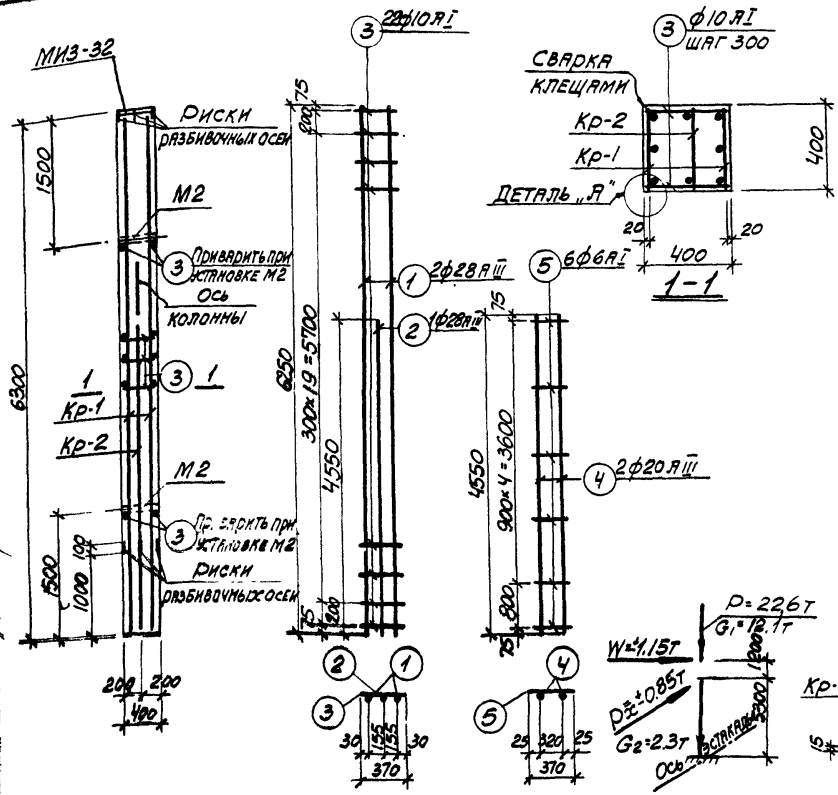
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ КГ ВСЕГО | В ЭТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|--------------------|----------------------------------|
| К27-4 | 2.5 | 200 | 1.01 | 227.9 | 19.2 |

ТК
1974

КОЛОННА К 27-4

3.015-2
ВЫПУСК ЛИСТ
II-4 И



КАРКАС КР-1 КАРКАС КР-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ „Я“

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Ф ММ | ДИАМ. В ММ | КОЛ-ВО ШТ. В ОДИН КАРКАС | КОЛ-ВО ШТ. В КАЖДОМ КАРКАСЕ | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|---------------|-------------------------|--------|----------|------|------------|--------------------------|-----------------------------|---------------|
| K27-5 | Кр-1 (шт 2) | 1 | 6950 | 25АГ | 250 | 2 | 4 | 25.0 |
| | | 2 | 3900 | 20АГ | 300 | 1 | 2 | 7.8 |
| | | 3 | 370 | 8АГ | 370 | 22 | 44 | 16.3 |
| | ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ | 3 | СМ. ВЫШЕ | 8АГ | 370 | - | 48 | 17.8 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61 | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61 | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ ПО ГОСТ 380-41 | | Итого ВСЕГО |
|---------------|-----------------------------------|-------|-------|----------------------------------|-------|---------------------------------|------|-------------|
| | φ ММ | Итого | Итого | φ ММ | Итого | Итого | | |
| K27-5 | 14 20 25 | 119.9 | 3.5 | 8 | 13.5 | 26.2 | 15.1 | 148.5 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-ВО ШТ. | СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|------------|----------------------|
| K27-5 | МНЗ-32 | 1 | 3.100-6 |
| | М2 | 2 | 3.015-2 ВЫПУСК 53 |

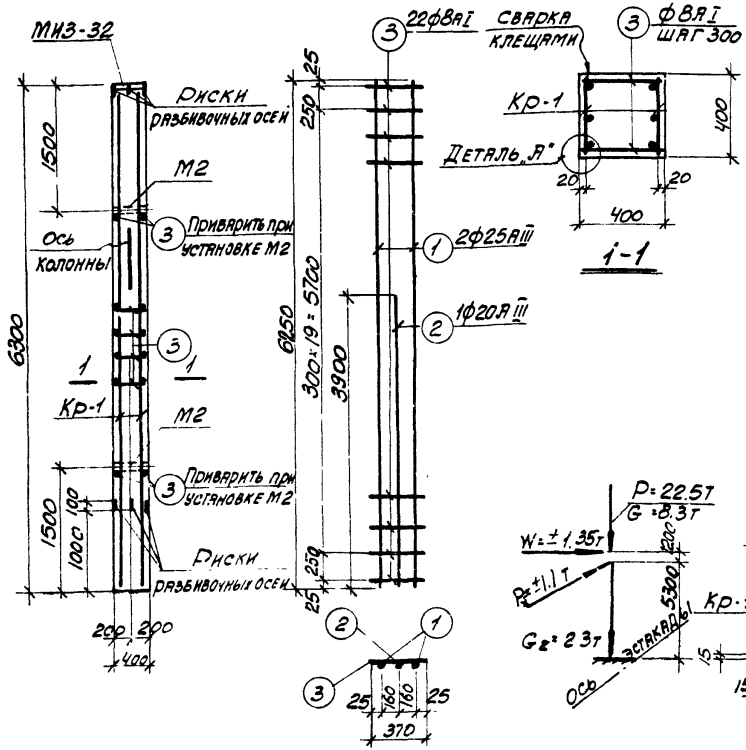
ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- 2 ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 53.
- 3 ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ЭСТАКАДЫ.

ТК
1974

КОЛОННА K27-5

3.015-2
ВЫПУСК ЛКСТ
II-4 .15



КАРКАС Кр-1 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ 'Р'

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М³ | ВЕС СТАЛИ КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------|--------------|---------------------------------|
| | | | | ВСЕГО | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ |
| K27-5 | 2.5 | 300 | 1.01 | 148.5 | 19.2 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. ЖЕЛАЗА | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | φ ММ | ДЛИНА М | КОЛИЧ. ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|---------------|-----------------------|--------|-----------|------|---------|------------|---------|---------------|
| | | | | | | В КАРКАСЕ | В СТЕЖИ | |
| К 27-7 | Кр-1 (ШТ. 2) | 1 | 6250 | 28A7 | 6250 | 2 | 4 | 25.0 |
| | | 2 | 3950 | 22A7 | 3950 | 1 | 2 | 7.9 |
| | | 3 | 370 | 10A7 | 370 | 22 | 44 | 16.3 |
| | Кр-2 (ШТ. 1) | 4 | 370 | 8A7 | 370 | 6 | 6 | 1.9 |
| | | 2 | С.М. ВЫШЕ | 22A7 | 3950 | 2 | 2 | 7.9 |
| | ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ | 3 | С.М. ВЫШЕ | 10A7 | 370 | - | 48 | 17.8 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-I-II ПО ГОСТ 5781-67 | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I-II ПО ГОСТ 5781-67 | | | СТАЛЬ ПРОВЕРЕННАЯ ПО ГОСТ 5781-67 | | | ВСЕГО | |
|---------------|-------------------------------------|-------|-----|-------------------------------------|-------|-----|-----------------------------------|-------|------|-------|-------|
| | φ ММ | Итого | В | φ ММ | Итого | В | φ ММ | Итого | | | |
| К 27-7 | 14 22 28 | 4.1 | 0.8 | 10 12 16 | 17.0 | 0.8 | 210 | 21.8 | 12.5 | 15.1 | 208.9 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | СРЕДН. ЭКСТ. ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|------------|----------------------|
| К 27-7 | МНЗ-32 | 1 | 3.005-5 |
| | М2 | 2 | 3.015-2 |

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ ВЫПУСКА № 1

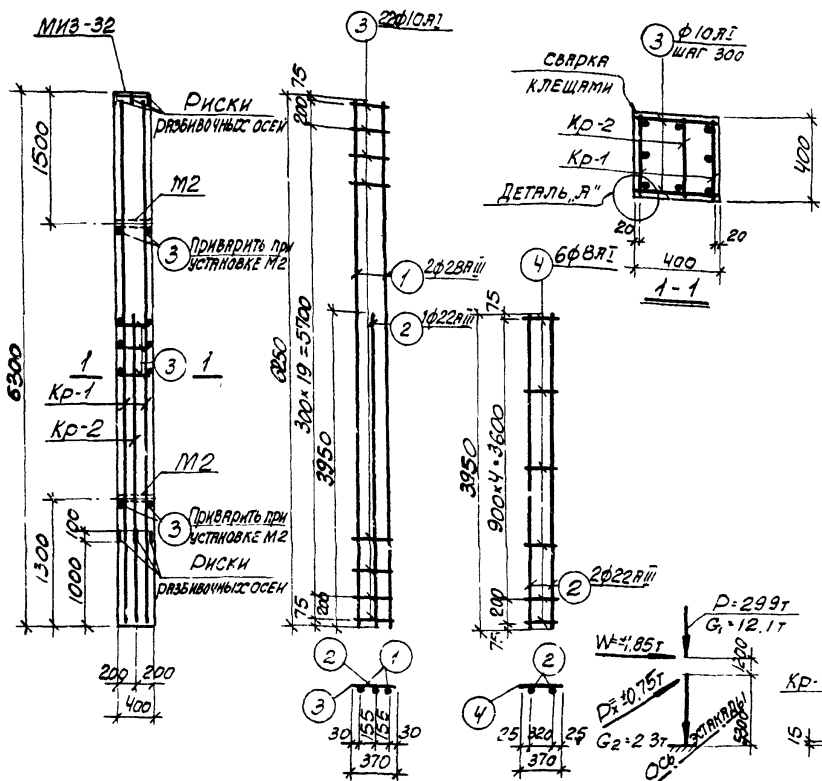
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|--------------|---------------------------------|
| | | | | ВСЕГО | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ |
| К 27-7 | 25 | 30С | 1.01 | 208.9 | 19.2 |

ТК
1974

КОЛОННА К 27-7

3.015-2
ВЫПУСК ЛИСТ
Л-4 17



КАРКАС Кр-1 КАРКАС Кр-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ А

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО КАЖДОГО КАРКАСОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | φ мм | ДЛИНА мм | КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ | КОЛ-ВО ШТ. В КАРКАСЕ | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|-------------------|---------------------------------|--------|----------|-------|----------|----------------------------|----------------------|---------------|
| K27-8 | КР-1 (ШТ.2) | 1 | 6250 | 28AII | 6250 | 2 | 4 | 25.0 |
| | | 2 | 4650 | 28AII | 4650 | 1 | 2 | 9.3 |
| | | 3 | 370 | 10AII | 370 | 22 | 44 | 16.3 |
| | КР-2 (ШТ.1) | 3 | СМ. ВЫШЕ | 10AII | 370 | 7 | 7 | 2.6 |
| | | 2 | СМ. ВЫШЕ | 28AII | 4650 | 2 | 2 | 9.3 |
| | | 3 | СМ. ВЫШЕ | 10AII | 370 | - | 48 | 17.8 |
| ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ | | | СМ. ВЫШЕ | 10AII | 370 | | | |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61* | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61* | | | СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ МАРКИ ВСтЗ КТ 2 по ГОСТ 380-71 | | | ВСЕГО |
|---------------|-------------------------------------|-------|-------|-----------------------------------|------|-------|--|-------|--|-------|
| | φ мм | Итого | φ мм | Итого | φ мм | Итого | | | | |
| K27-8 | 4.1 | 210.6 | 214.7 | 22.6 | 126 | 2.5 | 15.1 | 252.4 | | |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-ВО ШТ. | СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|------------|-----------------------|
| K27-8 | МНЗ-32 | 1 | 3.400-8 Л 70 |
| | М2 | 2 | 3.015-2 ВВП Л 1. В.55 |

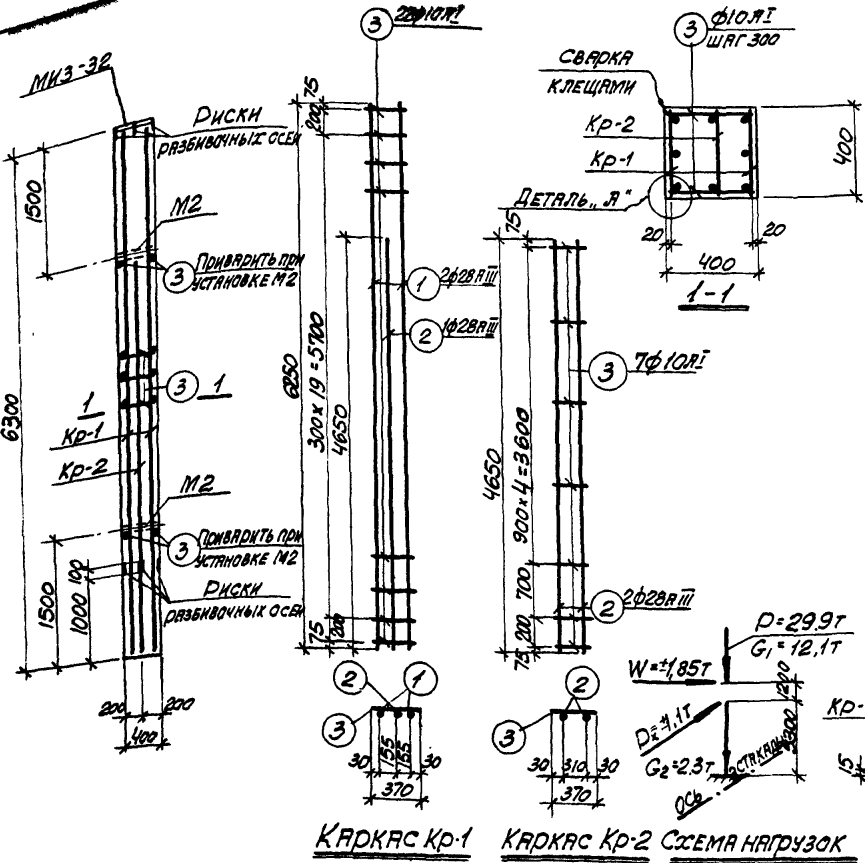
ПРИМЕЧАНИЯ:

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
- Деталь установки закладных элементов см. на листе 53 выпуска II-1.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | ВЕС СТАЛИ кг | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------|--------------|---------------------------------|
| | | | | ВСЕГО | в том числе закладных элементов |
| K27-8 | 2.5 | 300 | 1.01 | 252.4 | 19.2 |

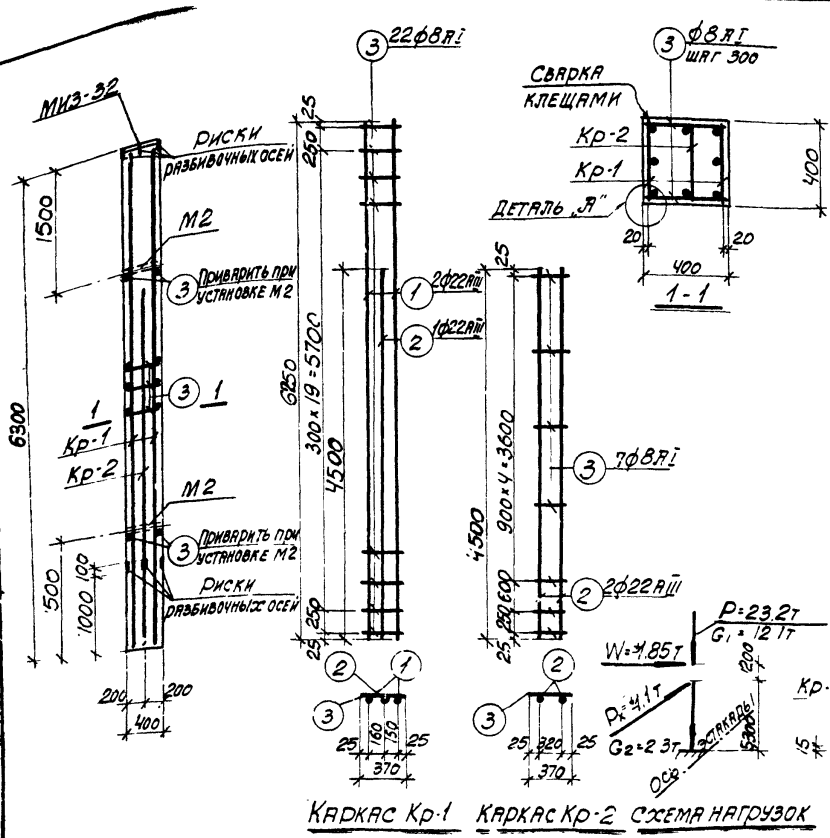
1:25



TK
1974

Колонна K27-8

3.015-2
Выпуск Лист
II-4 18



КАРКАС КР-1 КАРКАС КР-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ "Я"

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

21

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | φ ММ | ДЛИНА М | КОЛИЧ. ШТ. В КАЖДОЙ КОЛОННЕ | СЕРИЯ ДЛИНА М | |
|---------------|-------------------------|--------|-------------|------|---------|-----------------------------|---------------|------|
| К 27-9 | КР-1 (ШТ 2) | 1 | <u>6250</u> | 22A1 | 4250 | 2 | 4 | 25.0 |
| | | 2 | <u>4500</u> | 22A1 | 4500 | 1 | 2 | 9.0 |
| | | 3 | <u>370</u> | 8A1 | 370 | 22 | 44 | 16.3 |
| | КР-2 (ШТ 1) | 3 | СМ. ВЫШЕ | 8A1 | 370 | 7 | 7 | 2.6 |
| | | 2 | СМ. ВЫШЕ | 22A1 | 4250 | 2 | 2 | 8.9 |
| | ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРОЖНИ | 3 | СМ. ВЫШЕ | 8A1 | 370 | - | 48 | 17.7 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61* | | СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61* | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ по ГОСТ 380-71 | |
|---------------|-------------------------------------|-------|-----------------------------------|--------|---------------------------------|-------|
| | φ ММ | Итого | φ ММ | Итого | φ ММ | Итого |
| К 27-9 | 14 | 22 | 8 | 14.5 | 14.5 | 161.5 |
| | 127.8 | | 14.5 | 126.25 | 15.1 | 161.5 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|------------|--------------------|
| К 27-9 | МКЗ-32 | 1 | 3.400-6 Л. 70 |
| | М2 | 1 | 3.015-2 Л. 19 |

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|--------------|---------------------------------|
| | | | | ВСЕГО | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ |
| К 27-9 | 2.5 | 40с | 1.01 | 161.5 | 19.2 |

ТК
1974

КОЛОННА К 27-9

3.015-2
ВЫПУСК ЛИСТ II-4 19

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

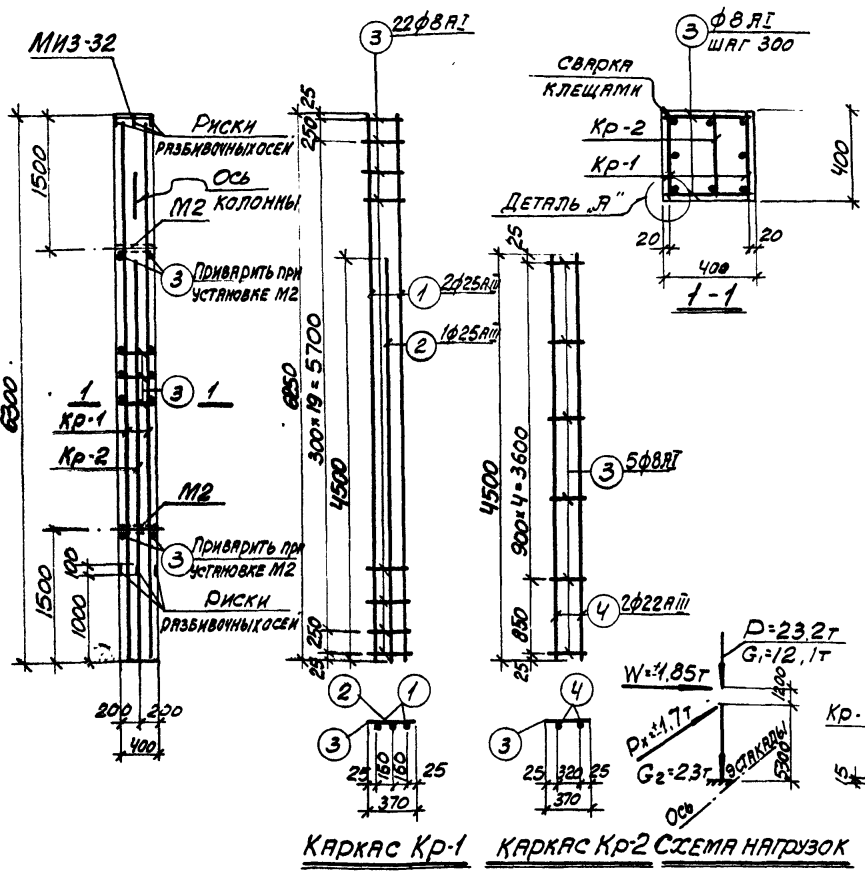
| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | φ ММ | ДЛИНА ММ | КОЛИЧ. ШТ. В ОДИНМОДНОМ КАРКАСЕ | КОЛИЧ. ШТ. В КОЛОННЕ | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|-------------------|-------------------------|-------------|-------------|-------|----------|---------------------------------|----------------------|---------------|
| К 27-10 | Кр-1 (шт.2) | 1 | <u>6250</u> | 25AII | 6250 | 2 | 4 | 25.0 |
| | | 2 | <u>4500</u> | 25AII | 4500 | 1 | 2 | 9.0 |
| | | 3 | <u>370</u> | 8AII | 370 | 22 | 44 | 16.3 |
| | Кр-2 (шт.1) | 3 | СМ. ВЫШЕ | 8AII | 370 | 6 | 6 | 2.2 |
| 4 | | <u>4500</u> | 22AII | 4500 | 2 | 2 | 9.0 | |
| ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ | 3 | СМ. ВЫШЕ | 8AII | 370 | - | 48 | 17.8 | |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61 | | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИСТ 3ХЛ.2 ПО ГОСТ 380-71 | | | Итого | Итого | Итого |
|---------------|---|------|------|---|-------|-------|-------|-------|--------|
| | φ ММ | φ ММ | φ ММ | φ ММ | φ ММ | φ ММ | | | |
| К 27-10 | 14 | 22 | 25 | Итого | 8 | Итого | 8.10 | 14.3 | 126.25 |
| | 4.1 | 26.9 | 11.0 | | 161.9 | | 14.3 | | 15.1 |
| | | | | | 14.3 | | | | 191.3 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|------------|--------------------|
| К 27-10 | МНЗ-32 | 1 | 3.100-2 Л.70 |
| | М2 | 2 | 3.015-2 ВВЛП.1.55 |



КАРКАС Кр-1 КАРКАС Кр2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ „Я“

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|--------------|---------------------------------|
| | | | | ВСЕГО | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ |
| К 27-10 | 2.5 | 400 | 1.01 | 191.3 | 19.2 |

