

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.015-1

УНИФИЦИРОВАННЫЕ

ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ ОПОРЫ

ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ

ВЫПУСК II-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ДЛЯ ОПОР ТИПА IV

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.015-1

УНИФИЦИРОВАННЫЕ

ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ ОПОРЫ

ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ

ВЫПУСК II-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ДЛЯ ОПОР ТИПА IV

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ПРОЕКТНЫМ И НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМ
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
С УЧАСТИЕМ НИИЖБ, ЦНИИПРОМЗДАНИЙ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ

И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 1/XII-1973г
ГОССТРОЕМ СССР
ПОСТАНОВЛЕНИЕ № 173 ОТ 27/VIII-1973г.

12552-03

12552-03

2

СОДЕРЖАНИЕ

СТР.

СТР.

Лист А, Б.	СОДЕРЖАНИЕ.....	2,3
Лист 1.	Колонна К44-1. Опалубочный чертеж и армирование...4	
Лист 2.	Колонна К44-1. Спецификация арматуры и выборка материалов.....5	
Лист 3.	Колонна К44-2. Опалубочный чертеж и армирование...6	
Лист 4.	Колонна К44-2. Спецификация арматуры и выборка материалов.....7	
Лист 5.	Колонна К44-3. Опалубочный чертеж и армирование...8	
Лист 6.	Колонна К44-3. Спецификация арматуры и выборка материалов.....9	
Лист 7.	Колонна К44-4. Опалубочный чертеж и армирование...10	
Лист 8.	Колонна К44-4. Спецификация арматуры и выборка материалов.....11	
Лист 9.	Колонна К44-5. Опалубочный чертеж и армирование...12	
Лист 10.	Колонна К44-5. Спецификация арматуры и выборка материалов.....13	
Лист 11.	Колонна К45-1. Опалубочный чертеж и армирование...14	
Лист 12.	Колонна К45-1. Спецификация арматуры и выборка материалов.....15	
Лист 13.	Колонна К45-2. Опалубочный чертеж и армирование...16	
Лист 14.	Колонна К45-2. Спецификация арматуры и выборка материалов.....17	
Лист 15.	Колонна К45-3. Опалубочный чертеж и армирование...18	
Лист 16.	Колонна К45-3. Спецификация арматуры и выборка материалов.....19	
Лист 17.	Колонна К46-1. Опалубочный чертеж и армирование...20	
Лист 18.	Колонна К46-1. Спецификация арматуры и выборка материалов.....21	

Лист 19.	Колонна К46-2. Опалубочный чертеж и армирование...22	
Лист 20.	Колонна К46-2. Спецификация арматуры и выборка материалов.....23	
Лист 21.	Колонна К46-3. Опалубочный чертеж и армирование...24	
Лист 22.	Колонна К46-3. Спецификация арматуры и выборка материалов.....25	
Лист 23.	Колонна К46-4. Опалубочный чертеж и армирование...26	
Лист 24.	Колонна К46-4. Спецификация арматуры и выборка материалов.....27	
Лист 25.	Колонна К46-5. Опалубочный чертеж и армирование...28	
Лист 26.	Колонна К46-5. Спецификация арматуры и выборка материалов.....29	
Лист 27.	Колонна К47-1. Опалубочный чертеж и армирование...30	
Лист 28.	Колонна К47-1. Спецификация арматуры и выборка материалов.....31	
Лист 29.	Колонна К47-2. Опалубочный чертеж и армирование...32	
Лист 30.	Колонна К47-2. Спецификация арматуры и выборка материалов.....33	
Лист 31.	Колонна К47-3. Опалубочный чертеж и армирование...34	
Лист 32.	Колонна К47-3. Спецификация арматуры и выборка материалов.....35	
Лист 33.	Колонна К48-1. Опалубочный чертеж и армирование...36	
Лист 34.	Колонна К48-1. Спецификация арматуры и выборка материалов.....37	
Лист 35.	Колонна К48-2. Опалубочный чертеж и армирование...38	
Лист 36.	Колонна К48-2. Спецификация арматуры и выборка материалов.....39	
Лист 37.	Колонна К48-3. Опалубочный чертеж и армирование...40	

12552-03

ТК

1973

СОДЕРЖАНИЕ

3.015-1

Выпуск II-3 Лист А

12552-03

3

СОДЕРЖАНИЕ

	СТР.		СТР.
Лист 38. Колонна К48-3. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	41	Лист 55. Колонна К52-4. Опалубочный чертеж и армирование.....	58
Лист 39. Колонна К48-4. Опалубочный чертеж и армирование.....	42	Лист 56. Колонна К52-4. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	59
Лист 40. Колонна К48-4. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	43	Лист 57. Колонна К53-1. Опалубочный чертеж и армирование.....	60
Лист 41. Колонна К49-1. Опалубочный чертеж и армирование.....	44	Лист 58. Колонна К53-1. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	61
Лист 42. Колонна К49-1. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	45	Лист 59. Колонна К53-2. Опалубочный чертеж и армирование.....	62
Лист 43. Колонна К49-2. Опалубочный чертеж и армирование.....	46	Лист 60. Колонна К53-2. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	63
Лист 44. Колонна К49-2. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	47	Лист 61. Колонна К54-1. Опалубочный чертеж и армирование.....	64
Лист 45. Колонна К50-1. Опалубочный чертеж и армирование.....	48	Лист 62. Колонна К54-1. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	65
Лист 46. Колонна К50-1. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	49	Лист 63. Колонна К55-1. Опалубочный чертеж и армирование.....	66
Лист 47. Колонна К51-1. Опалубочный чертеж и армирование.....	50	Лист 64. Колонна К55-1. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	67
Лист 48. Колонна К51-1. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	51	Лист 65. Детали установки закладных элементов в траверсах.....	68
Лист 49. Колонна К52-1. Опалубочный чертеж и армирование.....	52	Лист 66. Детали установки закладных элементов в колоннах.....	69
Лист 50. Колонна К52-1. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	53	Лист 67. Детали установки закладных элементов в колоннах.....	70
Лист 51. Колонна К52-2. Опалубочный чертеж и армирование.....	54	Лист 68. Детали установки закладных элементов в колоннах.....	71
Лист 52. Колонна К52-2. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	55	Лист 69. Деталь установки закладных элементов в колоннах.....	72
Лист 53. Колонна К52-3. Опалубочный чертеж и армирование.....	56		
Лист 54. Колонна К52-3. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	57		

ПРИМЕЧАНИЕ

УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ КОНСТРУКЦИЙ СМОТРИТЕ
В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ К ВЫПУСКУ II-1.

12552-03

ТК

1973

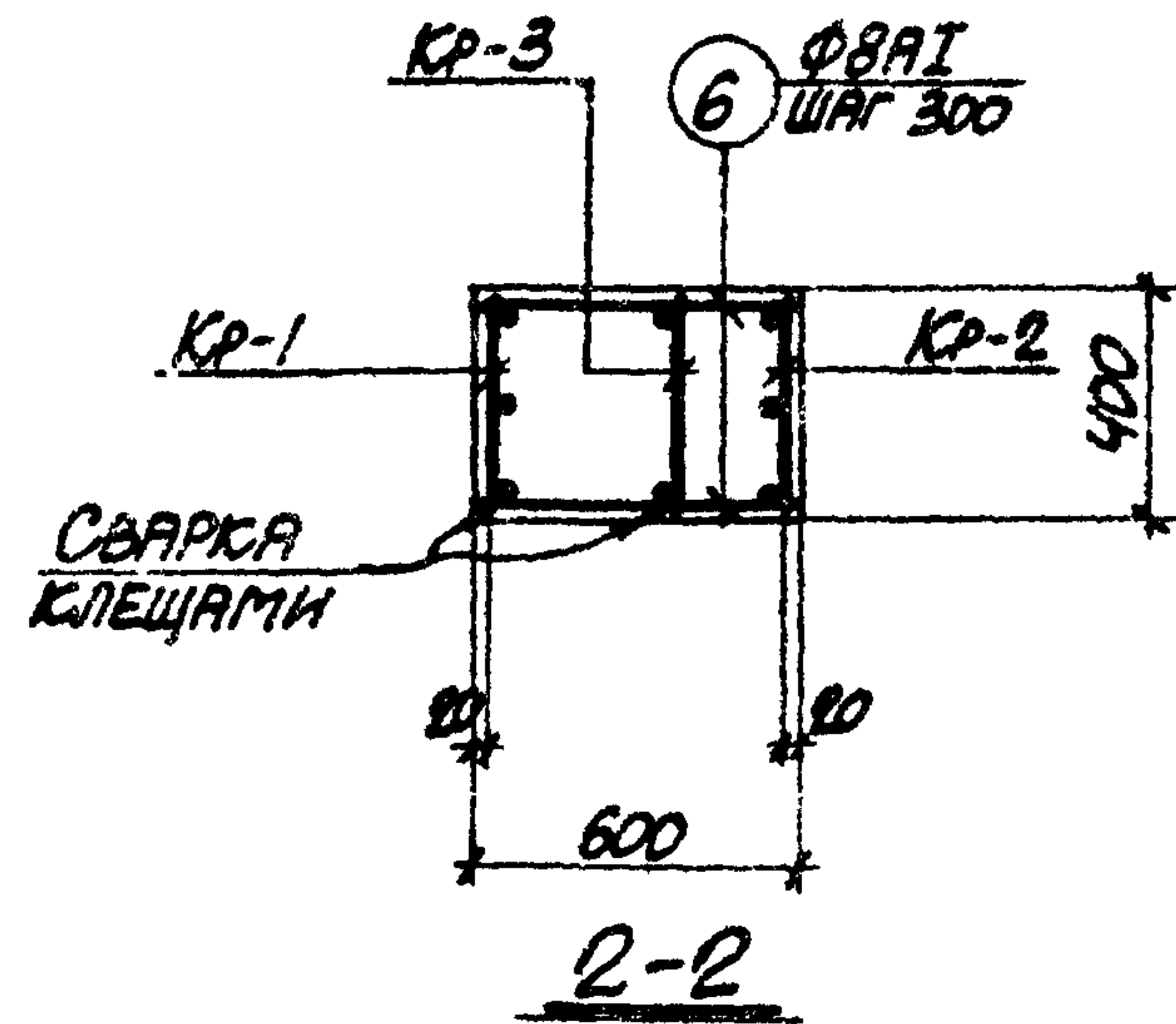
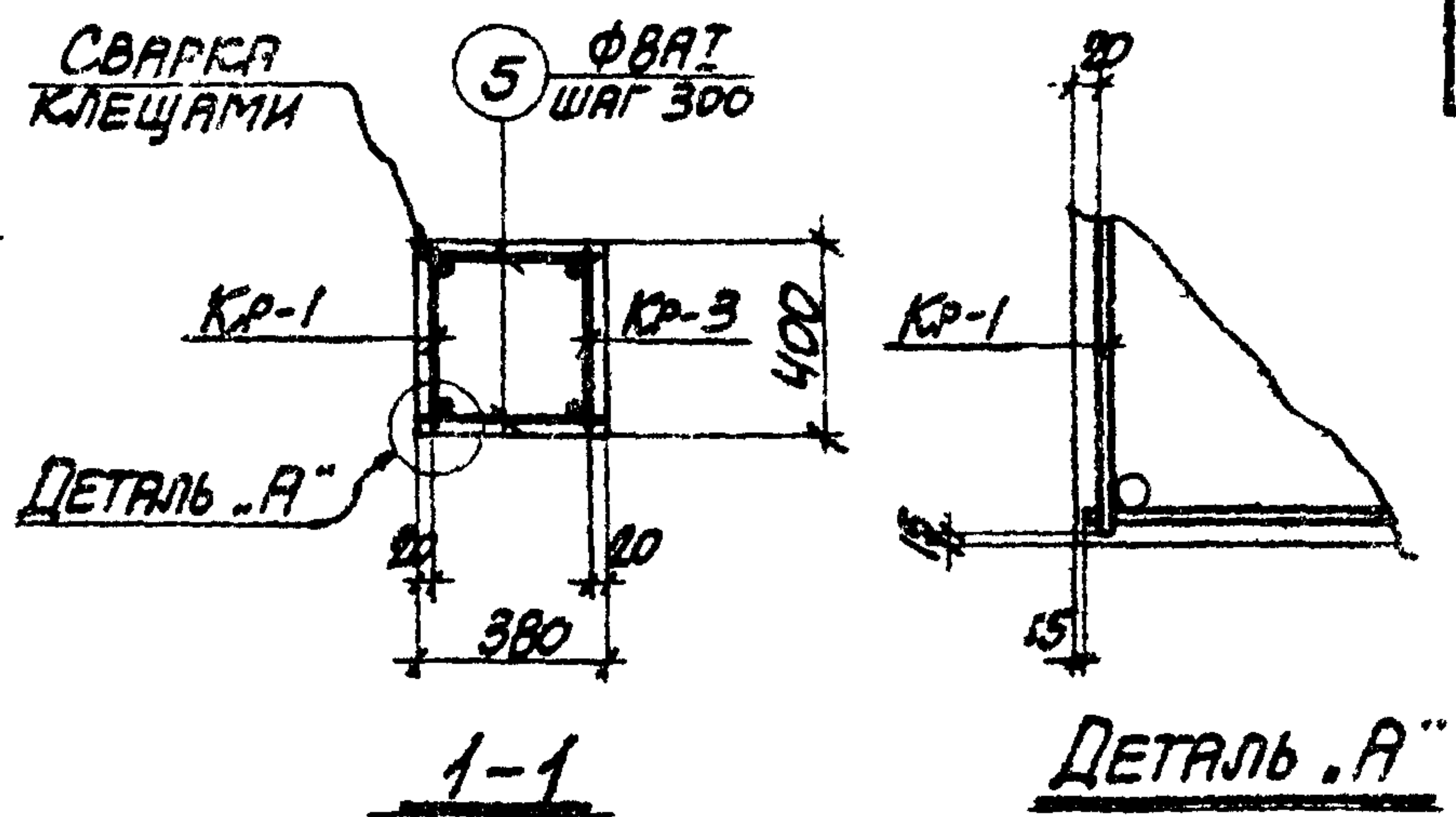
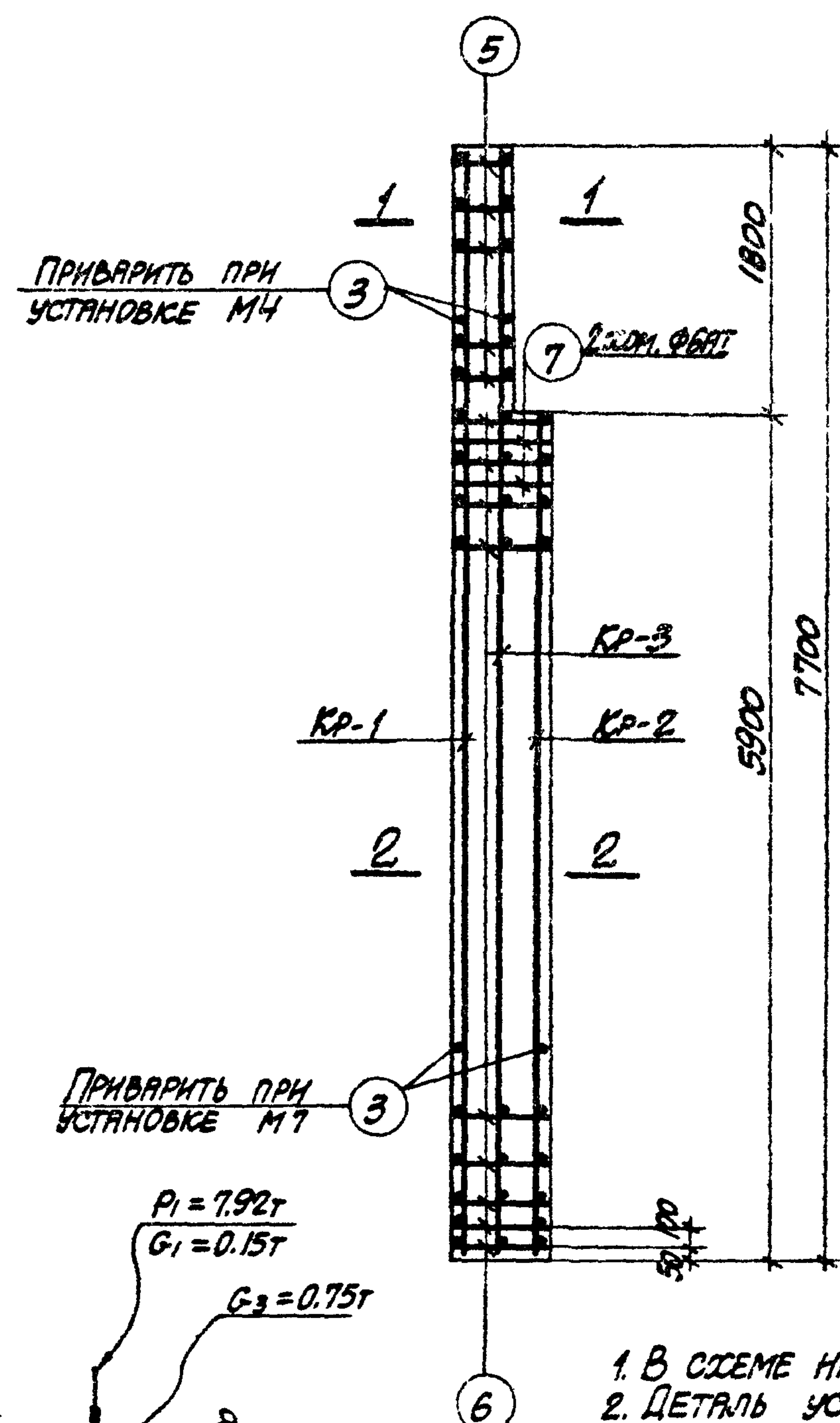
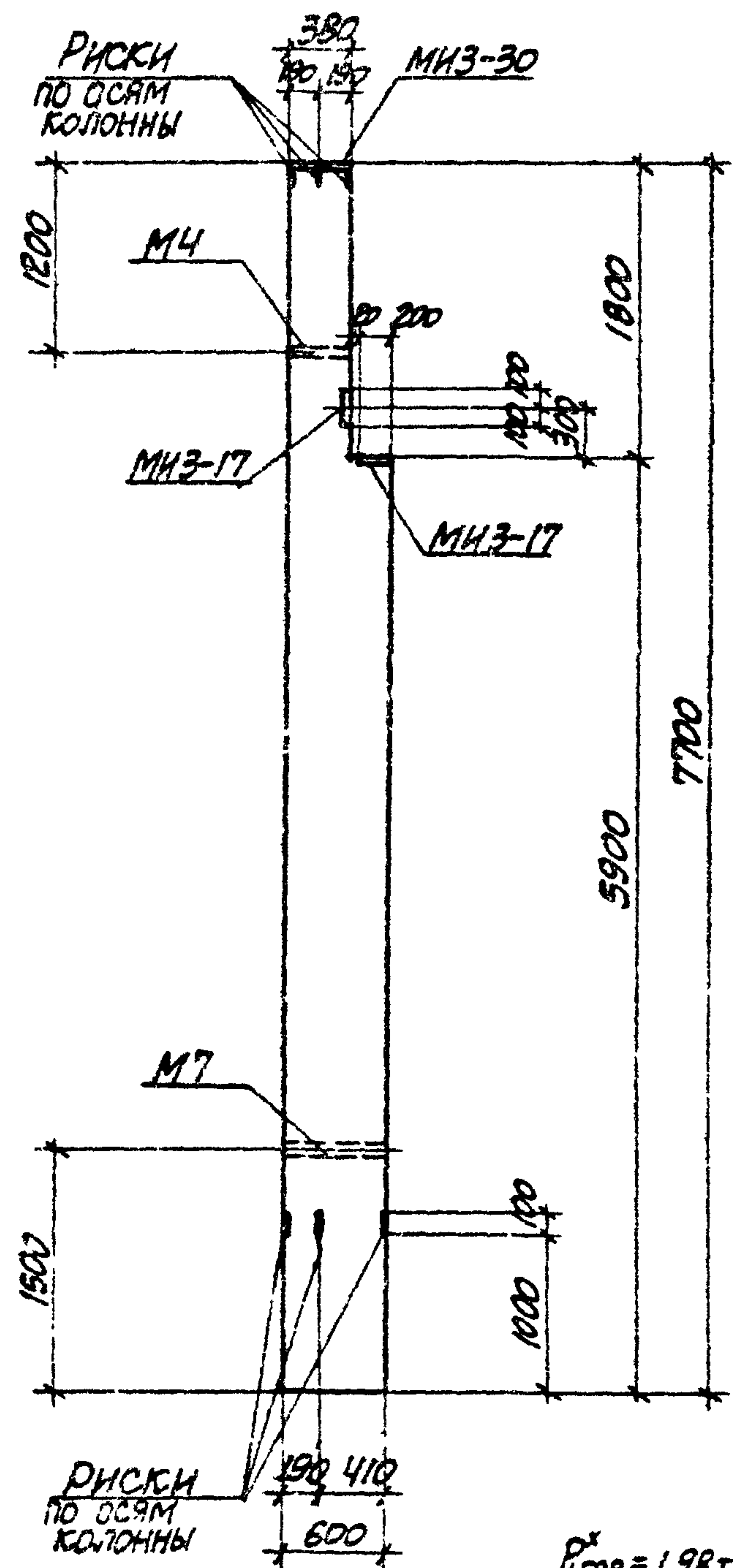
СОДЕРЖАНИЕ

3.015-1

Выпуск	Лист
II-3	5

12552-03

4



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 2.

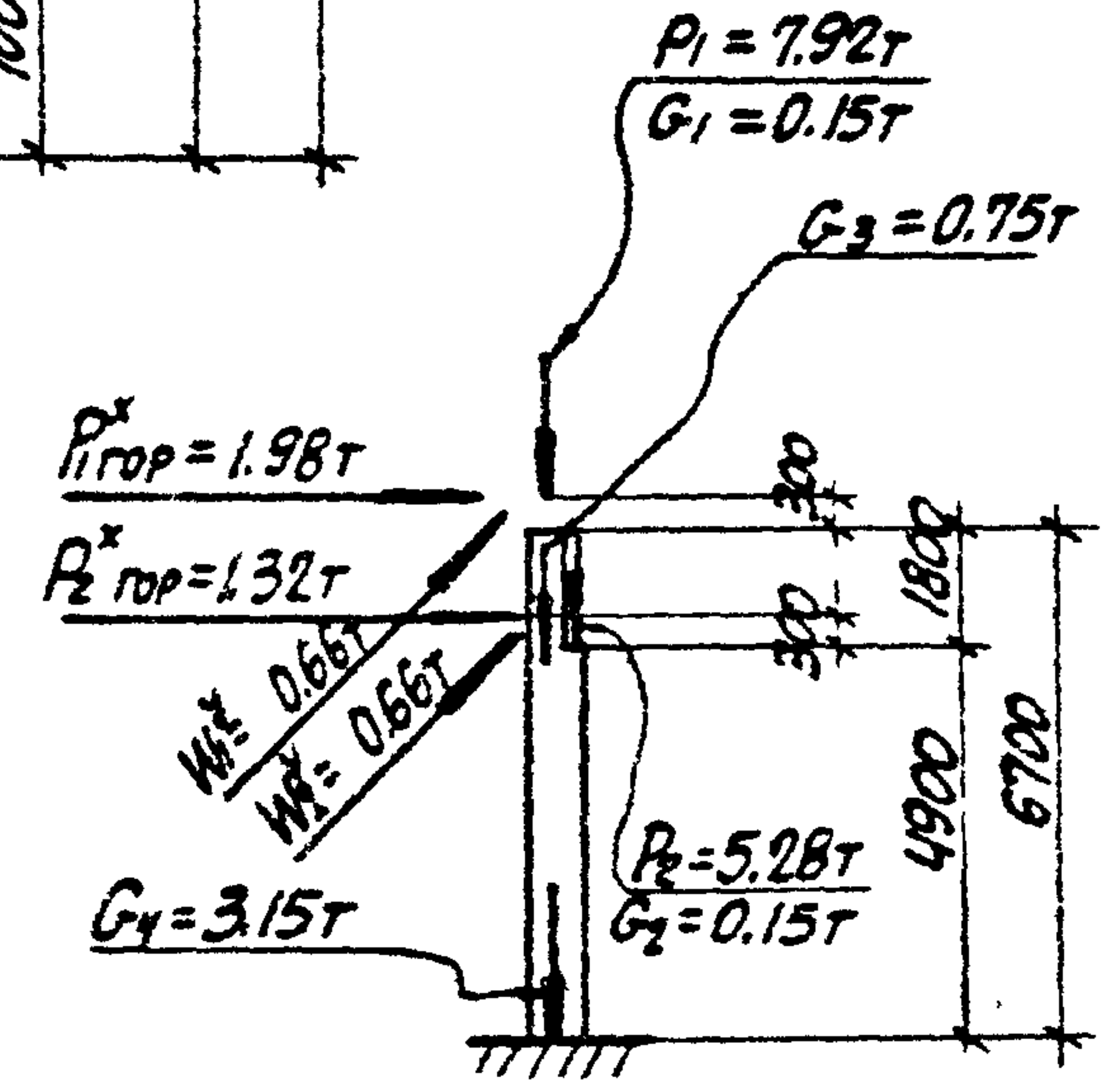


СХЕМА НАГРУЗОК

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА КЦЧ-1.	3.015-1
	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ II-3 1

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К44-1	КР-1 (шт.1)	1		22AIII	7650	2	2	15.3
		2		16AIII	5850	1	1	5.9
		3		8AII	370	27	27	10.0
	КР-2 (шт.1)	2		16AIII	5850	1	1	5.9
		3		8AII	370	21	21	7.8
		4		22AIII	5850	2	2	11.7
		1			22AIII	7650	2	2
	3	8AII	370		27	27	10.0	
	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЬЖИ	3		8AII	370	-	4	1.5
		5		8AII	350	-	12	4.2
		6		8AII	570	-	42	23.9
		7		8AII	1950	-	2	3.9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ КЛАССА АI по ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт.ЗКП2 по ГОСТ 380-71	
	Φ мм		Итого	Φ мм		Итого	Φ мм		Итого	ПРОФИЛЬ		Итого	Всего	
	12	16		12	8		δ=10	Л/м						
К44-1	3.8	18.6	126.1	148.5	3.2		3.2	24.2		24.2	19.7	3.1	22.8	198.7

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м3	ВЕС СТАЛИ, кг.	
				Всего	в том числе закладных элементов
К44-1	4.2	300	1.69	198.7	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К44-1	МИЗ-17	2	3.400-6 л. 55
	МИЗ-30	1	3.400-6 л. 68
	М4	1	3.015-1 вып. II-3
	М7	1	л. 67

ПРИМЕЧАНИЕ

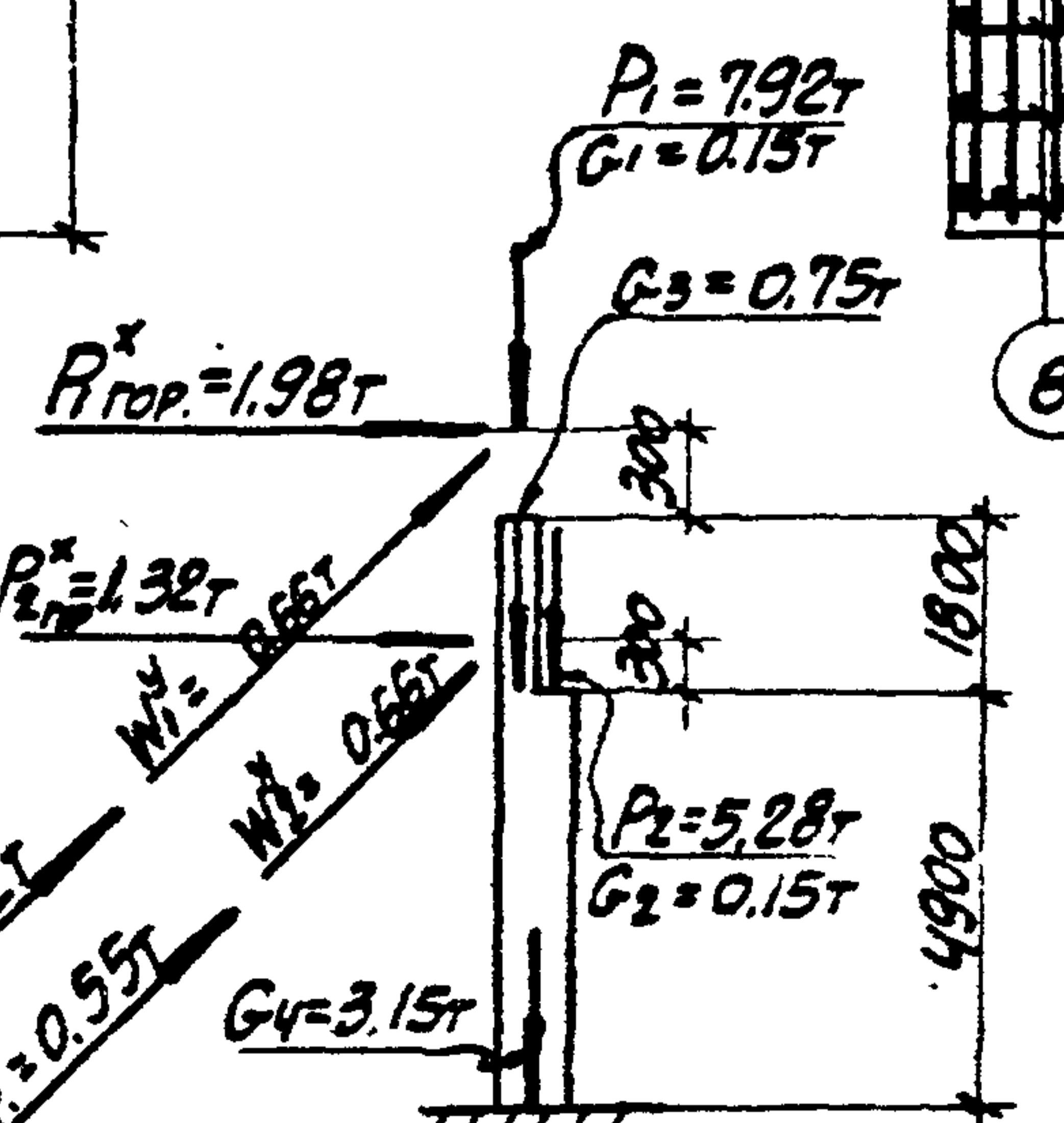
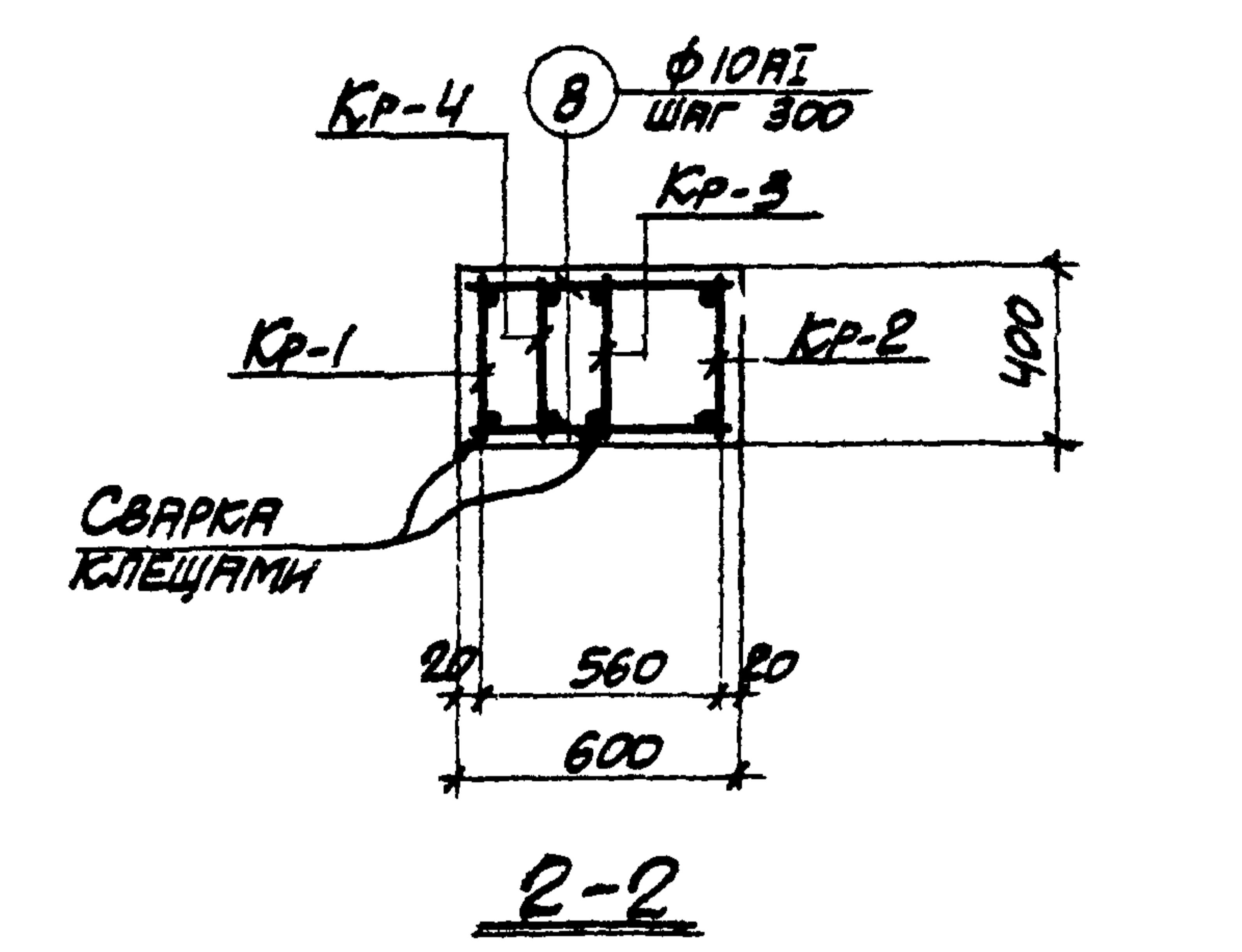
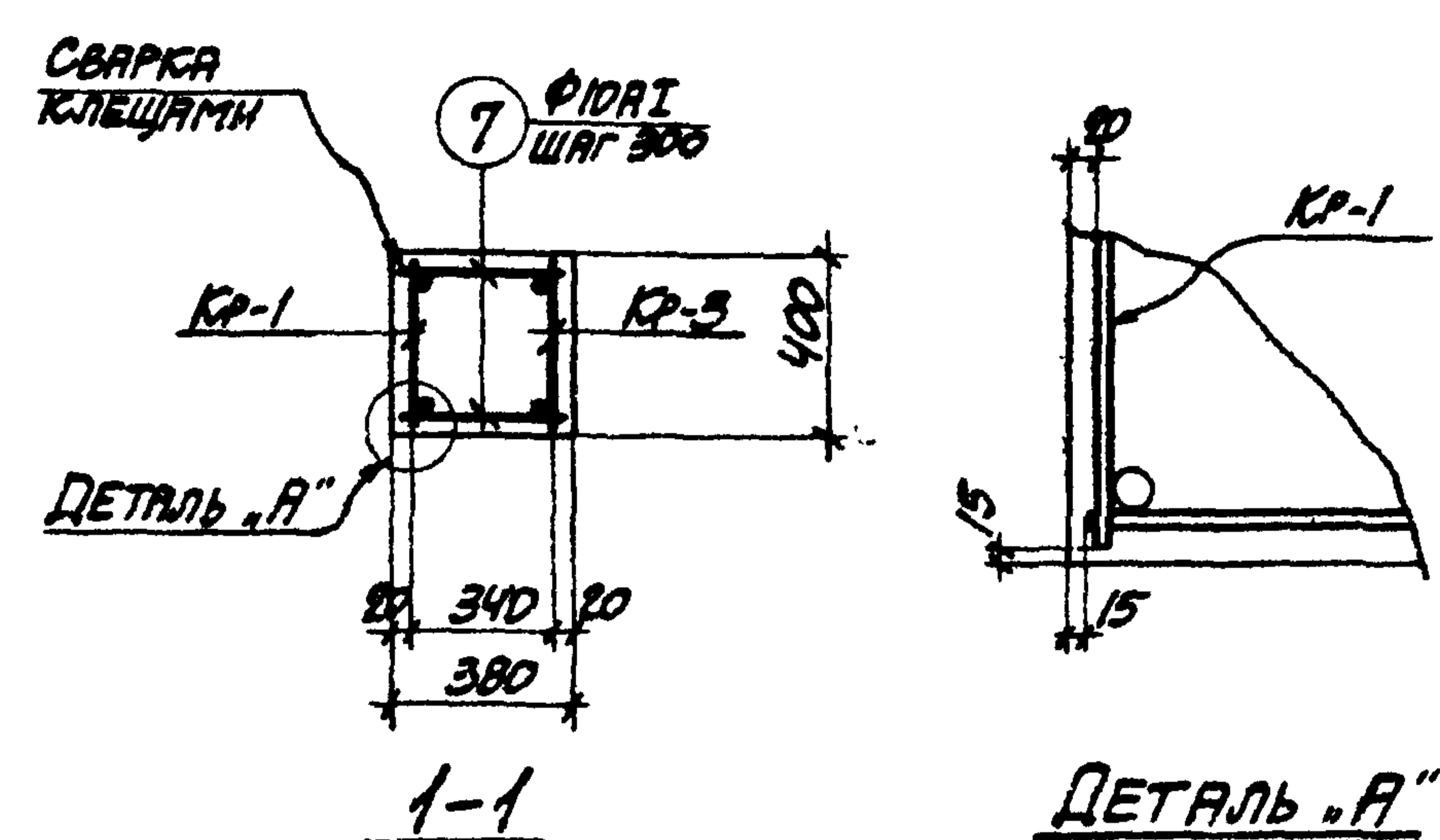
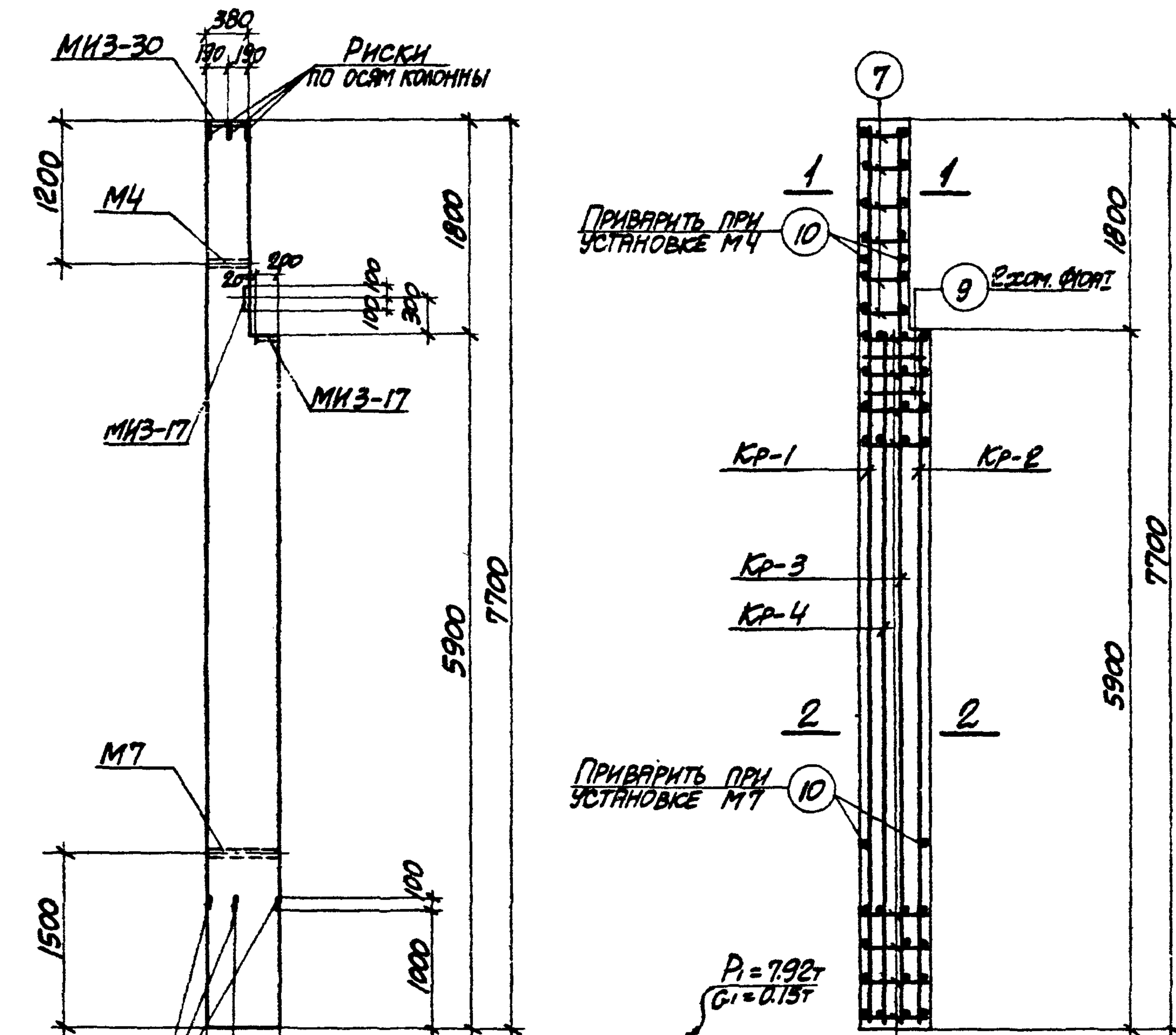
КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К44-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 1.

12552-03

ТК
1973

КОЛОННА К44-1.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3015-1
ВЫПУСК ЛИСТ
II-3 2



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 7.

12552-03

ТК	КОЛОННА КЧ-2.		3015-1	
	1973	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ		ВЫПУСК ЛИСТ 1-3 3

12552-03 7

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
КЧ-2	КР-1 (шт.1)	1		28AII	7650	2	2	15.3
		2		10AII	370	26	26	9.6
	КР-2 (шт.1)	2		10AII	370	20	20	7.4
		3		28AII	5850	2	2	11.7
	КР-3 (шт.1)	4		25AII	7650	2	2	15.3
		5		8AII	370	26	26	9.6
	КР-4 (шт.1)	5		8AII	370	7	7	2.6
		6		25AII	5850	2	2	11.7
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	7		10AII	350	-	12	4.2
		8		10AII	570	-	42	23.8
9			10AII	1910	-	2	3.8	
10			10AII	370	-	4	1.5	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3 КЛ2 ПО ГОСТ 380-71			ВСЕГО
	Φ ММ		Итого	Φ ММ	Итого	Φ ММ		Итого	ПРОФИЛЬ		Итого					
	12	25				28	8		10	δ=10		г=11/107				
КЧ-2	3.8	103.9	130.4	238.1	3.2		3.2	4.9	31.2	36.1	19.7	3.1	22.8	300.2		

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ, КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КЧ-2	4.2	300	1.69	300.2	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

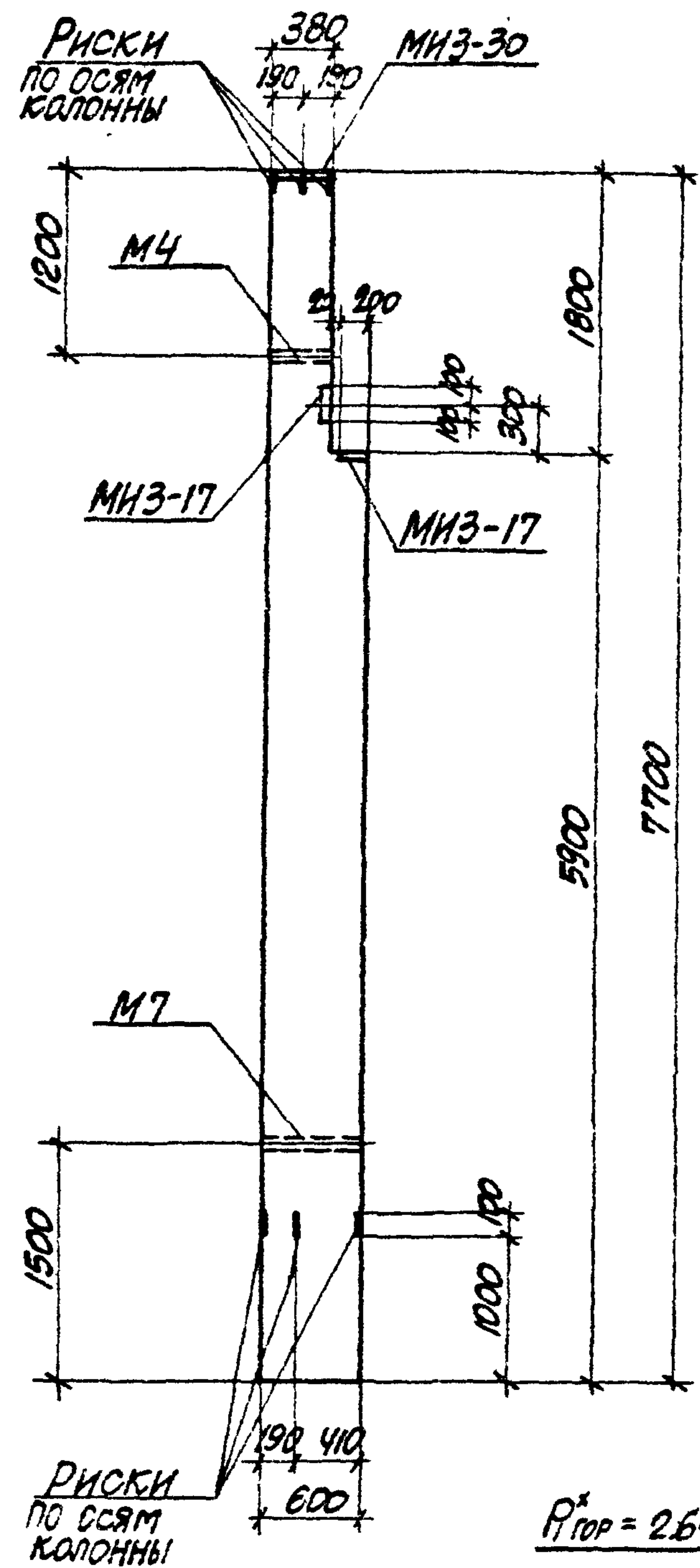
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
КЧ-2	МИЗ-17	2	3.400-6 л. 55
	МИЗ-30	1	3.400-6 л. 68
	МЧ	1	3.015-1 вып. II-3
	М7	1	л. 67.

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЧ-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 3.

12552-03

ТК	КОЛОННА КЧ-2.		3.015-1
	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ		
1973			ВЫПУСК ЛИСТ II-3 4



ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М4

ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М7

$P_1 = 11.88T$
 $G_1 = 0.22T$
 $G_3 = 0.75T$

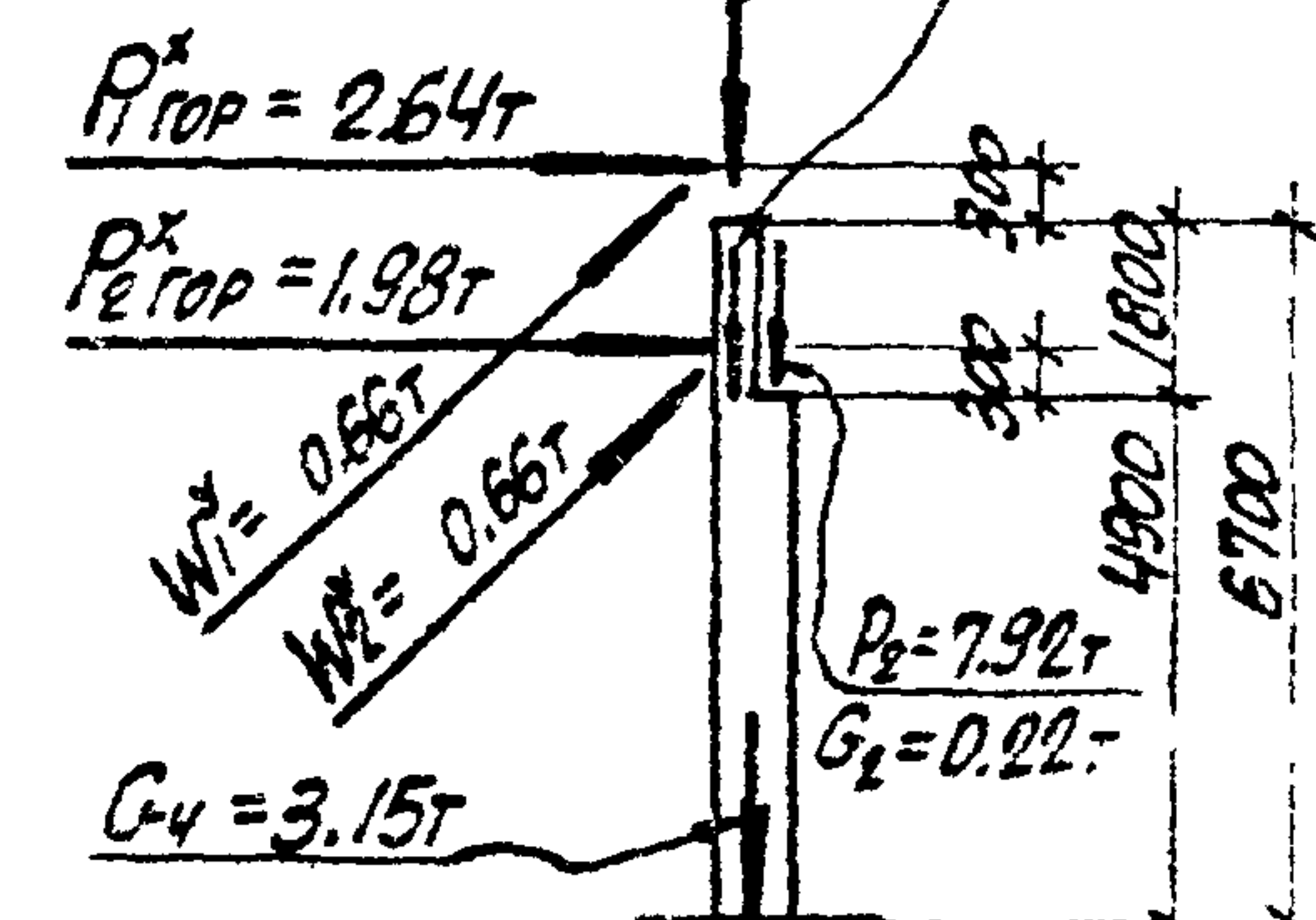
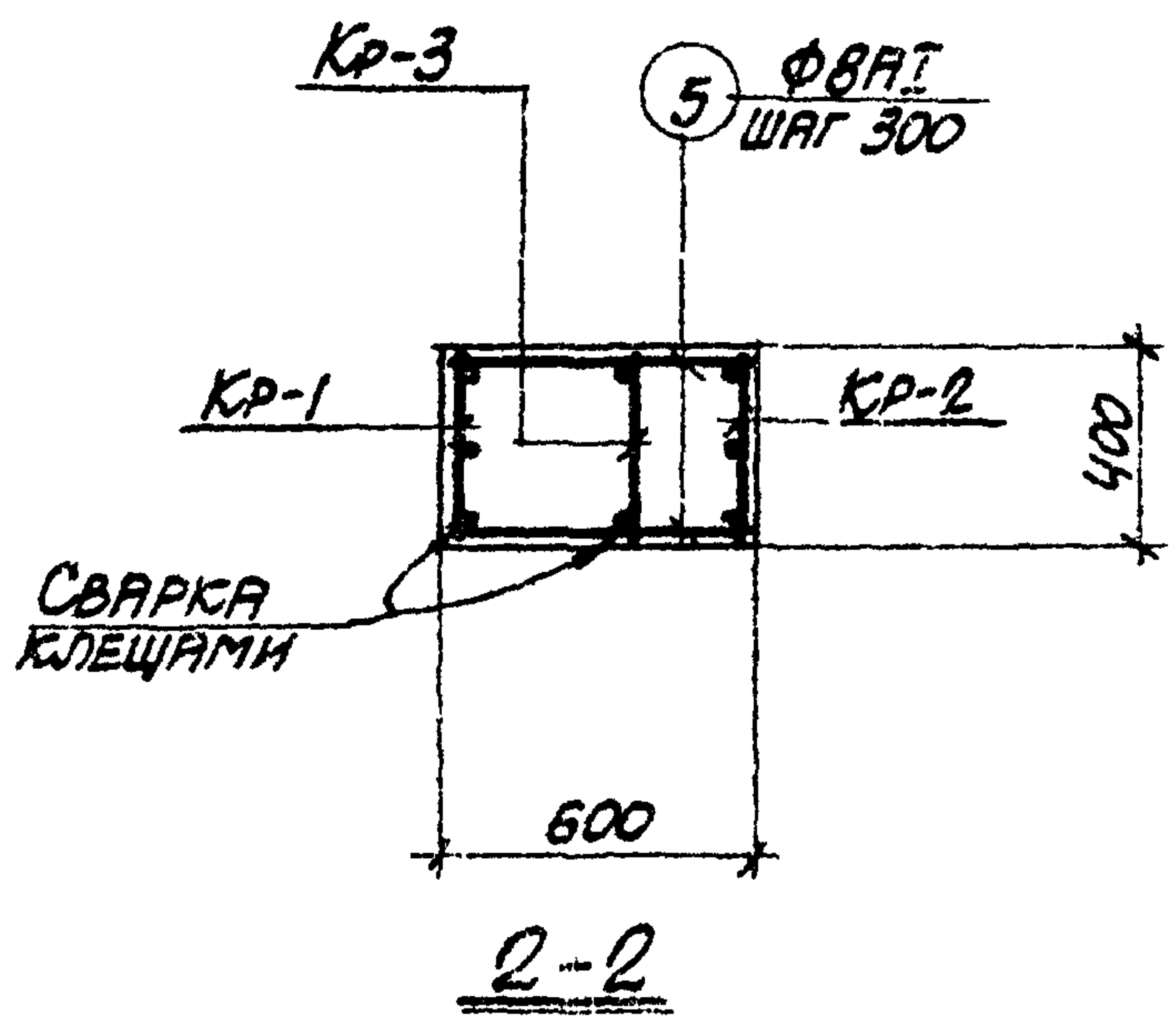
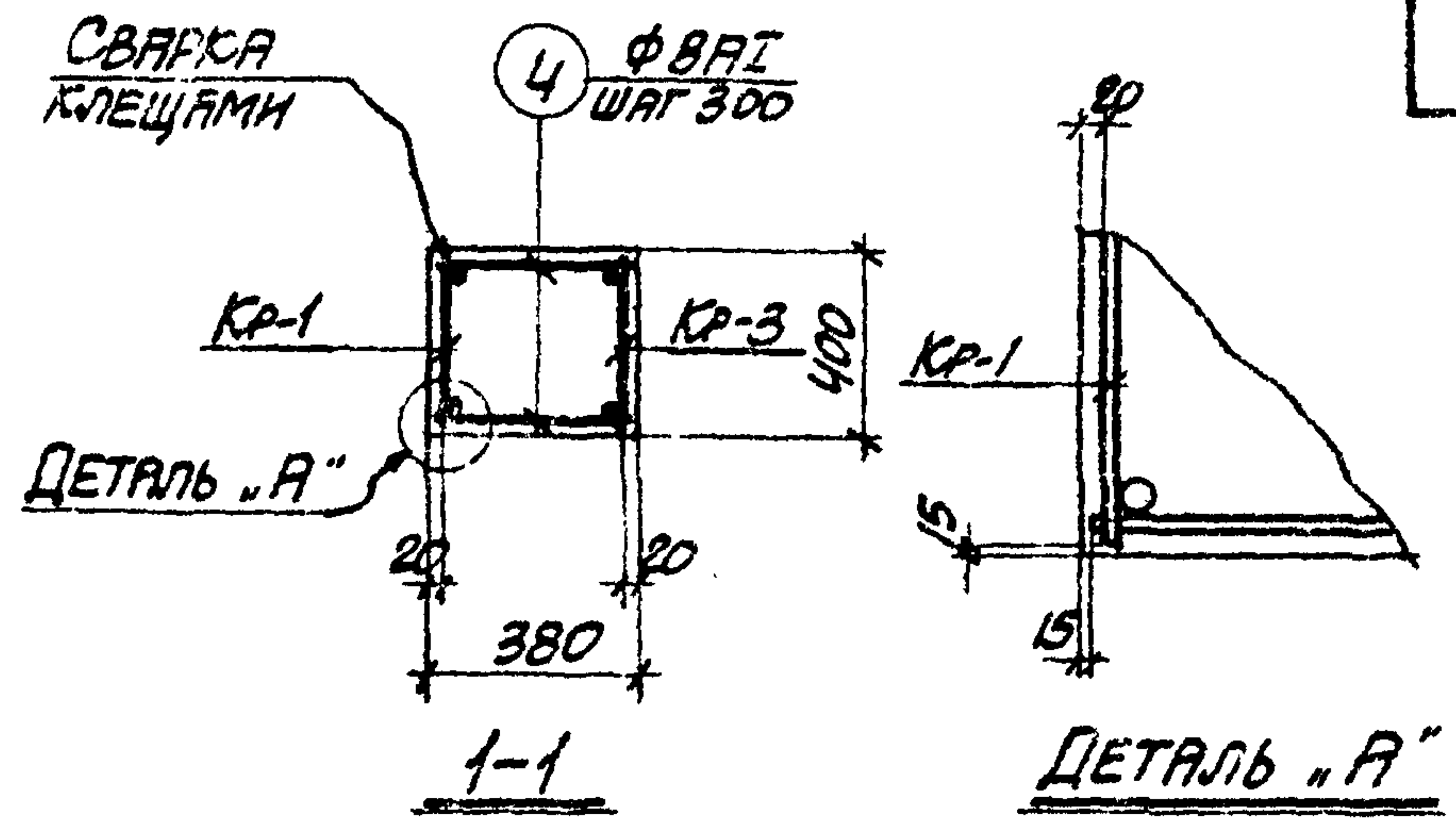
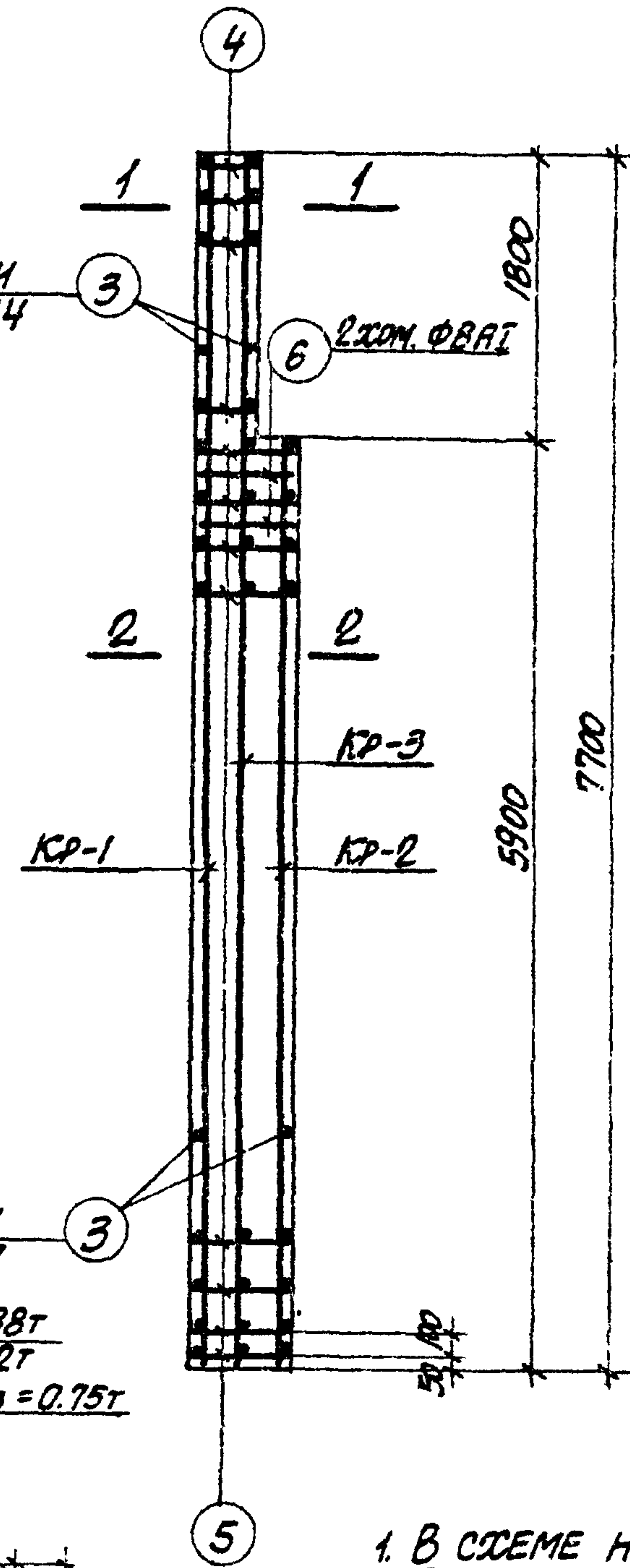


СХЕМА НАГРУЗОК



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 6.

12552-03

ТК	КОЛОННА КЧЗ.	3.015-1	
		ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ II-3 5
1973			

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СДВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м	
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ		
КЧ4-3	КР-1 (шт.1)	1		25AII	7650	2	2	15.3	
		2		25AII	5850	1	1	5.9	
		3		8AII	370	27	27	10.0	
		КР-2 (шт.1)	2		25AIII	5850	3	3	17.6
			3		8AII	370	21	21	7.8
			КР-3 (шт.1)	1		25AII	7650	2	2
		3		8AII		370	27	27	10.0
		ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЬЖИ		3		8AII	370	-	4
			4		8AII	350	-	12	4.2
	5			8AII	570	-	42	23.9	
	6			8AII	1950	-	2	3.9	

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА АI ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА АI ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт.Зкп2 ПО ГОСТ 380-71		ВСЕГО	
	Φ мм		Итого	Φ мм		Итого	Φ мм		Итого	ПРОФИЛЬ			
	12	25		12	Итого		8	Итого		8-10	ПРОСТА-ДИНА		Итого
КЧ4-3	3.8	2083	212.1	3.2		3.2	24.2		24.2	19.7	3.1	22.8	262.3

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КЧ4-3	4.2	300	1.69	262.3	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
КЧ4-3	МИЗ-17	2	3.400-6 Л. 55
	МИЗ-30	1	3.400-6 Л. 68
	М4	1	3.015-1 ВМП. II-3
	М7	1	Л. 67

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЧ4-3 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 5.

12552-03

ТК
1973

КОЛОННА КЧ4-3.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3.015-1
Выпуск II-3 Лист 6

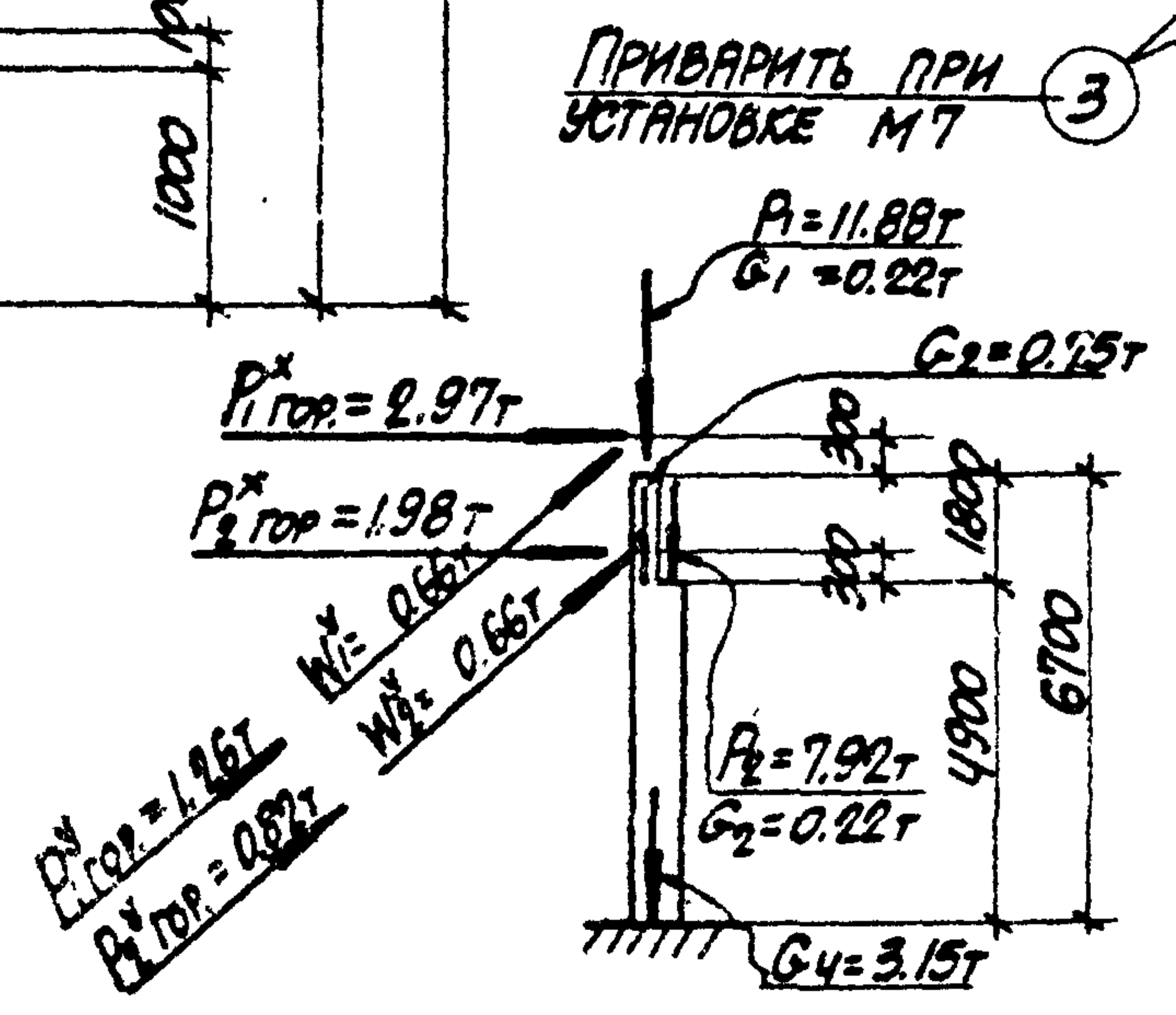
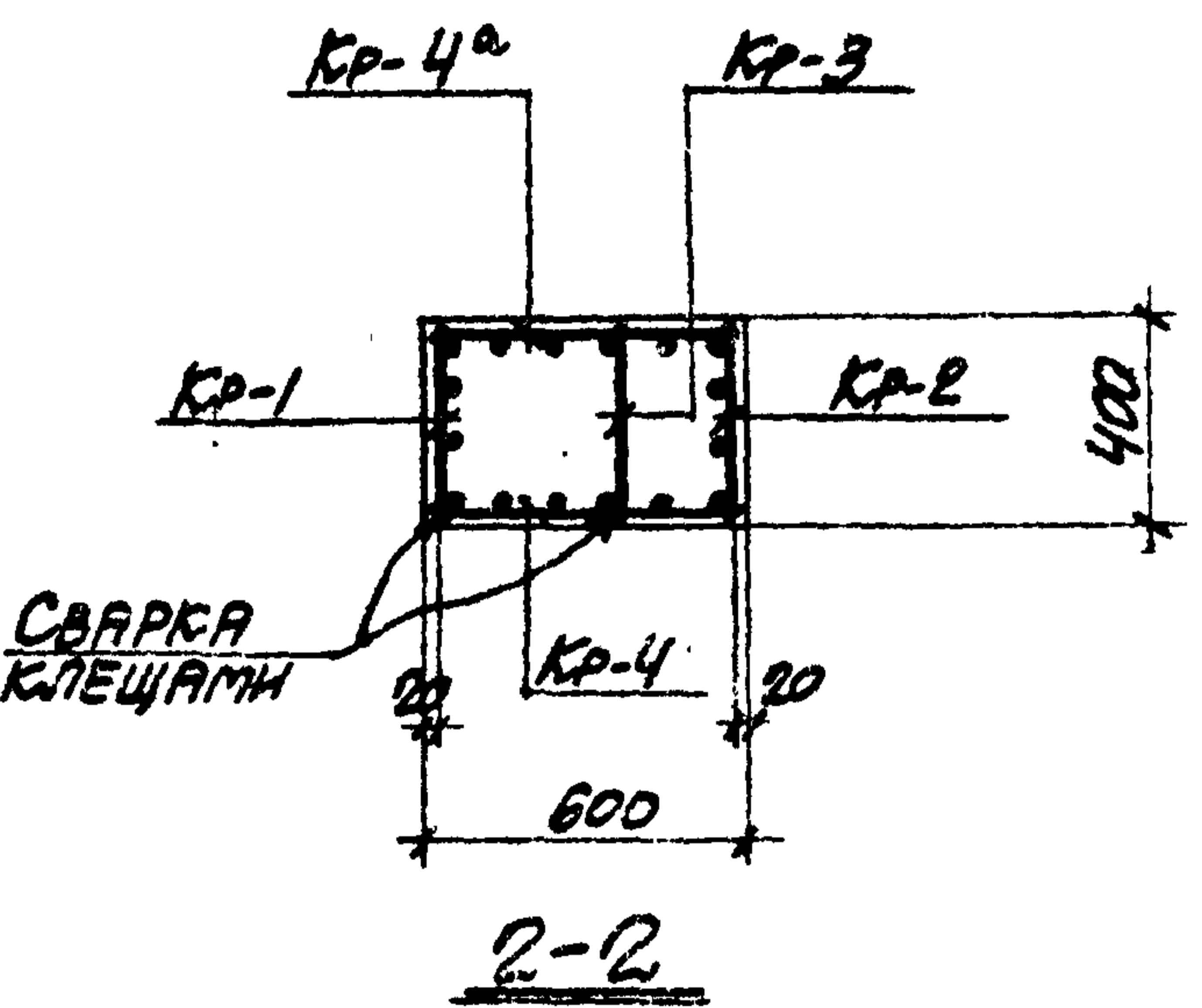
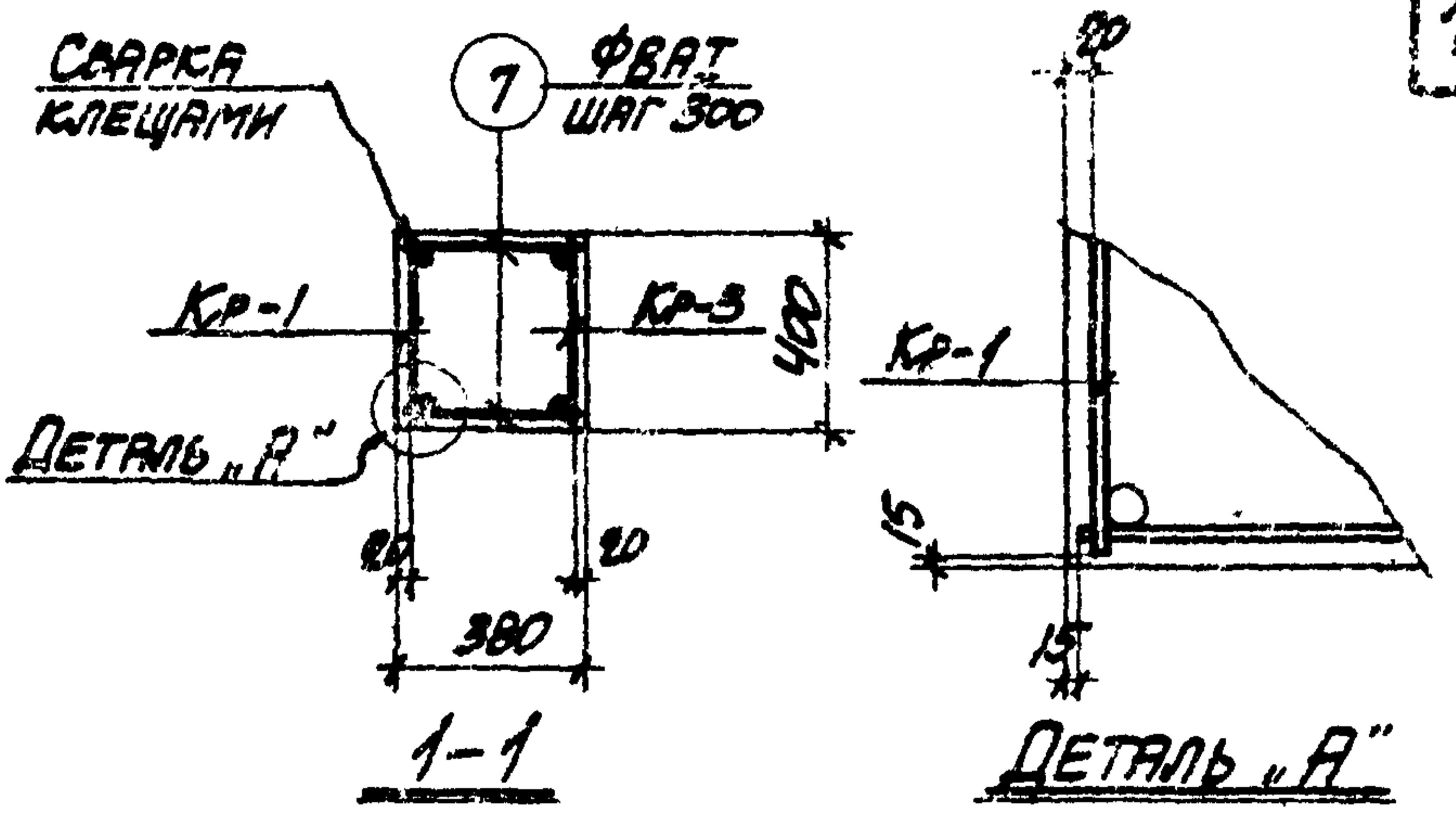
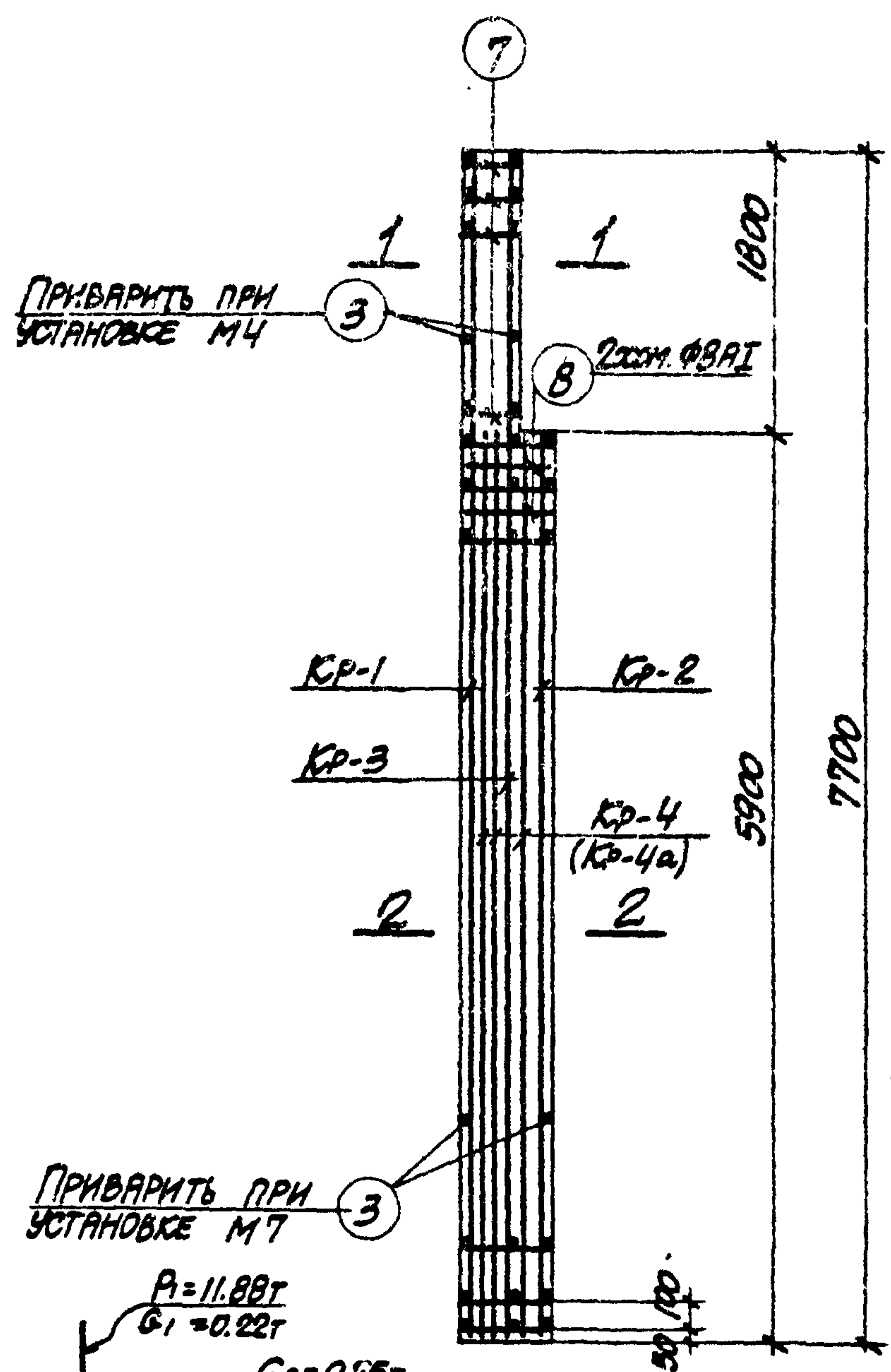
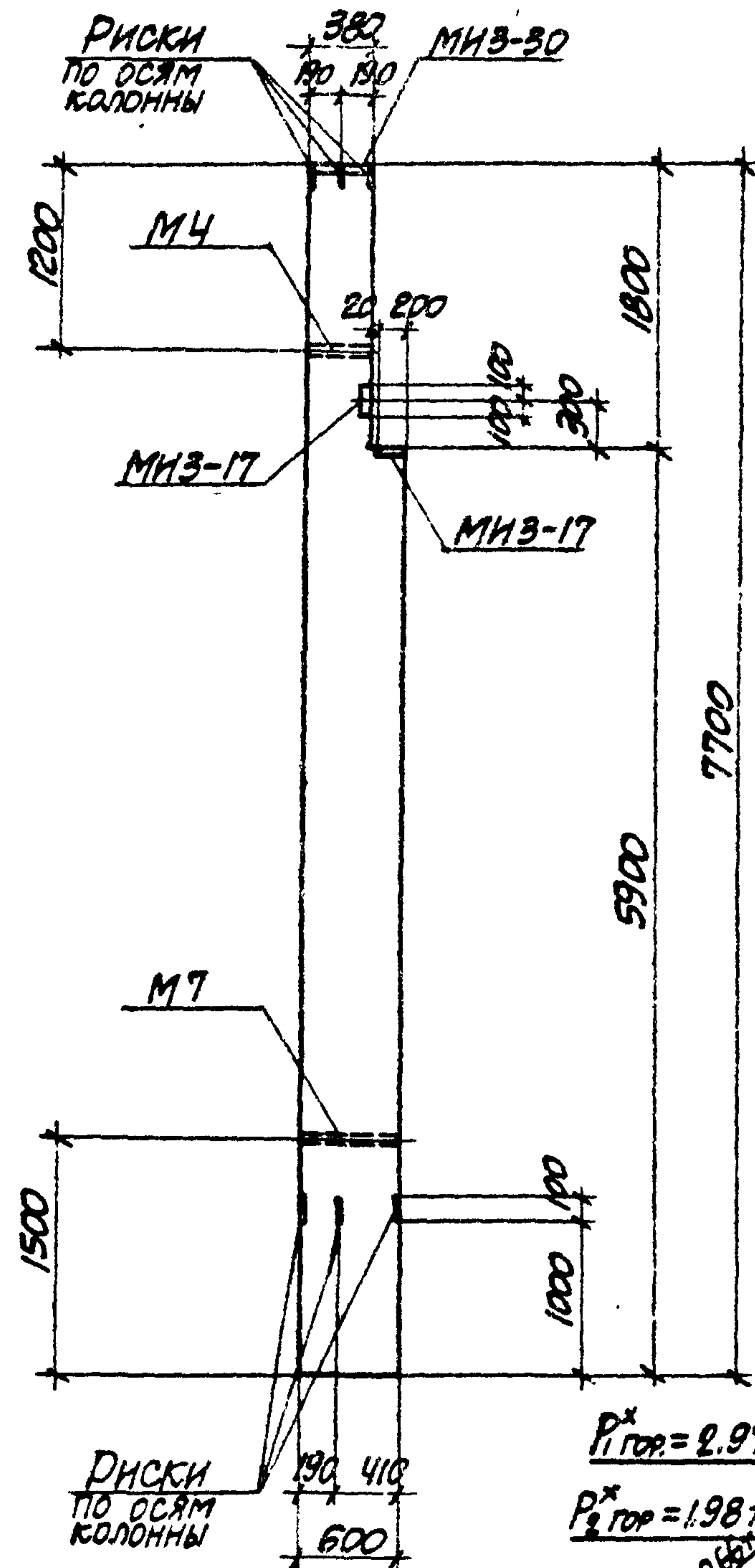


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 8.

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К44-4.	3.015-1
	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	Выпуск II-3 Лист 7

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ		
К44-4	КР-1 (шт.1)	1		25AIII	7650	2	2	15.3	
		2		22AIII	5850	2	2	11.7	
		3		8AII	370	27	27	10.0	
	КР-2 (шт.1)	2		22AIII	5850	2	2	11.7	
		3		8AII	370	21	21	7.8	
		4		25AIII	5850	2	2	11.7	
		5		8AII	370	27	27	10.0	
	КР-3 (шт.1)	3		22AIII	7650	2	2	15.3	
		5		8AII	370	27	27	10.0	
	КР-4 (шт.0)	КР-1, а (шт.0) ОБРАТНО ЧЕРТЕЖУ	2		22AIII	5850	3	6	35.1
			6		8AII	570	21	42	23.9
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		3		8AII	370	-	4	1.5
			7		8AII	350	-	12	4.2
			8		8AII	1950	-	2	3.9

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-67*				СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-67*			СТАЛЬ КЛАССА АI ПО ГОСТ 5781-67*			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт.Зкп2 ПО ГОСТ 380-71			ВСЕГО
	Φ ММ				Φ ММ			Φ ММ			ПРОФИЛЬ			
	12	22	25	Итого	12		Итого	8		Итого	8-10	12-14	Итого	
К44-4	3.8	29.9	14.0	327.7	3.2		3.2	24.0		24.2	19.7	3.1	22.8	377.9

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ, КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К44-4	4.2	300	1.69	377.9	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

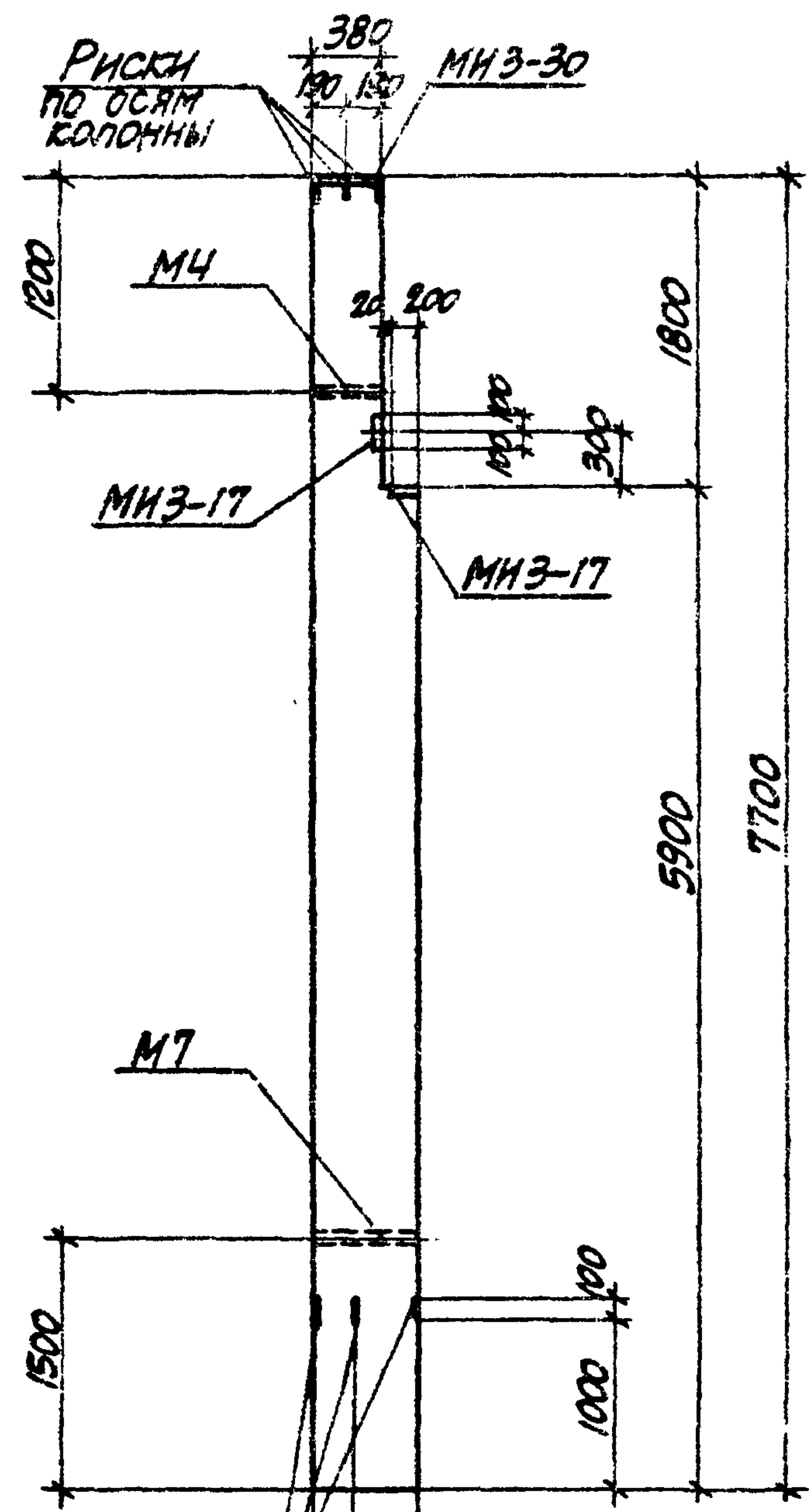
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К44-4	МНЗ-17	2	3.400-6 л. 55
	МНЗ-30	1	3.400-6 л. 68
	М4	1	3.015-1 вып. II-3 л. 67
	М7	1	

ПРИМЕЧАНИЕ

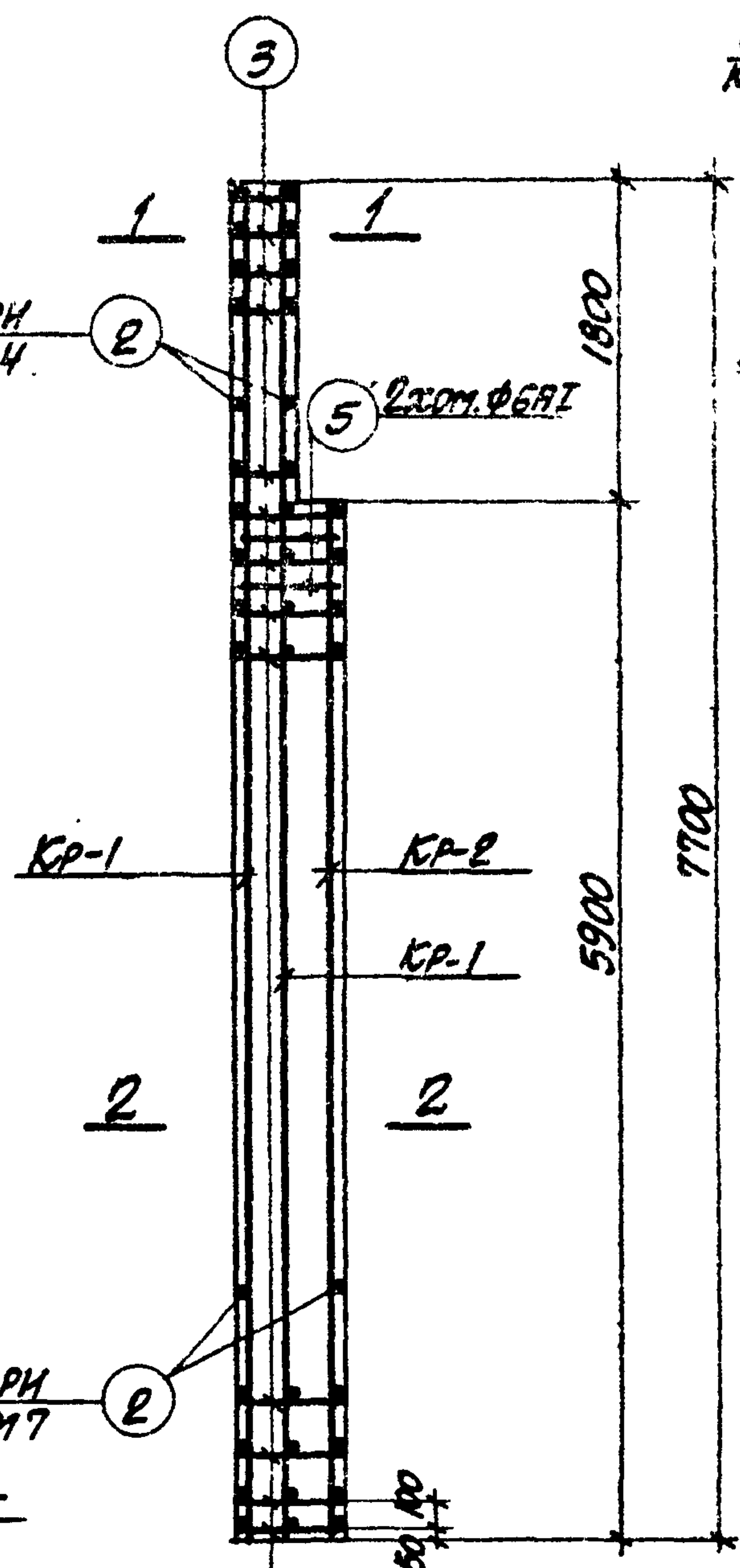
КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К44-4 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 7.

12552-03

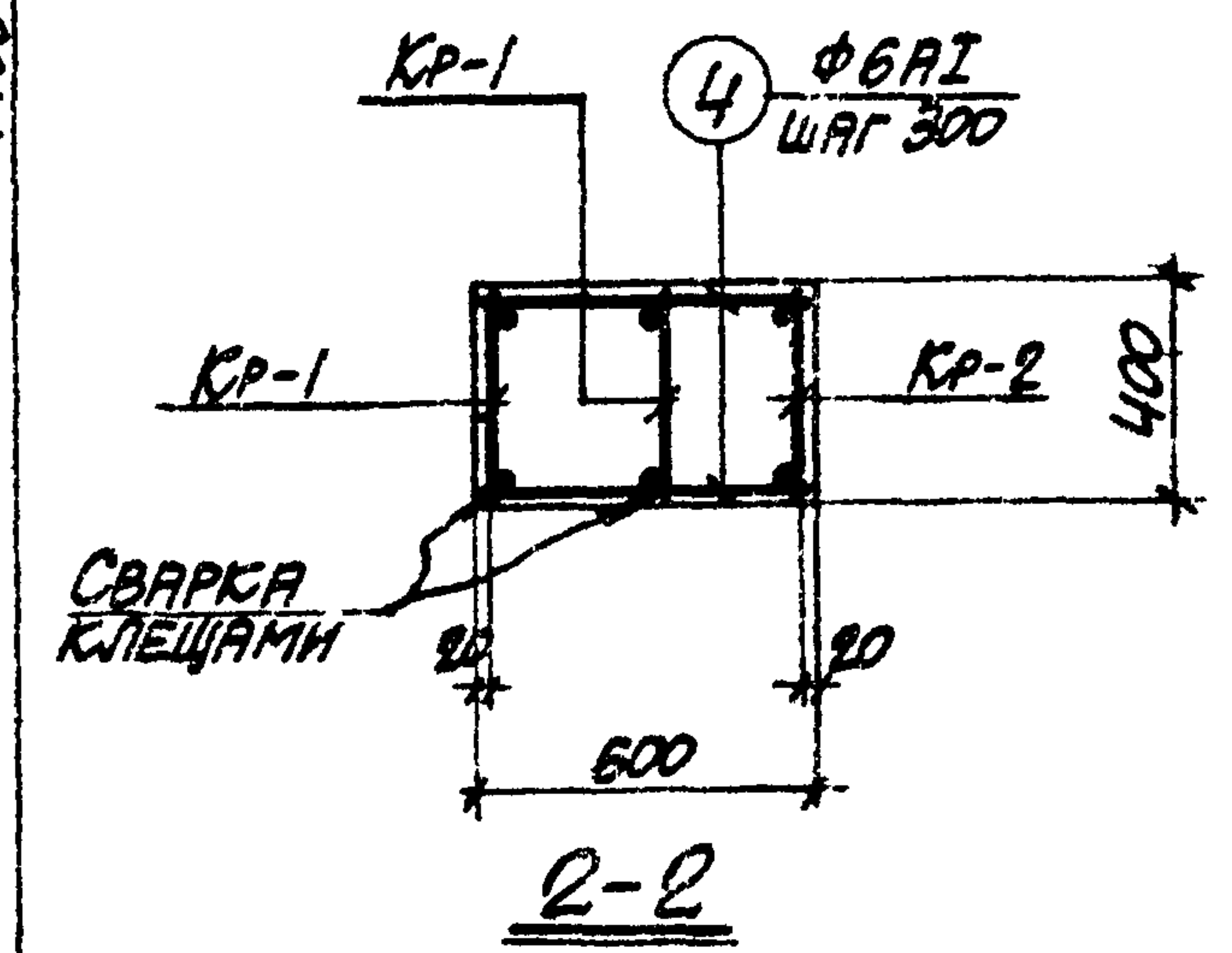
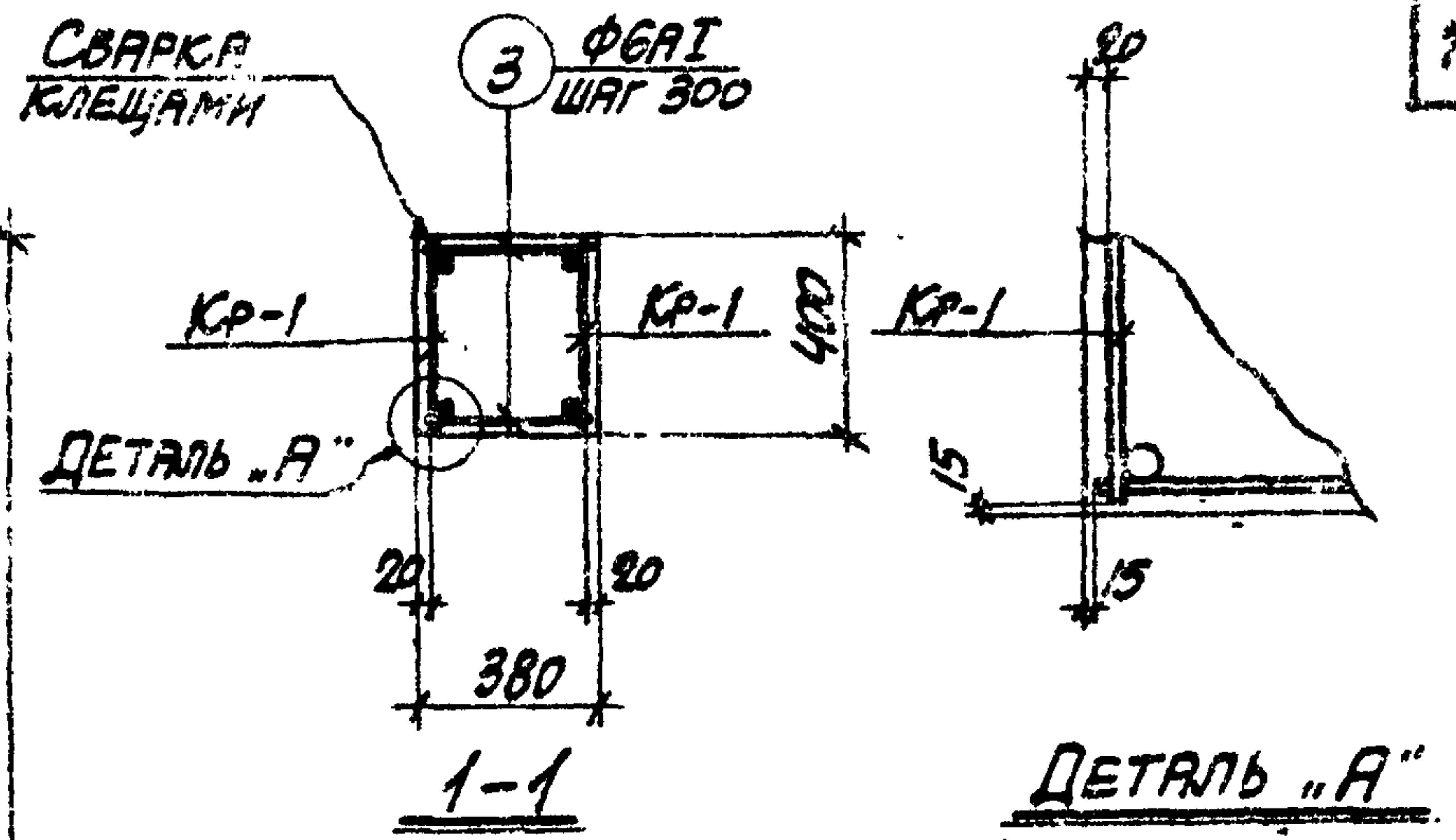
ТК 1973	КОЛОННА К44-4. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1
		Выпуск II-3 Лист 8



ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ МЧ



ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М7



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 10.

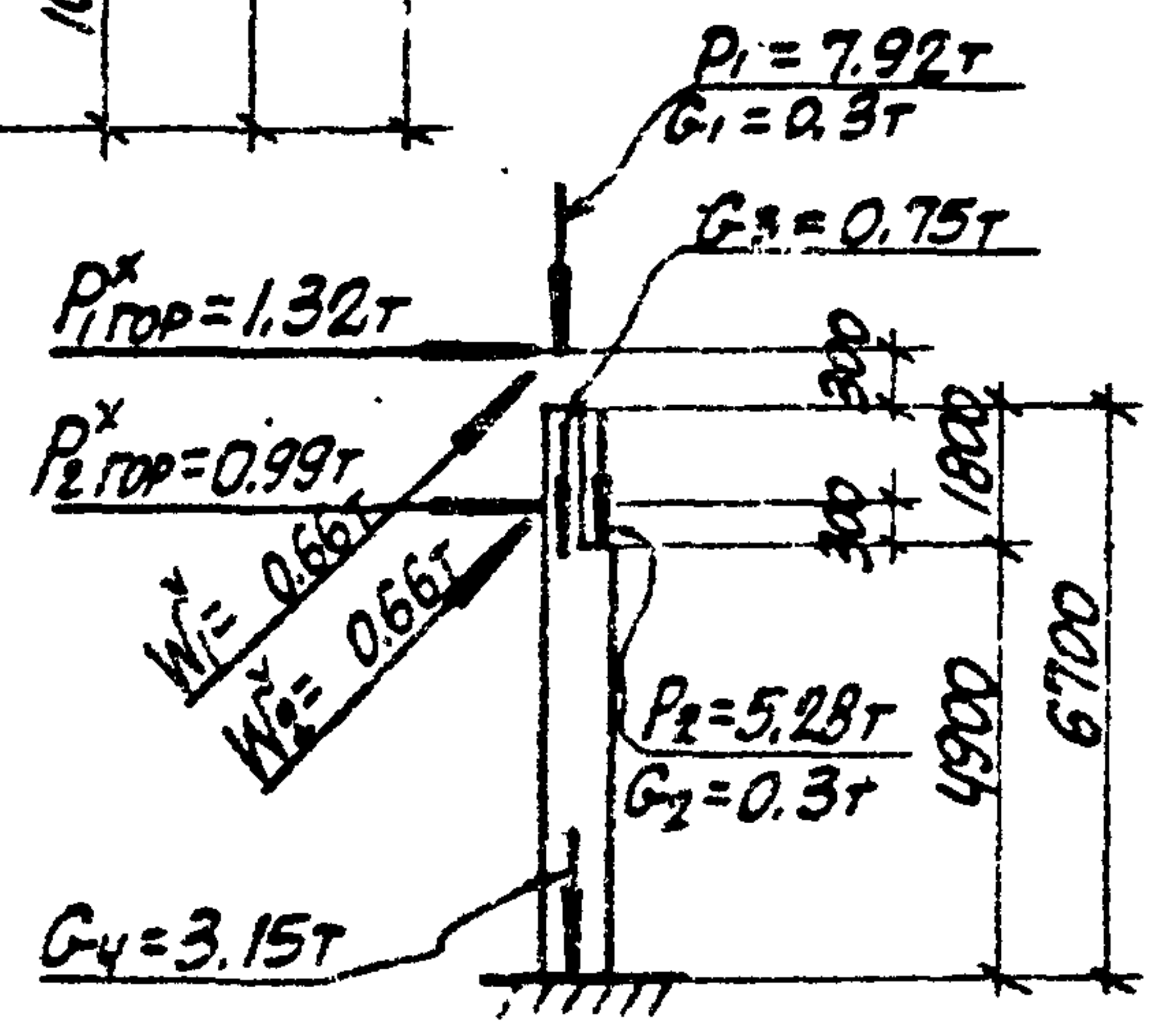


СХЕМА НАГРУЗОК

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА КЧ4-5. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	3.015-1	
		ВЫПУСК Л-3	ЛИСТ 9

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ.)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
КЧ4-5	КР-1 (шт.2)	1		20AII	1650	2	4	30.6
		2		6AII	370	27	54	20.0
	КР-2 (шт.1)	2		6AII	370	21	21	7.8
		3		20AII	5850	2	2	11.7
		2	370	6AII	370	-	4	1.5
		3	350	6AII	350	-	12	4.2
		4	570	6AII	570	-	42	23.9
		5		6AII	1950	-	2	3.9
		2						
		3						

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АІІ ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА АІІ ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА АІІ ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ-ЗКП-2 ПО ГОСТ 380-71		ВСЕГО	
	Φ ММ			Φ ММ			Φ ММ			ПРОФИЛЬ			
	12	20	Итого	12		Итого	6		Итого	8-10	1-1/4		
КЧ4-5	3.8	104.5	108.3	3.2		3.2	13.6		13.6	13.7	3.1	22.8	147.9

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ, КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КЧ4-5	4.2	300	1.69	147.9	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
КЧ4-5	МВЗ-17	2	3.400-6 л. 55
	МВЗ-30	1	3.400-6 л. 68
	М4	1	3.013-1 вып. II-3 л. 67
	М7	1	3.013-1 вып. II-3 л. 67

ПРИМЕЧАНИЕ

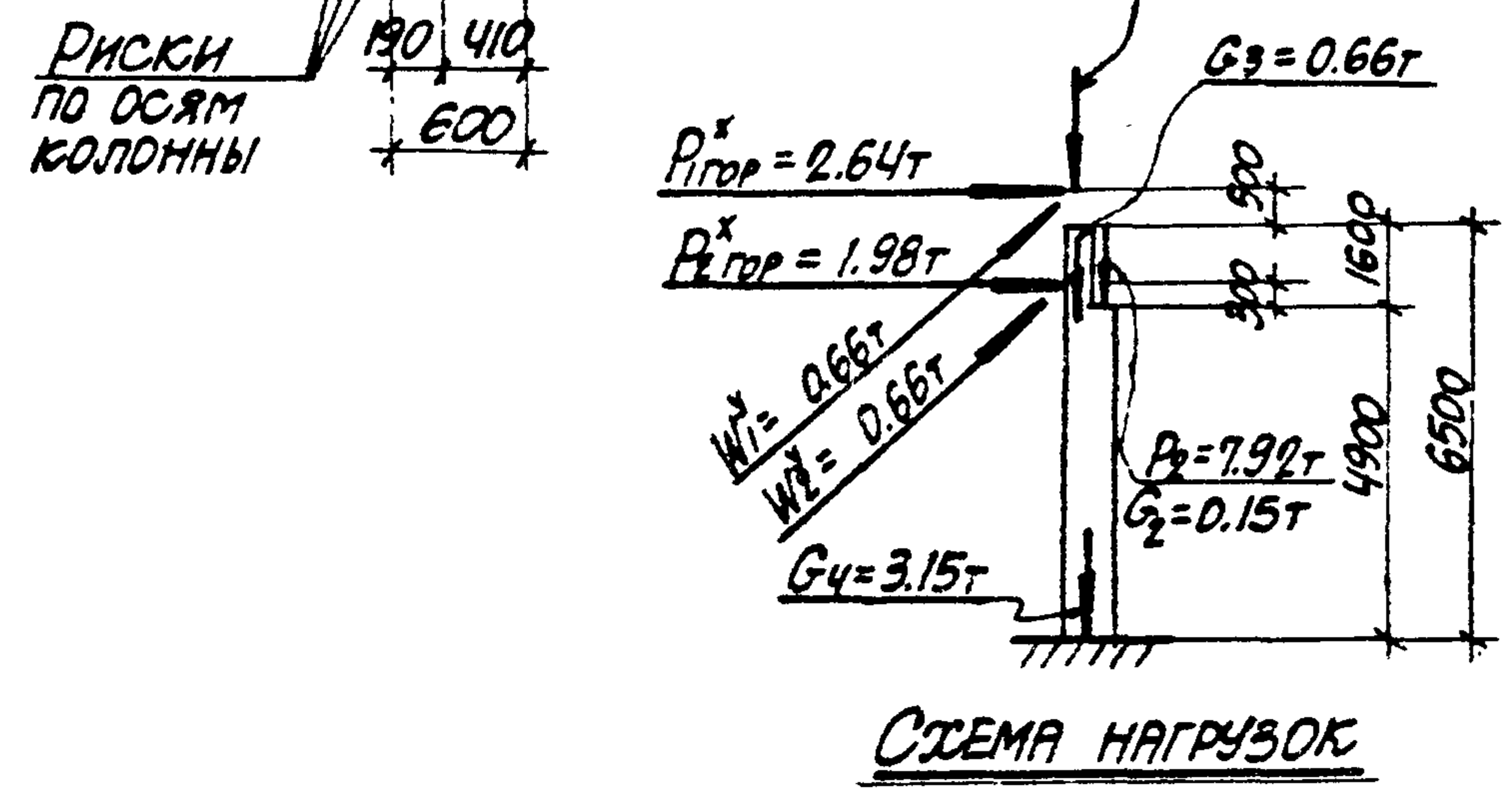
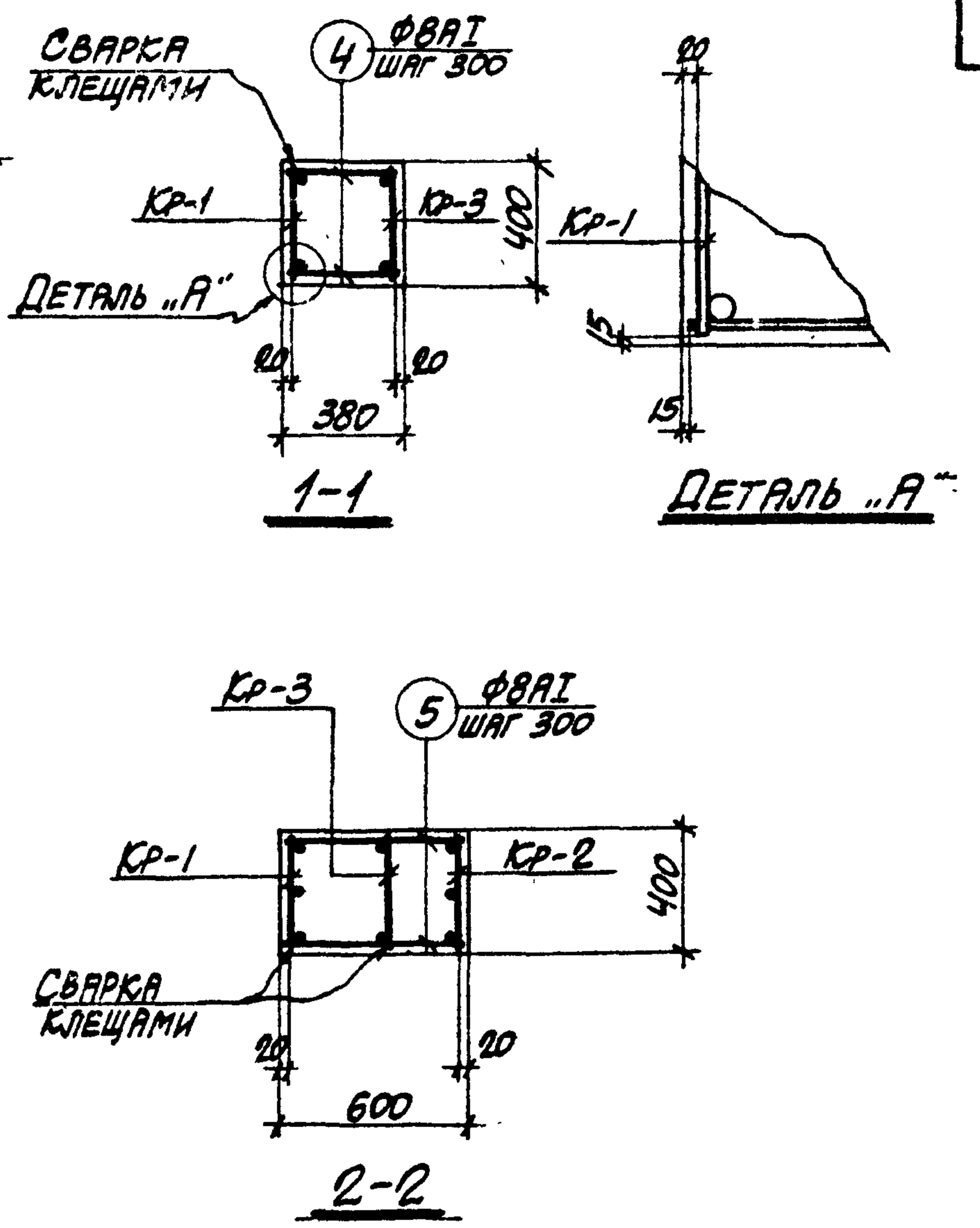
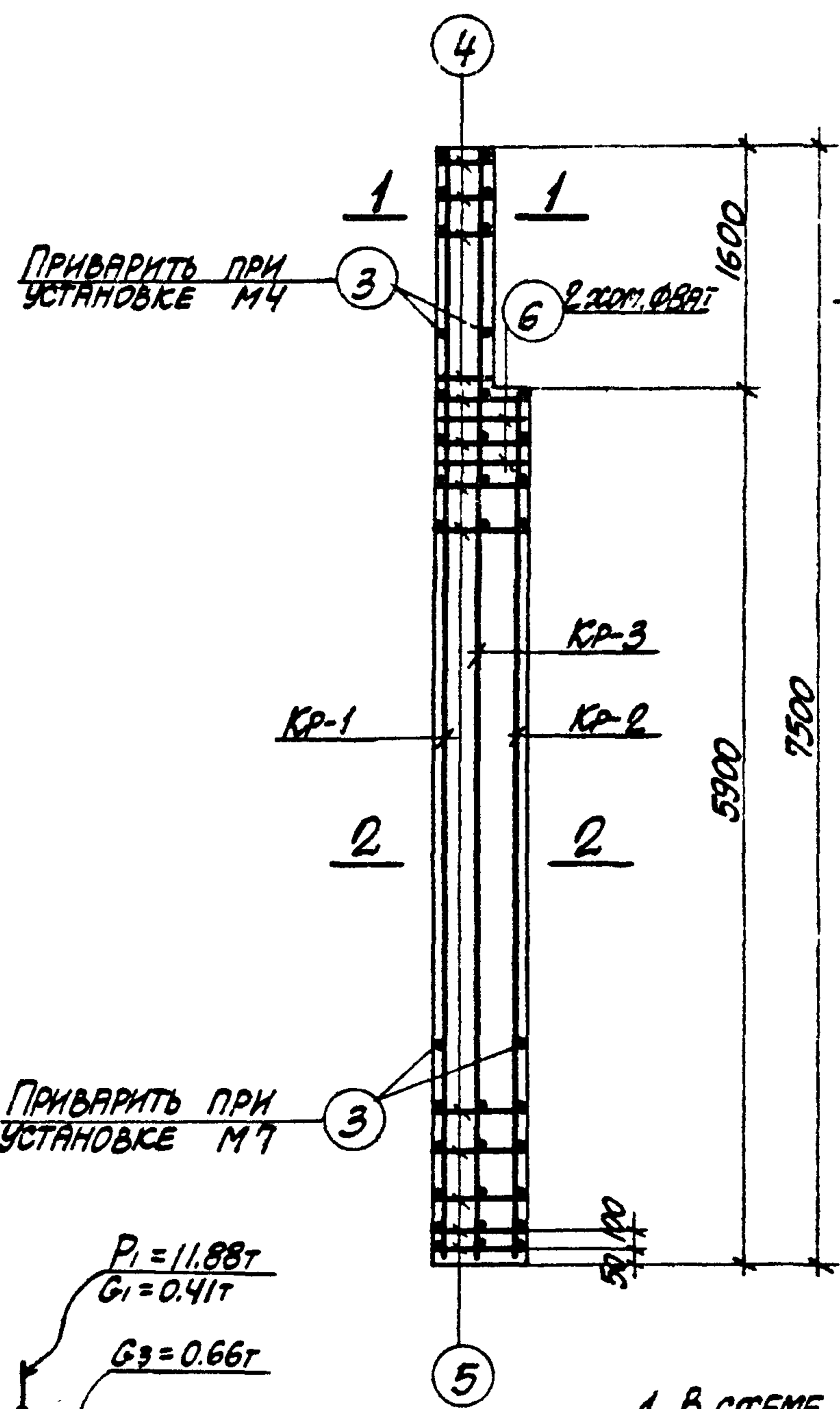
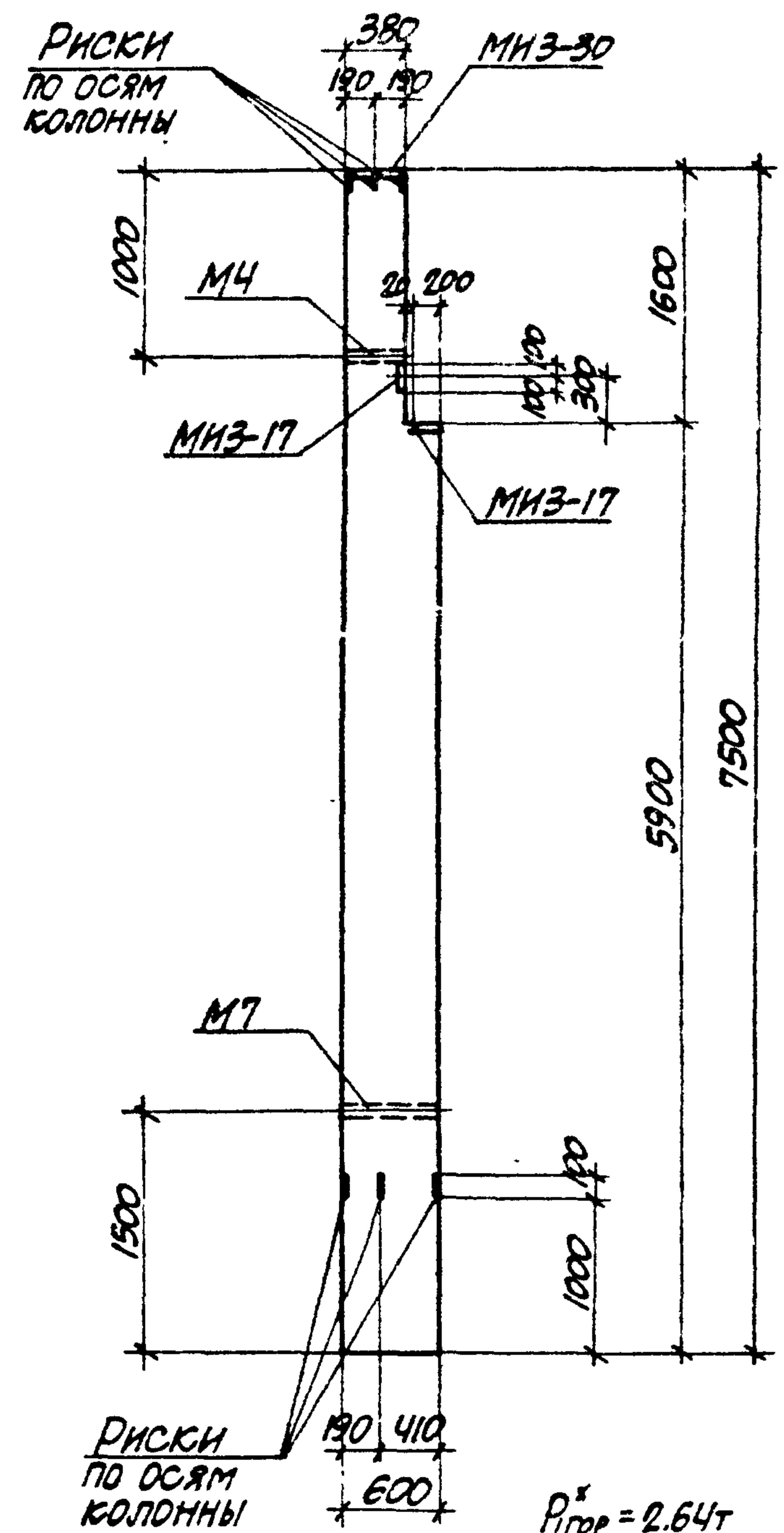
КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЧ4-5 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 9.

12552-03

ТК
1973

КОЛОННА КЧ4-5.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3.015-1
выпуск лист
II-3 10



- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
 3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 12.

12552-03

ТК	КОЛОННА К45-1.	3015-1	
		ВЫПУСК 11-3	ЛИСТ 11

1973

ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К45)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	
						В ОДНОМ КАРКА-СЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ		
К45-1	КР-1 (шт.1)	1		25AIII	7450	2	2	14.9	
		2		25AIII	5850	1	1	5.9	
		3		8AII	370	27	27	10.0	
		2			25AIII	5850	3	3	17.6
		3			8AII	370	21	21	7.8
		1				25AIII	7450	2	2
		3		8AII		370	27	27	10.0
		3		8AII		370	-	4	1.5
		4		8AII	350	-	10	35.0	
	5	8AII	570	-	42	23.9			
	6	8AII	1950	-	2	3.9			

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт.Зкп2 ПО ГОСТ 380-71		ВСЕГО
	Φ ММ			Φ ММ			Φ ММ			ПРОФИЛЬ		
	12	25	Итого	12	Итого	8	Итого	8=10	3=14	Итого		
К45-1	3.8	205.2	209.0	3.2	3.2	36.4	36.4	13.7	3.1	22.8	271.4	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ, КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИ СЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К45-1	4.1	300	1.65	271.4	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

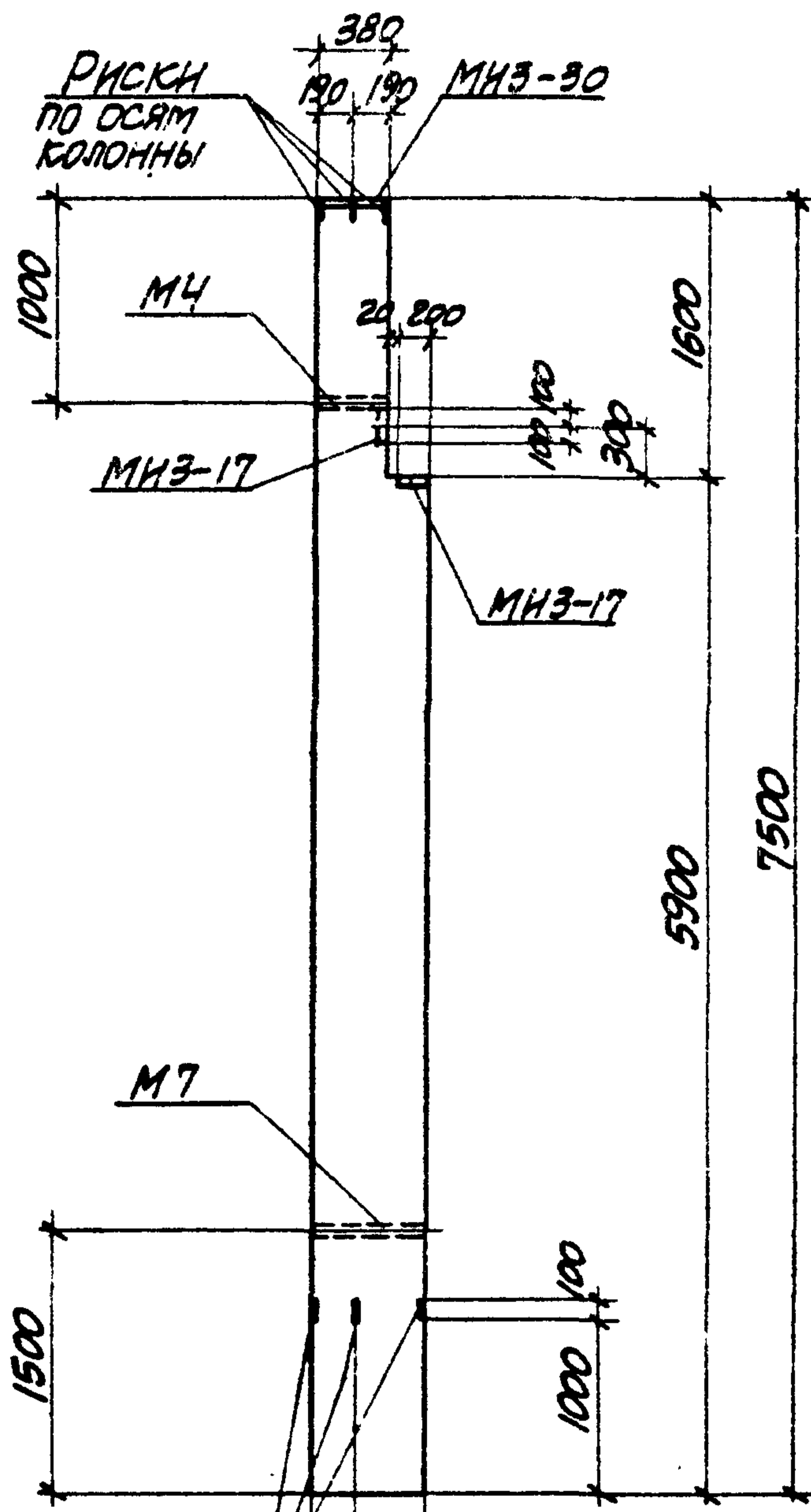
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К45-1	МНЗ-17	2	3.400-6 л. 55
	МНЗ-30	1	3.400-6 л. 68
	М4	1	3.015-1 вып. II-3
	М7	1	л. 67

ПРИМЕЧАНИЕ

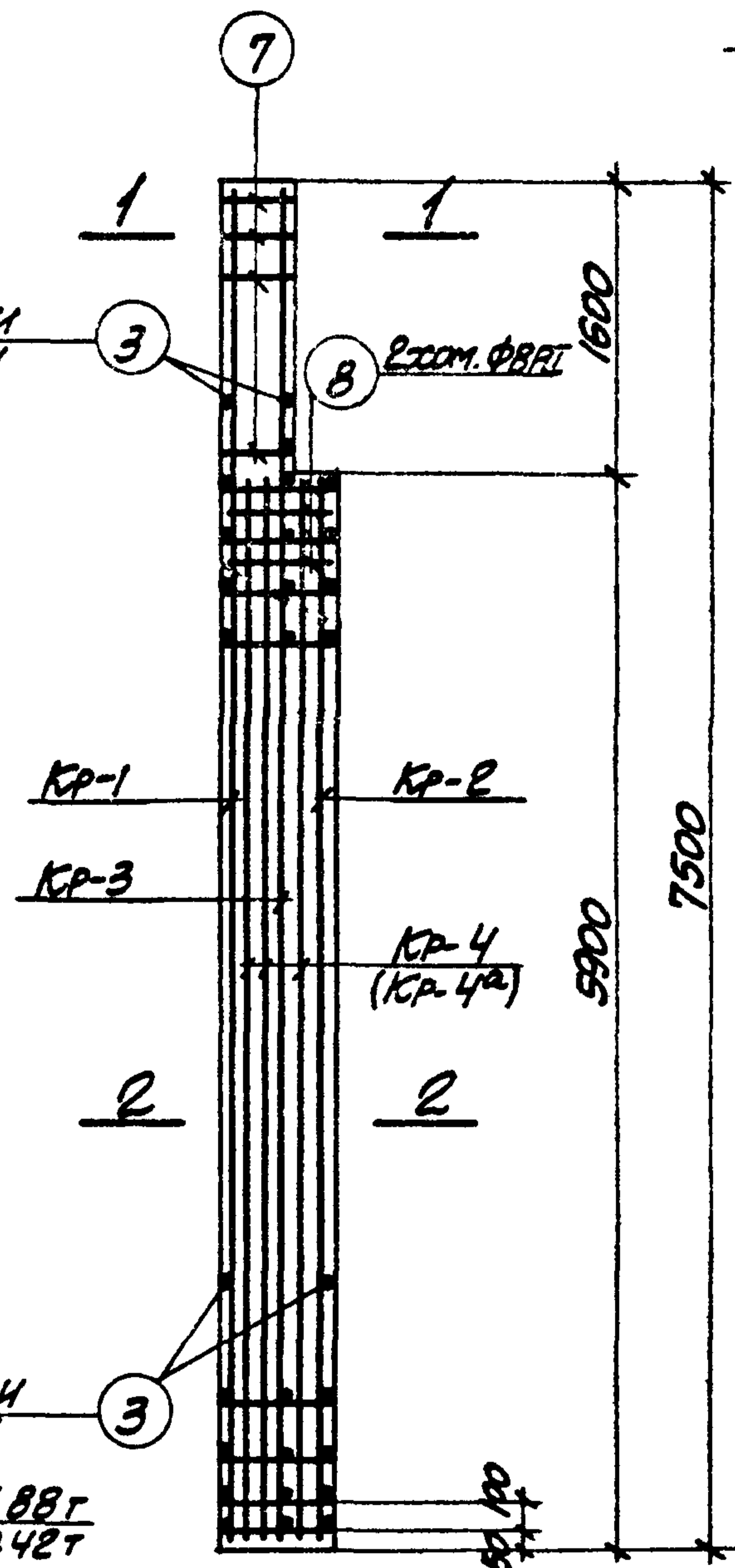
КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К45-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ II.

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К45-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1	
		Выпуск II-3	Лист 12



ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М4



ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М7

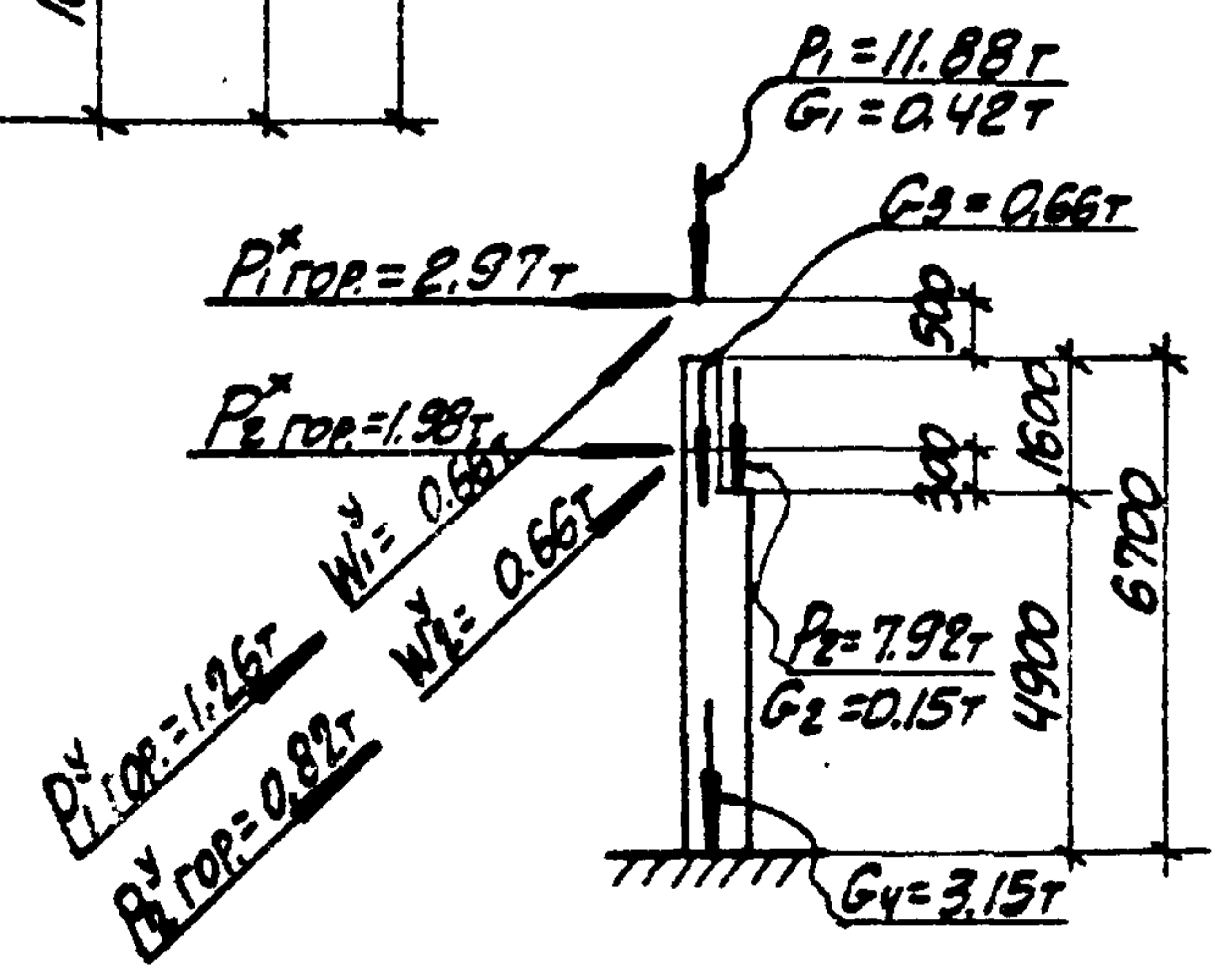
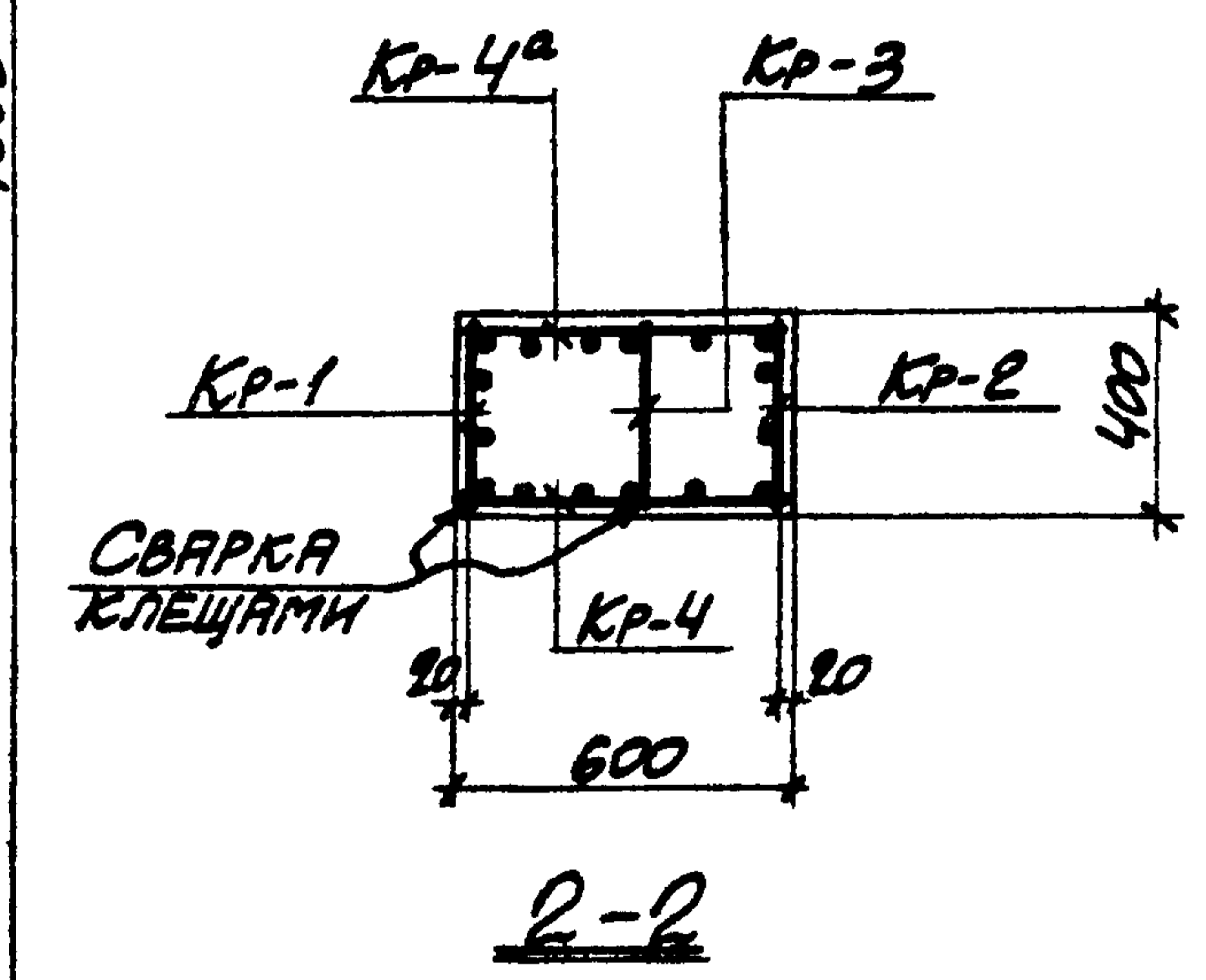
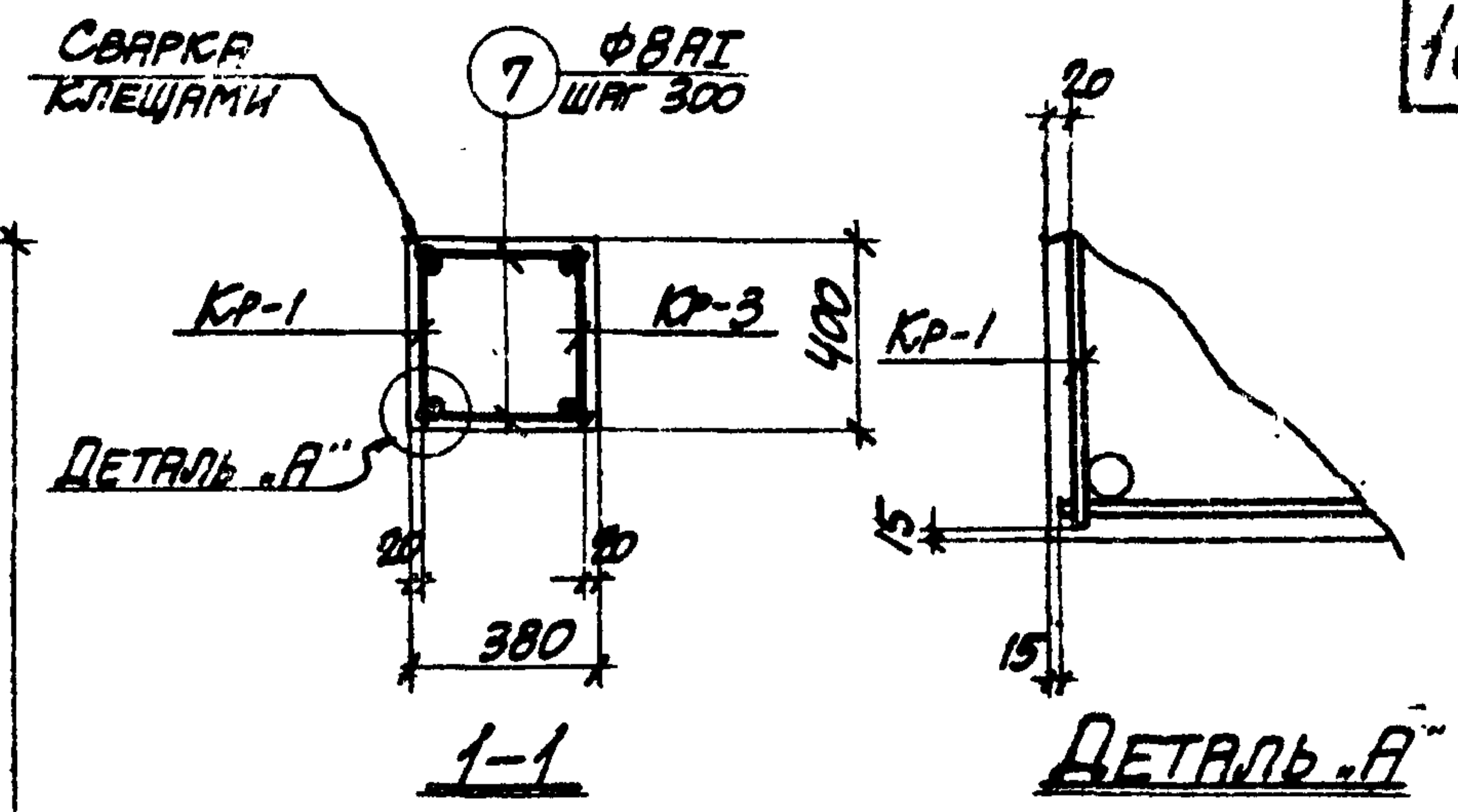


СХЕМА НАГРУЗОК



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 14.

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К45-2. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	3.015-1	
		ВЫПУСК 11-3	ЛИСТ 13

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛМ. КАРКА-СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДАВЛ. мм	КОЛМ. ШТ.		СБЫВ. ДЛИНА м
						в одной карке	в одной колонне	
К45-2	КР-1 (шт.0)	1		25AII	7450	2	2	14.9
		2		22AII	5850	2	2	11.7
		3		8AII	370	27	27	10.0
	КР-2 (шт.1)	2		22AII	5850	2	2	11.7
		3		8AII	370	21	21	7.8
		4		25AII	5850	2	2	11.7
		5		8AII	370	27	27	10.0
	КР-3 (шт.1)	3		22AII	7450	2	2	14.9
		5		8AII	370	27	27	10.0
	КР-4 (шт.1) и КР-4* (шт.1) ВЕРТИКАЛЬ ЧЕРТЕЖУ	2		22AII	5850	3	6	35.1
		6		8AII	570	21	42	23.9
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИНЫ	3		8AII	370	-	4	1.5
		7		8AII	350	-	10	3.5
		8		8AII	1950	-	2	3.9

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А1 по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А2 по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А3 по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ МАРКА ВСТ. 3002 по ГОСТ 3002-71		ВСЕГО
	Ф мм		Итого	Ф мм		Итого	Ф мм		Итого	Профиль		Итого			
	12	22		25	12		16	8		Итого	Ф мм		Итого		
К45-2	3.8	22.7	10.4	32.9	3.2		3.2	23.9		23.9	5.1	3.1	22.8	374.8	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг.	
				ВСЕГО	в том числе арматурный цемент
К45-2	4.1	300	1.65	374.8	23.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

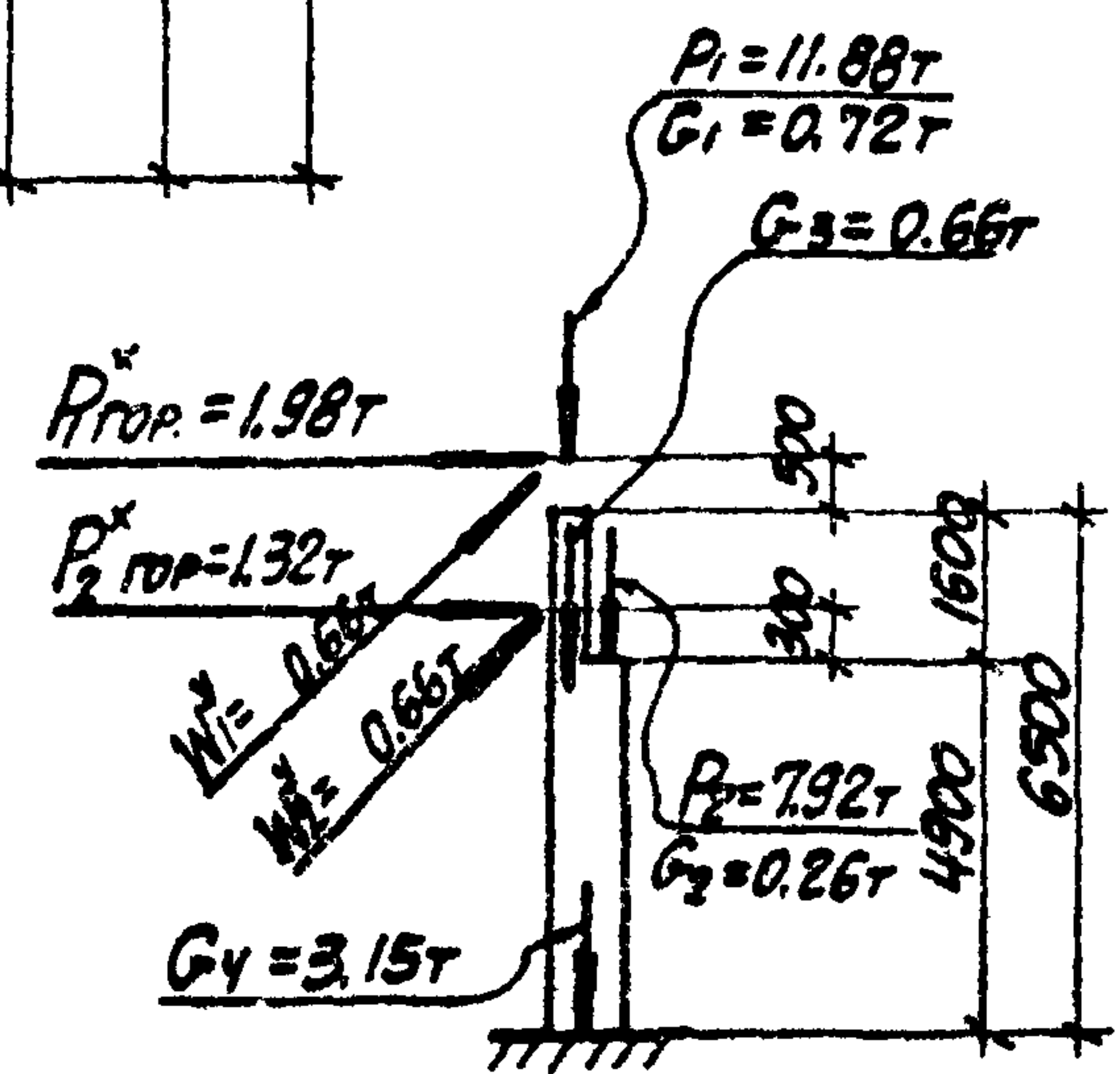
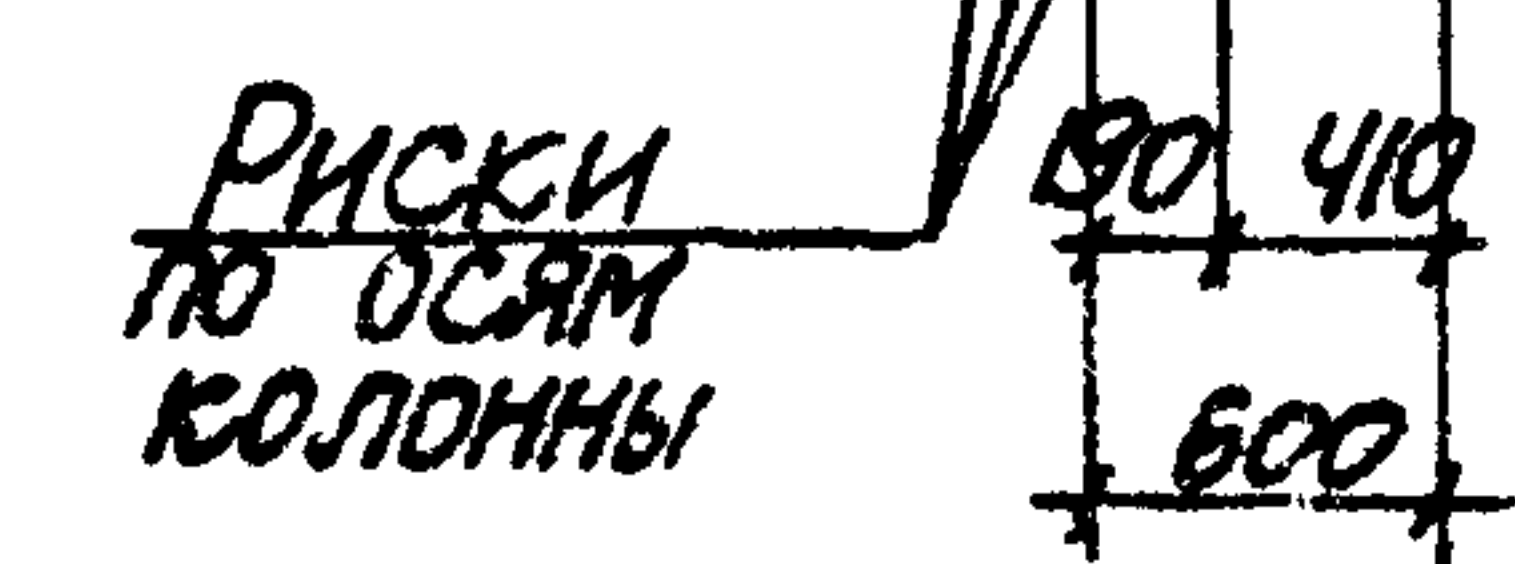
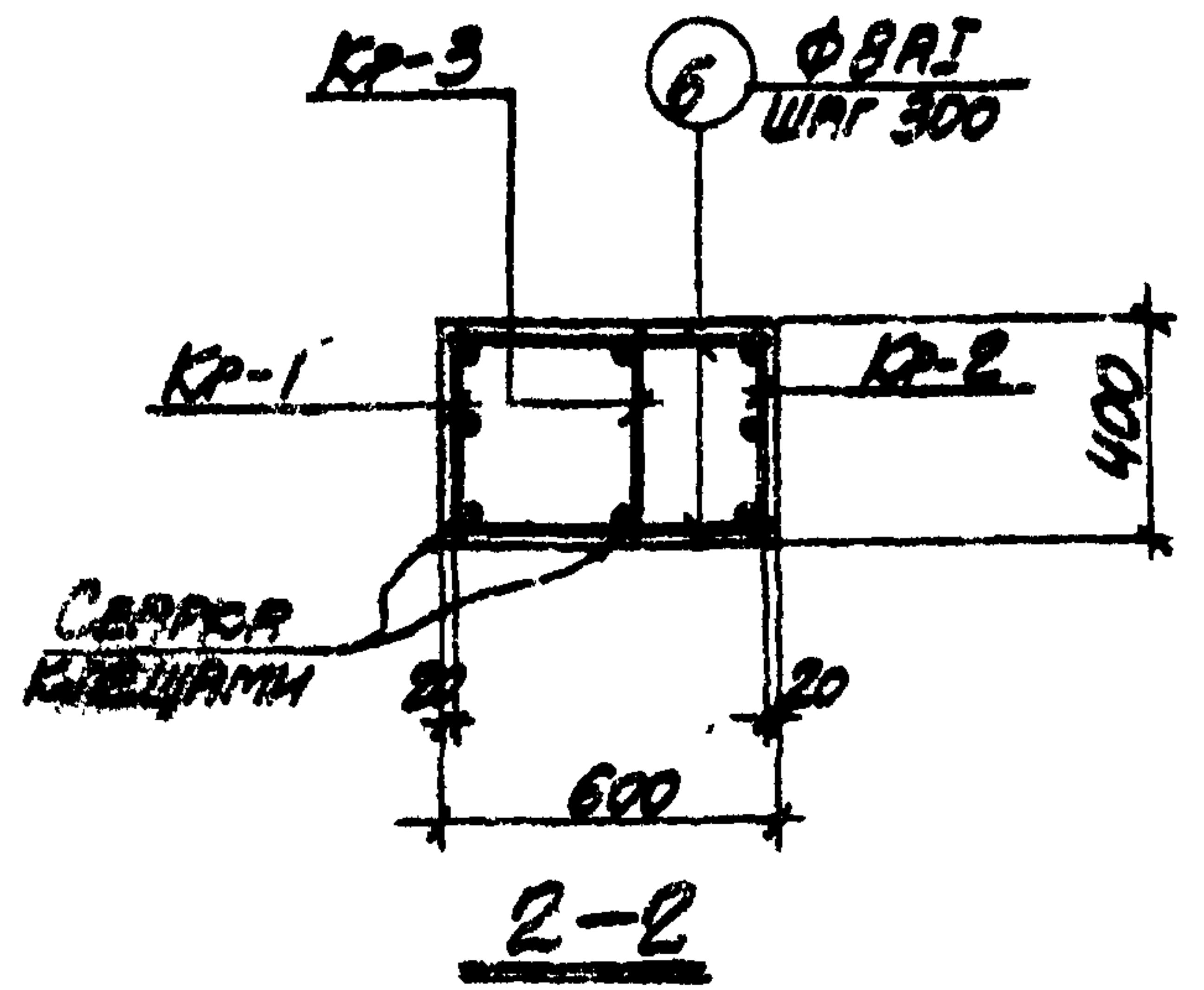
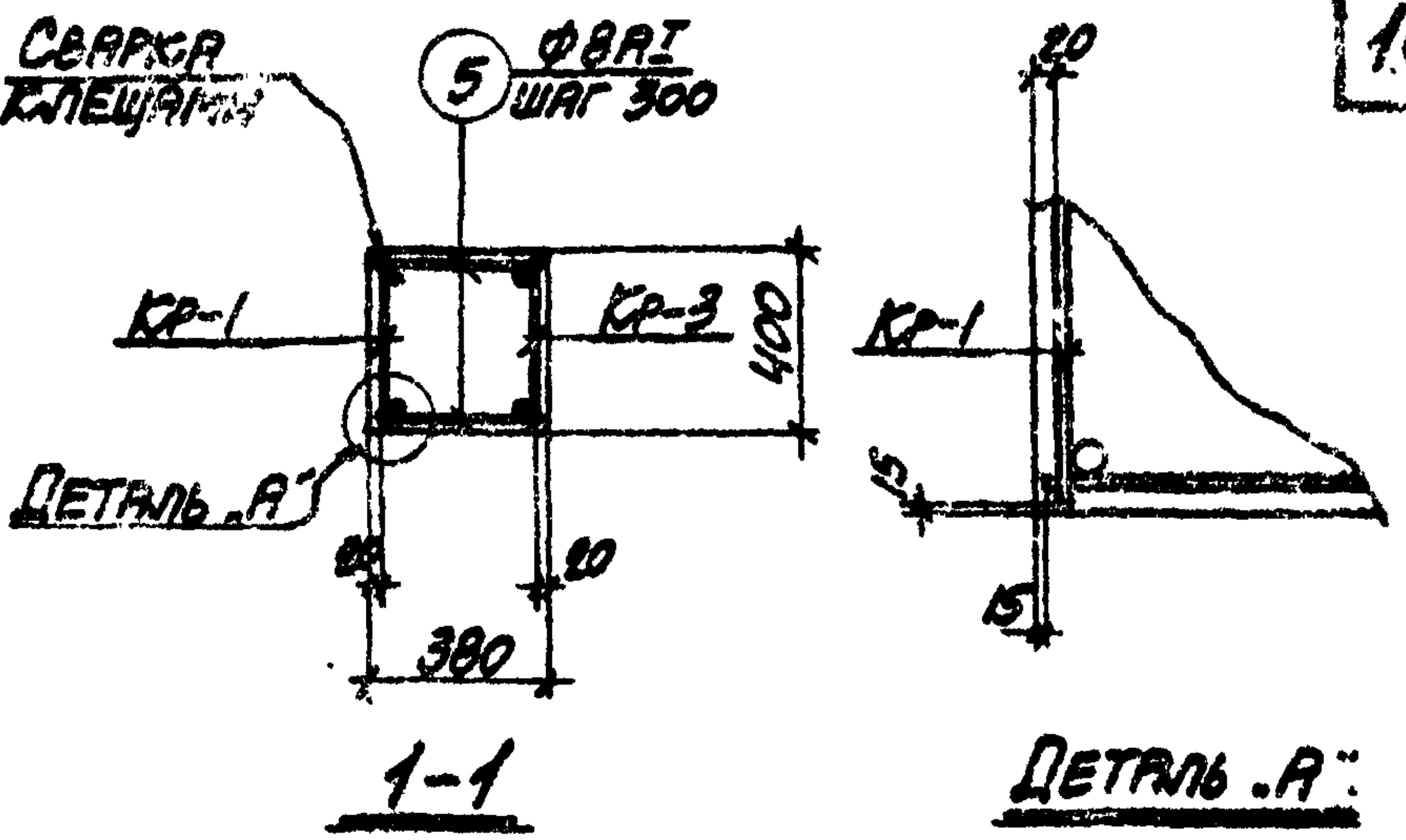
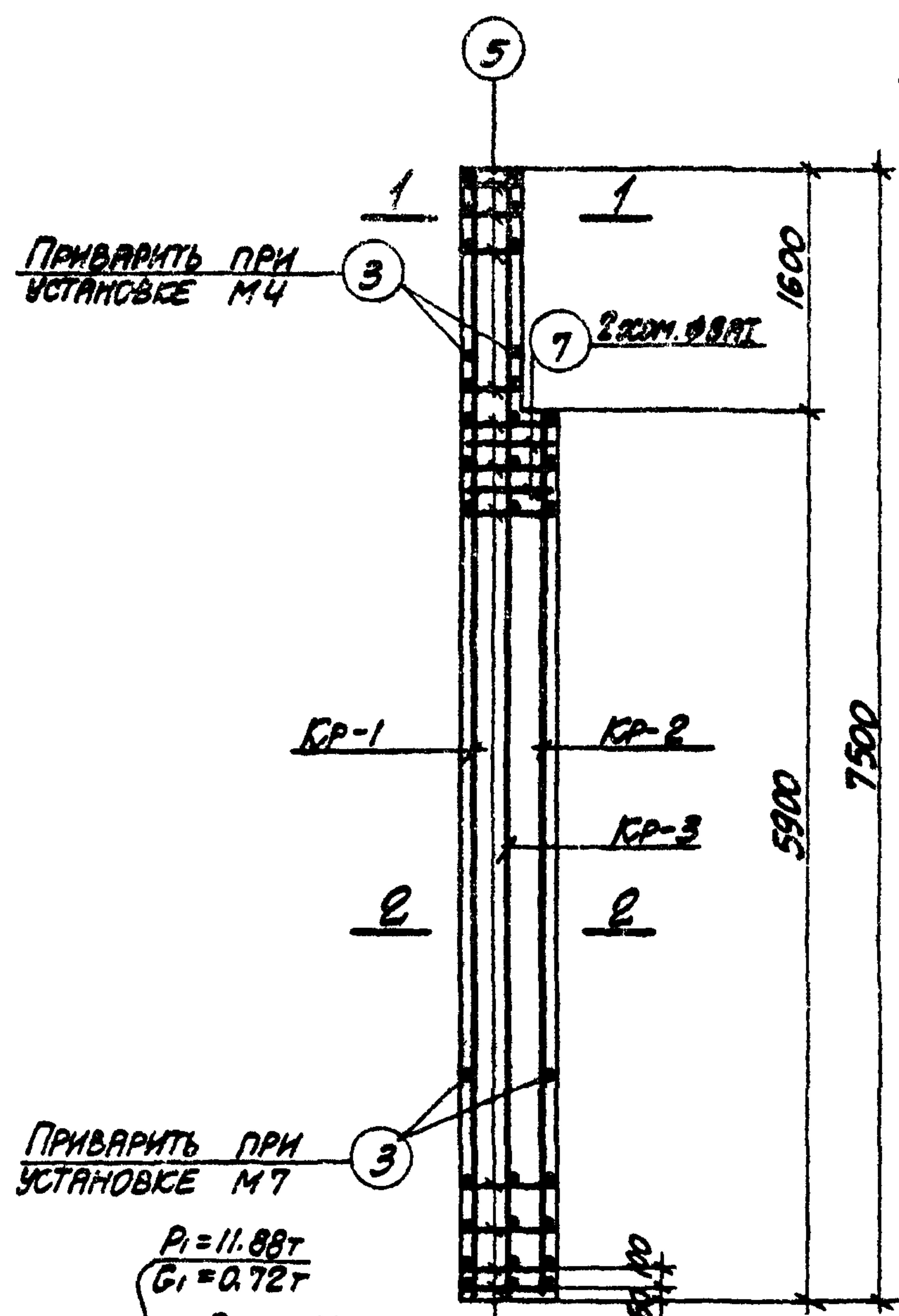
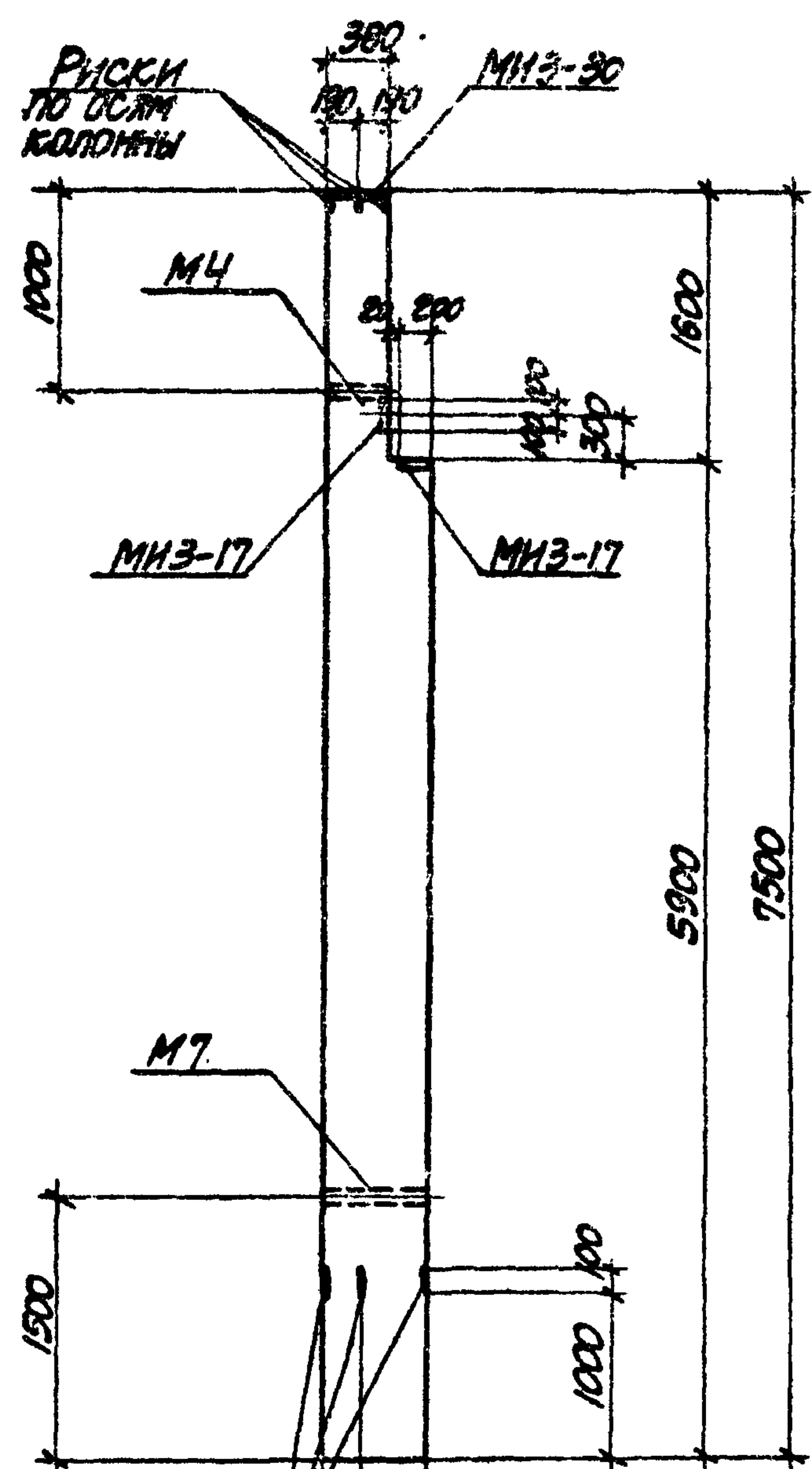
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛМ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К45-2	М13-17	2	3.40-6 л. 55
	М13-30	1	3.40-6 л. 68
	М4	1	3.015-1 л. 12-3
	М7	1	1.87.

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К45-2 СМОТРАЙТЕ НА ЛИСТЕ 13.

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К45-2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3015-1
		Выпуск II-3 Лист 14.



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 16.

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К45-3.	3015-1
	ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК Л-3 ЛИСТ 15

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одном каркасе	в колонне	
К45-3	КР-1 (шт. 1)	1		22A II	7450	2	2	14.9
		2		16A II	5850	1	1	5.9
		3		8A I	370	27	27	10.0
	КР-2 (шт. 1)	2		16A II	5850	1	1	5.9
		3		8A I	370	21	21	7.8
		4		22A II	5850	2	2	11.7
		1			22A II	7450	2	2
	3	8A I	370		27	27	10.0	
	3	8A I	370		-	4	1.5	
	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЬЖИ	5	350	8A I	350	-	10	3.5
		6	570	8A I	570	-	42	23.9
		7		8A I	1950	-	2	3.9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А2 по ГОСТ 5781-67				СТАЛЬ КЛАССА А3 по ГОСТ 5781-67				СТАЛЬ КЛАССА А4 по ГОСТ 5781-67				СТАЛЬ ПРОВЕРЕННАЯ МАРКИ В СР. 3002 по ГОСТ 380-71		ВСЕГО
	Φ мм				Φ мм				Φ мм				ПРОФИЛЬ		
	12	16	22	Итого	12		Итого	8		Итого	8-0	12-0	Итого		
К45-3	3.8	18.6	23.7	46.1	3.2		3.2	23.9		23.9	19.7	3.1	22.8	196.0	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, КГ ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К45-3	4.1	300	1.65	196.0	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К45-3	МНЗ-17	2	3.400-6 л. 53
	МНЗ-30	1	3.400-6 л. 68
	М4	1	3.015-1 в. л. 2-3
	М7	1	1.67

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К45-3 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 15.