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА №1
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ЭСТАКАДЫ.

| | | |
|------------|-----------------|------------------------|
| ТК 1974 | КОЛОННА К 27-10 | 3.015-2 |
| | | ВЫПУСК ЛИСТ II-4 20 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

23

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ | № ПОЗ | ЭСКИЗ | Φ мм | ДЛИНА мм | КОЛ-ВО В ОДНОМ КОЛОННЕ | КОЛ-ВО КОЛОНН | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|---------------|-------------------------|-------|----------|-------|----------|------------------------|---------------|---------------|
| К 28-1 | Кр-1 (шт. 2) | 1 | 6250 | 16AII | 250 | 2 | 4 | 25.0 |
| | | 2 | 3900 | 16AII | 390 | 2 | 4 | 15.6 |
| | | 3 | 370 | 6AII | 370 | 22 | 44 | 16.3 |
| | Кр-2 (шт. 2) | 1 | СМ. ВЫШЕ | 16AII | 625 | 2 | 4 | 25.0 |
| | | 4 | 470 | 6AII | 470 | 22 | 44 | 20.7 |
| | Отдельные стержни | 3 | СМ. ВЫШЕ | 6AII | 370 | — | 4 | 1.5 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

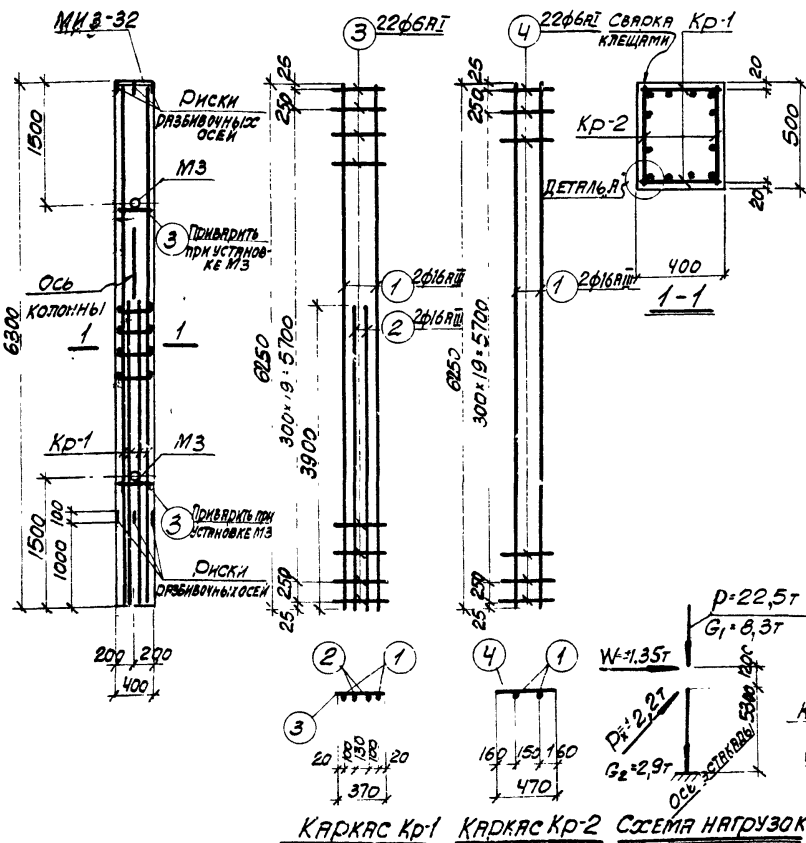
| Марка колонны | Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61* | | Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61* | | Сталь прокатная по ГОСТ 380-71 | | Итого Всего |
|---------------|-------------------------------------|-------|-------------------------------------|-------|--------------------------------|--------|-------------|
| | Φ мм | Итого | Φ мм | Итого | Φ мм | Итого | |
| К 28-1 | 14 | 16 | 6 | 8.5 | 8.5 | 12.631 | 157.131.9 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| Марка колонны | Марка закладного элемента | Кол-во шт. | Седья лист проекта |
|---------------|---------------------------|------------|----------------------------|
| К 28-1 | МНЗ-32 | 1 | 3.400-6 |
| | МЗ | 2 | 3.70 3.013-2 3.013-2 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
- Деталь установки закладных элементов см. на листе 53 выпуска II-4.
- При установке колонны в проектное положение ось колонны должна быть параллельной оси эстакады.



КАРКАС Кр-1 КАРКАС Кр-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ Я

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| Марка колонны | Вес колонны т | Марка бетона | Объем бетона м ³ | Вес стали кг | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|--------------|---------------------------------|
| | | | | Всего | в том числе закладных элементов |
| К 28-1 | 3.2 | 300 | 1.26 | 131.9 | 19.8 |

ТК
1974

КОЛОННА К 28-1

3.015-2
Выпуск Лист II-4 21

ИСПОЛНИТЕЛЬ: СУДИНОВ С.А. УТВ. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. СУДИНОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

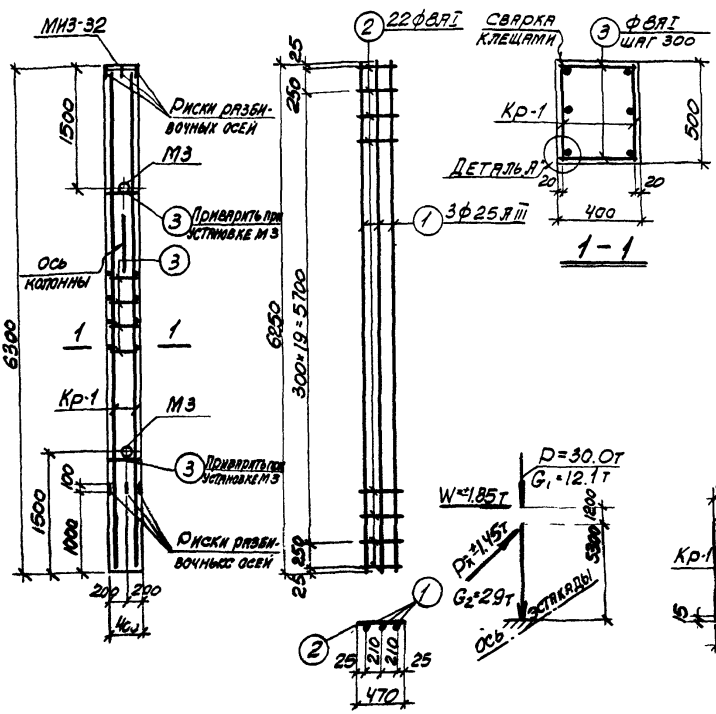
| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Ф ММ | ДЛИНА ММ | КОЛИЧ. ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|---------------|-------------------------|--------|-------|-------|----------|-----------------|-----------------|---------------|
| | | | | | | в одной колонне | в одной колонне | |
| К 28-2 | Кр-1 (шт. 2) | 1 | 6250 | 25АІІ | 6250 | 3 | 6 | 37.5 |
| | | 2 | 470 | В.А.І | 470 | 22 | 44 | 20.7 |
| | | 3 | 370 | В.А.І | 370 | - | 48 | 17.7 |
| | ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРОЖИ | | | | | | | |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61* | | СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61* | | СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ МАРКИ ВСт.3Кп2 по ГОСТ 380-71 | | Итого всего |
|---------------|-------------------------------------|-------|-----------------------------------|-------|---|-------|-------------|
| | Ф ММ | Итого | Ф ММ | Итого | ПРОФИЛЬ | Итого | |
| К 28-2 | 14 25 | | 8 | | ПРОФИЛЬ | | |
| | 4,1 144 | 148,5 | 15,2 | 15,2 | 8,10 44% | 3,1 | 15,7 179,4 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|------------|---------------------|
| К 28-2 | МНЗ-32 | 1 | 3.408-6 л. 70 |
| | МЗ | 2 | 3.015-2 л. 70 |



КАРКАС Кр-1 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ Я'

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|--------------|---------------------------------|
| | | | | ВСЕГО | в том числе закладных элементов |
| К 28-2 | 3.2 | 300 | 1.26 | 179.4 | 19.8 |

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
2. Деталь установки закладных элементов см на листе 53 выпуска II-1.
3. При установке колонны в проектное положение ось колонны должна быть параллельна оси эстакады.



Колонна К 28-2

3.015-2
Выпуск лист II-4 22

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | φ | ДИНА ММ | КОЛИЧ. В КОЛОННЕ | КОЛИЧ. В КАРКАСЕ | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|---------------|-------------------------|------------|-------------|-----|---------|------------------|------------------|---------------|
| К28-3 | Кр-1 (шт-2) | 1 | <u>6250</u> | 28А | 6250 | 3 | 6 | 37.5 |
| | | 2 | <u>470</u> | 10А | 470 | 22 | 44 | 20.7 |
| | 3 | <u>370</u> | 10А | 370 | - | 48 | 17.8 | |

Выборка стали на одну колонну (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | Сталь класса А-III по Гост 5781-61 * | | Сталь класса А-I по Гост 578-61 * | | Сталь прокатная марки ВСт3 Кп2 по Гост 380-71 | | Всего |
|---------------|--------------------------------------|-------|-----------------------------------|-------|---|-------|-------|
| | φ мм | Итого | φ мм | Итого | профиль | Итого | |
| К28-3 | 41 | 185 | 10 | 223.8 | 23.В | 126 | 3.1 |
| | | | | | | 15.7 | 224.7 |

Выборка закладных элементов на одну колонну

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ | СДЕРЖ. ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|-----------|-----------------------|
| К28-3 | МЗ-32 | 1 | 3.400-Б 3.40 |
| | МЗ | 2 | 3.015-Б вып. 53-33 |

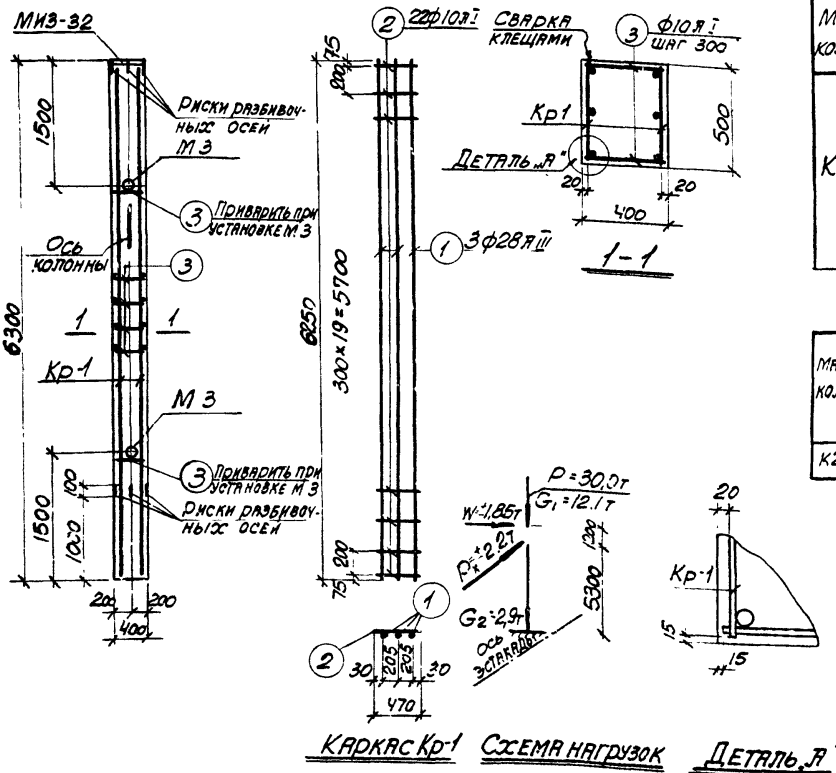
ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- 2 ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-4.
- 3 ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ЭСТАКАДЫ.

ТК
1974

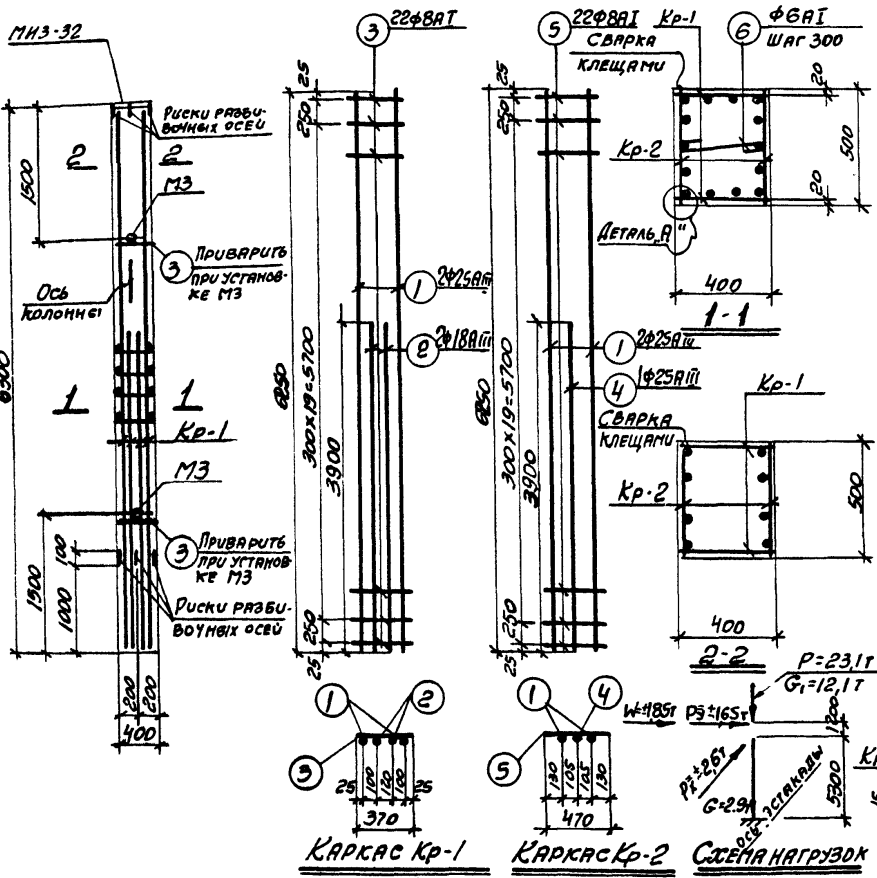
КОЛОННА К 28-3

3.015-2
выпуск лист II-4 23



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|--------------|---------------------------------|
| | | | | Всего | в том числе закладных элементов |
| К28-3 | 3.2 | 300 | 1.26 | 224.7 | 19.8 |



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

26

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ | № ПОС. | ЭСКИЗ | Φ ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ-ВО В ОДНОЙ КОЛОННЕ | КОЛ-ВО В ОДНОЙ КОЛОННЕ | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|----------------|-------------------------|----------|-------|-------|----------|------------------------|------------------------|---------------|
| К28-4 | Кр-1 (шт.2) | 1 | 6250 | 25АІІ | 6250 | 2 | 4 | 25,0 |
| | | 2 | 3900 | 18АІІ | 3900 | 2 | 4 | 15,6 |
| | | 3 | 370 | 8АІ | 370 | 22 | 44 | 163 |
| Кр-2 (шт.2) | 1 | Ср. ВЫШЕ | 25АІІ | 6250 | 2 | 4 | 25,0 | |
| | 4 | 3900 | 25АІІ | 3900 | 1 | 2 | 7,8 | |
| | 5 | 470 | 8АІ | 470 | 22 | 44 | 20,7 | |
| УДЕЛЕН. СЕРЖНИ | 6 | 340 | 8АІ | 490 | - | 14 | 6,9 | |
| | 3 | Ср. ВЫШЕ | 8АІ | 370 | - | 4 | 1,5 | |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61* | | | СТАЛЬ КЛАССА А-Т ПО ГОСТ 5781-61* | | | СТАЛЬ ПРОВЕРЕННАЯ ПО ГОСТ 5781-61* | | | Утого | Всего | | |
|---------------|-------------------------------------|-------|------|-----------------------------------|------|-------|------------------------------------|------|------|-------|-------|------|-------|
| | Φ ММ | Утого | Φ ММ | Утого | Φ ММ | Утого | | | | | | | |
| К28-4 | 14 | 3,2 | 18 | 3,2 | 25 | 22,5 | 15 | 17,9 | 17,9 | 12,6 | 3,1 | 15,7 | 291,4 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

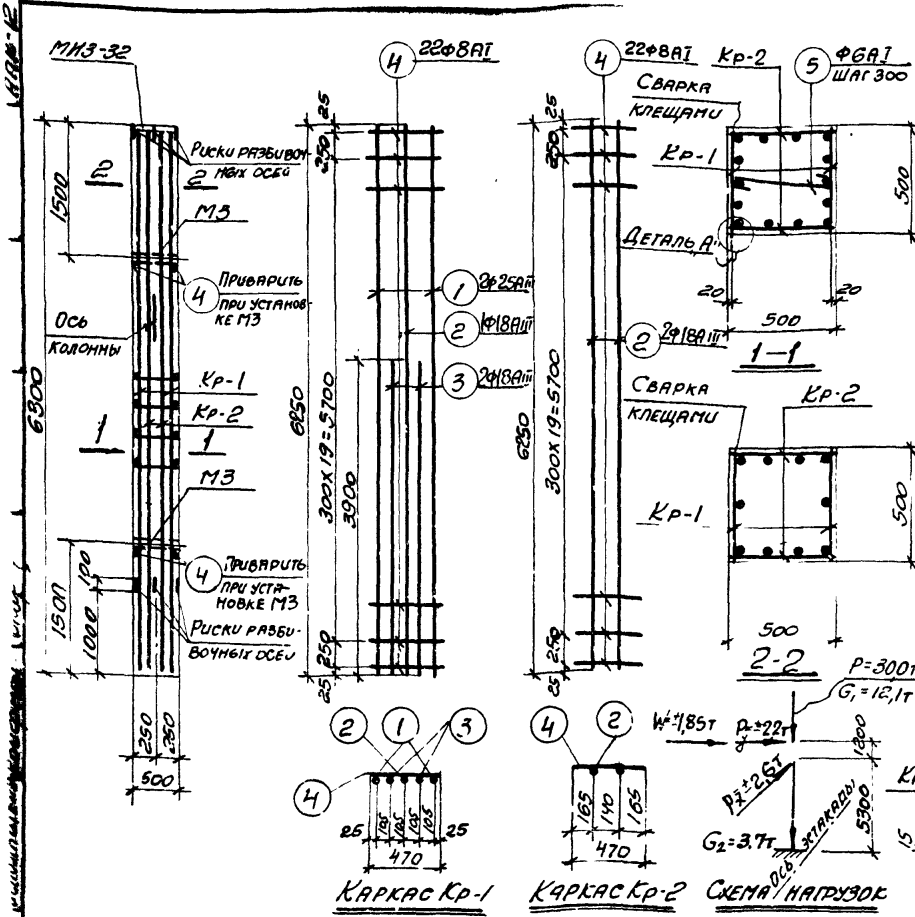
| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-ВО ШТ. | СЕРИЯ ЛУСТ ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|------------|------------------------|
| К28-4 | МНЗ-32 | 1 | 3.015-6 1.70 |
| | МЗ | 2 | 3.015-2 2.011-10.55 |

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|--------------|-------------------------------|
| | | | | ВСЕГО | СТОИМОСТЬ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ |
| К28-4 | 3,2 | 400 | 1,26 | 291,4 | 19,8 |

- ПРИМЕЧАНИЯ**
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 - ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СПОТРИТЕ НА ЛУСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.
 - ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ УСТАНОВКИ.

| | | |
|------------|---------------|---------------------|
| ТК 1974 | КОЛОННА К28-4 | 3.015-2 |
| | | Выпуск II-4 Лист 24 |



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

27

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА КОЛОНУ. КАРКАСОВ | № ПОЗ. | ЭСКУЗ | Φ ММ | ДЛИНА ММ | КОЛУ. ШТ. В ДИОМ ДАЮЩ КАРКАС КОЛОННЕ | | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|---------------|------------------------|--------|----------|-------|----------|--------------------------------------|----|---------------|
| | | | | | | 2 | 4 | |
| K29-1 | Kp-1 (шт.2) | 1 | 6250 | 258 | 6250 | 2 | 4 | 25,0 |
| | | 2 | 6250 | 18AII | 6250 | 1 | 2 | 12,5 |
| | | 3 | 3900 | 18AII | 3900 | 2 | 4 | 15,6 |
| | | 4 | 470 | 8AII | 470 | 22 | 44 | 20,7 |
| | Kp-2 (шт.2) | 2 | СМ. ВЫШЕ | 18AII | 6250 | 2 | 4 | 25,0 |
| | | 4 | СМ. ВЫШЕ | 8AII | 470 | 22 | 44 | 20,7 |
| | ОТДЕЛЬН. СТЕЖИ | 4 | СМ. ВЫШЕ | 8AII | 470 | — | 4 | 1,9 |
| | | 5 | 450 | 6AII | 600 | — | 14 | 8,4 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61* | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61* | | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ ПО ГОСТ 380-71 | | | |
|---------------|-------------------------------------|-------|------|-----------------------------------|---------|-------|---------------------------------|-------|------|-------|
| | Φ ММ | Итого | Φ ММ | Итого | ПРОФИЛЕ | Итого | Всего | | | |
| K29-1 | 4,1 | 106,2 | 96,3 | 206,6 | 1,9 | 17,1 | 19,0 | 126,3 | 15,7 | 241,3 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛУ. ШТ. | СЕРИЯ ЛУСТ ПРИБЕРА |
|---------------|---------------------------|-----------|--------------------|
| K29-1 | M13-32 | 1 | 3.100-8 Л-70 |
| | M3 | 2 | 3.015-2 Всп.Л.А.55 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СПОТРИТЕ НА ЛУСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИОННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ УСТАКАДЫ.