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К45-3. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1	
		ВЫПУСК II-3	ЛИСТ 16

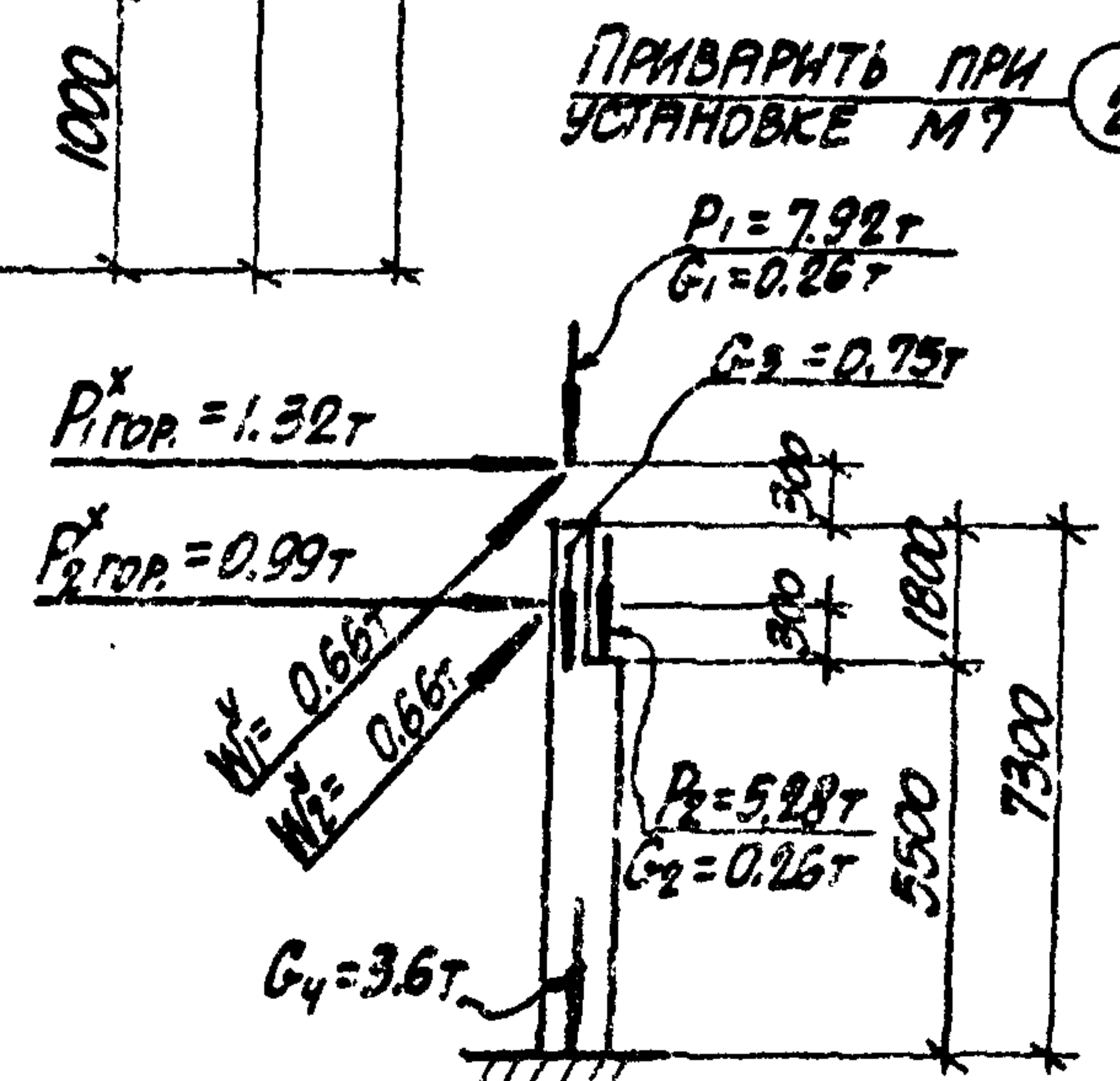
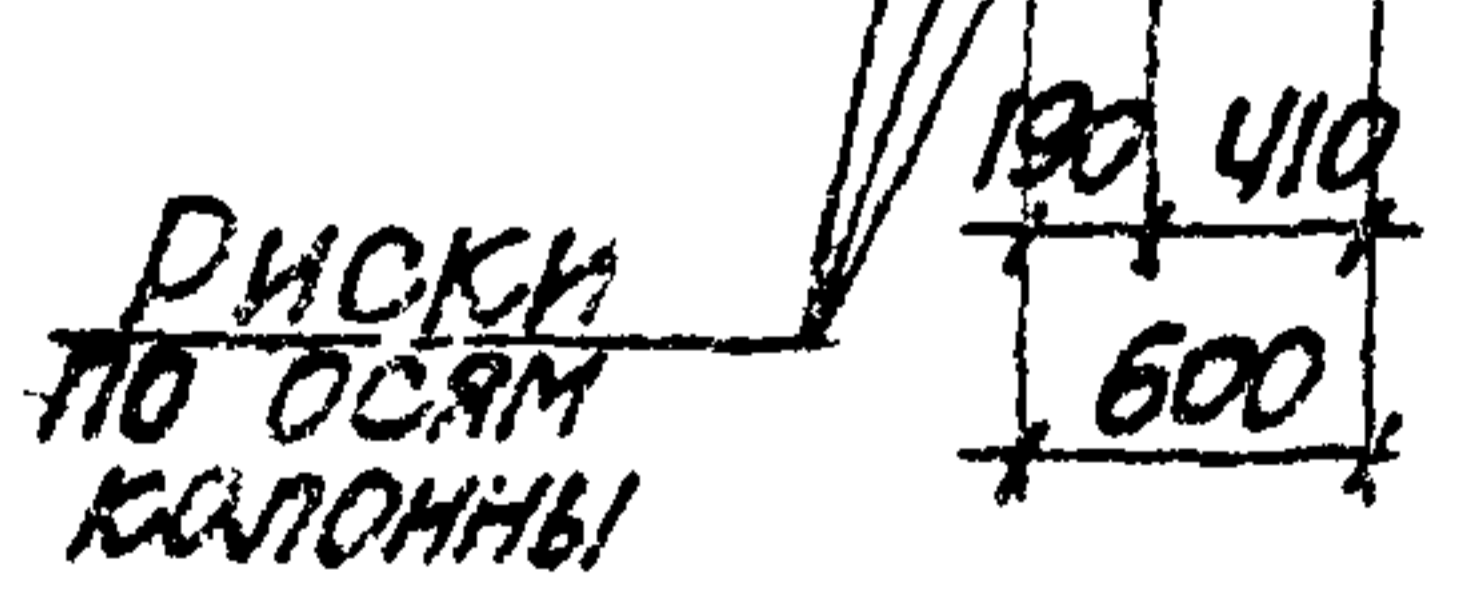
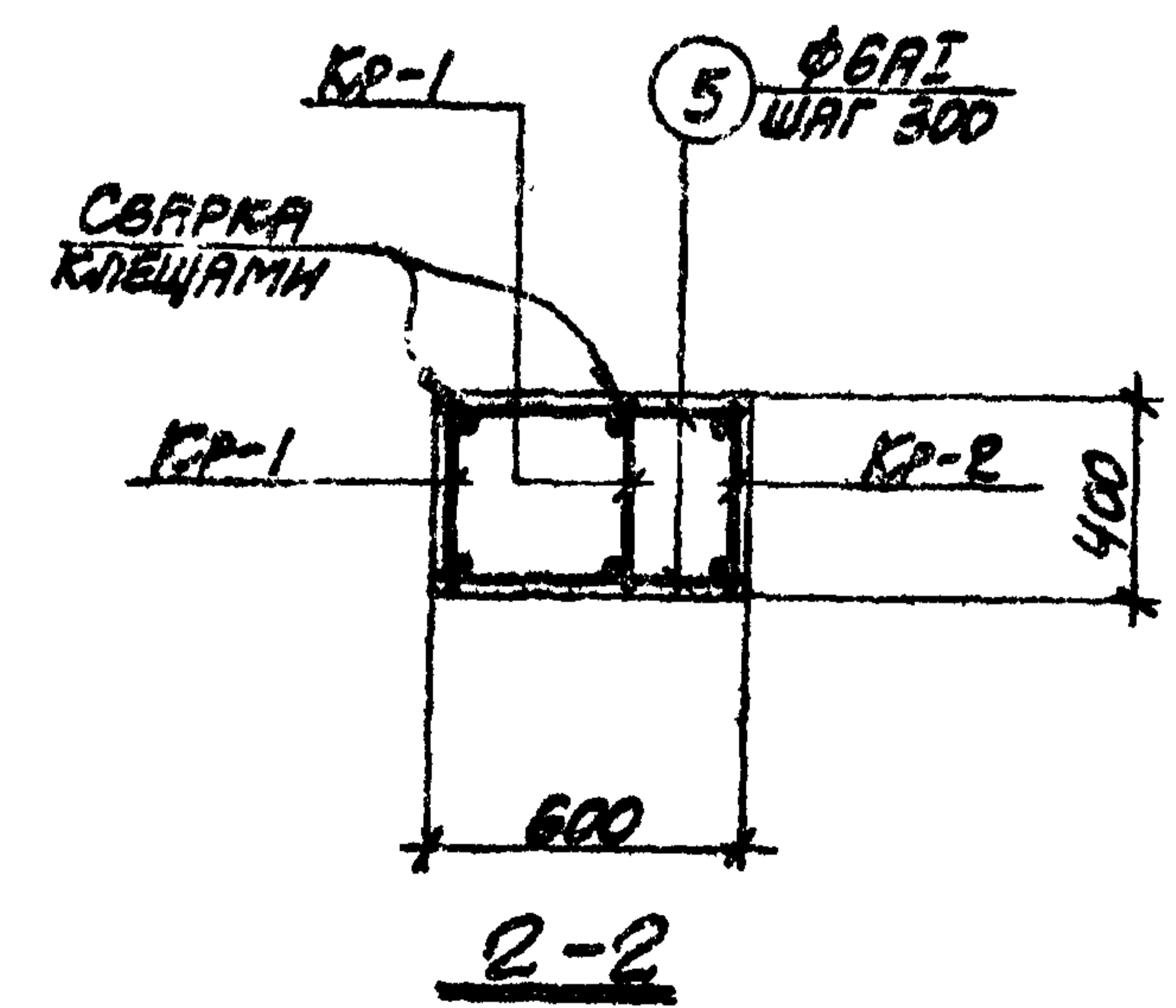
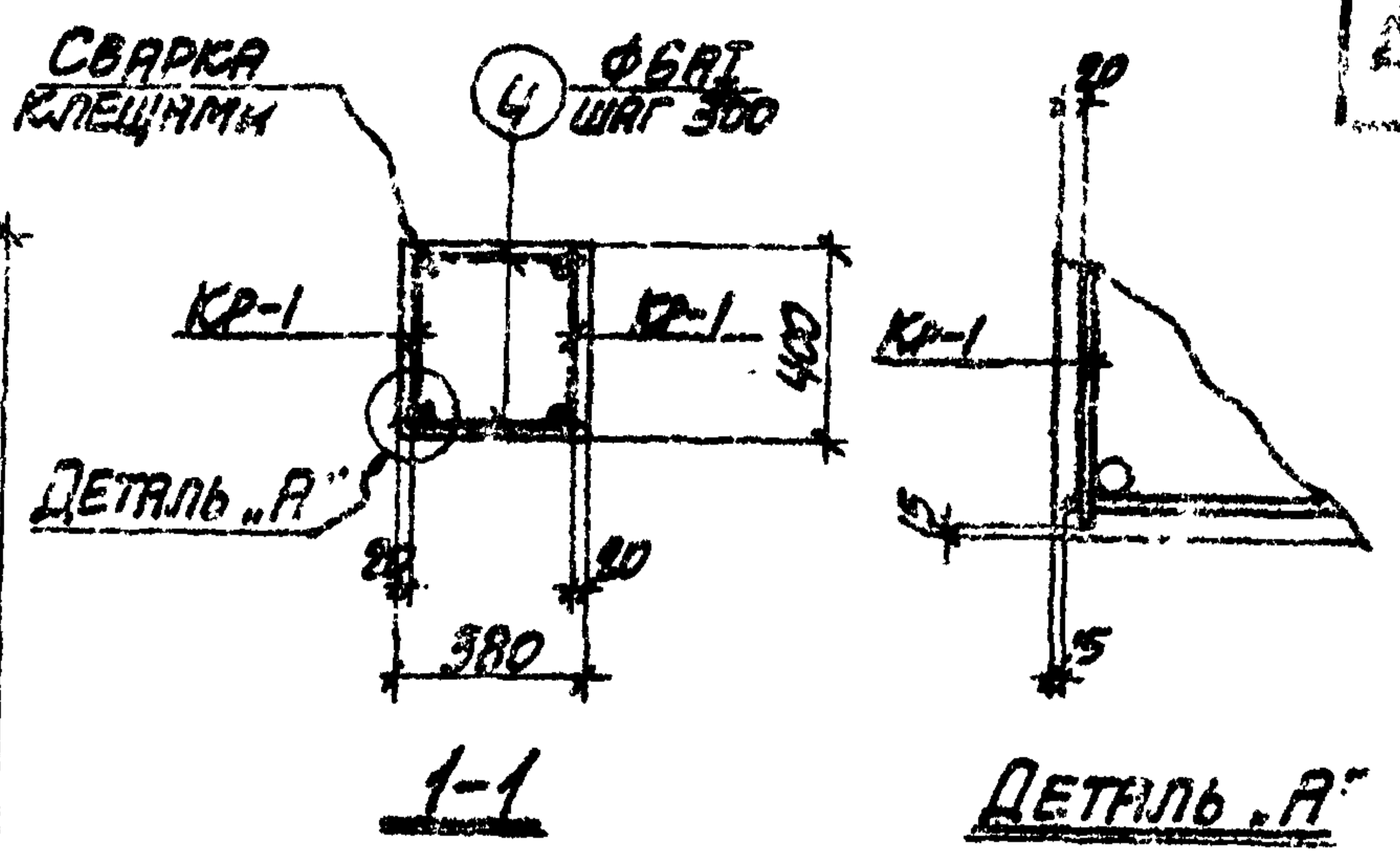
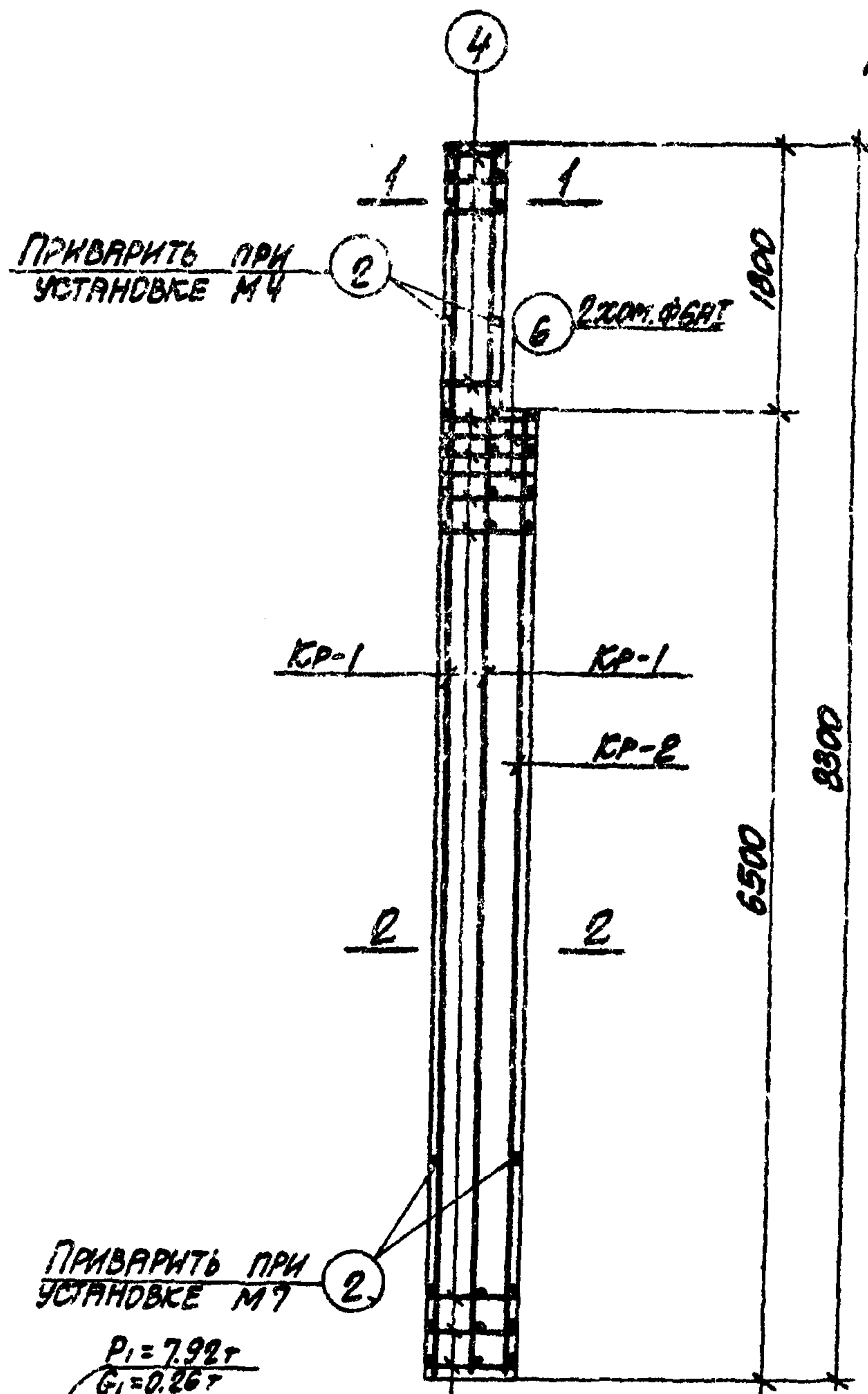
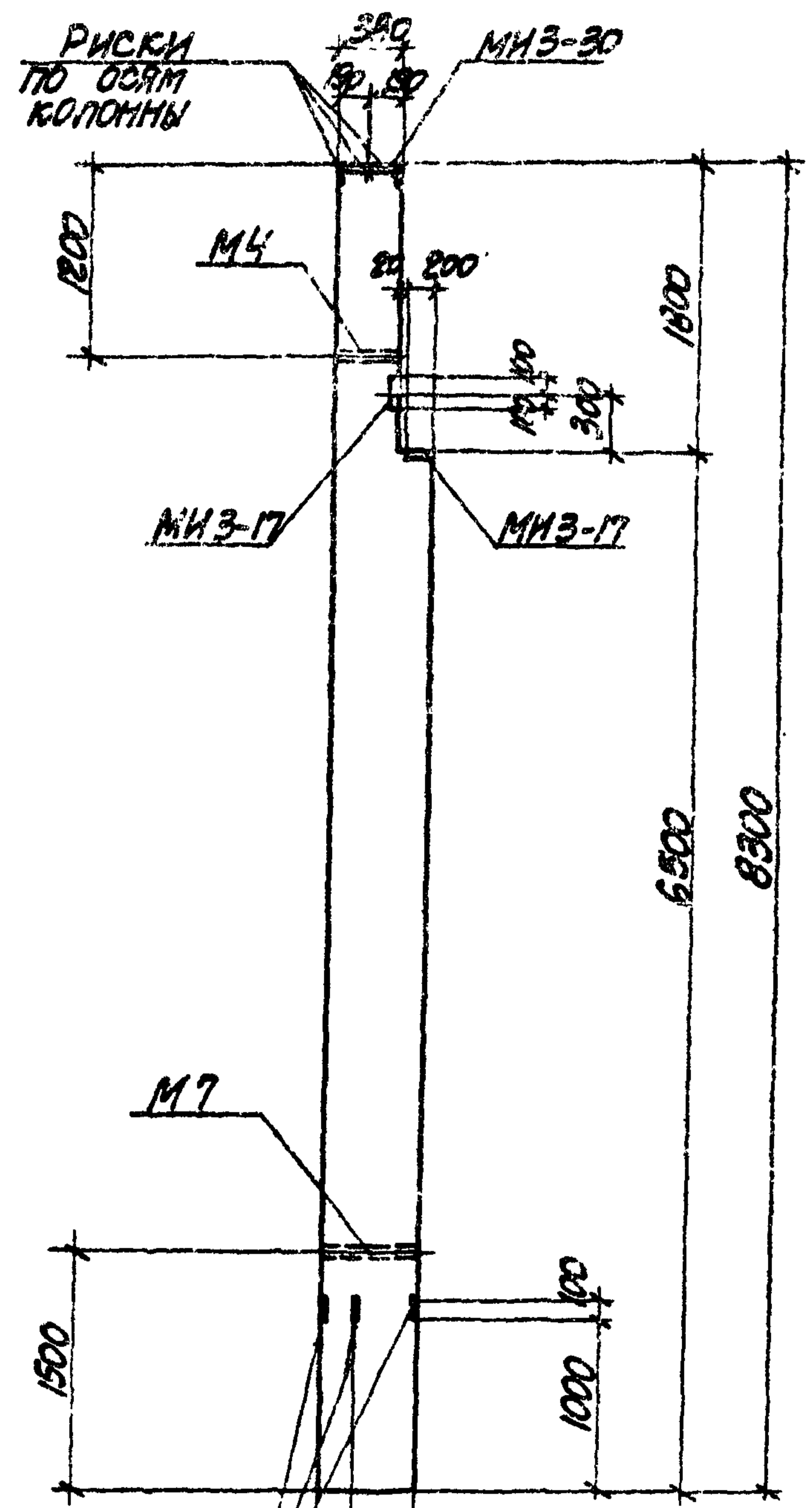


СХЕМА НАГРУЗОК

- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
 3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 18.

18552-03

ТК 1973	КОЛОННА К46-1.	3.015-1
	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ II-3 17

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА м
						В ОДУМ. КАРКАСЕ	В ОДНОМ КАРКАСЕ	
К46-1	КР-1 (шт. 2)	1		20AII	8250	2	4	33.0
		2		6AII	370	23	58	21.5
К46-1	КР-2 (шт. 1)	2		6AII	370	23	23	8.5
		3		20AII	6450	2	2	12.9
К46-1	ПОДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	2		6AII	370	-	4	1.5
		4		6AII	350	-	12	4.2
		5		6AII	570	-	46	26.2
		6		6AII	1950	-	2	3.9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА АIV ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСГ 300-71 ПО ГОСТ 300-71		ВСЕГО
	Φ мм			Φ мм			Φ мм			Профиль		
	12	20	Итого	12	Итого	6	Итого	Итого				
К46-1	3.8	1134	117.2	3.2	3.2	146	14.6	19.7	3.1	22.8	157.8	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м3	ВЕС СТАЛИ, КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К46-1	4.6	300	1.83	157.8	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

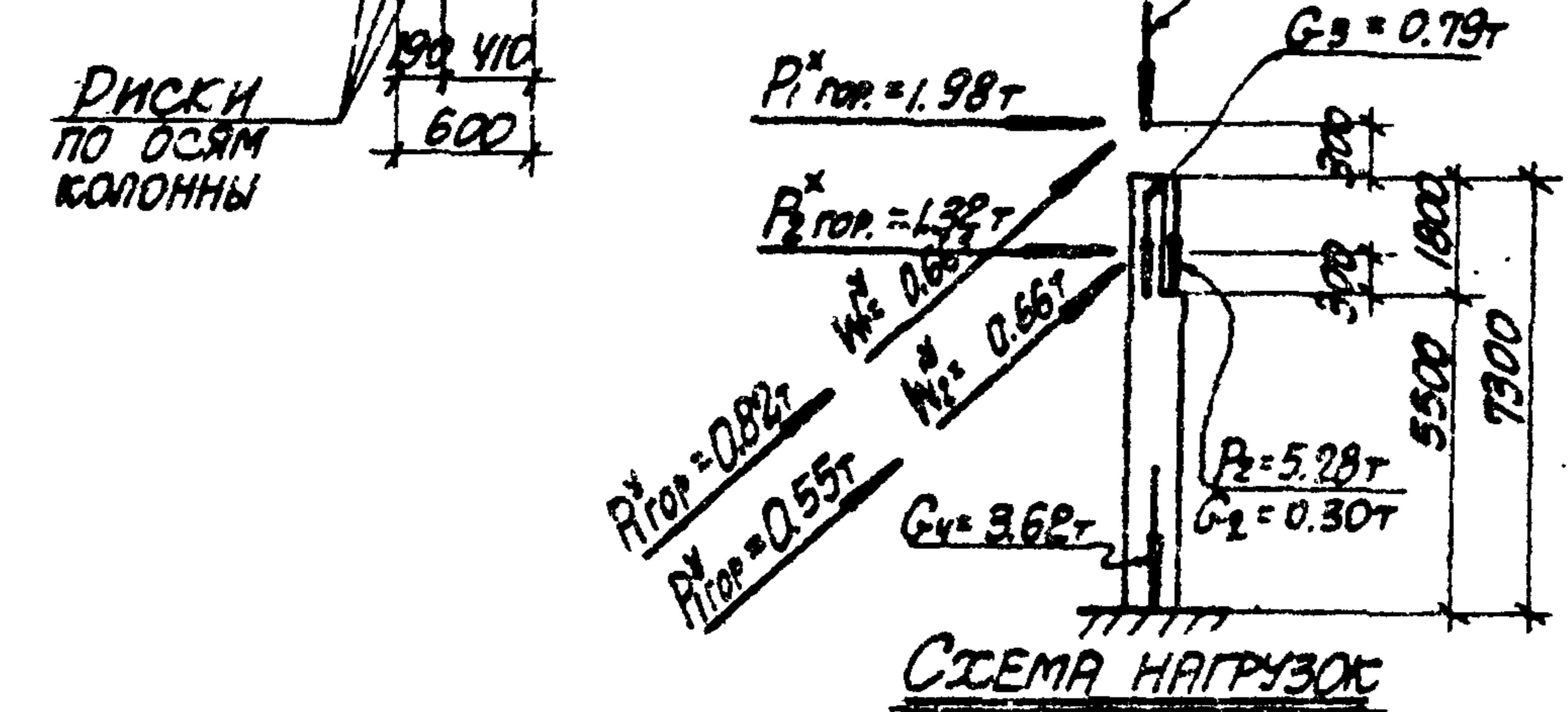
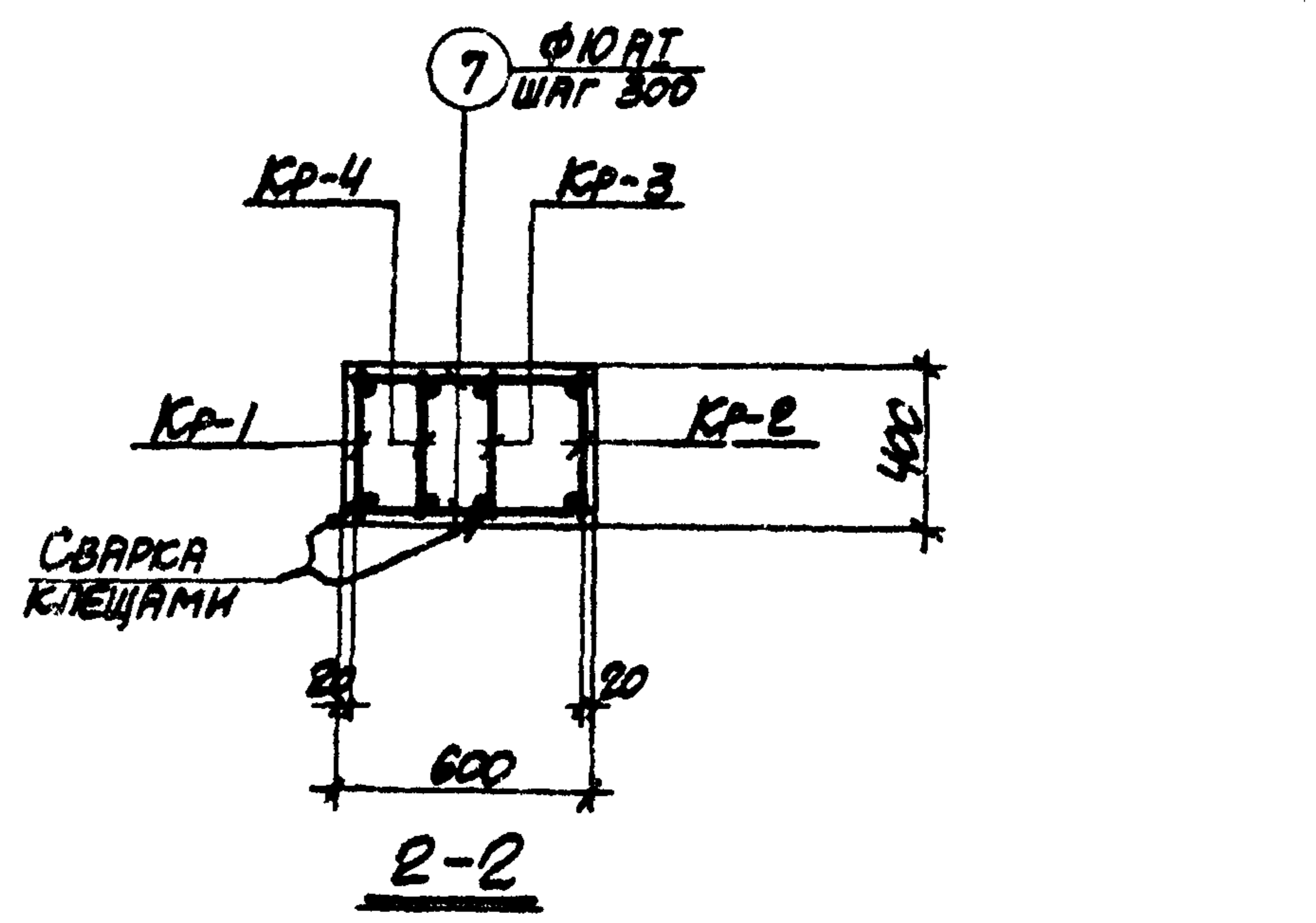
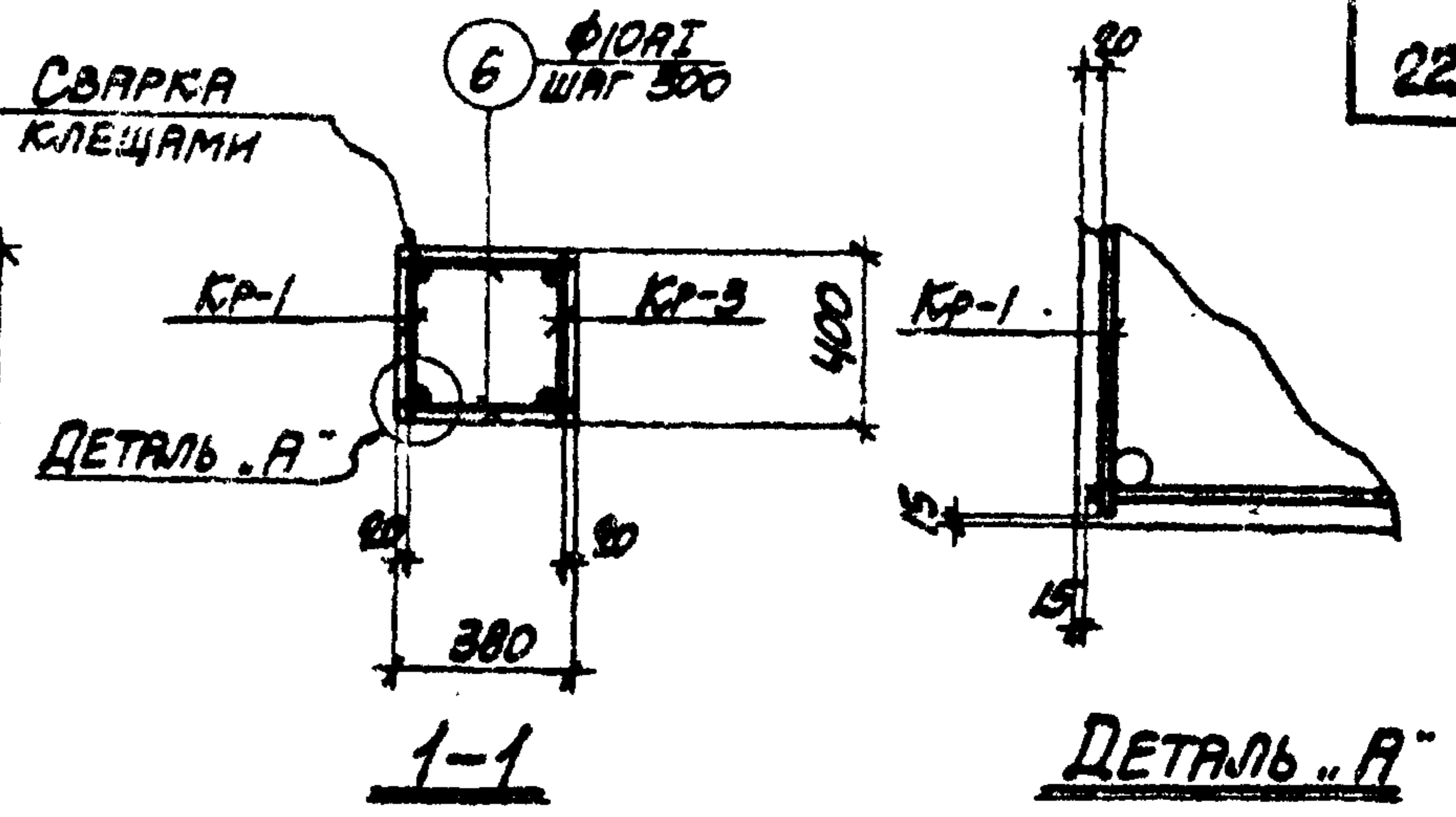
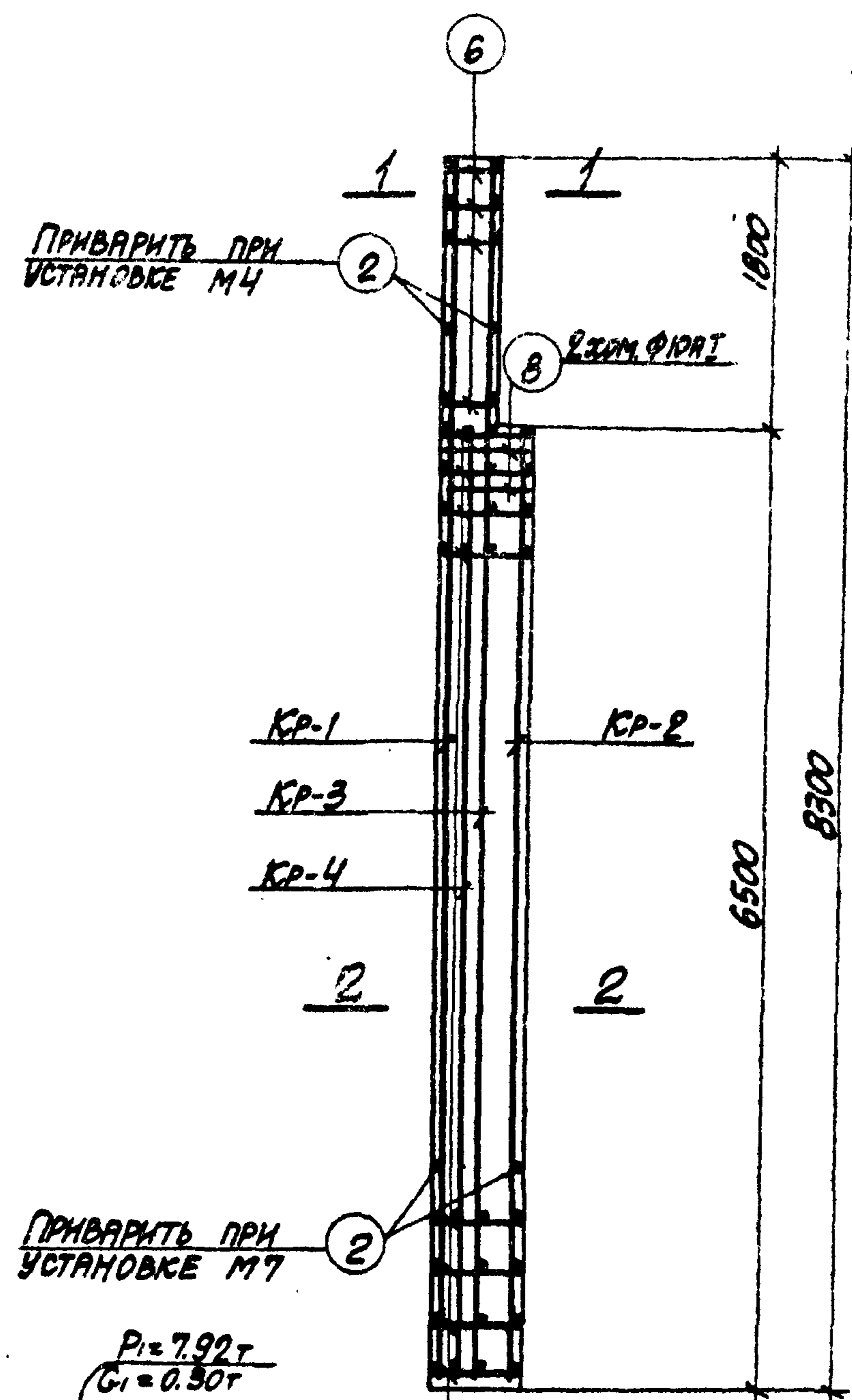
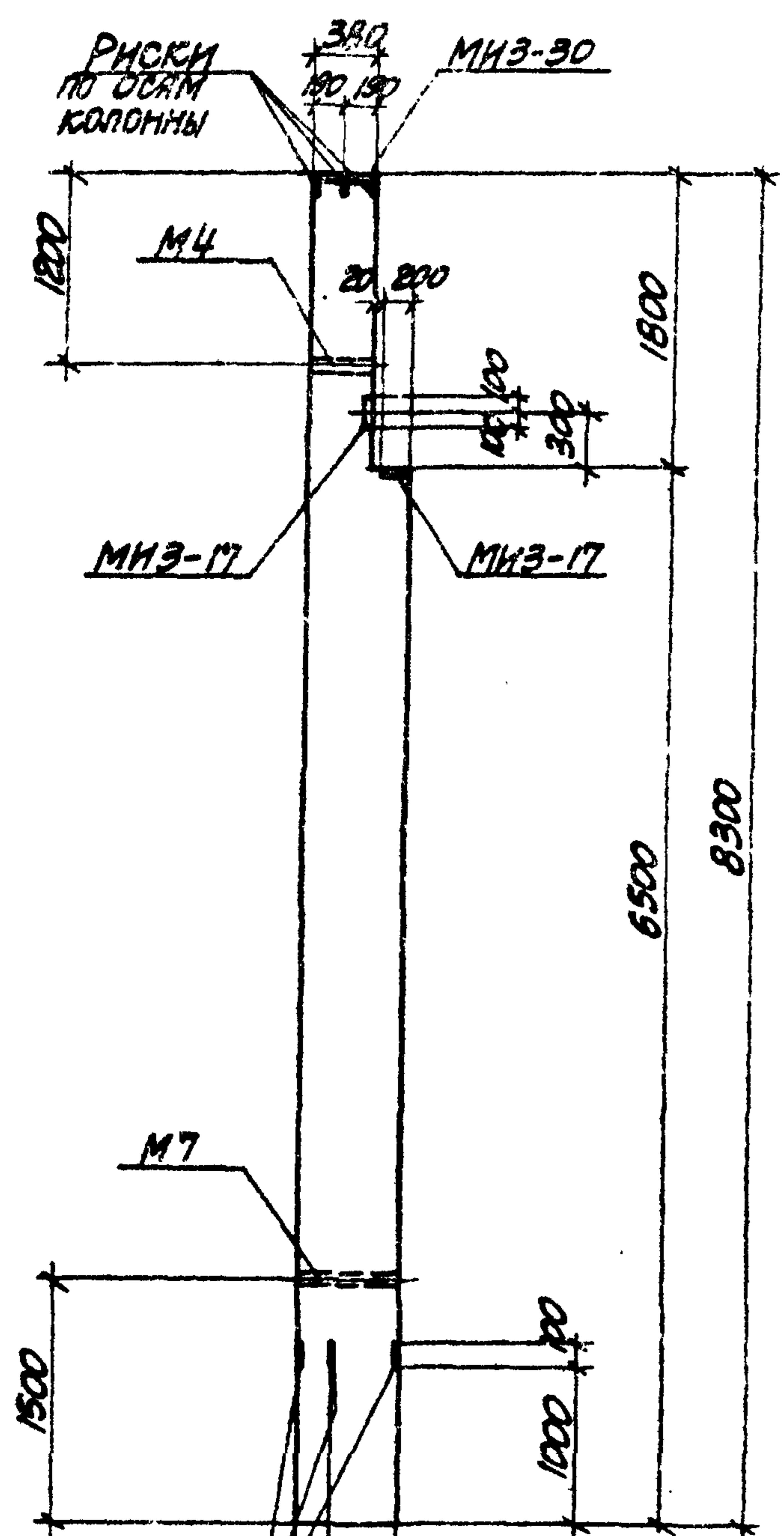
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К46-1	МНЗ-17	2	3400-6 л. 55
	МНЗ-30	1	3700-6 л. 68
	М4	1	3015-1 л. 1.3
	М7	1	л. 67.

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К46-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 17.

12552-03

ТК	КОЛОННА К46-1 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1
		ВЫПУСК Л-3 ЛИСТ 18



- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
 3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 20.

ТК 1973	КОЛОННА К46-2.	3.015-1
	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ II-3 19

12552-03

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ.)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРК.-СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА м
						В ОДНОМ КАРК.-СОВ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К46-2	КР-1 (шт.1)	1		28AIII	8250	2	2	16.5
		2		10AII	370	28	28	10.4
	КР-2 (шт.1)	2		10AII	370	22	22	8.2
		3		28AIII	6450	2	2	12.9
	КР-3 (шт.1)	2		10AII	370	28	28	10.4
		4		25AIII	8250	2	2	16.5
	КР-4 (шт.1)	2		10AII	370	8	8	3.0
		5		25AIII	6450	2	2	12.9
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	2		10AII	370	-	4	1.5
		6		10AII	350	-	12	4.2
		7		10AII	570	-	46	26.2
8			10AII	1910	-	2	3.8	

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА АI ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт.ЗКП.2 ПО ГОСТ 380-71		ВСЕГО	
	Φ мм				Φ мм			Φ мм			ПРОФИЛЬ			
	12	25	28	Итого	12		Итого	10		Итого	8-10	Итого		
К46-2	3.8	13.2	14.0	259.0	3.2		3.2	42.3		42.3	13.7	3.1	22.8	327.3

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м3	ВЕС СТАЛИ, КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К46-2	4.6	300	1.83	327.3	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

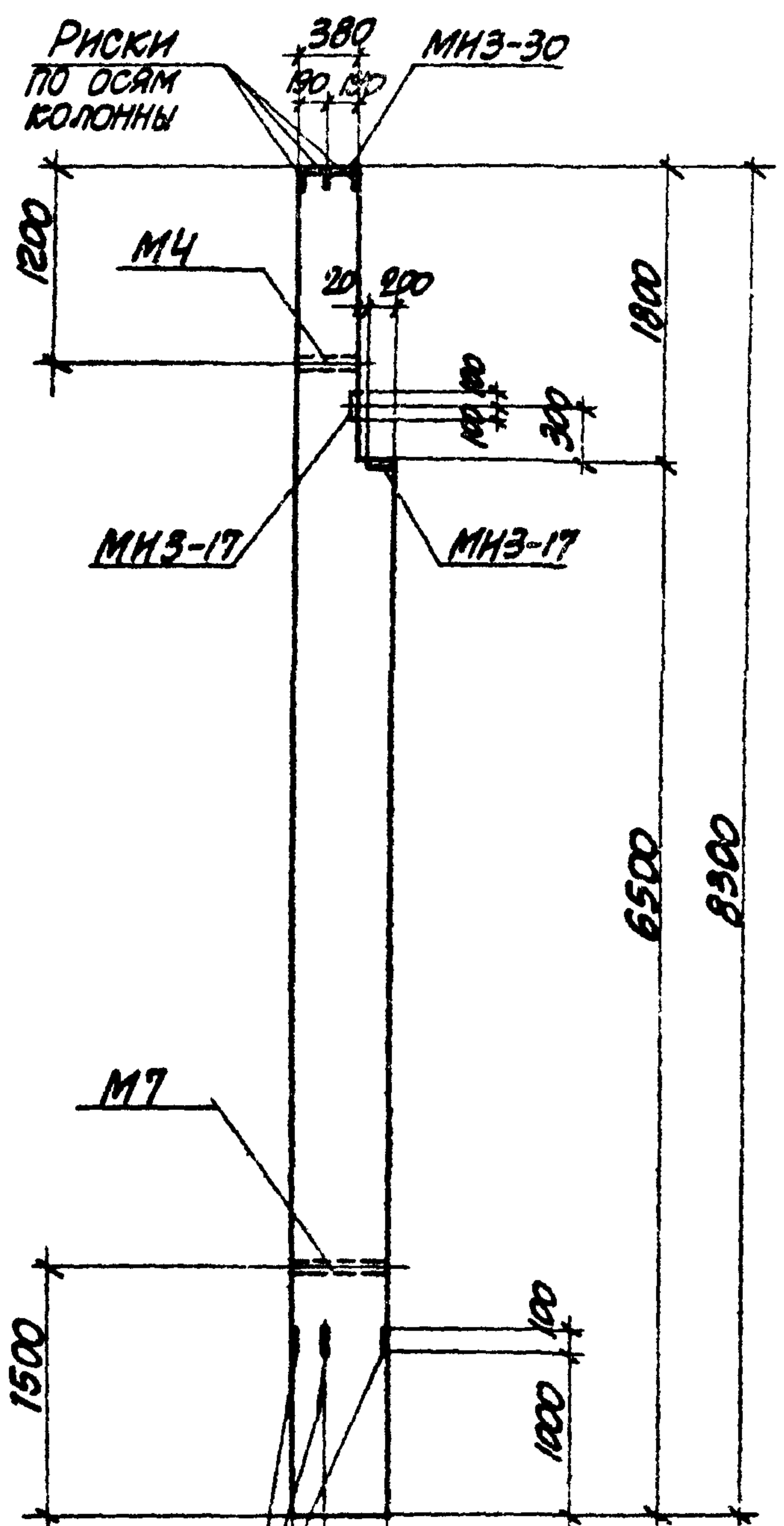
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К46-2	МНЗ-17	2	3.400-6 л. 55
	МНЗ-30	1	3.400-6 л. 68
	М4	1	3.015-1 вып. II-3
	М7	1	л. 57

ПРИМЕЧАНИЕ

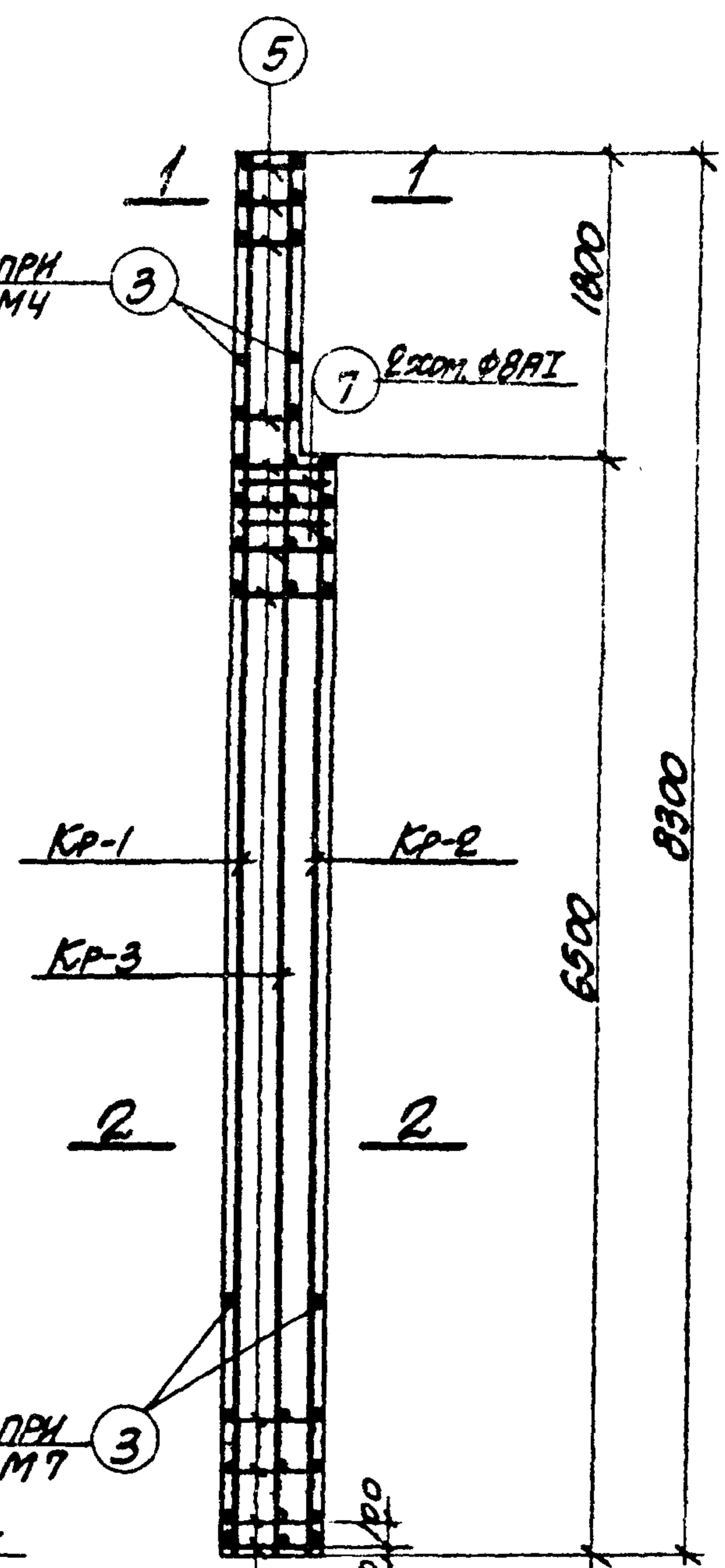
КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К46-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 19.

12552-03

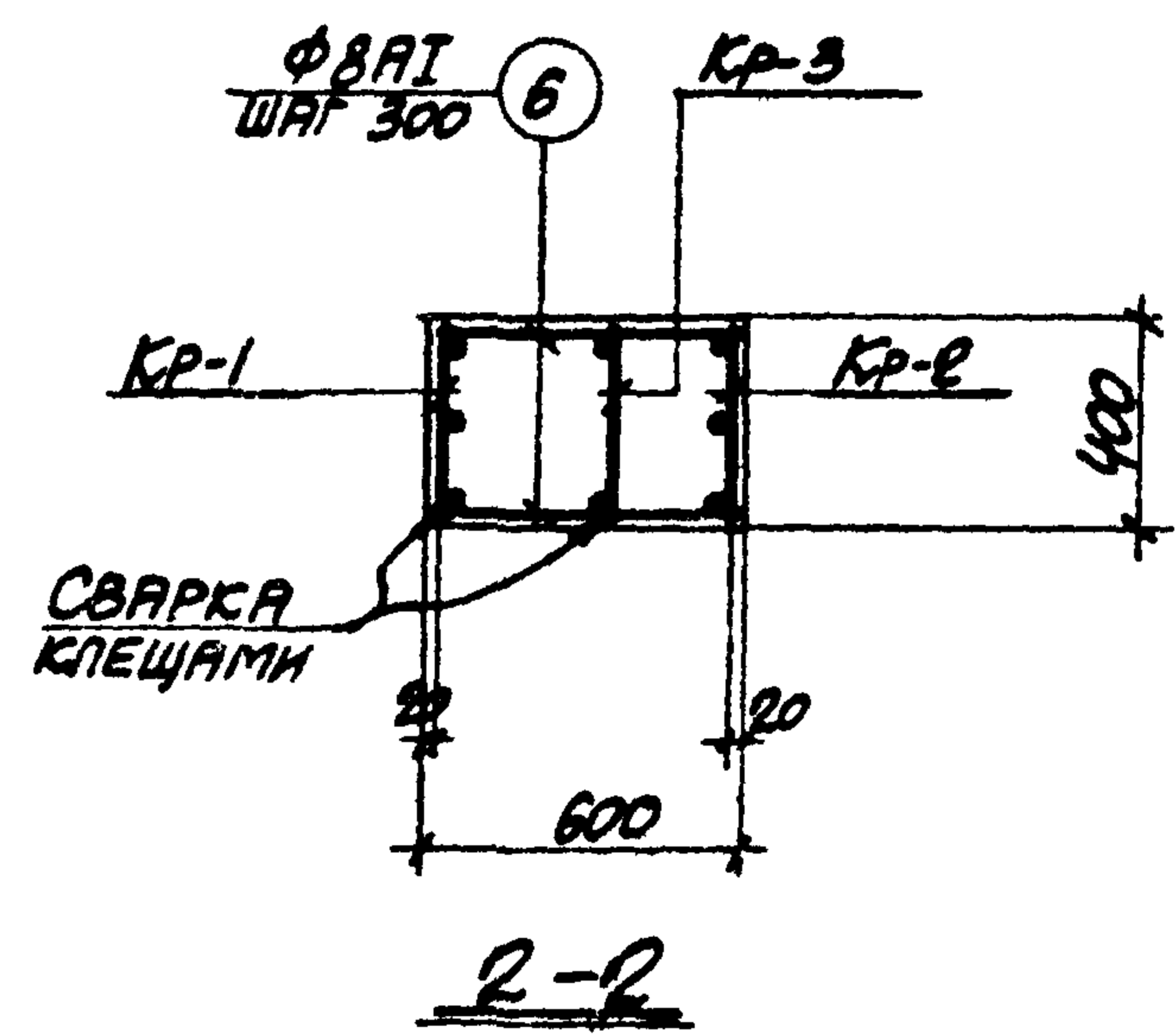
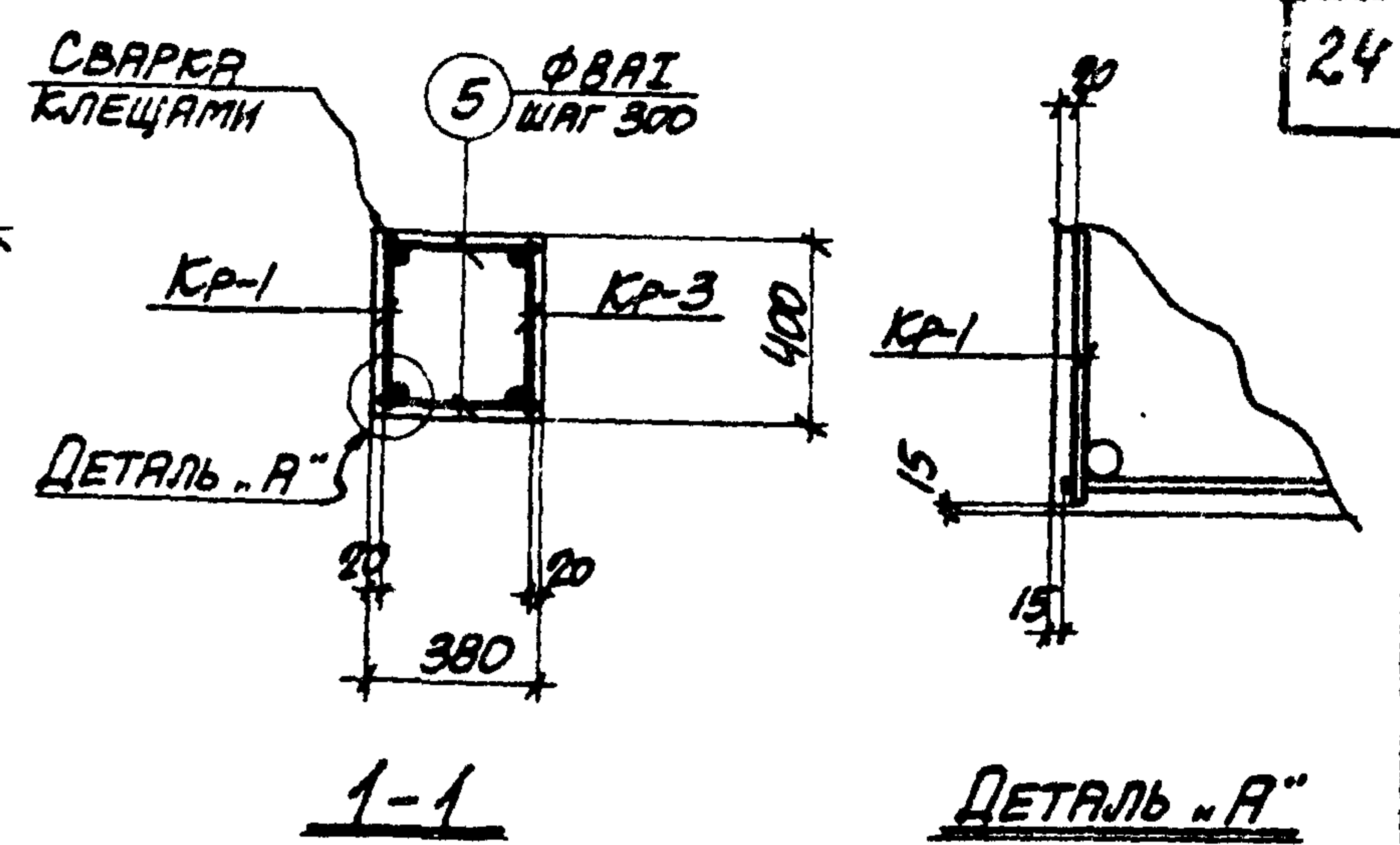
ТК	КОЛОННА К46-2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1
		ВЫПУСК ЛИСТ II-3 20



ПРИВАРИТЬ ПРИ
УСТАНОВКЕ МЧ



ПРИВАРИТЬ ПРИ
УСТАНОВКЕ М7



ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- 2 ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
- 3 СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 22.

РИСКИ
ПО ОСЯМ
КОЛОННЫ

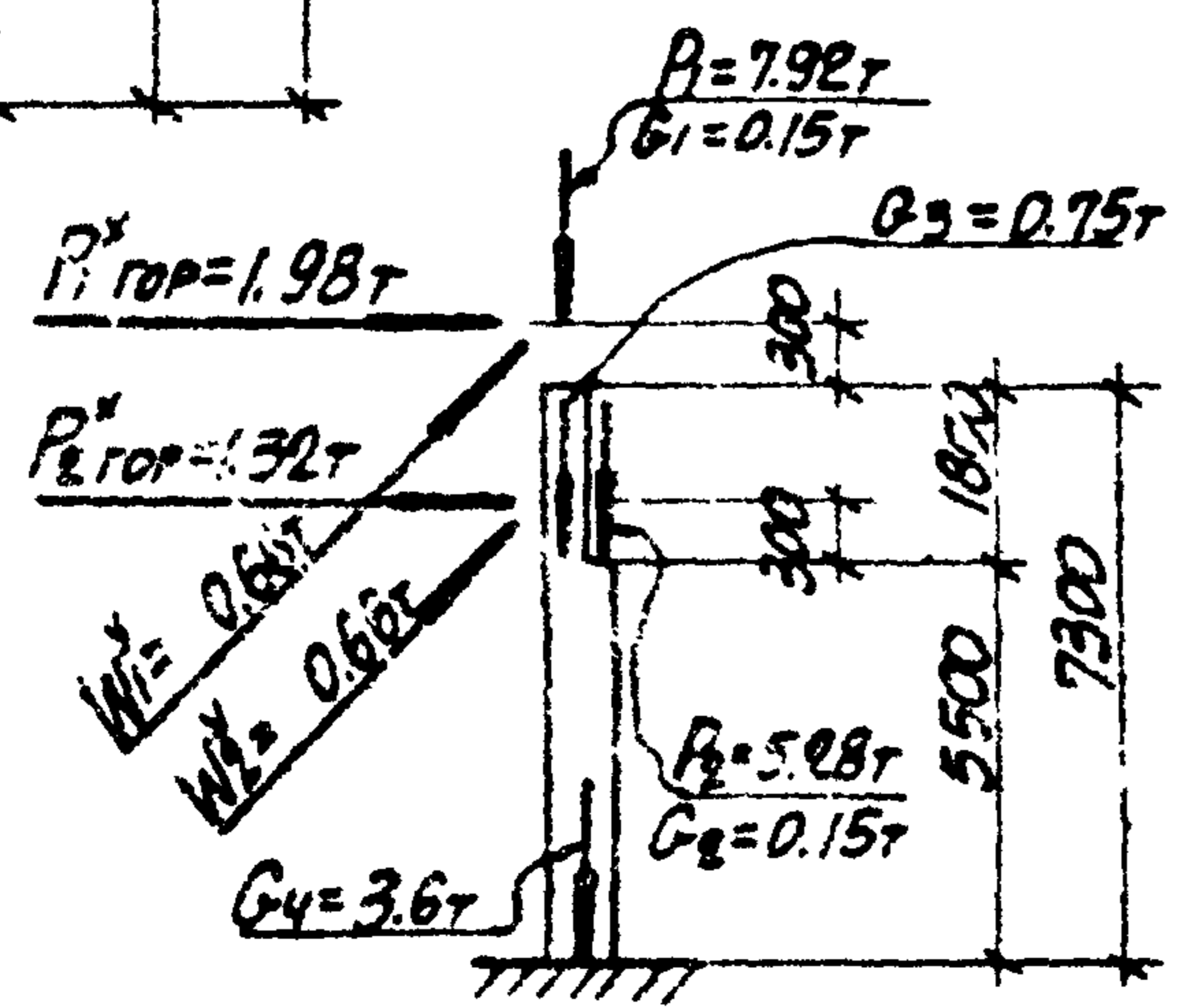


СХЕМА НАГРУЗОК

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К46-3.	3.015-1
	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	Лист 21

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (к.)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К46-3	КР-1 (шт.1)	1		22AII	8250	2	2	16.5
		2		16AII	6450	1	1	6.5
		3		8AII	370	29	29	10.7
	КР-2 (шт.1)	2		16AII	6450	1	1	6.5
		3		8AII	370	23	23	8.5
		4		22AII	6450	2	2	12.9
		1			22AII	8250	2	2
	3	8AII	370		29	29	10.7	
	3	8AII	370		-	4	1.5	
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	5	350	8AII	350	-	12	4.2
		6	570	8AII	570	-	46	25.2
		7		8AII	1950	-	2	3.9

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АІІ ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА АІІ ПО ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ КЛАССА АІІ ПО ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ.ЭКП2 ПО ГОСТ 380-71			
	Φ мм		Итого		Φ мм		Итого		Φ мм		Итого		ПРОФИЛЬ		Итого	ВСЕГО
	12	16	22		12		16	22	8		8		6-10	1-10		
К46-3	3.8	20.5	36.8	161.1	3.2			3.2	260			26.0	19.7	3.1	22.8	213.1

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ, КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К46-3	4.6	300	1.83	2131	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К46-3	МНЗ-17	2	3.400-6 л. 55
	МНЗ-30	1	3.400-6 л. 68
	М4	1	3.015-1 л. 11-8
	М7	1	л. 67

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЯ КОЛОННЫ К46-3 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 21.

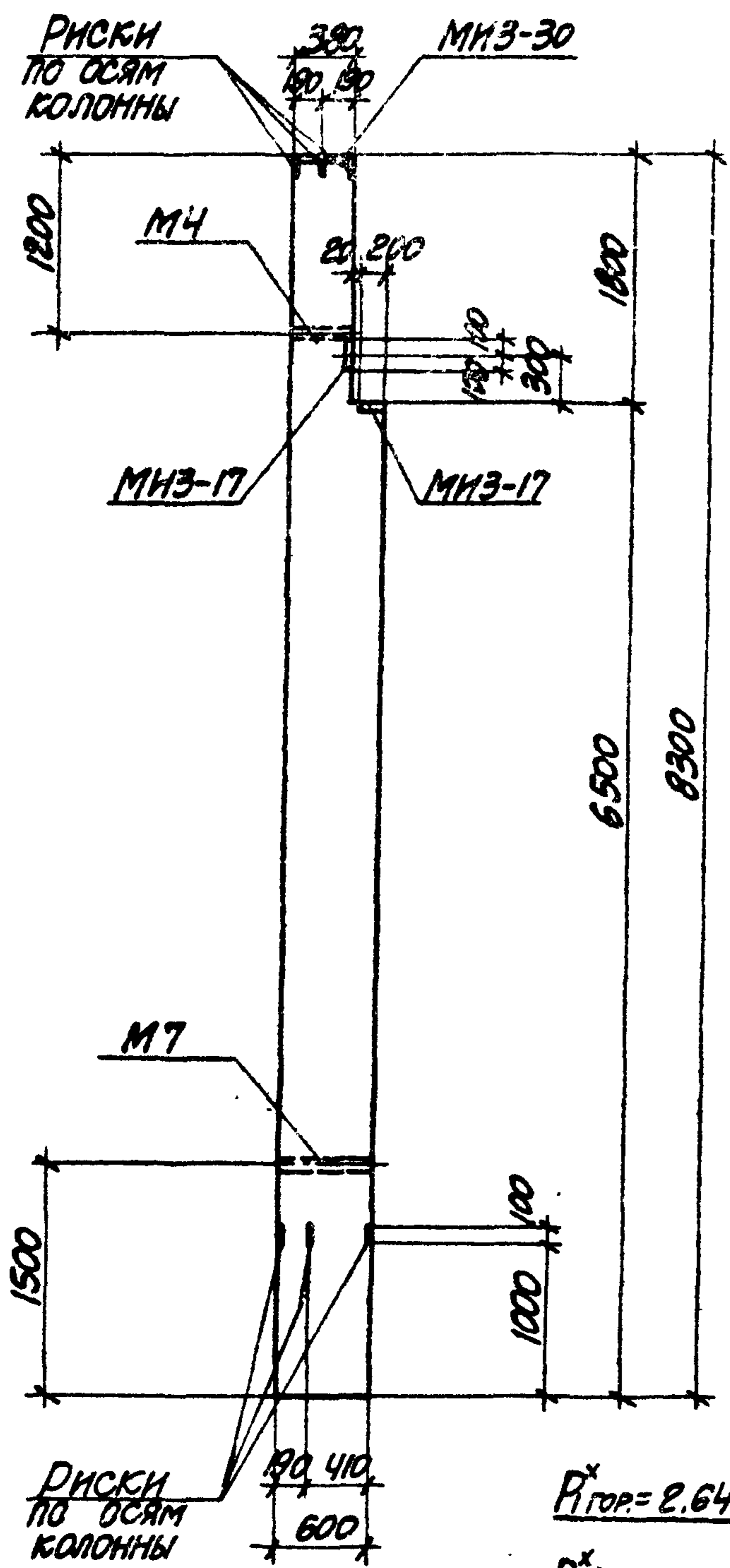
12552-03



1973

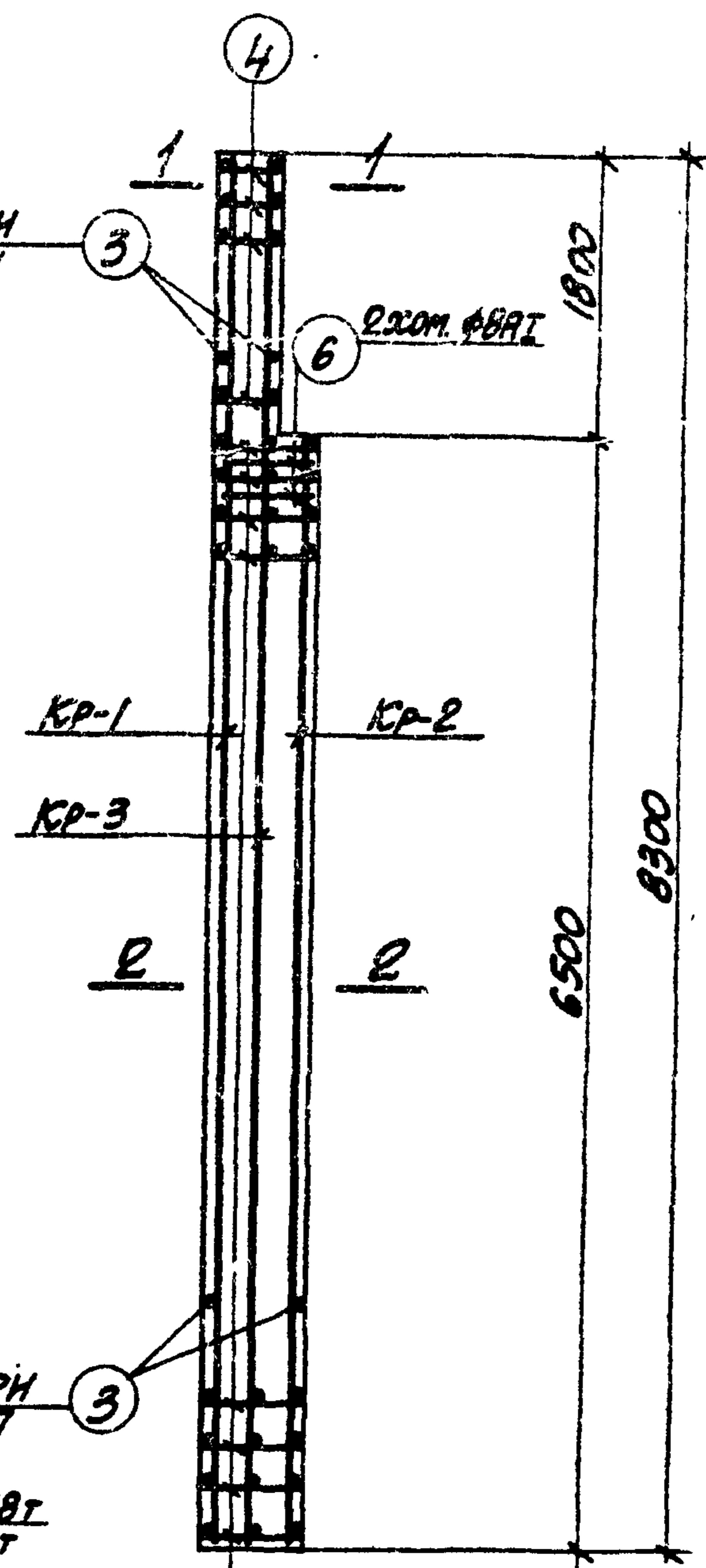
КОЛОННА К46-3.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3.015-1
ВЫЯСН. ЛИСТ
II-3 22



ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М4

ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М7



СВАРКА КЛЕЩАМИ

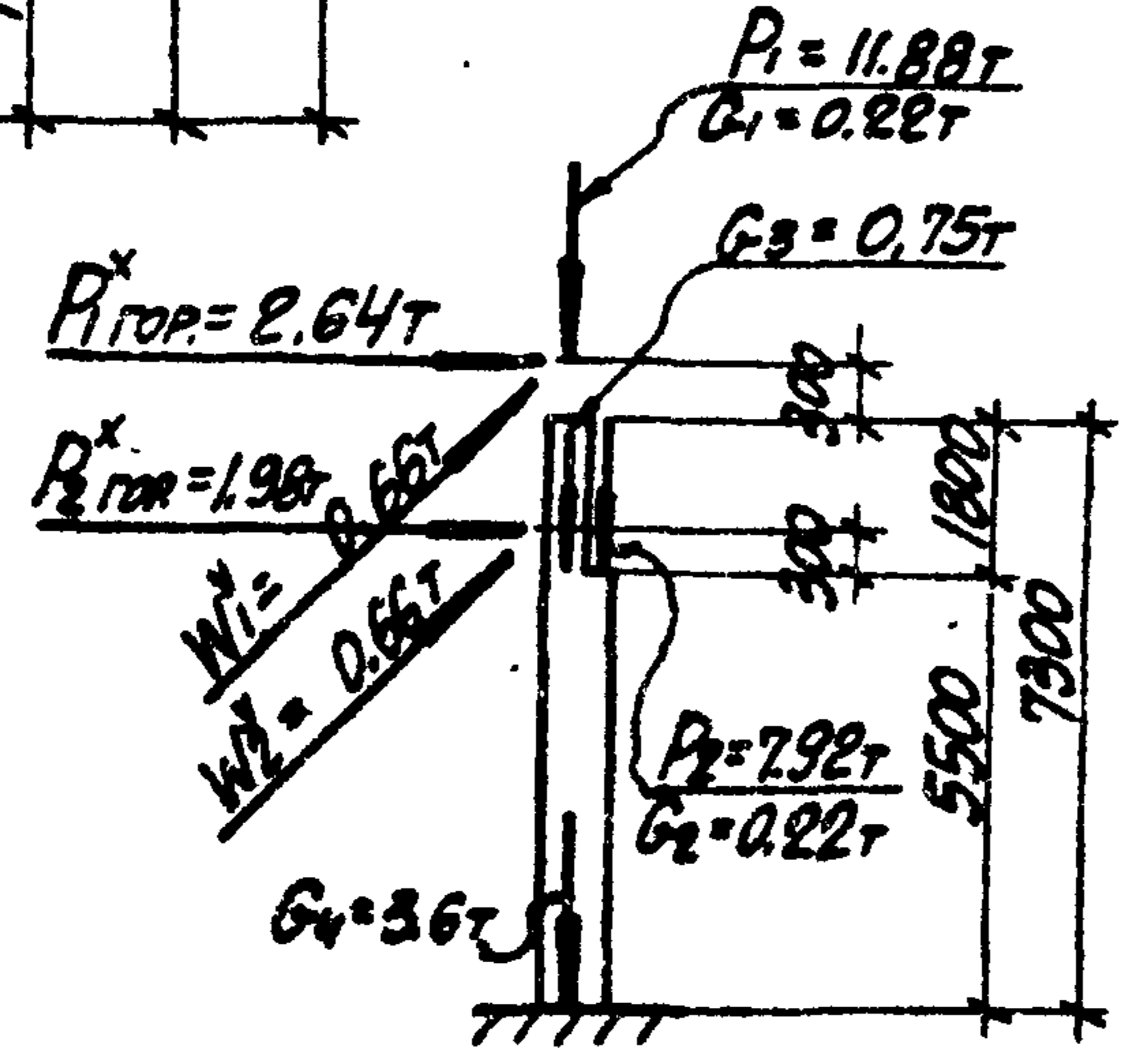
ДЕТАЛЬ .А' .5

СВАРКА КЛЕЩАМИ

КР-1

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СТЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 24.



СТЕМА НАГРУЗОК

12552 - 03

ТК
1973

КОЛОННА К46-У.
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3.015-1
ВЫПУСК ЛИСТ
II-3 23

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В КОЛОТ. КАРКАСЕ	В СЕДНОЙ КОЛОННЕ	
К46-4	Кр-1 (шт.1)	1		25AIII	8250	2	2	16.5
		2		25AIII	6450	1	1	6.5
		3		8AII	370	29	29	10.7
	Кр-2 (шт.0)	2		25AIII	6450	3	3	19.4
		3		8AII	370	23	23	8.5
	Кр-3 (шт.0)	1		25AIII	8250	2	2	16.5
		3		8AII	370	29	29	10.7
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТРЯЖИ	3		8AII	370	-	4	1.5
		4		8AII	350	-	12	4.2
		5		8AII	570	-	46	16.2
6			8AII	1950	-	2	3.9	

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-67*			СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-67*			СТАЛЬ КЛАССА АI ПО ГОСТ 5781-67*			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ.3 КЛАСС ПО ГОСТ 380-71			ВСЕГО
	Ø мм		Итого	Ø мм		Итого	Ø мм		Итого	ПРОФИЛЬ		Итого	
	12	25		12	12		8	8		10	11		
К46-4	3.8	230	223.8	3.2		3.2	26.1		26.0	19.7	3.1	22.8	281.8

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
К46-4	4.6	300	1.83	281.8	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К46-4	МНЗ-17	2	3.400-6 л. 55
	МНЗ-30	1	3.400-6 л. 58
	М4	1	3.015-1 л. 17, 18
	М7	1	л. 67

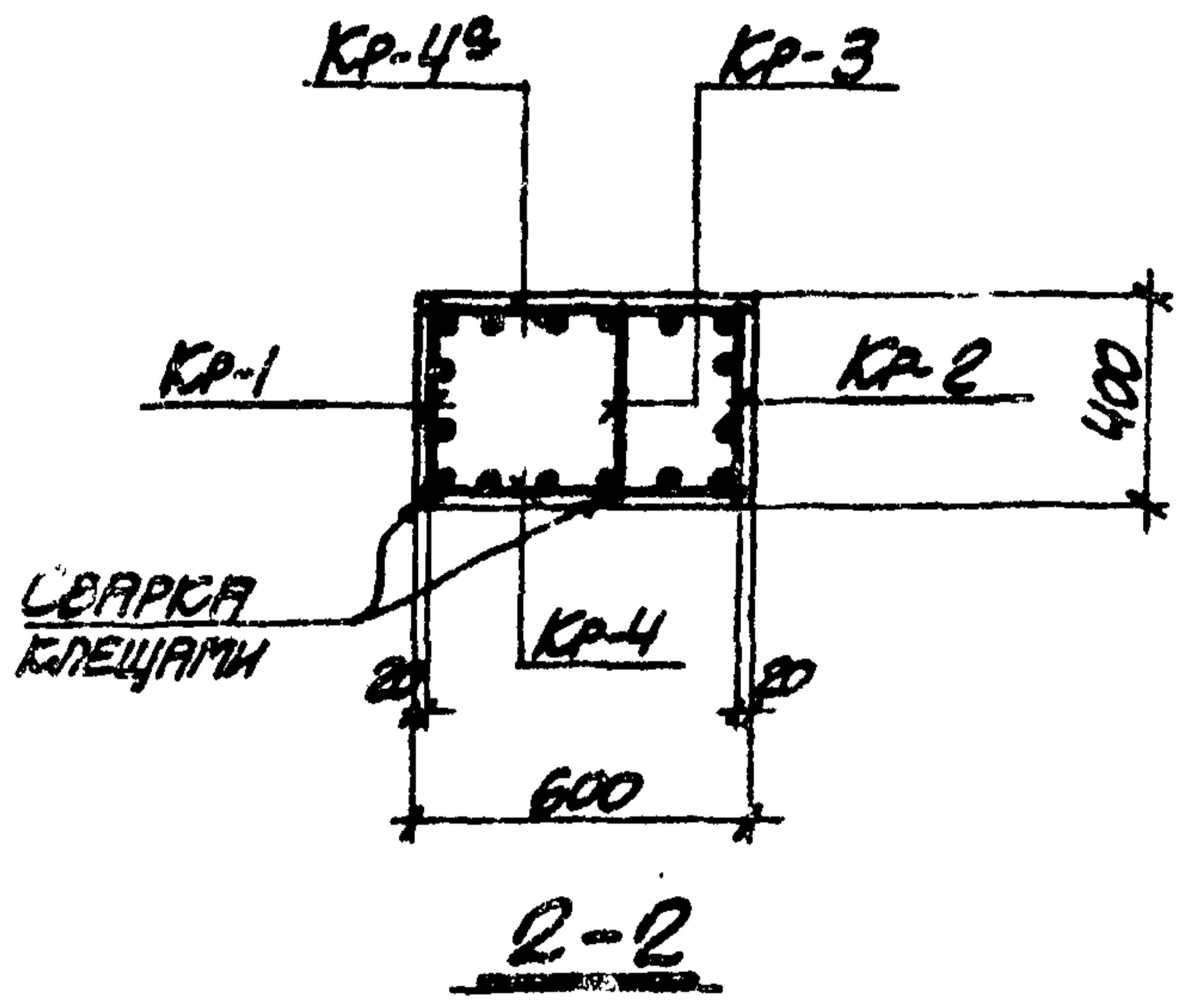
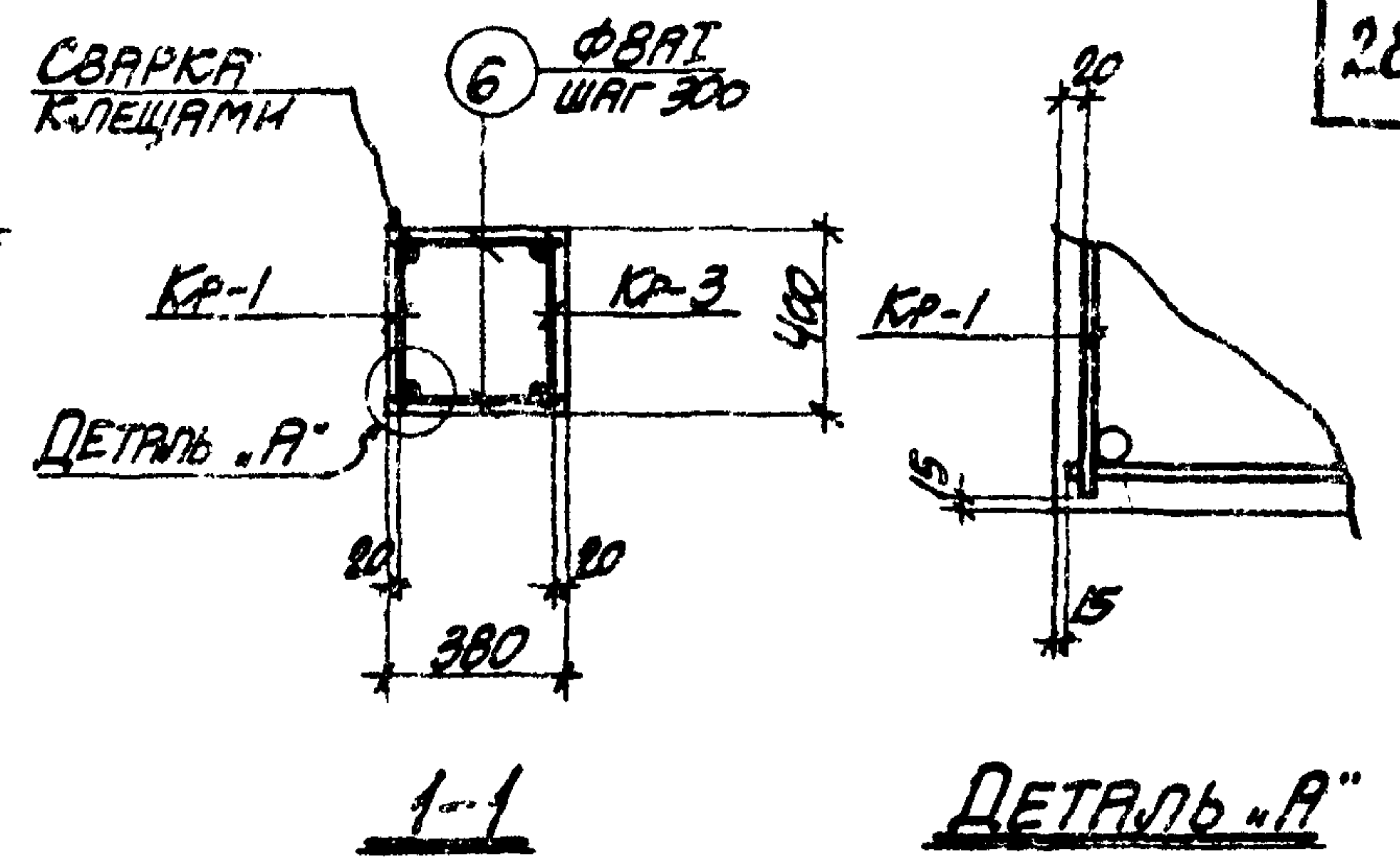
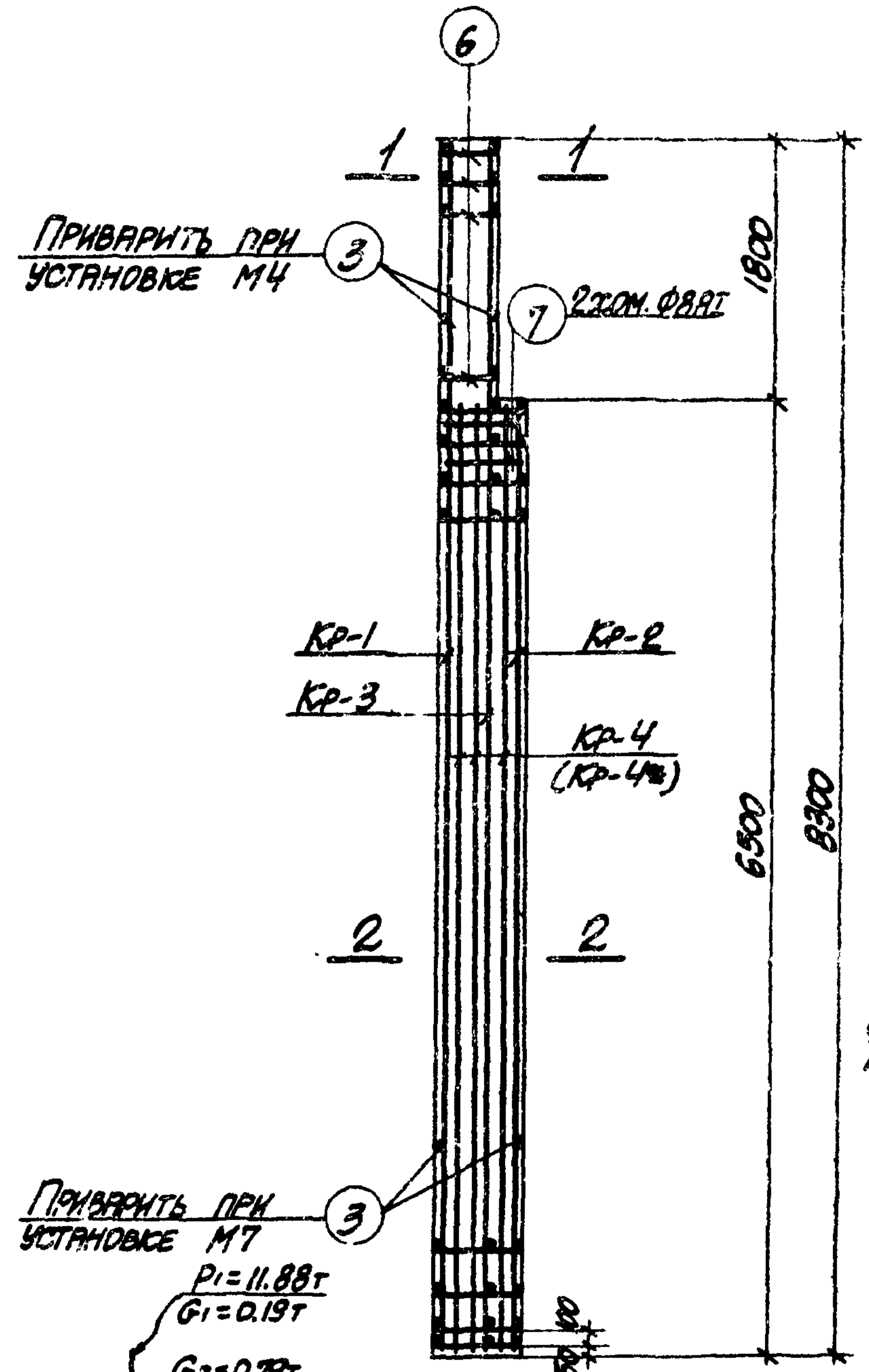
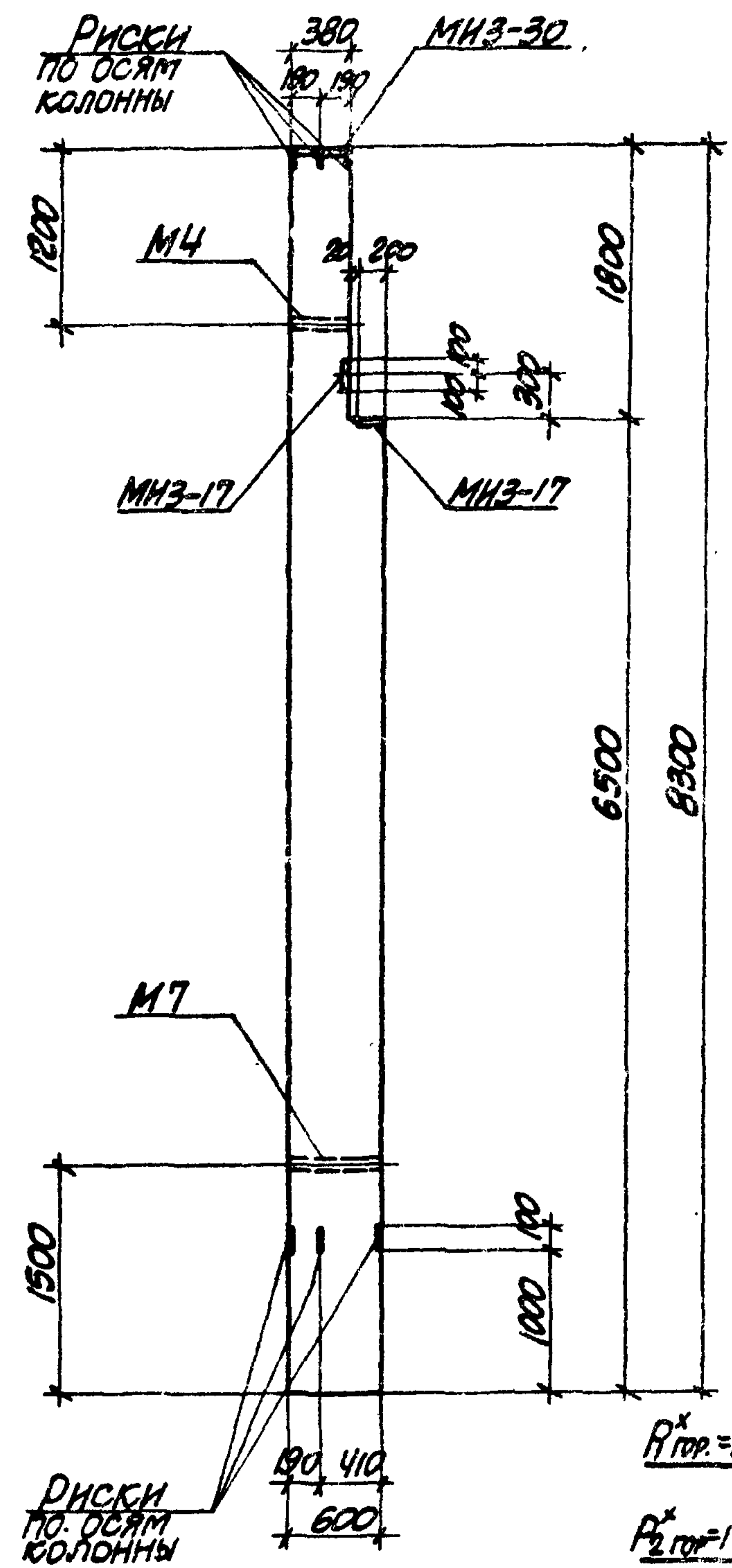
ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К46-4 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 28.