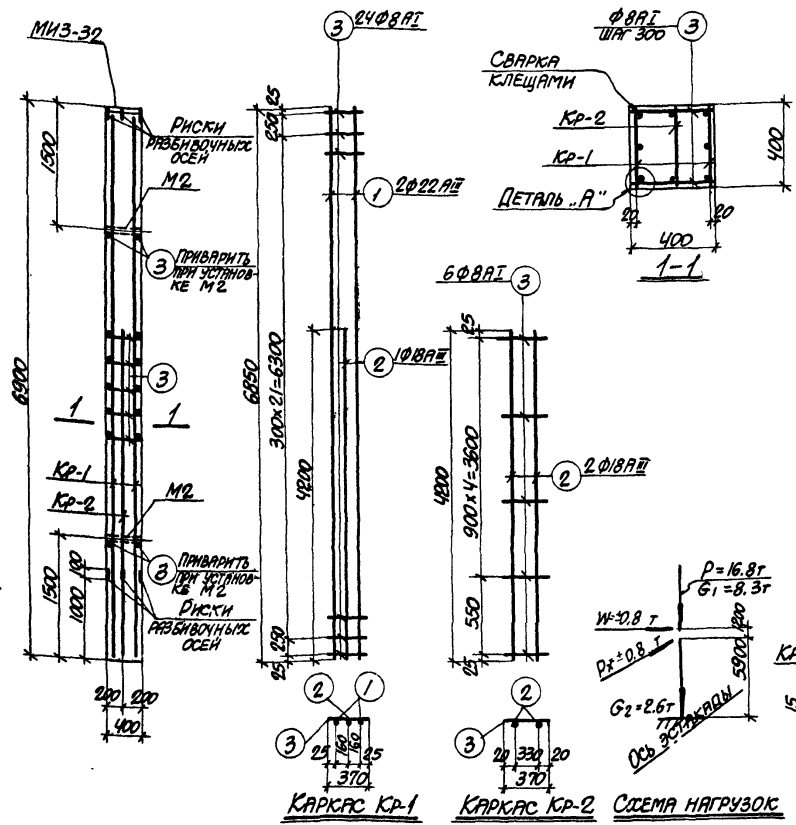
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М3 | ВЕС СТАЛИ КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------|--------------|----------------------------|
| | | | | Всего | Включая закладные элементы |
| K29-1 | 4,0 | 400 | 1,58 | 241,3 | 19,8 |

ТК
1974

Колонна K29-1

3.015-2
ВЫПУСК ЛУСТ
II-4 25



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

28

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Φ мм | ДЛИНА мм | КОЛИЧ. ШТ. В КОЛОННЕ | КОЛИЧ. ШТ. В КАРКАСЕ | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|---------------|-------------------------|--------|----------|------|----------|----------------------|----------------------|---------------|
| К 30-1 | КР-1 (ШТ. 2) | 1 | 6850 | 2000 | 6850 | 2 | 4 | 27.4 |
| | | 2 | 4200 | 1800 | 4200 | 1 | 2 | 8.4 |
| | | 3 | 370 | 800 | 370 | 24 | 48 | 17.8 |
| | КР-2 (ШТ. 1) | 2 | СМ. ВЫШЕ | 1800 | 4200 | 2 | 2 | 8.4 |
| | | 3 | СМ. ВЫШЕ | 800 | 370 | 6 | 6 | 2.2 |
| | ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ | 3 | СМ. ВЫШЕ | 800 | 370 | - | 52 | 19.2 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-В ПО ГОСТ 5781-61* | | | Итого | СТАЛЬ КЛАССА А-Т ПО ГОСТ 5781-61* | | | Итого | СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ МАРКА ВСТ-3 КТ-2 ПО ГОСТ 380-71 | | Итого | ВСЕГО |
|---------------|-----------------------------------|-----|------|-------|-----------------------------------|------|------|-------|---|-----|-------|-------|
| | 14 | 18 | 22 | | Φ мм | Φ мм | Φ мм | | | | | |
| К 30-1 | 41 | 336 | 81.7 | 119.4 | 15.5 | | | 15.5 | 12.6 | 2.5 | 15.1 | 150.0 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|------------|---------------------|
| К 30-1 | МИЗ-32 | 1 | 3400-6 А.70 |
| | М2 | 2 | 3015-2 А.1-А.55 |

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.

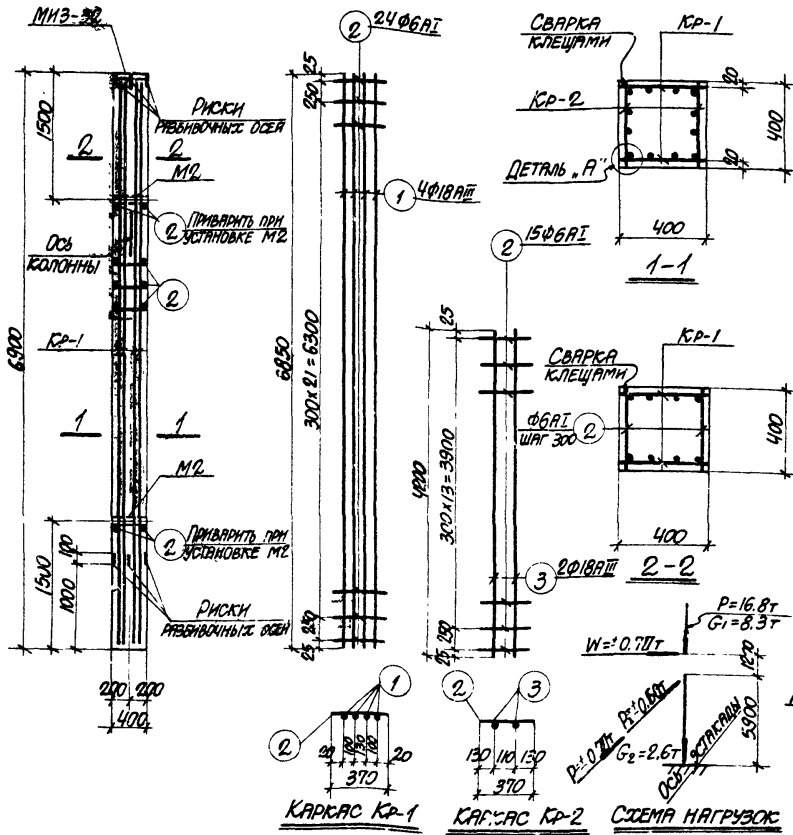
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м ³ | ВЕС СТАЛИ КГ. | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|---------------|---------------------------------|
| | | | | ВСЕГО | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ |
| К 30-1 | 2.8 | 200 | 1.11 | 150.0 | 19.2 |

ТК
1974

КОЛОННА К 30-1

3015-2
ВЫПУСК II-4
ЛИСТ 26



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

29

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-В. КАРКАСОВ | № ПОЗ. | ЭОСКИЗ | Φ | ДИАМ. ММ | КОЛ-ВО ШТ. В АРМАТУРНОЙ СЕТКЕ | КОЛ-ВО ШТ. В ДЛИНЕ М | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|---------------|-------------------------|--------|----------|------|----------|-------------------------------|----------------------|---------------|
| К 30-2 | Кр-1 (шт. 2) | 1 | 6850 | 18A1 | 6850 | 4 | 8 | 54.8 |
| | | 2 | 370 | 6A1 | 370 | 24 | 48 | 17.8 |
| | Кр-2 (шт. 2) | 3 | 4800 | 18A1 | 4800 | 2 | 4 | 16.8 |
| | | 2 | СМ. ВЫШЕ | 6A1 | 370 | 15 | 30 | 11.1 |
| | Отдельные стержни | 2 | СМ. ВЫШЕ | 6A1 | 370 | — | 22 | 8.1 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (Кг.)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61* | | СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61* | | СТАЛЬ ПРОФ. КЛАССА МАРКА ВСТ 3ХР2 ПО ГОСТ 380-71 | | ВСЕГО |
|---------------|------------------------------------|-------|-----------------------------------|-------|--|--------------|------------|
| | Φ ММ | ИТОГО | Φ ММ | ИТОГО | Φ ММ | ИТОГО | |
| К 30-2 | 14 18 | 17.3 | 6 | 8.2 | 8-10 12-14 | 8.2 12.6 2.5 | 15.1 170.6 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-В. ШТ | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|-----------|---------------------|
| К 30-2 | МНЗ-32 | 1 | 3 102-Б А. 10 |
| | М2 | 2 | 3 015-2 А. 1. 35 |

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.

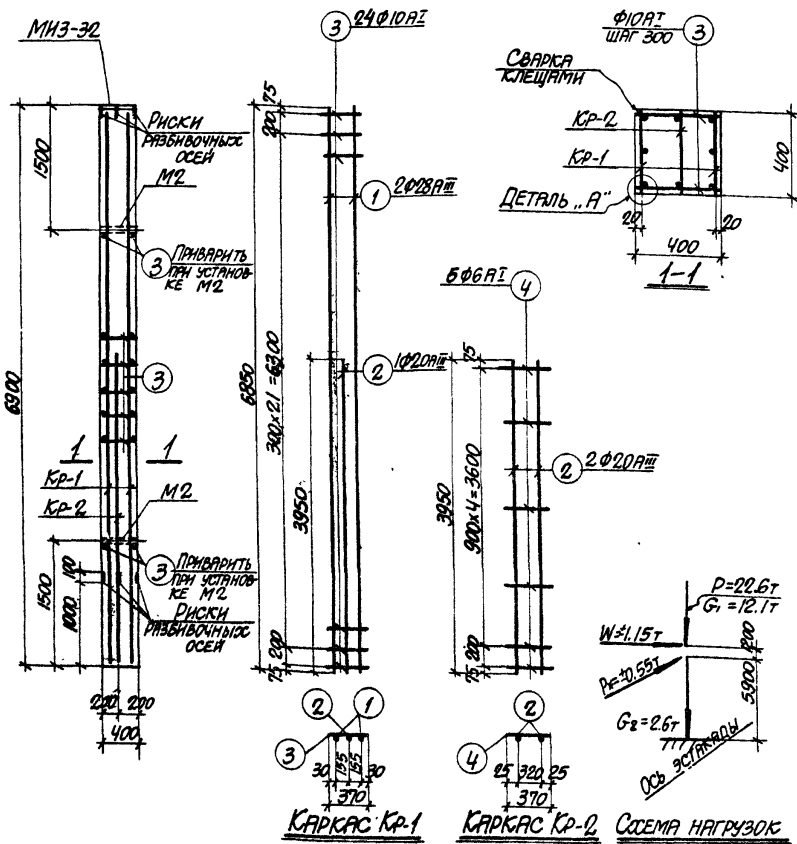
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ КГ ВСЕГО | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|--------------------|---------------------------------|
| К 30-2 | 2.8 | 200 | 1.11 | 170.6 | 19.2 |

ТК
1974

КОЛОННА К 30-2

3015-2
ЛИСТ П-4
ЛИСТ 27



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

30

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-Ч. КАРКАСОВ | № ПОС. | ЭСКИЗ | Φ ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ-Ч. В ОДНУ КОЛОННУ | ШТ. В ОДНУ КОЛОННУ | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|---------------|-------------------------|--------|----------|-------|----------|-----------------------|--------------------|---------------|
| К 30-3 | КР-1 (ШТ. 2) | 1 | 6850 | 24АІ | 6850 | 2 | 4 | 27.4 |
| | | 2 | 3950 | 20АІІ | 3950 | 1 | 2 | 7.9 |
| | | 3 | 370 | 10АІ | 370 | 24 | 48 | 17.8 |
| | КР-2 (ШТ. 1) | 2 | СМ. ВЫШЕ | 20АІІ | 3950 | 2 | 2 | 7.9 |
| | | 4 | 370 | 6АІ | 370 | 6 | 6 | 2.2 |
| | ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ | 3 | СМ. ВЫШЕ | 10АІ | 370 | - | 52 | 19.2 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61* | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61* | | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ-3 КЛ-2 ПО ГОСТ 380-71 | | | ВСЕГО |
|---------------|-------------------------------------|-------|----------|-----------------------------------|-------|---------|--|-------|--|-------|
| | Φ ММ | Итого | Итого | Φ ММ | Итого | Итого | Итого | Итого | | |
| К 30-3 | 14 20 28 | 175.4 | 0.5 22.8 | 6 10 | 23.3 | 2.6 2.5 | 15.1 | 213.8 | | |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-Ч. ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|------------|-----------------------|
| К 30-3 | МНЗ-32 | 1 | 3.400-6 1.70 |
| | М2 | 2 | 3.015-2 В.И-1.А.55 |

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ КГ. | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|---------------|---------------------------------|
| | | | | ВСЕГО | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ |
| К 30-3 | 2.8 | 200 | 1.11 | 213.8 | 19.2 |

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.

ТК
1974

КОЛОННА К 30-3

3.015-2
ВЫПУСК ЛИСТ
II-4 28

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Φ ММ | ДЛИН. ММ | КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ | КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|---------------|-------------------------|--------|---------|--------|----------|----------------------------|----------------------------|---------------|
| К 30-4 | КР-1 (ШТ. 2) | 1 | | 20A II | 6850 | 2 | 4 | 27.4 |
| | | 2 | | 20A II | 4550 | 1 | 2 | 9.1 |
| | | 3 | | 10A I | 370 | 24 | 48 | 17.8 |
| | КР-2 (ШТ. 1) | 4 | | 20A II | 4550 | 2 | 2 | 9.1 |
| | | 5 | | 6A I | 370 | 6 | 6 | 2.2 |
| | ОПЕЧАТНЫЕ СТЕЖИКИ | 3 | СМ ВЫШЕ | 10A I | 370 | - | 52 | 19.2 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61* | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61* | | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3КП2 ПО ГОСТ 380-71 | | | Всего |
|---------------|-------------------------------------|-------------|-------|-----------------------------------|-------|-------|--|-------|-------|-------|
| | Φ ММ | Итого | Итого | Φ ММ | Итого | Итого | Φ ММ | Итого | | |
| К 30-4 | 14 20 28 | 122.5 176.3 | 102.9 | 0.5 2.8 | 23.3 | 12.6 | 2.5 | 15.1 | 241.3 | |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|------------|---------------------|
| К 30-4 | МНЗ-32 | 1 | 3.400-6 Л. 10 |
| | М2 | 2 | 3.018-2 Л. 4, 5 |

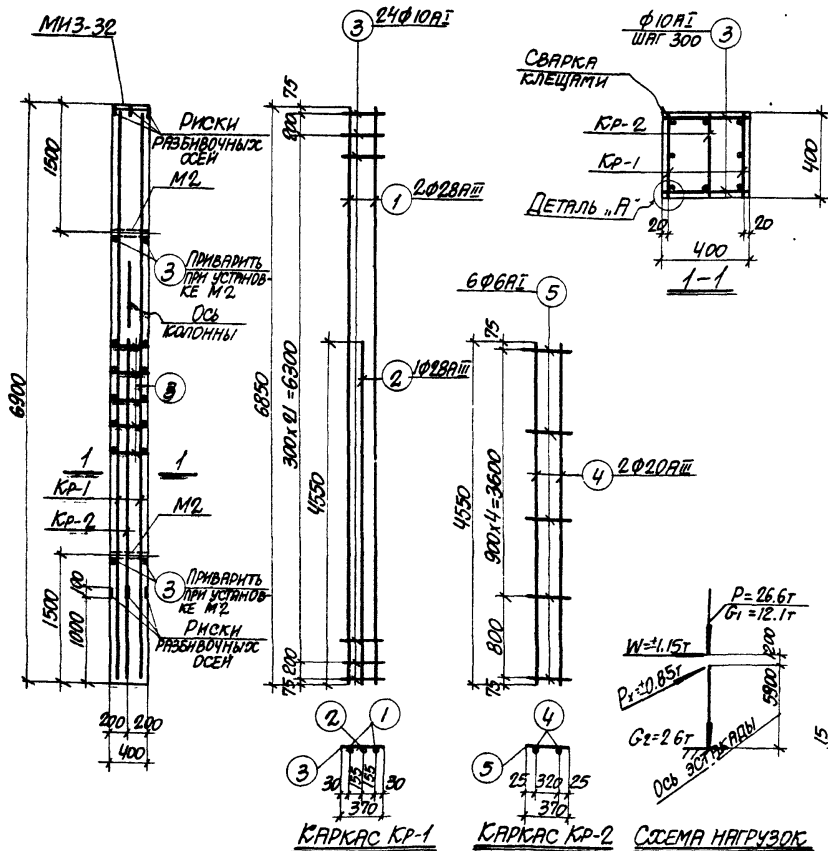
ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ЭСТАКАДА.

ТК
1974

КОЛОННА К 30-4

3.015-2
ВЫПУСК ЛИСТ
II-4 29



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М3 | ВЕС СТАЛИ КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------|--------------|---------------------------------|
| | | | | Всего | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ |
| К 30-4 | 2.8 | 200 | 1.11 | 241.3 | 19.2 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. ЗАКЛАД.-СОБ. | № ПОЗ. | ЭССИЗ | Ф ММ | ДИНА В ММ | КОЛИЧ. ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|---------------|-----------------------------|--------|----------|-------|-----------|---------------------------|------|---------------|
| | | | | | | В ОДНАКОВЫХ КВАДРАТНЫХ СЕ | В НЕ | |
| К 30-5 | Кр-1 (шт. 2) | 1 | 6850 | 25АII | 6850 | 2 | 4 | 27.4 |
| | | 2 | 4200 | 20АII | 4200 | 1 | 2 | 8.4 |
| | | 3 | 370 | 8АI | 370 | 24 | 48 | 17.7 |
| | ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ | 3 | СМ. ВЫШЕ | 8АI | 370 | - | 52 | 19.2 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ.)

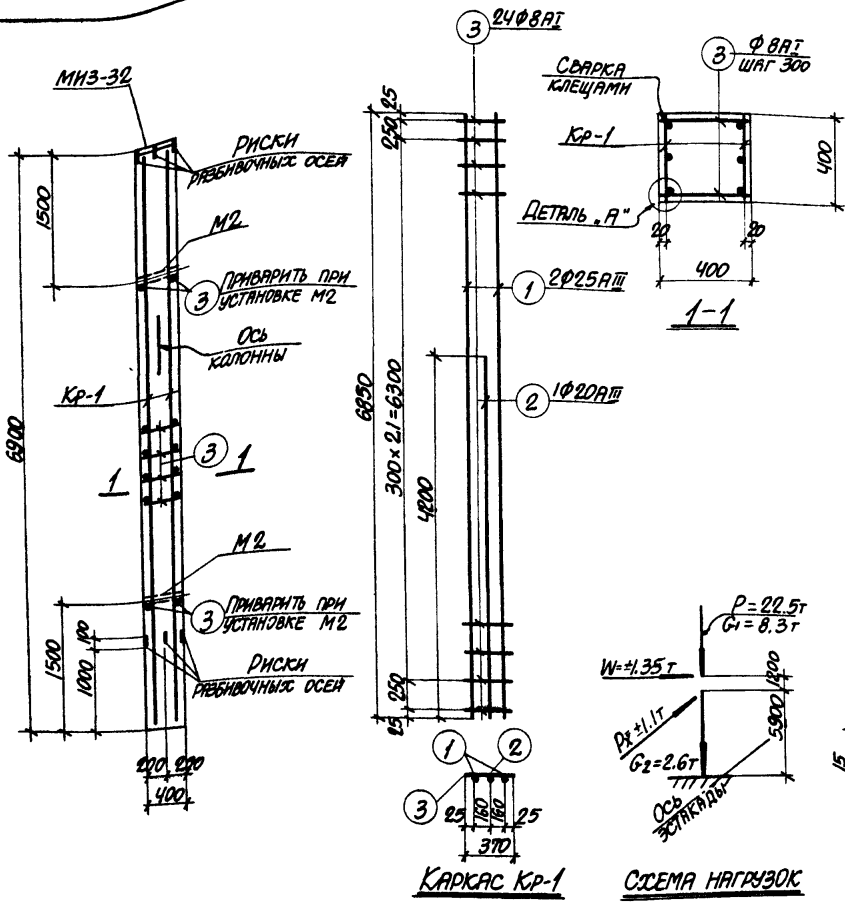
| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61* | | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61** | | | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт.3КП2 ПО ГОСТ 380-91 | | | | ВСЕГО |
|---------------|-------------------------------------|------|-------|-------|------------------------------------|--|--|-------|--|-------|-------|------|-------|
| | 14 | 20 | 25 | Итого | 8 | | | Итого | 8-10 | 11-14 | Итого | | |
| К 30-5 | 4.1 | 22.7 | 105.5 | 130.3 | 14.6 | | | 14.6 | 12.6 | 2.5 | | 15.1 | 160.0 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|------------|----------------------|
| К 30-5 | МНЗ-32 | 1 | 3.400-5 Л.70 |
| | М2 | 2 | 3.015-2 Л.11-Л.55 |

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ЭСТАКАДЫ.



КАРКАС Кр-1

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ „А“

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|--------------|---------------------------------|
| | | | | ВСЕГО | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ |
| К 30-5 | 2.8 | 300 | 1.11 | 160.0 | 19.2 |

ТК
1974

КОЛОННА К 30-5

3.015-2
Выпуск Лист
II-4 30

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | φ мм | Длина мм | Кол-во в одном из каркасов | Кол-во в другом каркасов | Общая длина м |
|---------------|-------------------------|--------|----------|-------|----------|----------------------------|--------------------------|---------------|
| К 30-6 | КР-1 (шт. 2) | 1 | 6850 | 28AII | 6850 | 2 | 4 | 27.4 |
| | | 2 | 3950 | 16AII | 3950 | 1 | 2 | 7.9 |
| | | 3 | 370 | 10AII | 370 | 24 | 48 | 17.7 |
| | КР-2 (шт. 1) | 2 | См. выше | 16AII | 3950 | 2 | 2 | 7.9 |
| | | 4 | 370 | 6AII | 370 | 6 | 6 | 2.2 |
| | Отдельные стержни | 3 | См. выше | 10AII | 370 | - | 52 | 19.2 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61* | | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61* | | | | СТАЛЬ ПРОВОДНИКОВАЯ МАРКА ВСт. 3102 по ГОСТ 3102-71 | | | ВСЕГО | |
|---------------|-------------------------------------|-------|------|-------|-----------------------------------|-------|------|-------|---|----|-----|-------|-------|
| | φ мм | Итого | φ мм | Итого | φ мм | Итого | φ мм | Итого | | | | | |
| К 30-6 | 14 | 16 | 28 | | 6 | 10 | | | 10 | 12 | 2.5 | 15.1 | 199.8 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | СЕРИЯ ЛИСТА ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|------------|----------------------|
| К 30-6 | МНЗ-32 | 1 | 3.480-6 1.70 |
| | М2 | 2 | 2.015-6 0.74.0.35 |

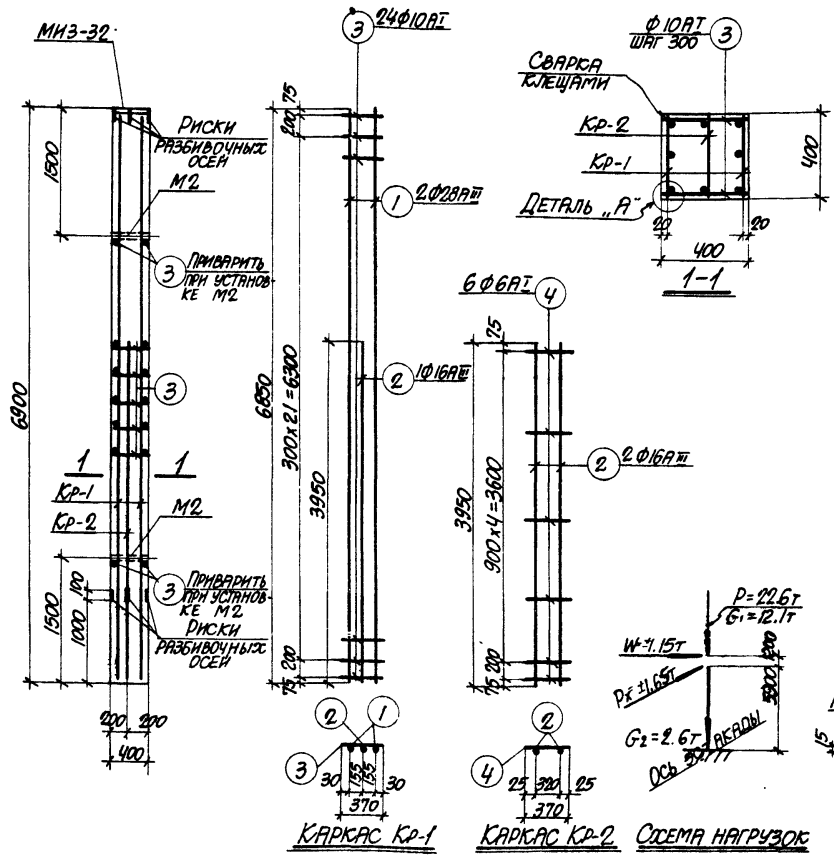
ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗОКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м ³ | ВЕС СТАЛИ кг. | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|---------------|---------------------------------|
| | | | | ВСЕГО | в том числе закладных элементов |
| К 30-6 | 2.8 | 300 | 1.11 | 199.8 | 19.2 |

| | | | |
|----|------|----------------|-----------------------|
| ТК | 1974 | КОЛОННА К 30-6 | 3045-2 |
| | | | ВЫПУСК ЛИСТ II-4.1 31 |