КОЛОННА К46-4.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

12552-03
3.015-1
Выпуск 11-3 Лист 24



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 26.

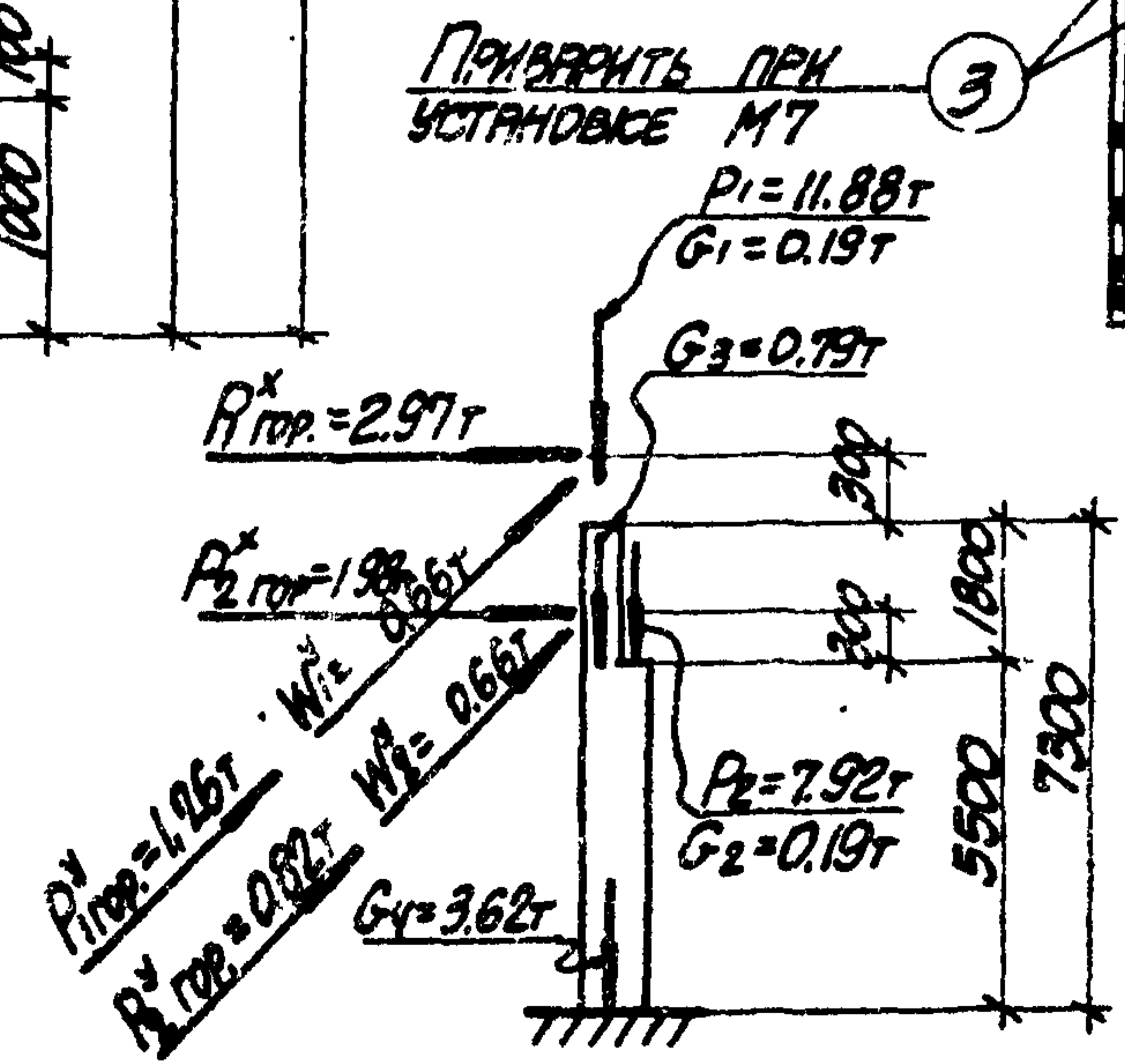


СХЕМА НАГРУЗОК

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К.46-5.	3.015-1
	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ II-3 25

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДИННА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В КОЛОННЕ	
К46-5	КР-1 (шт.1)	1		25AIII	8250	2	2	16.5
		2		22AII	6450	2	2	12.9
		3		8AII	370	29	29	10.7
	КР-2 (шт.1)	2		22AII	6450	2	2	12.9
		3		8AII	370	23	23	8.5
		4		25AIII	6450	2	2	12.9
	КР-3 (шт.1)	3		8AII	370	29	29	10.7
		5		22AII	8250	2	2	16.5
	КР-4 (шт.1) КАРКАЗ ЧЕРТЕЖУ	2		22AII	6450	3	6	19.4
		3		8AII	570	23	46	26.2
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3		8AII	370	-	4	1.5
		6		8AII	350	-	12	4.2
		7		8AII	1950	-	2	3.9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-67				СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-67			СТАЛЬ КЛАССА АI ПО ГОСТ 5781-67			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ. ВЕР. 2 ПО ГОСТ 380-71			ВСЕГО
	Φ ММ				Φ ММ			Φ ММ			ПРОФИЛЬ			
	12	22	25	Итого	12		Итого	8		Итого	8-10	12-14	Итого	
К46-5	3.8	183.9	132	300.9	3.2		3.2	26.0		26.0	19.7	3.1	22.8	352.9

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	БЕС. КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К46-5	4.6	300	1.83	352.9	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К46-5	М3-17	2	3.400-6 л. 55
	М3-30	1	3.400-6 л. 68
	М4	1	3.015-1 вып. II-3
	М7	1	л. 67

ПРИМЕЧАНИЕ.

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К46-5 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 25.

12552-03

ТК	КОЛОННА К46-5		3015-1
	1973	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	

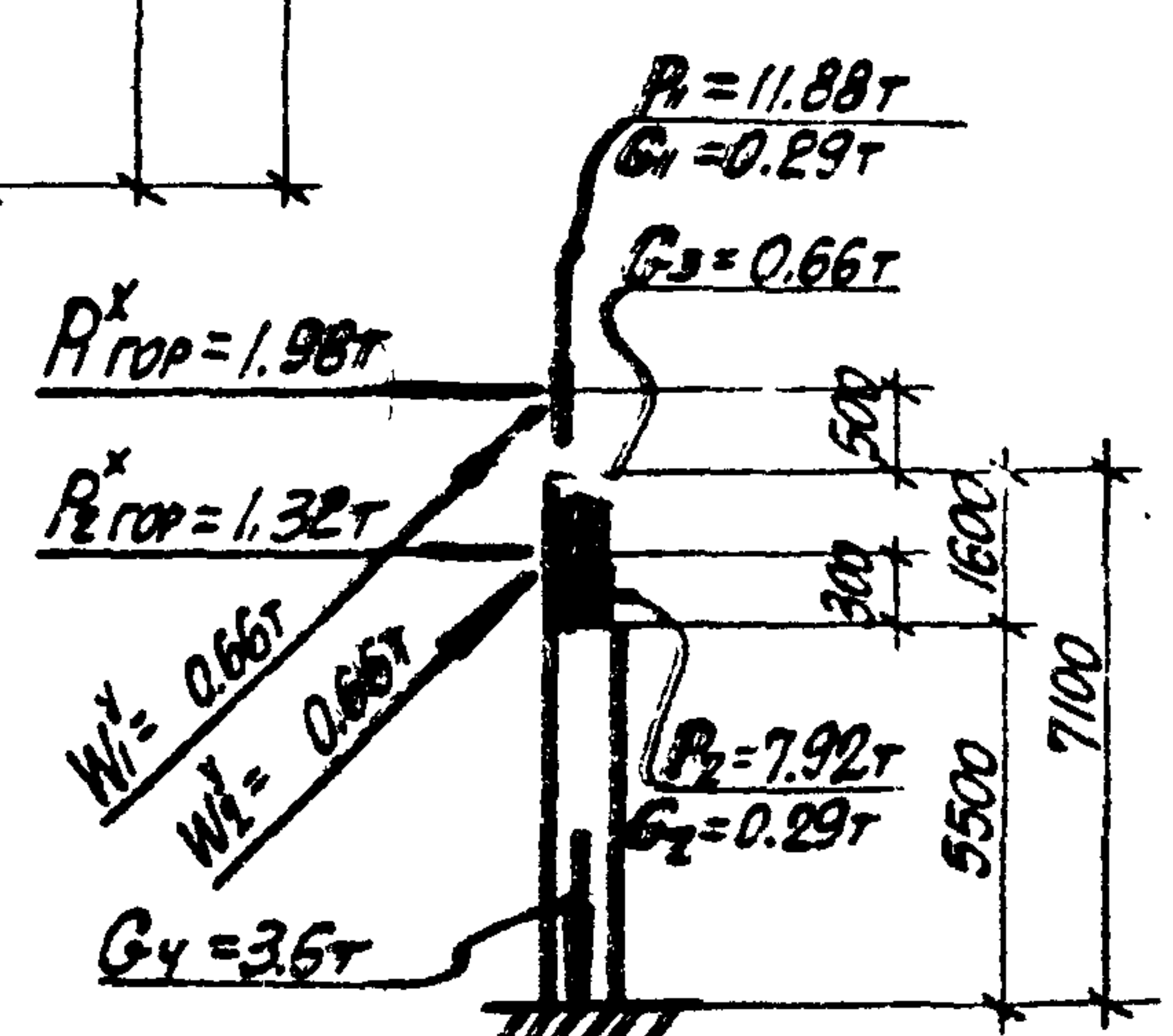
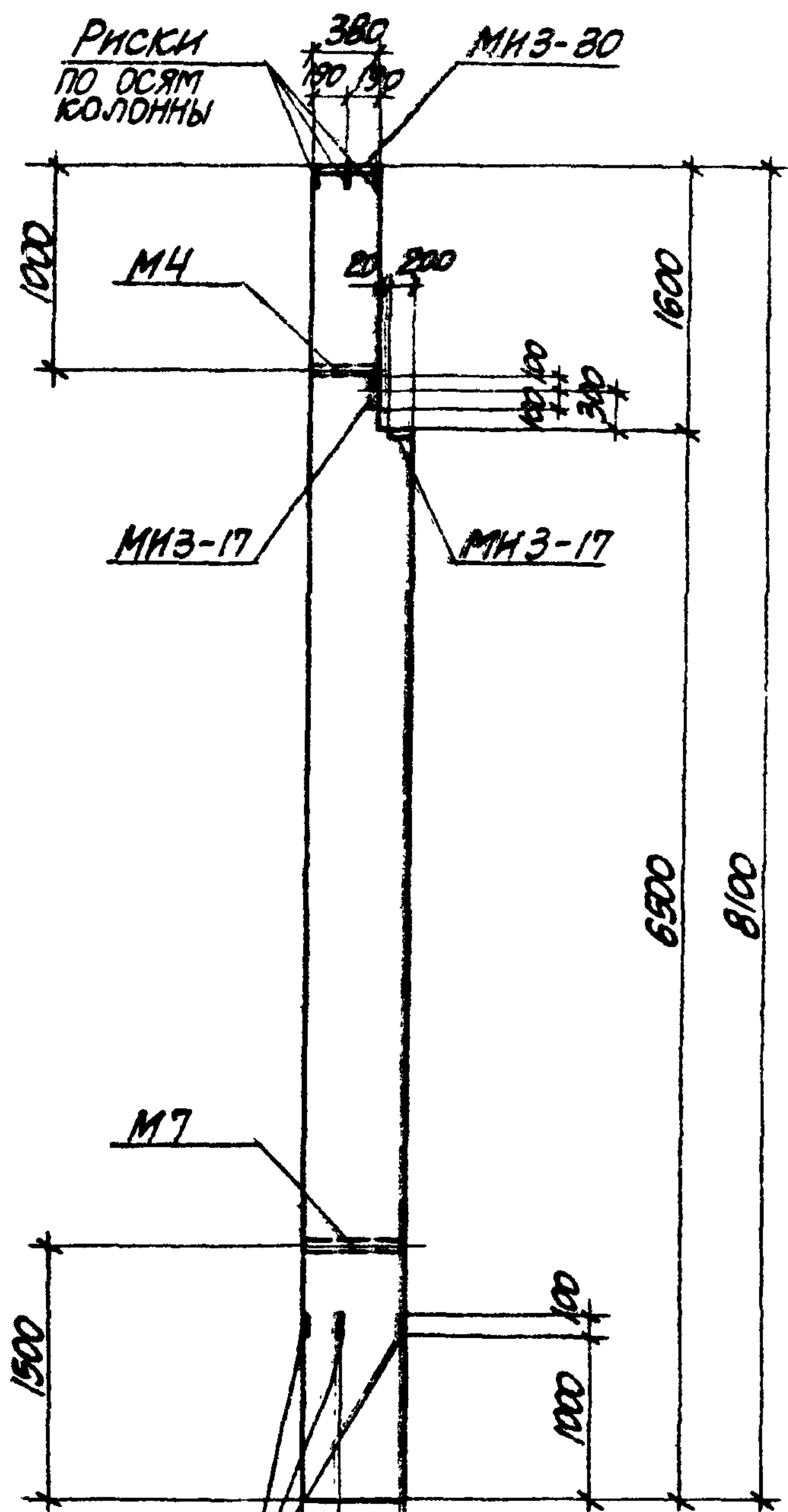
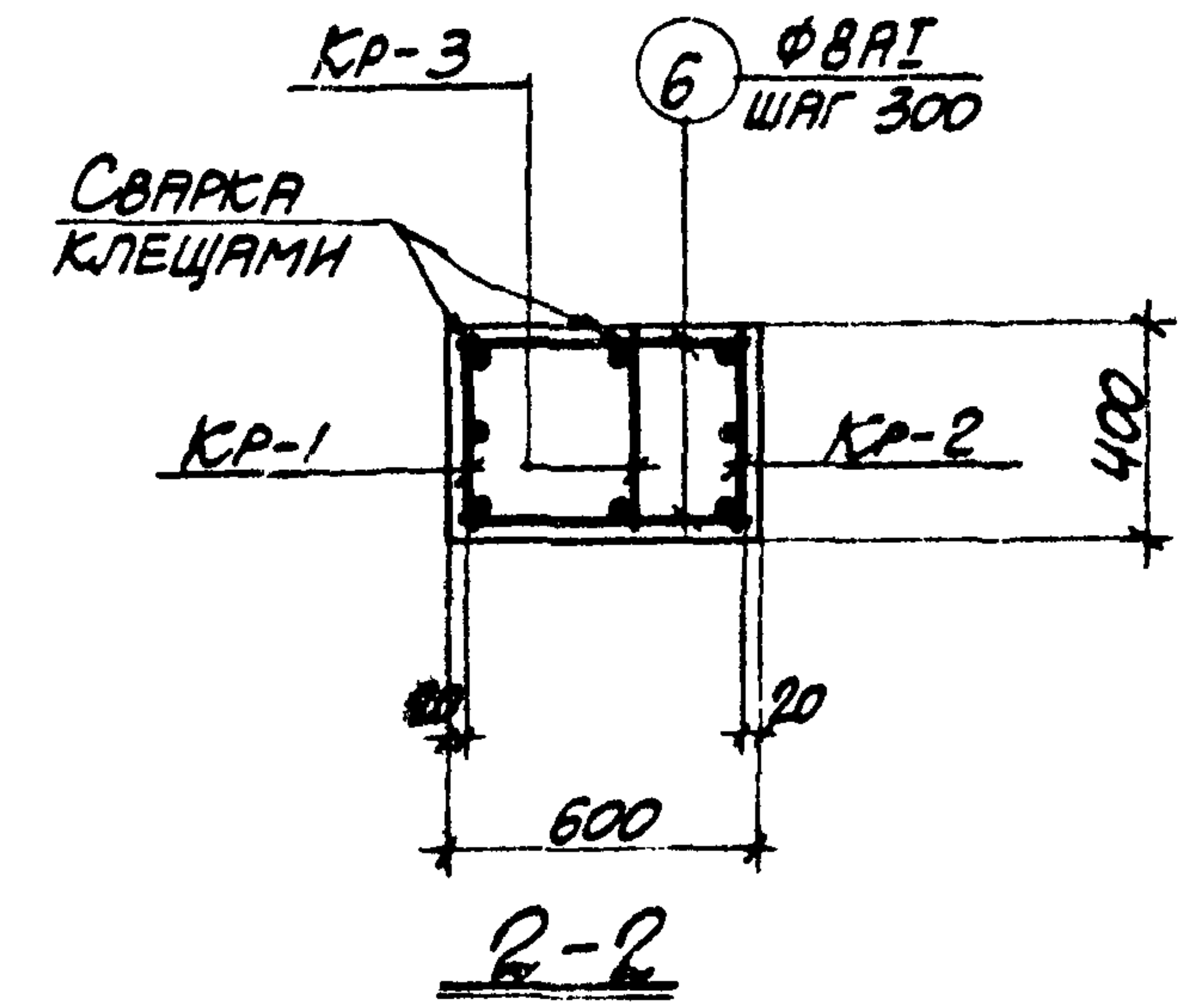
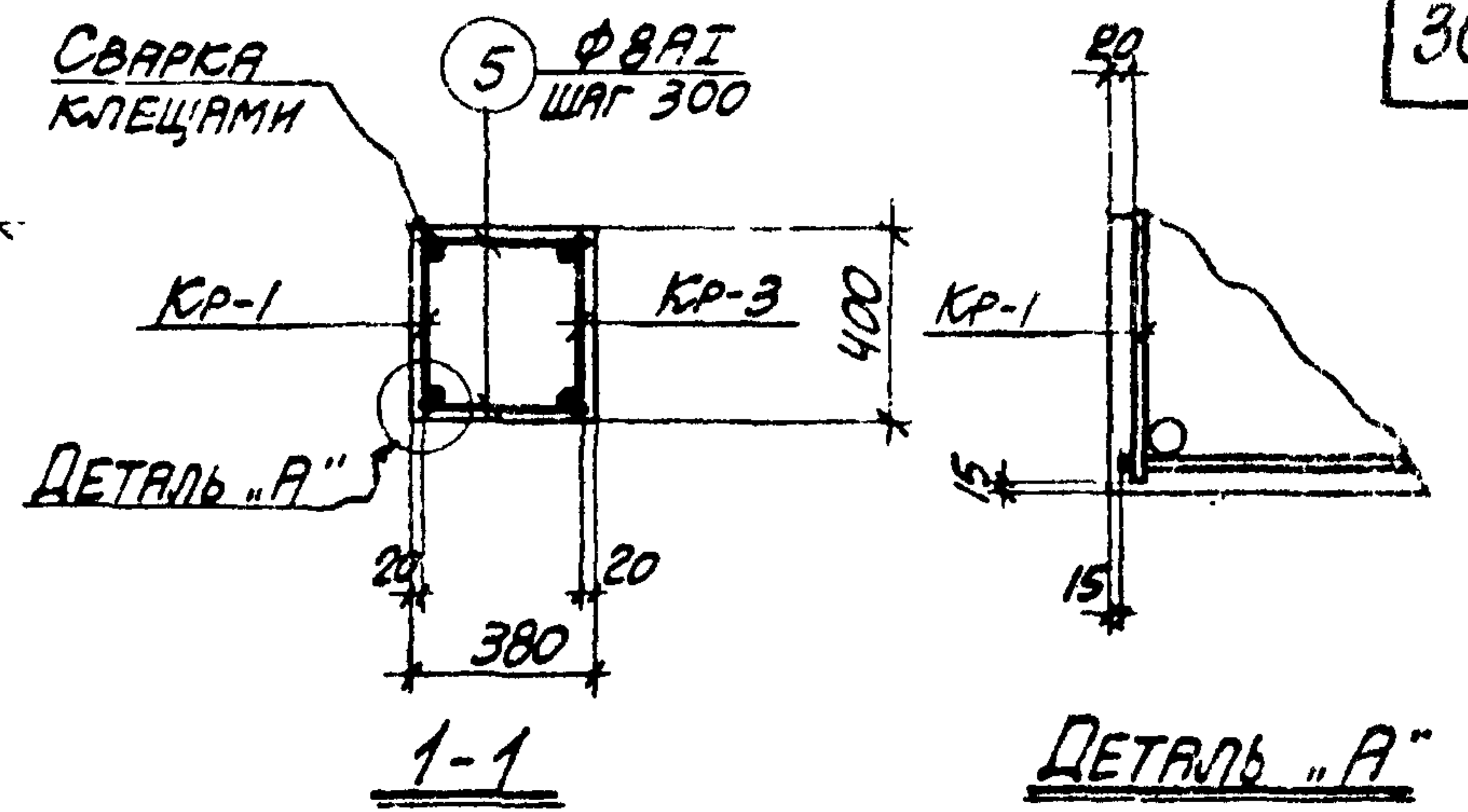
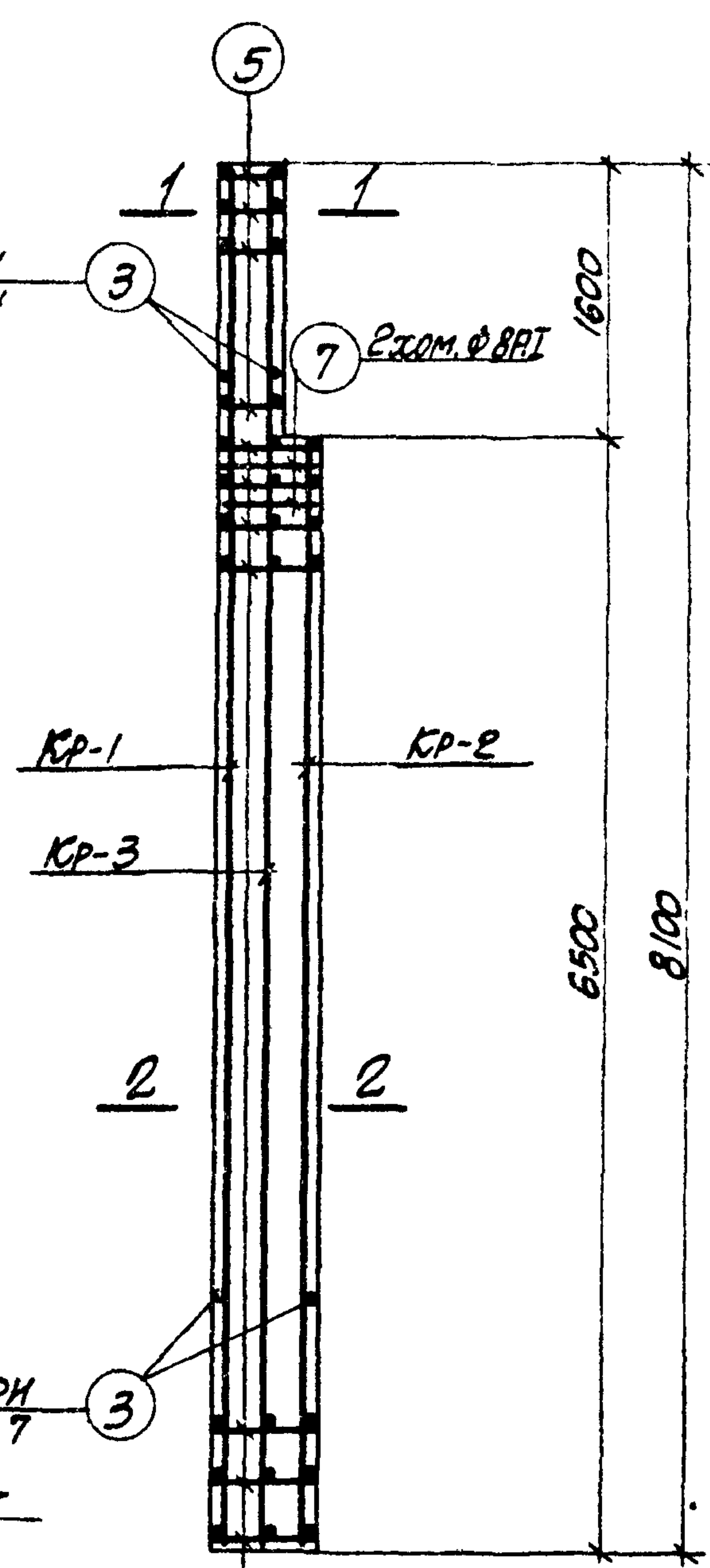


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М4

ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М7



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 28.

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К47-1.	3.015-1
	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 11-3 27

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К47-1	КР-1 (шт. 1)	1		22AIII	8050	2	2	16.1
		2		16AIII	6450	1	1	6.5
		3		8AII	370	29	29	10.7
	КР-2 (шт. 1)	2		16AIII	6450	1		6.5
		3		8AII	370	23	23	8.5
		4		22AIII	6450	2	2	12.9
	КР-3 (шт. 1)	1		22AIII	8050	2	2	16.1
		3		8AII	370	19	19	10.7
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРАЖИ	3		8AII	370	-	4	1.5
		5		8AII	350	-	10	3.5
6			8AII	570	-	46	26.2	
7			8AII	1950	-	2	3.9	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ КЛАССА АI ПО ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ ПО ГОСТ 380-71		ВСЕГО
	Φ ММ		Итого	Φ ММ		Итого	Φ ММ		Итого	ПРОФИЛЬ		Итого			
	12	16		22	12		16	8		12	16				
К47-1	3.8	22.5	34.4	158.7	3.2		3.2	25.7		25.7	19.7	3.1	22.8	210.4	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ, КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К47-1	4.5	300	1.8	210.4	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

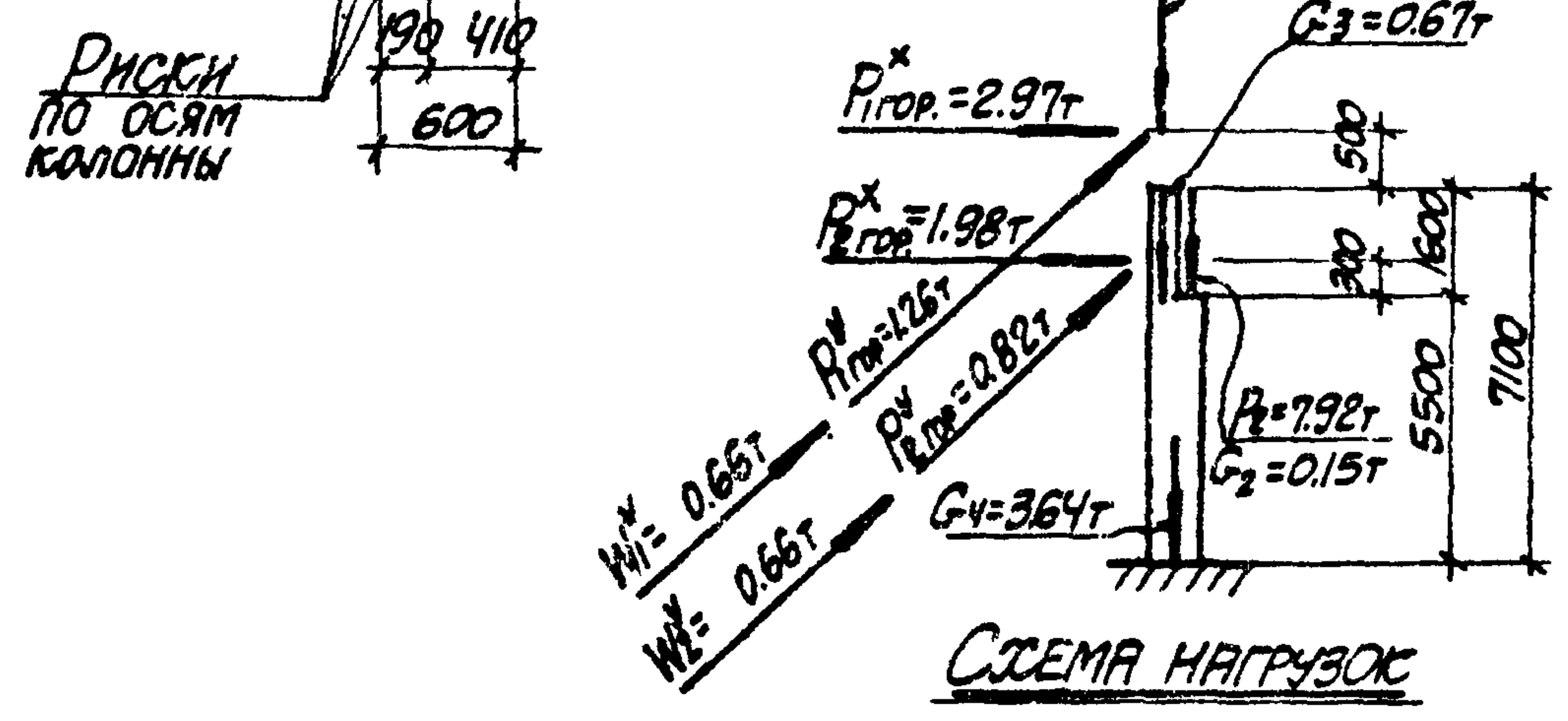
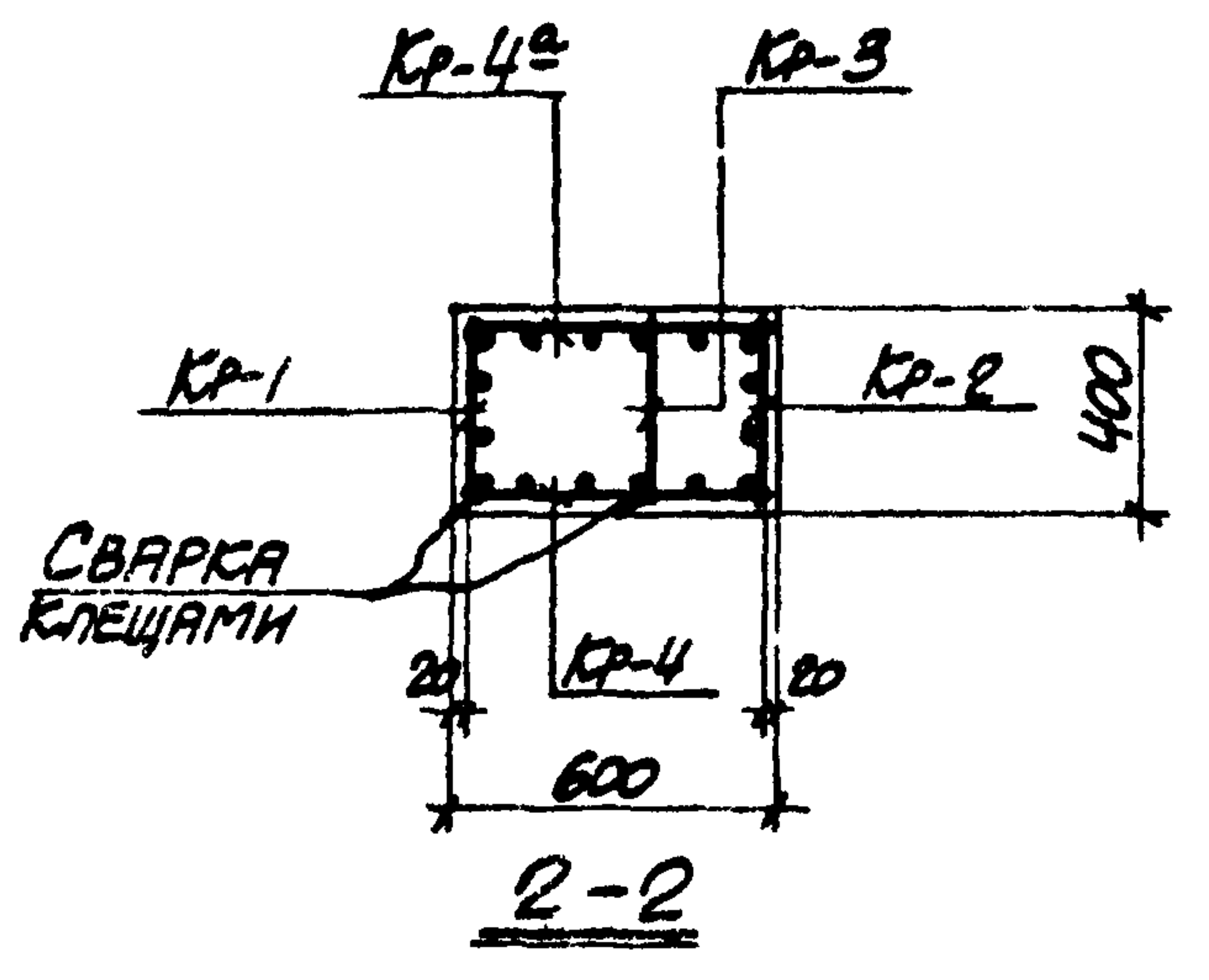
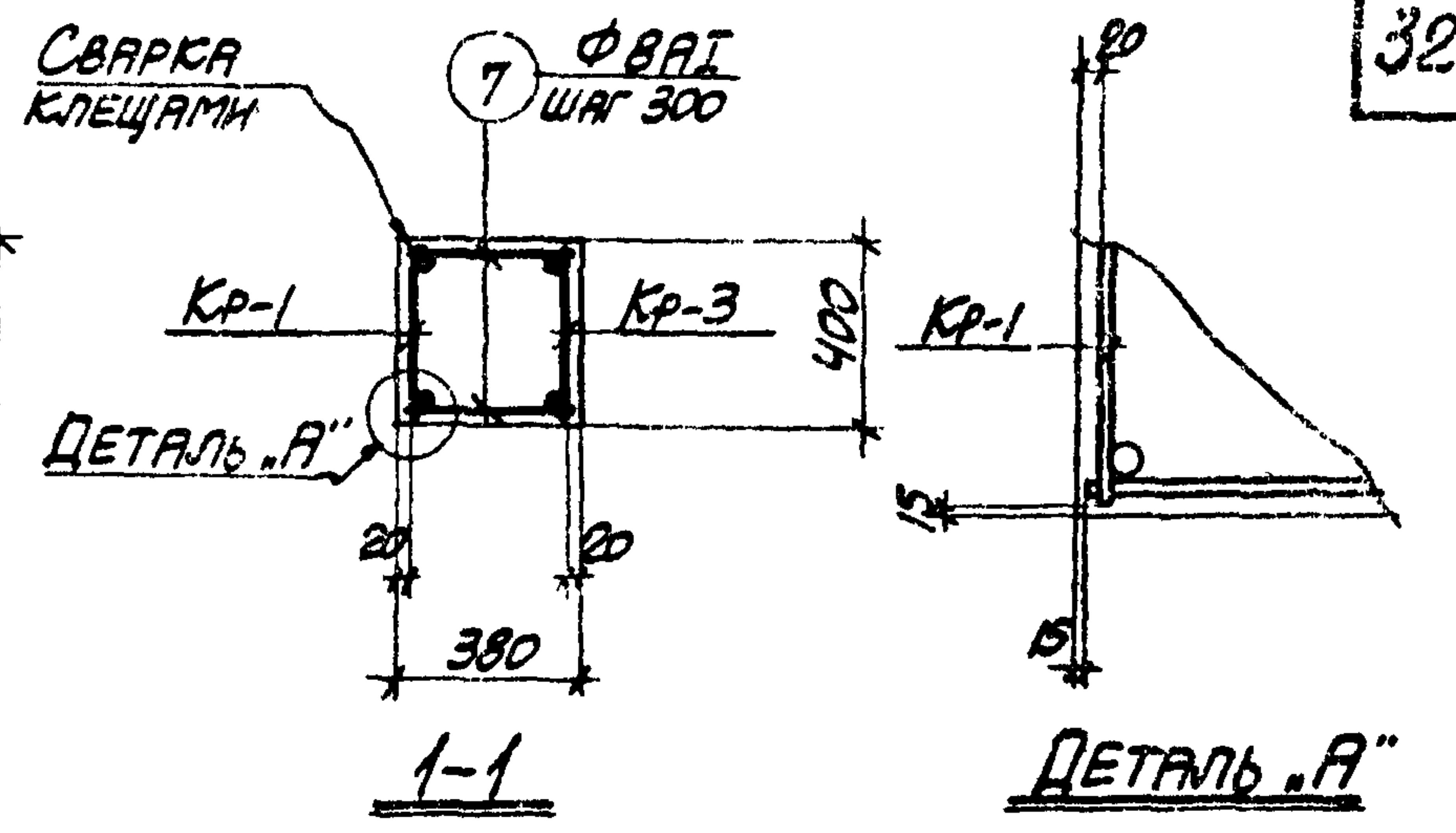
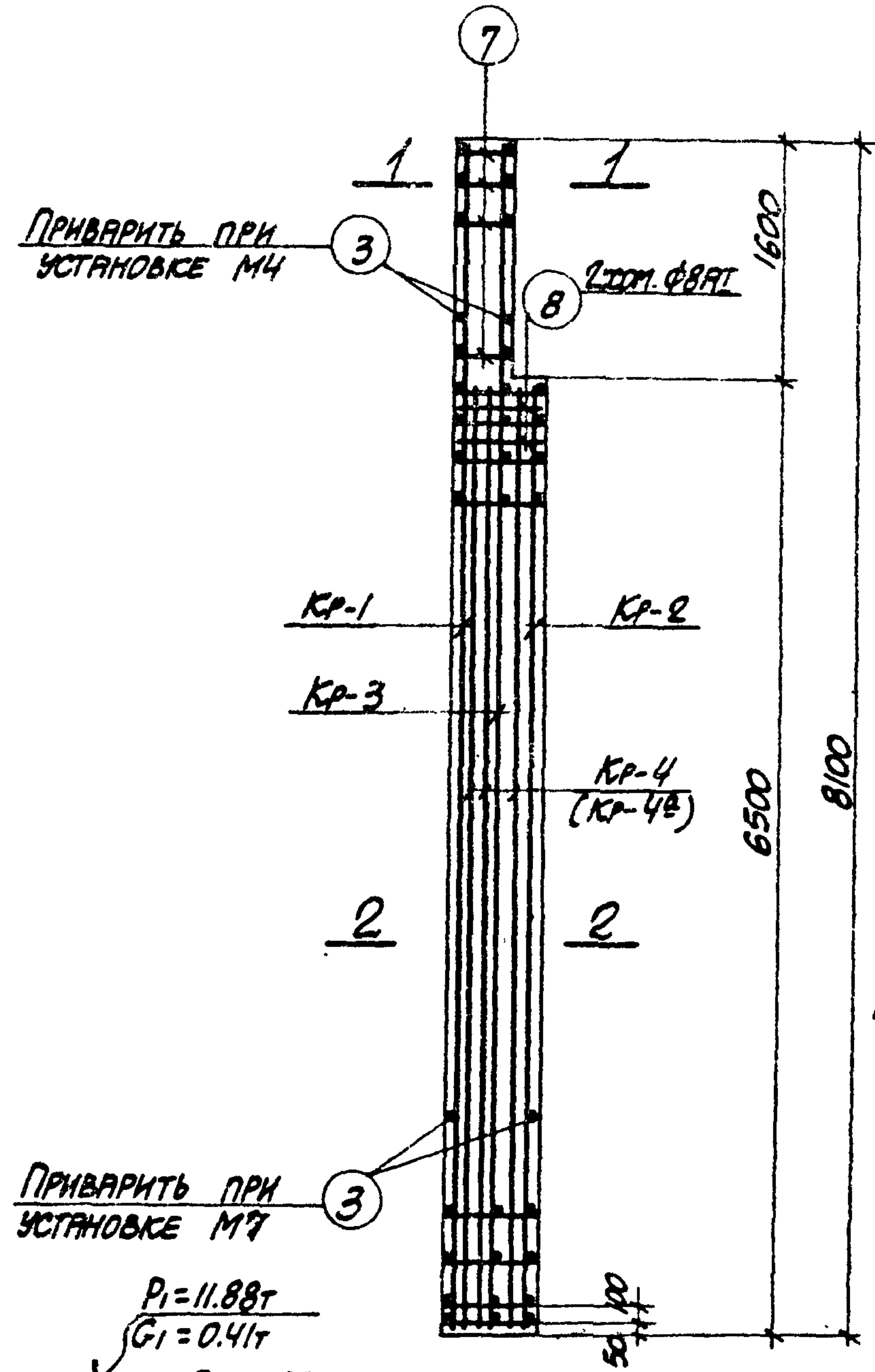
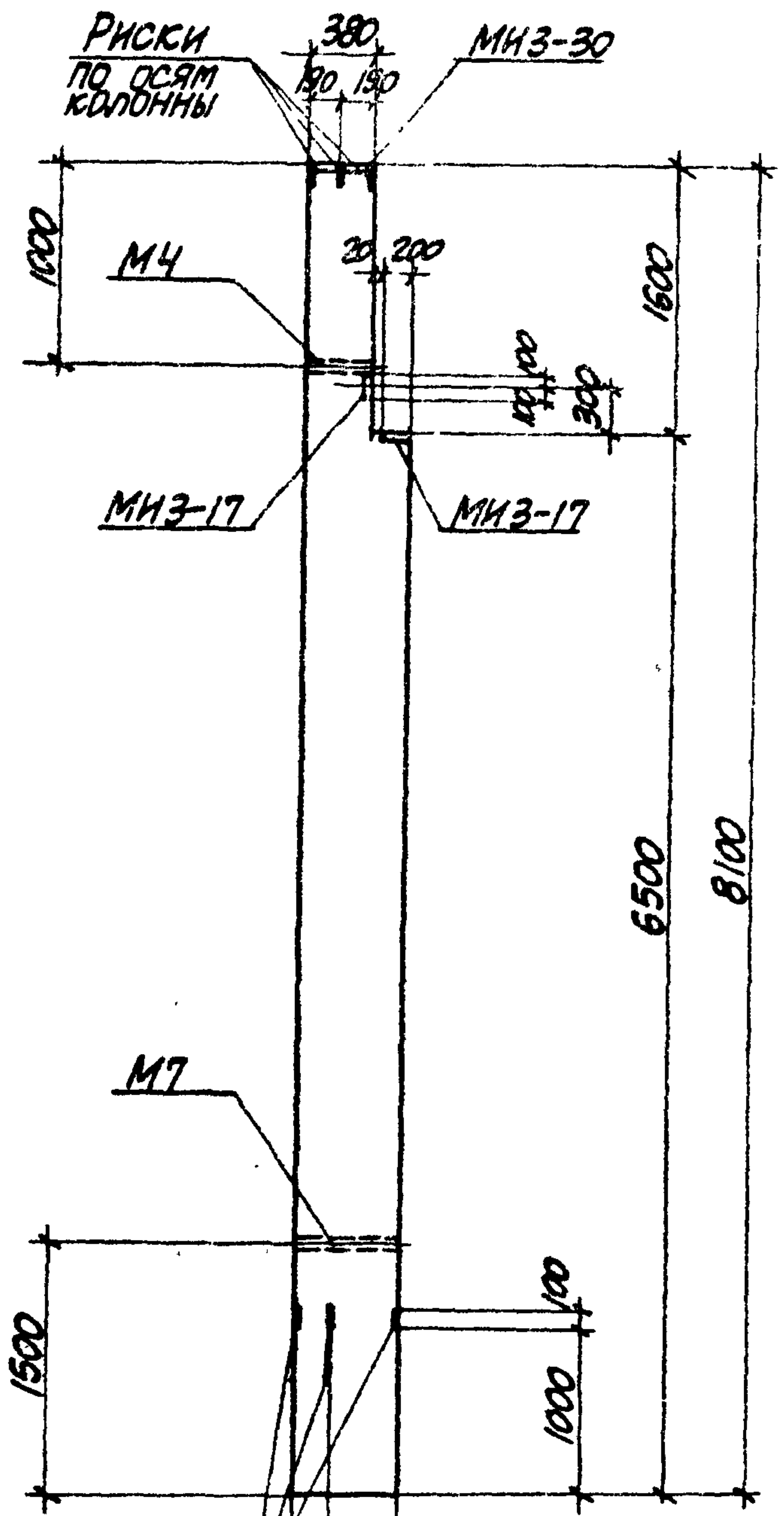
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К47-1	МИЗ-17	2	3.400-6 Л. 55
	МИЗ-30	1	3.400-6 Л. 63
	М4	1	3.015-1 Вып. II-3
	М7	1	Л. 67

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К47-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 27.

12553-03

ТК 1973	КОЛОННА К47-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1	
		Выпуск II-3	Лист 28



- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
 3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 30.

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К47-2.	3.015-1
	ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ВЫИСК ЛИСТ II-3 29

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ.)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-Ч. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОСНОВНОЙ КОЛОННЕ	
К47-2	КР-1 (шт.1)	1		25AII	8050	2	2	16.1
		2		22AII	6450	2	2	12.9
		3		8AII	370	29	29	10.7
	КР-2 (шт.1)	2		22AII	6450	2	2	12.9
		3		8AII	370	23	23	8.5
		4		25AII	6450	2	2	12.9
	КР-3 (шт.1)	3		8AII	370	29	29	10.7
		5		22AII	8050	2	2	16.1
	КР-4 (шт.1) КР-4 (шт.1) ОБРАТНО ЧЕРТЕЖУ	2		22AII	6450	3	6	38.7
		6		8AII	570	23	46	26.2
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3		8AII	370	-	4	1.5
		7		8AII	350	-	10	3.5
8			8AII	1950	-	2	3.9	

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ КЛАССА АII* ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт. 3кп2 ПО ГОСТ 380-71			
	Φ ММ				Φ ММ				Φ ММ				ПРОФИЛЬ			
	12	22	25	Итого	12		Итого	8		Итого	5-10	11-12	Итого	Всего		
К47-2	3.8	240.2	116.7	355.7	3.2		3.2	25.7		25.7	19.7	3.1	22.8	407.4		

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ.	
				Всего	В том числе закладных элементов
К47-2	4.5	300	1.8	407.4	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К47-2	МНЗ-17	2	3.400-6 Л. 55
	МНЗ-30	1	3.400-6 Л. 68
	М4	1	3.015-1
	М7	1	3.015-1 Л. 67

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К47-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 29.

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К47-2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1
		Выпуск Лист II-3 30

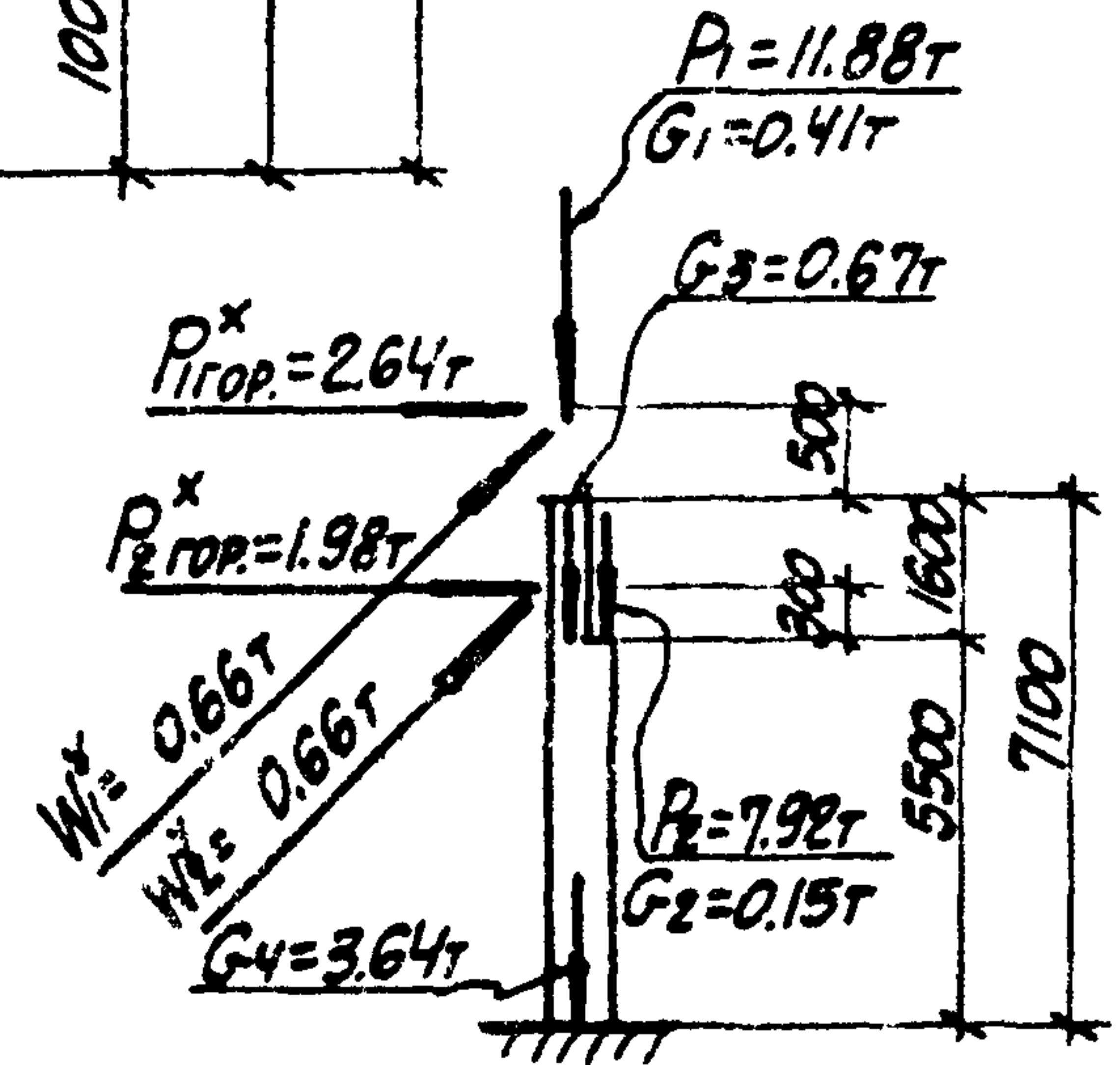
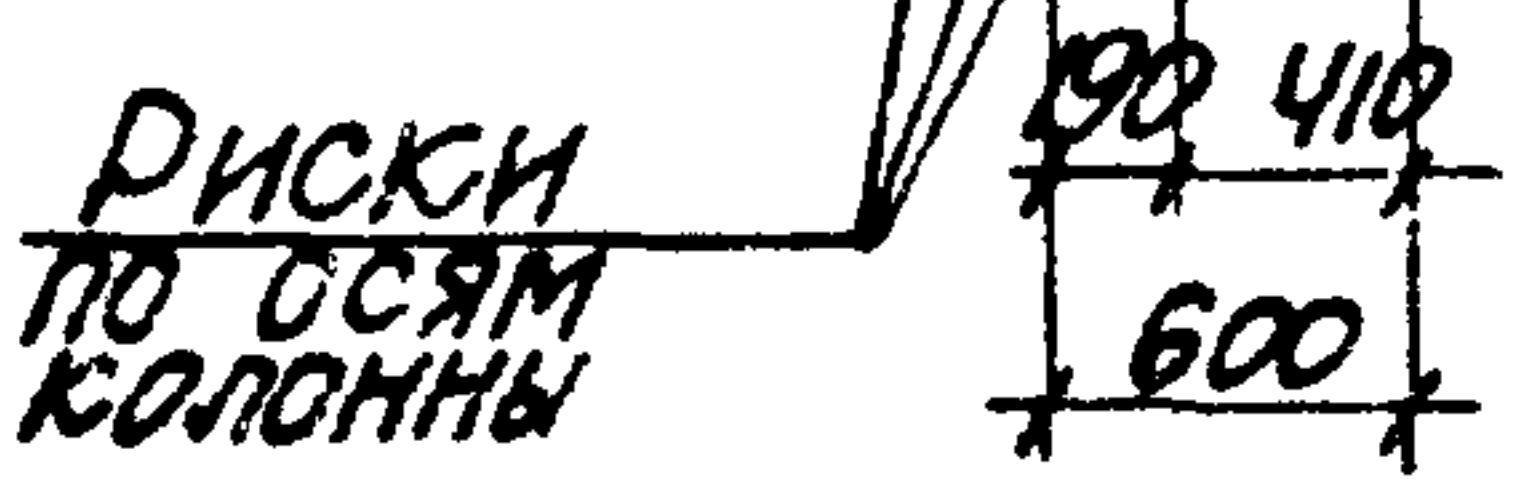
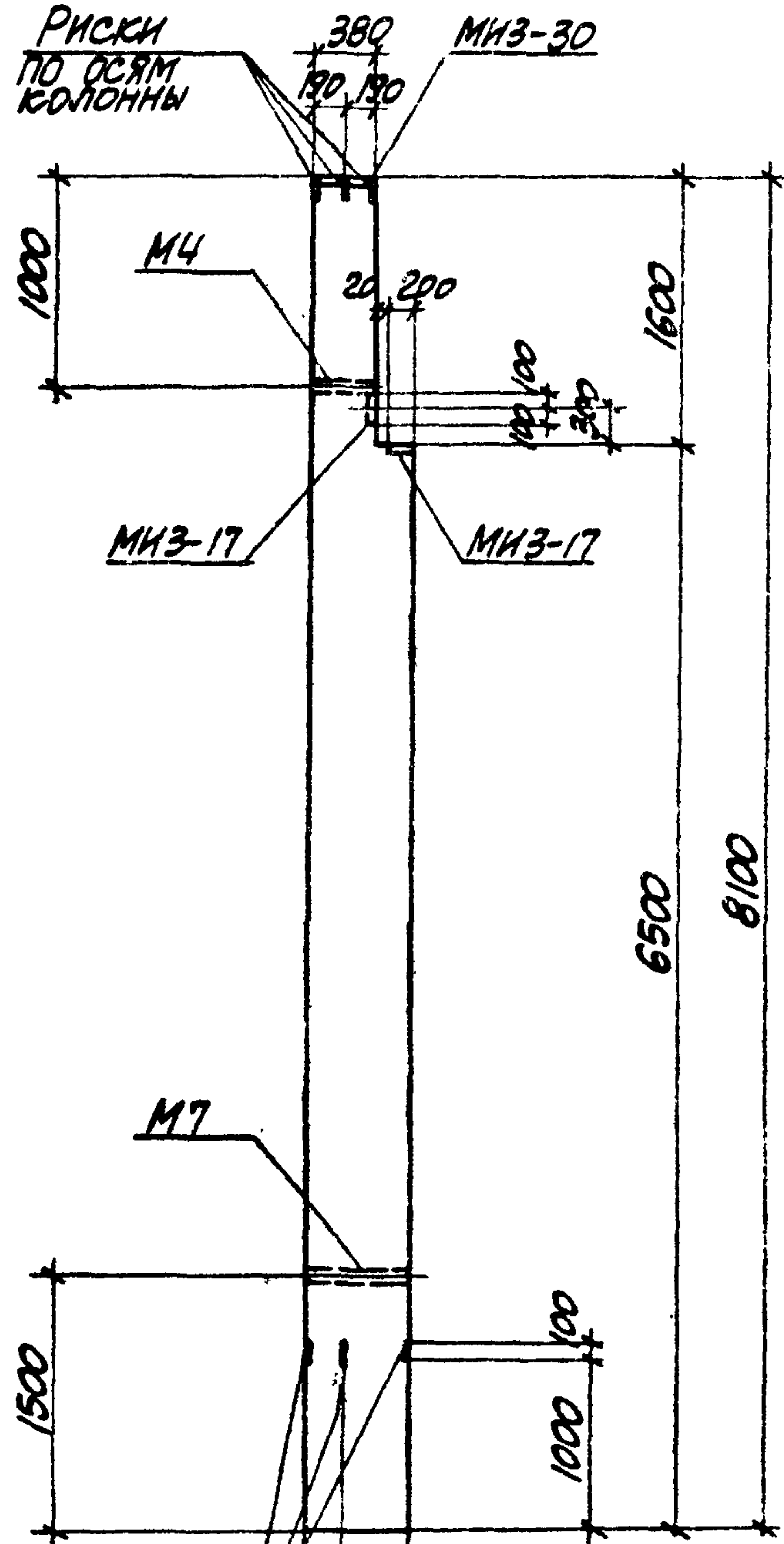
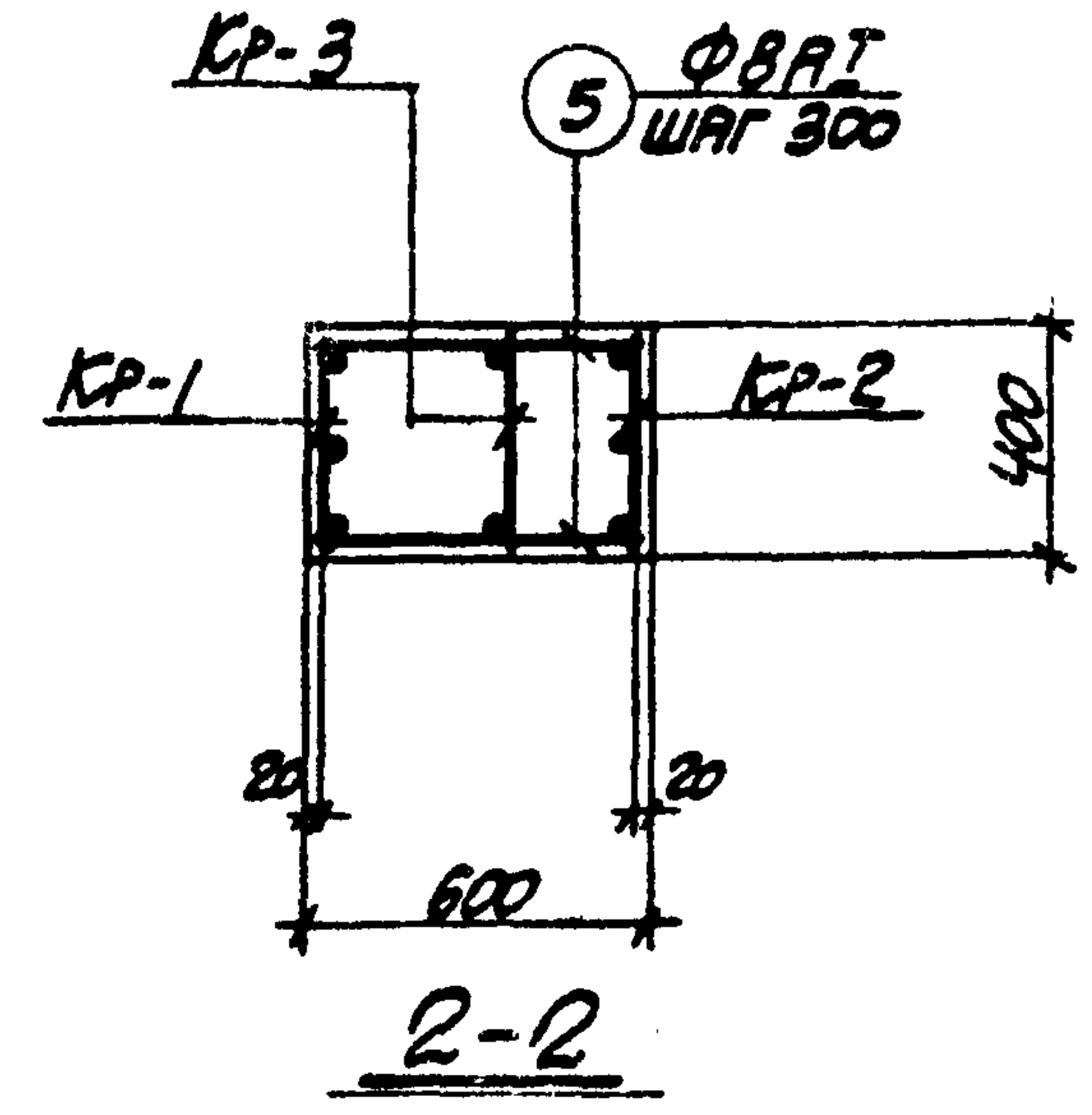
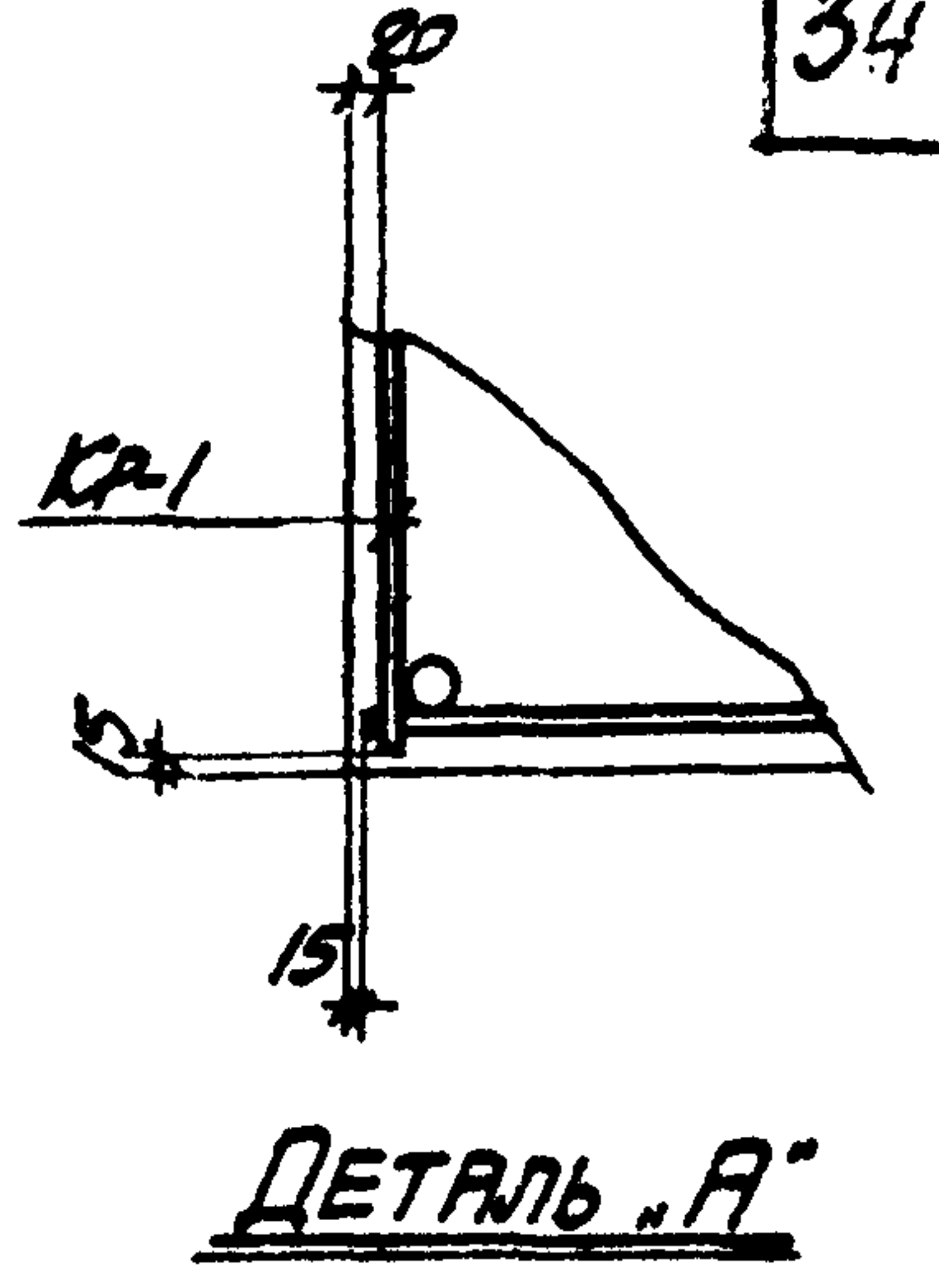
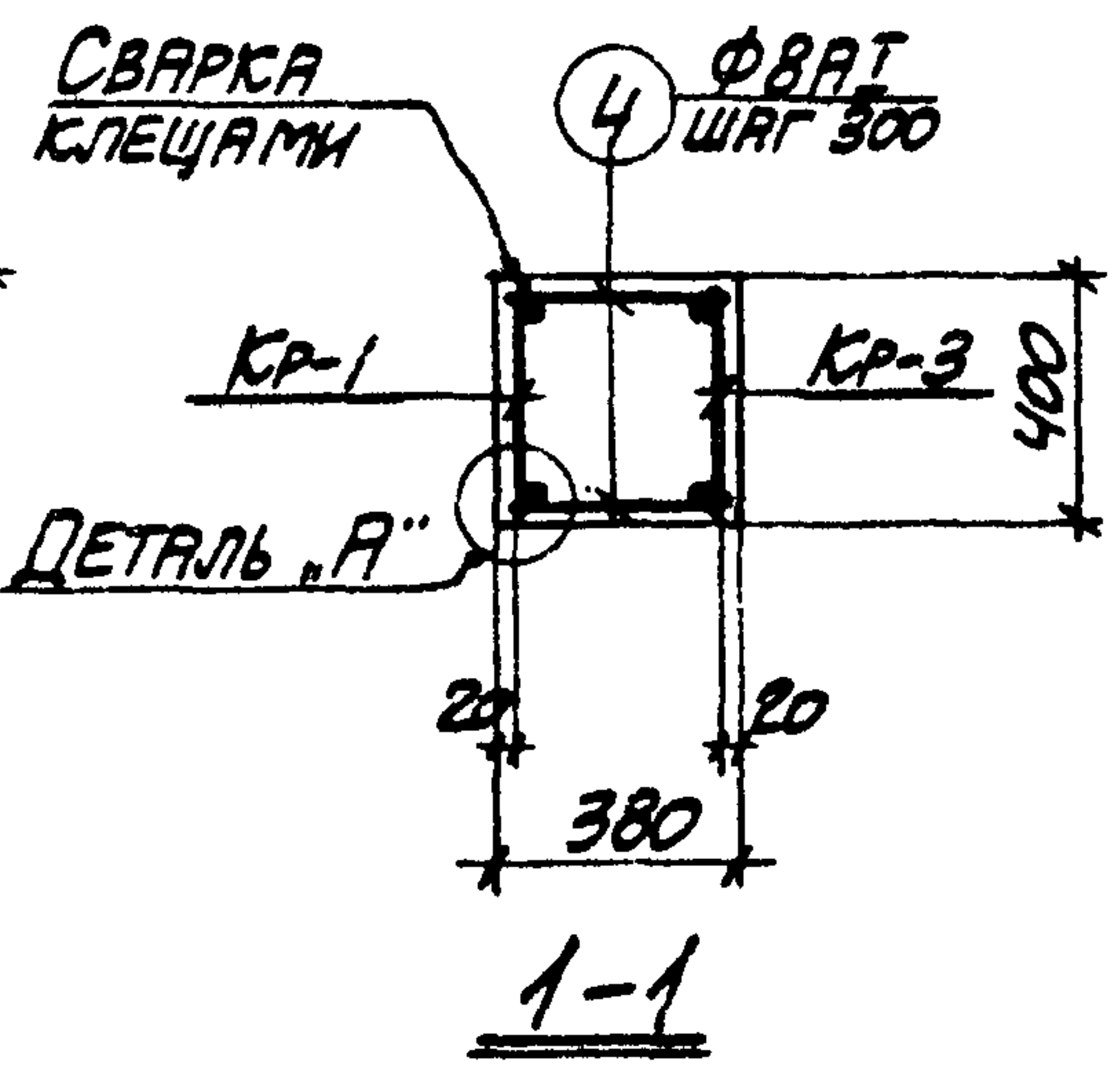
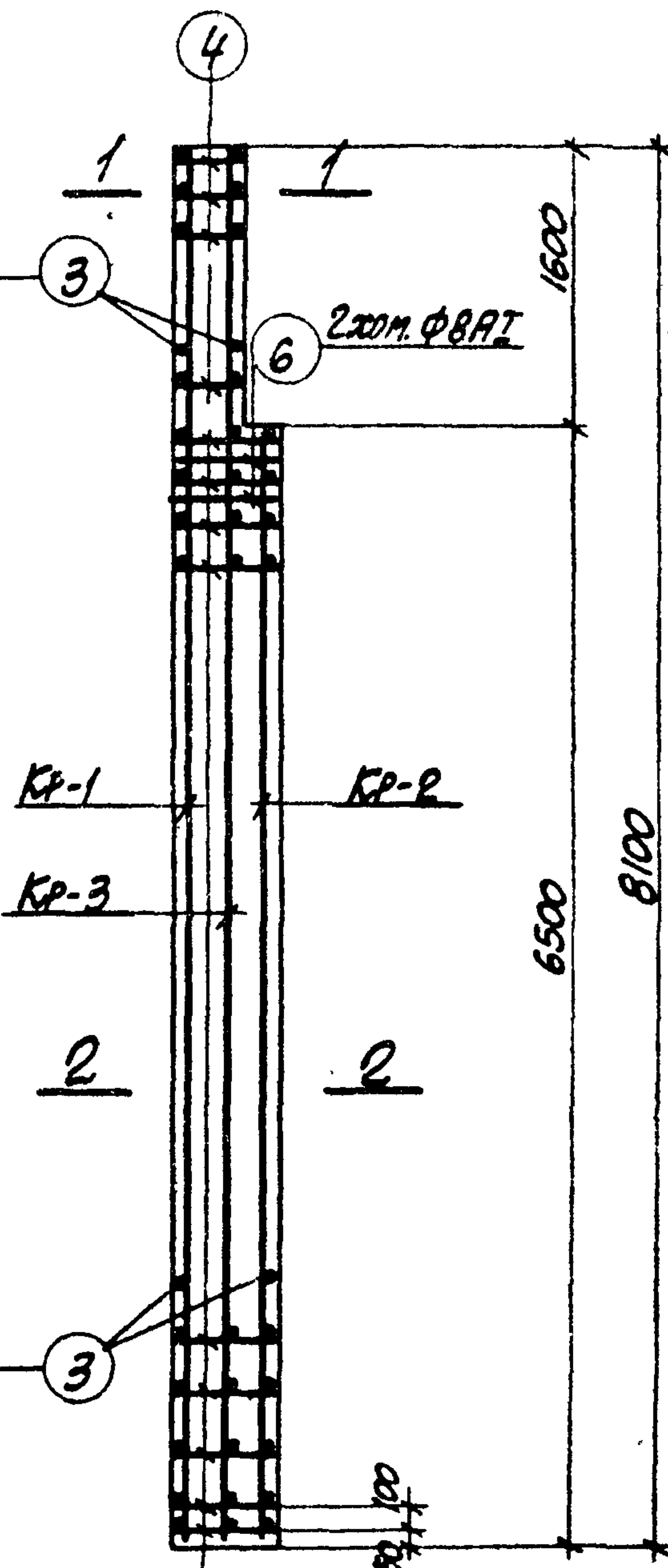


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М4

ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М7



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 32.

12552-03

ТК
1973

КОЛОННА К47-3.
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3015-1
ВЫБОК ЛИСТ
II-3 31

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЪЕМ М ³
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К47-3	КР-1 (шт.1)	1		25AII	8050	2	2	16.1
		2		25AII	6450	1	1	6.5
		3		8AII	370	29	29	10.7
	КР-2 (шт.1)	2		25AII	6450	3	3	19.4
		3		8AII	370	23	23	8.5
	КР-3 (шт.1)	1		25AII	8050	2	2	16.1
		3		8AII	370	29	29	10.7
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3		8AII	370	-	4	1.5
		4		8AII	350	-	10	3.5
		5		8AII	570	-	46	26.2
6			8AII	1950	-	2	3.9	

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КАРСА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КАРСА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КАРСА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОВАЛЕНАЯ МАРКА ВСТ.3 КДЗ ПО ГОСТ 5781-61		
	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого	Итого	Профиль	Итого	Итого	Всего	
К47-3	3.8	223.7	227.5	3.2	3.2	25.7	25.7	19.7	3.1	22.8	279.2	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ.	
				Всего	в том числе сварочный элемент
К47-3	4.5	300	1.8	279.2	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

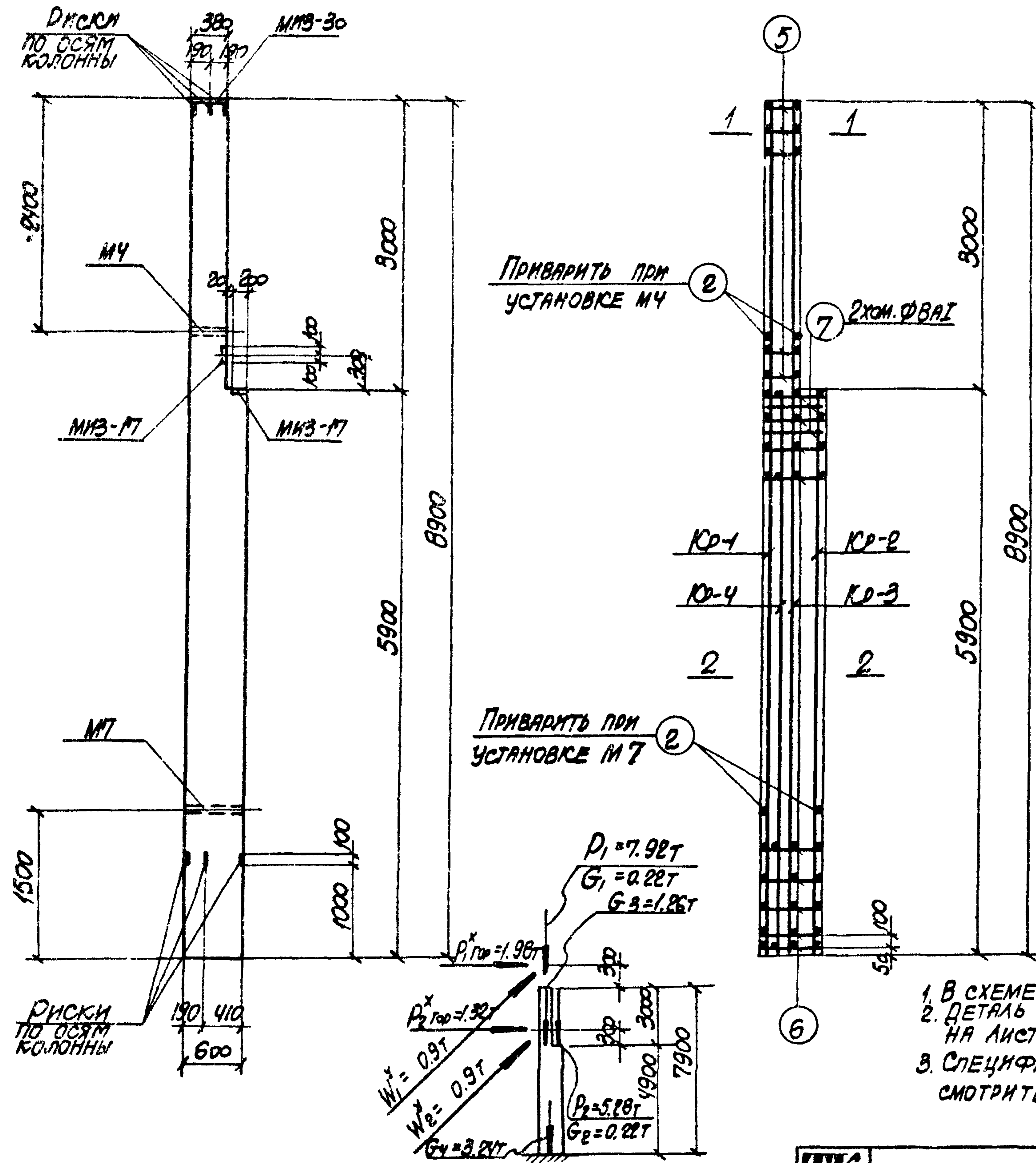
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К43-3	МКЭ-17	2	3.400-6 Л. 55
	МКЭ-30	1	3.400-6 Л. 68
	М4	1	3.015-1 ВЫЛ. 7-3
	М7	1	Л. 67

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К47-3 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 31.

12552-03

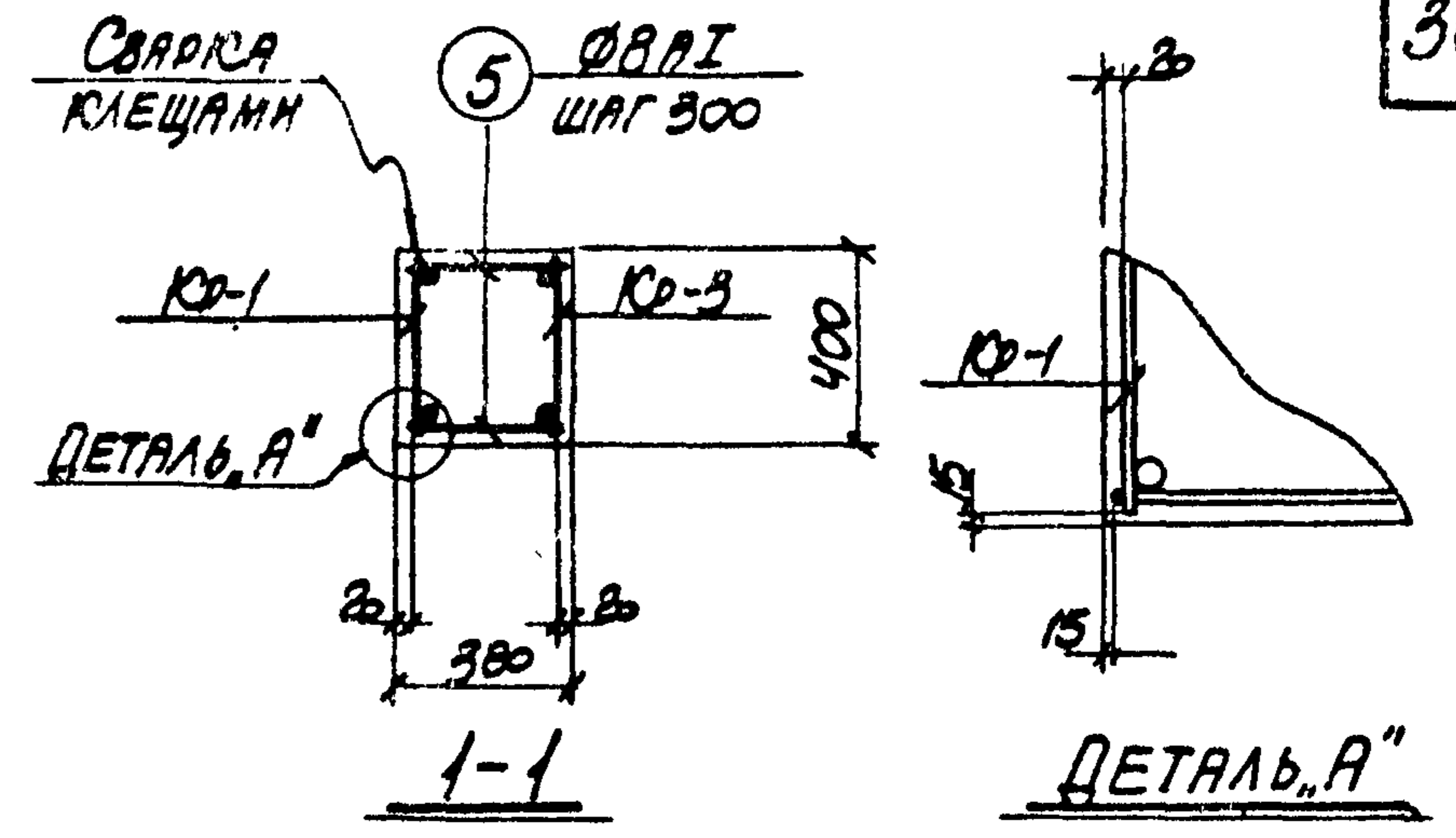
ТК 1973	КОЛОННА К47-3 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1
		Л-3 32



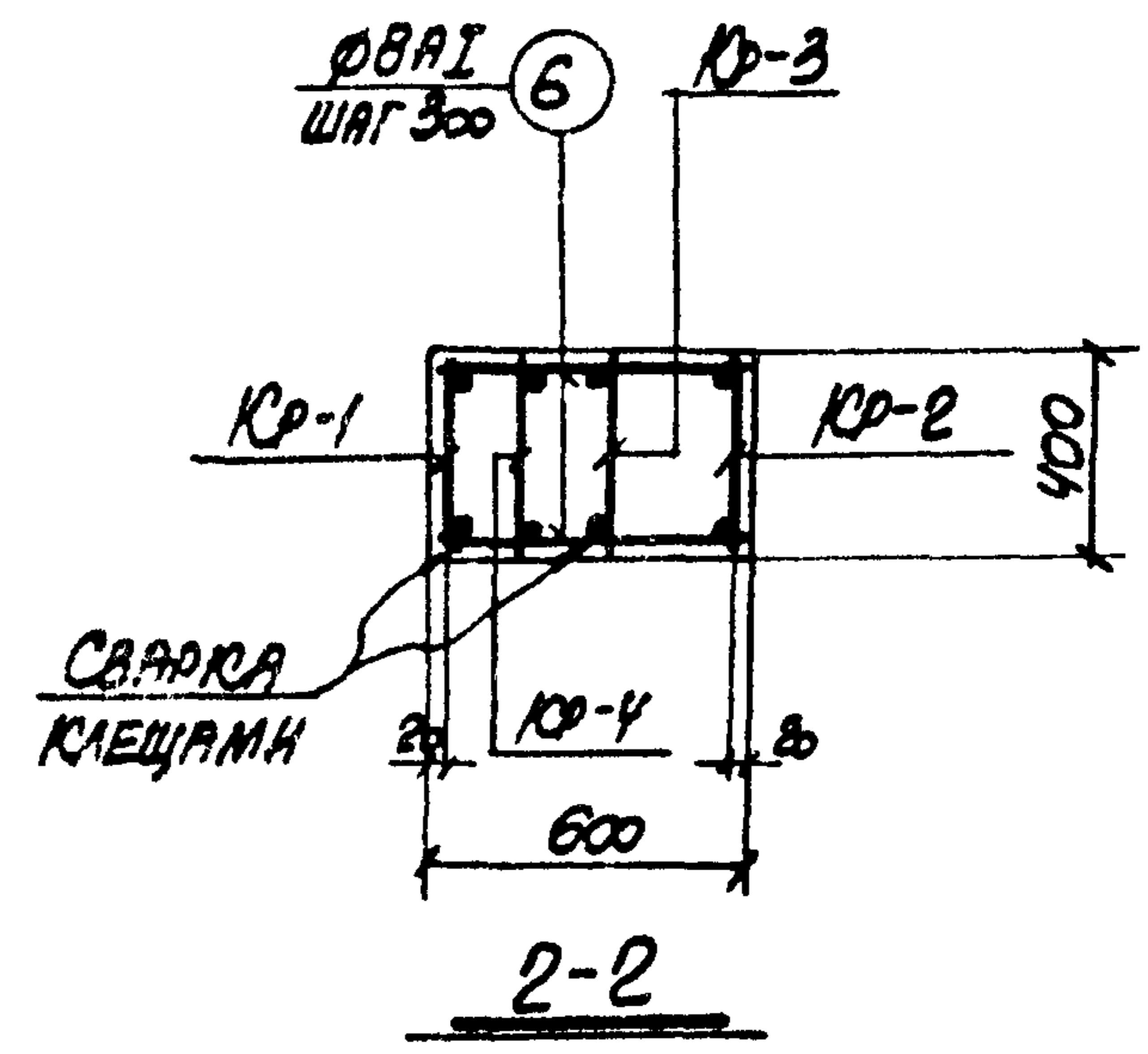
Приварить при установке МЧ

Приварить при установке М7

СХЕМА НАГРУЗОК



ДЕТАЛЬ "А"



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 34.