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

34

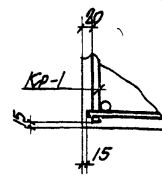
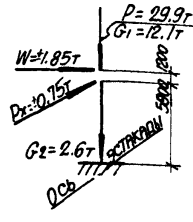
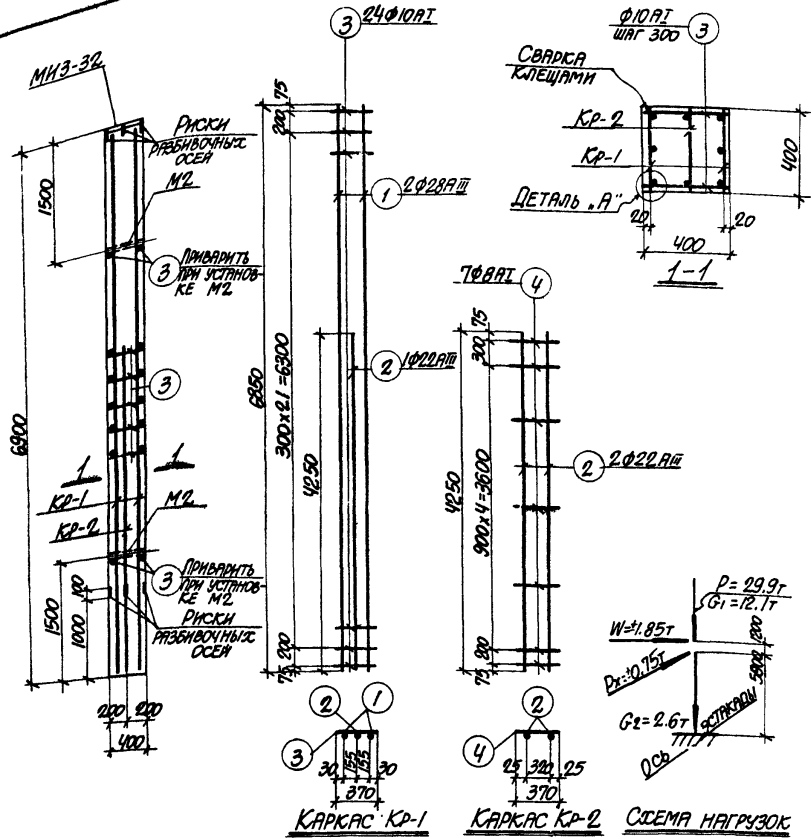
| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ | № ПОЗ | ЭСКИЗ | Φ | ДЛИНА мм | КОЛ-ВО ШТ. В ЗАКЛАДНОМ ЭЛЕМЕНТЕ | КОЛ-ВО ШТ. В КОЛОННЕ | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|---------------|-------------------------|-------|-------------|-------|----------|---------------------------------|----------------------|---------------|
| К 30-7 | КР-1 (ШТ. 2) | 1 | <u>6850</u> | 22AII | 6850 | 2 | 4 | 27.4 |
| | | 2 | <u>4250</u> | 22AII | 4250 | 1 | 2 | 8.5 |
| | | 3 | <u>370</u> | 10AII | 370 | 24 | 48 | 17.8 |
| | КР-2 (ШТ. 1) | 2 | СМ. ВЫШЕ | 22AII | 4250 | 2 | 2 | 8.5 |
| | | 4 | <u>370</u> | 8AII | 370 | 7 | 7 | 2.6 |
| | ИДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ | 3 | СМ. ВЫШЕ | 10AII | 370 | - | 52 | 19.2 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ.)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61* | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61 * | | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ. 3 КЛ. 2 ПО ГОСТ 380-71 | | | | |
|---------------|-------------------------------------|-------|-------|------------------------------------|------|-------|--|-------|-------|------|-------|
| | Φ мм | Итого | Φ мм | Итого | Φ мм | Итого | Φ мм | Итого | ВСЕГО | | |
| К 30-7 | 4.1 | 50.1 | 132.3 | 187.1 | 1.0 | 22.8 | 23.8 | 12.6 | 2.5 | 15.1 | 226.0 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-ВО ШТ | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|-----------|-----------------------|
| К 30-7 | МНЗ-32 | 1 | 3 400-6 1 70 |
| | М2 | 2 | 3 015-2 А.Б.1.А.53 |



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | ВЕС СТАЛИ КГ. | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------|---------------|---------------------------------|
| | | | | ВСЕГО | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ |
| К 30-7 | 2.8 | 800 | 1.11 | 226.0 | 19.2 |

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.

ТК
1974

КОЛОННА К 30-7

3 015-2
ВЫПУСК ЛИСТ II-4 32

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

35

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Φ | ДЛИНА | КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КОЛОННЕ | КОЛИЧ. ШТ. В ОБОИХ КОЛОННАХ | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|---------------|-------------------------|--------|-------------|-------|-------|----------------------------|-----------------------------|---------------|
| К 30-8 | КР-1 (ШТ. 2) | 1 | <u>6850</u> | 28AII | 6850 | 2 | 4 | 27.4 |
| | | 2 | <u>5150</u> | 28AII | 5150 | 1 | 2 | 10.3 |
| | | 3 | <u>370</u> | IIAII | 370 | 24 | 48 | 17.8 |
| | КР-2 (ШТ. 1) | 2 | СМ. ВЫШЕ | 28AII | 5150 | 2 | 2 | 9.9 |
| | | 3 | <u>370</u> | IIAII | 370 | 8 | 8 | 3.0 |
| | ИТЕЛЕННЫЕ СТЕЖИКИ | 3 | СМ. ВЫШЕ | IIAII | 370 | - | 52 | 19.2 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К.Г.)

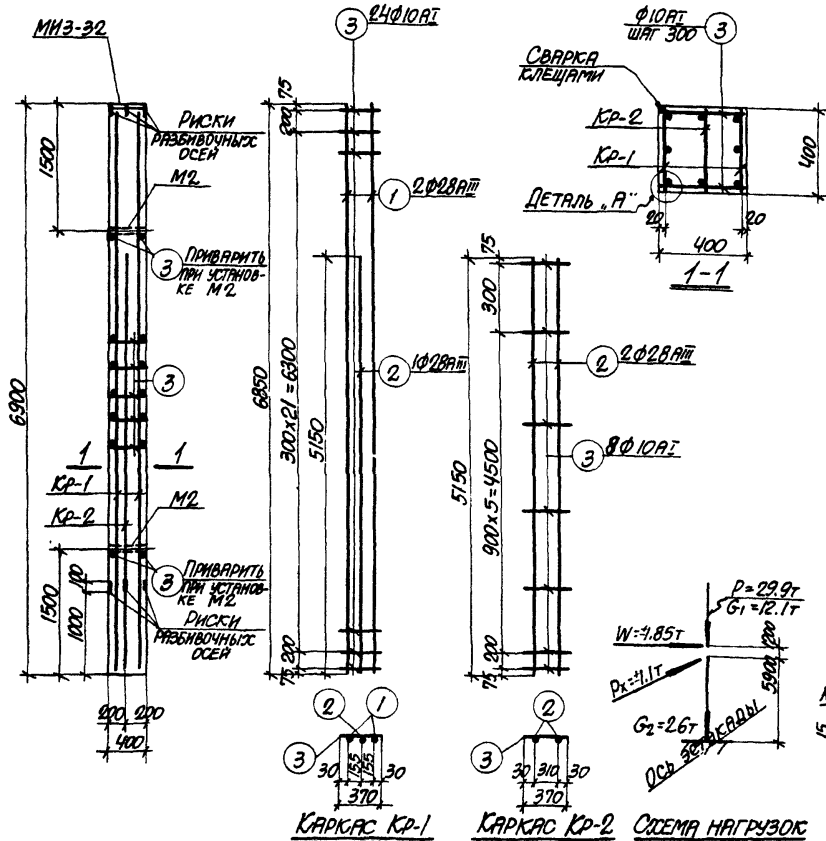
| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61* | | СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61* | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3-Б-2 ПО ГОСТ 380-71 | |
|---------------|-------------------------------------|-------|------------------------------------|-------|---|-------|
| | Φ | Итого | Φ | Итого | Φ | Итого |
| К 30-8 | 14 | 28 | 10 | 20 | 10 | 20 |
| | 4.1 | 8.2 | 234.0 | 447.7 | 24.7 | 49.5 |
| | | | | | | 15.1 |
| | | | | | | 273.8 |

ВЫБОРКА ЗАКЛЮПНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛЮПНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|------------|-----------------------|
| К 30-8 | МНЗ-32 | 1 | 3.400-Б Л.10 |
| | М2 | 2 | 3.015-Б Л.11, Б.35 |

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛЮПНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ КГ. | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|---------------|---------------------------------|
| | | | | ВСЕГО | В ТИП ЧИСЛЕ ЗАКЛЮПНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ |
| К 30-8 | 2.8 | 300 | 1.11 | 273.8 | 19.2 |

ТК
1974

КОЛОННА К 30-8

3 015-2
ВЫПУСК ЛИСТ II-4. 33

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Ф ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ | КОЛ-ВО ШТ. В ОБЩЕЙ ДЛИНЕ М |
|---------------|-------------------------|--------|----------|------|----------|----------------------------|----------------------------|
| К30-9 | Кр-1 (шт.2) | 1 | 6850 | 22АВ | 6850 | 2 | 4 |
| | | 2 | 4800 | 22АВ | 4800 | 1 | 2 |
| | | 3 | 370 | 8АІ | 370 | 24 | 48 |
| | Кр-2 (шт.1) | 2 | СМ. ВЫШЕ | 22АВ | 4800 | 2 | 2 |
| | | 3 | СМ. ВЫШЕ | 8АІ | 370 | 7 | 7 |
| | ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИ | 3 | СМ. ВЫШЕ | 8АІ | 370 | - | 52 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

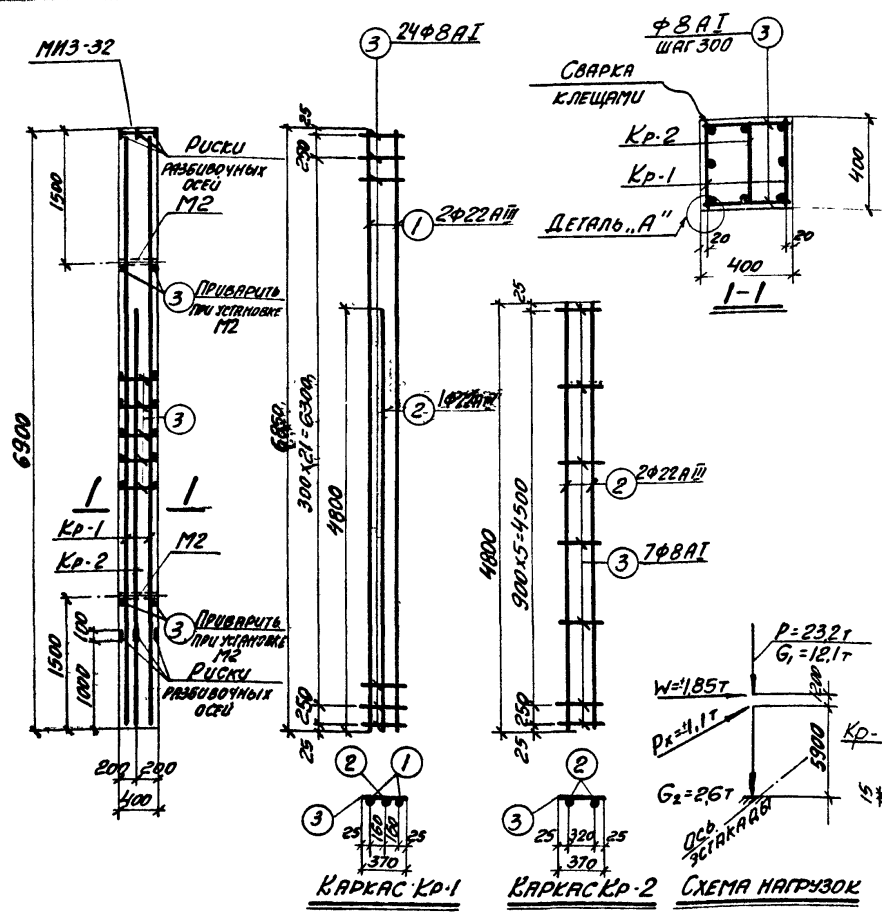
| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-ІІІ по ГОСТ 5781-61* | | | СТАЛЬ КЛАССА А-І по ГОСТ 5781-61* | | | СТАЛЬ ПРОВОДНАЯ МАРКА АСТ 3 по ГОСТ 380-71 | | | Всего |
|---------------|-------------------------------------|-------|-------|-----------------------------------|-------|------|--|-----|-------|-------|
| | 14 | 22 | Утого | 8 | Утого | 15,6 | 126 | 25 | Утого | |
| К30-9 | 4,1 | 138,3 | | 143,0 | 15,6 | | 15,6 | 126 | 25 | 173,7 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-ВО ШТ. | СЕРИЯ, ЛУСТ ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|------------|----------------------|
| К30-9 | МН3-32 | 1 | 3.400-6 А.70 |
| | М2 | 2 | 3.015-2 Вып. II Л.55 |

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛУСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТО НА | ОБЪЕМ БЕТОНА М³ | ВЕС СТАЛИ КГ | |
|---------------|---------------|---------------|-----------------|--------------|---------------------------------|
| | | | | Всего | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ |
| К30-9 | 2,8 | 400 | 1,11 | 173,7 | 19,2 |

ТК
1974

КОЛОННА К30-9

3.015-2
Выпуск II-4 Лист 34

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

37

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Φ мм | ДЛ. НА мм | КОЛ-Ч. ШТ. В РАМКАХ КОЛОННЫ | КОЛ-Ч. ШТ. В РАМКАХ СТЕНЫ | ОБЪЕМ ДЛИНЫ м |
|---------------|-------------------------|--------|----------|------|-----------|-----------------------------|---------------------------|---------------|
| К30-10 | Кр-1 (шт. 2) | 1 | | 25А5 | 6850 | 2 | 4 | 27,4 |
| | | 2 | | 25А5 | 4800 | 1 | 2 | 9,7 |
| | | 3 | | 8А1 | 370 | 24 | 48 | 17,7 |
| | Кр-2 (шт. 1) | 4 | | 22А5 | 4800 | 2 | 2 | 9,5 |
| | | 3 | СМ. ВЫШЕ | 8А1 | 370 | 7 | 7 | 2,6 |
| | ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕНЫ | 3 | СМ. ВЫШЕ | 8А1 | 370 | - | 52 | 19,2 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | Сталь класса А-III по ГОСТ 3781-61* | | | | Сталь класса А-I по ГОСТ 3781-61* | | | | Сталь профильная марки В 52-3 кл.2 по ГОСТ 380-71 | | | | |
|---------------|-------------------------------------|------|------|-------|-----------------------------------|------|------|-------|---|------|------|-------|-------|
| | Φ 14 | Φ 22 | Φ 25 | Итого | Φ 8 | Φ 10 | Φ 12 | Итого | Φ 10 | Φ 12 | Φ 14 | Итого | |
| К30-10 | 4,1 | 28,6 | 14,2 | 175,5 | 15,6 | | | 15,6 | 12,0 | 2,3 | | 15,1 | 206,2 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-Ч. ШТ. | СЕРИЯ, Л. СТ. ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|------------|-----------------------|
| К30-10 | МНЗ-32 | 1 | 3.400-8 3.70 |
| | М2 | 2 | 3.018-7 И-4, Л. 35 |

ПРИМЕЧАНИЯ

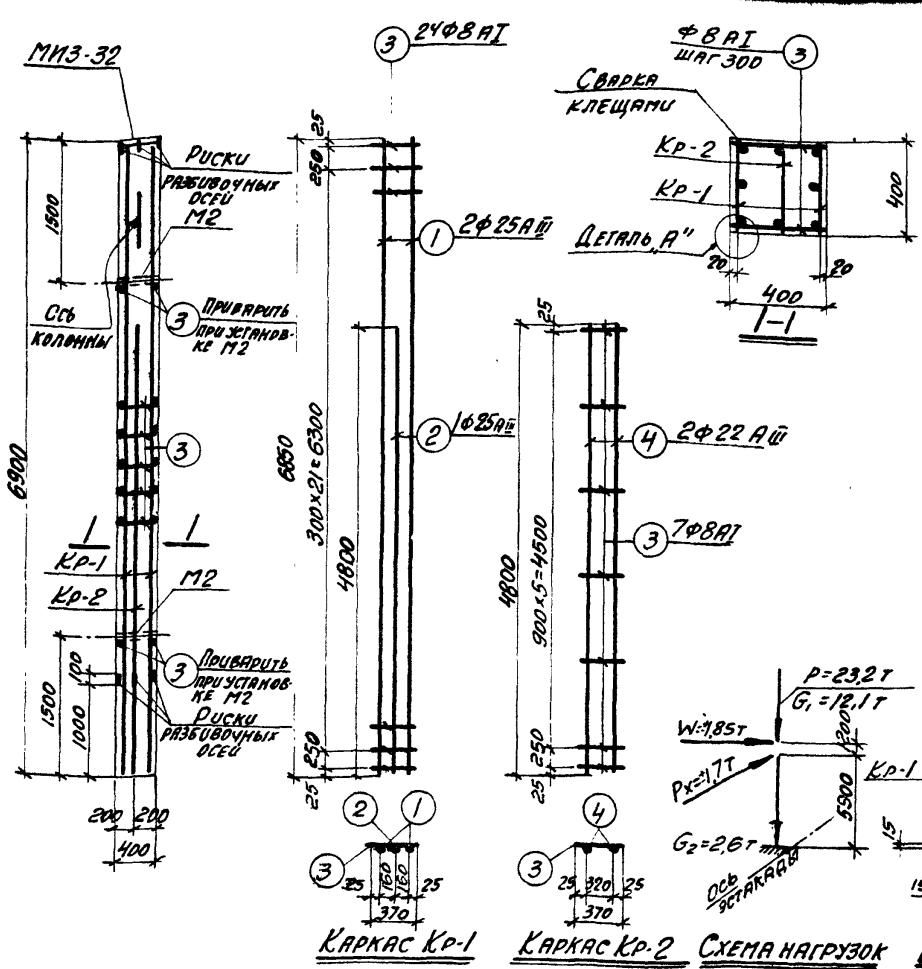
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 59 ВЫСОТА Д-4.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИРУЕМОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ЭСТАКАДА.

ТК
1974

КОЛОННА К30-10

3.015-2
ЛИСТ 1/35

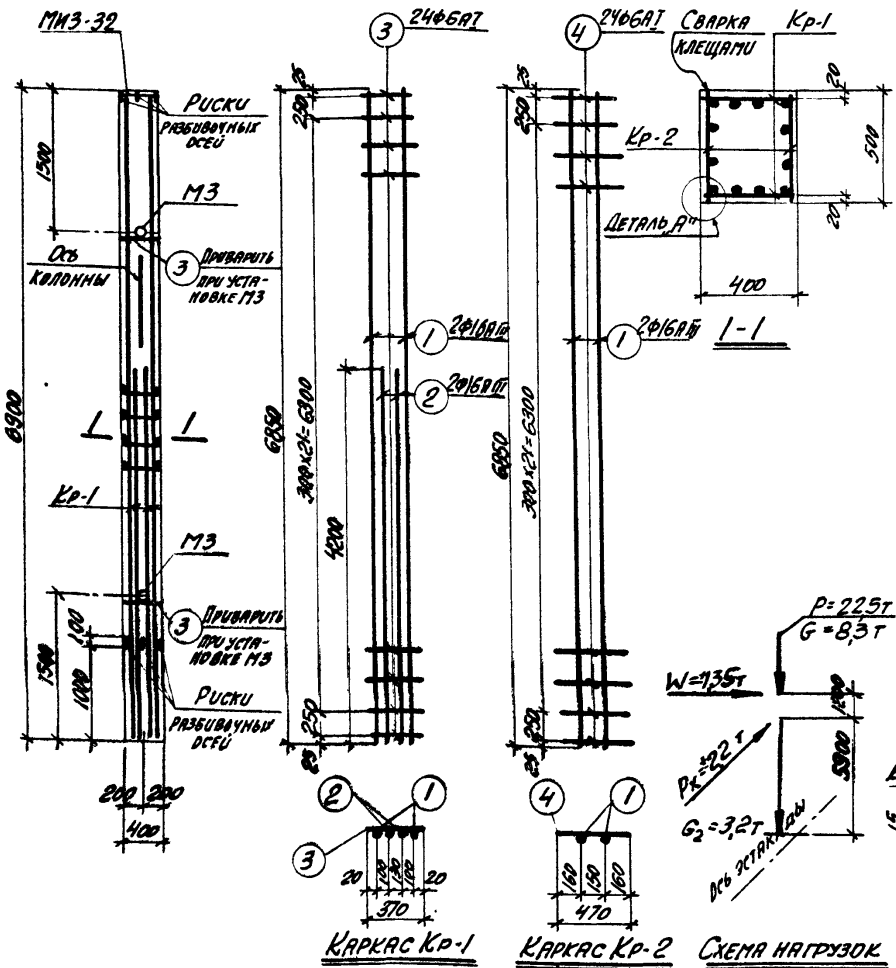
13018-05 58



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ КГ | ВЕС ВСЕГО | ВЕС ВКЛЮЧАЯ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|--------------|-----------|--------------------------------|
| К30-10 | 2,8 | 400 | 1,11 | 206,2 | 19,2 | |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ



| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-В АРМАТУРЫ | № ПОЗ | ЭСКИЗ | φ мм | ДЛ-НА мм | КОЛ-Ч. ШТ В АРМАТУРНОЙ КЛЕТКЕ | | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|---------------|------------------------|-------|----------|--------|----------|-------------------------------|----|---------------|
| | | | | | | в | н | |
| К31-1 | Кр-1 (шт.2) | 1 | 6850 | 16AIII | 6850 | 2 | 4 | 274 |
| | | 2 | 4200 | 16AIII | 4200 | 2 | 4 | 168 |
| | | 3 | 370 | 6AII | 370 | 24 | 48 | 178 |
| | Кр-2 (шт.2) | 1 | См. ВЫШЕ | 16AIII | 6850 | 2 | 4 | 274 |
| | | 4 | 470 | 6AII | 470 | 24 | 48 | 226 |
| | | 3 | См. ВЫШЕ | 6AII | 370 | - | 4 | 15 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61* | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61* | | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В. СТ. 3 КЛ 2 ПО ГОСТ 380-71 | | | Всего |
|---------------|-------------------------------------|------|------|-----------------------------------|------|------|---|-------|------|-------|
| | φ мм | φ мм | φ мм | φ мм | φ мм | φ мм | φ мм | φ мм | | |
| К31-1 | 14 | 16 | | Итого | 6 | | Итого | 8-10 | 11,7 | 142,2 |
| | 4,1 | 13,1 | | | 9,3 | | 9,3 | 126,3 | 1,5 | |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-Ч. ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|------------|---------------------|
| К31-1 | ММЗ-32 | 1 | 3.400-6 Л. 70 |
| | МЗ | 2 | 3.015-2 Вып. 55 |

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | ВЕС СТАЛИ кг | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------|--------------|---------------------------------|
| | | | | Всего | В том числе закладных элементов |
| К31-1 | 3,5 | 300 | 1,38 | 142,2 | 19,8 |

- ПРИМЕЧАНИЯ**
- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
 - Деталь установки закладных элементов см. на листе выпуска II-1.
 - При установке колонны в проектное положение ось колонны должна быть параллельна оси этажа.