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К48-1.	3.015-1
	ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	Выпуск II-3 Лист 33

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одном каркасе	в одной колонне	
К48-1	Кр-1 (шт.1)	1		25A II	8850	2	2	17.7
		2		8A I	370	31	31	11.2
	Кр-2 (шт.1)	2		8A I	370	21	21	7.8
		3		25A II	5850	2	2	11.7
	Кр-3 (шт.1)	2		8A I	370	31	31	11.2
		4		22A III	8850	2	2	17.7
	Кр-4 (шт.1)	2		8A I	370	8	8	3.0
		3		22A III	5850	2	2	11.7
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	2		8A I	370	-	4	1.5
		5		8A I	350	-	20	7.0
		6		8A I	570	-	42	23.9
		7		8A I	1950	-	2	3.9

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А II по ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ КЛАССА А I по ГОСТ 5781-67			СТАЛЬ КЛАССА А I по ГОСТ 5781-67			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3 по ГОСТ 385-71		ВСЕГО	
	Φ мм				Φ мм			Φ мм			ПРОФИЛЬ			
	12	22	25	Итого	12		Итого	8		Итого	12.7	Итого		
К48-1	3.8	87.6	13.2	204.6	3.2		3.2	2.7		27.5	19.7	3.1	22.8	258.1

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				ВСЕГО	в том числе закладных элементов
К48-1	4.7	300	1.87	258.1	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

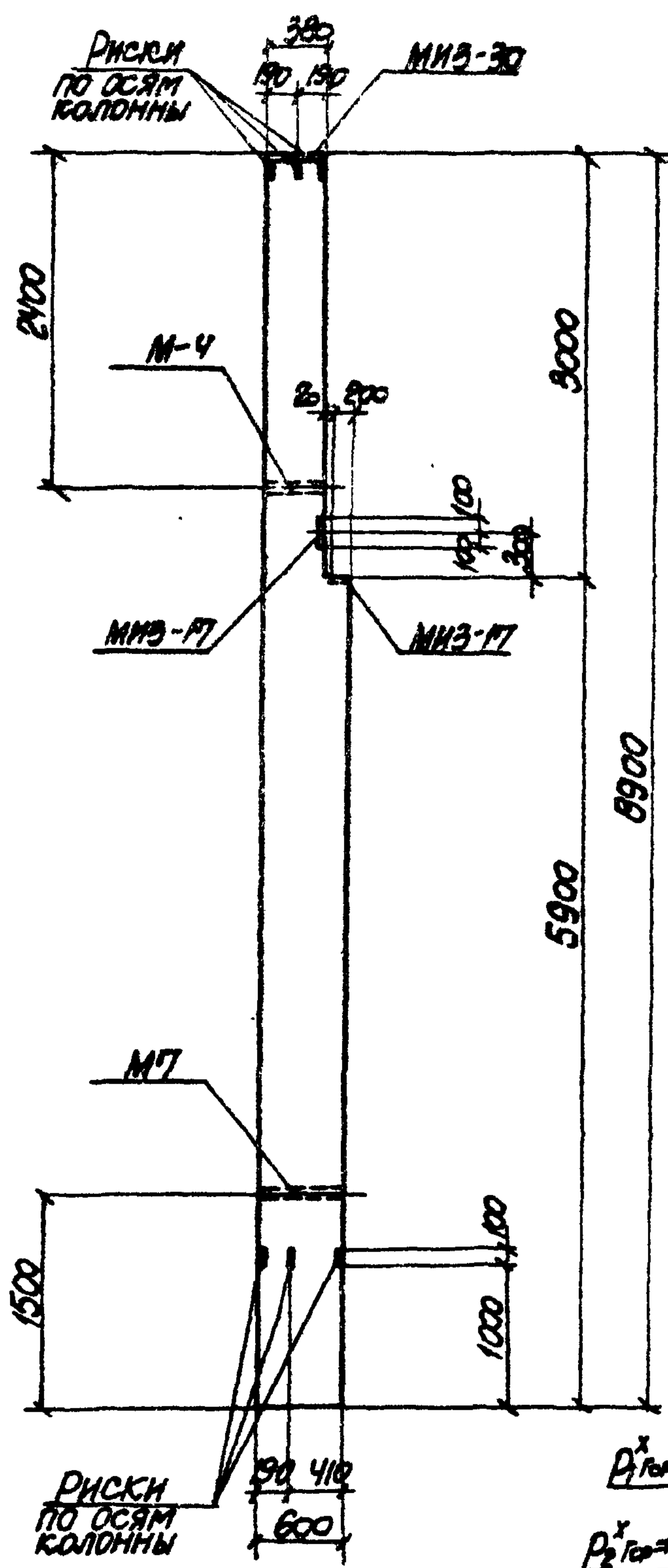
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К48-1	МИЗ-17	2	3.400-6 Л.55
	МИЗ-30	1	3.400-6 Л.68
	М4	1	3.015-1 Вып. II-3
	М7	1	Л.67

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К48-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 33.

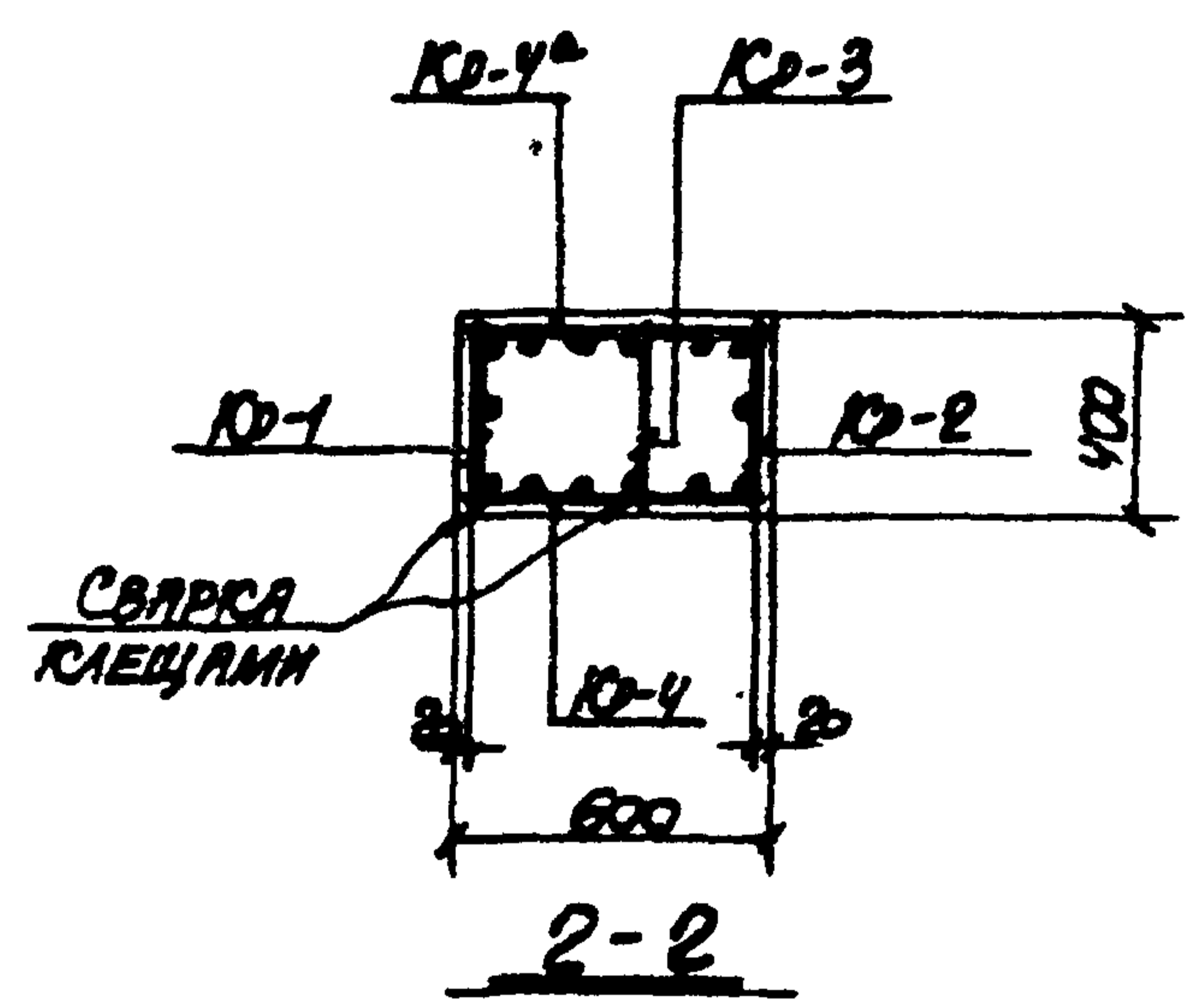
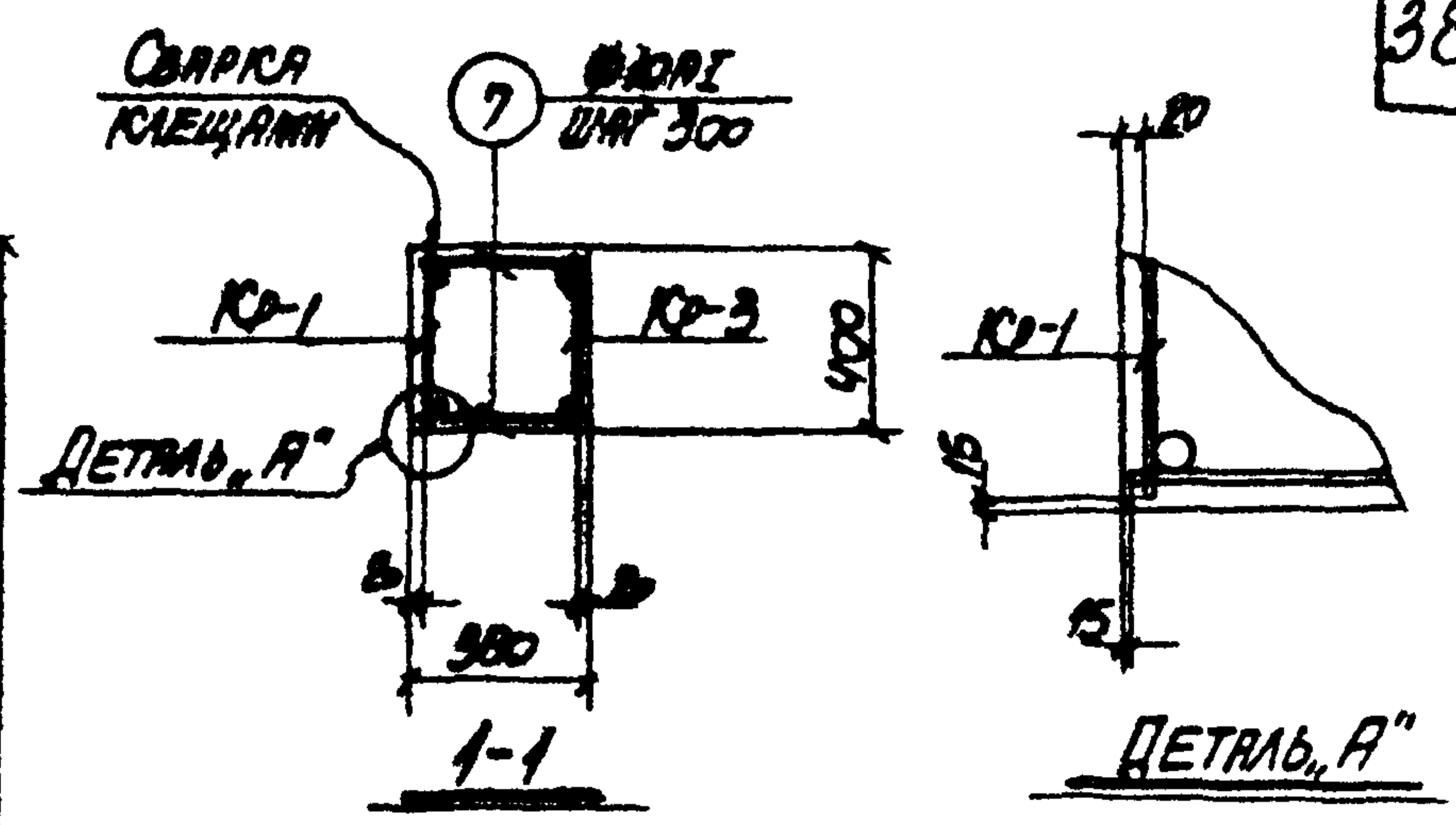
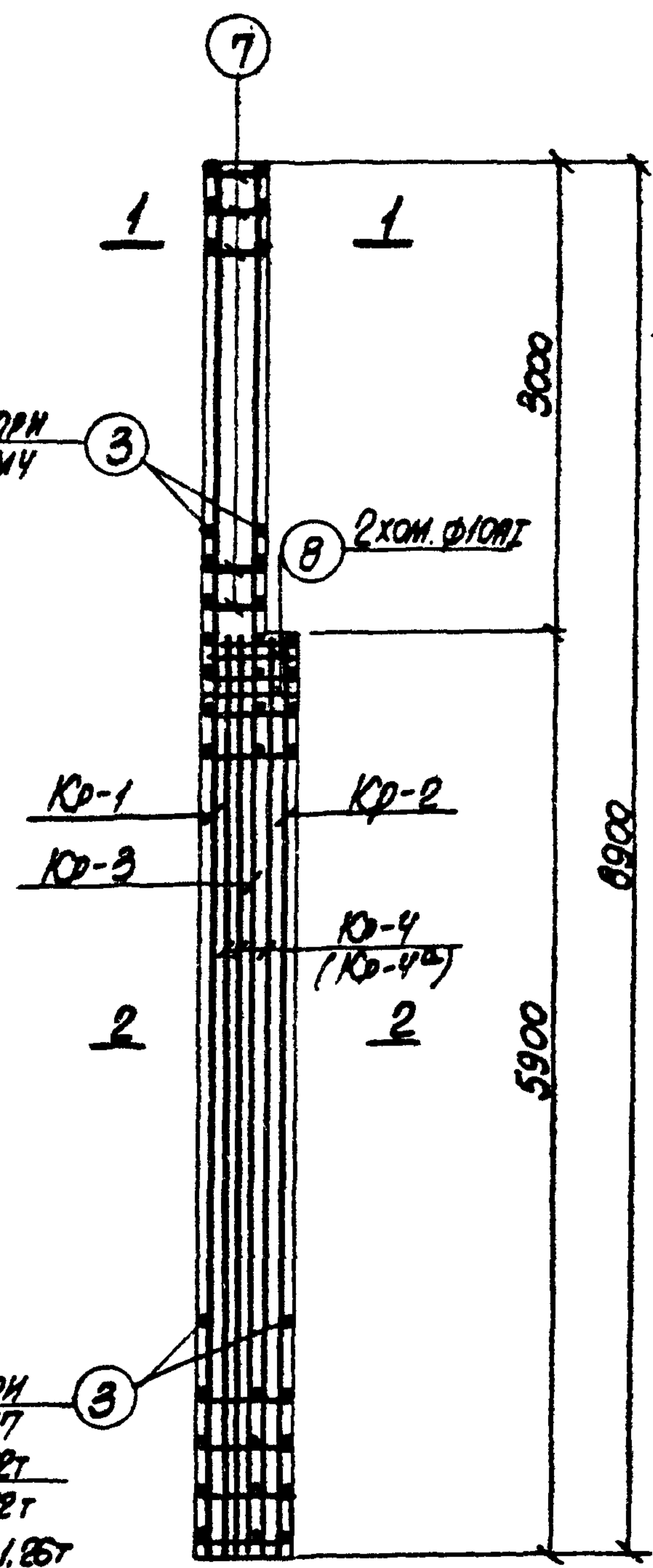
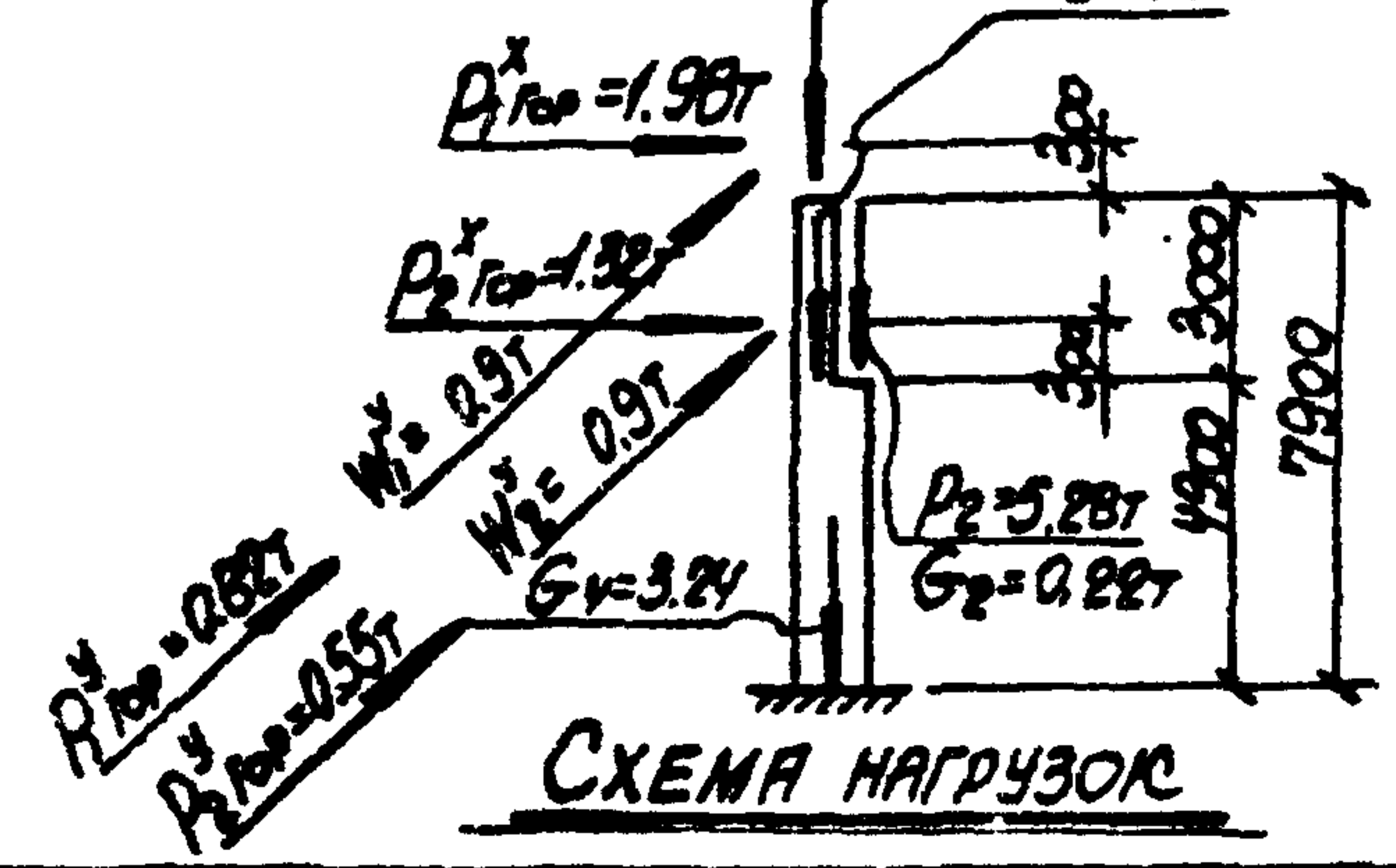
12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К48-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1
		Выпуск II-3 Лист 34



ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М4

ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М7



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 36.

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К48-2.	3.015-1
	ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	Выпуск II-3 Лист 35

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО КАРКАСОВ	№ ПОС.	Эскиз	Φ мм	ДИМНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одном каркасе	в одной колонне	
К48-2	Кол-1 (шт. 1)	1		28AIII	885	2	2	17.7
		2		20AII	585	1	1	5.9
		3		10AII	370	30	30	11.1
	Кол-2 (шт. 1)	2		20AII	585	1	1	5.9
		3		10AII	370	20	20	7.4
		4		28AIII	585	2	2	11.7
		5		10AII	370	30	30	11.1
	Кол-3 (шт. 1)	3		10AII	370	30	30	11.1
		5		20AII	885	2	2	17.7
	Кол-4 (шт. 1) ОБРАТНО ЧЕРТЕЖУ	2		20AII	585	3	6	35.1
		6		10AII	370	20	40	22.8
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	3		10AII	370	-	4	1.5
7			10AII	350	-	20	7.0	
8			10AII	1910	-	2	3.8	

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-67*				СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-67*				СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-67*				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТА 2 по ГОСТ 389-71		ВСЕГО	
	Φ мм				Φ мм				Φ мм				Профиль	Итого		
	12	20	28	Итого	12	20	28	Итого	10	12	14	Итого				
К48-2	3.8	159.6	142.3	305.4	3.2			3.2	39.9			39.9	8-10	2.1	22.8	371.3

ТЕХНИКО - ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг.	
				ВСЕГО	в том числе закладных элементов
К48-2	4.7	300	1.87	371.3	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К48-2	МИЗ-17	2	3.400-6 л. 55
	МИЗ-30	1	3.400-6 л. 68
	МЧ	1	3.015-1 вкл. л. 3
	МТ	1	л. 67

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К48-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 35.

12552-03

ТК 1978	КОЛОННА К48-2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1
		Выпуск II-3 Лист 36

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССА-СОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одном ряду	в одном блоке	
К48-3	Кр-1 (шт.1)	1		28A III	8850	2	2	17.7
		2		20A III	5850	1	1	5.9
		3		10A I	370	30	30	11.1
	Кр-2 (шт.1)	2		20A III	5850	1	1	5.9
		3		10A I	370	20	20	7.4
		4		28A III	5850	2	2	11.7
	Кр-3 (шт.1)	3		10A I	370	30	30	11.1
		5		20A III	8850	2	2	17.7
	Кр-4 (шт.1)	2		20A III	5850	2	2	11.7
		3		10A I	370	8	8	3.0
				10A I	370	-	4	1.5
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	6		10A I	350	-	20	7.0
7			10A I	570	-	40	22.8	
9			10A I	1910	-	2	3.8	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-67				СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-67				СТАЛЬ КЛАССА АI по ГОСТ 5781-67				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА АС по ГОСТ 306-77			
	Φ мм		Итого		Φ мм		Итого		Φ мм		Итого		Профиль	Итого		
	12	20	28	Итого	12	20	28	Итого	10	12	14	Итого				
К48-3	3.8	101.8	42.0	247.6	3.2			3.2	4.5			4.5	137	3.1	22.8	315.1

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				Всего	в том числе закладных элементов
К48-3	4.7	300	1.87	315.1	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

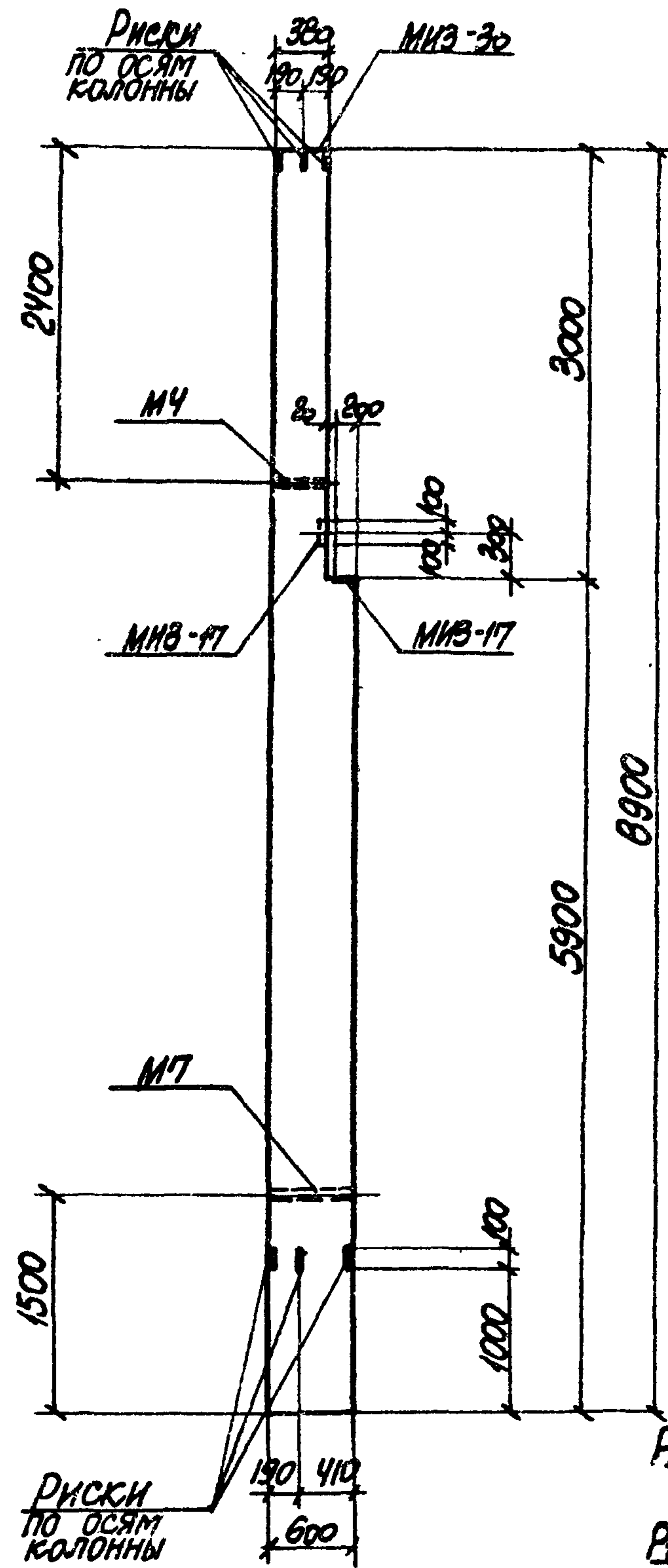
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К48-3	МНЗ-17	2	3.400-6 Л.55
	МНЗ-30	1	3.400-5 Л.68
	МЧ	1	3.015-1
	М7	1	ВНЛ.П-3 Л.67

ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны К48-3 смотрите на листе 37.

12552-03

ТК	Колонна К48-3.		3.015-1
	1973	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	



ПРИВАРИТЬ ПРИ
УСТАНОВКЕ М4

ПРИВАРИТЬ ПРИ
УСТАНОВКЕ М7

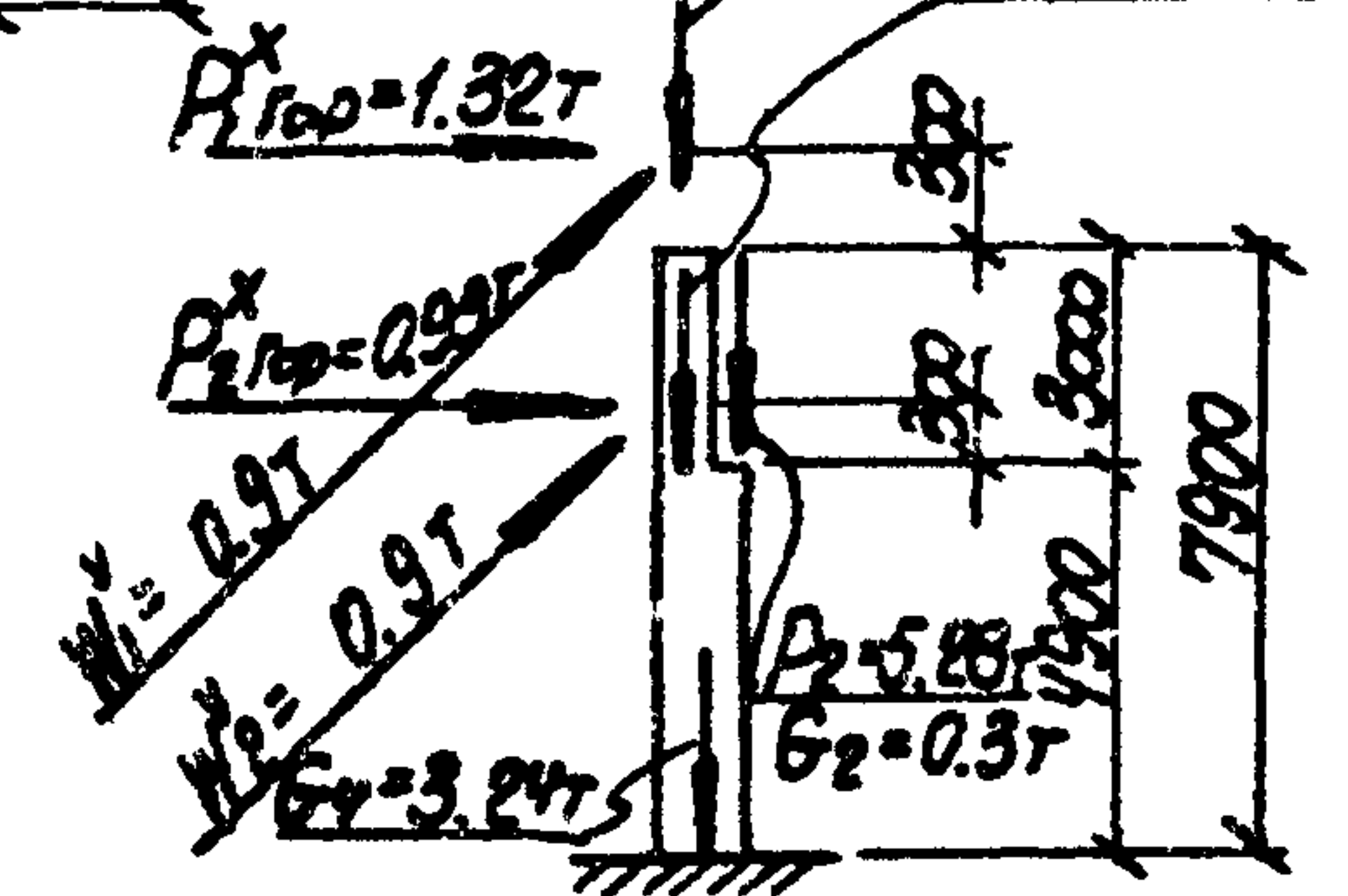
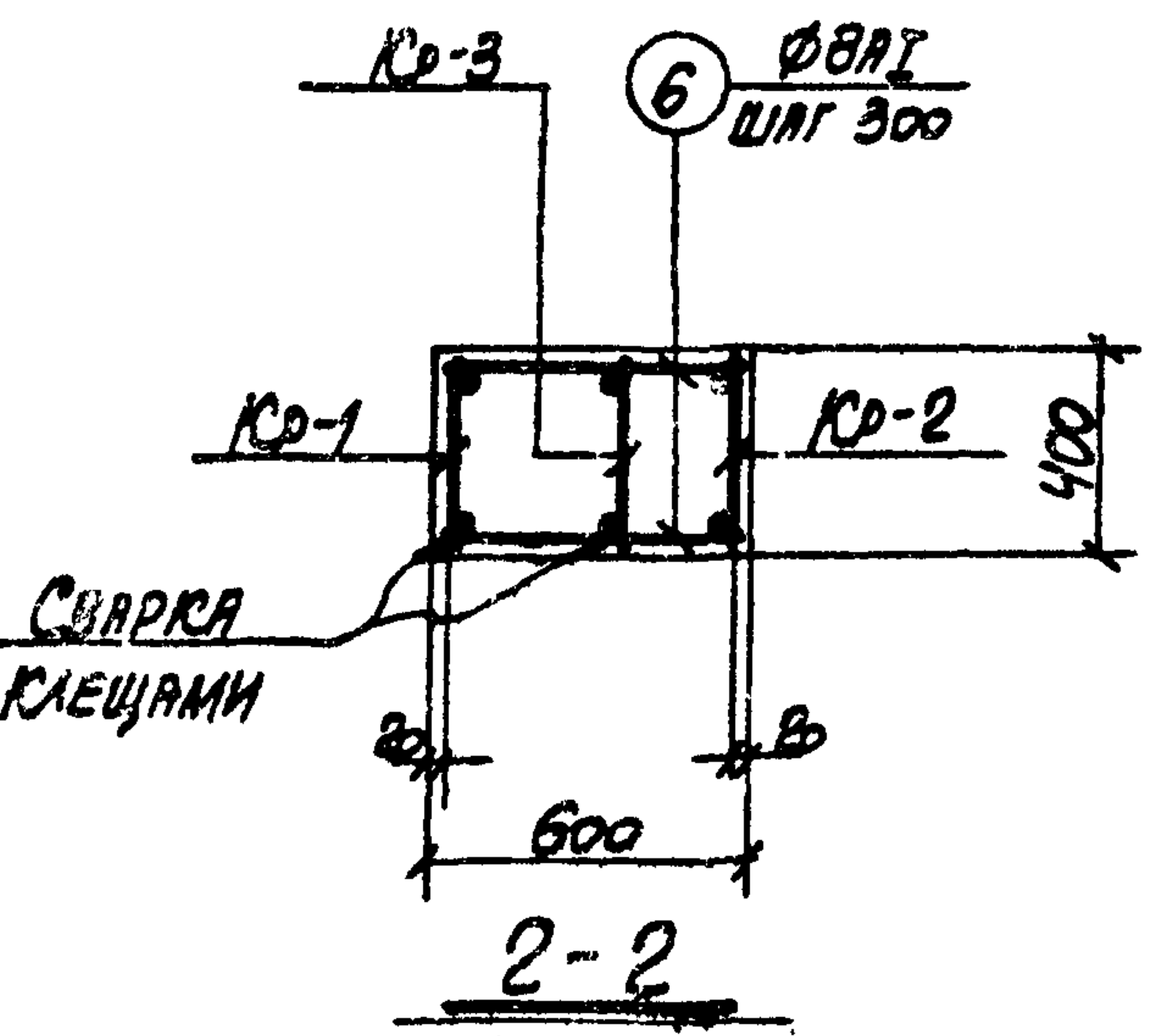
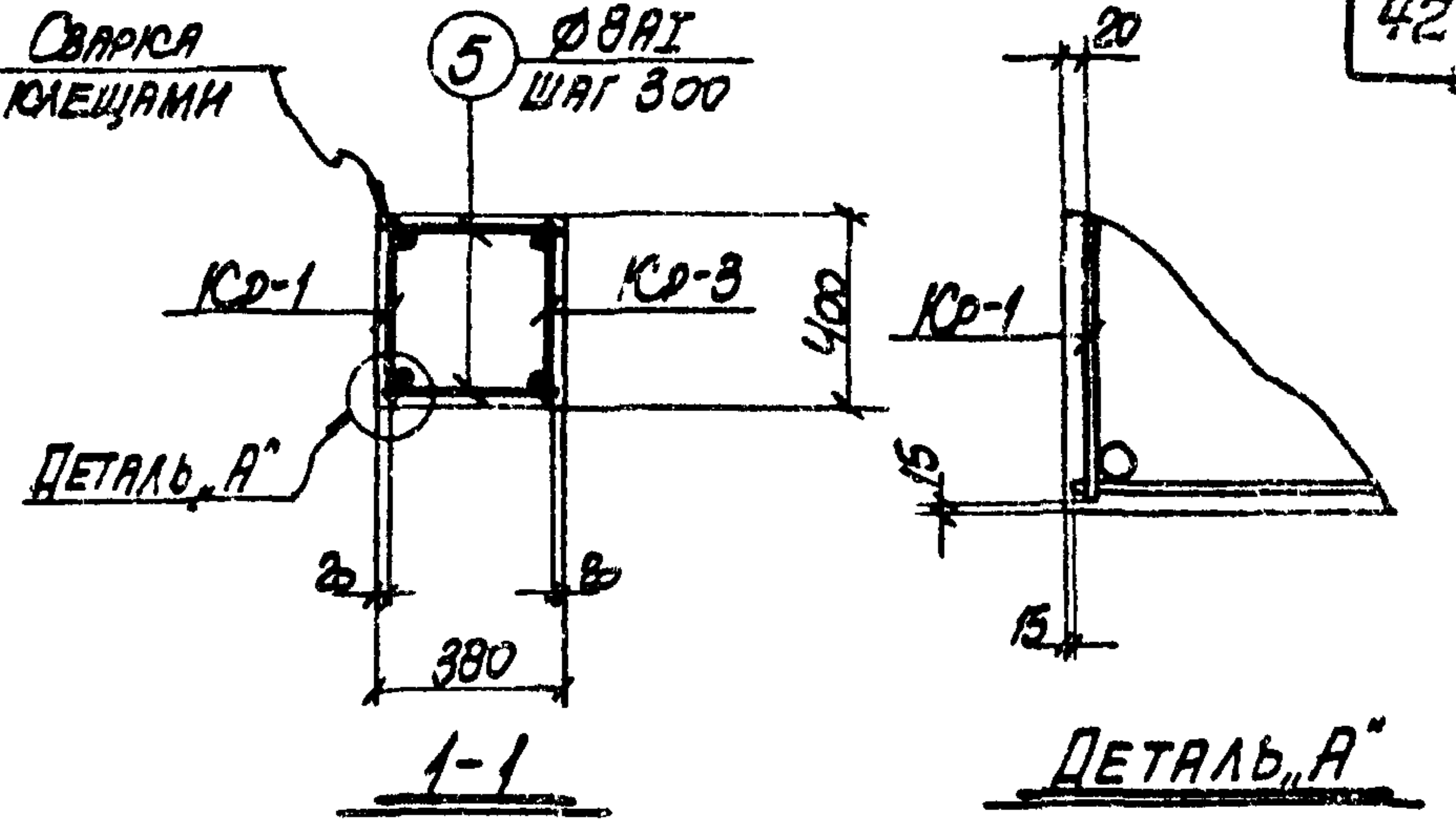
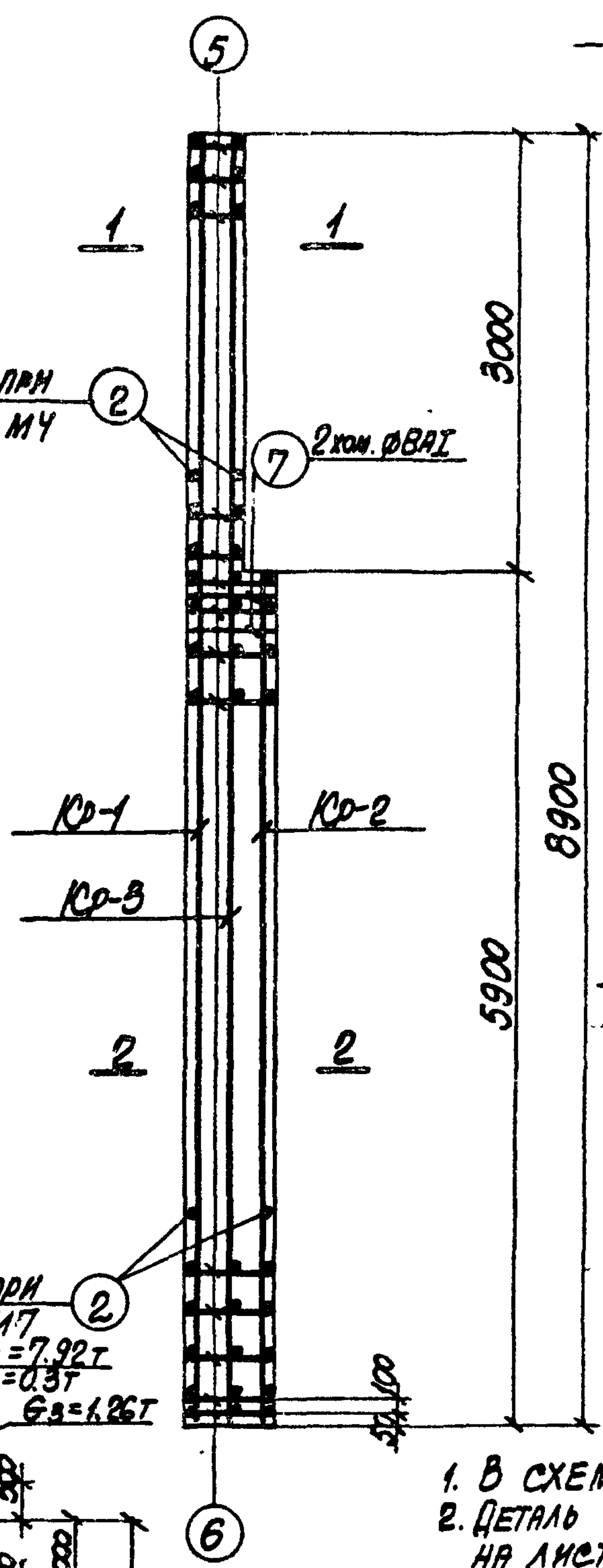


СХЕМА НАГРУЗОК



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 40.

12553-03

ТК 1973	КОЛОННА К48-4.	3.015-1
	ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	Выпуск Лист II-3 39

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА АРМАТУРЫ	№ ПОС.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м			
						в одном курсе	в колонне				
К48-4	Кр-1 (шт.1)	1		25AIII	8850	2	2	17.7			
		2				8AII	370	31	31	4.5	
		2	Кр-2 (шт.1)		8AII	370	21	21	7.8		
		3					25AIII	5850	2	2	11.7
		4					Кр-3 (шт.1)		8AII	370	31
		4	20AIII	8850	2	2					17.7
		2	СТРЕЛКИЕ СТЕБОЧКИ	2	370	8AII	370	-	4	1.5	
		5		350	8AII	350	-	20	7.0		
		6		570	8AII	570	-	42	23.9		
		7			8AII	1950	-	2	3.9		

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КАРСА АТ по ГОСТ 5781-67				СТАЛЬ КАРСА АТ по ГОСТ 5781-67				СТАЛЬ ПРОФУЛА АТ по ГОСТ 380-71				Итого	Всего		
	Φ мм		Итого	Φ мм		Итого	Φ мм		Итого	Профиль		Итого				
	12	20		25	12		16	18		20	25					
К48-4	3.3	13.8	12.2	100.8	1.2			3.2	26.5			26.5	19.7	3.1	22.8	29.3

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				Всего	в том числе арматурный элемент
К48-4	4.7	300	1.87	215.3	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

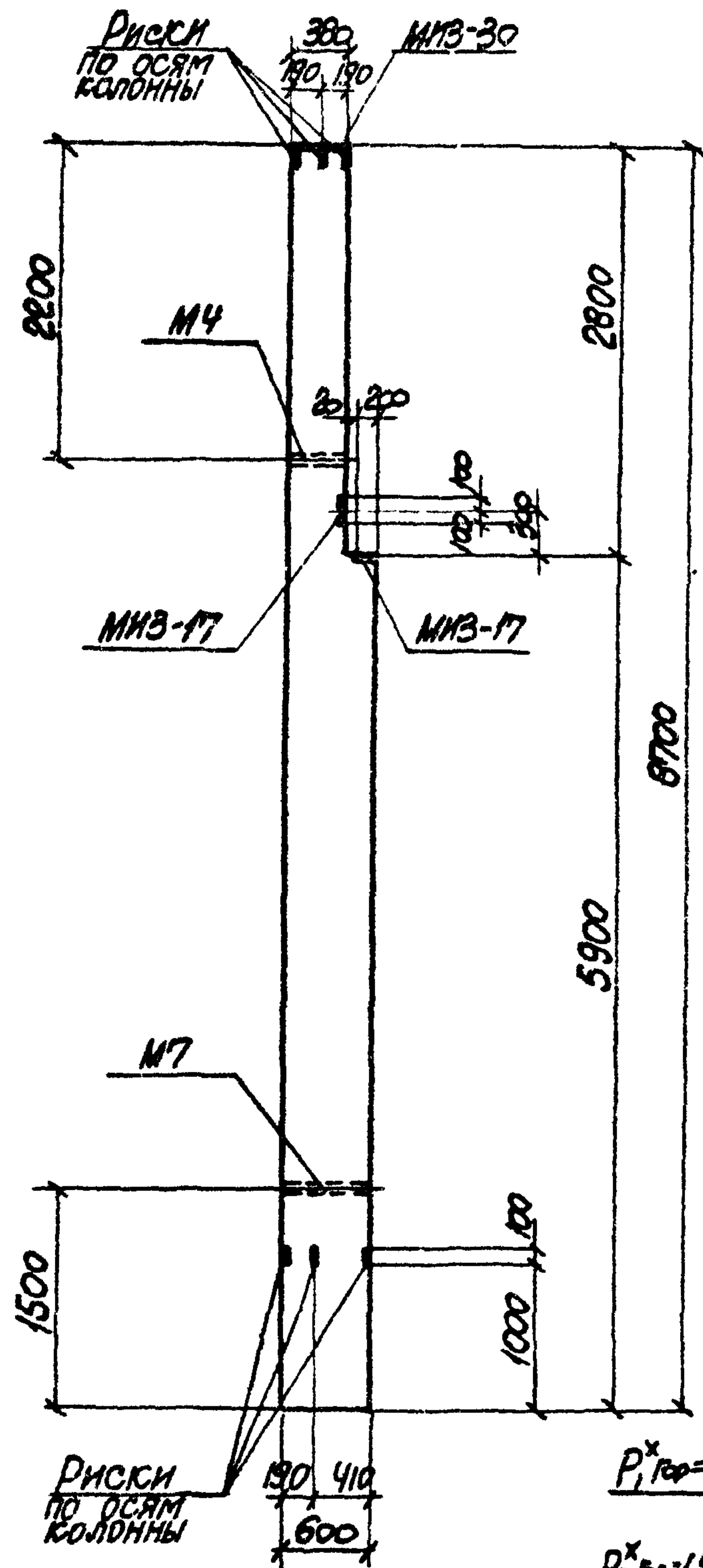
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К48-4	МНБ-17	2	3.400-6 Л.55
	МНБ-30	1	3.400-6 Л.68
	М4	1	3.315.1 Вып. II-3
	М7	1	Л.67.

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К48-4 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 39.

12552-03

ТК	1975	КОЛОННА К48-4. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1	
			Выпуск II-3	Лист 40



ПРИВАРИТЬ ПРИ
УСТАНОВКЕ МЧ

ПРИВАРИТЬ ПРИ
УСТАНОВКЕ М7
 $P_1 = 11.86T$
 $G_1 = 0.41T$
 $G_3 = 1.16T$

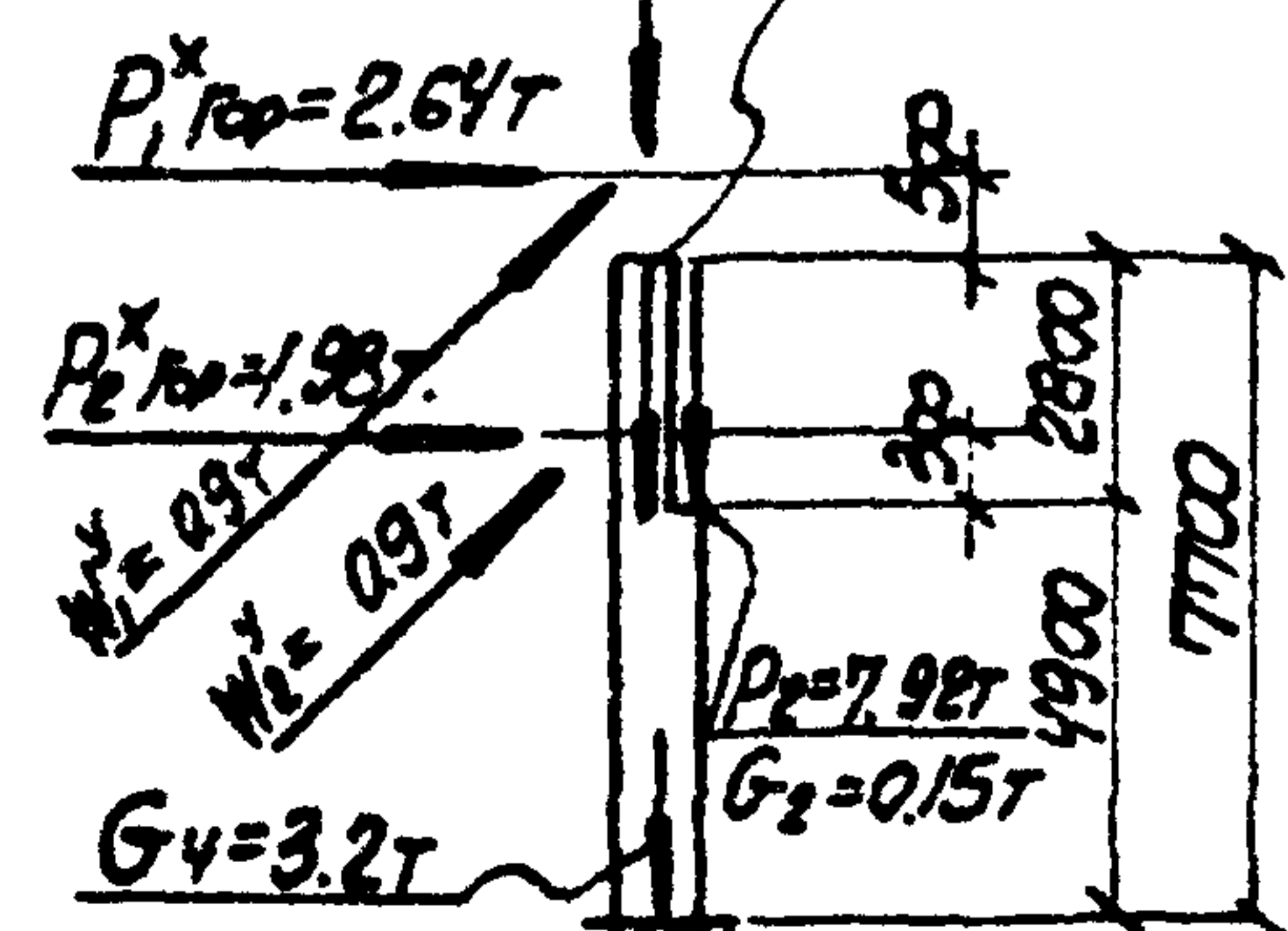
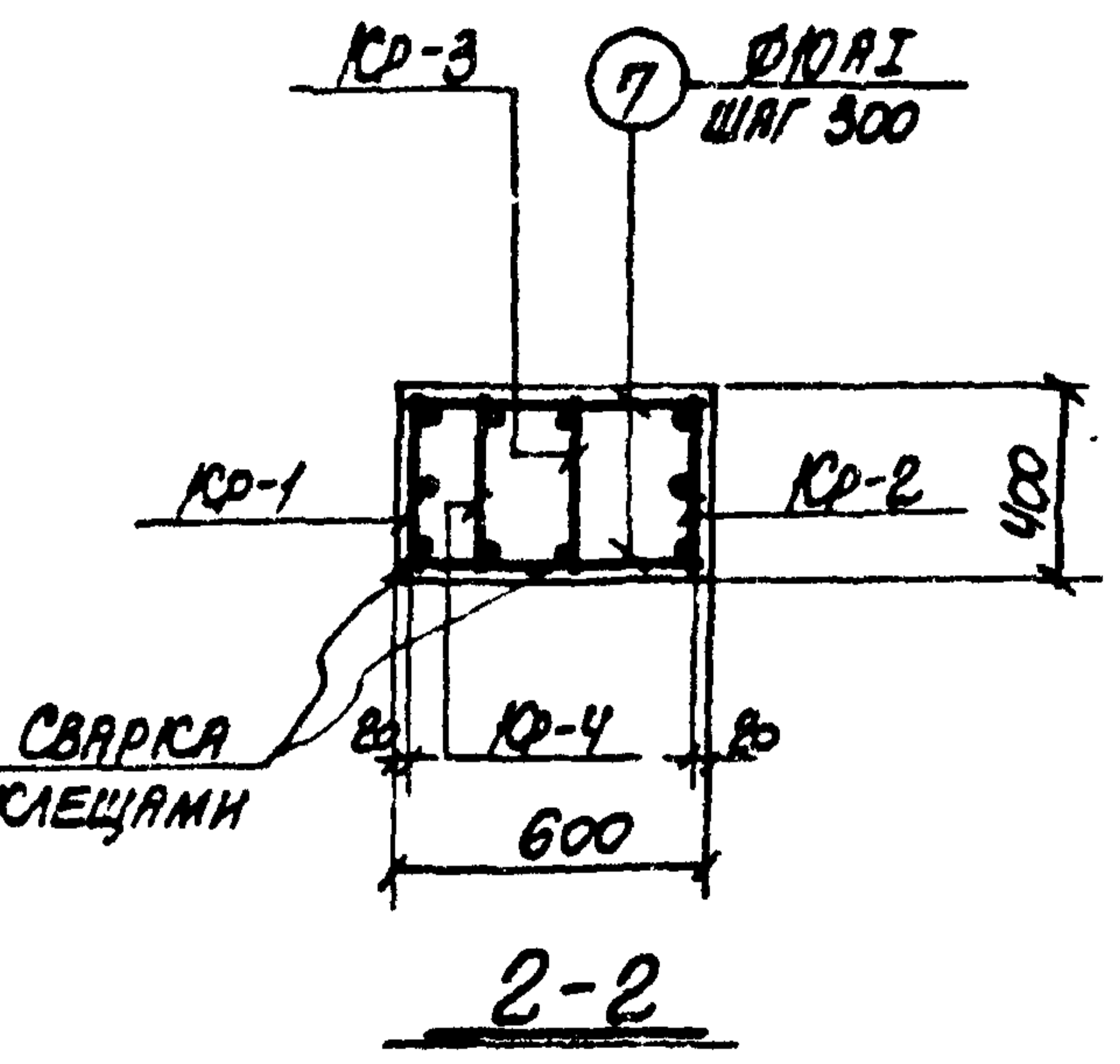
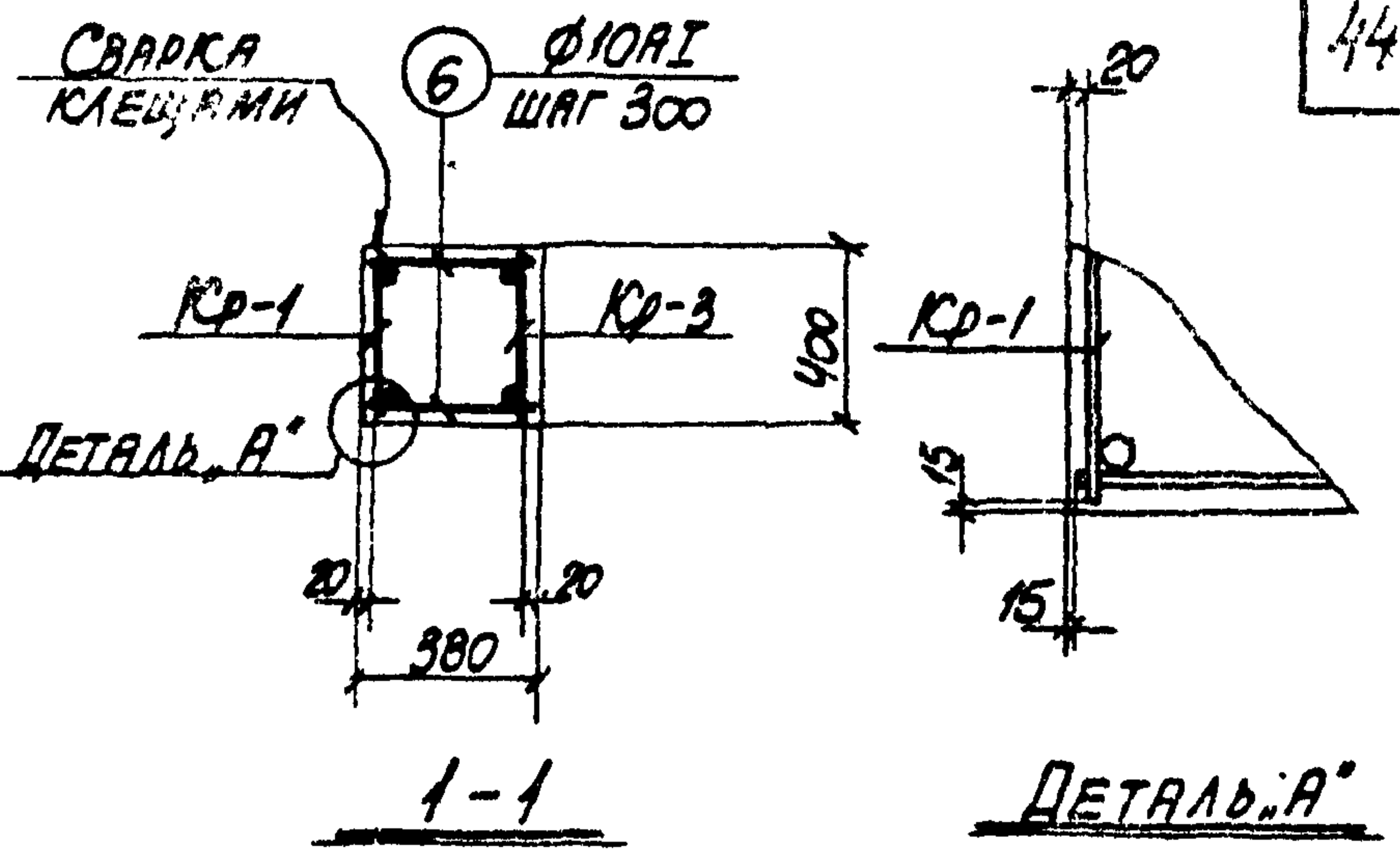
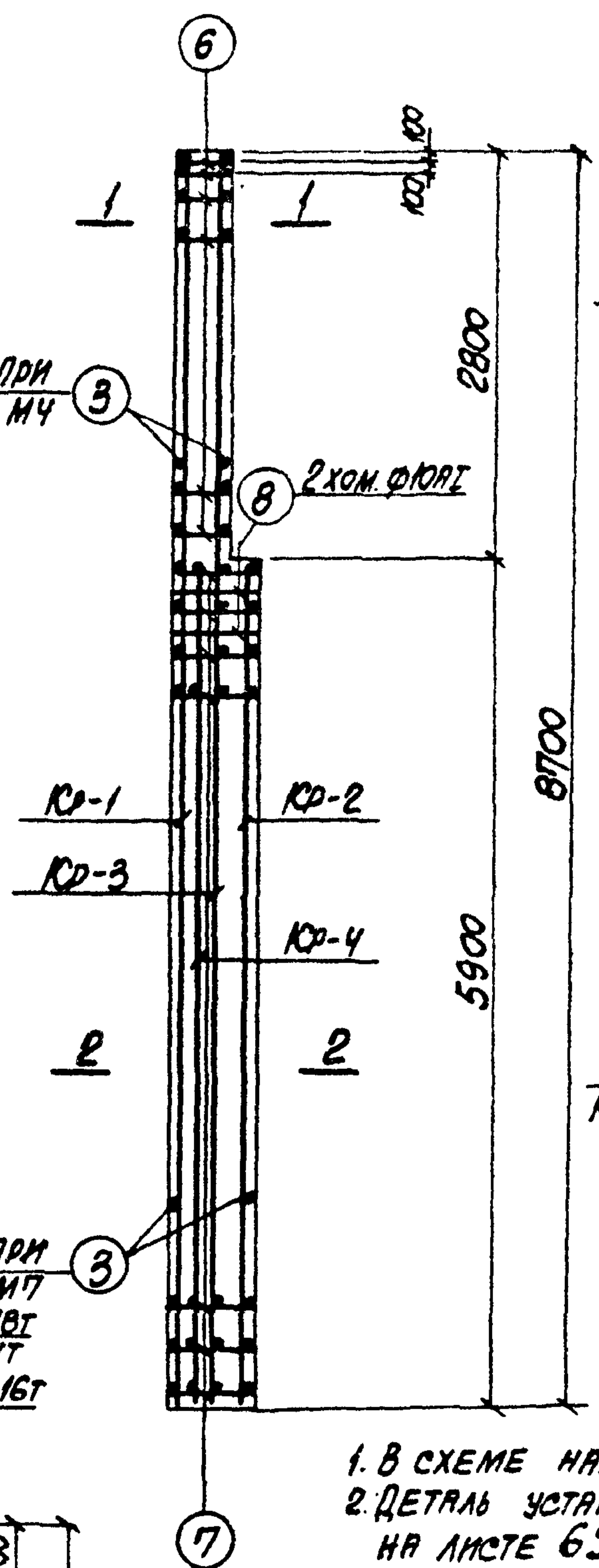


СХЕМА НАГРУЗОК



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 42.

12552 - 03

ТК 1973	КОЛОННА К49-1.	3.015-1
	ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	Выпуск II-3 Лист 41

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	Эскиз	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одном ряду	в одной колонне	
К49-1	Ю-1 (шт.1)	1		20AIII	6650	2	2	17.3
		2		20AIII	5850	1	1	5.9
		3		10AII	370	30	30	11.1
	Ю-2 (шт.1)	2		20AIII	5850	1	1	5.9
		3		10AII	370	20	20	7.4
		4		20AIII	5850	2	2	11.7
	Ю-3 (шт.1)	3		10AII	370	30	30	11.1
		5		20AIII	6650	2	2	17.3
	Ю-4 (шт.1)	2		20AIII	5850	2	2	11.7
		3		10AII	370	8	8	3.0
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРАЖИ		3		10AII	370	-	4
		6		10AII	350	-	20	7.0
		7		10AII	570	-	40	22.8
		8		10AII	1910	-	2	3.9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КО)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АТ по ГОСТ 5781-67				СТАЛЬ КЛАССА АТ по ГОСТ 5781-67				СТАЛЬ КЛАССА АТ по ГОСТ 5781-67				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ по ГОСТ 380-57			
	Ø мм		Итого		Ø мм		Итого		Ø мм		Итого		Профиль	Итого	Всего	
	12	20	28	Итого	12	20	28	Итого	10	12	14	Итого	19.7			3.1
К49-1	3.8	10.3	3.1	243.2	3.2			3.2	42.0			42.0	19.7	3.1	22.8	31.2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				Всего	в том числе закладных элементов
К49-1	4.6	300	1.84	31.2	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

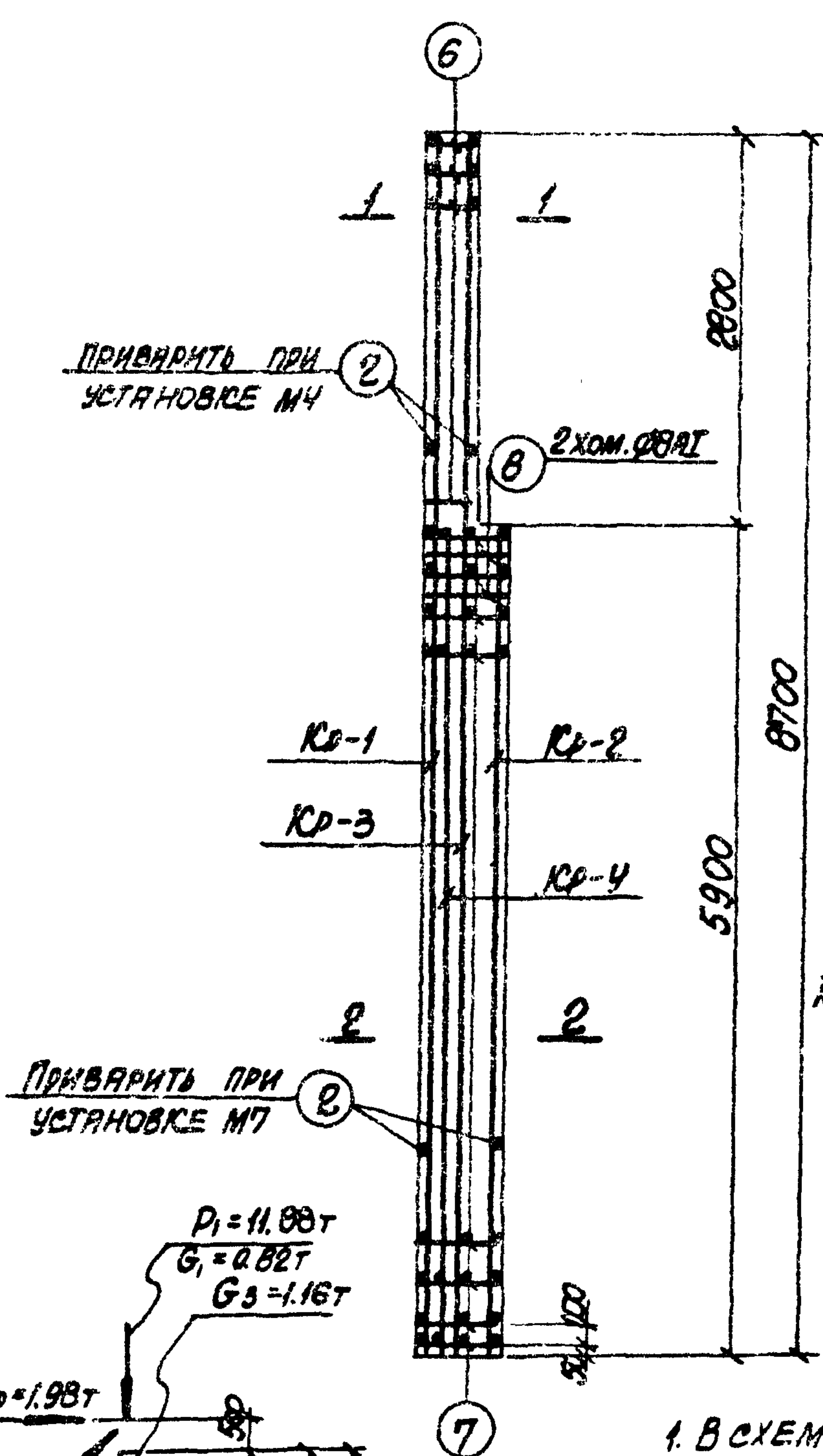
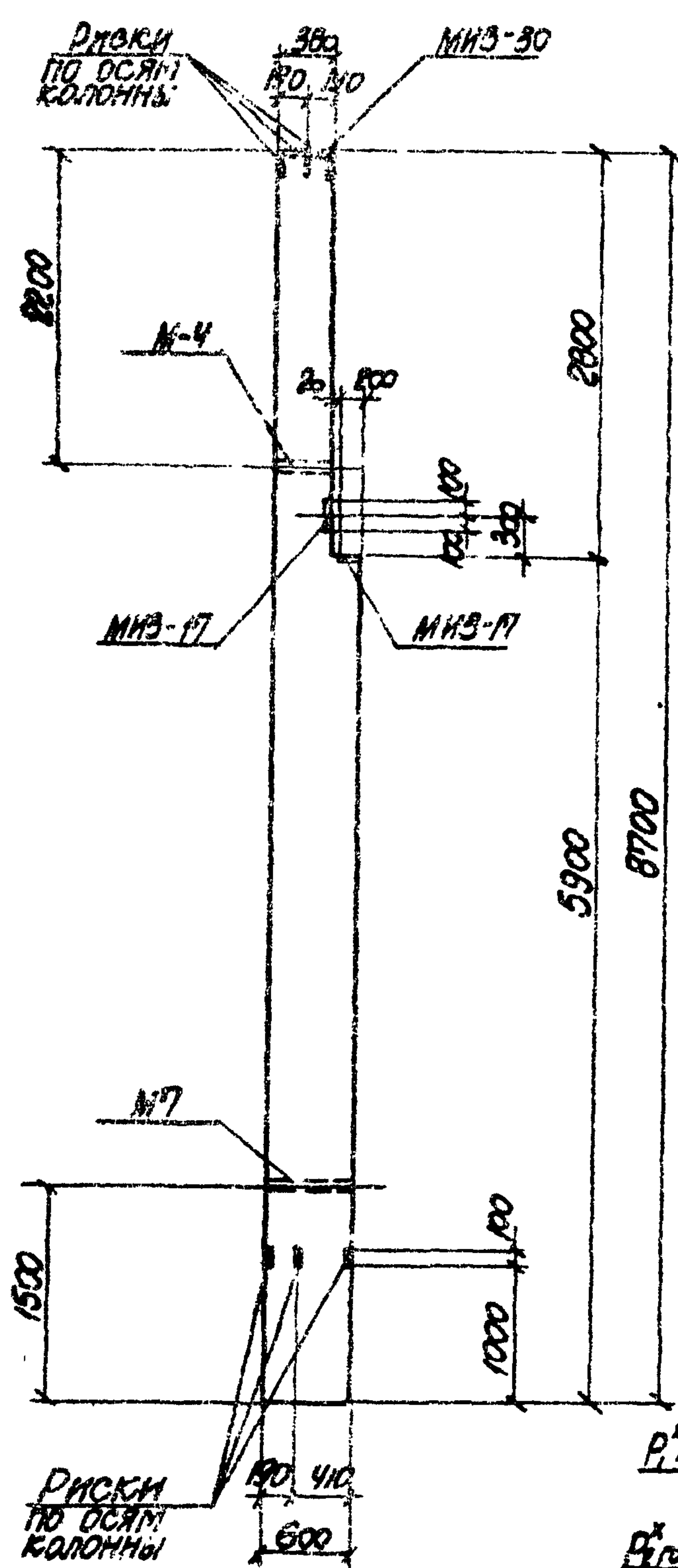
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К49-1	МНЗ-М	2	3.015-6 Л. 55
	МНЗ-З	1	3.015-6 Л. 68
	МЧ	1	3.015-1 Внп. П-3
	МТ	1	Л. 67.

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К49-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 41.

12552-03

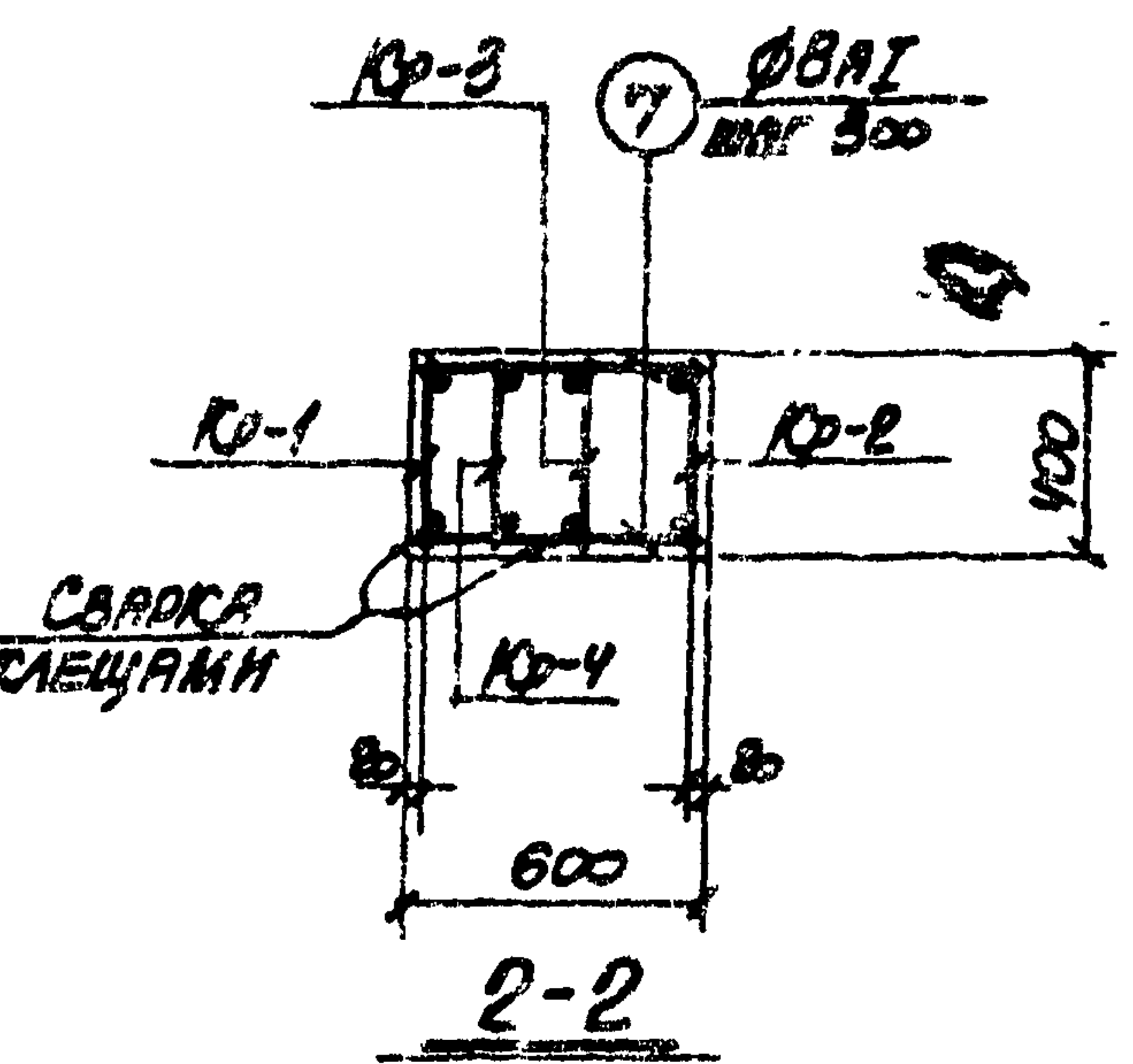
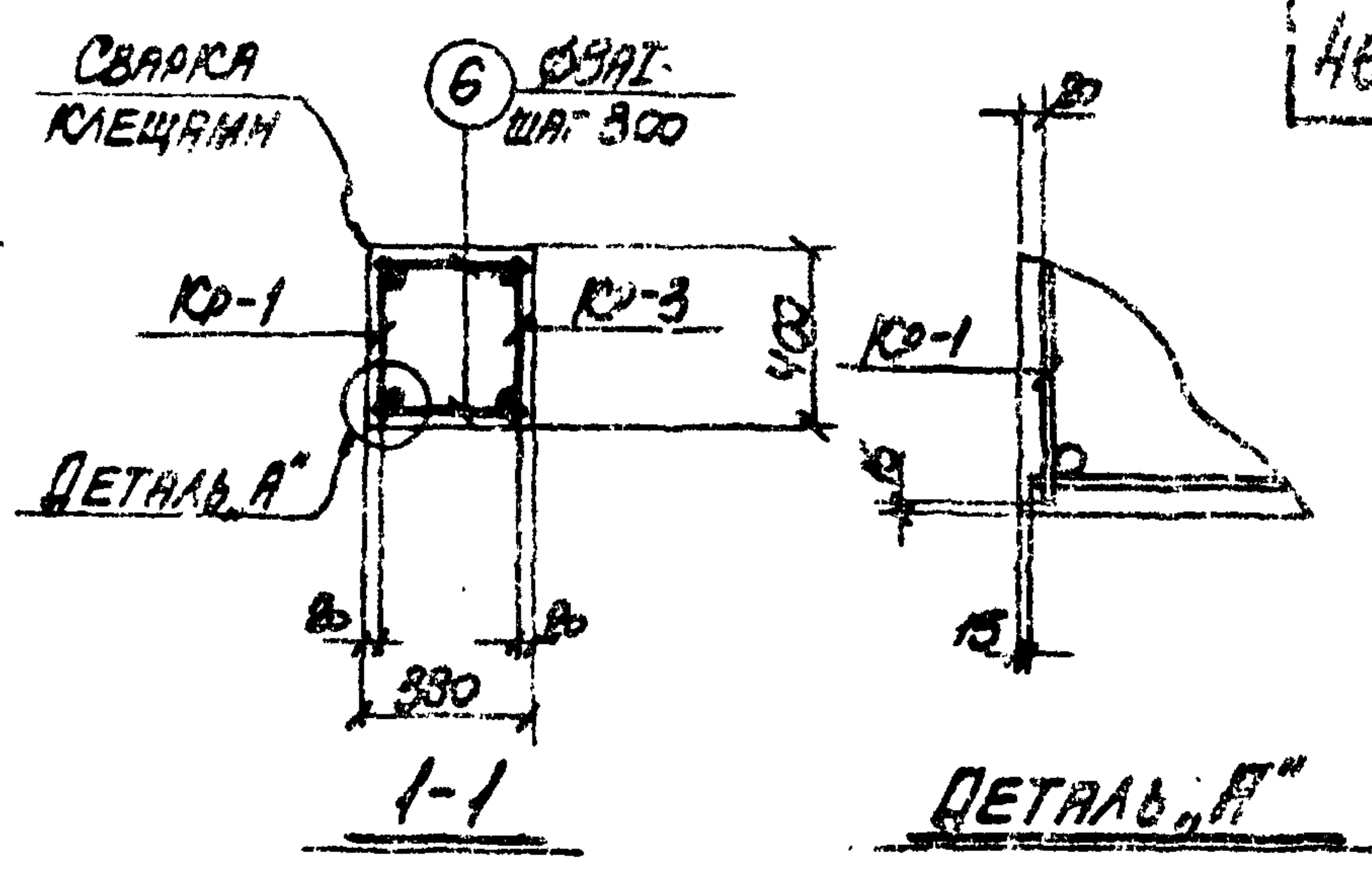
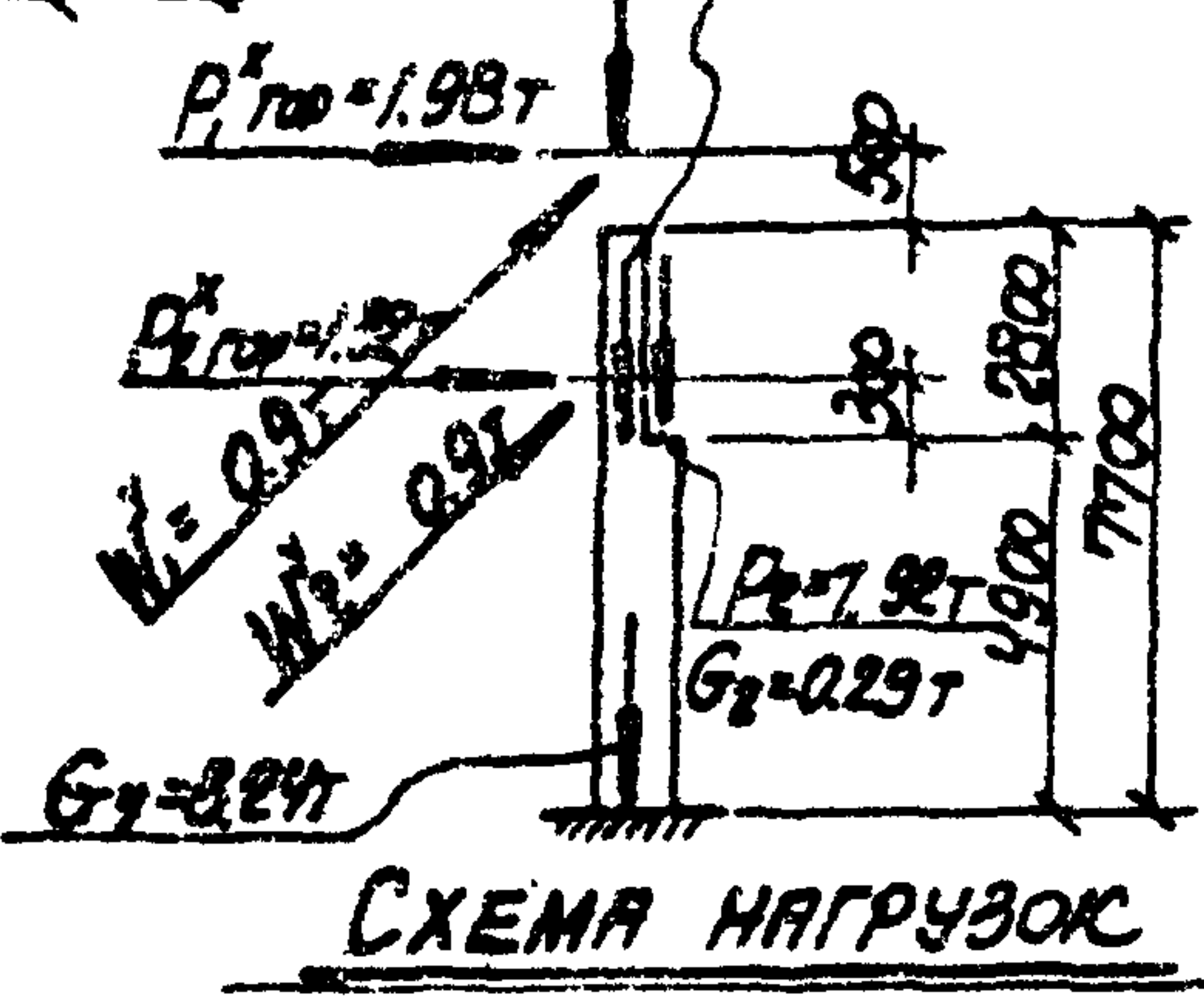
ТК 1973	КОЛОННА К49-1 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1
		Всего Лист 12



ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ МЧ

ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М7

$P_1 = 11.00 \text{ Т}$
 $G_1 = 0.82 \text{ Т}$
 $G_3 = 1.16 \text{ Т}$



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 44.

12552-03

ТК
1973

КОЛОННА К49-2.
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3.015-1
ВЫПУСК ЛИСТ
П-3 43

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОС.	Эскиз	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОМ КОЛОННЕ	
К49-2	КР-1 (шт.1)	1		25AIII	8650	2	2	17.1
		2				31	31	11.5
	КР-2 (шт.1)	2		8AII	370	21	21	7.8
		3				2	2	11.7
	КР-3 (шт.1)	2		8AII	370	31	31	11.5
		4				2	2	17.1
	КР-4 (шт.1)	2		8AII	370	8	8	3.0
		5				2	2	11.7
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖАНИ	2	370	8AII	370	-	4	1.5
		6	350	8AII	350	-	20	7.0
		7	370	8AII	570	-	42	29.9
		8		8AII	1950	-	2	3.9

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-67				СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-67*				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-67*				СТАЛЬ ПРОВЯЛЕННАЯ МАРКА ВСт3пс2 по ГОСТ 880-71			
	Ø ММ		Итого	В	Ø ММ		Итого	В	Ø ММ		Итого	В	ПРОФИЛЬ		Итого	Всего
	12	22			25	12			16	18			20	22		
К49-2	3.8	5.8	10.9	100.5	3.2		3.2	81.7			27.7	19.7	3.1	28.8	254.2	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ, КГ. ВСЕГО	В ТОН УКОЕ ЗАКАЗНОЙ СЕМЕНТОЕ
К49-2	4.6	300	1.84	254.2	29.6

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

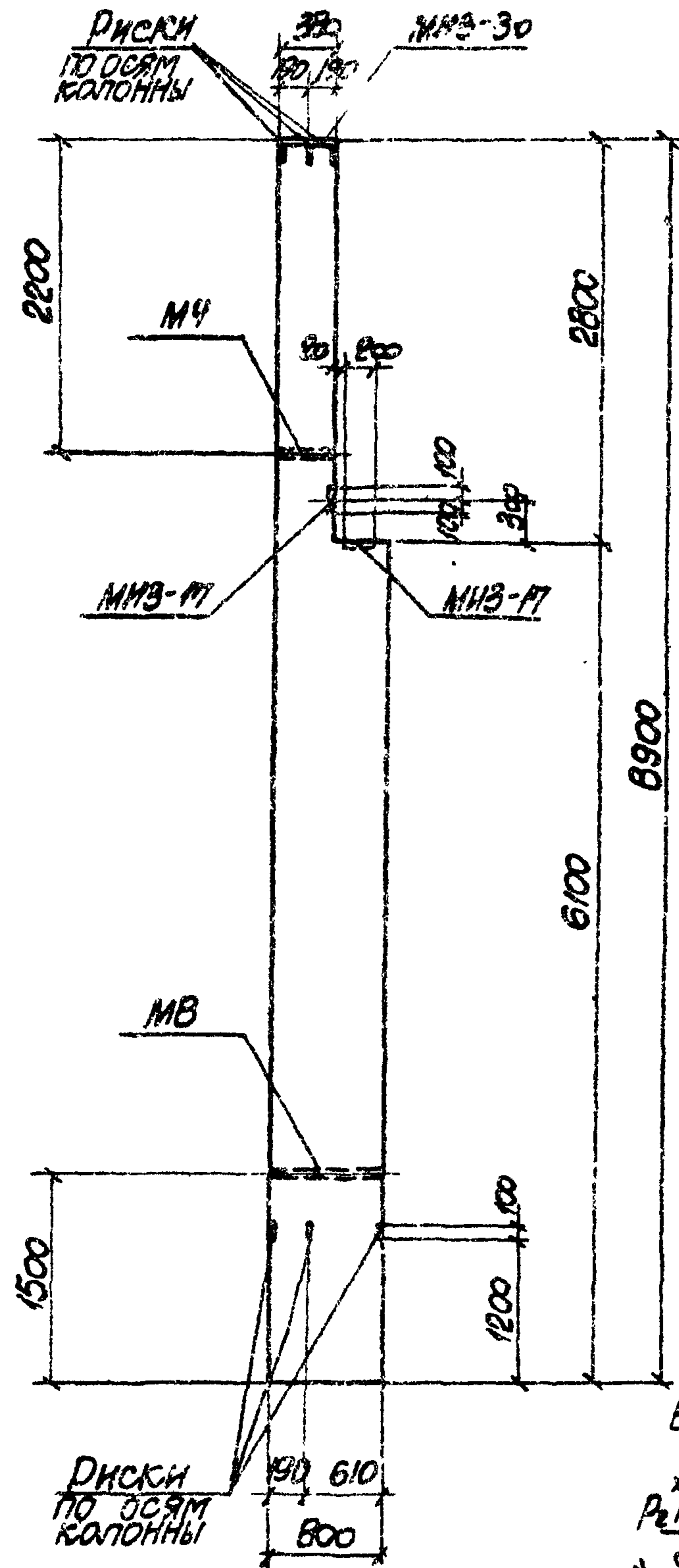
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К49-2	МНЗ-17	2	3.400-6 Л.55
	МНЗ-30	1	3.400-6 Л.68
	МЧ	1	3.015-1 ВНЛ-1-3
	М7	1	Л.67

ПРИМЕЧАНИЕ

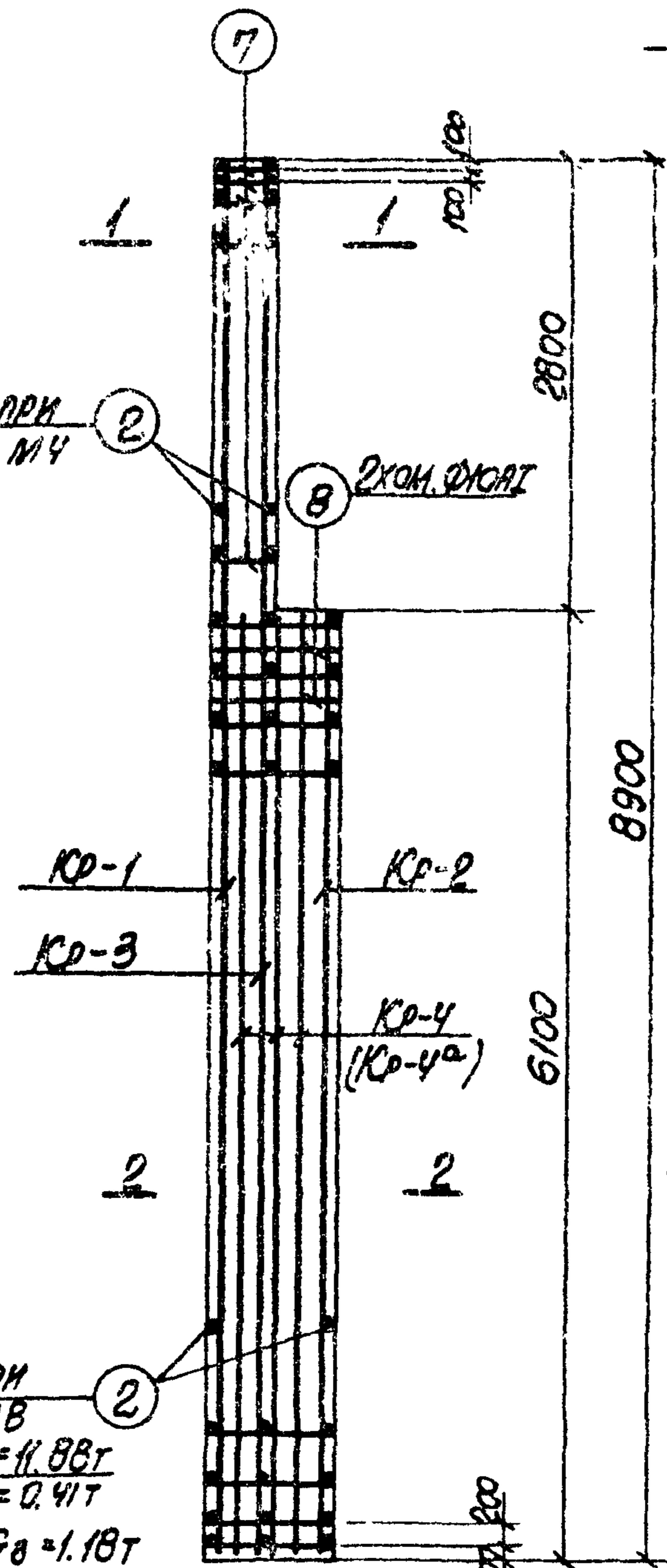
КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К49-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 43.