ТК
1974

Колонна К31-1

3.015-2
Выпуск II-4
Лист 36

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

39

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ | № ПОЗ. | ЭКСКУЗ | Ф мм | Дли-на мм | Кол-во в колонне | Дли-на м | Общая длина м |
|---------------|-------------------------|--------|--------|-------|-----------|------------------|----------|---------------|
| К.31-2 | КР-1 | 1 | 6850 | 25АII | 6850 | 3 | 6 | 41,1 |
| | (шт. 2) | 2 | 470 | 8АII | 470 | 24 | 48 | 22,6 |
| | Отделан стержнем | 3 | 370 | 8АII | 370 | - | 52 | 19,2 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

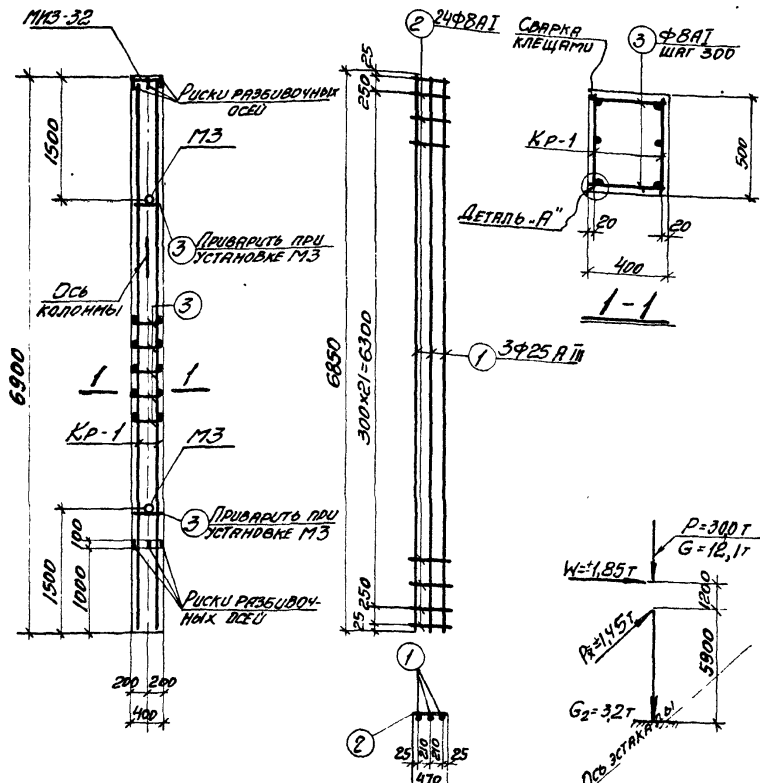
| МАРКА КОЛОННЫ | Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61* | | | Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61* | | | Сталь поворочная марки ВСт3п2 по ГОСТ 380-71 | | | Утого | Всего |
|---------------|-------------------------------------|-------|--|-----------------------------------|-------|--|--|-------|------|-------|-------|
| | Ф мм | Утого | | Ф мм | Утого | | Ф мм | Утого | | | |
| К.31-2 | 14 | 25 | | 8 | | | 126 | 31 | 15,7 | 194,5 | |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-ВО ШТ. | СЕРИЯ ЛУСТ ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|------------|--------------------|
| К.31-2 | МНЗ-32 | 1 | 3.400-6 л.70 |
| | МЗ | 2 | 3.015-2 л.70 |

ПРИМЕЧАНИИ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛУСТЕ 5В ВЫПУСКА II-1.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ЗСТЯЖАДИ.



КАРКАС КР-1

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ "А"

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ КГ | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|--------------|---------------------------------|
| К.31-2 | 3,5 | 300 | 1,38 | 194,5 | 19,8 |

ТК

1974

Колонна К.31-2

3.015-2

Выпуск Лист II-4.1.37

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

40

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ | № ПОЗ. | Эскиз | Φ НА ММ | ДЛ. НА ММ | КОЛ-ВО В КОЛОННЕ | КОЛ-ВО В КАРКАСЕ | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|---------------|-------------------------|--------|-------|---------|-----------|------------------|------------------|---------------|
| КЗ1-3 | Кр-1 (шт. 2) | 1 | 6850 | 28АГ | 6850 | 3 | 6 | 41,1 |
| | | 2 | 470 | 10АГ | 470 | 24 | 48 | 226 |
| | | 3 | 370 | 10АГ | 370 | - | 52 | 19,3 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

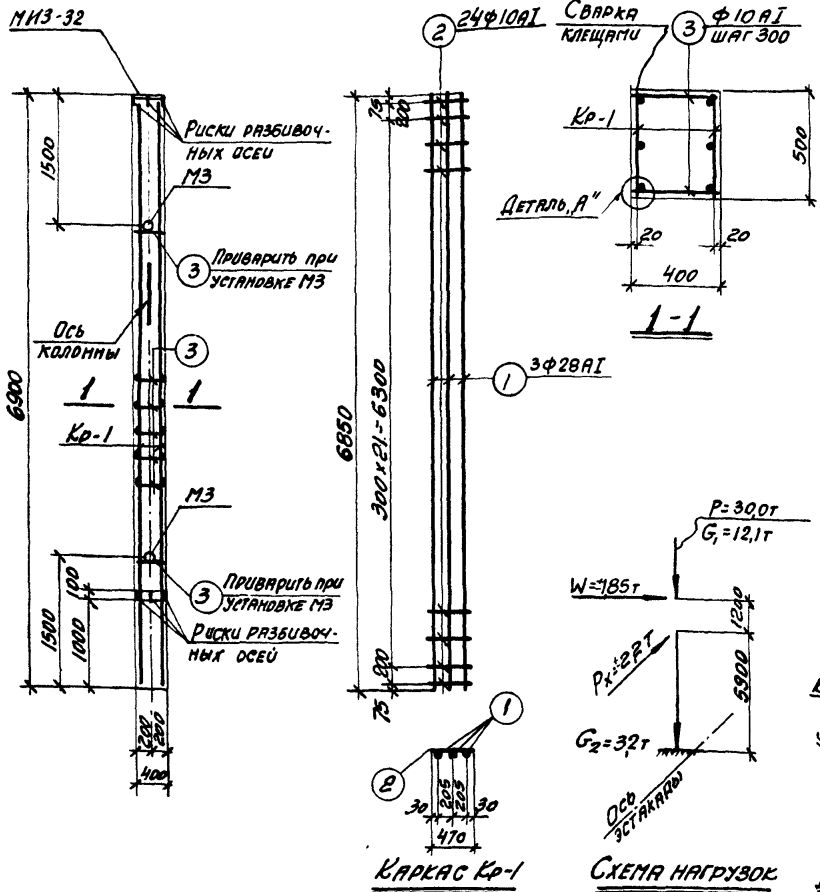
| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61 | | СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61 | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСтЗ Кп2 ПО ГОСТ 380-71 | | ВСЕГО |
|---------------|------------------------------------|-------|----------------------------------|-------|--|-------|------------|
| | Φ ММ | Итого | Φ ММ | Итого | Φ ММ | Итого | |
| КЗ1-3 | 14 28 | 202,6 | 10 25,4 | 254 | 6-10 12,6 | 3,1 | 15,7 243,7 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-ВО ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|------------|-----------------------|
| КЗ1-3 | МЗ-32 | 1 | 3.015-6 |
| | МЗ | 2 | 3.015-2 Вып. II-53 |

ПРИМЕЧАНИЯ

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
- Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 53 выпуска II-1.
- При установке колонны в проектное положение ось колонны должна быть параллельна оси эстакады.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

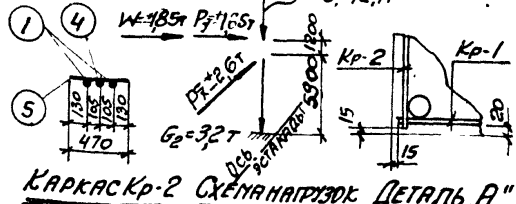
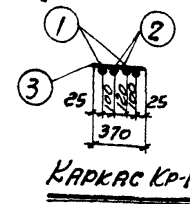
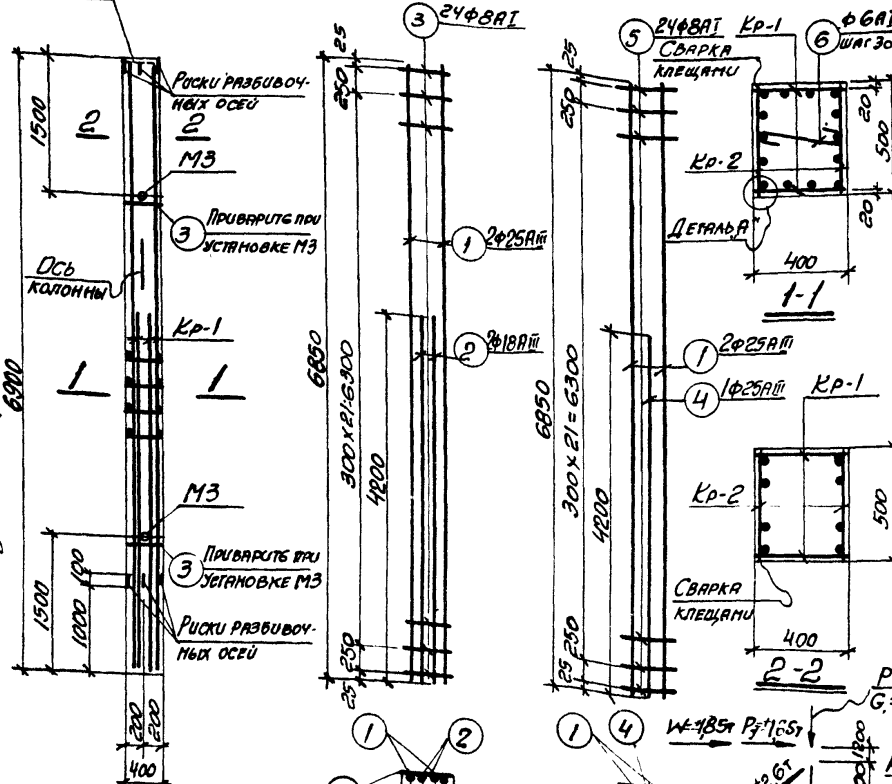
| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М³ | ВЕС СТАЛИ КГ | В ЭТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ |
|---------------|---------------|--------------|-----------------|--------------|----------------------------------|
| КЗ1-3 | 3,5 | 300 | 1,38 | 243,7 | 19,8 |

ТК
1974

Колонна КЗ1-3

3.015-2
Выпуск II-4
Лист 38

МНЗ-32



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

41

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. ПОС. КАРКАСОВ | ЗНАЧ | Φ ММ | ДЛИНА ММ | КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ | | ОБЩАЯ ДЛИНА М | |
|---------------|------------------------------|----------|----------|----------|----------------------------|----|---------------|------|
| КЗ1-4 | КР-1 (шт. 2) | 1 | 6850 | 25АIII | 6850 | 2 | 4 | 27,4 |
| | | 2 | 4200 | 18АIII | 4200 | 2 | 4 | 16,8 |
| | | 3 | 370 | 8АТ | 370 | 24 | 48 | 17,8 |
| | КР-2 (шт. 2) | 1 | СМ. ВЫШЕ | 25АIII | 6850 | 2 | 4 | 27,4 |
| | | 4 | 4200 | 25АIII | 4200 | 1 | 2 | 8,4 |
| | ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЬЕЖИ | 6 | 340 | 8АТ | 490 | 24 | 15 | 7,4 |
| 3 | | СМ. ВЫШЕ | 8АТ | 370 | — | 4 | 1,5 | |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-67 | | | СТАЛЬ КЛАССА А-Т ПО ГОСТ 5781-67 | | | СТАЛЬ ПРОФУЛЕНАЯ МАРКА А5ТЗ КР2 ПО ГОСТ 380-71 | | Итого | Всего | |
|---------------|------------------------------------|-------|-------|----------------------------------|-------|-------|--|-----|-------|-------|-------|
| | Φ ММ | Утого | Утого | Φ ММ | Утого | Утого | Утого | | | | |
| КЗ1-4 | 4,1 | 336 | 249,3 | 281,0 | 1,6 | 165 | 18,1 | 126 | 31 | 15,7 | 314,8 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧЕСТВО ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|----------------|---------------------|
| КЗ1-4 | МНЗ-32 | 1 | 3.400-6 А.70 |
| | МЗ | 2 | 3.015-2 Б.м.к.л.55 |

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М3 | ВЕС СТАЛИ КГ | ИТОГОВЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ |
|---------------|---------------|--------------|-----------------|--------------|-----------------------------|
| КЗ1-4 | 3,5 | 400 | 1,38 | 314,8 | 19,8 |

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
2. Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 53 выпуска II-1.
3. При установке колонны в проектное положение ось колонны должна быть параллельна оси укладки.

ТК
1974

Колонна КЗ1-4

3.015-2
Лист 39

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ | № ПОЗ. | ЗНАЧЕНИЕ | Φ | ПЛОЩАДЬ | КОЛ-ВО ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА |
|---------------|-------------------------|--------|----------|-------|---------|-----------------|-----------------|-------------|
| | | | | | | В ОДНОЙ КОЛОННЕ | В ОДНОЙ КОЛОННЕ | |
| К32-1 | Кр-1 (шт.2) | 1 | 6850 | 25AII | 6850 | 2 | 4 | 27,4 |
| | | 2 | 6850 | 18AII | 6850 | 1 | 2 | 13,7 |
| | | 3 | 4200 | 18AII | 4200 | 2 | 4 | 16,8 |
| | | 4 | 470 | 8AII | 470 | 24 | 48 | 22,6 |
| | Кр-2 (шт.2) | 2 | СМ. ВЫШЕ | 18AII | 6850 | 2 | 4 | 27,4 |
| | | 4 | СМ. ВЫШЕ | 8AII | 470 | 24 | 48 | 22,6 |
| | ПРЕДЪЛН СТЕЖИ | 4 | СМ. ВЫШЕ | 8AII | 470 | - | 4 | 1,9 |
| | | 5 | 450 | 6AII | 600 | - | 15 | 9,0 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

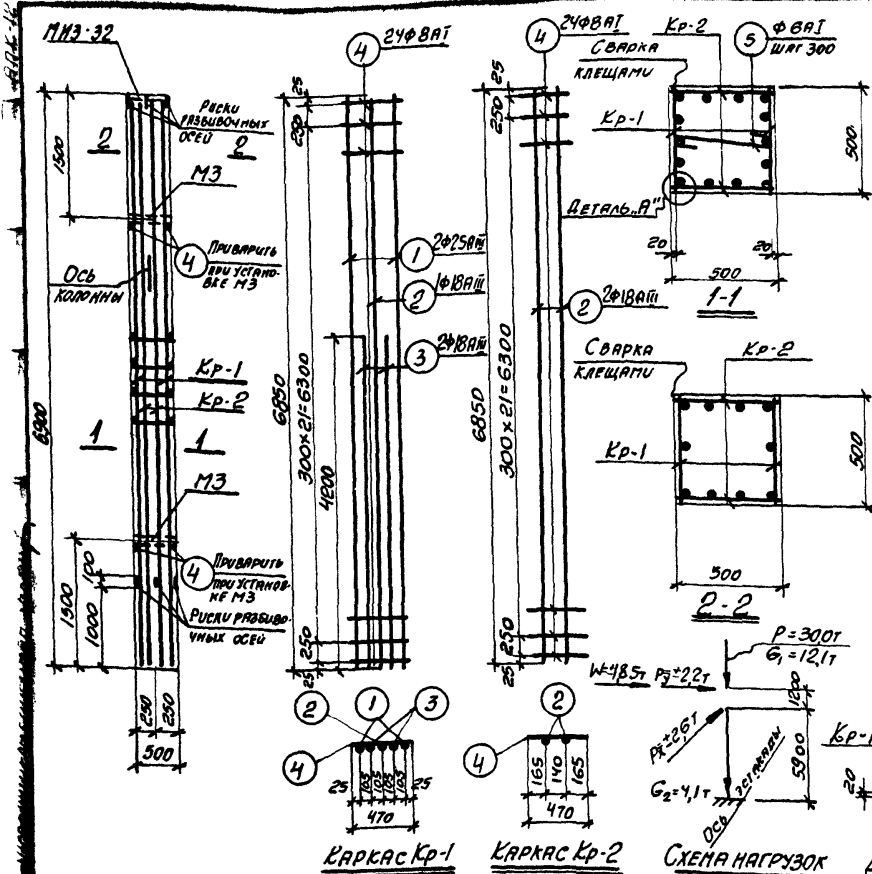
| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61 | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61 | | | СТАЛЬ ПРОВЕРЕННАЯ ПО ГОСТ 5781-61 | | | Итого | Всего |
|---------------|------------------------------------|-------|-------|----------------------------------|---------|-------|-----------------------------------|--------|------|-------|-------|
| | Φ мм | Итого | Φ мм | Итого | Профиль | Итого | | | | | |
| К32-1 | 14 | 18 | 25 | 6 | 8 | 10 | 610 | 117 | 15,7 | 261,7 | |
| | 4,1 | 115,8 | 105,5 | 225,4 | 2,0 | 18,6 | 206 | 126,31 | | | |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-ВО ШТ. | СЕРИЯ ЛУСТ ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|------------|--------------------|
| К32-1 | МНЗ-32 | 1 | 3.400-6 А.70 |
| | МЗ | 2 | 3.015-2 IIIA-I-A55 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОНН В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ЗДАНИЯ.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ КС ВСЕГО | КОЛ-ВО ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|--------------------|----------------------------|
| К32-1 | 4,3 | 400 | 1,72 | 261,7 | 198 |

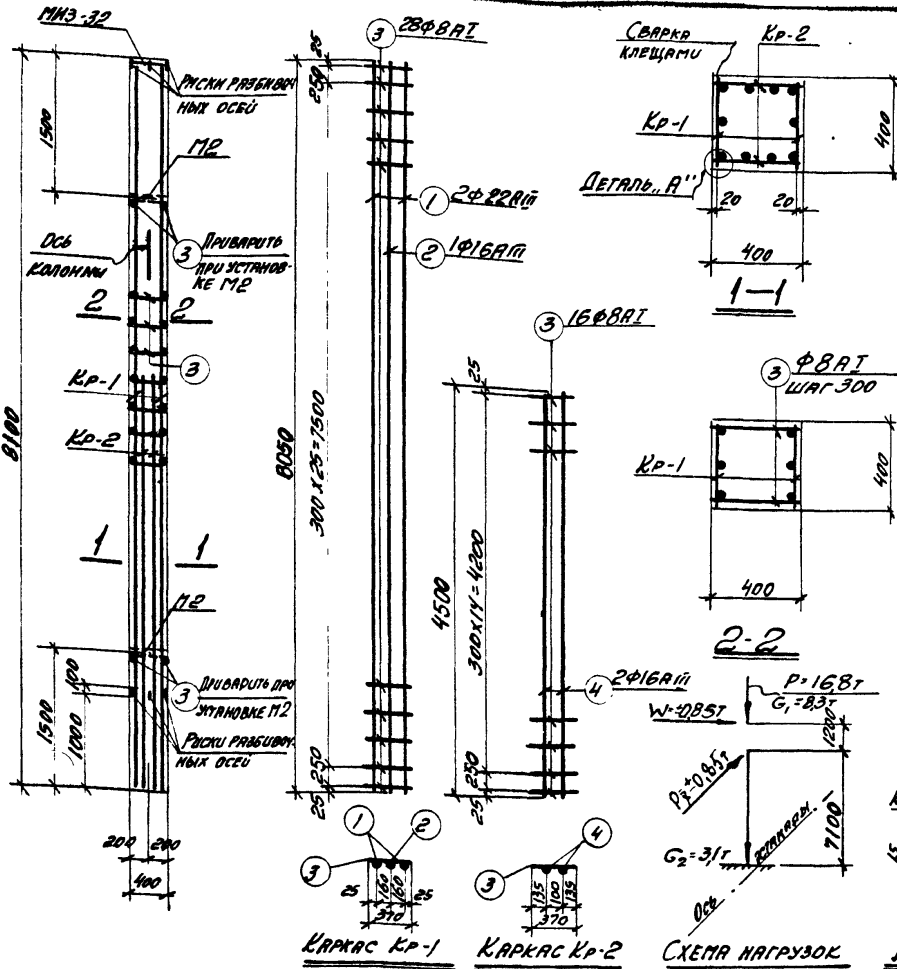
ТК
1974

Колонна К32-1

3.015-2

Выпуск II-4
40

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 43



| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. АРМАТУРЫ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Ф ММ | Дли-на на м | Калич. шт. | | Общая длина м |
|---------------|-------------------------|--------|----------|------|-------------|------------|---------|---------------|
| | | | | | | в колонне | в стыке | |
| К33-1 | Кр-1 (шт.2) | 1 | 8050 | 22А | 8050 | 2 | 4 | 32,2 |
| | | 2 | 8050 | 16А | 8050 | 1 | 2 | 16,1 |
| | | 3 | 370 | 8А | 370 | 28 | 56 | 207 |
| | Кр-2 (шт.2) | 4 | 4500 | 16А | 4500 | 2 | 4 | 18,0 |
| | | 5 | Ст. выше | 8А | 370 | 16 | 32 | 118 |
| | Итого | 3 | Ст. выше | 8А | 370 | - | 28 | 104 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61* | | СТАЛЬ КЛАССА А-I* по ГОСТ 5781-61* | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТЗ КИЭ по ГОСТ 380-71 | | Всего |
|---------------|-------------------------------------|----------|------------------------------------|---------|---|-------|-------|
| | Ф ММ | Итого | Ф ММ | Итого | Ф ММ | Итого | |
| К33-1 | 14 | 154,0169 | 16 | 16,9124 | 22 | 15,1 | 186,0 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | СЕРИЯ ЛУС ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|------------|----------------------|
| К33-1 | МНЗ-32 | 1 | 3.010-В л.70 |
| | М2 | 2 | 3.015-3 аналог 3.015 |

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРЕ НА ЛИСТЕ ЭЗ ВЫПУСКА II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТАННОЕ ПОДАРАЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ЭСТАКАДЫ.