12552-03

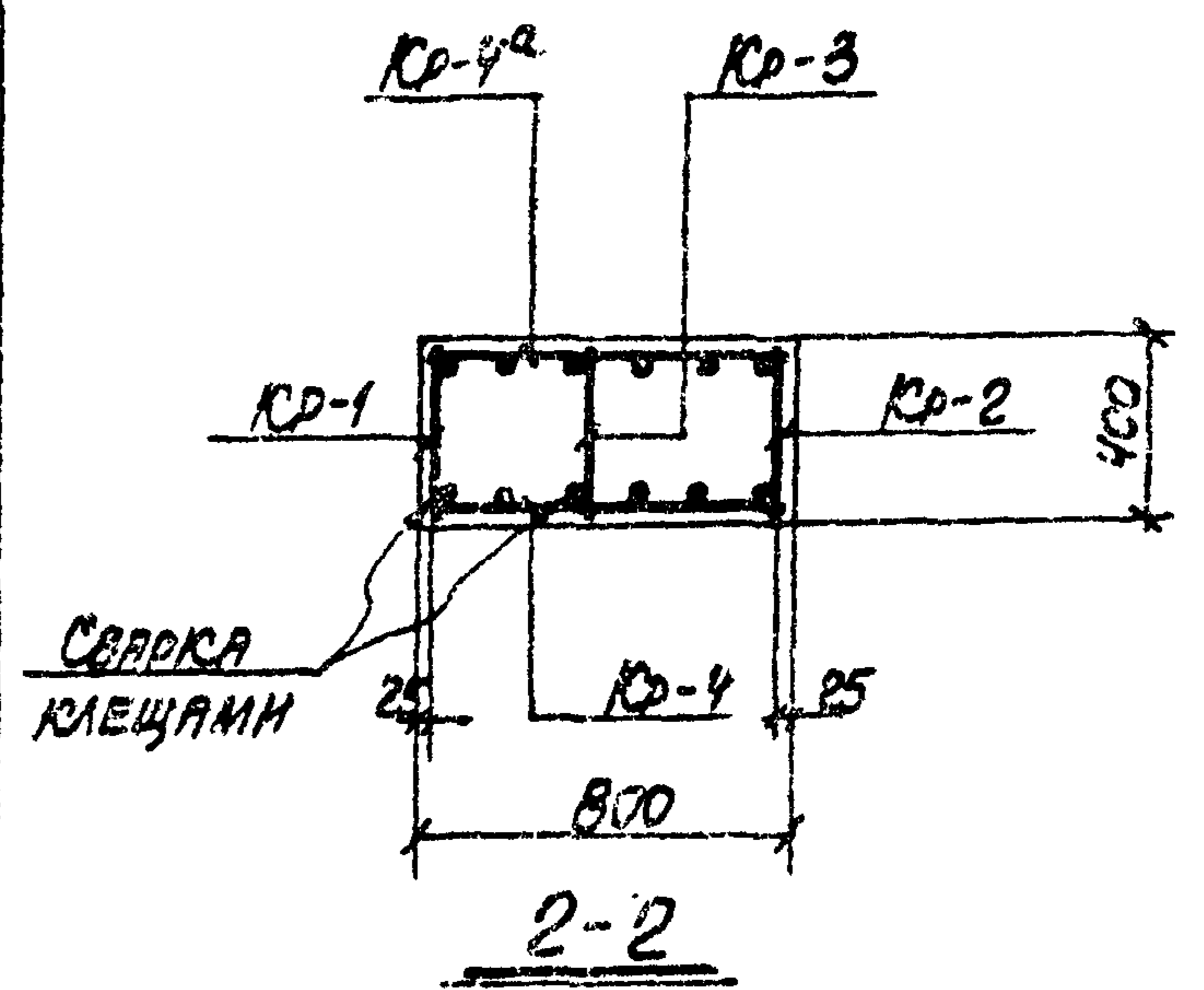
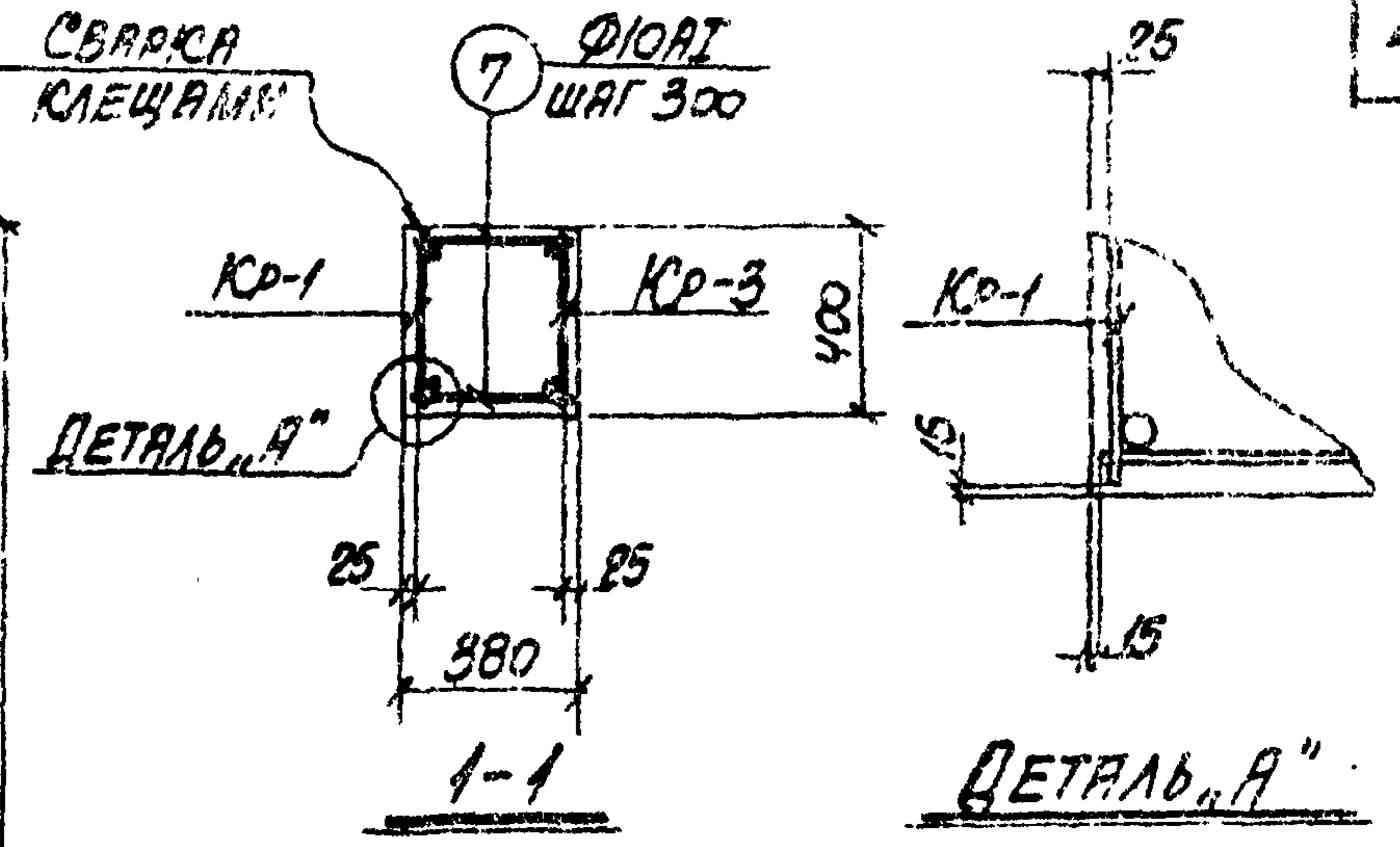
ТК 1973	КОЛОННА К49-2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1
		ВЫИСК ЛИСТ II-3 44



ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ МЧ



ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ МВ



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 46.

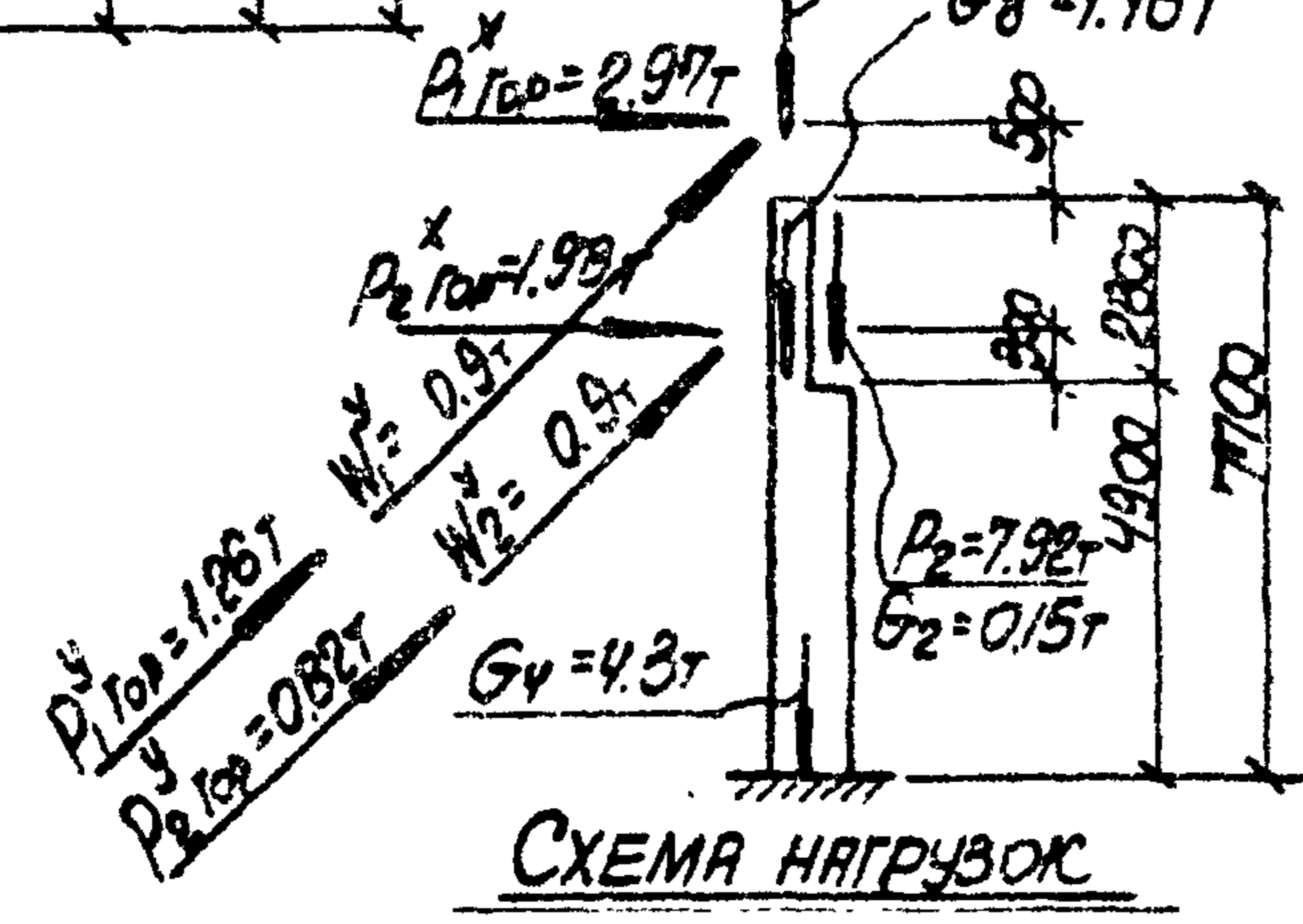


СХЕМА НАГРУЗОК

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К.50-1. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	3.015-1	
		Выпуск II-3	Лист 45

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА
						в одном классе	в одном колонне	
К50-1	Кр-1 (шт.1)	1		32AIII	8850	2	2	17.7
		2		10AII	370	31	31	11.5
	Кр-2 (шт.1)	3		10AII	370	21	21	7.6
		2		32AIII	6050	2	2	12.1
		3		10AII	370	21	21	7.6
	Кр-3 (шт.1)	2		10AII	370	31	31	11.5
		4		22AIII	8850	2	2	17.7
	Кр-4 (шт.1) ОБРАТНО УПРЕЖДЕ	5		22AIII	6050	3	6	36.3
		6		10AII	770	21	42	32.3
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕПЕНИ	2		10AII	370	-	4	1.5
		7		10AII	350	-	20	7.0
		8		10AII	820	-	2	4.6

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-67*				СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-67*		СТАЛЬ КЛАССА АIV по ГОСТ 5781-67*		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 5 по ГОСТ 880-71		ВСЕГО	
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	ПРОФИЛЬ	Итого				
К50-1	3.8	160.9	188.0	352.7	3.2	3.2	47.0	47.0	19.7	3.7	28.4	426.3

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, КГ.	
				ВСЕГО	в том числе ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К50-1	6.0	300	2.39	426.3	30.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СРЕДН. АКСЕЛ. ПРОЕКТА
К50-1	МНЗ-17	2	3.400-5 1.55
	МНЗ-30	1	3.400-6 1.68
	МЧ	1	3.015-1 0.815-3
	МВ	1	1.67

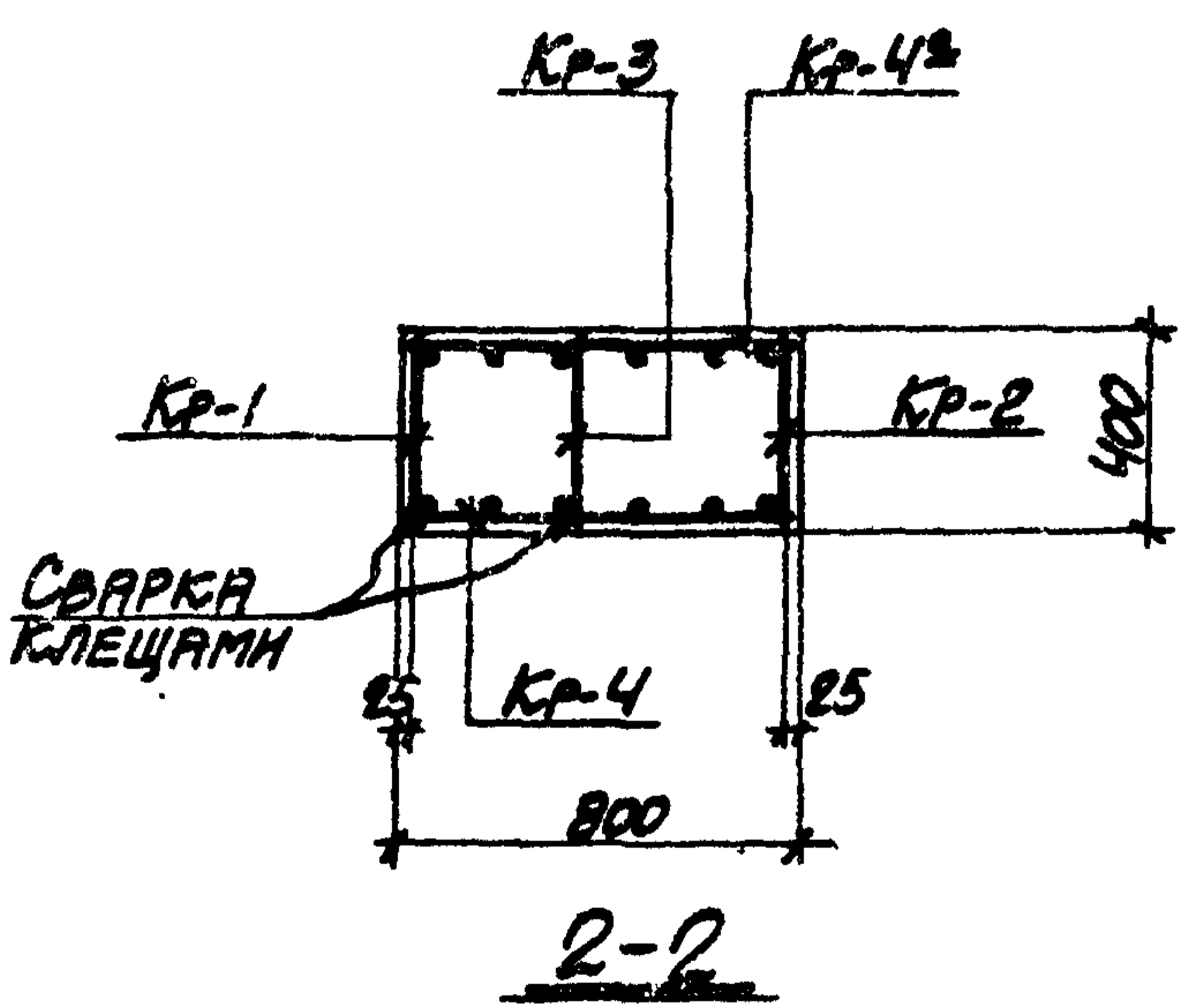
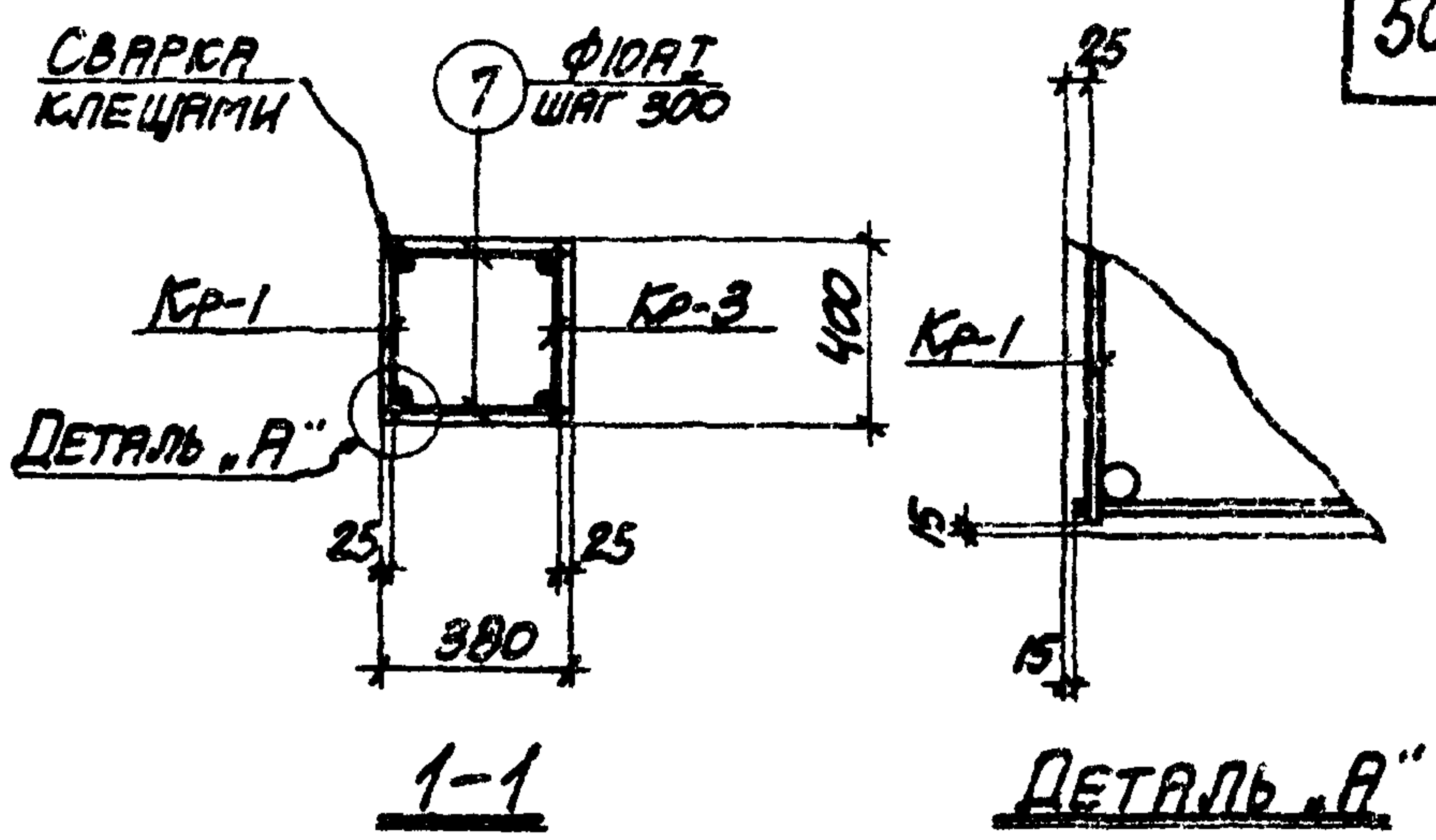
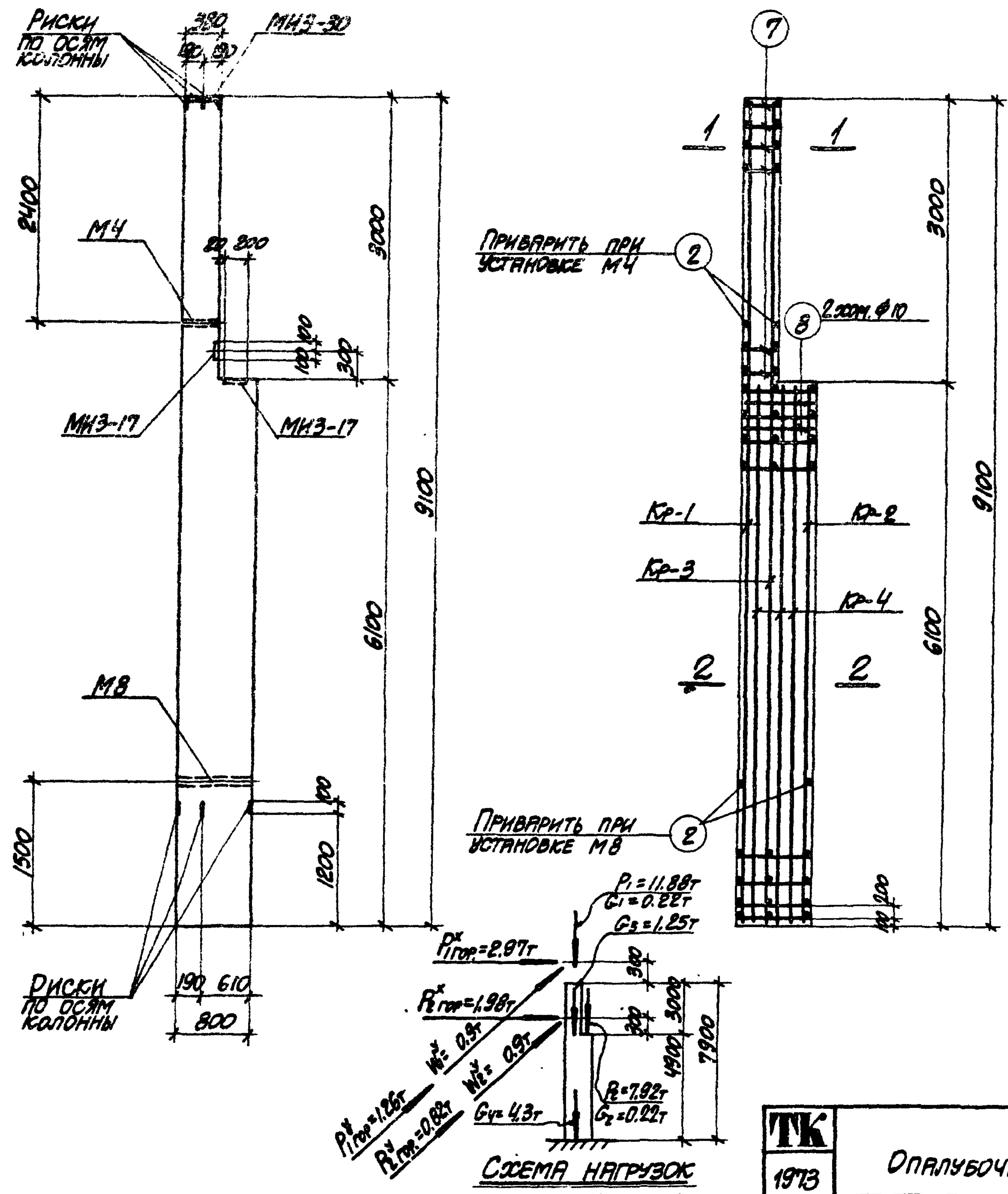
ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны К50-1 смотрите на листе 45.

ТК 1973	Колонна К50-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1
		Выпуск II-3 Лист 46

12552-03

12552-03 50



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 48.

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К51-1.	3.015-1
	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ II-3 47

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. СЕРТИФИКАТОВ	№ ЛИС.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДИНА, ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНН. М	
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ДВУХ КАРКАСАХ		
К51-1	КР-1 (шт.1)	1		32AII	9050	2	2	18.1	
		2		10AII	370	31	31	11.5	
	КР-2 (шт.1)	2		10AII	370	21	21	7.8	
		3		32AII	6050	2	2	12.1	
	КР-3 (шт.1)	2		10AII	370	31	31	11.5	
		4		32AII	9050	2	2	18.1	
	КР-4 (шт.1) ОБРАТНО ЧЕРТЕЖУ	5		22AII	6050	3	6	36.3	
		6		10AII	770	21	42	52.3	
	СТЕПЕННЫЕ СЕРЬЖИ		2		10AII	370	-	4	1.5
			7		10AII	350	-	20	7.0
			8		10AII	230	-	2	4.6

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА АI ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ.3КП2 ПО ГОСТ 306-61				
	Φ ММ				Φ ММ				Φ ММ				ПРОФИЛЬ		Итого		Всего
	12	22	32	Итого	12		Итого	10		Итого	8-10	12-14	Итого	Всего			
К51-1	3.8	162.1	196.6	356.5	3.2		3.2	470		470	19.7	3.7	23.4	430.1			

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	БЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА СЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ, КГ.	
				Всего	в том числе закладных элементов
К51-1	6.0	300	2.41	430.1	30.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

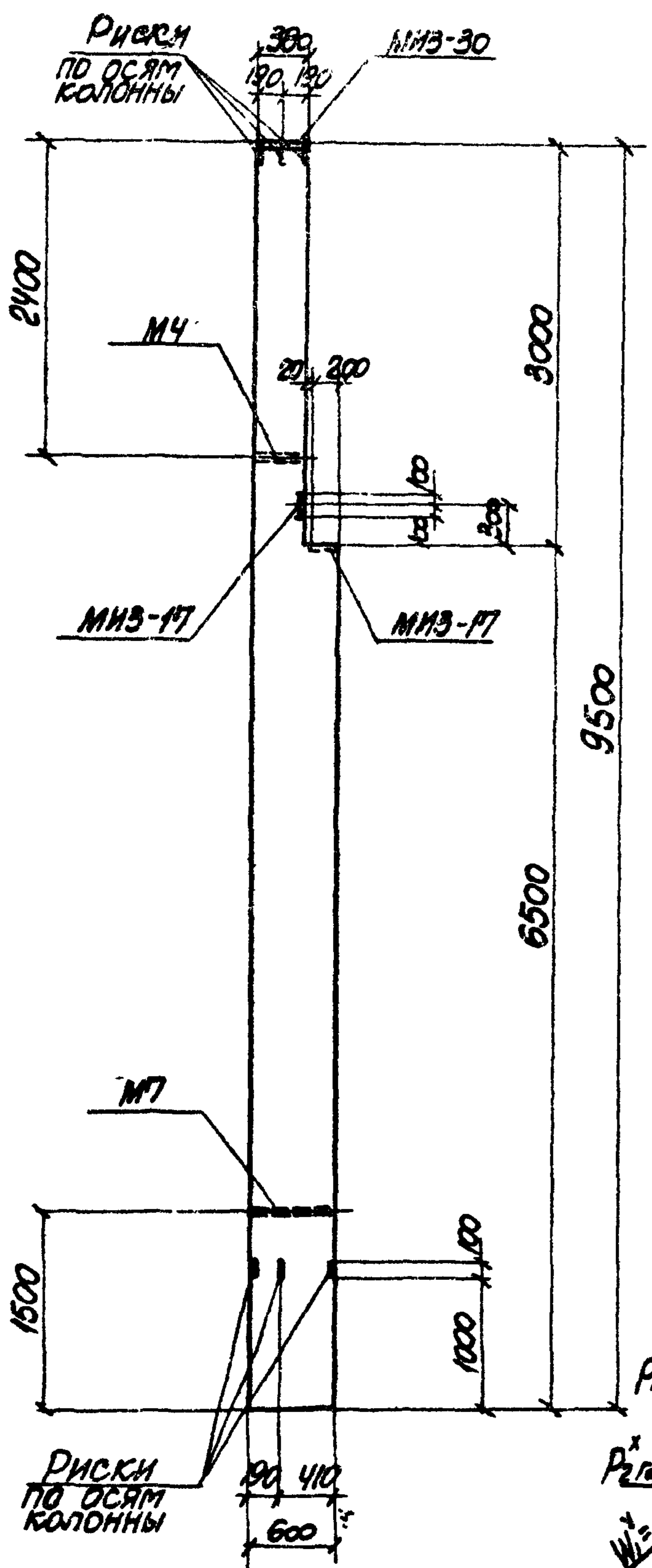
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К51-1	МНЗ-17	2	3.400-6 л. 55
	МНЗ-30	1	3.400-6 л. 68
	М4	1	3.015-1 вып. 1-3
	М8	1	л. 67

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К51-1 СМОТРАЙТЕ НА ЛИСТЕ 47

12552-02

ТК 1978	КОЛОННА К51-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3015-1
		ВЫПУСК ЛИСТ 11-3 48



Приварить при установке МЧ

Приварить при установке М7

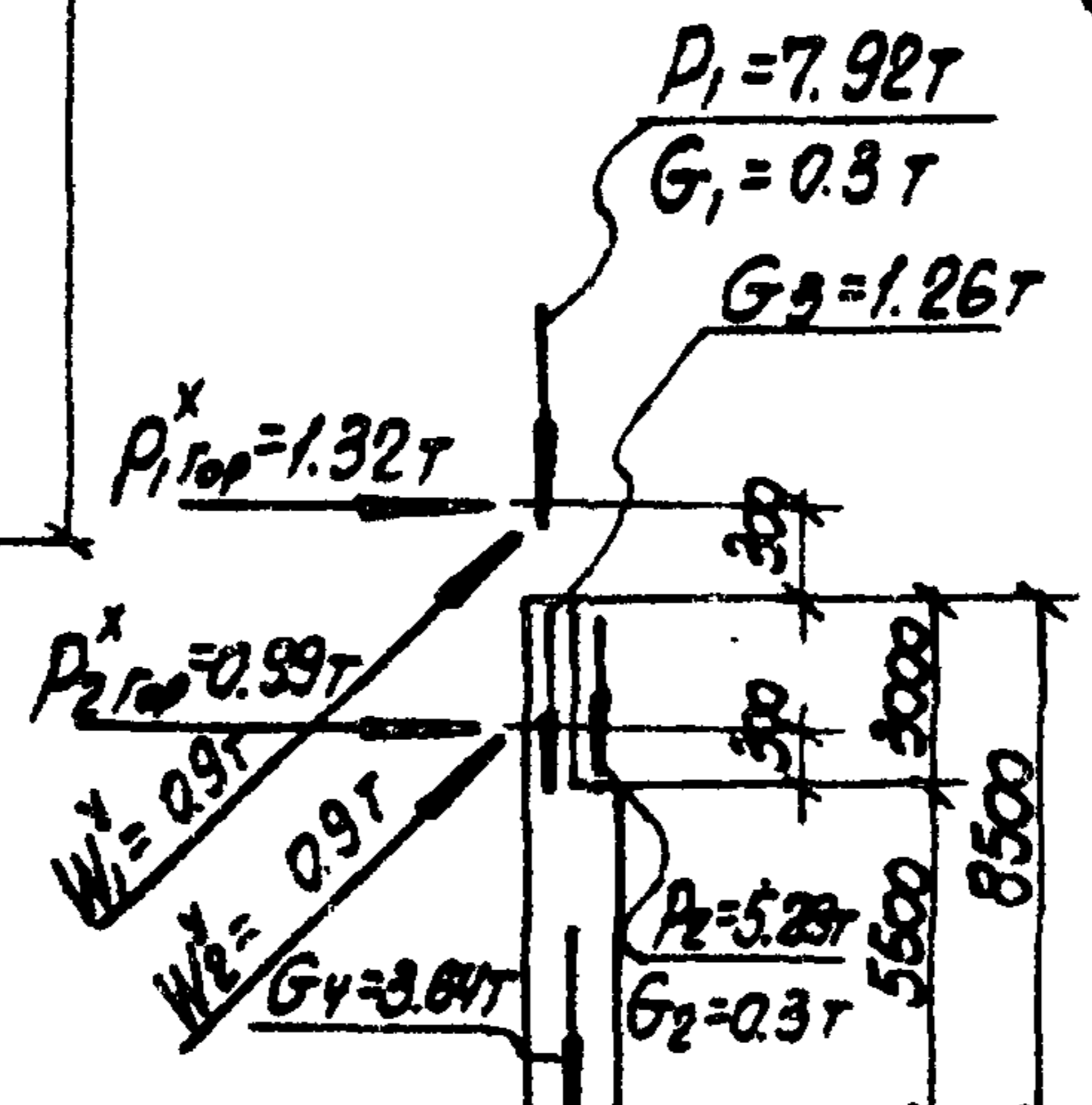
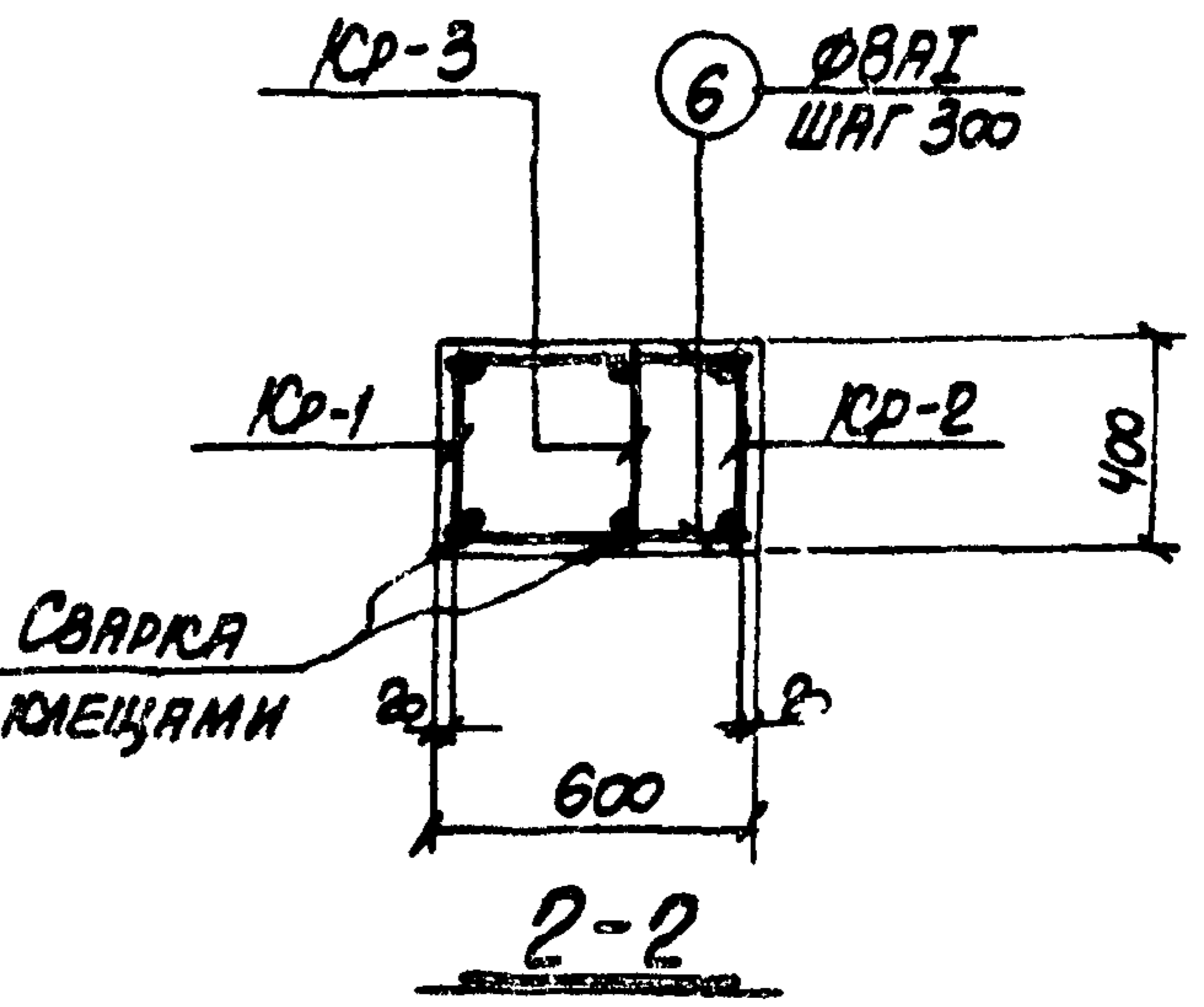
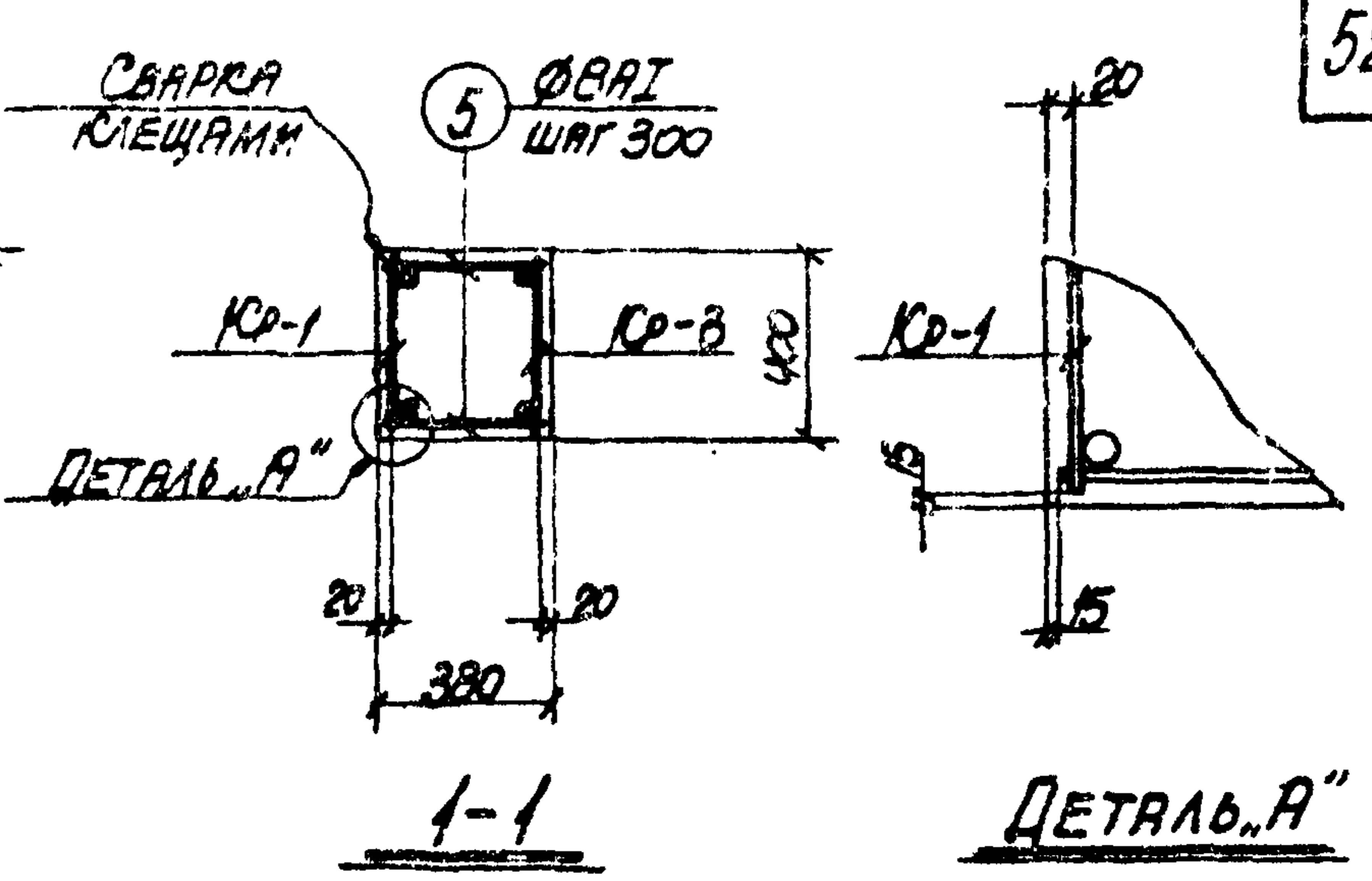
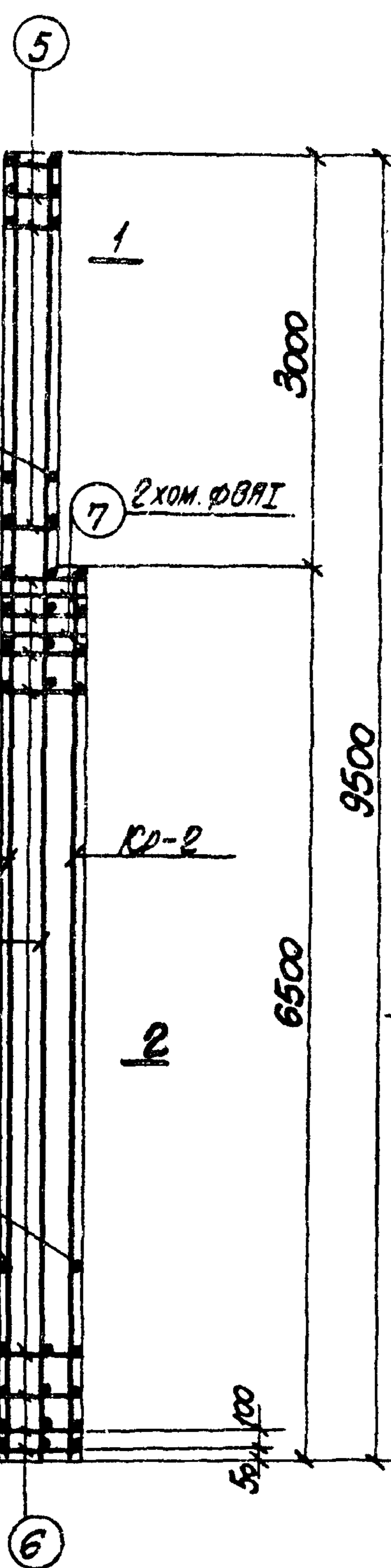


СХЕМА НАГРУЗОК



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 50.

12552-03

ТК 1973	Колонна К52-1.	3.015-1
	Опалубочный чертеж и армирование	Выпуск II-3 Лист 49

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К52)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ.	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ В М		
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ			
К52-1	К52-1 (шт. 1)	1		25A II	9450	2	2	18.9		
		2		B A I	370	33	33	12.2		
		2	К52-1 (шт. 1)		B A I	370	23	23	8.5	
		3			25A II	6450	2	2	12.9	
		4			К52-1 (шт. 1)		B A I	370	33	33
		4	20A II	9450			2	2	18.9	
		ОТДЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		2	370	B A I	370	—	4	1.5
				5	350	B A I	350	—	20	7.0
				6	570	B A I	570	—	46	26.2
				7		B A I	1950	—	2	3.9

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ МАРКА ВСЛ 3492 по ГОСТ 380-91			
	Φ ММ		Итого	Итого	Φ ММ		Итого	Итого	Φ ММ		Итого	ПРОФИЛЬ		Итого	ВСЕГО	
	12	20			25	8			12	17.5		17.5				
К52-1	3.8	46.7	224	172.9	3.2		3.2	28.2		28.2	19.7	3.1	22.8	227.1		

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К52-1	5.1	300	2.02	227.1	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К52-1	МНЗ-17	2	3.400-6 Л. 55
	МНЗ-30	1	3.400-6 Л. 68
	МЧ	1	3.015-1 8МН. II-3
	МГ	1	1.67

ПРИМЕЧАНИЕ

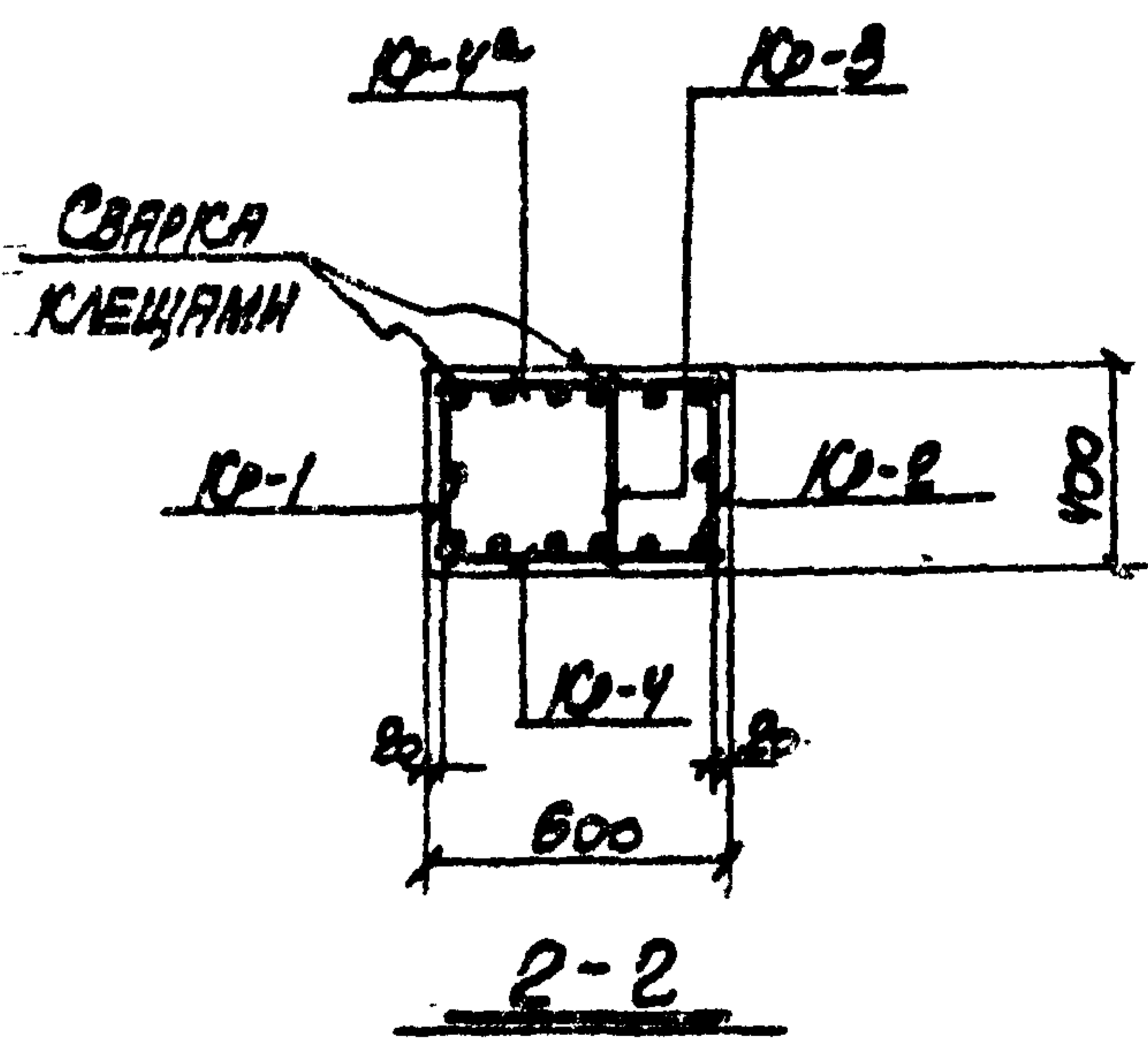
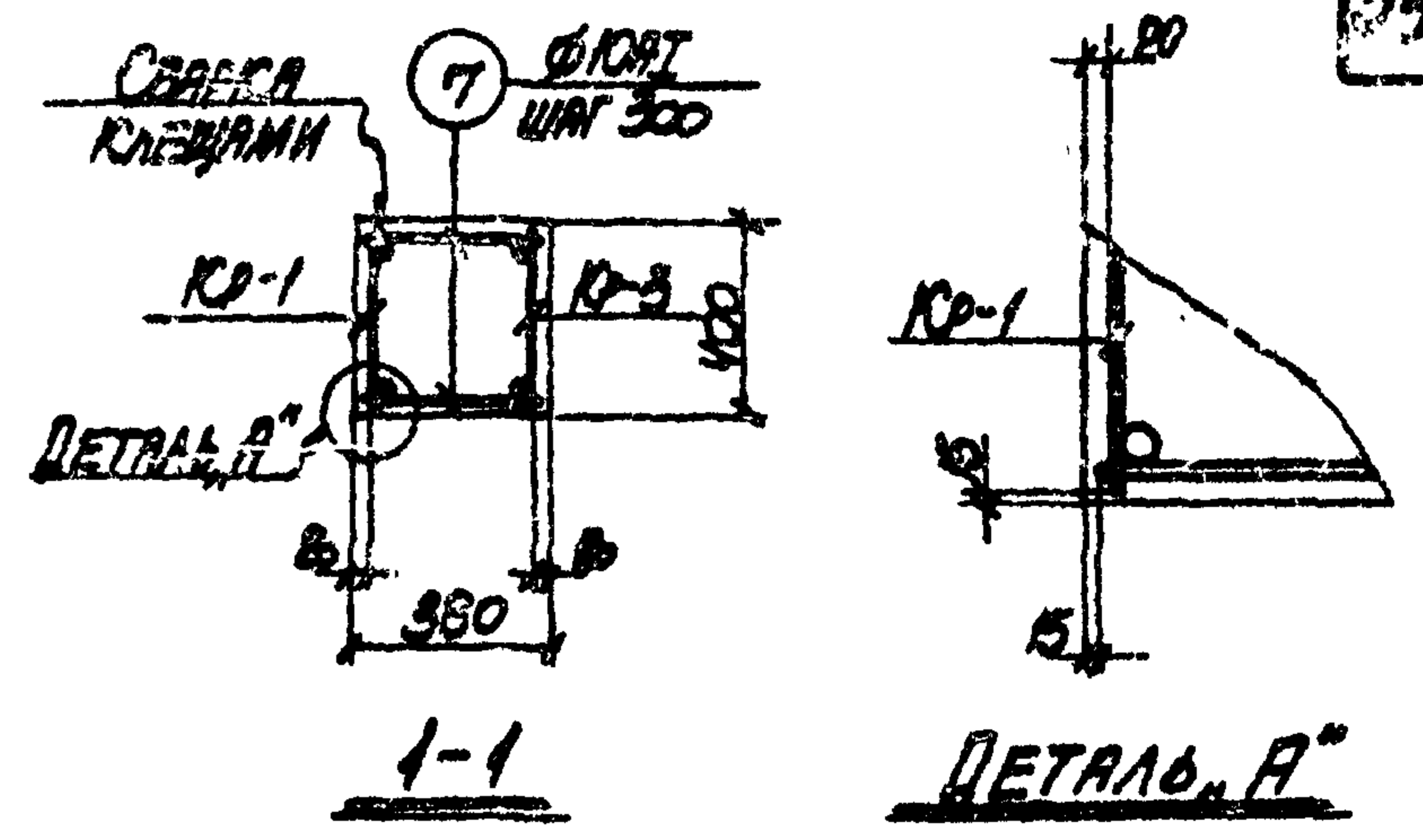
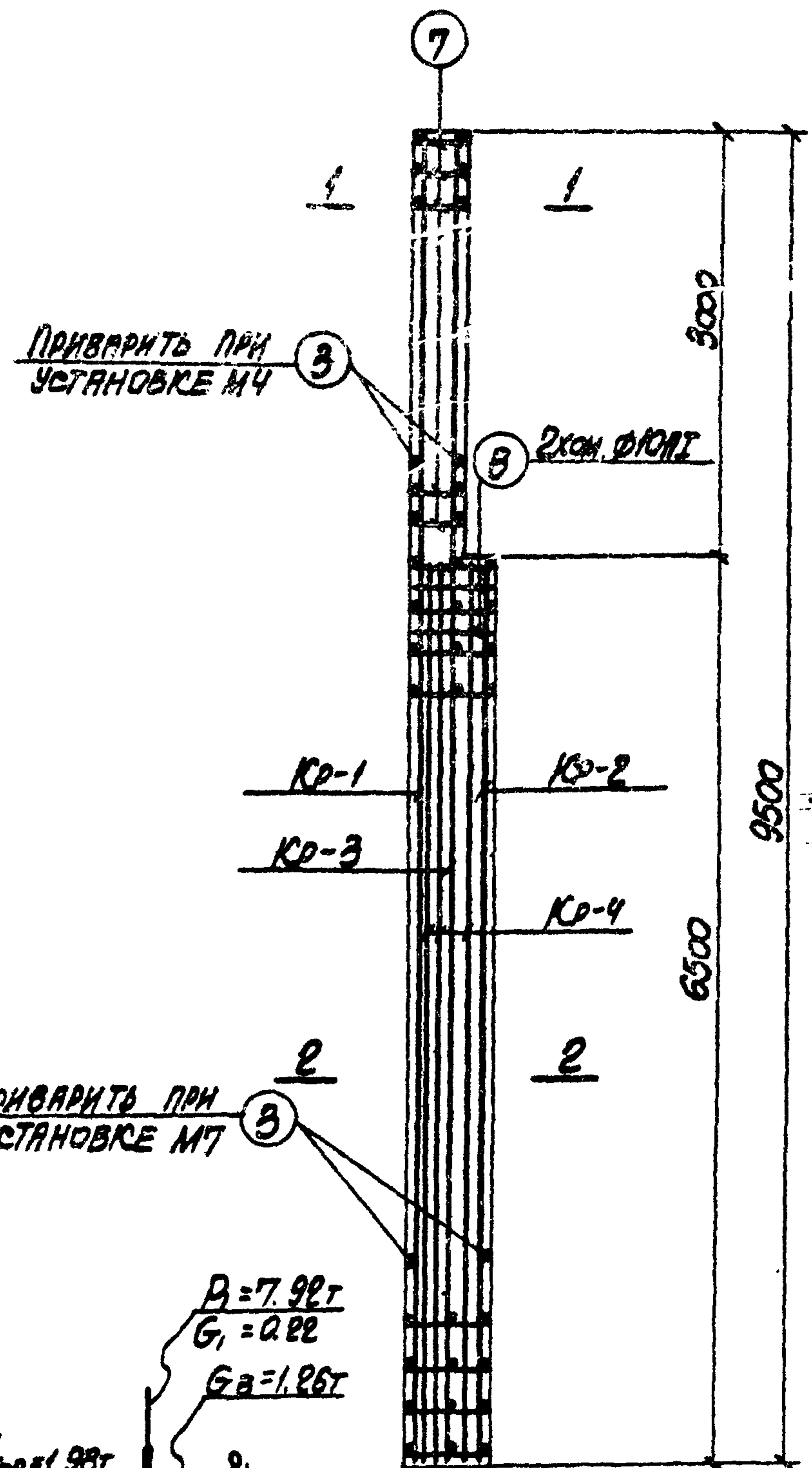
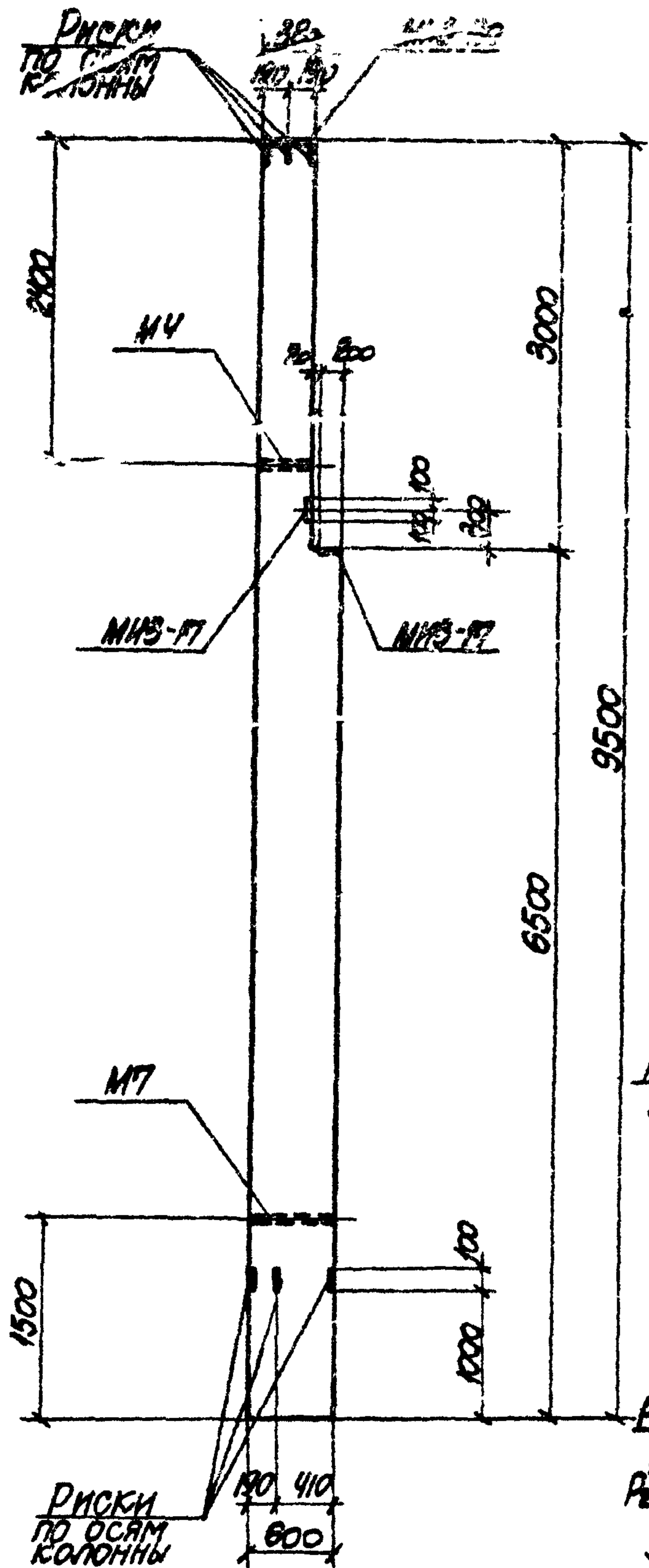
КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К52-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 49.

12.552-03

ТК
1973

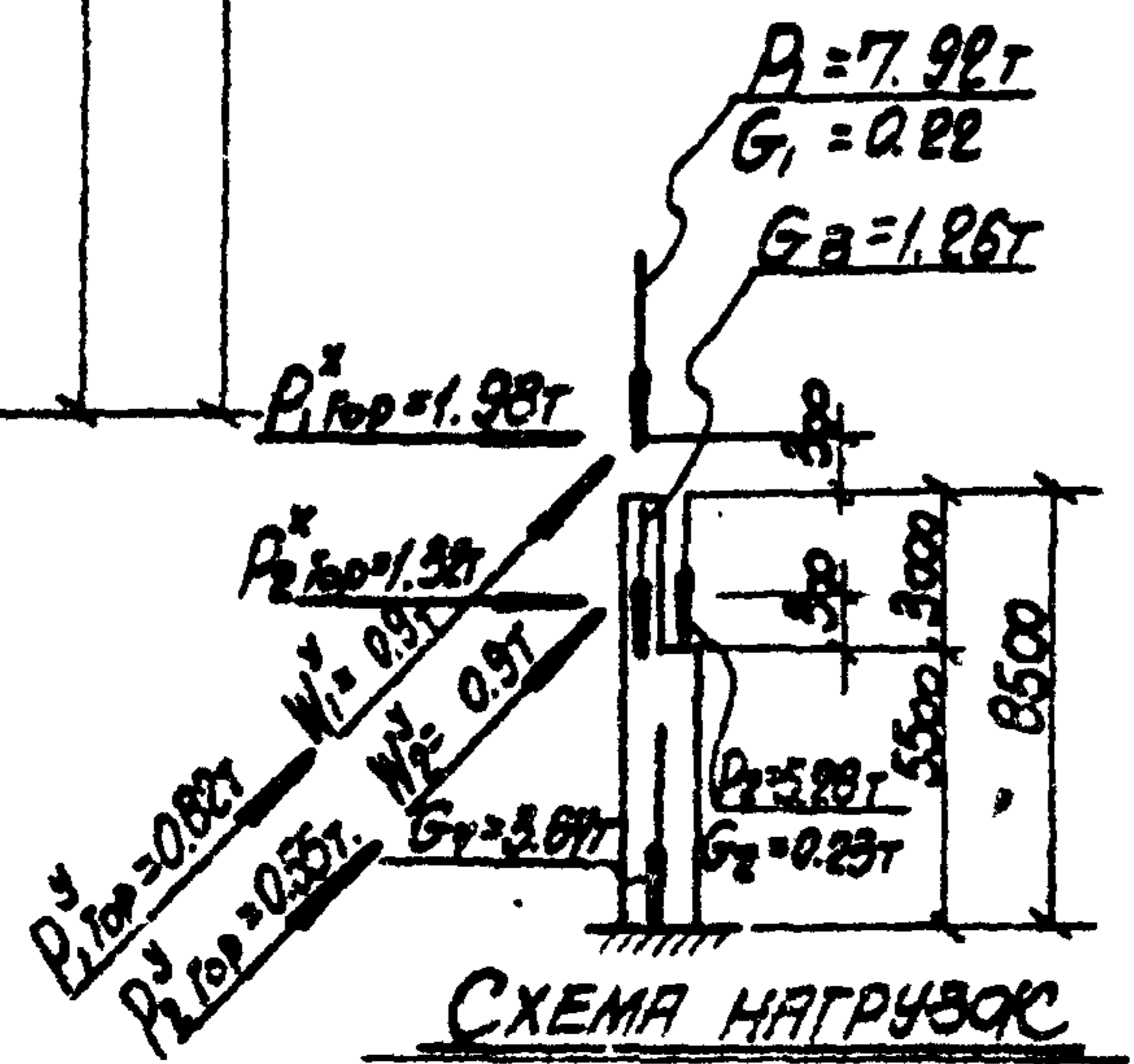
КОЛОННА К52-1.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3.015-1
ВЫПУСК ЛИСТ
II-3 50



ПРИМЕЧАНИЯ

- 1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- 2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
- 3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 52.



ТК 1973	КОЛОННА К.52-2.	3.015-1
	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 11-5 51

12552-03

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	№ ПОС.	Эскиз	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одном направлении	в другом направлении	
К52-2	Кр-1 (шт.)	1		28AIII	9450	2	2	18.9
		2		20AIII	6450	1	1	6.5
		3		10AII	370	32	32	11.8
	Кр-2 (шт.)	2		20AIII	6450	1	1	6.5
		3		10AII	370	22	22	8.1
		4		28AIII	6450	2	2	12.9
		3			10AII	370	32	32
	5	20AIII	9450		2	2	18.9	
	Кр-4 (шт.) ОБРАТНО УЧЕТУ	2		20AIII	6450	3	6	38.7
		6		10AII	370	22	44	25.0
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕПСЯНИ	3		10AII	370	-	4	1.5
		7		10AII	350	-	20	7.0
8			10AII	1910	-	2	3.9	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82	
	Ø мм		Итого	Ø мм	Итого	Ø мм		Итого	Ø мм		Итого	Ø мм		Итого
	12	20				28	10		12	16		20		
К52-2	3.8	174.4/538	331.2	3.2		3.2	128		42.8	19.7	3.1	22.8	400.6	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	ВЕС СТАЛИ, кг
				Всего	В том числе закладных элементов
К52-2	5.1	300	2.02	400.6	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К52-2	М43-47	2	3.400-6 Л. 55
	М43-30	1	3.400-6 Л. 68
	М4	1	3.015-1 Л. 11-3
	М7	1	Л. 67.

ПРИМЕЧАНИЕ

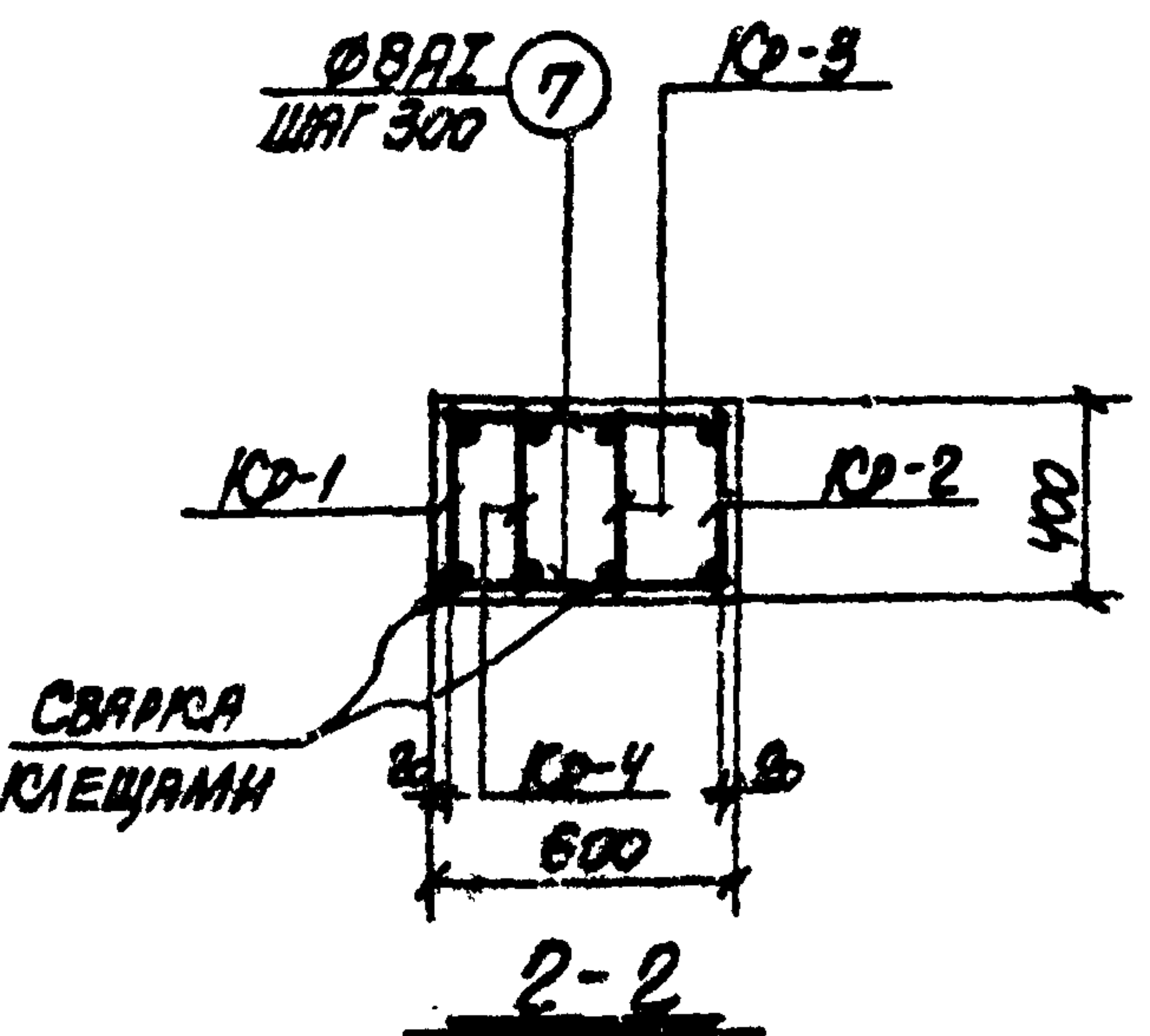
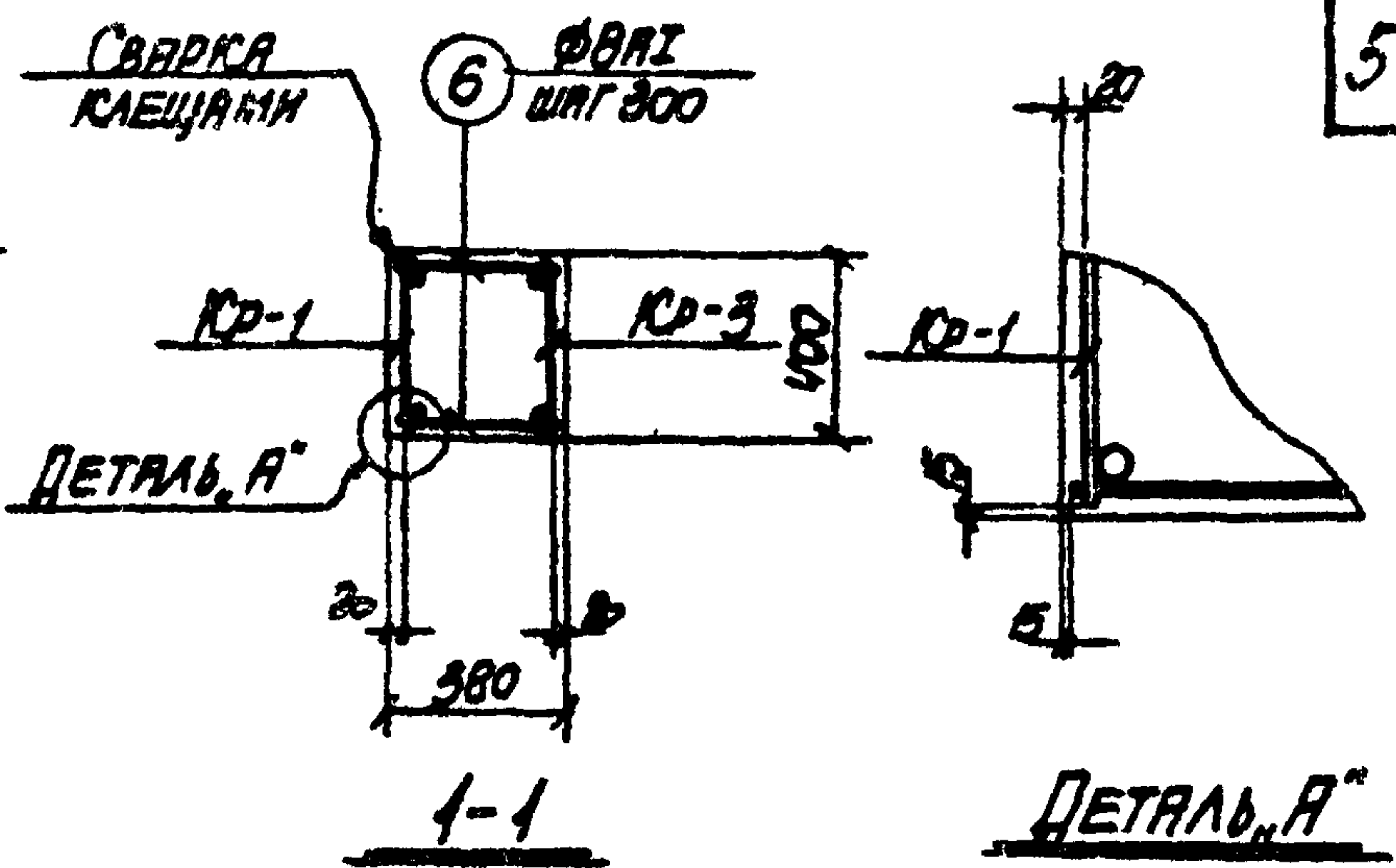
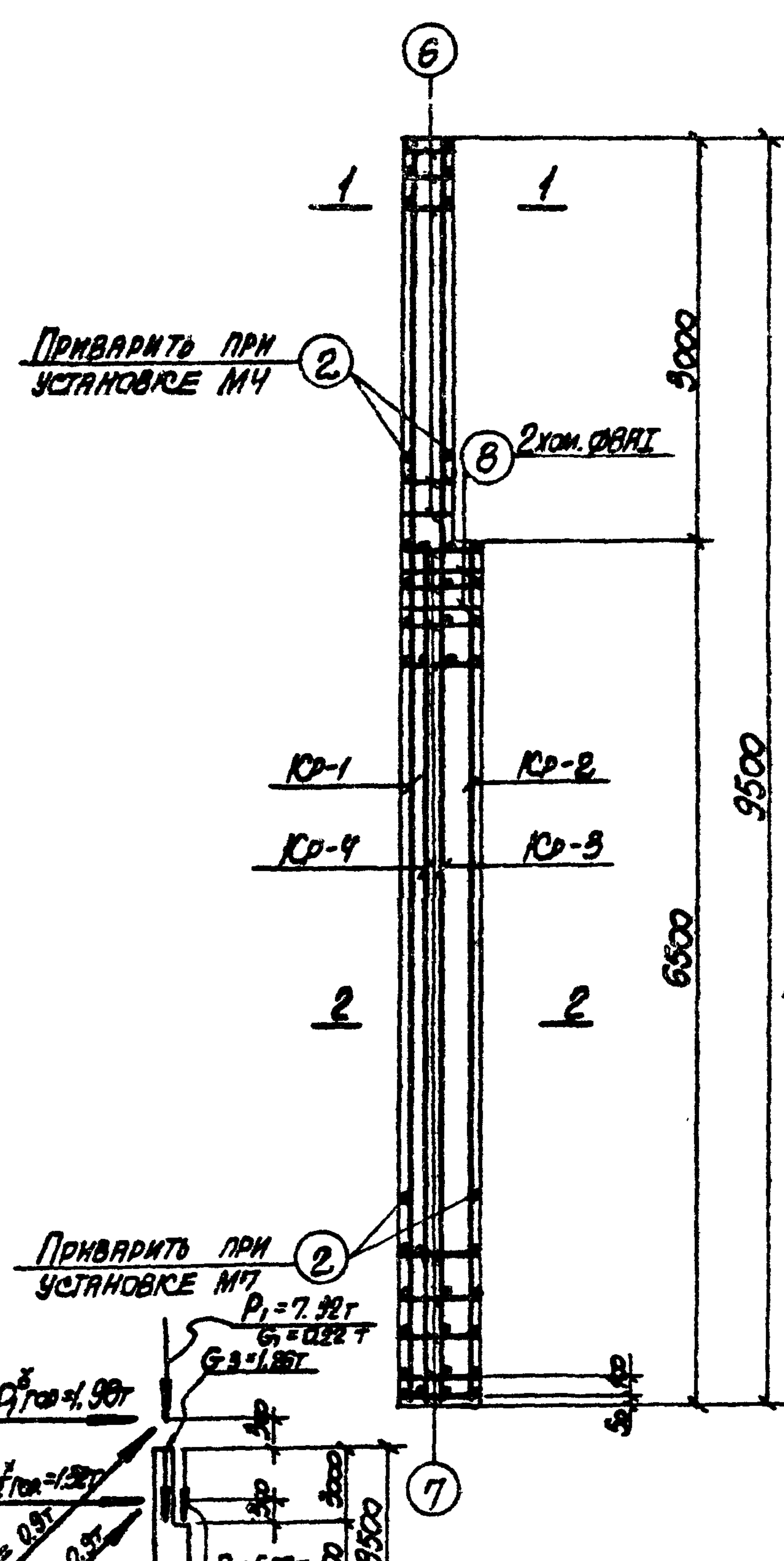
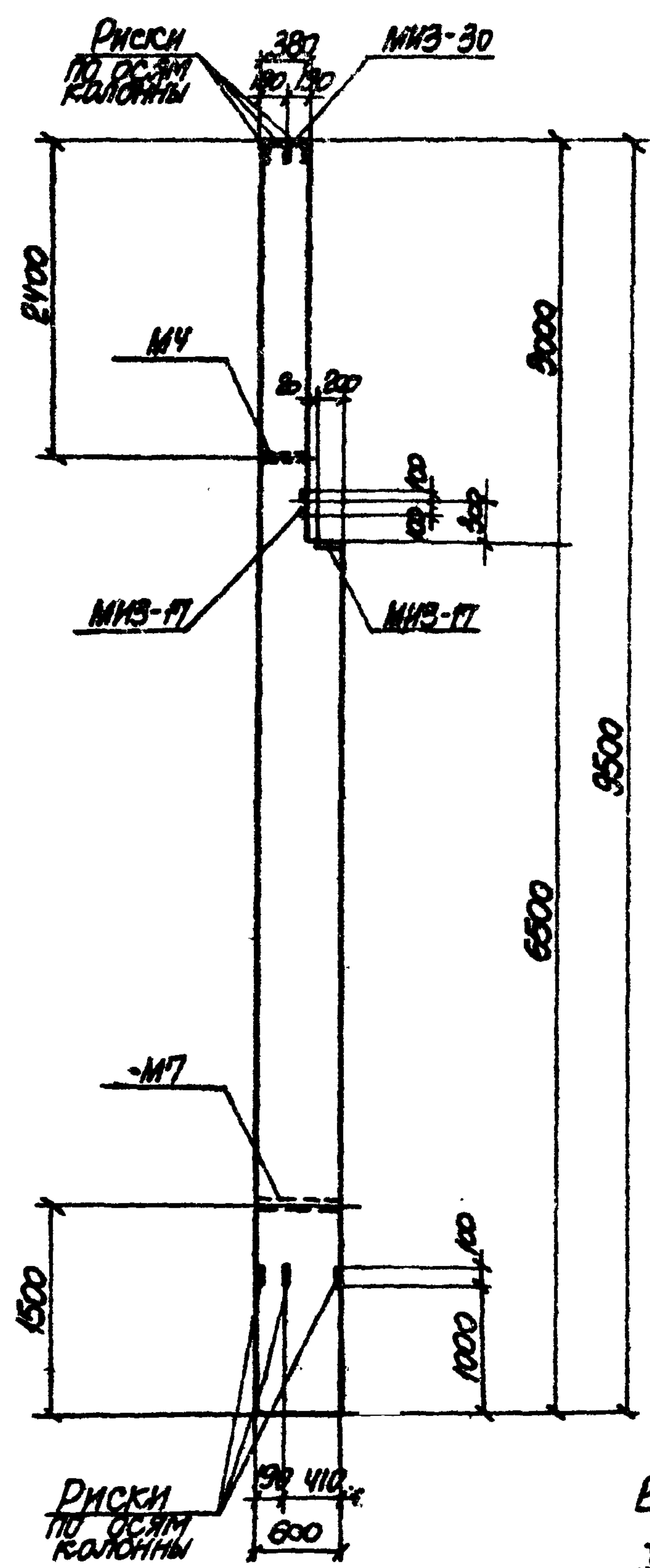
Конструкцию колонны К52-2 смотрите на листе 51.

ТК
1913

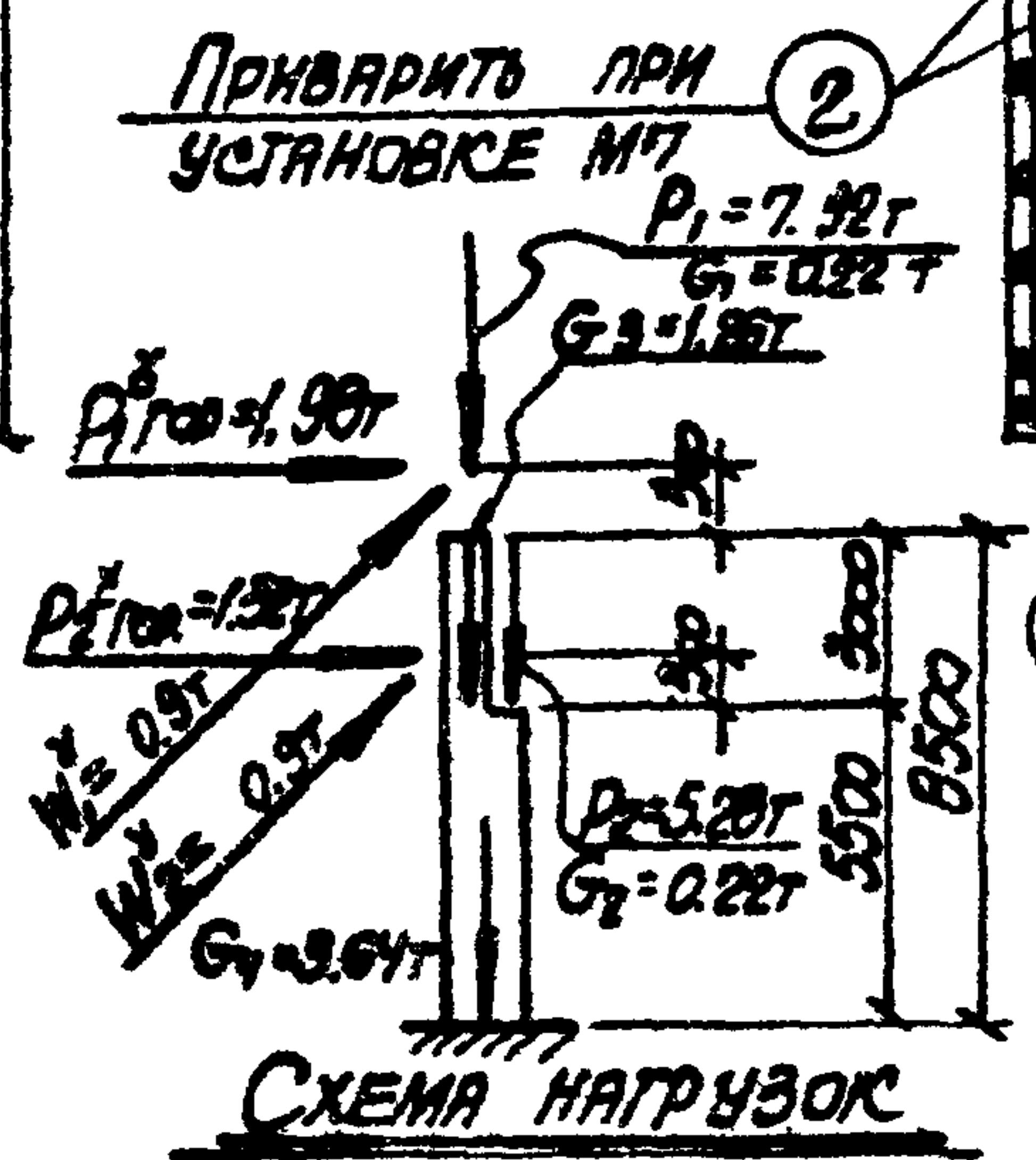
Колонна К52-2.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3.015-1
ЛИСТ
II-3 52

12552-03



- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
 3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 54.