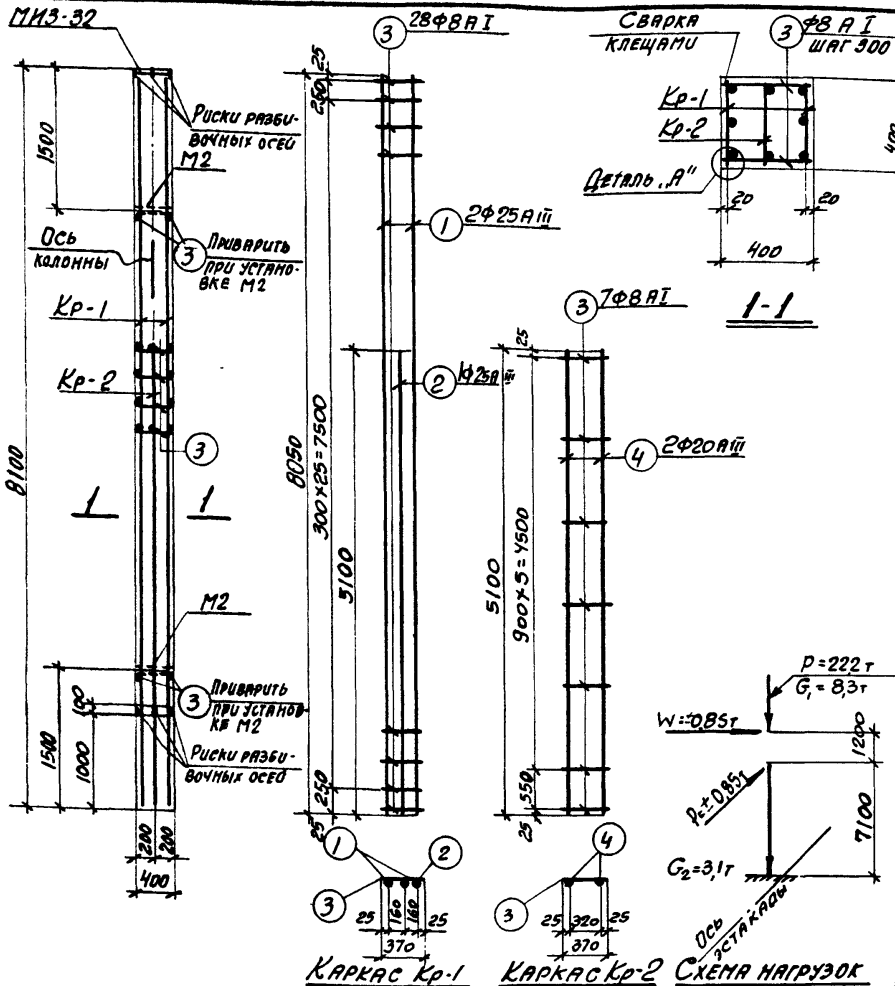
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|--------------|-----------------------------|
| | | | | Всего | СТАЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ |
| К33-1 | 3,3 | 300 | 1,30 | 186,0 | 19,2 |

ТК
1974

КОЛОННА К33-1

Э.015-2
Выпуск Лист II-4. 41



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 44

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Ф ММ | ДЛИНА М | КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ | ОБЩАЯ ДЛИНА ММ | |
|---------------|-------------------------|--------|----------|-------|---------|----------------------------|----------------|------|
| К33-2 | Кр-1 (шт.2) | 1 | 8050 | 25АІІ | 8050 | 2 | 4 | 322 |
| | | 2 | 5100 | 25АІІ | 5100 | 1 | 2 | 10,2 |
| | | 3 | 370 | 8АІ | 370 | 28 | 56 | 20,7 |
| | Кр-2 (шт.1) | 4 | 5100 | 20АІІ | 5100 | 2 | 2 | 10,2 |
| | | 3 | См. выше | 8АІ | 370 | 7 | 7 | 2,6 |
| | ТАДЕЛЬН. СТЕРЖНИ | 3 | См. выше | 8АІ | 370 | - | 60 | 222 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-ІІІ по ГОСТ 5781-61* | | | Итого | СТАЛЬ КЛАССА А-І по ГОСТ 5781-61* | | | Итого | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ по ГОСТ 380-72 | | | Итого | Всего |
|---------------|-------------------------------------|------|-------|-------|-----------------------------------|------|------|-------|---------------------------------|------|-------|-------|-------|
| | φ ММ | φ ММ | φ ММ | | φ ММ | φ ММ | φ ММ | | | | | | |
| К33-2 | 4 | 25 | 163,2 | 192,5 | 180 | 18,0 | 126 | 18,0 | 25 | 15,1 | 225,6 | | |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

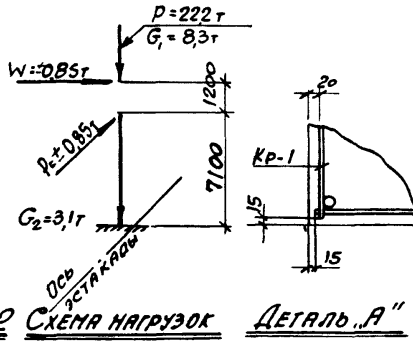
| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-ВО ШТ. | СЕРИЯ, ЛУСТ ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|------------|---------------------|
| К33-2 | МН3-32 | 1 | 3.400-6 л. 70 |
| | М2 | 2 | 3.015-2 вын. л. 55 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛУСТЕ 53 ВЫПУСКА ІІ-1.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ЭСТАКАДЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М3 | ВЕС СТАЛИ КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------|--------------|---------------------------------|
| | | | | ВСЕГО | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ |
| К33-2 | 3,3 | 300 | 1,30 | 225,6 | 19,2 |



ТК
1974

Колонна К33-2

3.015-2
Выпуск ІІ-4
Лист 42

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

45

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ | № ПОЗ. | ЭКСУЗ | Ф мм | Дли на мм | Кол-во шт. в каркасе | Общая длина м |
|---------------|-------------------------|--------|----------|-------|-----------|----------------------|---------------|
| К33-3 | Кр-1 (шт. 2) | 1 | 8050 | 28АII | 8050 | 2 4 | 32,2 |
| | | 2 | 5150 | 28АII | 5150 | 1 2 | 19,3 |
| | | 3 | 370 | 10АI | 370 | 28 56 | 20,7 |
| | Кр-2 (шт. 1) | 4 | 5150 | 20АII | 5150 | 2 2 | 19,3 |
| | | 5 | 370 | 6АI | 370 | 7 7 | 26 |
| | ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ | 3 | См. выше | 10АI | 370 | - 60 | 22,2 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

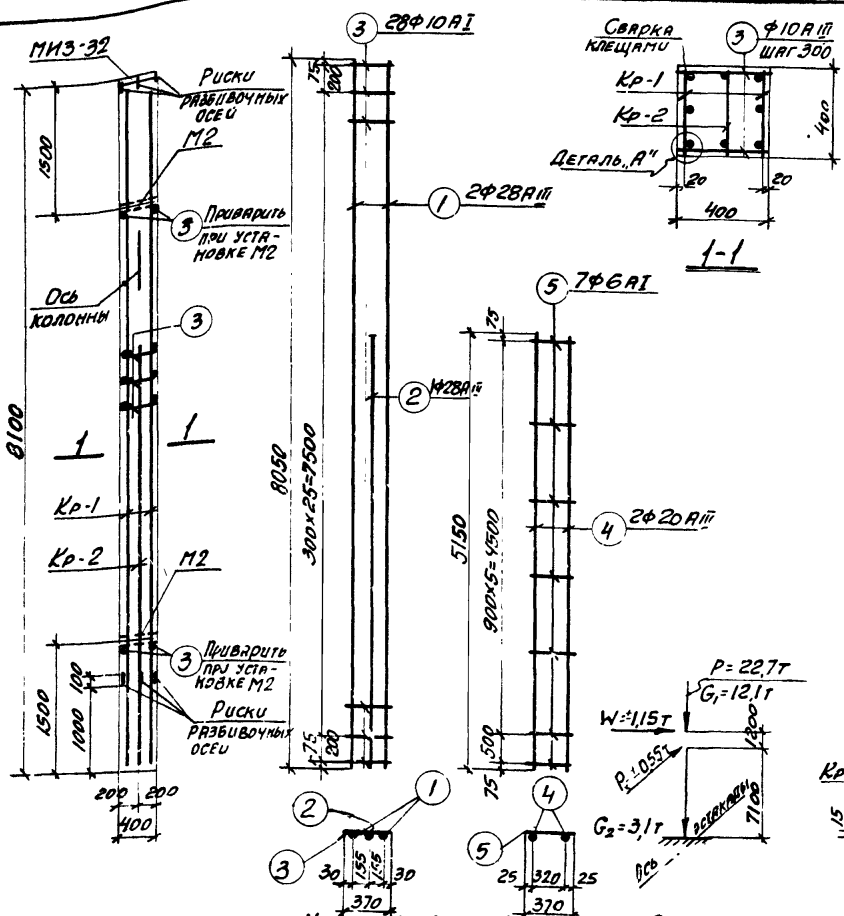
| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61* | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61* | | | СТАЛЬ ПРОВЛАННАЯ МАРКА ВСт3 Кп2 по ГОСТ 380-71 | | | Всего | |
|---------------|-------------------------------------|------|----|-----------------------------------|------|------|--|------|----|-------|-------|
| | Ф мм | Угол | Г | Ф мм | Угол | Г | Ф мм | Угол | | | |
| К33-3 | 4 | 25 | 25 | 234 | 8,06 | 26,4 | 270 | 126 | 25 | 15,1 | 276,9 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-ВО ШТ. | СЕРИЯ, ЛУСТ ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|------------|---------------------|
| К33-3 | МНЗ-32 | 1 | 3.400-2 а. 70 |
| | М2 | 2 | 3.012-2 Вып. КЛ-55 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
- Деталь установки закладных элементов смонтировать на листе 53 выпуска И4.
- При установке колонны в проектное положение ось колонны должна быть параллельна оси установки.



КАРКАС Кр-1 КАРКАС Кр-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ „А“

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|--------------|---------------------------------|
| | | | | ВСЕГО | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ |
| К33-3 | 3,3 | 300 | 1,30 | 276,9 | 19,2 |

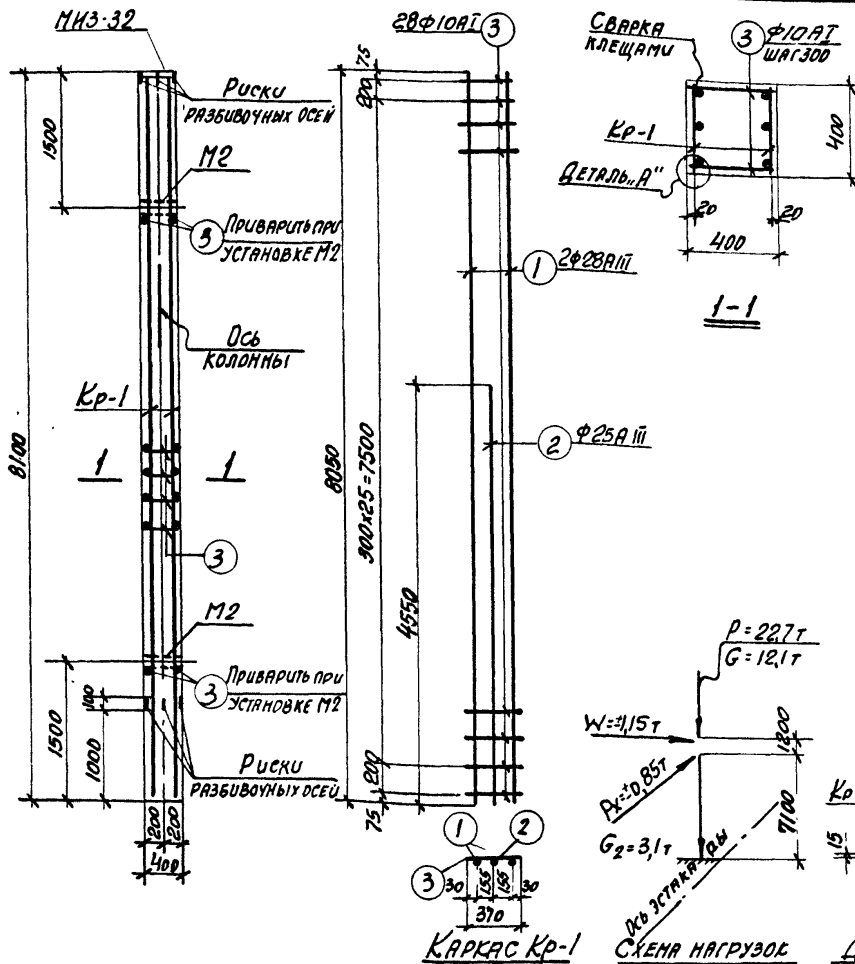
ТК
1974

Колонна К33-3

3.015-2
Вып. КЛ-4
Лист 43

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

46



| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ | УГОЛ ПОЗ. | ЭСКИЗ | Ф ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КОЛОННЕ | КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|---------------|-------------------------|-----------|-------|--------|----------|----------------------------|----------------------------|---------------|
| К33-4 | Кр-1 (шт. 2) | 1 | 8050 | 28АІІІ | 8050 | 2 | 4 | 322 |
| | | 2 | 4550 | 25АІІІ | 4550 | 1 | 2 | 91 |
| | | 3 | 370 | 10АТ | 370 | 28 | 56 | 207 |
| | 4 | См. ВЫШЕ | 10АТ | 370 | — | 60 | 222 | |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61* | | | | Итого | СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61* | | | | Итого | Всего | | |
|---------------|-------------------------------------|------|------|------|-------|-----------------------------------|------|------|------|-------|--------|------|-------|
| | Ф ММ | Ф ММ | Ф ММ | Ф ММ | | Ф ММ | Ф ММ | Ф ММ | Ф ММ | | | | |
| К33-4 | 4 | 1 | 35 | 0 | 155.5 | 194.6 | 26.5 | | | 26.5 | 126.25 | 15.1 | 236.2 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-ВО ШТ. | СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|------------|-------------------------|
| К33-4 | МНЗ-32 | 1 | 3.400-6 |
| | М2 | 2 | 3.015-2 ВЫПУСК 41-55 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ УСТАКАДЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М³ | ВЕС СТАЛИ КГ | В ЭТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ |
|---------------|---------------|--------------|-----------------|--------------|----------------------------------|
| К33-4 | 3.3 | 400 | 1.30 | 236.2 | 19.2 |

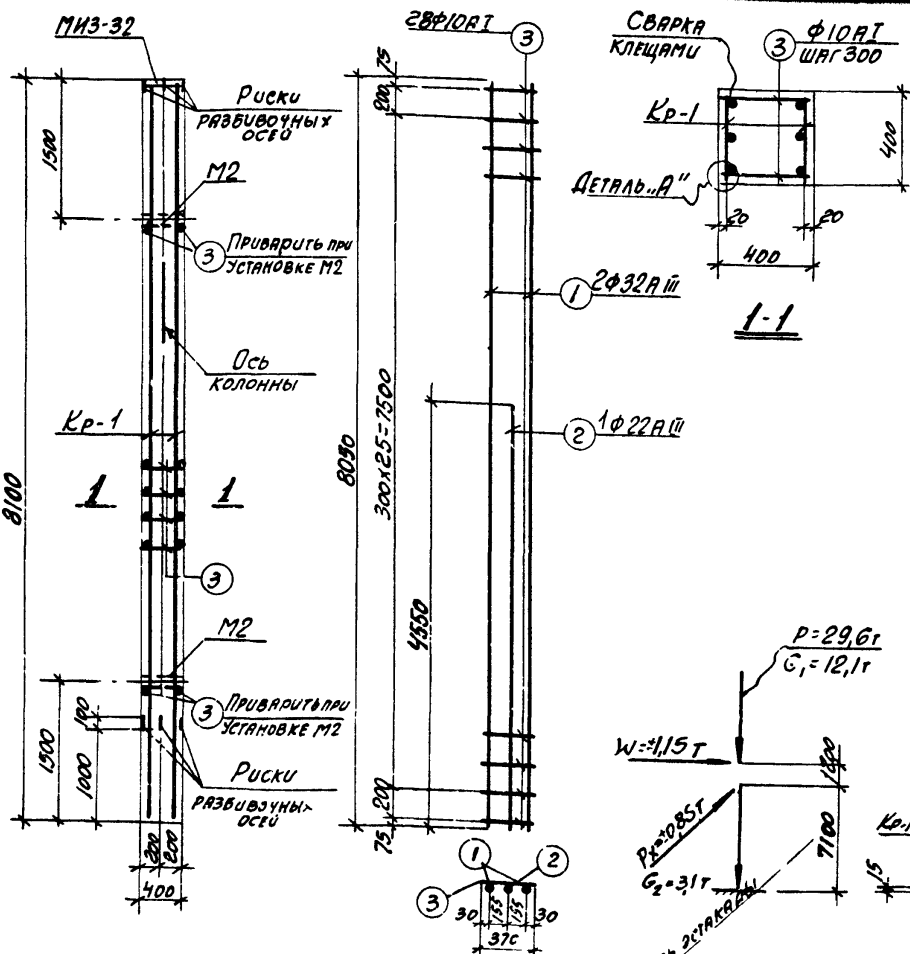
ТК
1974

Колонна К33-4

3.015-2

ВЫПУСК II-4
ЛИСТ 44

Л. П. С. 12



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

47

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-Ч. КАРКА-СОВ | № ПОЗ. | Эскиз | Ф ММ | ДЛ-НА ММ | КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНОМ ОДНОУ КОЛОННЕ | КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНОМ КОЛОННЕ | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|---------------|--------------------------|--------|-------------|-------|----------|----------------------------------|----------------------------|---------------|
| К33-5 | Кр-1 (шт. 2) | 1 | <u>8050</u> | 32АII | 8050 | 2 | 4 | 32,2 |
| | | 2 | <u>4550</u> | 22АII | 4550 | 1 | 2 | 9,1 |
| | | 3 | <u>370</u> | 10А1 | 370 | 28 | 56 | 20,7 |
| | ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ | 3 | СМ. ВЫШЕ | 10А1 | 370 | — | 60 | 22,2 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61 # | | СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61 # | | СТАЛЬ ПРОСЛАБЛЕННАЯ МАРКИ ВСтЗ Кр2 ПО ГОСТ 380-71 | | Всего |
|---------------|--------------------------------------|-------------|------------------------------------|-------|---|-------|--------|
| | Ф ММ | Утого | Ф ММ | Утого | Ф ММ | Утого | |
| К33-5 | 14, 22, 32 | | 10 | | 6-10, 8-14 | | 151 |
| | 4, 12, 20, 32 | 234, 426, 5 | | 26, 5 | 126, 25 | | 276, 0 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-Ч. ШТ | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|-----------|---------------------|
| К33-5 | МНЗ-32 | 1 | 3.400-6 а.70 |
| | М2 | 2 | 3.015-3 МНЧ а.85 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОНТАЖА НА ЛИСТЕ № ВЫПУСКА П-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРЕДНАЗНАЧЕННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ЭСТАКАДЫ.

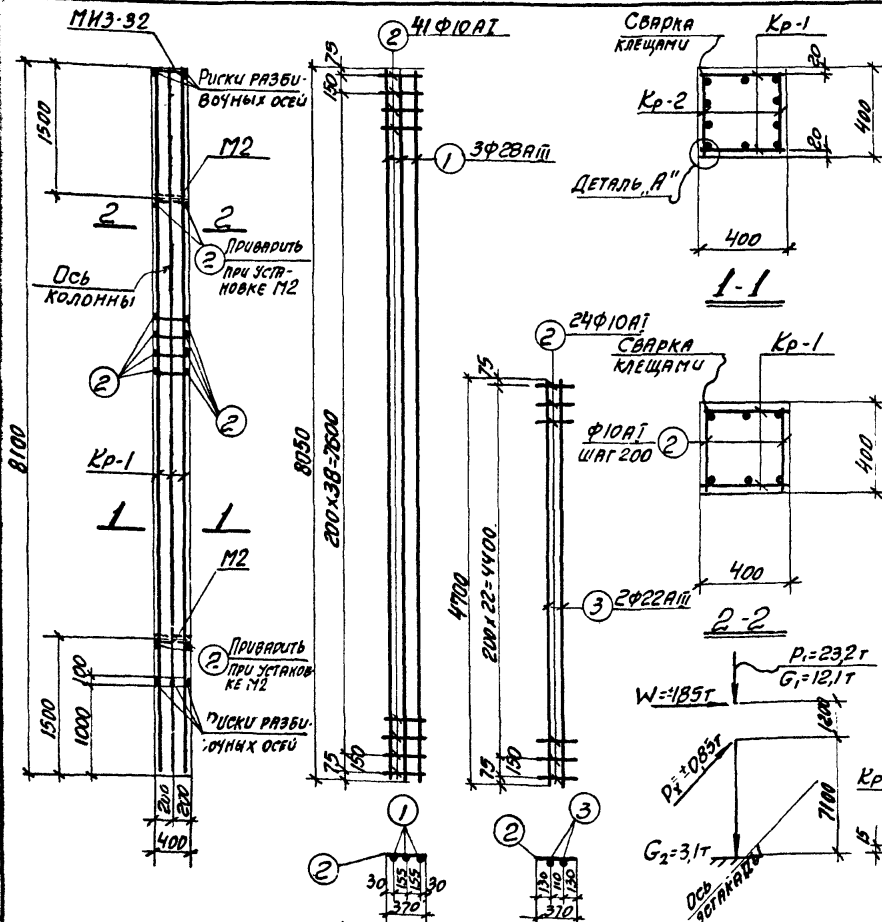
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|--------------|---------------------------------|
| | | | | ВСЕГО | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ |
| К33-5 | 33 | 400 | 130 | 276,0 | 19,2 |

ТК
1974

Колонна К33-5

3.015-2
Лист 45



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

48

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Ф ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ-ВО В ПРОЕКЦИИ | КОЛ-ВО НАСЛЕЖИЕ | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|---------------|-------------------------|--------|----------|------|----------|-------------------|-----------------|---------------|
| К33-6 | Кр-1 | 1 | 8050 | 28А1 | 8050 | 3 | 6 | 48,3 |
| | | 2 | 370 | 10А1 | 370 | 41 | 82 | 30,3 |
| | Кр-2 | 3 | 4700 | 22А1 | 4700 | 2 | 4 | 18,8 |
| | | 2 | СМ. ВЫШЕ | 10А1 | 370 | 24 | 48 | 17,8 |
| | ДЕТАЛЬ А'' | 2 | СМ. ВЫШЕ | 10А1 | 370 | - | 38 | 14,1 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61* | | | Итого | Сталь класса А-I* по ГОСТ 5781-61* | | | Итого | Сталь прокатная марки ВСтЗ Кр2 по ГОСТ 380-71 | | Итого | Всего |
|---------------|-------------------------------------|------|-------|-------|------------------------------------|------|------|-------|---|------|-------|-------|
| | Ф ММ | Ф ММ | Ф ММ | | Ф ММ | Ф ММ | | | | | | |
| К33-6 | 14 | 22 | 28 | 293,4 | 10 | 38,3 | 38,3 | 126 | 25 | 15,1 | 346,8 | |
| | 4,1 | 56,0 | 233,3 | | | | | | | | | |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-ВО ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|------------|----------------------|
| К33-6 | МЗ-32 | 1 | 3.460-6 Л.70 |
| | М2 | 2 | 3.015-2 вып. Л.35 |

ПРИМЕЧАНИЯ.