12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К52-3.	3.015-1
	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	Выпуск Лист II-3 53

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м	
						в одном каркасе	в одной колонне		
К52-3	Кр-1 (шт.1)	1		25AIII	9450	2	2	18.9	
		2		8AII	370	33	33	12.2	
		2			8AII	370	23	23	8.5
		3			25AIII	6450	2	2	12.9
	Кр-3 (шт.1)	2		8AII	370	33	33	12.2	
		4		22AIII	9450	2	2	18.9	
		2			8AII	370	8	8	3.0
		5			22AIII	6450	2	2	12.9
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	2		8AII	370	-	4	1.5	
		6		8AII	350	-	20	7.0	
		7		8AII	570	-	46	26.2	
		8		8AII	1950	-	2	3.9	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-67*				СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-67*				СТАЛЬ КЛАССА А-IV по ГОСТ 5781-67*				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3.1/2 по ГОСТ 386-71		ВСЕГО
	Ø мм		Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Профиль	Итого				
	12	22										25	8	8x10=1/11	
К52-3	3.8	94.8	122.4	221.0	3.2		3.2	22.4		29.4	19.7	3.1	22.8	276.4	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	В том числе закладных элементов
К52-3	5.1	300	2.02	276.4	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

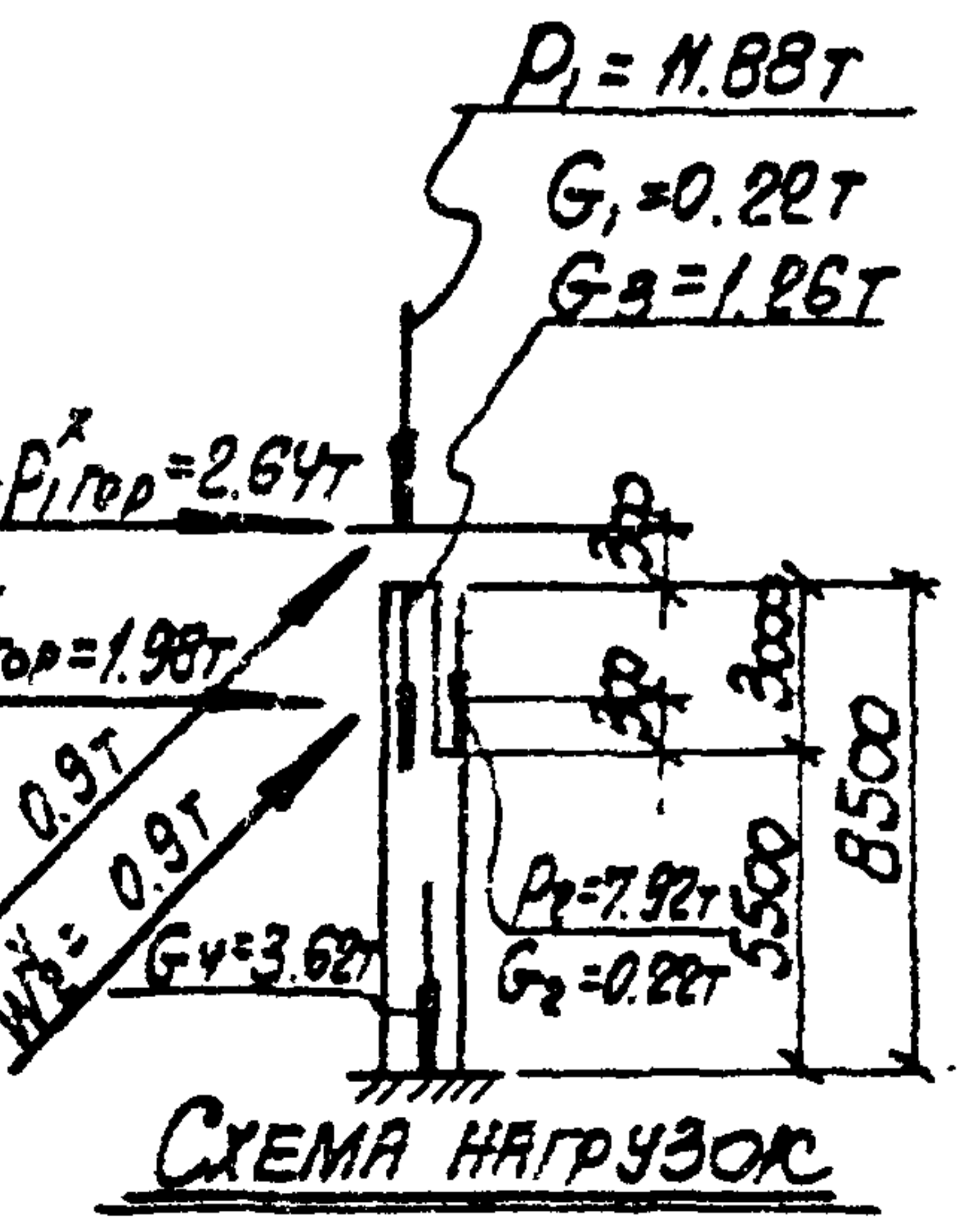
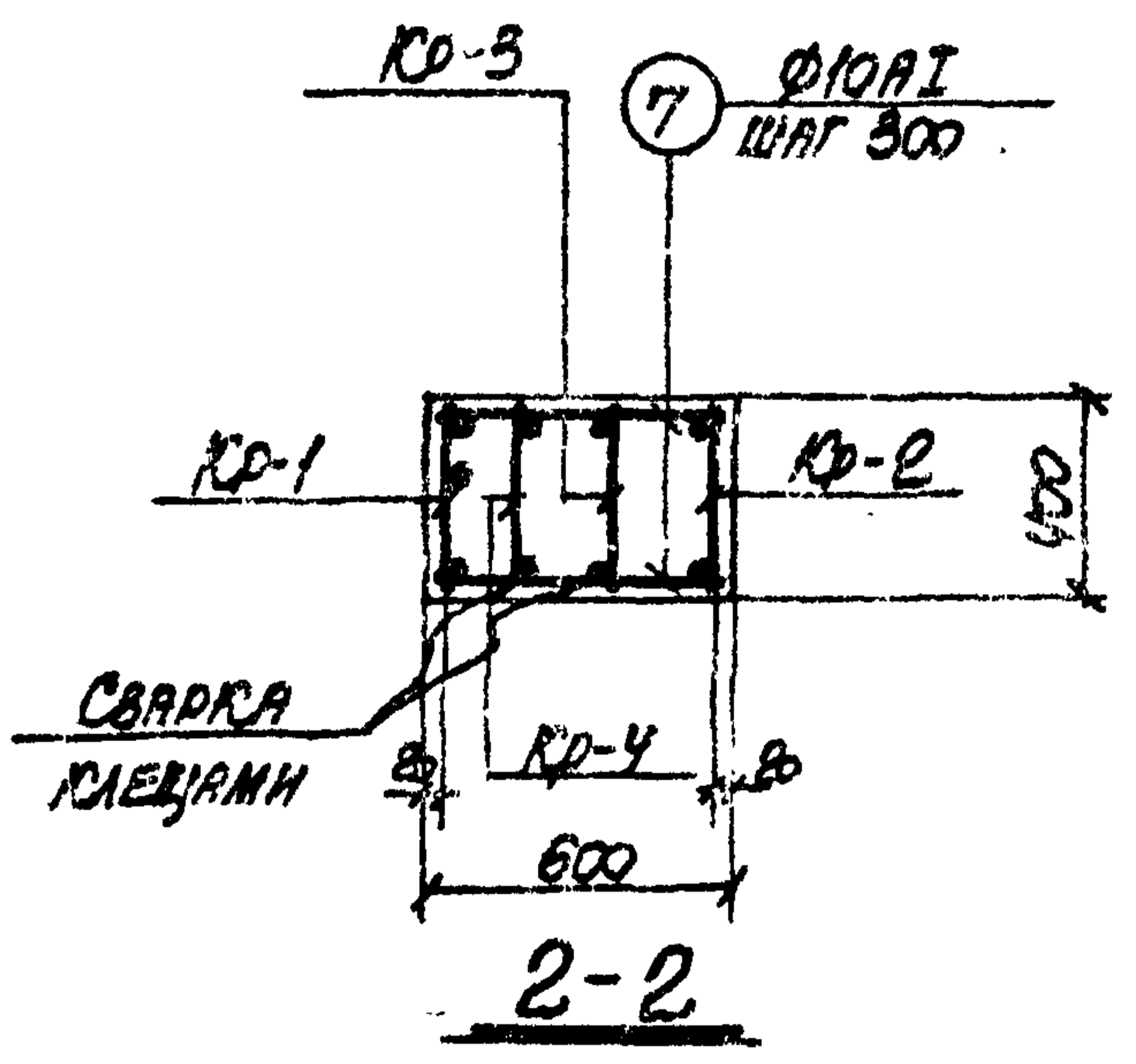
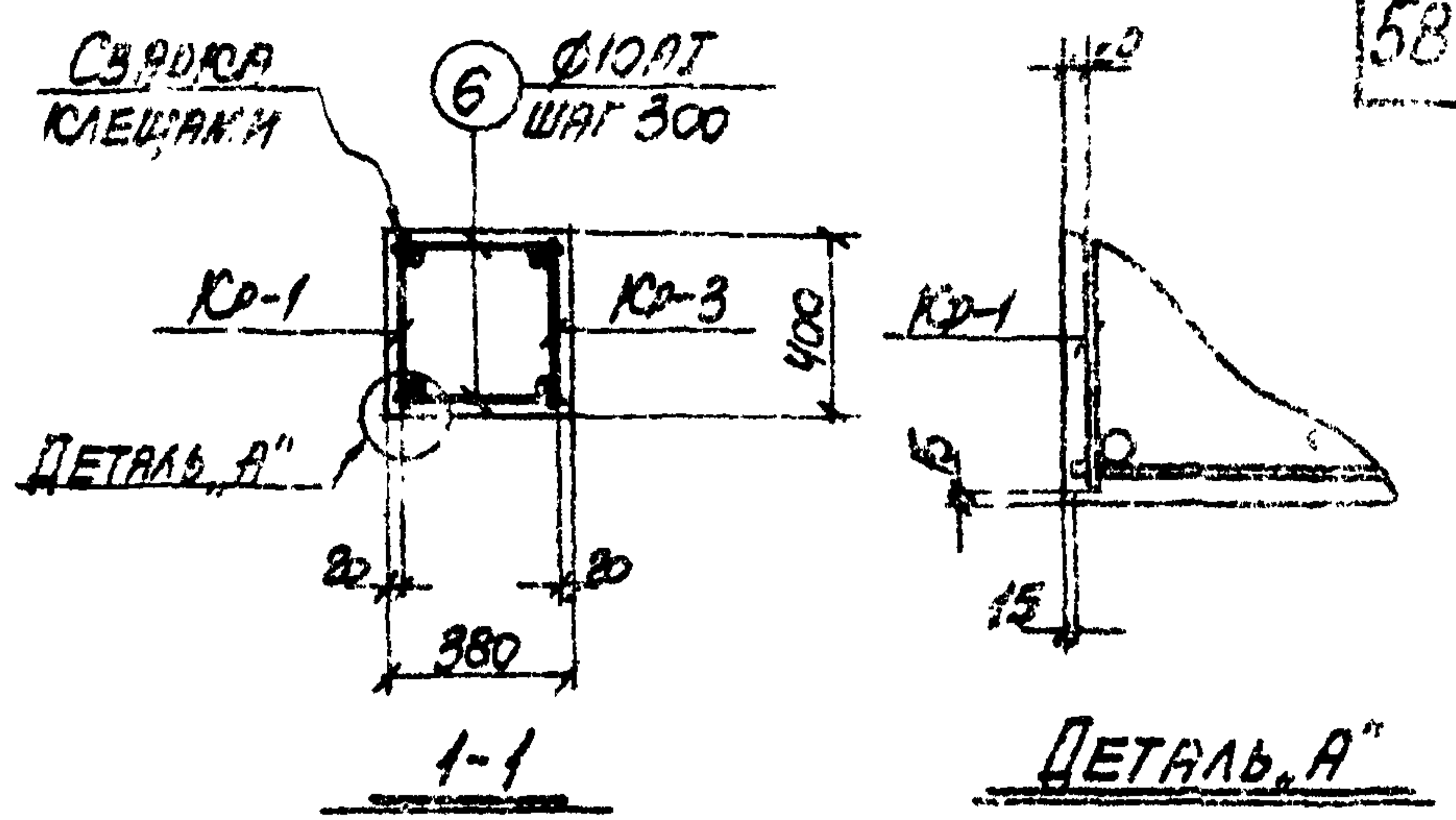
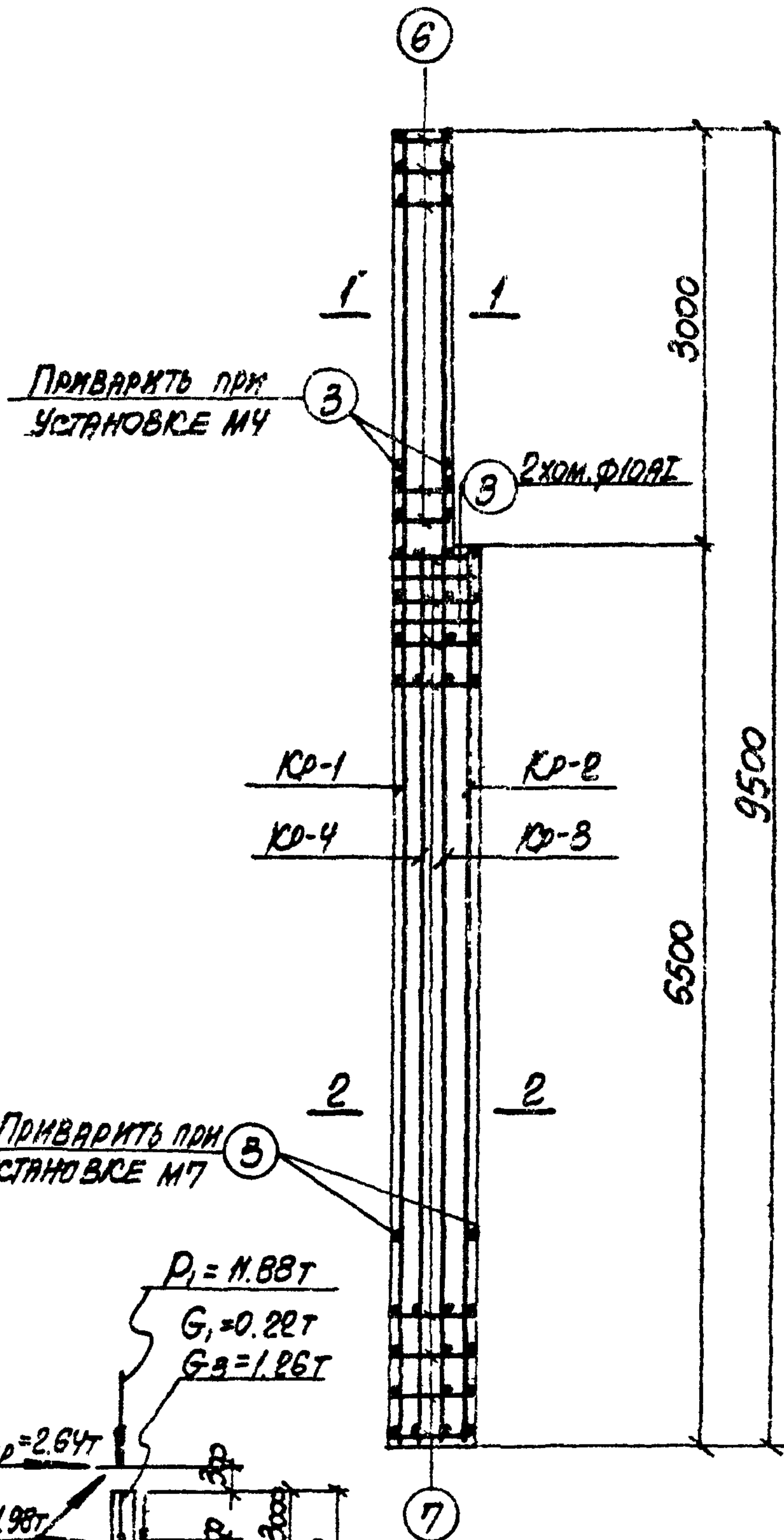
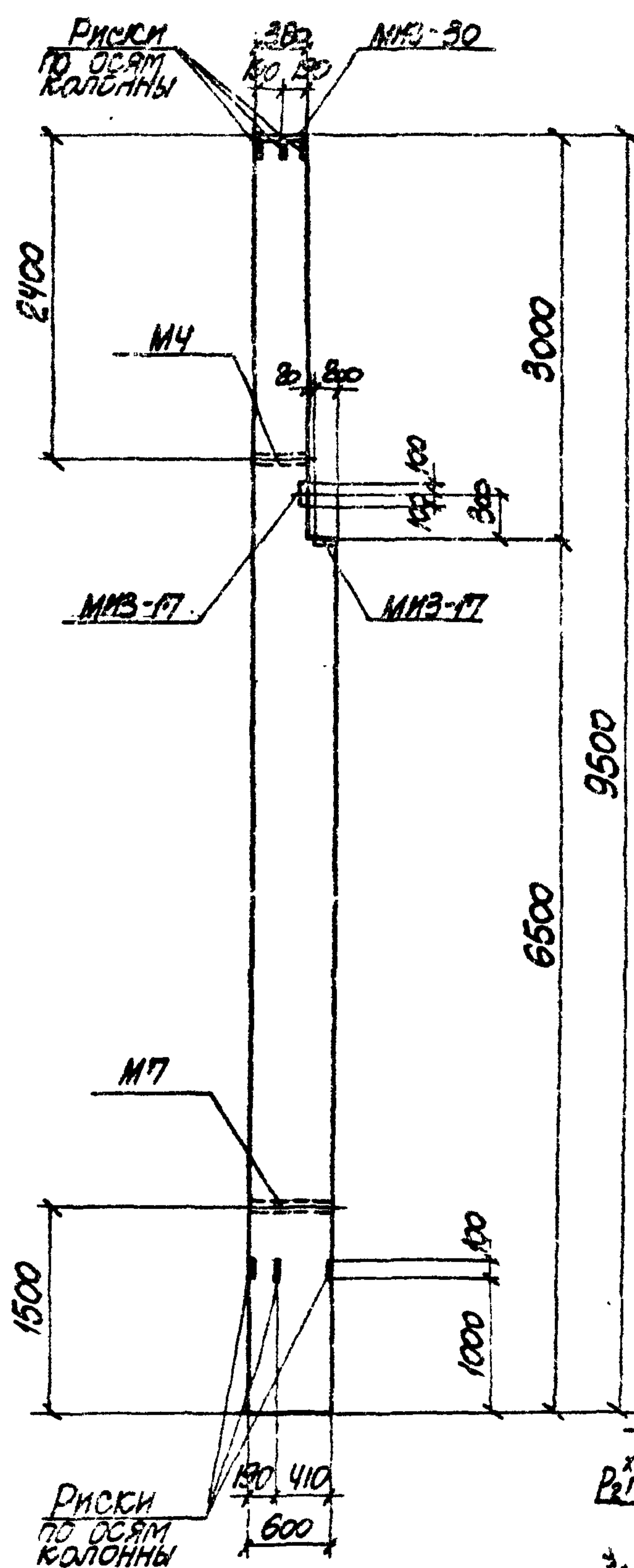
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К52-3	МИЗ-17	2	3.400-6 Л.55
	МИЗ-30	1	3.400-6 Л.68
	М4	1	3.015-1 Вып. II-3
	М7	1	Л.67

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К52-3 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 53.

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К52-3. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1
		Выпуск II-3 Лист 54



- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
 3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 56

12552-03

ТК 1973	Колонна К52-4.	3.015-1
	ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	Лист 53

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА СТАЛИ	№ ПОС.	Эскиз	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одном направлении	в другом направлении	
К52-4	Кр-1 (шт.1)	1		28A II	9450	2	2	18.9
		2		20A II	6450	1	1	6.5
		3		10A I	370	32	32	11.8
	Кр-2 (шт.1)	2		20A II	6450	1	1	6.5
		3		10A I	370	22	22	8.1
		4		28A II	6450	2	2	12.9
	Кр-3 (шт.1)	3		10A I	370	32	32	11.8
		5		20A II	9450	2	2	18.9
	Кр-4 (шт.1)	2		20A II	6450	2	2	12.9
		3		10A I	370	8	8	3.0
		3		10A I	370	4	4	1.5
	ОТВЕРСТИЕ В СТЕНЫ	6		10A I	350	20	20	7.0
		7		10A I	570	44	44	25.1
		8		10A I	1910	2	2	3.9
		8		10A I	1910	2	2	3.9

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-67*				СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-67*		СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-67*		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3 по 2 по ГОСТ 380-71		Итого	ВСЕГО
	Ø мм		Ø мм		Ø мм		Профиль					
	12	20	28	Итого	12	Итого	10	Итого	S=100-114	Итого		
К52-4	3.8	10.7	53.6	268.1	3.2	3.2	44.5	44.5	97	3.1	22.8	338.6

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				ВСЕГО	в том числе закладных элементов
К52-4	5.1	300	2.02	338.6	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СРЕДН. ЛИСТ ПРОЕКТА
К52-4	МН-17	2	3.400-6 1.55
	МН-30	1	3.400-6 1.68
	МЧ	1	3.015-1 ВН.11-3
	МТ	1	1.67

ПРИМЕЧАНИЕ

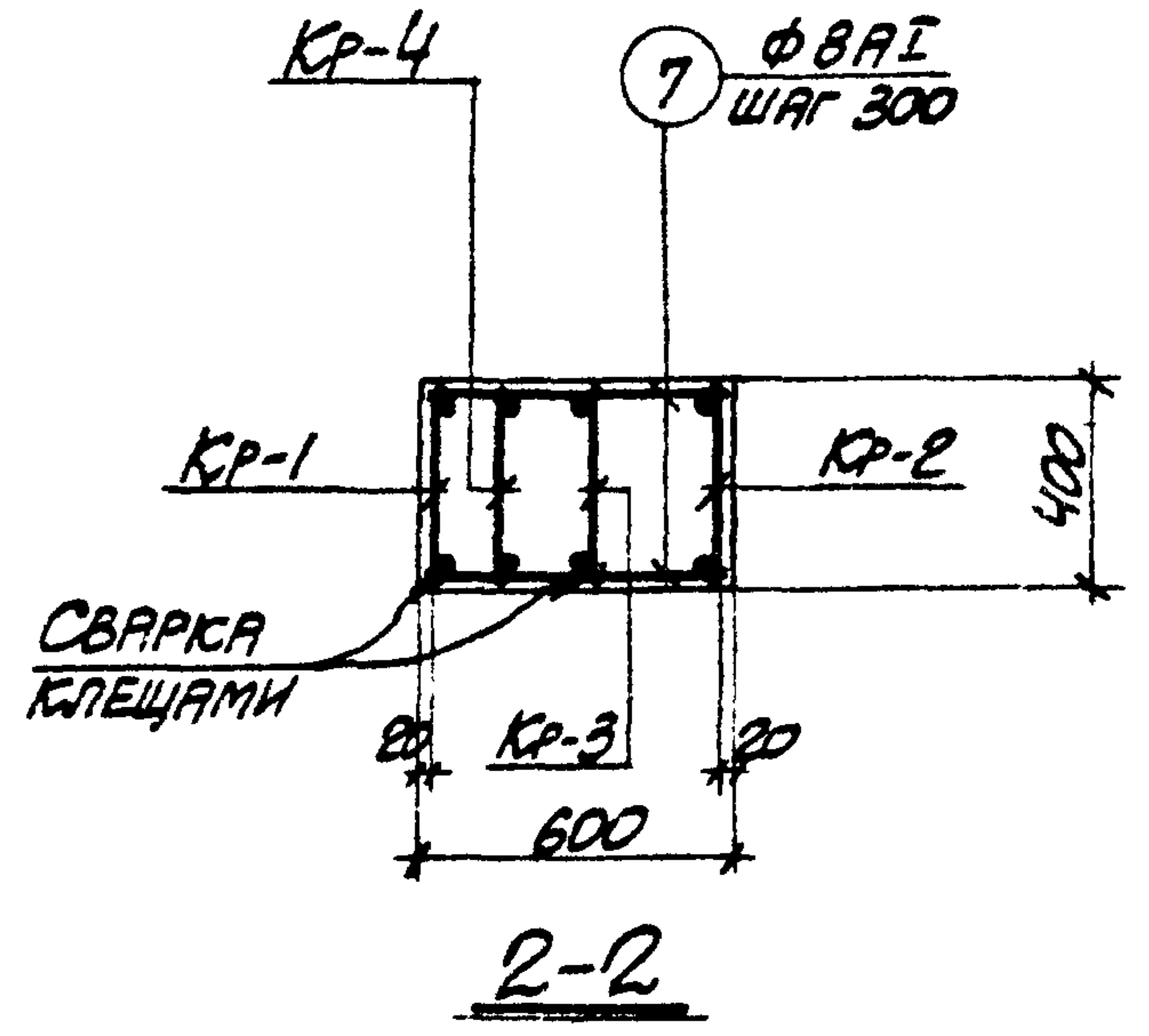
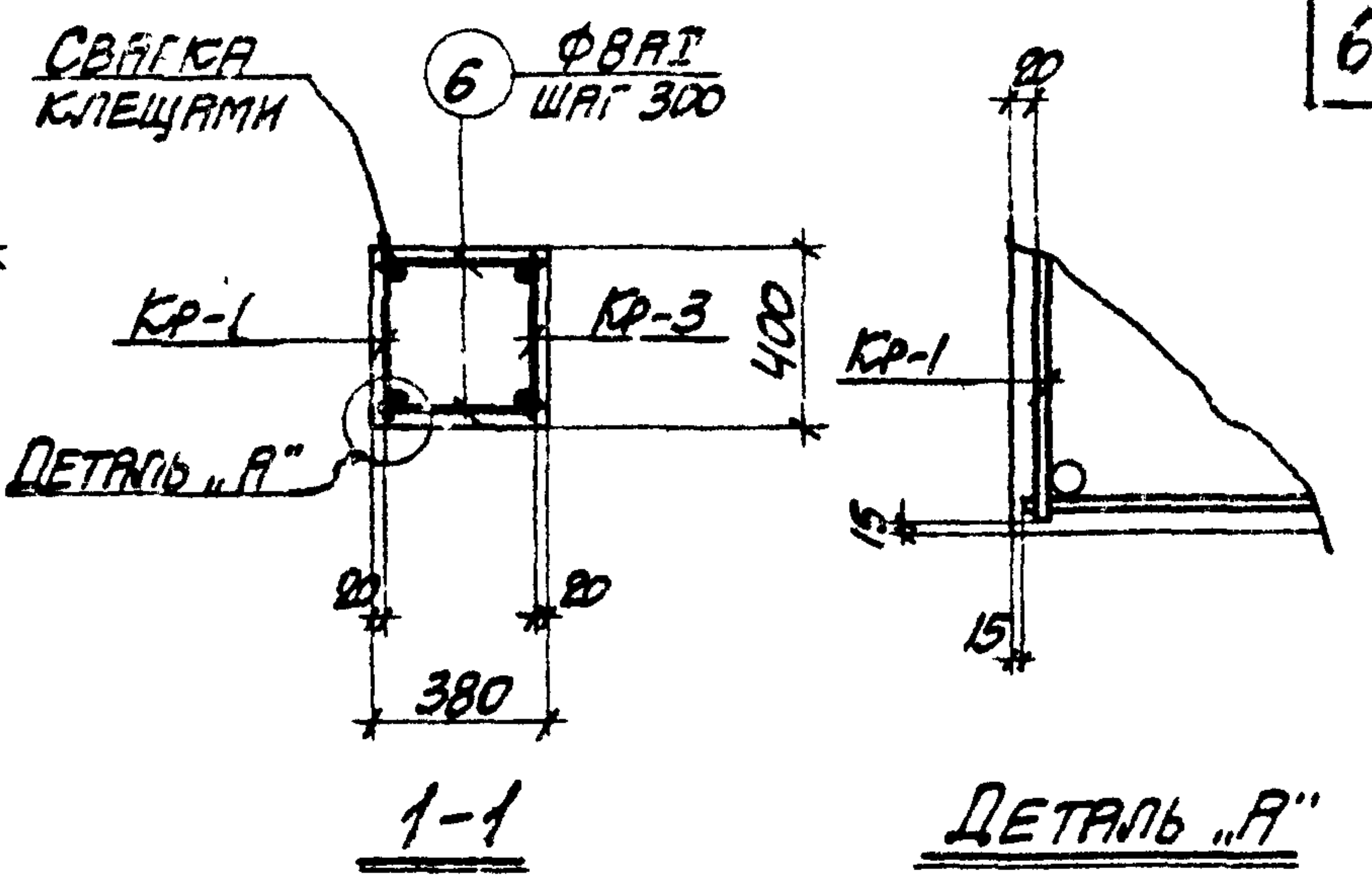
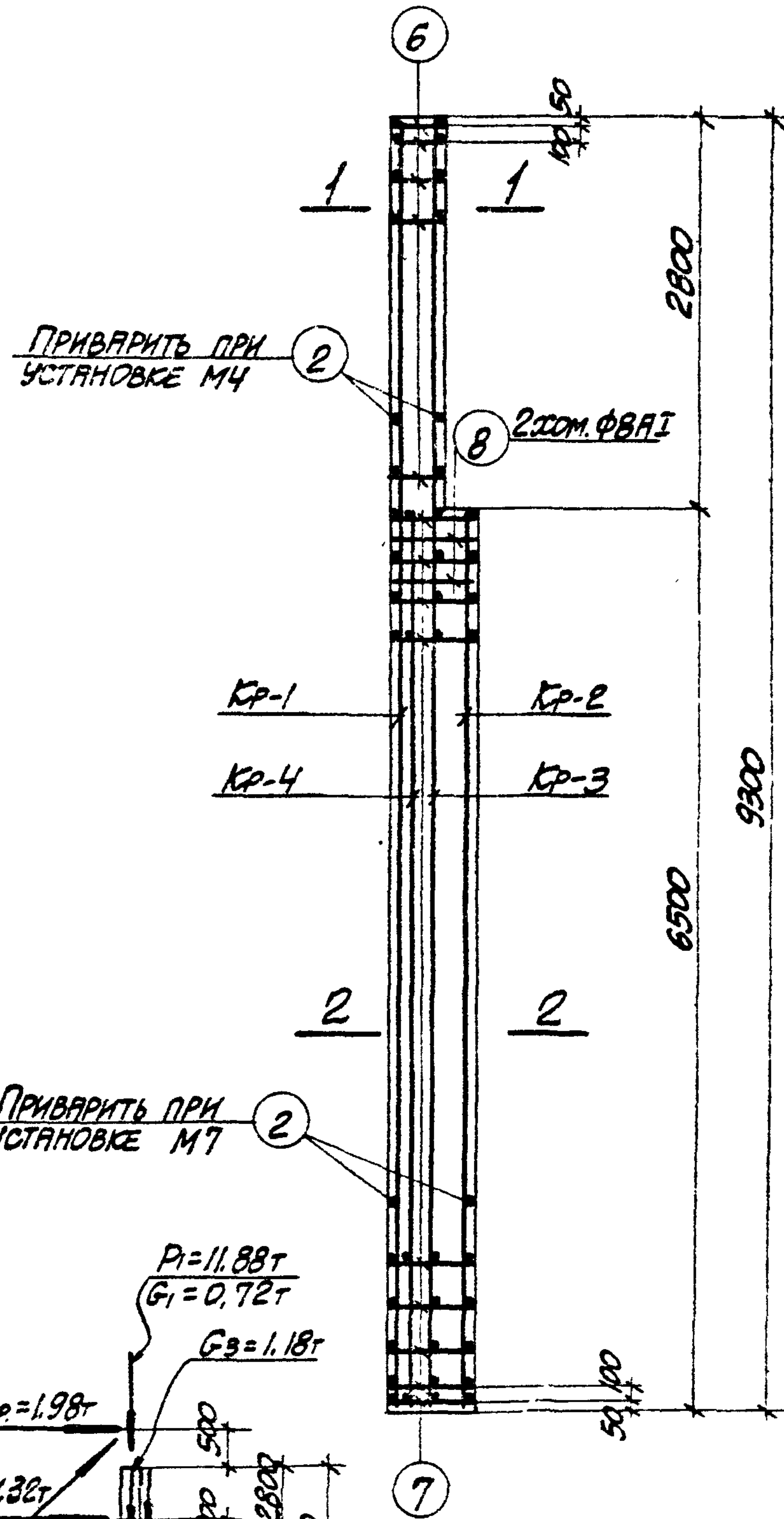
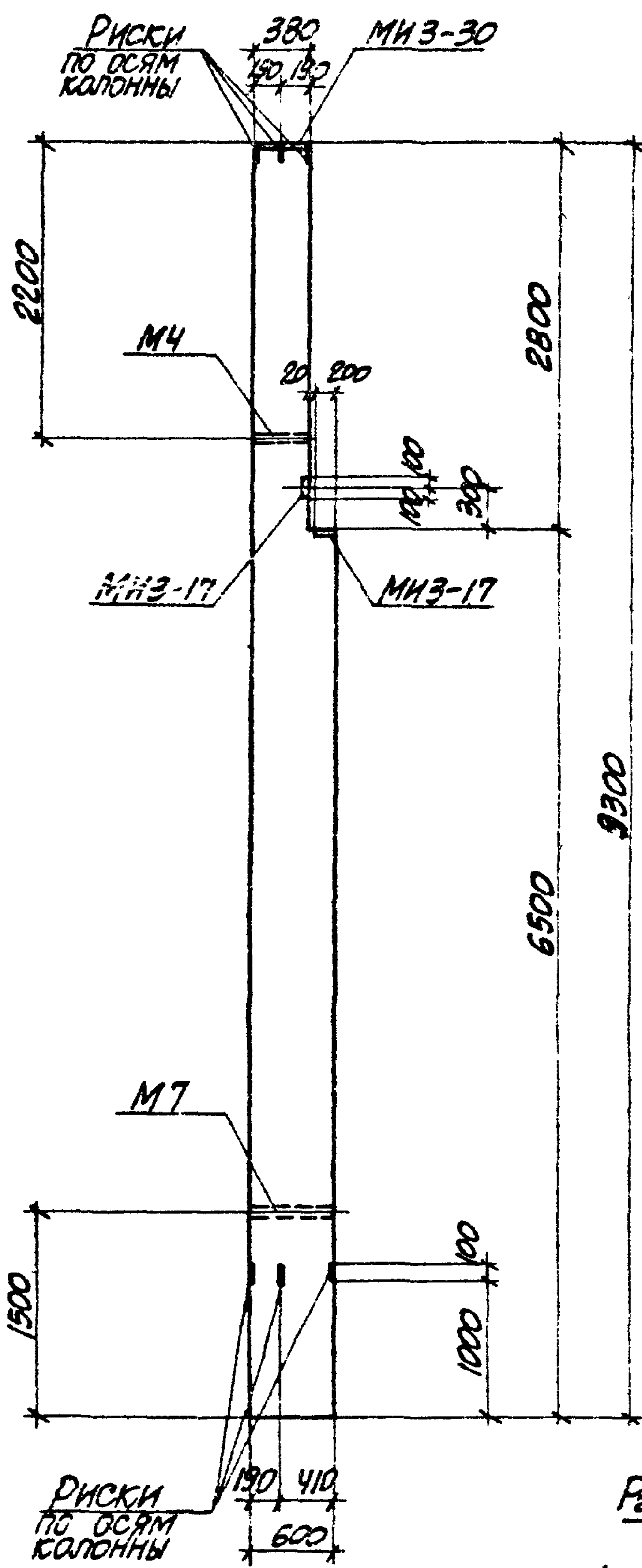
Конструкцию колонны К52-4 смотрите на листе 55

12552-03

ТК
1973

Колонна К52-4:
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
и ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3.015-1
Выпуск Лист
11-3 56



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 58.

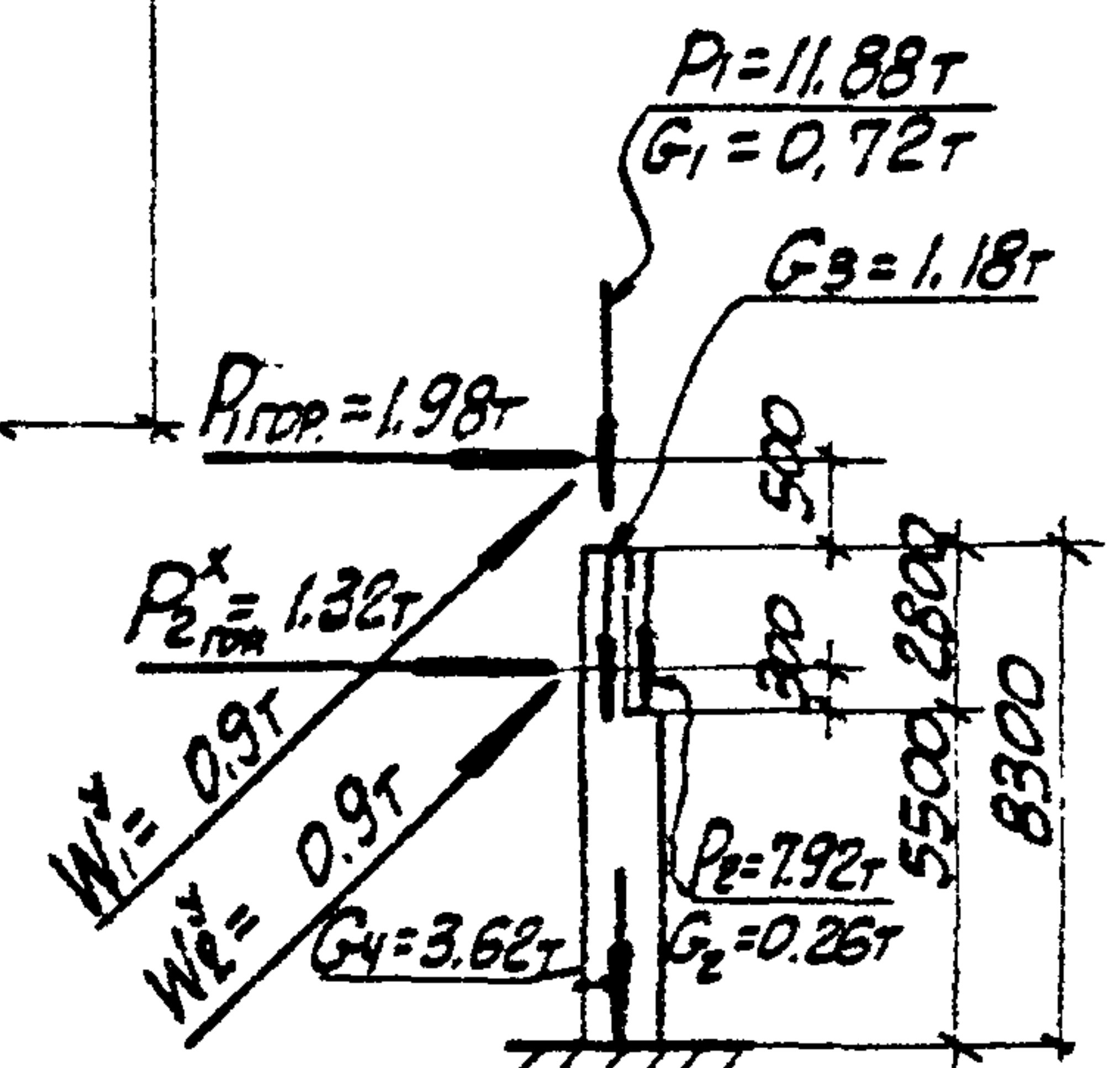


СХЕМА НАГРУЗОК

12552-03

ТК
1973

КОЛОННА К53-1.
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3.015-1
ВЫДАЧА ЛИСТ
11-3 57

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К53-1	КР-1 (шт.1)	1		25AII	9250	2	2	18.5
		2		8AII	370	33	33	12.2
	КР-2 (шт.1)	2		8AII	370	23	23	8.5
		3		25AII	6450	2	2	12.9
	КР-3 (шт.1)	2		8AII	370	33	33	12.2
		4		22AII	9250	2	2	18.5
	КР-4 (шт.1)	2		8AII	370	8	8	3.0
		5		22AII	6450	2	2	12.9
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖАНИ	2		8AII	370	-	4	1.5
		6		8AII	350	-	20	7.0
		7		8AII	570	-	46	26.4
		8		8AII	1950	-	2	3.9

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ. ЗКЛ.2 ПО ГОСТ 380-71			
	Φ ММ				Φ ММ				Φ ММ				ПРОФИЛЬ			
	12	22	25	Итого	12			Итого	8			Итого	δ=10	δ=14	Итого	Всего
К53-1	3.8	93.6	12.9	218.5	3.2			3.2	29.5			29.5	14.7	3.1	22.8	273.8

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ, КГ.	
				Всего	В том числе закладных элементов
К53-1	5.0	300	1.99	273.8	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

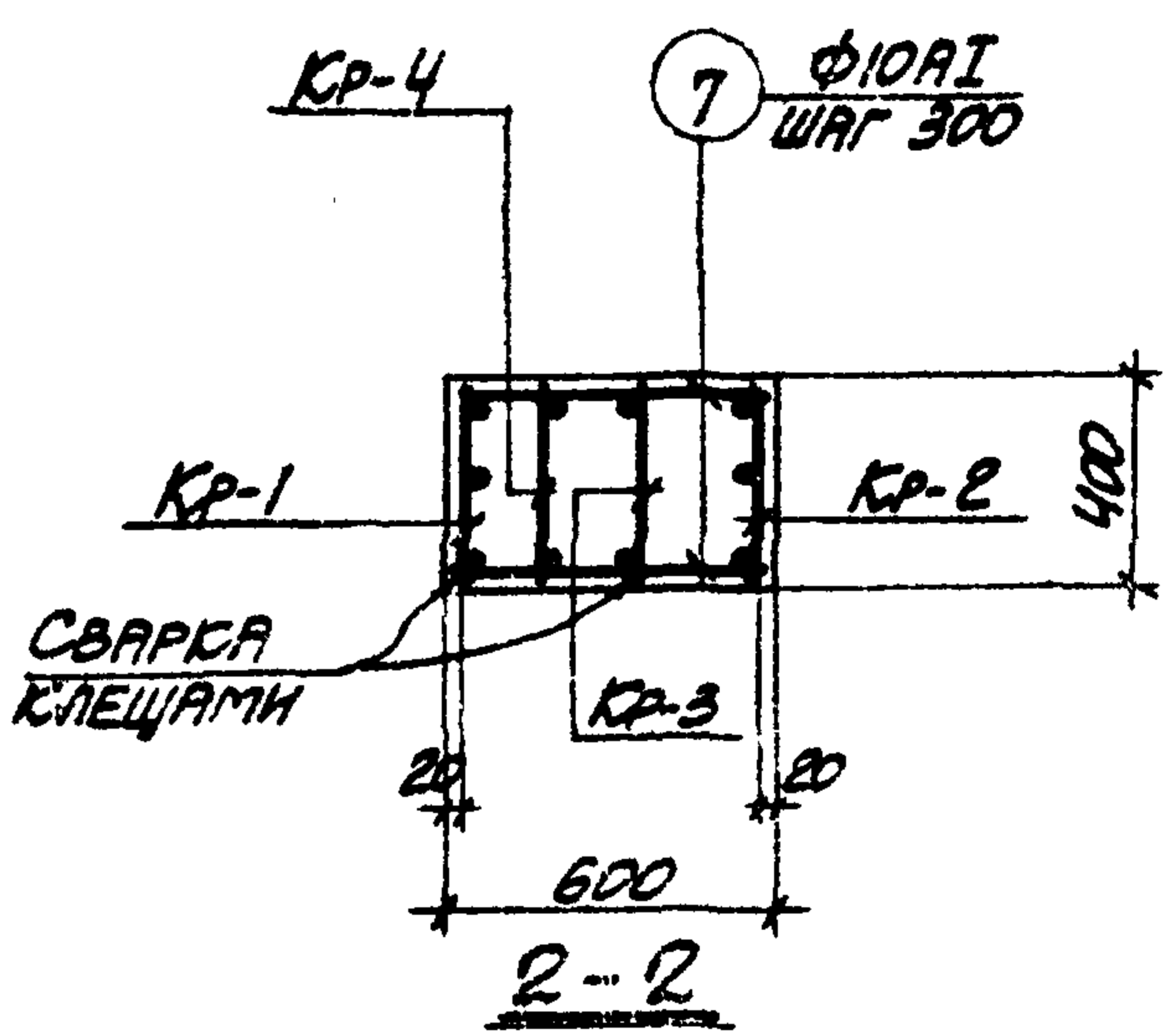
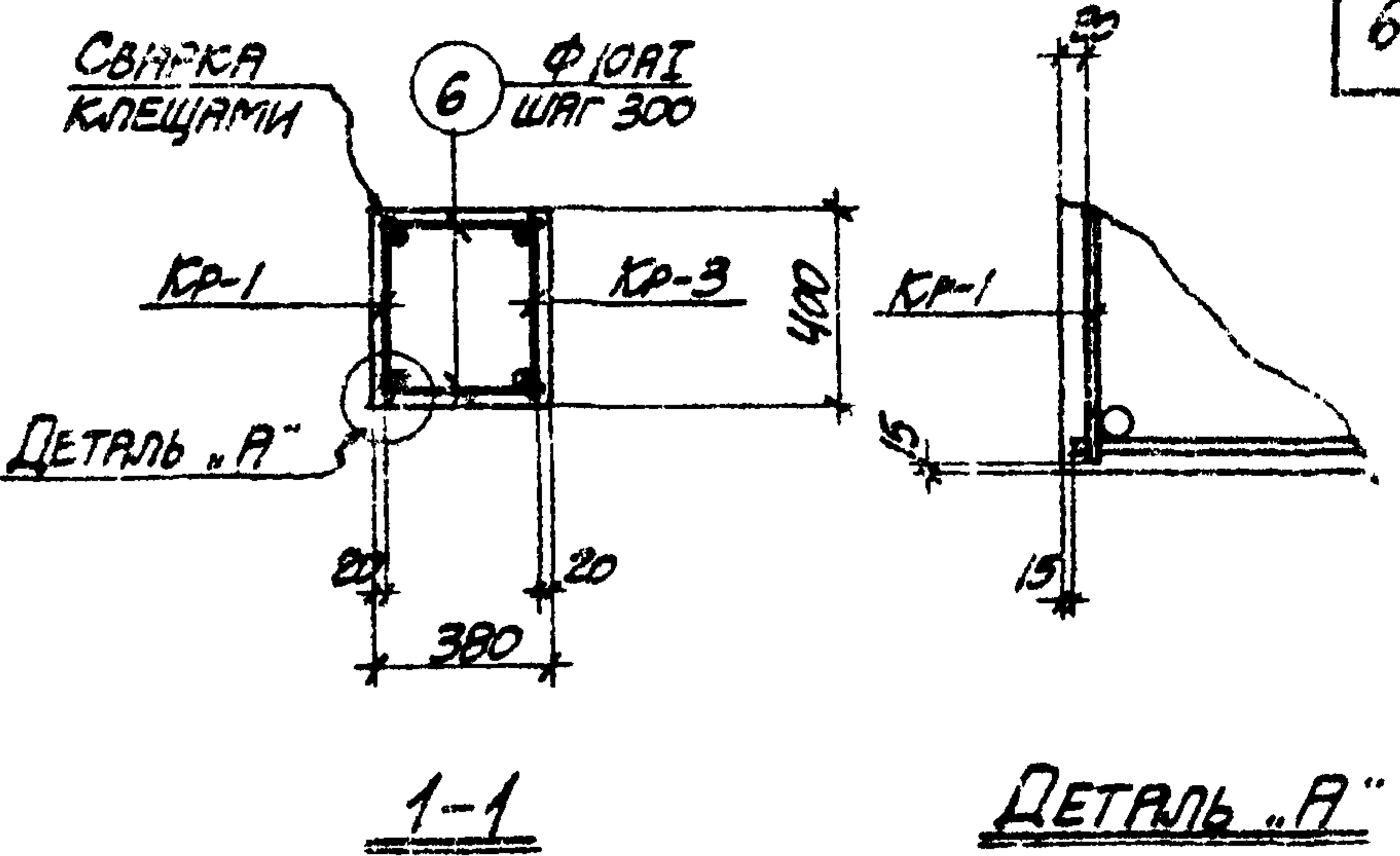
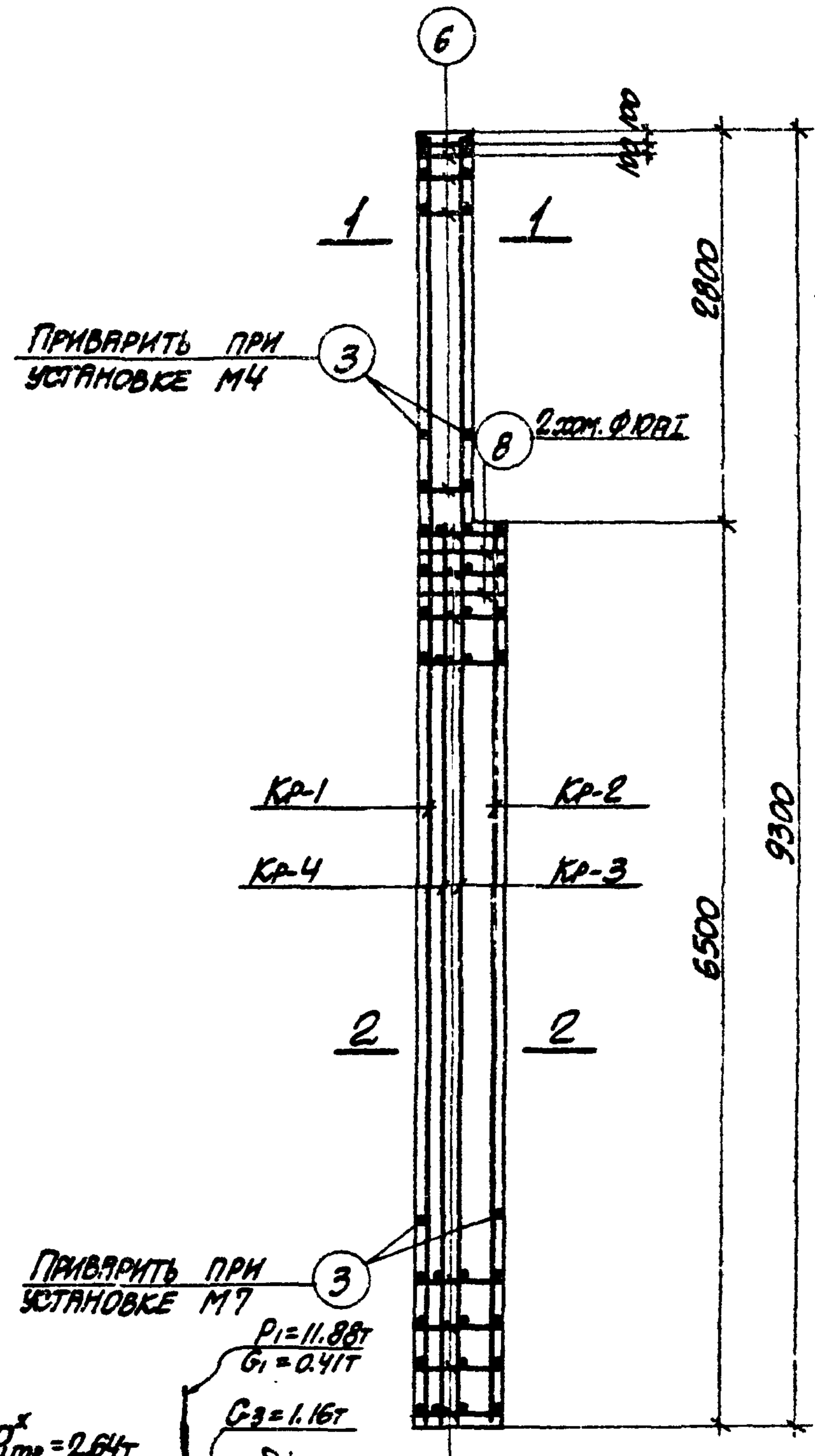
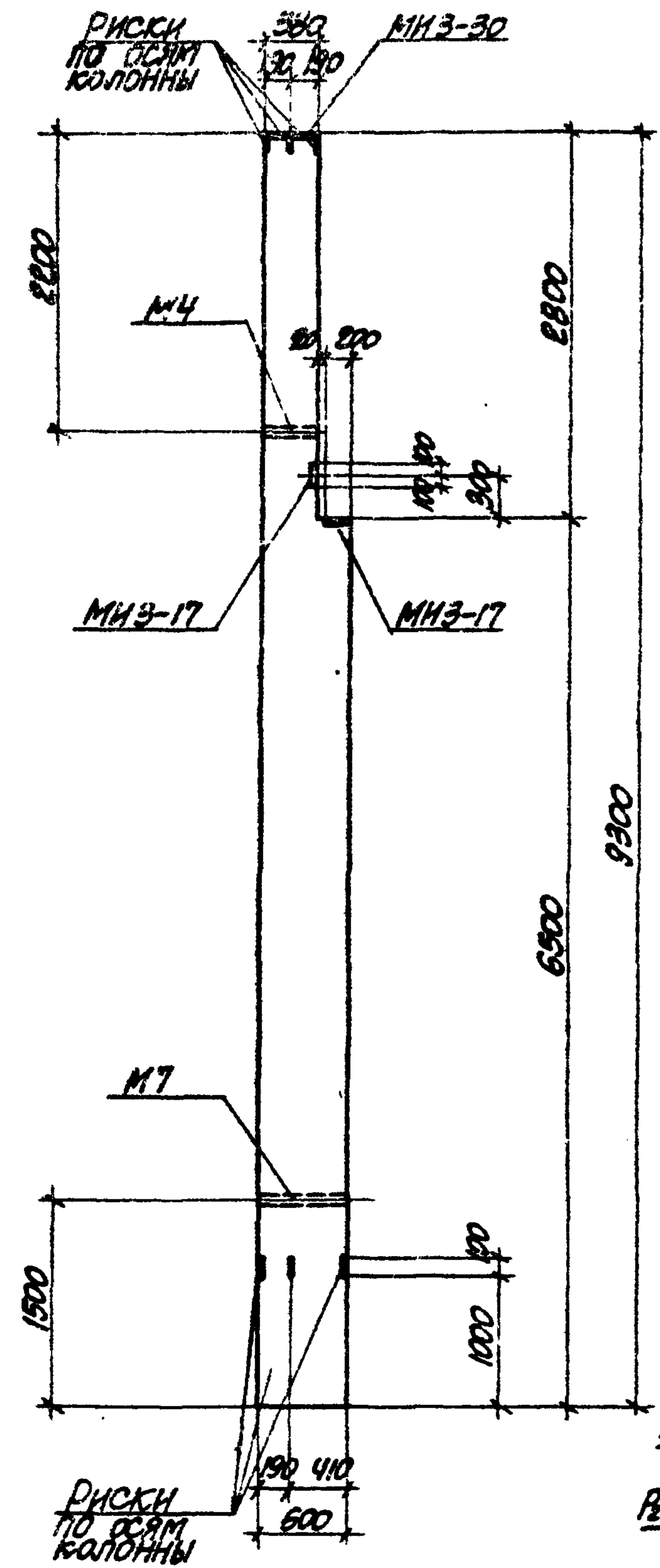
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К53-1	МНЗ-17	2	3.400-6 л.55
	МНЗ-30	1	3.400-6 л.68
	М4	1	3.015-1 ВЫП. II-3
	М7	1	л.67

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К 53-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 57.

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К53-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1
		Выпуск II-3 Лист 58



ПРИМЕЧАНИЯ

- 1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- 2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
- 3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 60.

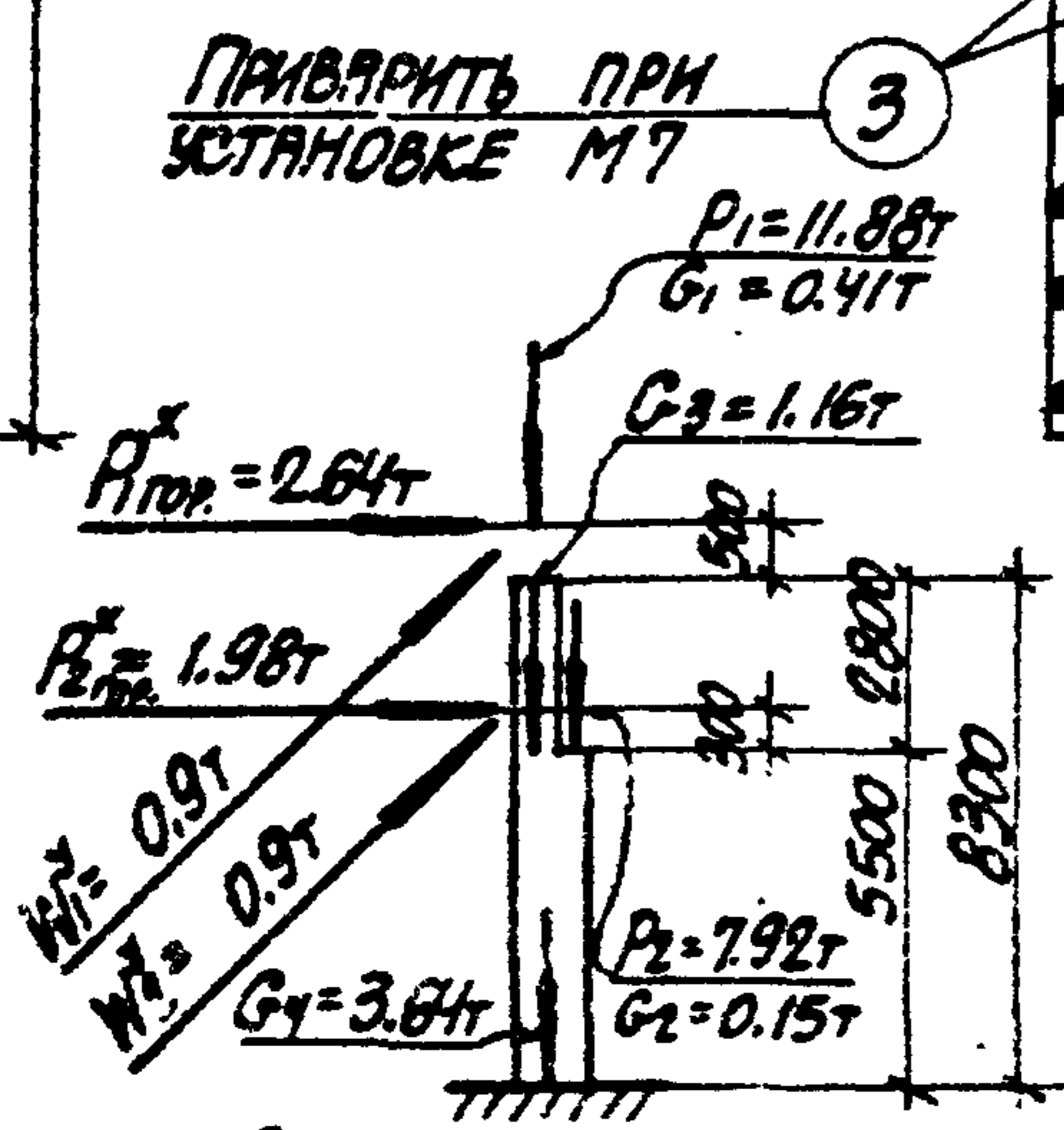


СХЕМА НАГРУЗОК

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К 53-2. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	3015-1	
		Выпуск II-3	Лист 59

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ø РИМ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						в одном каркасе	в одной колонне	
К53-2	КР-1 (шт.1)	1		28AII	9250	2	2	18.5
		2		20AII	6450	1	1	6.5
		3		10AII	370	32	32	11.8
	КР-2 (шт.1)	2		20AII	6450	1	1	6.5
		3		10AII	370	22	22	8.1
		4		28AII	6450	2	2	12.9
	КР-3 (шт.1)	3		10AII	370	32	32	11.8
		5		20AII	9250	2	2	18.5
	КР-4 (шт.1)	2		20AII	6450	2	2	12.9
		3		10AII	370	8	8	3.0
	Отдельные стержни	3		10AII	370	-	4	1.5
		6		10AII	350	-	20	7.0
7			10AII	570	-	44	25.1	
8			10AII	1910	-	2	3.8	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ. 3 К53-2 ПО ГОСТ 380-71		ВСЕГО
	Ø мм		Итого	Итого	Ø мм		Итого	Итого	Профиль		Итого	Итого			
	12	20			28	12			10	8-10			4-10		
К53-2	3.8	109.7	151.7	265.2	3.2		5.2	44.5	44.5	19.7	3.1	22.8	335.7		

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ.	
				ВСЕГО	в том числе закладных элементов
К53-2	5.0	300	1.99	335.7	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

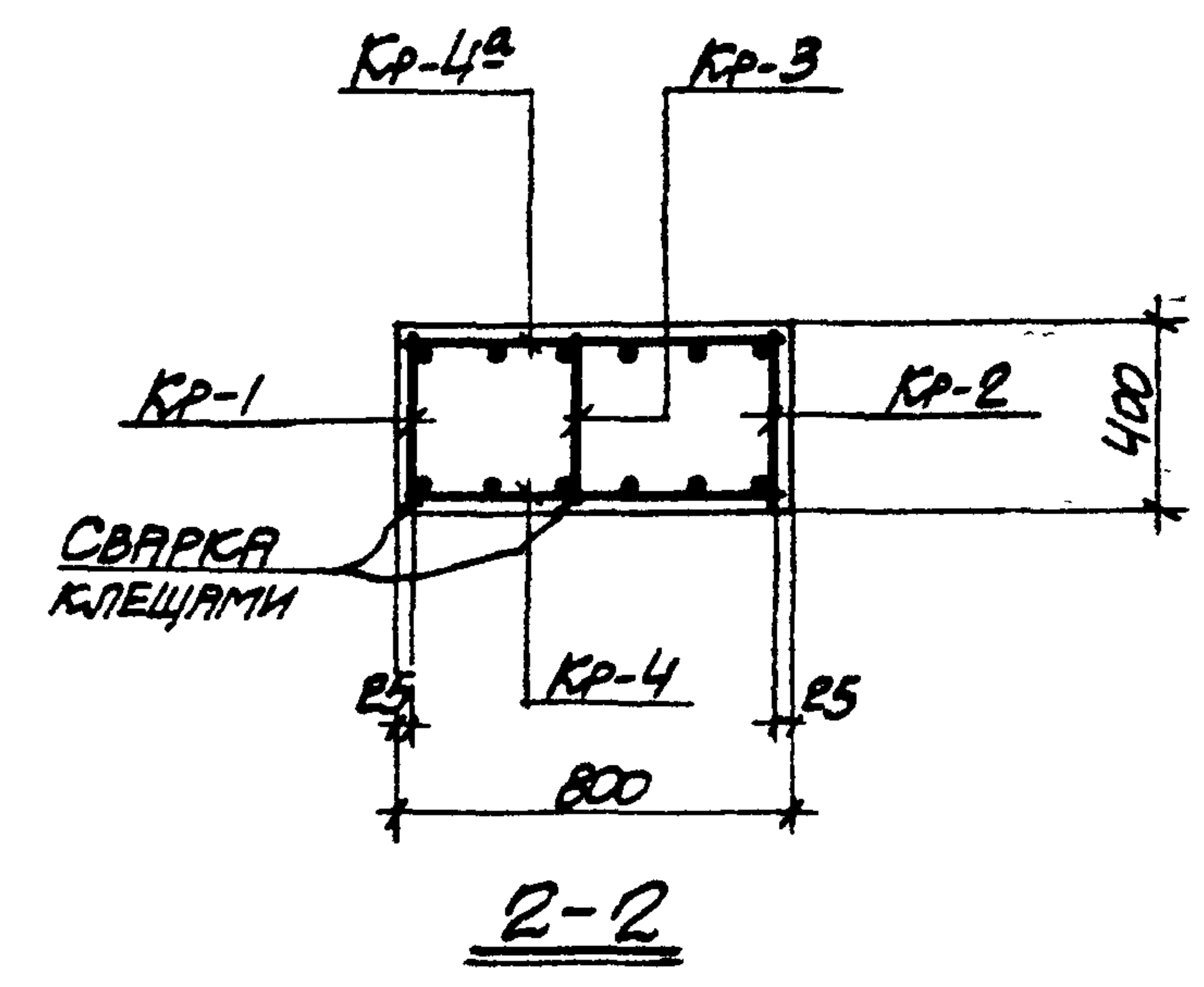
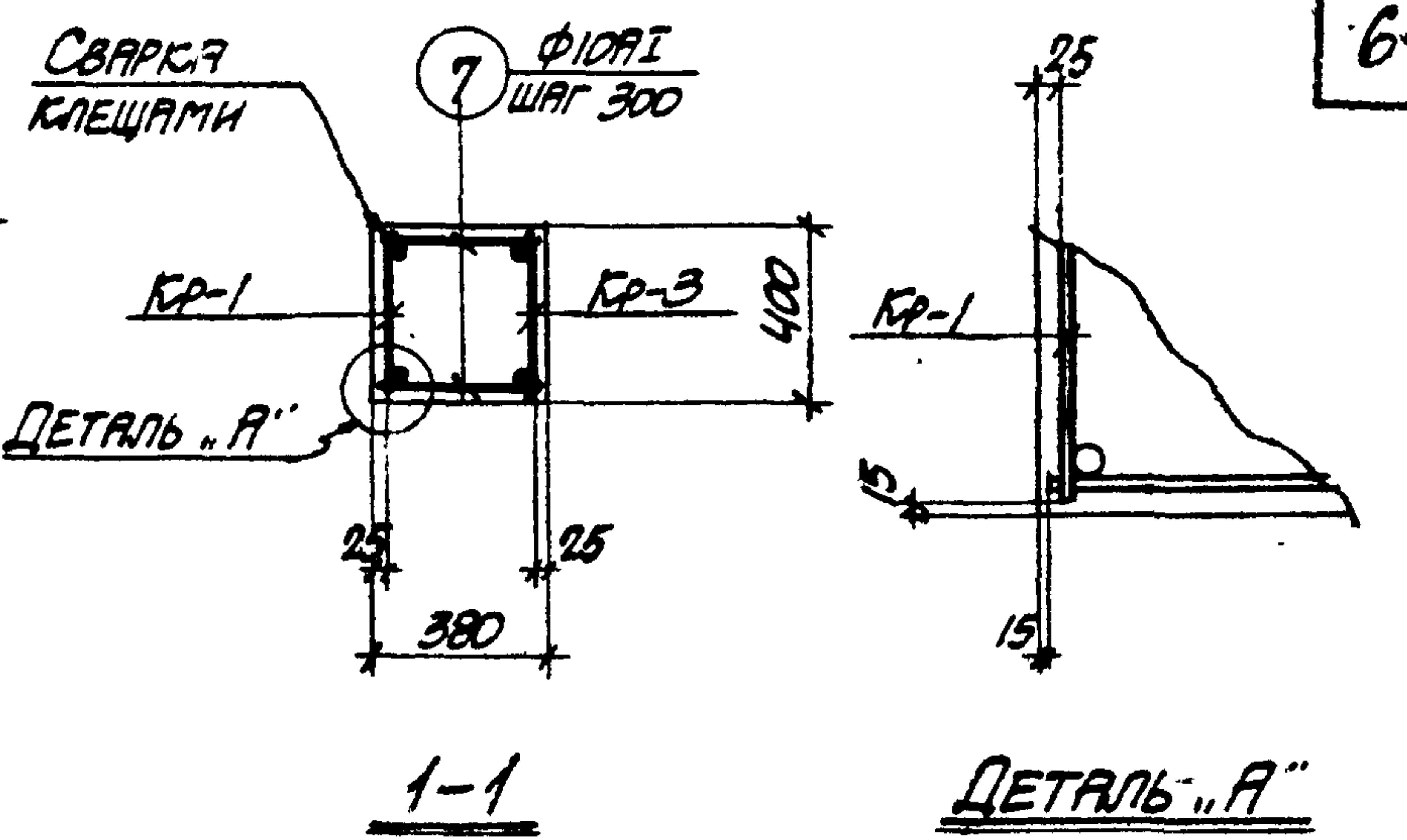
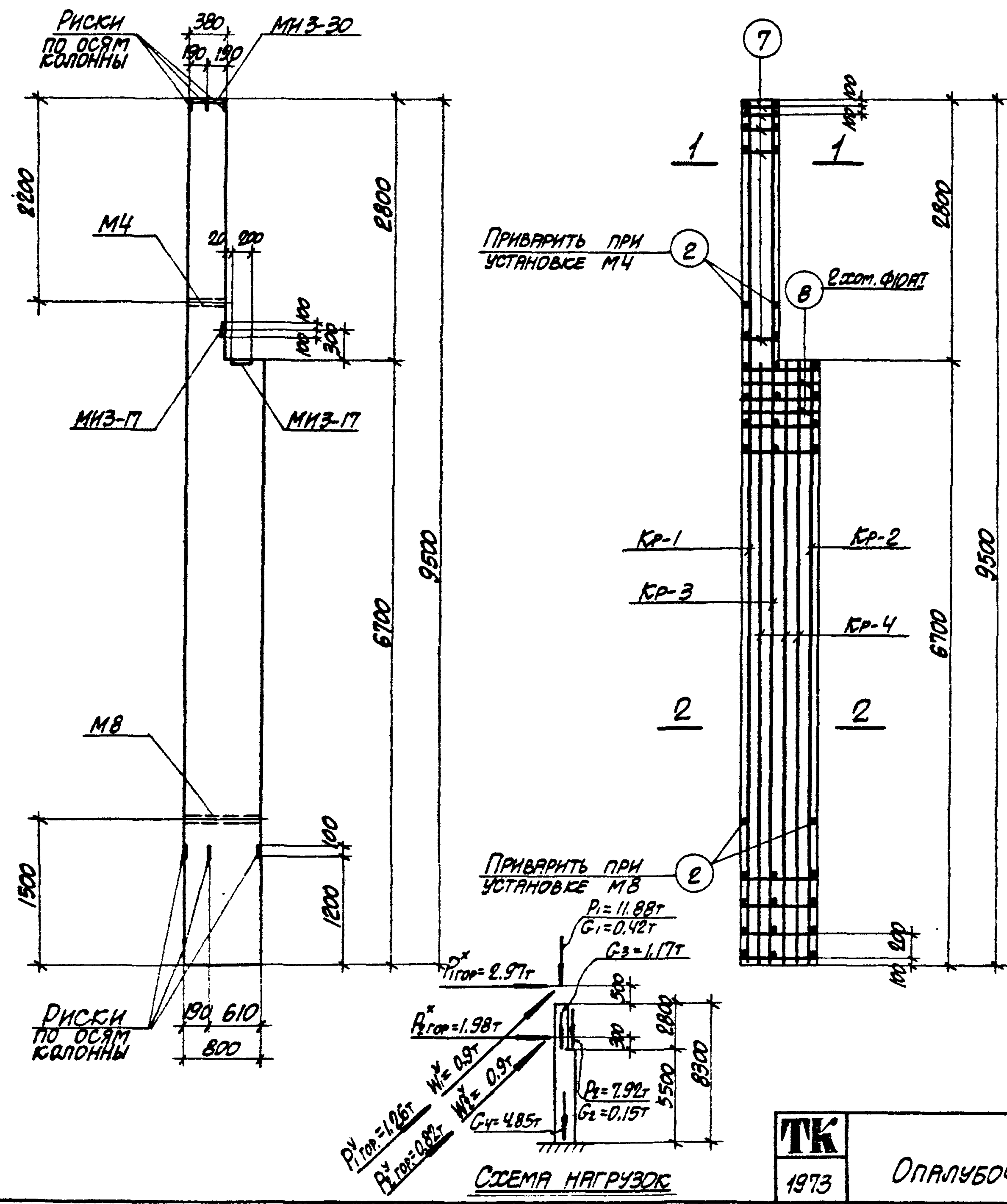
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К53-2	МНЗ-17	2	3.400-6 л. 55
	МНЗ-30	1	3.400-6 л. 68
	М4	1	3.015-1 вып. II-3
	М7	1	л. 67.

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К53-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 59.

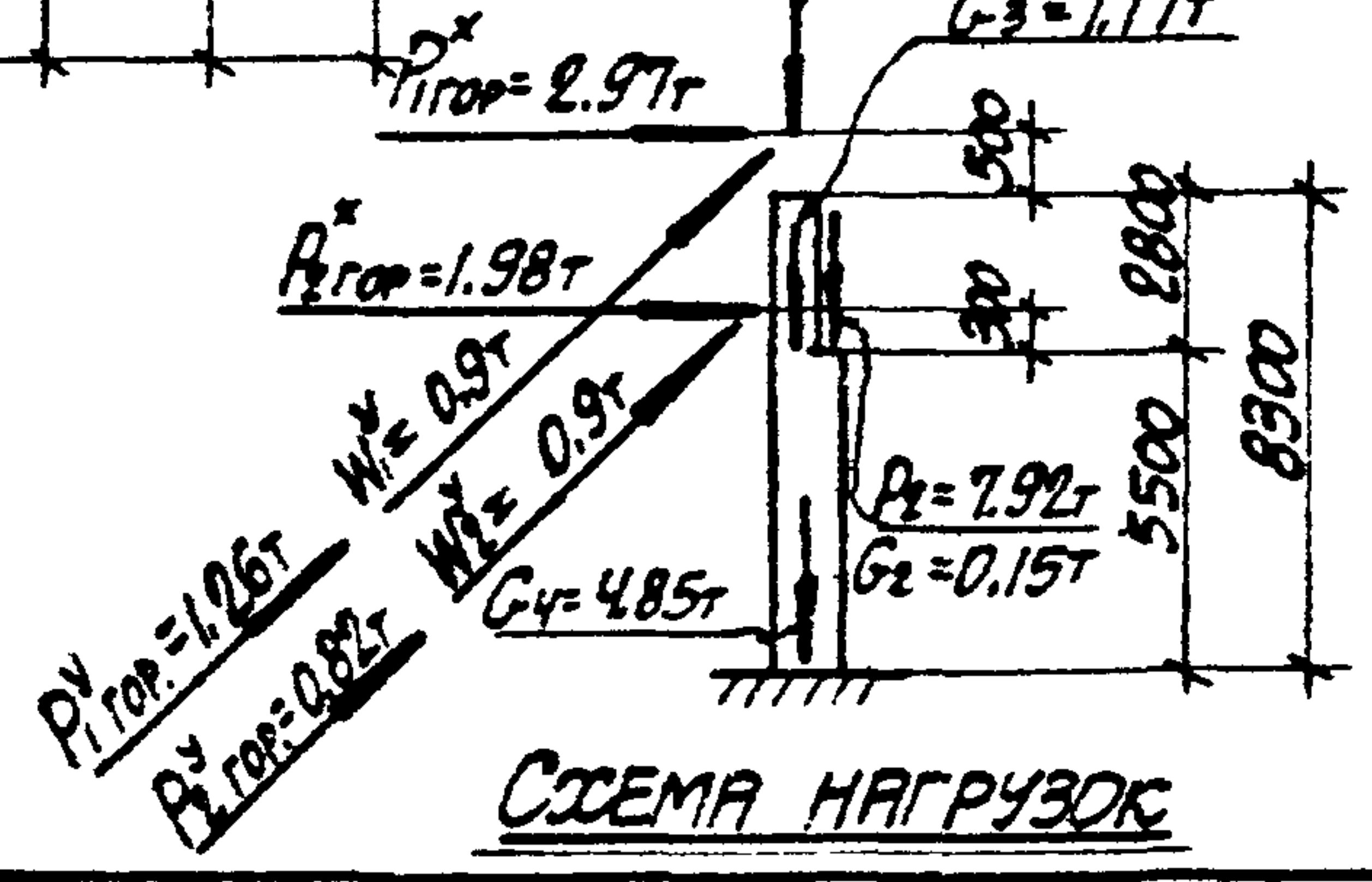
12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К53-2.	3.015-1
	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	выпуск 11-3 лист 60



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 63.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 62.



12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К541.	3.015-1
	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 11-3 ЛИСТ 61

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ.)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛМ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛМ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К54-1	КР-1 (ШТ.1)	1		32AII	9450	2	2	18.9
		2		10AII	370	33	33	12.2
	КР-2 (ШТ.0)	2		10AII	370	23	23	8.5
		3		32AII	6650	2	2	13.3
	КР-3 (ШТ.0)	2		10AII	370	33	33	12.2
		4		22AII	9450	2	2	18.9
	КР-4 (ШТ.0) КР-4 (ШТ.0) ОБРАТНО ЧЕРТЕЖУ	5		22AII	6650	3	6	39.9
		6		10AII	770	23	46	35.4
	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЬЖИ	2		10AII	370	-	4	1.5
		7		10AII	350	-	20	7.0
		8		10AII	2310	-	2	4.6

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3 КЛ 2 ПО ГОСТ 380-71			
	12	22	32	Итого	12	22	32	Итого	10	22	32	Итого	8-10	12-14	Итого	Всего
К54-1	3.8	175.2	202.2	382.2	3.2			3.2	49.7			49.7	19.7	3.7	23.4	458.5

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м3	ВЕС СТАЛИ, КГ.	
				Всего	В том числе закладных элементов
К54-1	6.4	300	2.57	458.5	30.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

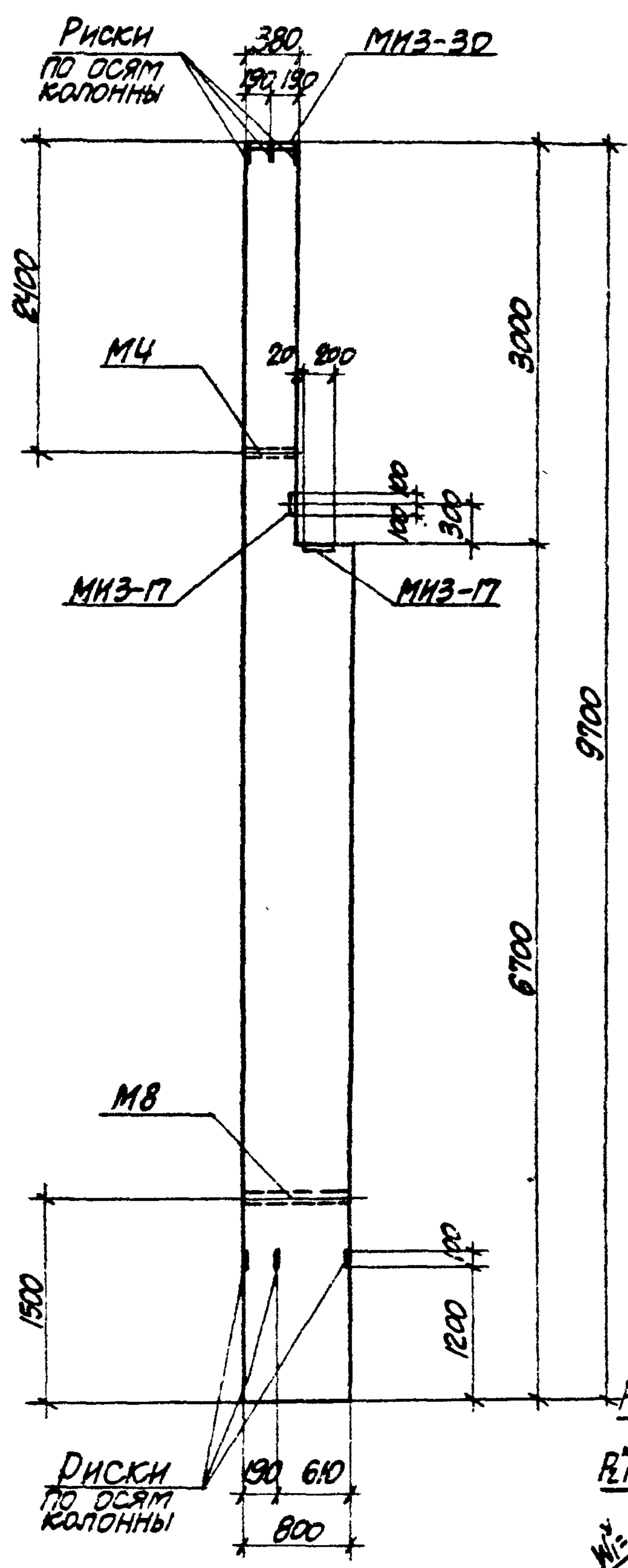
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛМ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К54-1	МИЗ-17	2	3.400-6 л. 55
	МИЗ-30	1	3.400-6 л. 68
	М4	1	3.015-1 вып. II-3
	М8	1	л. 67

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К54-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 61.