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ЗСТАКАДЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ КГ | ВЕС ВСЕГО | ВЛИЯЮЩИЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|--------------|-----------|-----------------------------|
| К33-6 | 3,3 | 400 | 1,30 | 346,8 | 346,8 | 19,2 |

ТК
1974

Колонна К33-6

3.015-2
Лист II-1
46

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

49

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО ИЛОУЧ. КАРКАСОВ | № ПОС. | ЭСКИЗ | Ф ММ | ДЛИНА ММ | КОЛУЧ. ШИ В ДЛИННОЙ КАРКАСНОЙ ЧАСТИ | КОЛУЧ. ШИ В КРАТКОЙ ЧАСТИ | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|---------------|--------------------------------|--------|----------|-------|----------|-------------------------------------|---------------------------|---------------|
| КЗ4-1 | Кр-1 (шт. 2) | 1 | 8050 | 28АІІ | 8050 | 2 | 4 | 322 |
| | | 2 | 4550 | 28АІІ | 4550 | 1 | 2 | 91 |
| | | 3 | 370 | 10АІІ | 370 | 28 | 56 | 20,9 |
| | Кр-2 (шт. 2) | 4 | 8050 | 28АІІ | 8050 | 2 | 4 | 322 |
| | | 5 | 470 | 10АІІ | 470 | 28 | 56 | 26,3 |
| | ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ | 3 | См. выше | 10АІІ | 370 | 4 | 1,5 | |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

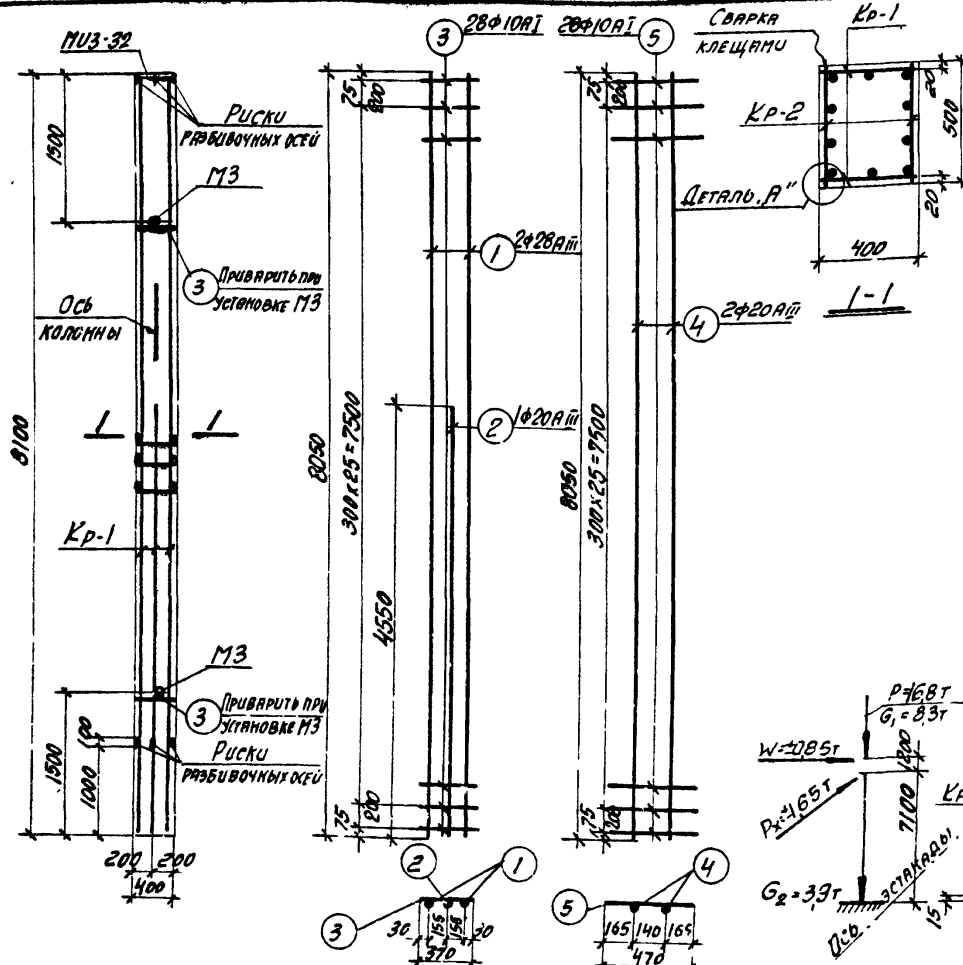
| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61* | | | | Итого | СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61* | | | | Итого | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТА-К2 по ГОСТ 360-71 | | Итого | Всего |
|---------------|-------------------------------------|-----|-------|----|-------|-----------------------------------|----|----|------|-------|---|------|-------|-------|
| | Ф ММ | 14 | 20 | 28 | | Ф ММ | 10 | 14 | 16 | | Ф ММ | 8-10 | | |
| КЗ4-1 | 4,1 | 120 | 155,9 | | 261,6 | 29,9 | | | 29,9 | 126 | 3,1 | | 15,7 | 307,2 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛУЧ. ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|------------|---------------------|
| КЗ4-1 | МНЗ-32 | 1 | 3.400-Б 1.70 |
| | МЗ | 2 | 3.015-2 2.55 |

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА I-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ЭСТАКАДЫ.



КАРКАС КР-1 КАРКАС КР-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ "А"

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|--------------|---------------------------------|
| | | | | ВСЕГО | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ |
| КЗ4-1 | 4,1 | 200 | 1,62 | 307,2 | 19,8 |

ТК
1974

Колонна КЗ4-1

3.015-2

Выпуск 17-4 Лист 47

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

50

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ | № ПОЗ. | ЭКСУЗ. | Ф мм | Длина мм | КОЛ-ВО ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|-----------------|-------------------------|--------|----------|-------|----------|------------|----------|---------------|
| | | | | | | в ширину | в высоту | |
| К34-2 | КР-1 (шт.2) | 1 | 8050 | 22АII | 8050 | 2 | 4 | 32,2 |
| | | 2 | 8050 | 18АII | 8050 | 1 | 2 | 16,1 |
| | | 3 | 470 | 8АI | 470 | 28 | 56 | 26,3 |
| | КР-2 (шт.1) | 3 | СМ. ВЫШЕ | 8АI | 470 | 6 | 6 | 2,8 |
| | | 4 | 4500 | 18АII | 4500 | 2 | 2 | 9,0 |
| ИТЕЛ-НЫЕ СЕРЖНИ | 5 | 370 | 8АI | 370 | - | 60 | 22,2 | |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

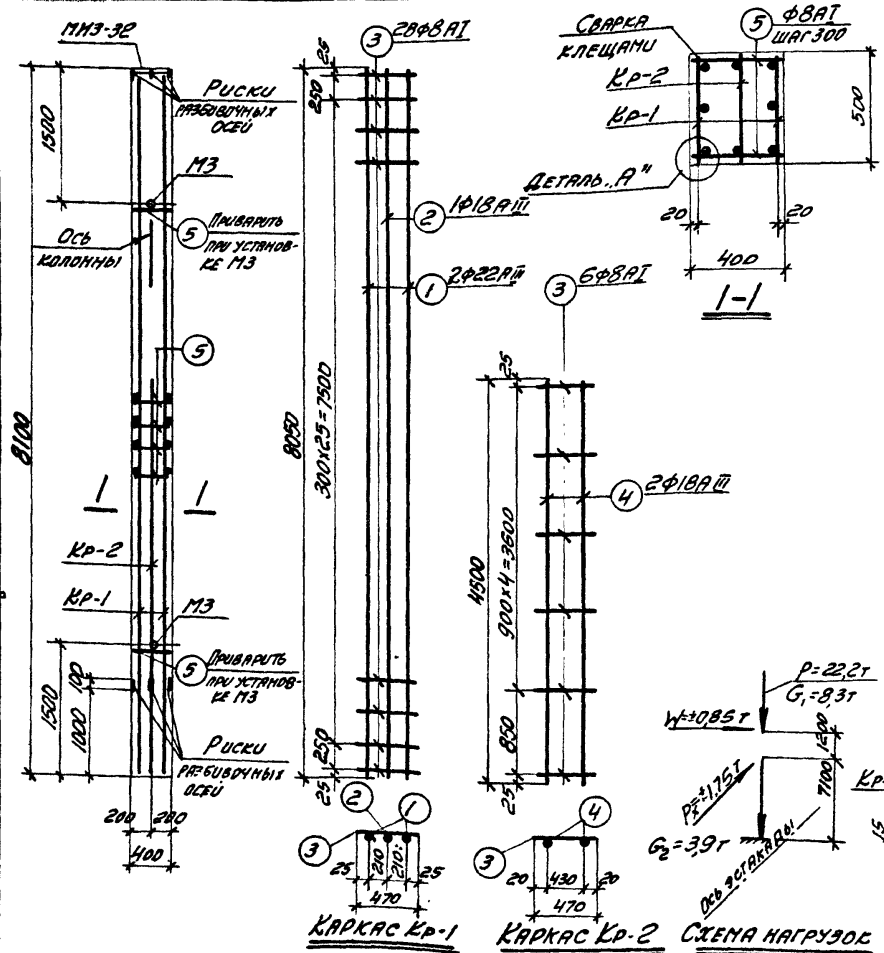
| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61* | | | | Итого | СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61* | | | | Итого | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТЗ КЛЗ ПО ГОСТ 380-71 | | Итого | Всего |
|---------------|-------------------------------------|------|------|------|-------|-----------------------------------|------|--|-----|-------|--|--|-------|-------|
| | Ф мм | Ф мм | Ф мм | Ф мм | | Ф мм | Ф мм | | | | | | | |
| К34-2 | 4,1 | 5,2 | 9,6 | | 150,3 | 2,3 | | | 203 | 12,5 | 3,1 | | 15,7 | 186,3 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-ВО ШТ. | СЕРИЯ, ЛУСТ ПРОВЕТА |
|---------------|---------------------------|------------|---------------------|
| К34-2 | М3-32 | 1 | 3.400-6 Д.70 |
| | М3 | 2 | 3.015-2 АМН-1А-35 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ ВЫПУСКА II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ЭСТАКАДА.



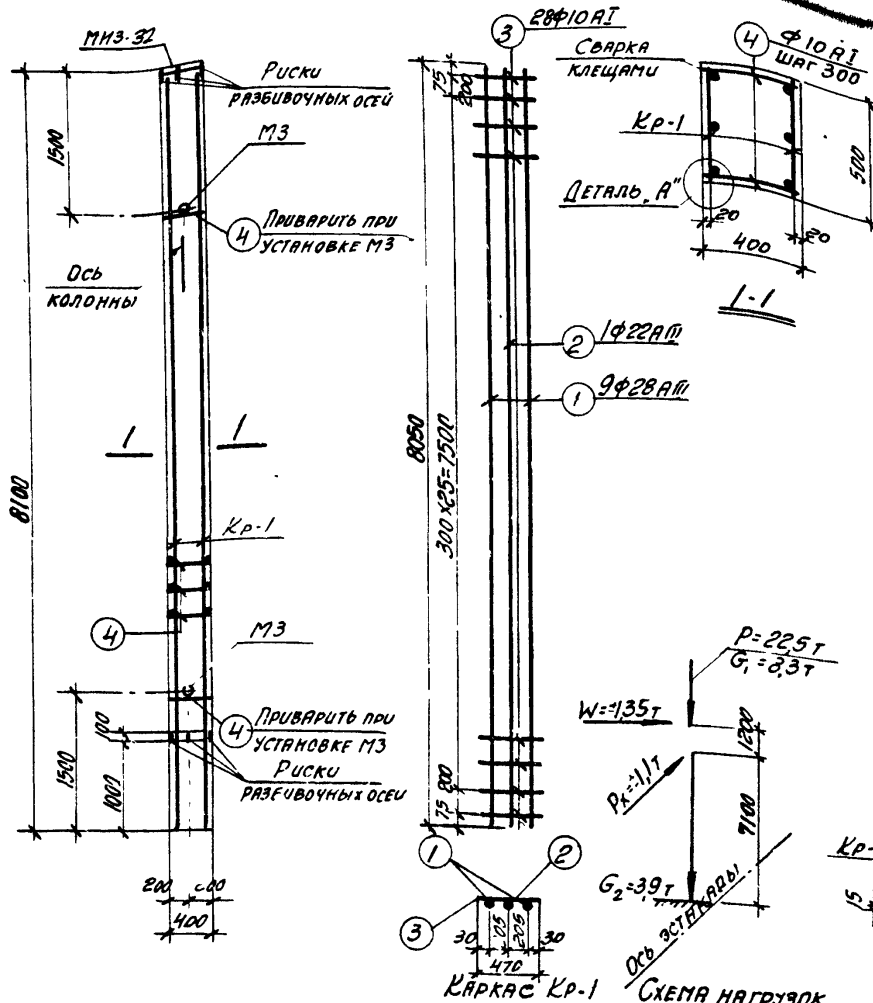
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М3 | ВЕС СТАЛИ КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------|--------------|---------------------------------|
| | | | | ВСЕГО | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ |
| К34-2 | 4,1 | 300 | 1,62 | 186,3 | 19,8 |

ТК
1974

Колонна К34-2

3.015-2
Выпуск II-4 Лист 48



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

51

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | φ ММ | МАРКА | КОЛ-ВО ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|---------------|-------------------------|--------|-------|--------|-------|-----------------|-----------------|---------------|
| | | | | | | В ОДНОМ КАРКАСЕ | В ОДНОЙ КОЛОННЕ | |
| К34-3 | КР-1 (ШТ-2) | 1 | 8050 | 28AIII | 8050 | 2 | 4 | 32,2 |
| | | 2 | 8050 | 22AIII | 8050 | 1 | 2 | 16,1 |
| | | 3 | 470 | 10AII | 470 | 28 | 56 | 26,3 |
| | 4 | 370 | КА | 370 | - | 60 | 22,2 | |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61* | | | Итого | СТАЛЬ КЛАССА А-Т ПО ГОСТ 5781-61* | | | Итого | СТАЛЬ ПРОВЛАННАЯ МАРКИ ВСт 3 кп 2 по ГОСТ 381-71 | | Итого |
|---------------|-------------------------------------|------|-------|-------|-----------------------------------|------|-----|-------|--|-----|-------|
| | φ ММ | φ ММ | φ ММ | | Профиль | φ ММ | | | | | |
| К34-3 | 14 | 22 | 28 | 207,6 | 10 | | 299 | 126 | 31 | 157 | 253,2 |
| | 4,1 | 48,1 | 155,5 | | 299 | 126 | | | | | |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-ВО ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|------------|---------------------|
| К34-3 | М3-32 | 1 | 3.015-6 а.70 |
| | М3 | 2 | 3.015-2 в.м.№.55 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
- Деталь установки закладных элементов см. на листе 53 выпуска II-7.
- При установке колонны в проектное положение ось колонны должна быть параллельна оси эстакады.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М3 | ВЕС СТАЛИ КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------|--------------|---------------------------------|
| | | | | Всего | В том числе закладных элементов |
| К34-3 | 4,1 | 300 | 1,62 | 253,2 | 198 |

ТК
1974

КОЛОННА К34-3

3.015-2
Выпуск II-7
Лист 49

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

52

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ | № ПОЗ. | ЭСКУЗ | Φ ММ | Длина в м | Кол-во шт. | | Длина м |
|---------------|-------------------------|--------|----------|-------|-----------|------------|--------|---------|
| | | | | | | в колонне | в узле | |
| КЗ4-У | Кр-1 (шт.2) | 1 | 8050 | 25АII | 8050 | 2 | 4 | 32,2 |
| | | 2 | 4800 | 20АII | 4800 | 2 | 4 | 19,2 |
| | | 3 | 370 | 8АI | 370 | 28 | 56 | 20,7 |
| | Кр-2 (шт.2) | 4 | 8050 | 20АII | 8050 | 2 | 4 | 32,2 |
| | | 5 | 470 | 8АI | 470 | 28 | 56 | 26,3 |
| | ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ | 3 | См. выше | 8АI | 370 | - | 4 | 1,5 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

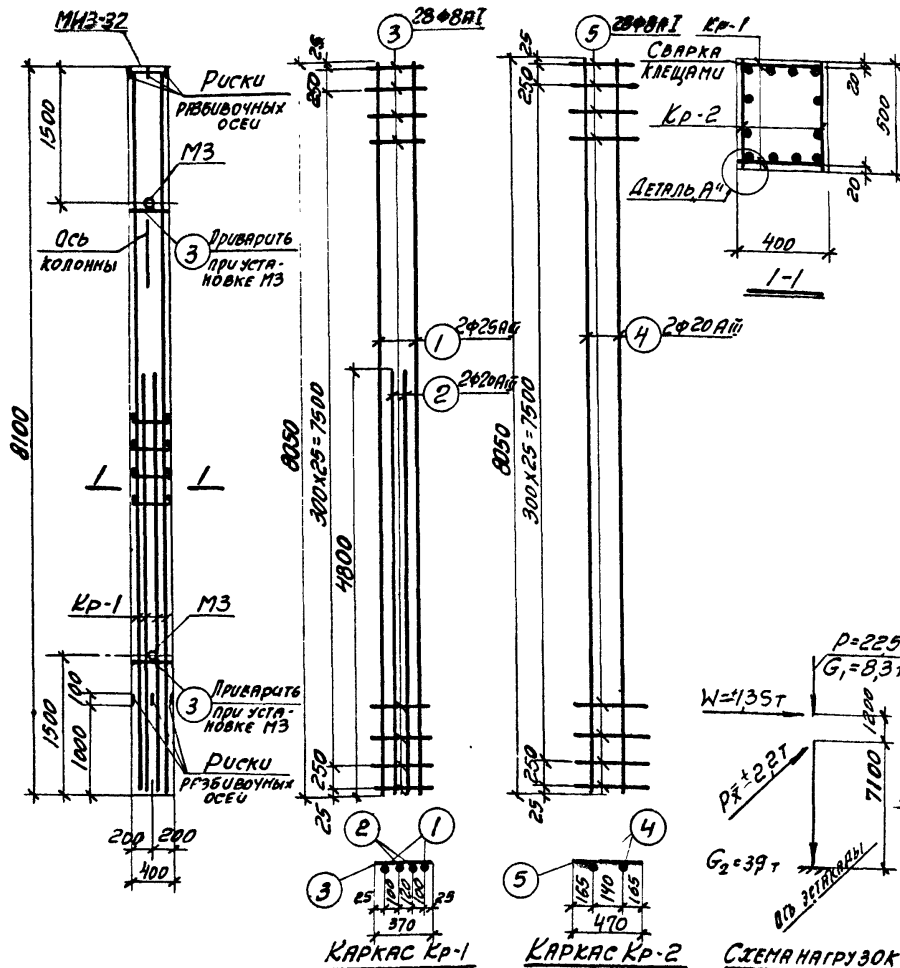
| МАРКА КОЛОННЫ | Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61* | | | Итого | Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61* | | | Итого | Сталь прокатная марка В ст 3 кл 2 по ГОСТ 380-71 | | Итого | Всего | |
|---------------|------------------------------------|----|----|-------|-----------------------------------|----|----|-------|--|----|-------|-------|-------|
| | Φ ММ | шт | кг | | Φ ММ | шт | кг | | Φ ММ | шт | | | кг |
| КЗ4-У | 14 | 20 | 25 | | 8 | | | | 8-10 | 12 | 3,1 | 15,7 | 290,0 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-ВО ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|------------|---------------------|
| КЗ4-У | МНЗ-32 | 1 | 3.015-6 л. 70 |
| | МЗ | 2 | 3.015-2 Выпуск 55 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки
2. Деталь установки закладных элементов см. на листе 53 Выпуска II-1.
3. При установке колонны в проектное положение ось колонны должна быть параллельна оси эстакады.



$P = 22,5 \text{ Т}$
 $G_1 = 8,3 \text{ Т}$

$N = 135 \text{ Т}$

$P_2 = 2,2 \text{ Т}$

$G_2 = 3,9 \text{ Т}$

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ 'А'

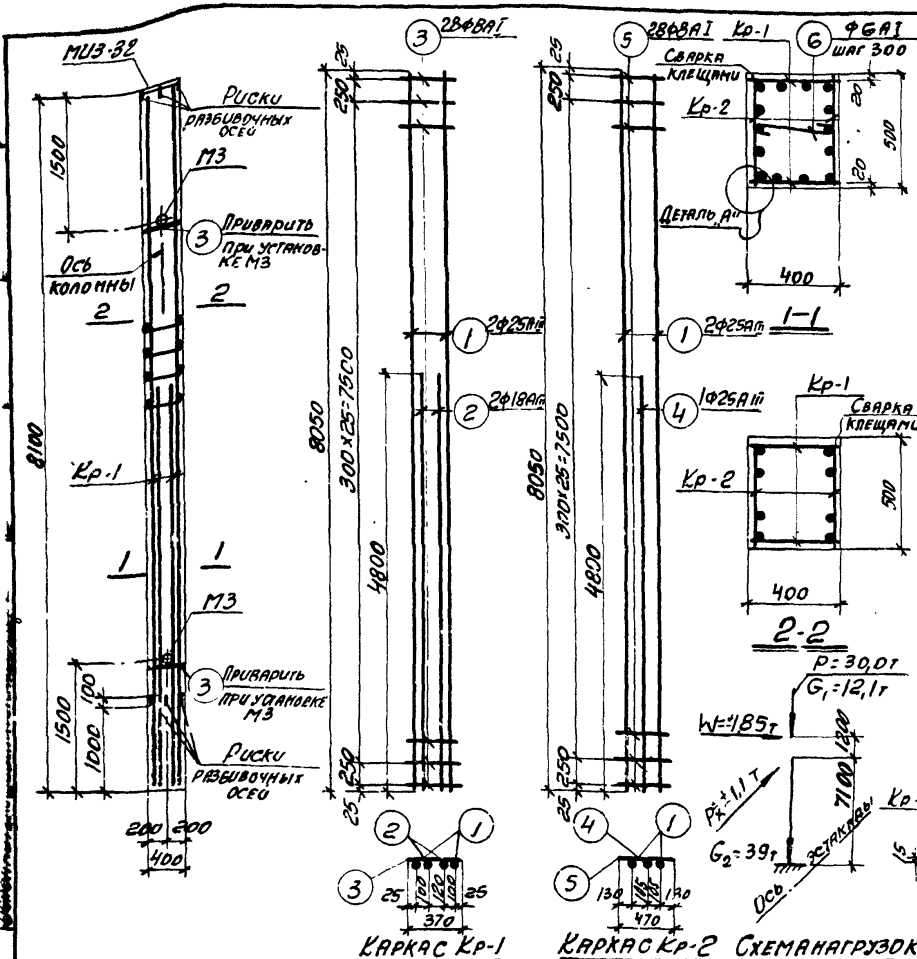
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|--------------|---------------------------------|
| | | | | Всего | в том числе закладных элементов |
| КЗ4-У | 4,1 | 300 | 1,62 | 290,0 | 19,8 |

ТК
1974

Колонна КЗ4-У

3.015-2
Выпуск II-1
Лист 50



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

53

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ | № ПОЗ. | ЭСКУЗ | Ф ММ | КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ | КОЛ-ВО ШТ. В ДРУГОМ КАРКАСЕ | ОБЩАЯ ДЛИНА М | |
|-----------------|-------------------------|----------|----------|-------|----------------------------|-----------------------------|---------------|------|
| К34-5 | Кр-1 (шт. 2) | 1 | 8050 | 25AII | 8050 | 2 | 4 | 32,2 |
| | | 2 | 4800 | 18AII | 4800 | 2 | 4 | 19,2 |
| | | 3 | 370 | 8AII | 370 | 28 | 56 | 20,7 |
| | ПЛЕЧЕВЫЕ СЕРЖНИ | 1 | СМ. ВЫШЕ | 25AII | 8050 | 2 | 4 | 32,2 |
| | | 4 | 4800 | 25AII | 4800 | 1 | 2 | 9,6 |
| | | 5 | 470 | 8AII | 470 | 28 | 56 | 20,3 |
| ПЛЕЧЕВЫЕ СЕРЖНИ | 3 | СМ. ВЫШЕ | 8AII | 370 | - | 4 | 1,5 | |
| | 6 | 350 | 8AII | 500 | - | 17 | 8,5 | |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61* | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61* | | | СТАЛЬ ПРОУСЛАННАЯ МАРКА ВСТ 3 КР 2 ПО ГОСТ 380-71 | | | Всего | |
|---------------|-------------------------------------|------|------|-----------------------------------|-----|------|---|------|-----|-------|-------|
| | Ф ММ | | | Ф ММ | | | Ф ММ | | | | |
| | 14 | 18 | 25 | Итого | | | 14 | 18 | 25 | | Итого |
| К34-5 | 4,1 | 38,4 | 21,9 | 327,4 | 1,9 | 19,2 | 21,1 | 12,6 | 3,1 | 15,7 | 364,2 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-ВО ШТ. | СЕРИЯ, ЛУСТ ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|------------|---------------------|
| К34-5 | МНЗ-32 | 1 | 3.400-Б Л. 70 |
| | М5 | 2 | 3.015-2 Л. 55 |

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА Д-1.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИДЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСЬ ЭСТАКАДЫ.

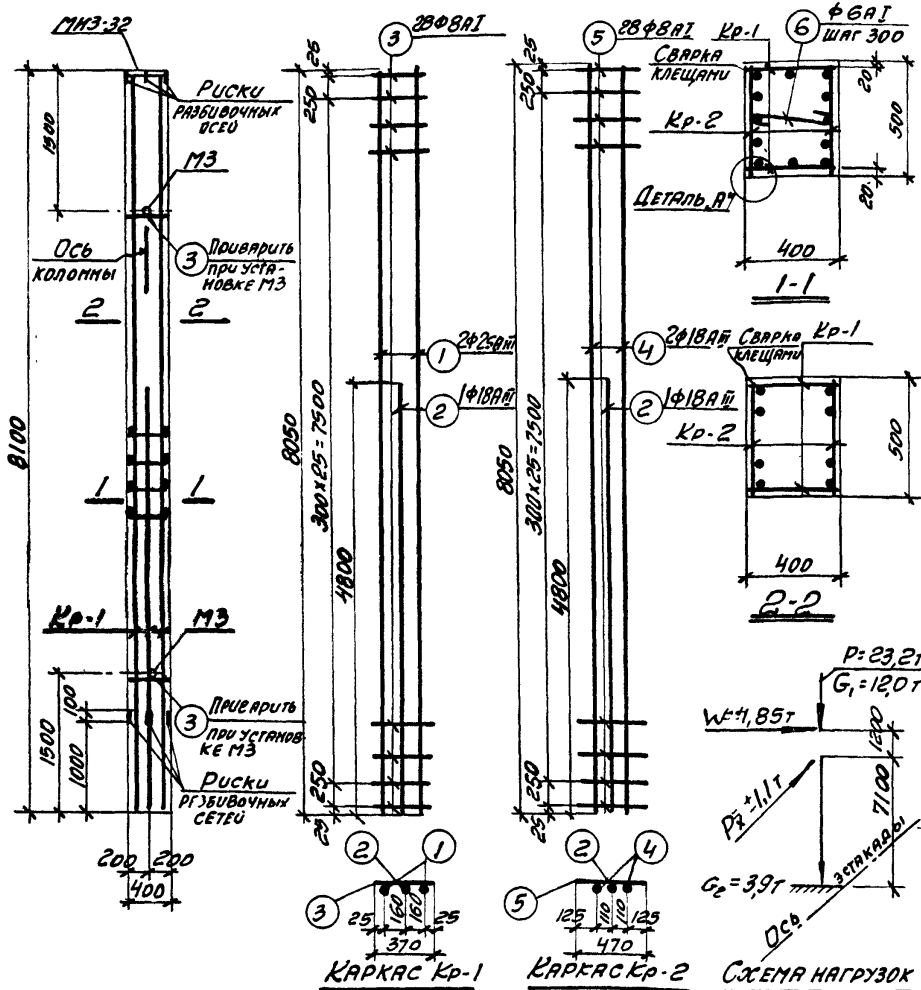
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|--------------|---------------------------------|
| | | | | ВСЕГО | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ |
| К34-5 | 4,1 | 300 | 1,62 | 364,2 | 19,8 |

ТК
1974

КОЛОННА К34-5

3.015-2
Выпуск Д-4
Л. 51



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

54

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ | № пов. | ЭСКУЗ | Ф мм | ДЛИНА мм | КОЛИЧ. ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|--------------------|-------------------------|--------|----------|------|----------|------------|-----------|---------------|
| | | | | | | в колонне | в каркасе | |
| К34-6 | КР-1 (шт. 2) | 1 | 8050 | 25А1 | 8050 | 2 | 4 | 32,2 |
| | | 2 | 4800 | 18А1 | 4800 | 1 | 2 | 9,6 |
| | 3 | 370 | 8А1 | 370 | 28 | 56 | 207 | |
| | 4 | 8050 | 18А1 | 8050 | 2 | 4 | 32,2 | |
| | 5 | 470 | 8А1 | 470 | 28 | 56 | 26,3 | |
| ИТРЕПЬЕМЫЕ СТЕРЖНИ | | 2 | СМ. ВЫШЕ | 18А1 | 4800 | 1 | 2 | 9,6 |
| | | 6 | 350 | 6А1 | 500 | - | 16 | 80 |
| | | 3 | СМ. ВЫШЕ | 8А1 | 370 | - | 4 | 15 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

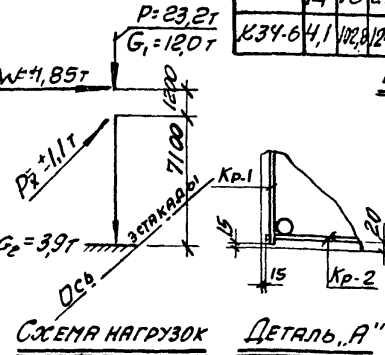
| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61* | | СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61* | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТЗ КР 2 по ГОСТ 387-71 | | Всего |
|---------------|-------------------------------------|--------|-----------------------------------|--------|---|--------|-------|
| | Ф мм | Углер. | Ф мм | Углер. | Ф мм | Углер. | |
| К34-6 | 14 | 18,25 | 6 | 8 | 6-10 | 12-14 | 267,6 |
| | 4,1 | 102,8 | 1,2 | 1,4 | 230,9 | 1,8 | 19,2 |
| | | | | | 21,0 | 126 | 3,1 |
| | | | | | | | 15,7 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | СЕРИЯ, ЛУСТ ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|------------|---------------------|
| К34-6 | ММЗ-32 | 1 | 3.400-6 А.70 |
| | МЗ | 2 | 3.015-2 В.шт-А.55 |

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М3 | ВЕС СТАЛИ КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------|--------------|---------------------------------|
| | | | | ВСЕГО | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ |
| К34-6 | 4,1 | 400 | 1,62 | 267,6 | 19,8 |



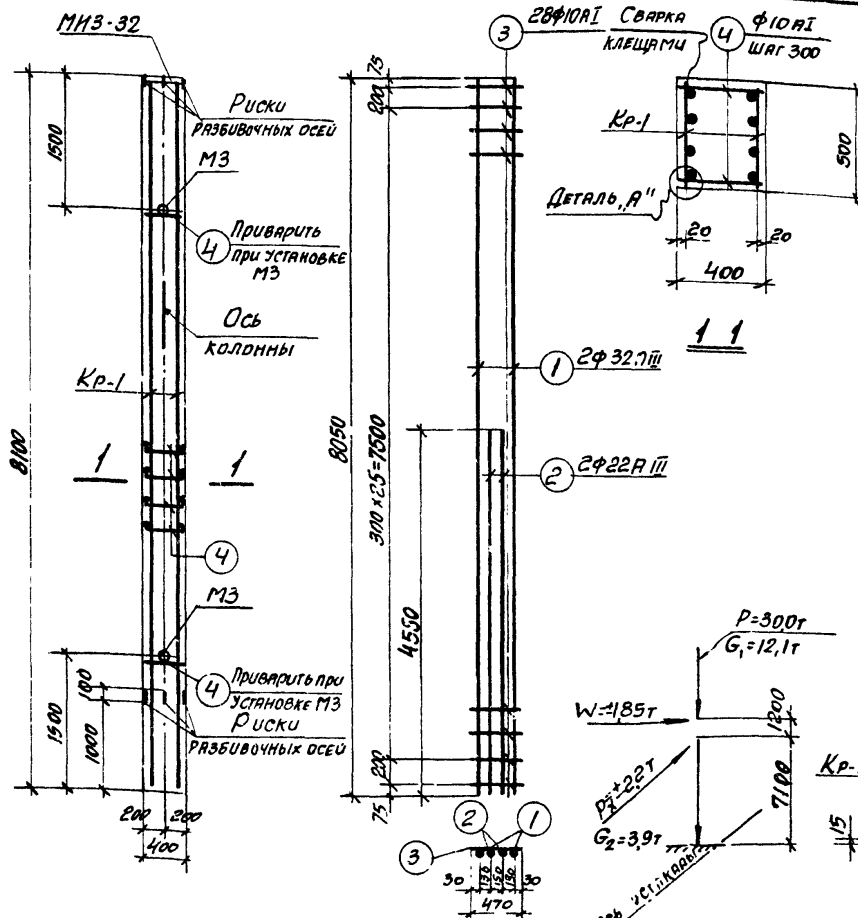
ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИВНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ЭСТАКАДЫ.

ТК
1974

Колонна К34-6

3 015-2
Выпуск II-4 Лист 52



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

55

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СДВ | № ПОЗ. | Эскиз | Φ | ДЛИНА ММ | КОЛИЧ. ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|---------------|--------------------------|--------|--------|----------|----------|-----------------|--------------------|---------------|
| | | | | | | В ОДНОПЛОСКОСТИ | В ПРЯМОМ ПОЛОЖЕНИИ | |
| К34-7 | Кр-1 (шт.2) | 1 | 8050 | 32 А III | 8050 | 2 | 4 | 328 |
| | | 2 | 4550 | 22 А III | 4550 | 2 | 4 | 18,2 |
| | 3 | 470 | 10 А I | 470 | 28 | 56 | 26,3 | |
| | 4 | 370 | 10 А I | 370 | - | 60 | 22,2 | |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61 * | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61 * | | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА РСТ 3 КЛ2 по ГОСТ 380-71 | | Всего |
|---------------|--------------------------------------|-------|-------|------------------------------------|-------|------|---|-------|-------|
| | Φ мм | Утого | Утого | Φ мм | Утого | Φ мм | Утого | | |
| К34-7 | 14 | 22 | 32 | 10 | 126 | 3,1 | 157 | 307,1 | |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ДЕТАЛЯ |
|---------------|---------------------------|------------|-----------------------|
| К34-7 | МНЗ-32 | 1 | 3400-6 4-70 |
| | МЗ | 2 | 3.015-2 лист 40.35 |

ПРИМЕЧАНИЯ

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
- Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 53 выпуска II-1.
- При установке колонны в проектное положение ось колонны должна быть параллельна оси установки.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|--------------|---------------------------------|
| | | | | Всего | в том числе закладных элементов |
| К34-7 | 4,1 | 400 | 1,62 | 307,1 | 19,8 |

ТК
1974

Колонна К34-7

3.015-2
Выпуск II-4
Лист 53

ММЗ-32

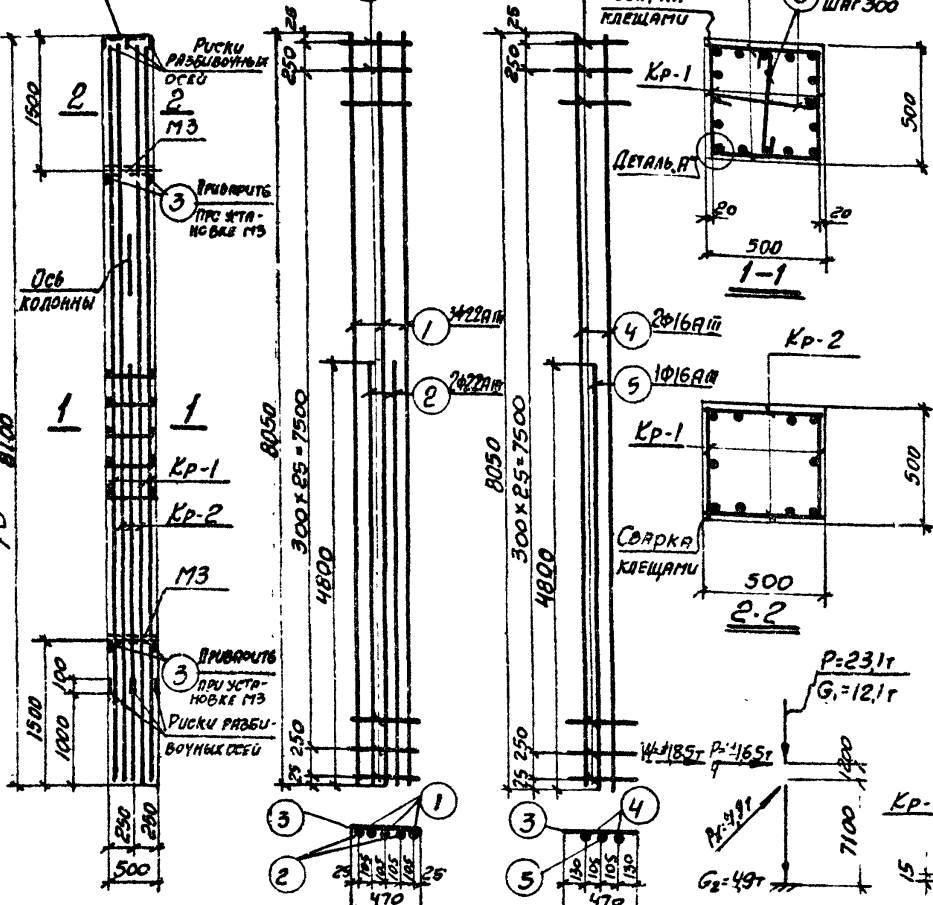
2ВФ8АТ

2ВФ8АТ Кр-2

Ф6АТ ШТГ 300

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

56



| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА УКОЛУЧ. КАРКАСОВ | № ПОЗ. | ЭКСКУЗ | Ф мм | Диаметр мм | КОЛУЧ. ШТ. | | Общая длина м |
|------------------|------------------------|----------|----------|------|------------|-----------------|-----------------|---------------|
| | | | | | | В одном каркасе | В одной колонне | |
| К35-1 | Кр-1 (шт.2) | 1 | 8050 | 22АТ | 8050 | 3 | 6 | 48,3 |
| | | 2 | 4800 | 22АТ | 4800 | 2 | 4 | 19,2 |
| | | 3 | 470 | 8АТ | 470 | 28 | 56 | 26,3 |
| | Кр-2 (шт.2) | 3 | См. выше | 8АТ | 470 | 28 | 56 | 26,3 |
| | | 4 | 8050 | 16АТ | 8050 | 2 | 4 | 32,2 |
| | | 5 | 4800 | 16АТ | 4800 | 1 | 2 | 9,6 |
| Отделка стержней | 3 | См. выше | 8АТ | 470 | - | 4 | 1,9 | |
| | 6 | 470 | 6АТ | 490 | - | 34 | 16,7 | |

Выборка стали на одну колонну (кг)

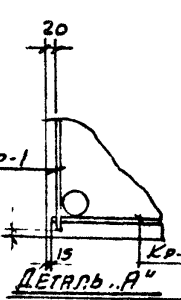
| МАРКА КОЛОННЫ | Сталь класса А-III по ГОСТ 578-61 | | | Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 | | | Сталь прокатная по ГОСТ 380-71 | | Всего | | |
|---------------|-----------------------------------|-------|------|----------------------------------|---------|-------|--------------------------------|-----|-------|------|-------|
| | Ф мм | Утого | Ф мм | Утого | Профиль | Утого | | | | | |
| К35-1 | 4,1 | 66,0 | 22,8 | 27,1 | 3,7 | 2,5 | 252 | 126 | 3,1 | 15,7 | 312,2 |

Выборка закладных элементов на одну колонну

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛУЧ. ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|------------|---------------------|
| К35-1 | ММЗ-32 | 1 | 3.400-6 Л 20 |
| | МЗ | 2 | 3.015-2 Л 55 |

Технико-экономические показатели на одну колонну

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|--------------|---------------------------------|
| | | | | Всего | В том числе закладных элементов |
| К35-1 | 5,1 | 400 | 2,03 | 312,2 | 19,8 |



ПРИМЕЧАНИЯ

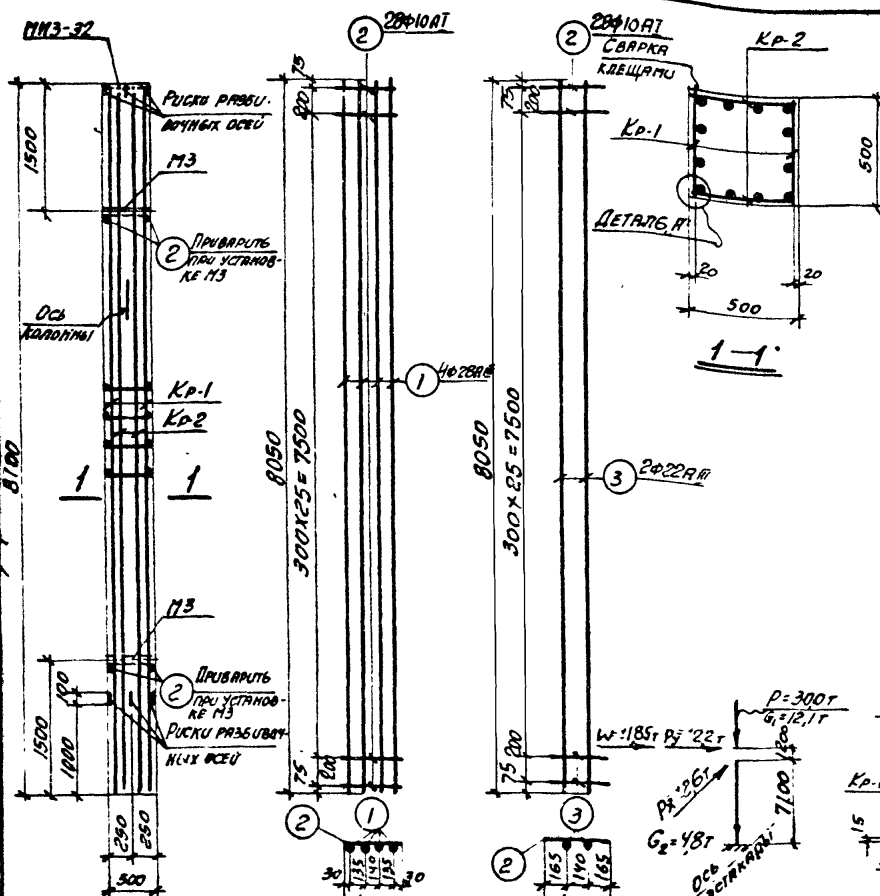
1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
2. Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 53 выпуска II-1.
3. При установке колонны в проектное положение ось колонны должна быть параллельна оси установки.

ТК
1974

Колонна К35-1

3.015-2
Выпуск II-4 Лист 54

ММЗ-32



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

57

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ | № ПОЗ. | ЭКСКУЗ | Φ ММ | Дли-на на одну колонну мм | КОЛИЧ. ШТ. в одной колонне | Общая длина м |
|---------------|-------------------------|--------|----------|-------|---------------------------|----------------------------|---------------|
| К35-2 | Кр-1 | 1 | 8050 | 280A | 8050 | 4 | 8 |
| | (шт.2) | 2 | 470 | 10A1 | 470 | 28 | 56 |
| | Кр-2 | 2 | См. выше | 10A1 | 470 | 28 | 56 |
| | (шт.2) | 3 | 8050 | 220A1 | 8050 | 2 | 4 |
| | Дополнительные стержни | 2 | См. выше | 10A1 | 470 | - | 4 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (Кг)

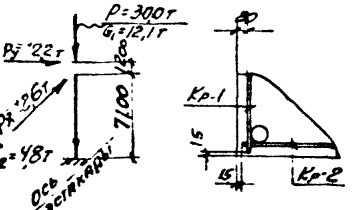
| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61* | | | СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61* | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА С 3 КЛ 2 по ГОСТ 280-71 | | Итого | Всего |
|---------------|-------------------------------------|------|------|-----------------------------------|---------|--|------|-------|-------|
| | Φ мм | Углы | Φ мм | Углы | Профиль | Итого | | | |
| К35-2 | 14 | 22 | 28 | 10 | | 8-10 | 126 | 3,1 | 157 |
| | 4,1 | 96,0 | 31,1 | 411,2 | 33,6 | | 33,6 | 126,3 | 157 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | СЕРИЯ ЛУСТ ПРОЕКТА |
|---------------|---------------------------|------------|--------------------|
| К35-2 | ММЗ-32 | 1 | 3.400-6 |
| | МЗ | 2 | 3.015-2 |

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|--------------|------|
| | | | | Всего | |
| К35-2 | 5,1 | 400 | 2,03 | 460,5 | 19,8 |



ДЕТАЛЬ А*

ПРИМЕЧАНИЯ

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
- Деталь установки закладных элементов смонтируйте на листе 53 выпуска II-1.
- При установке колонн в проектное положение ось колонны должна быть параллельна оси здания.

ТК
1974

КОЛОННА К35-2

3 015-2
Выпуск II-4
Лист 55

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А 445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1973 г.

Заказ № 9472 Тираж 400 экз.