12552-03

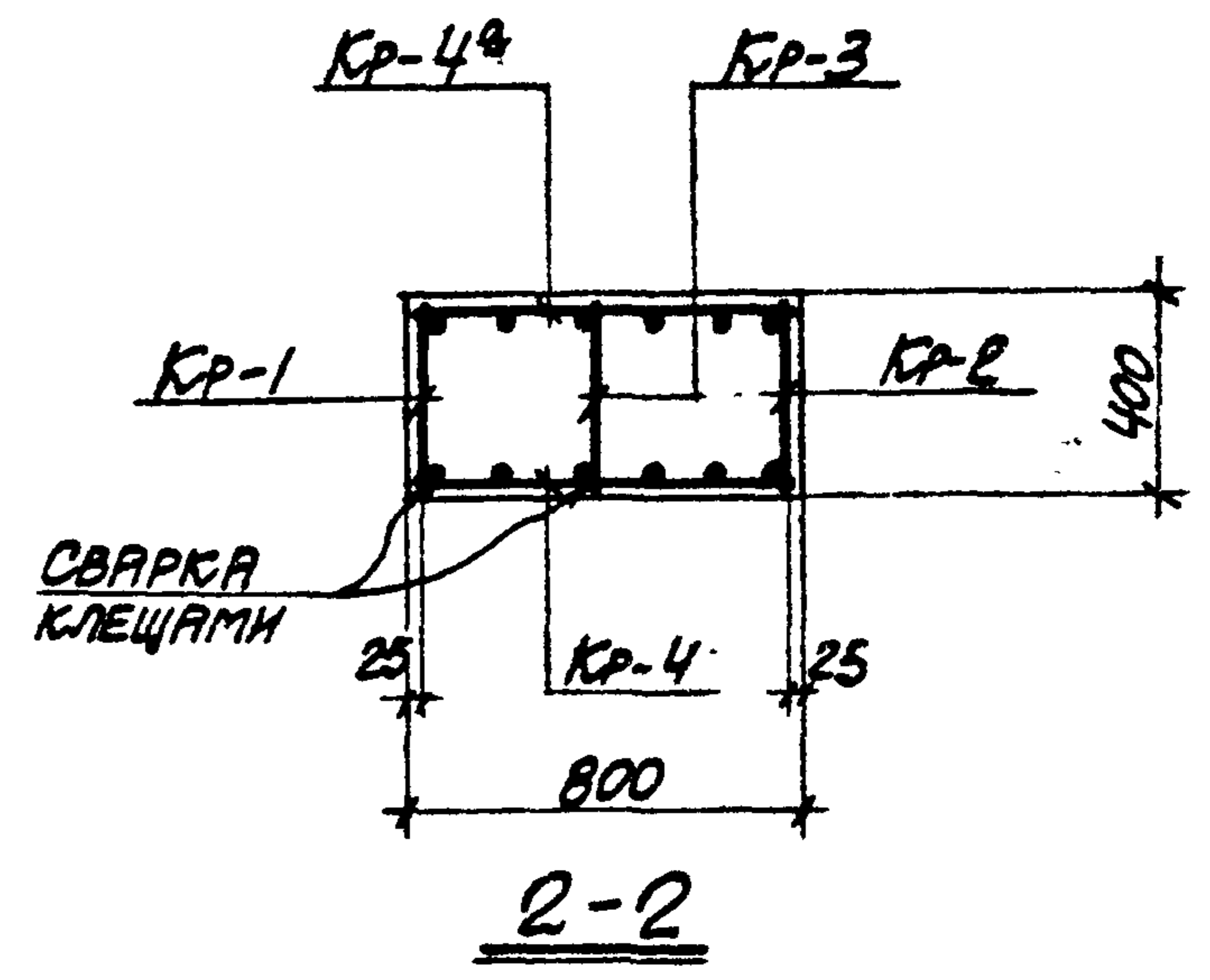
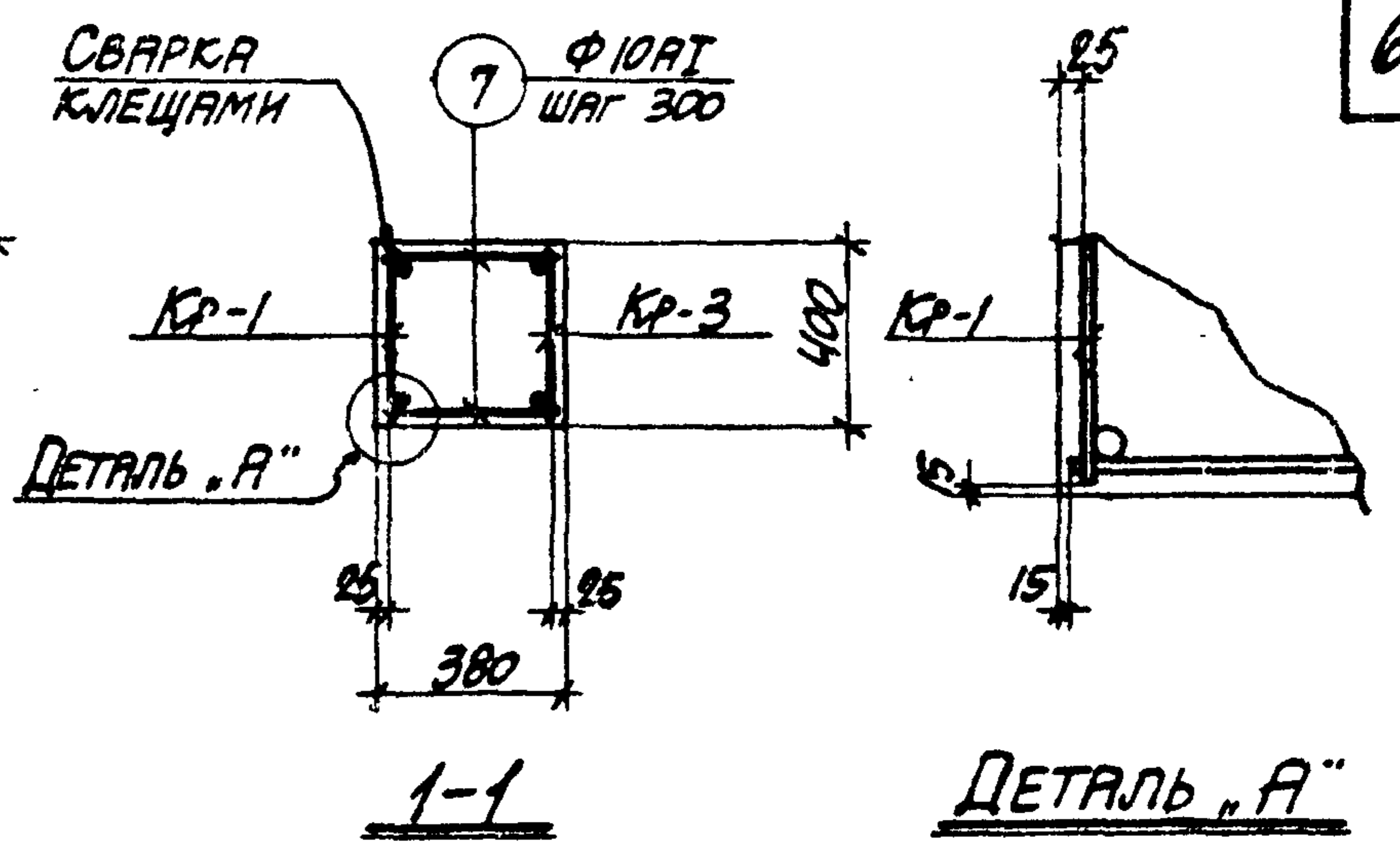
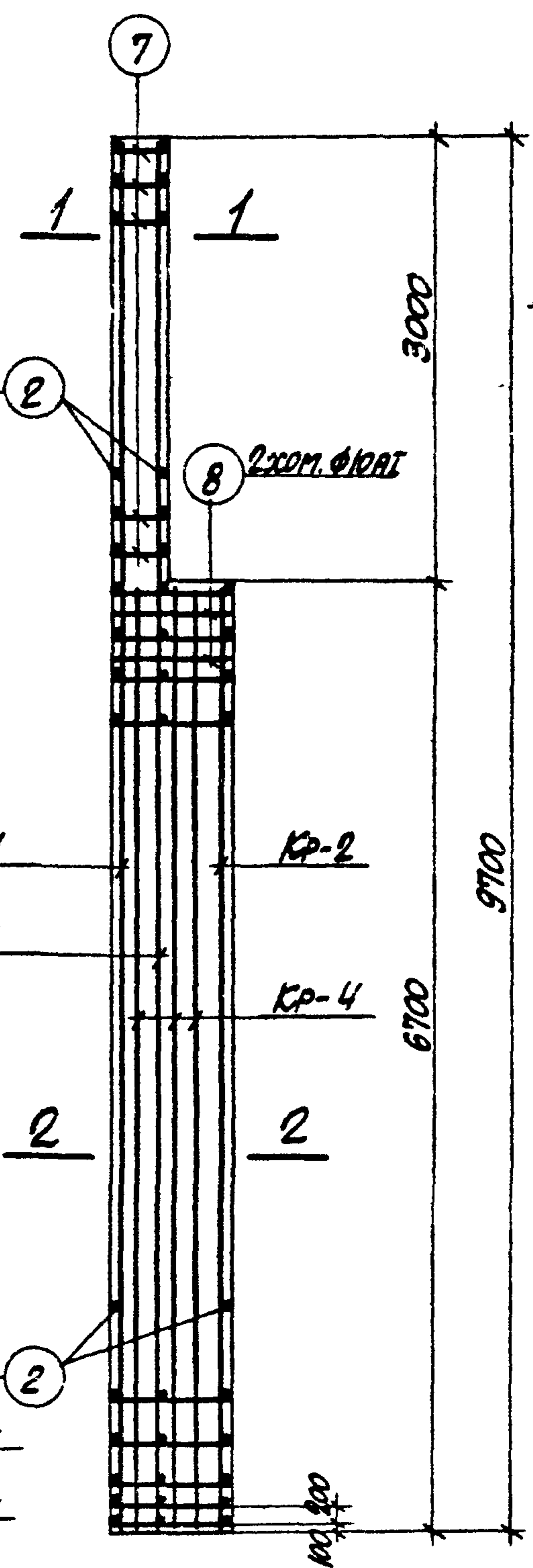
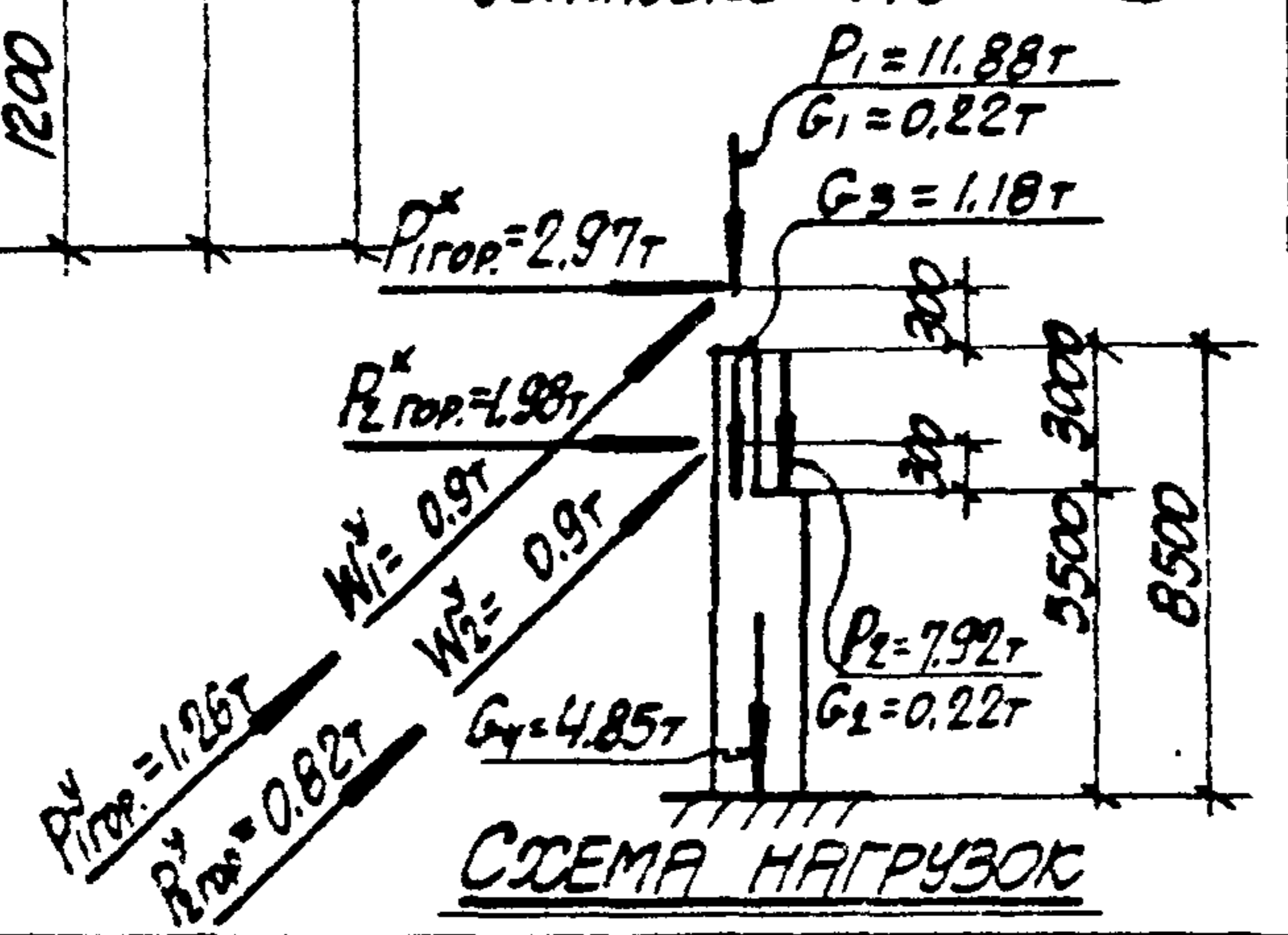
ТК 1973	КОЛОННА К54-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1	
		ВЫПУСК II-3	ЛИСТ 62



ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ МЧ

ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ МВ

СИСТЕМА НАГРУЗОК



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СИСТЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 64.

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К55-1.	3.015-1
	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ II-3 63

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ.)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОС.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К55-1	КР-1 (шт.1)	1		32AII	9650	2	2	19.3
		2		10AII	370	33	33	12.2
	КР-2 (шт.1)	2		10AII	370	23	23	8.5
		3		32AII	6650	2	2	13.3
	КР-3 (шт.1)	2		10AII	370	33	33	12.2
		4		22AIII	9650	2	2	19.3
	КР-4 (шт.1) КР-4* (шт.1) ОБРАТНО ЧЕРТЕЖУ	5		22AIII	6650	3	6	39.9
		6		10AII	770	23	46	35.4
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	2		10AII	370	-	4	1.5
		7		10AII	350	-	20	7.0
		8		10AII	2310	-	2	4.6

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II* по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-II* по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-II* по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ-3 КЛ 2 по ГОСТ 380-71	
	Φ мм		Итого		Φ мм		Итого		Φ мм		Итого	Итого	Профиль	
	12	22			32	12				10				S=10
К55-1	3.8	176.4	205.7	385.9	3.2		3.2	50.3		50.3	19.1	5.7	23.4	462.8

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, КГ.	
				Всего	в том числе закладных элементов
К55-1	6.5	300	2.6	462.8	30.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

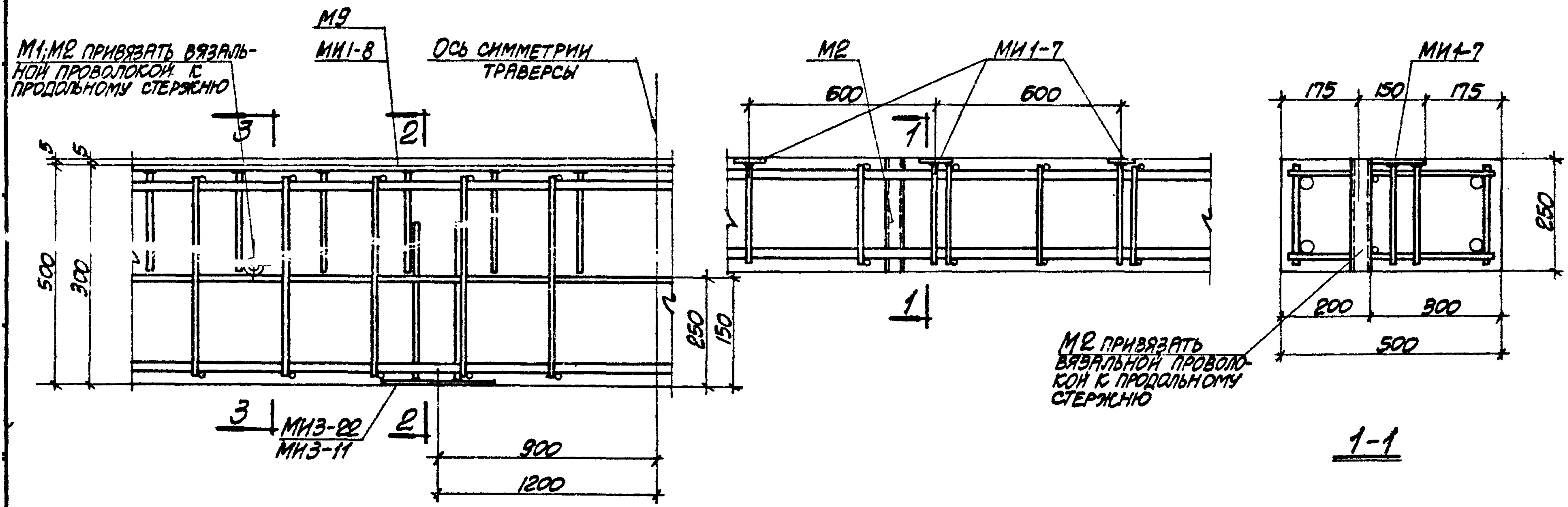
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К55-1	МНЗ-17	2	3.400-6 л. 55
	МНЗ-30	1	3.400-6 л. 68
	М4	1	3.015-1 вып. II-3
	М8	1	л. 67

ПРИМЕЧАНИЕ

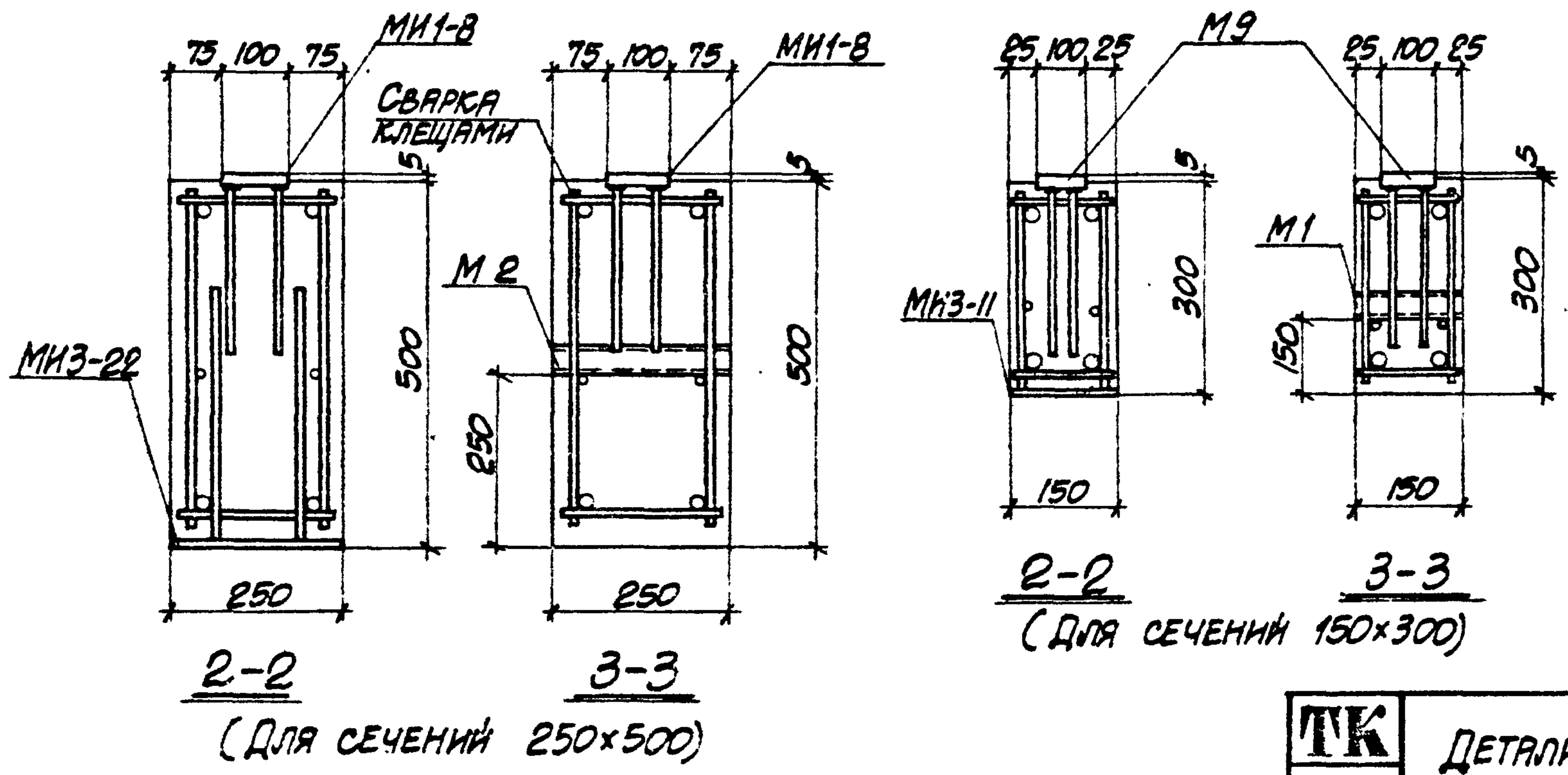
КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К55-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 63.

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К55-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1
		Выпуск II-3 Лист 64



ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В ТРАВЕРСАХ

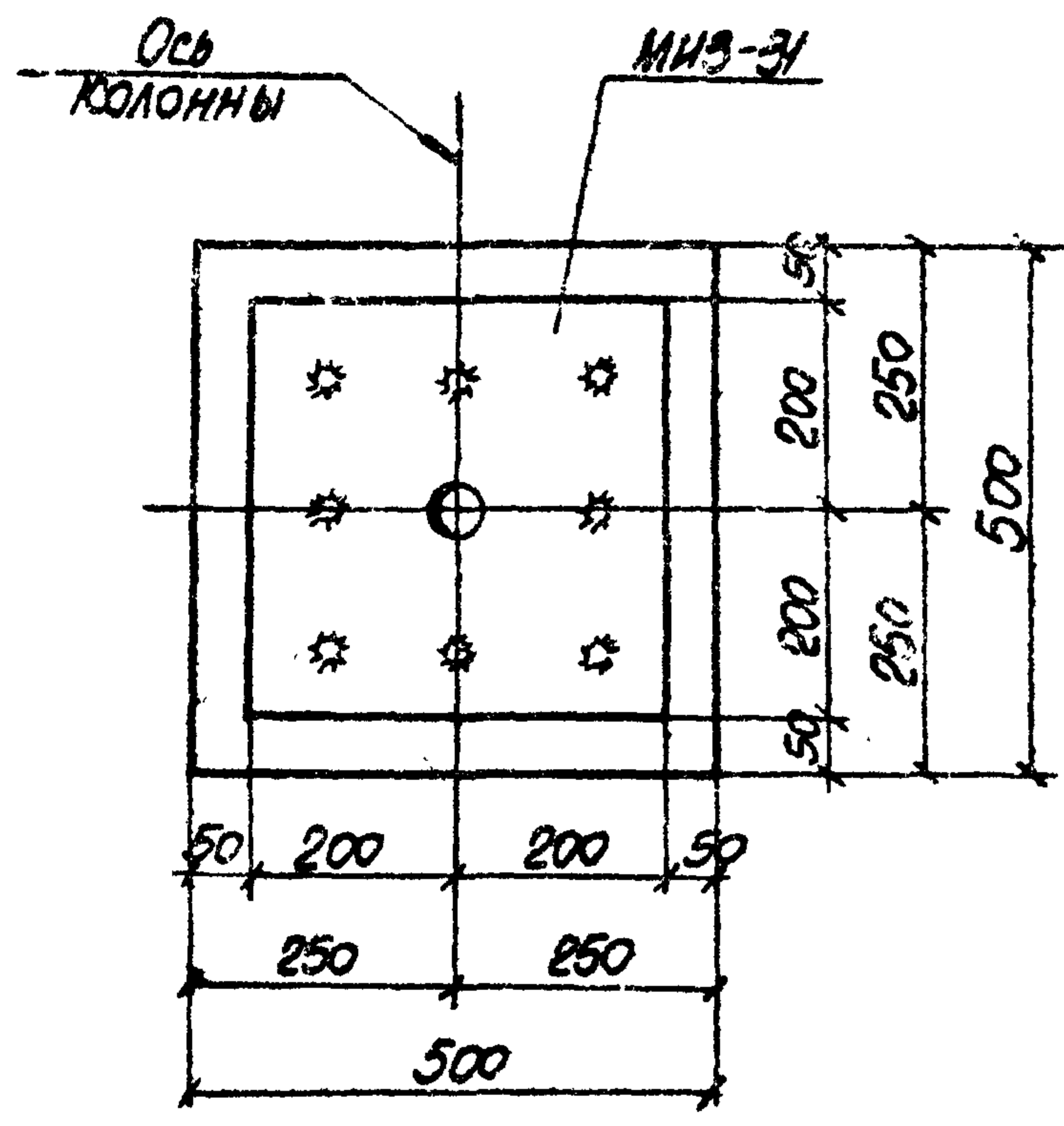


ПРИМЕЧАНИЯ

1. КОНСТРУКЦИЮ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МИ1-7, МИ1-8, МИ3-11 И МИ3-22 СМОТРИТЕ СЕРИЮ 3.400-6.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МИ, МИ2 И МИ9 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 67.

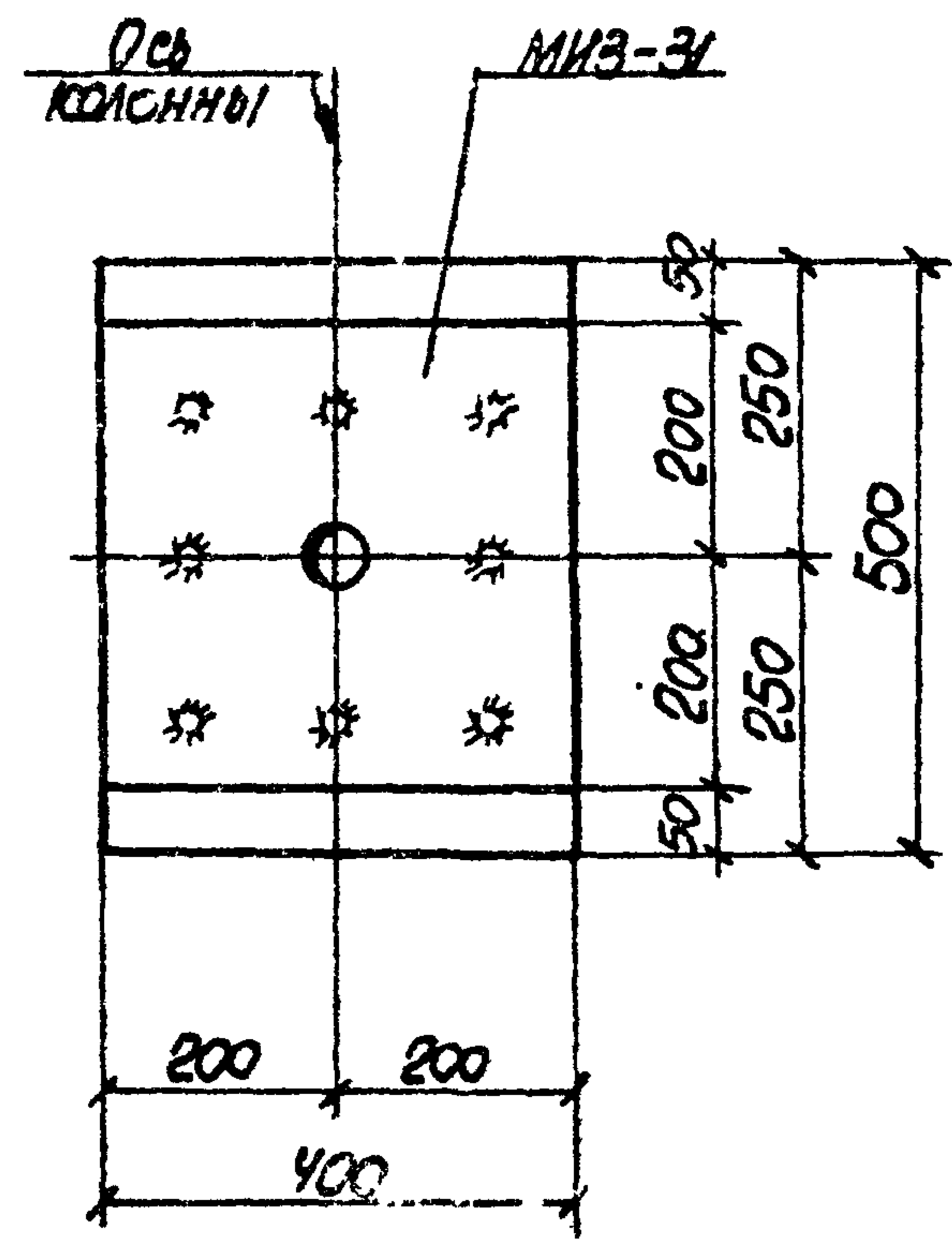
12552-03

ТК 1973	ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В ТРАВЕРСАХ	3.015-1	
		ВЫПУСК 11-3	ЛИСТ 65

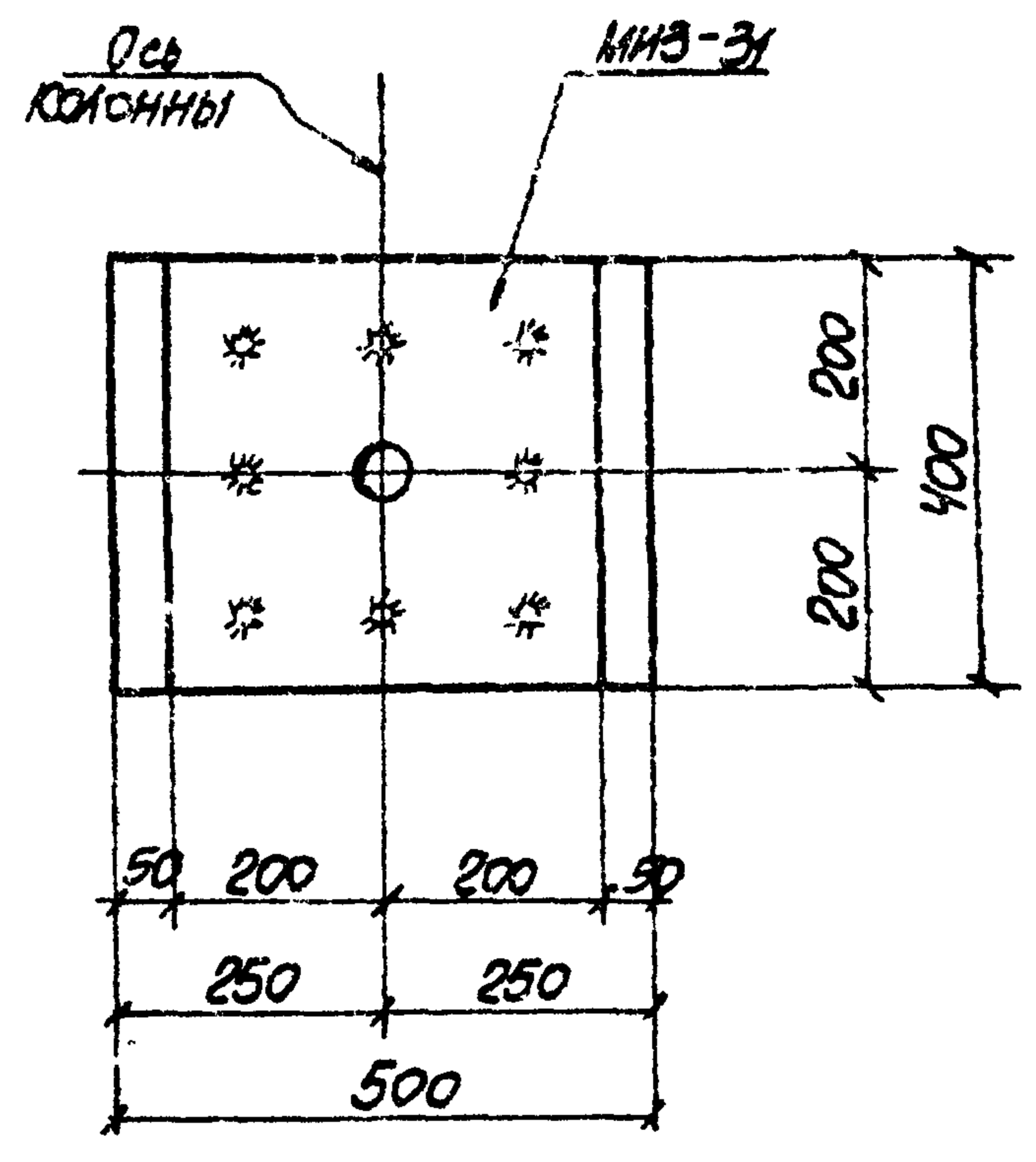


1-1

(для колонн сеч. $b \times h = 500 \times 500$)

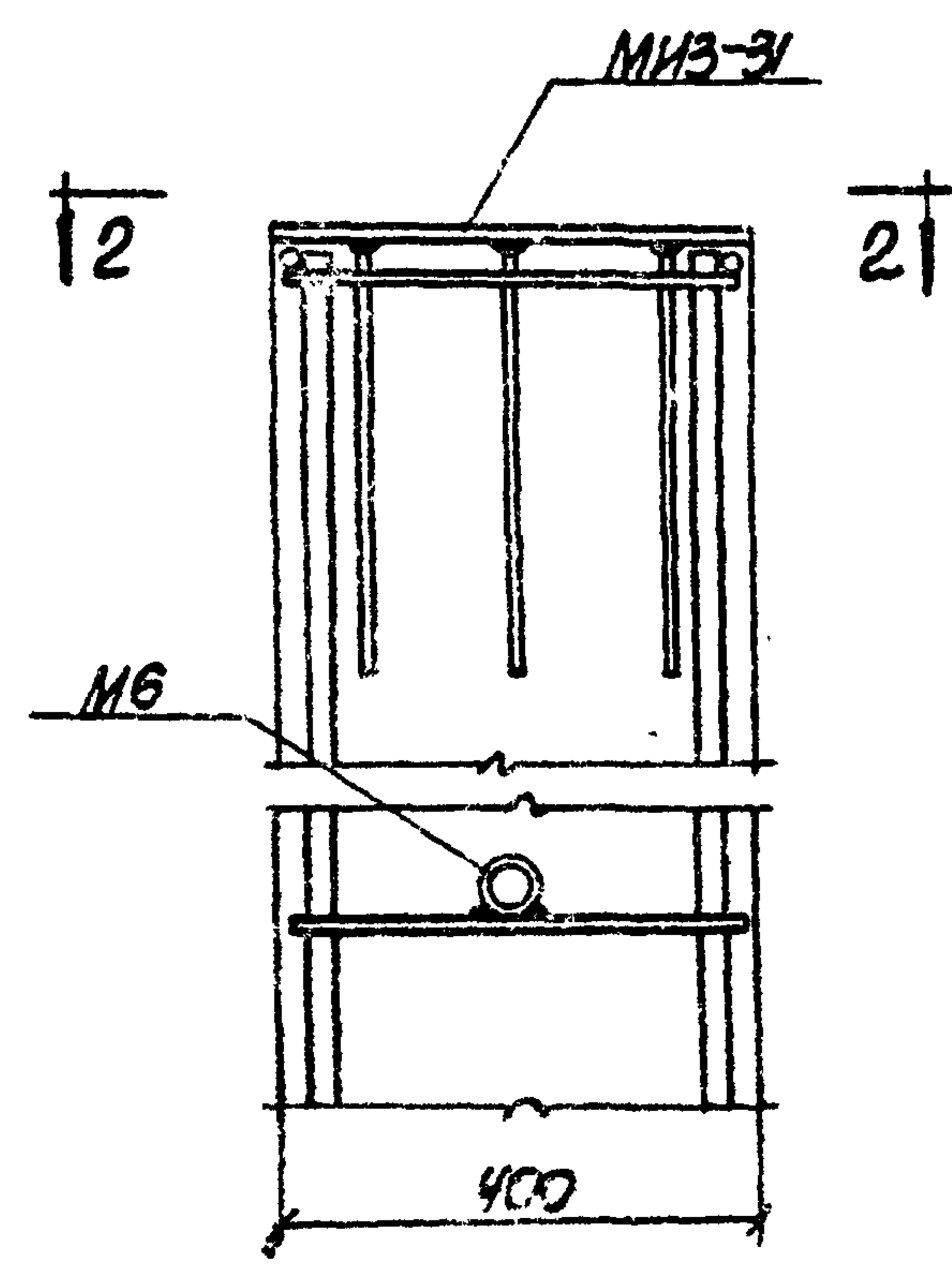
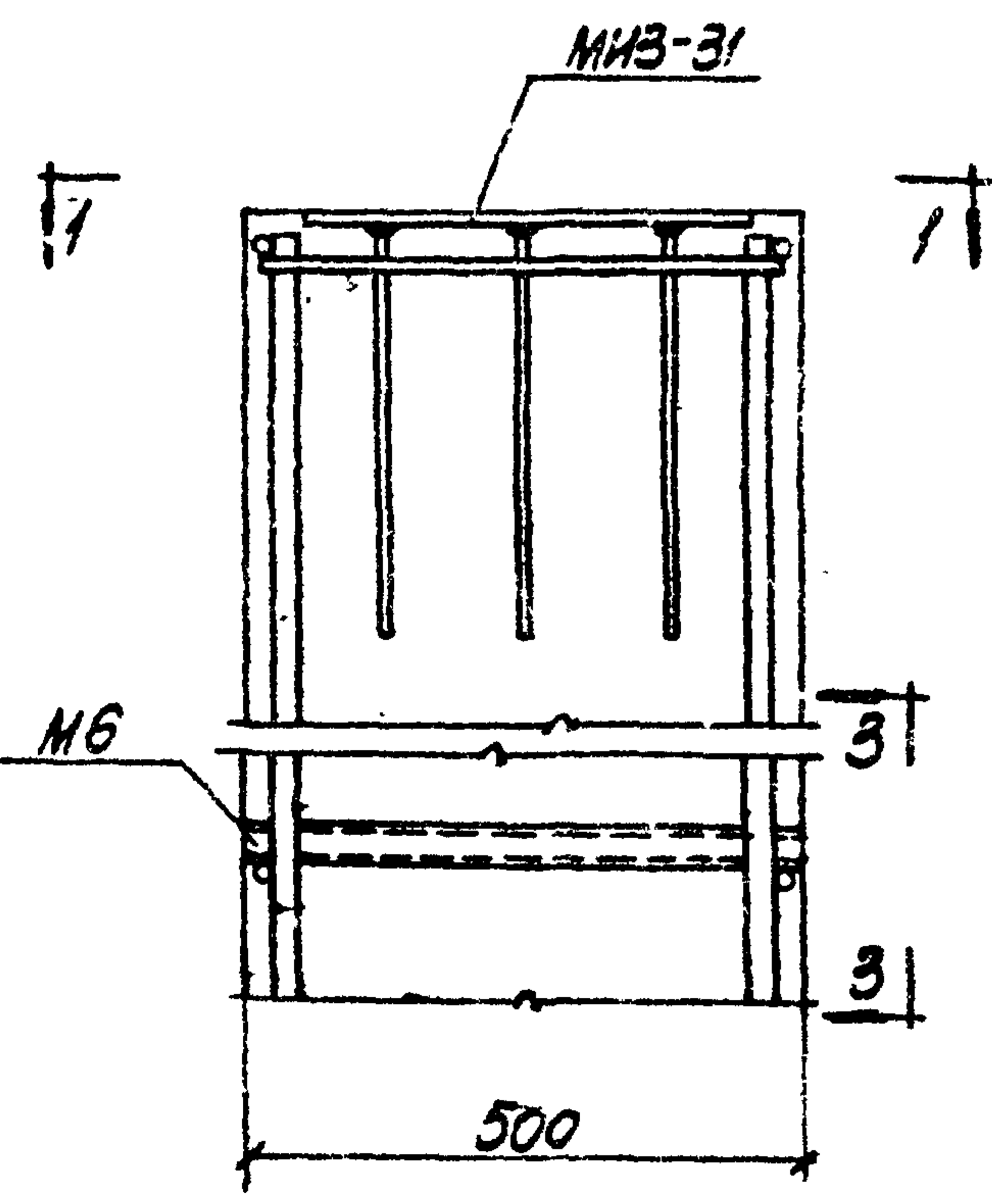


2-2



1-1

(для колонн сеч. $b \times h = 500 \times 400$)



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Конструкцию закладного элемента МНЗ-31 смотрите серию 3.400-6
2. Конструкцию закладного элемента М6 смотрите на листе 67 данной серии.
3. Вид по 3-3 показан на листе 68.

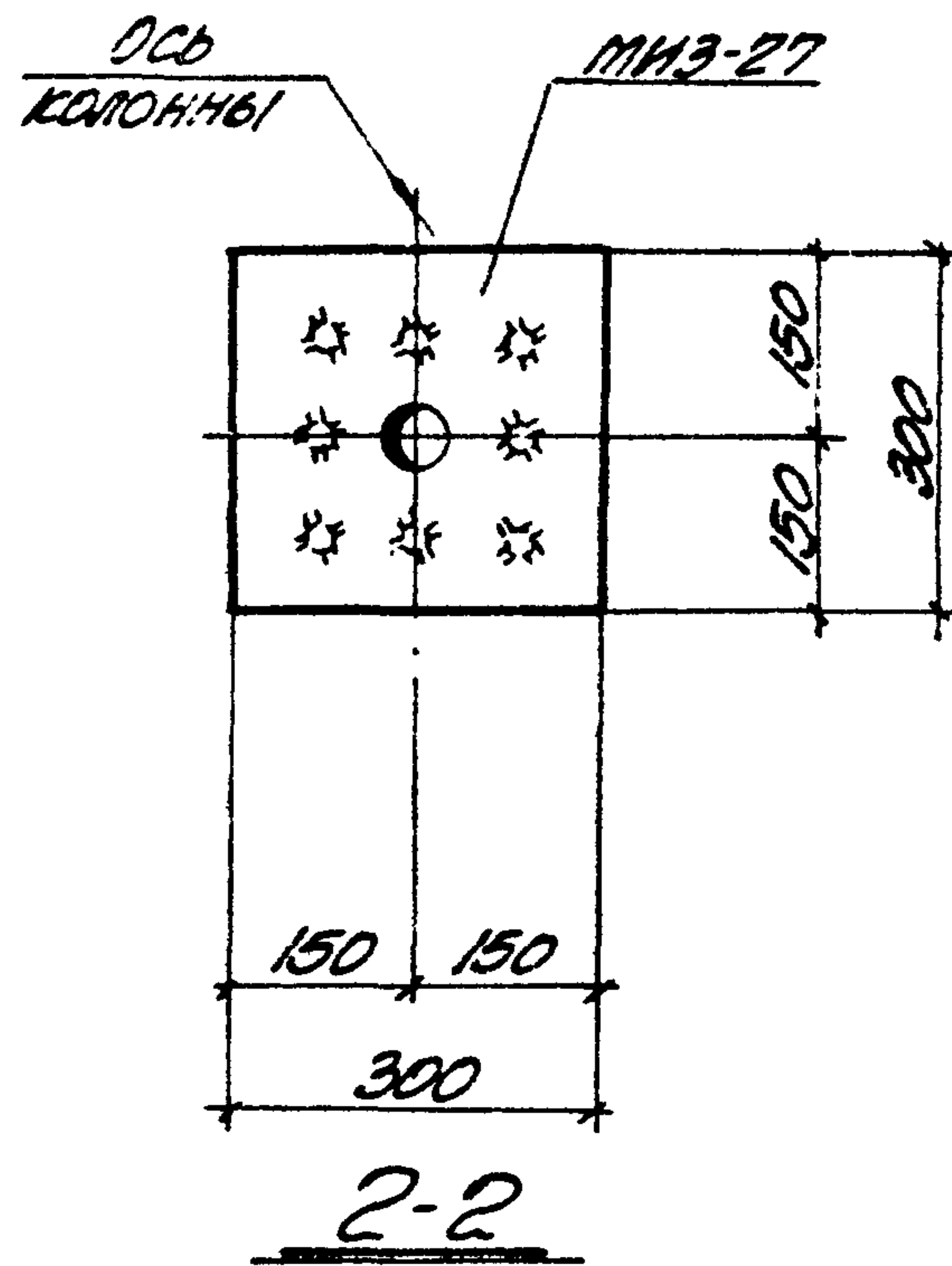
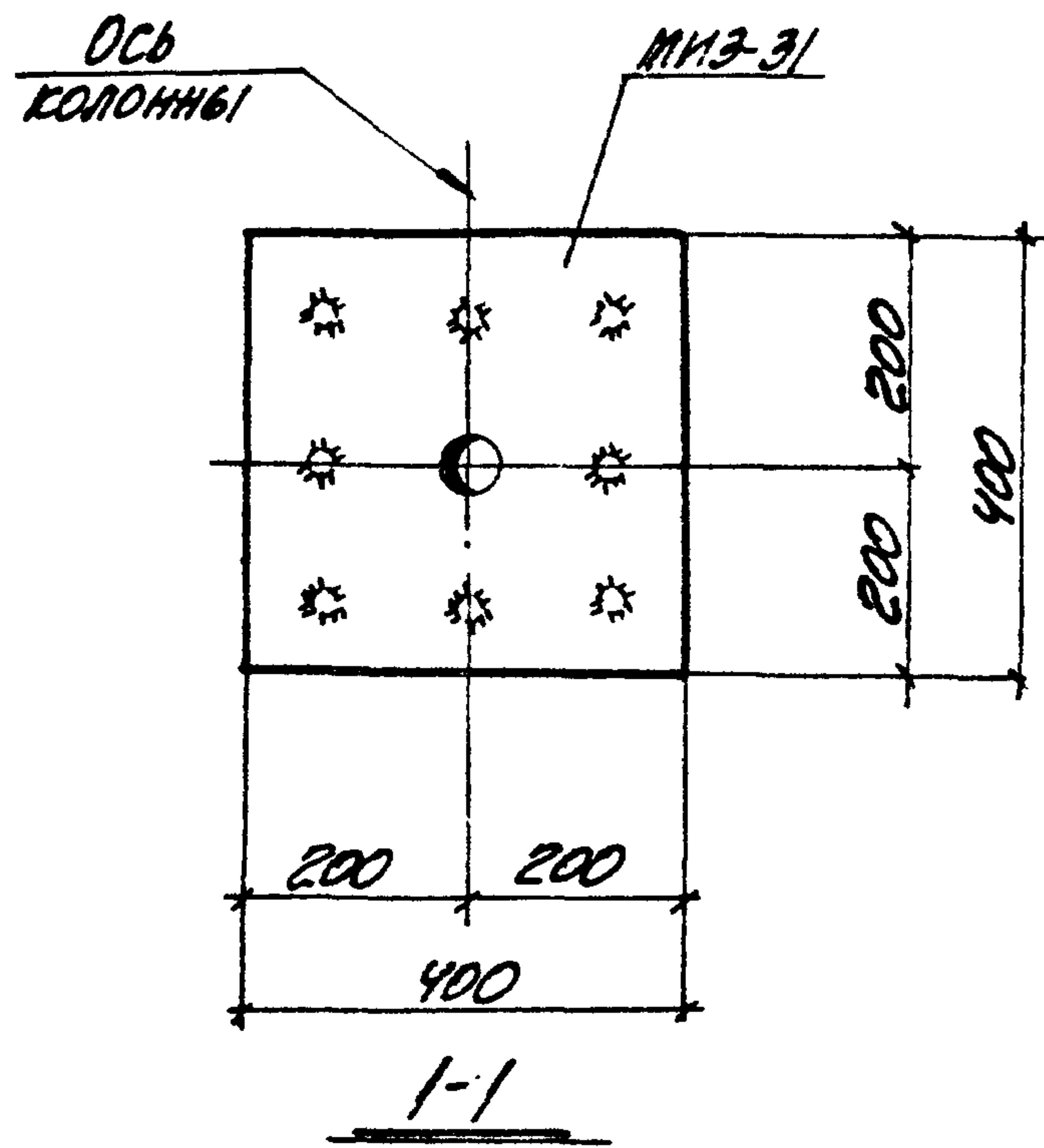
12552-03

ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
МНЗ-31, М6

ТК
1973

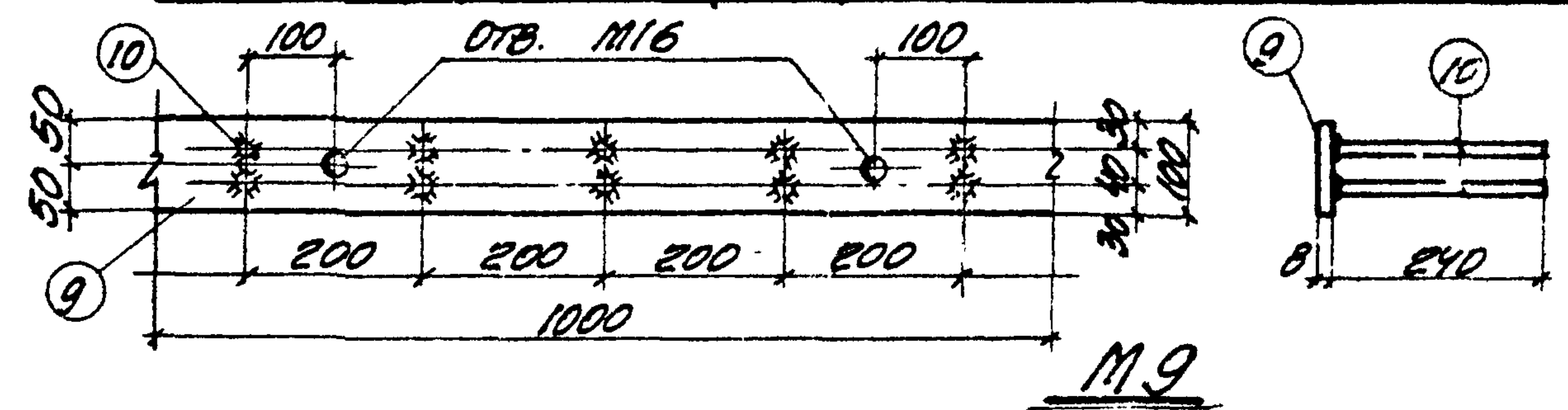
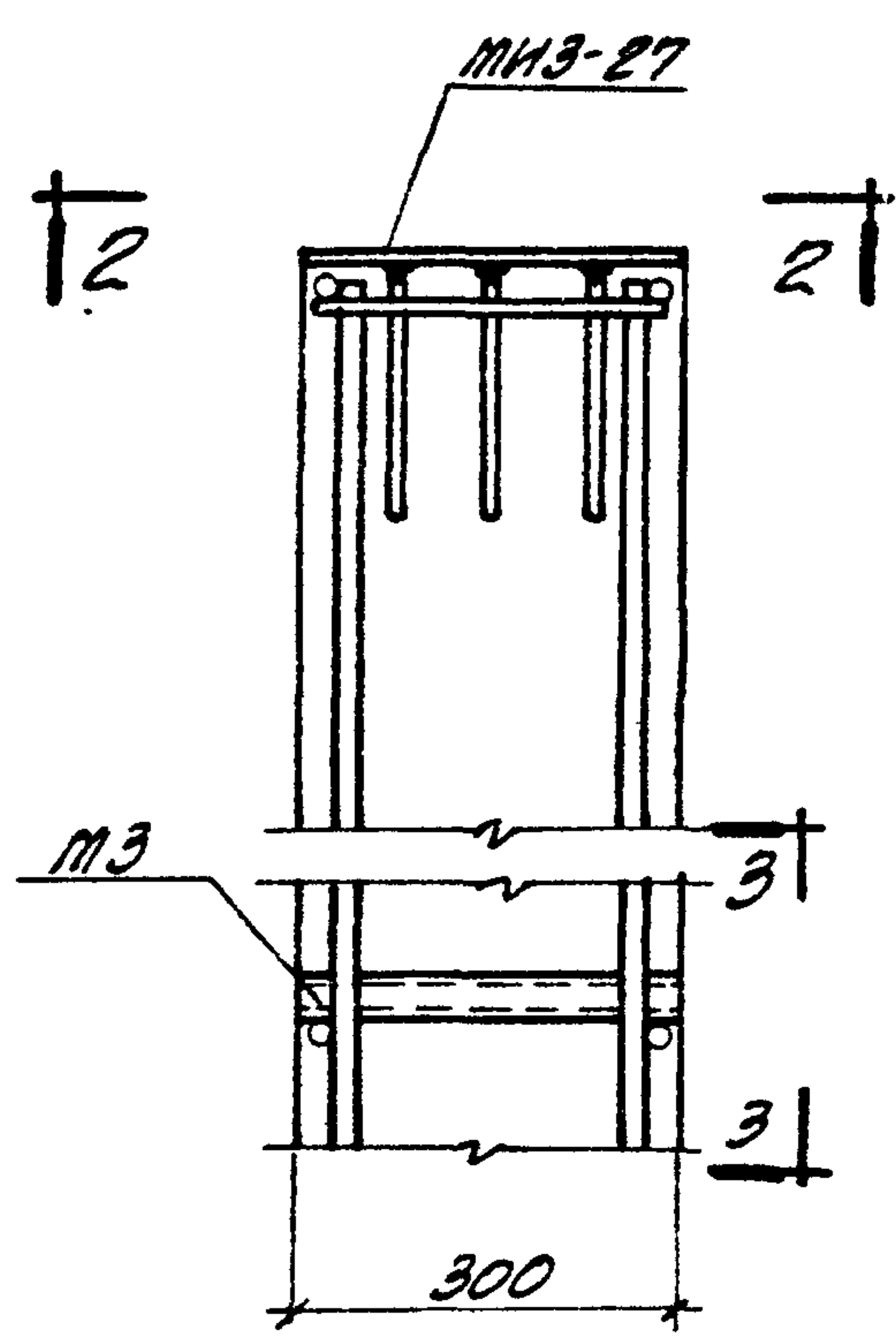
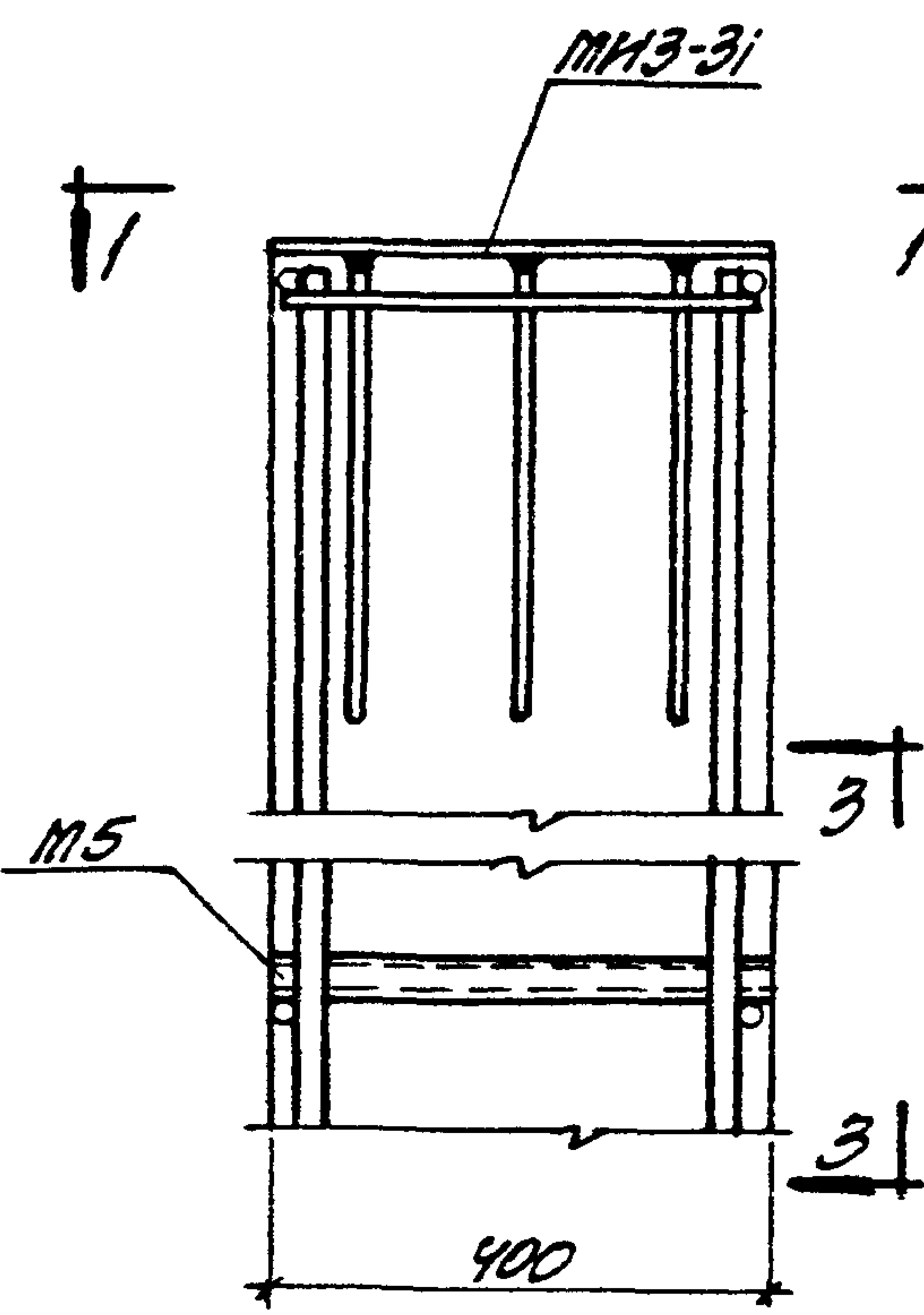
ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В КОЛОННАХ

3.015-1
Выпуск II-3 Лист 66



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА КОММ. мм	ШТ.	ВЕС, кг			ПРИМЕЧАНИЕ
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ	ЭЛЕМЕНТА	
M1	1	ГАЗОВАЯ ТРУБКА 1 1/4"	150		0.5	0.5	0.5	
M2	2	ГАЗОВАЯ ТРУБКА 1 1/4"	250		0.8	0.8	0.8	
M3	3	ГАЗОВАЯ ТРУБКА 1 1/4"	300		1.0	1.0	1.0	
M4	4	ГАЗОВАЯ ТРУБКА 1 1/4"	380		1.2	1.2	1.2	
M5	5	ГАЗОВАЯ ТРУБКА 1 1/4"	400		1.3	1.3	1.3	
M6	6	ГАЗОВАЯ ТРУБКА 1 1/4"	500		1.6	1.6	1.6	
M7	7	ГАЗОВАЯ ТРУБКА 1 1/4"	600		1.9	1.9	1.9	
M8	8	ГАЗОВАЯ ТРУБКА 1 1/4"	800		2.5	2.5	2.5	
M9	9	-100кВ	1000	1	6.3	6.3	7.3	
	10	Ф8АIII	240	10	0.1	1.0		

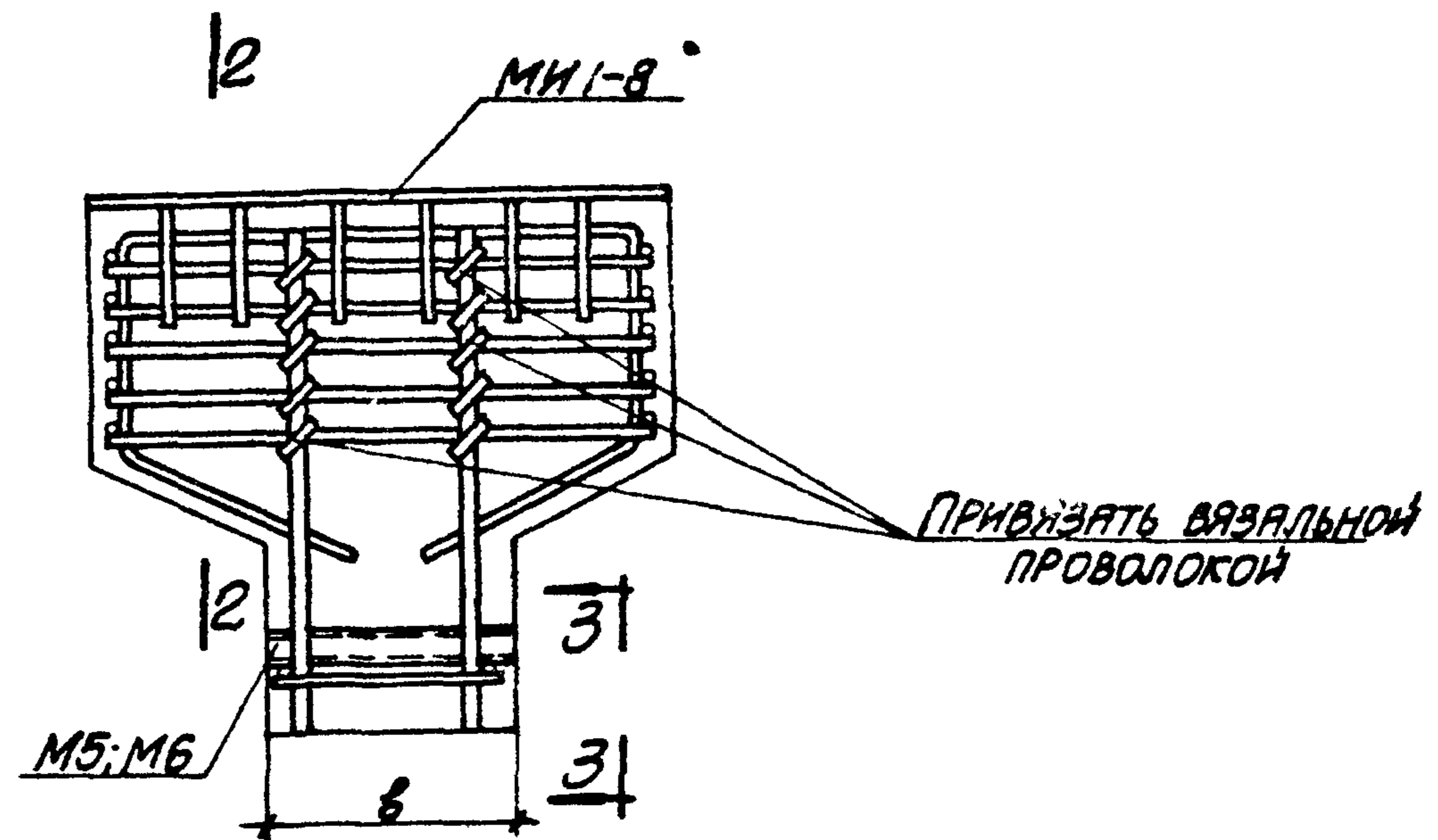
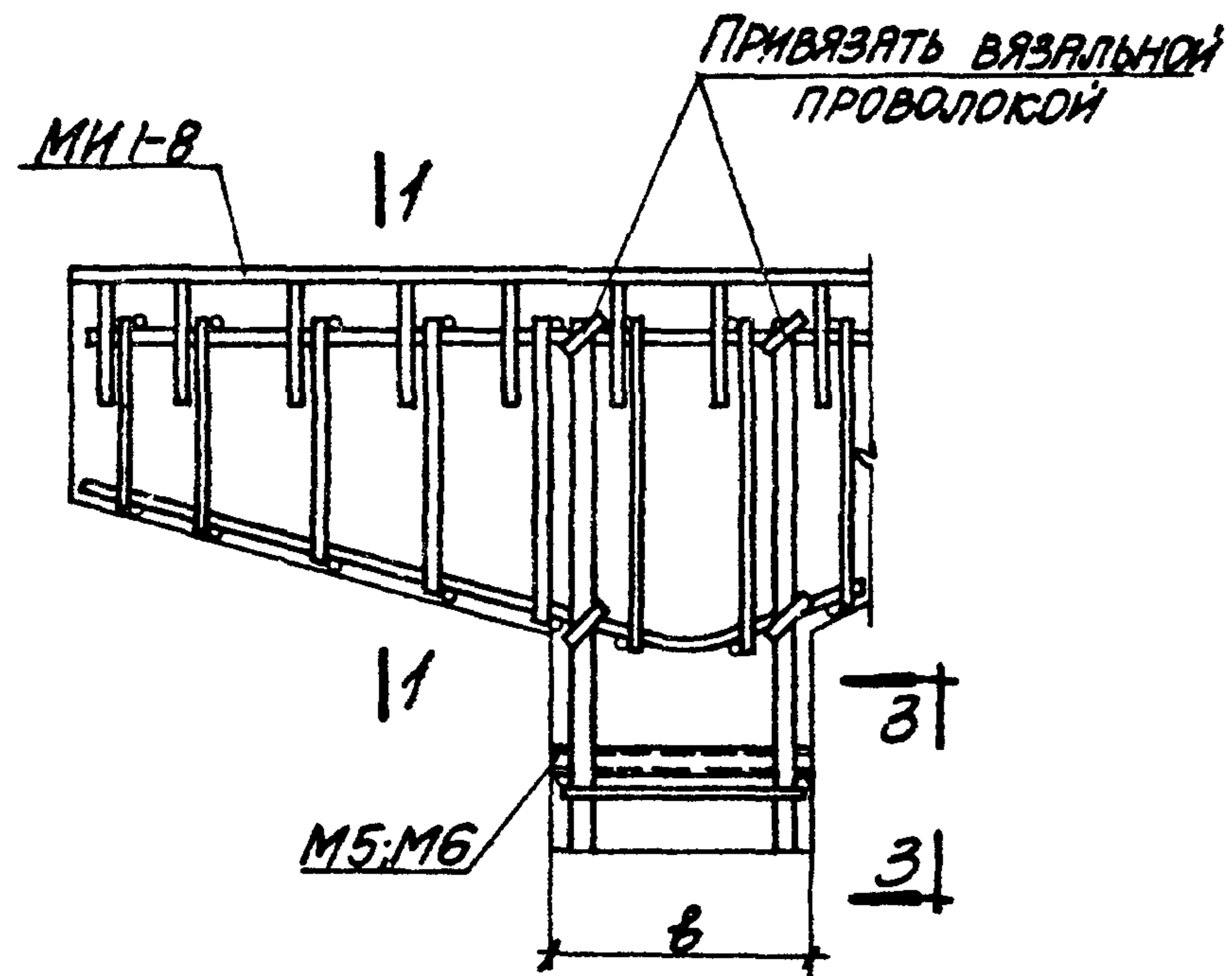


ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
MI3-31, MI3-27, M3, M5

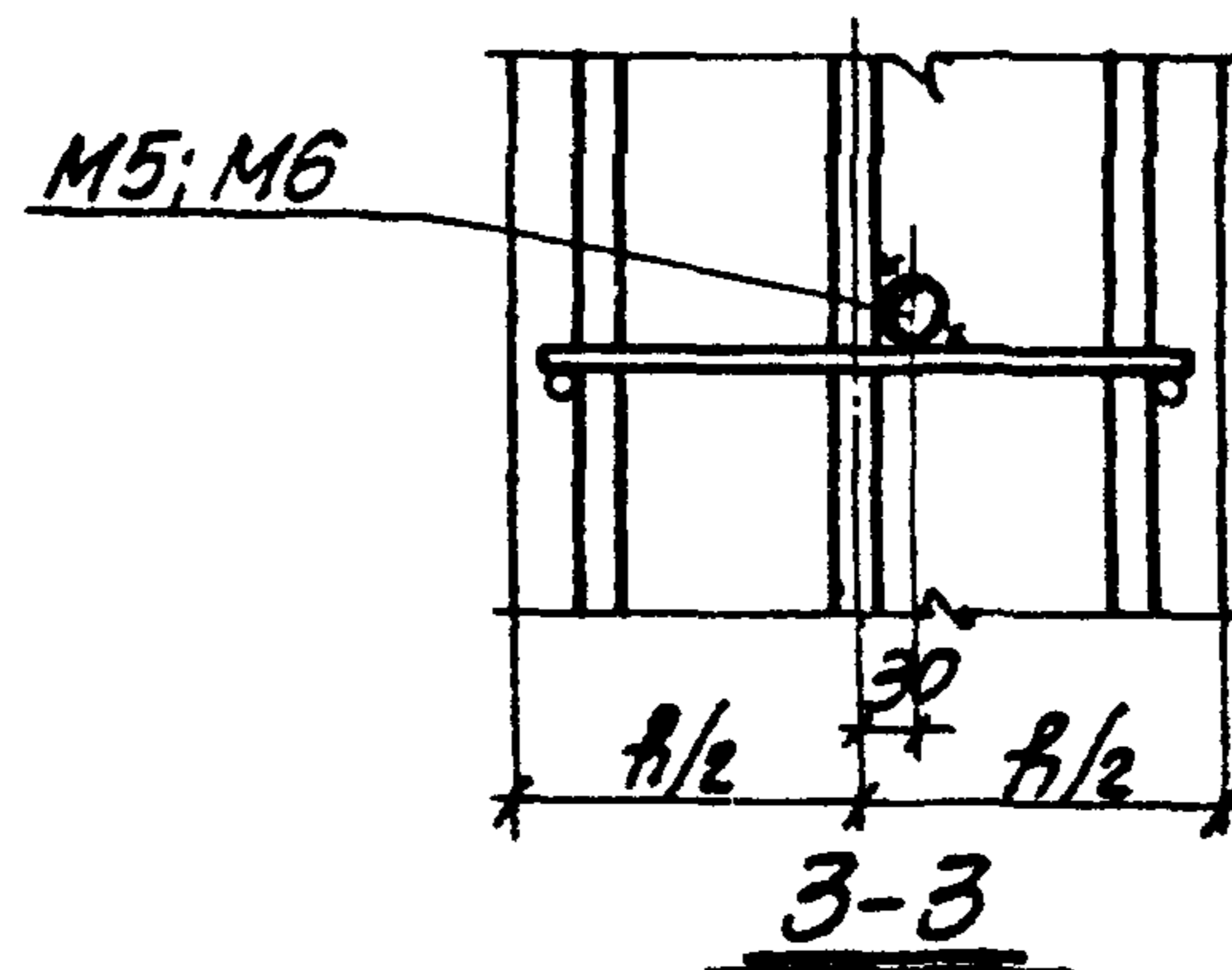
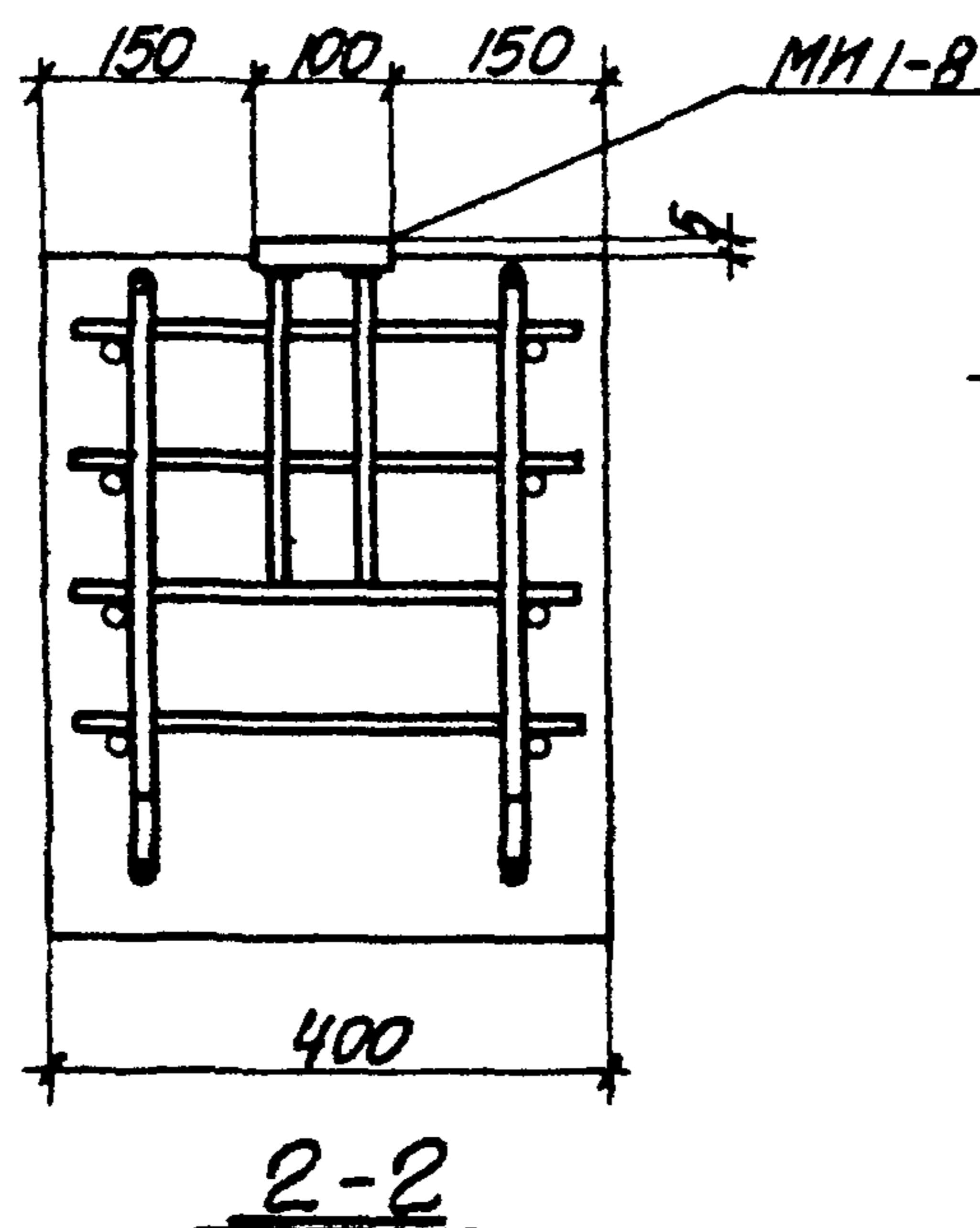
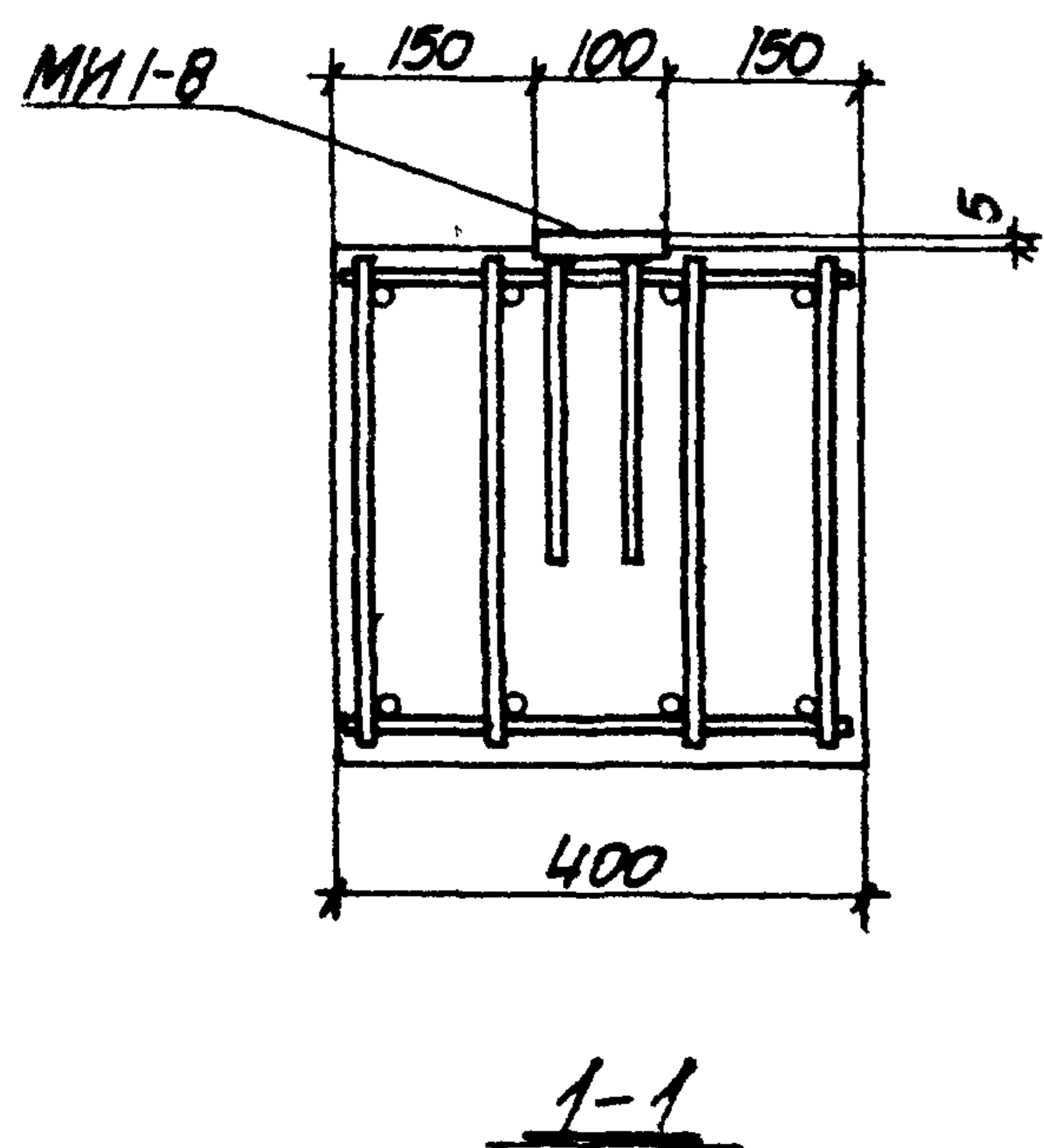
- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. КОНСТРУКЦИЮ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ MI3-27 И MI3-31 СМОТРИТЕ СЕРИЮ З.400-6.
 2. ВИД ПО 3-3 ПОКАЗАН НА ЛИСТЕ 68.

12552-03

ТК 1973	ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В КОЛОННАХ	З.015-1	
		ВЫДСК ЛИСТ II-3	67



ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МИ 1-8; М5 И М6



ПРИМЕЧАНИЯ

1. КОНСТРУКЦИЮ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МИ 1-8 СМОТРИТЕ СЕРИЮ 3.400-6.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М5 И М6 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 67.

12552-03

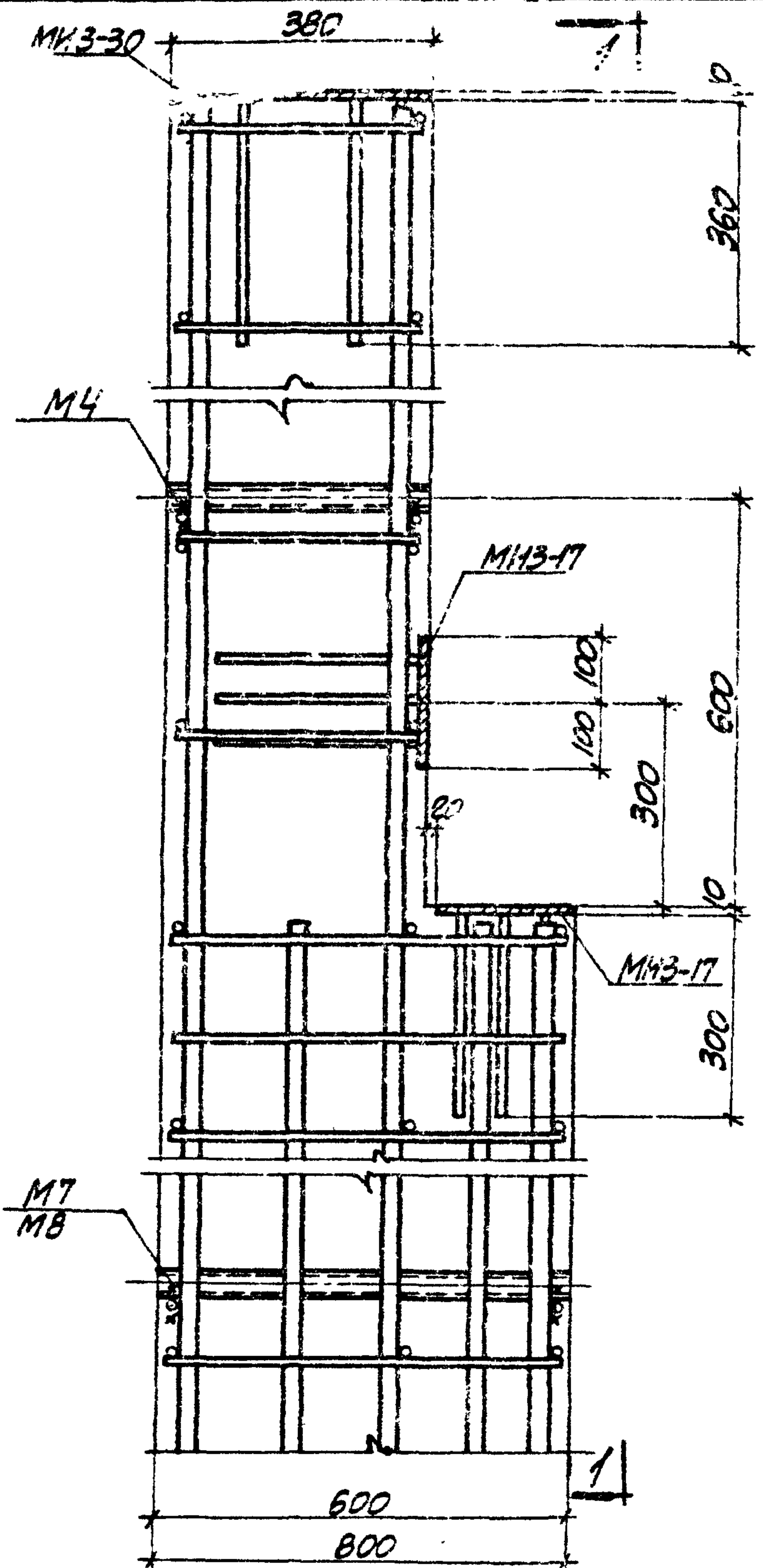
ТК 1973	ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕН- ТОВ В КОЛОННАХ	3.015-2	
		ВЫПУСК II-3	ЛИСТ 68

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН НАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

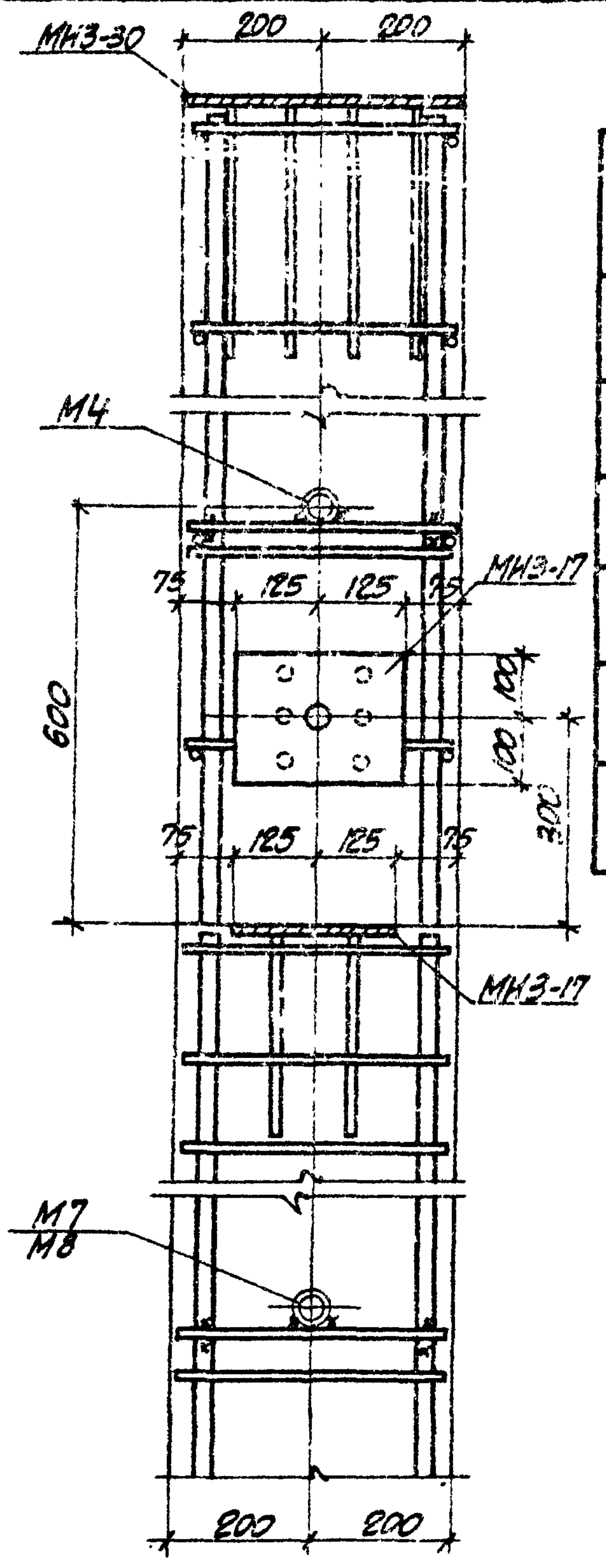
МАРКА	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ.			ПРИМЕЧАНИЕ
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕХ ПОЗИЦИИ	ЭЛЕМЕН- ТА	
МН1	1	-100x8	2400	1	15.1	15.1	15.1	
МН2	2	-100x8	3000	1	18.8	18.8	18.8	
МН3	3	-100x8	3500	1	22.6	22.6	22.6	
МН4	4	-100x8	4200	1	26.4	26.4	26.4	
МН5	5	-100x8	4800	1	30.2	30.2	30.2	
МН6	6	-100x8	200	1	1.3	1.3	1.3	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. КОНСТРУКЦИЮ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МНЗ-17 И МНЗ-30 СМОТРИТЕ СЕРИЮ З.400-6.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МЧ, М7 И М8 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 67.



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В КОЛОННАХ



1-1

ТК 1973	ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В КОЛОННАХ	12552-03	
		3.015-1	Лист 69

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать 1973 г.

Заказ № 239 Тираж 400 экз.