

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ДЛЯ ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

СЕРИЯ ИИ-03-02

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

АЛЬБОМ 111

Предварительно напряженные панели перекрытий
длиной 626 см с круглыми пустотами,
армированные семипроволочными прядями $\varnothing 6\text{п7}$ (метод натяжения-электротермомеханический)
и высокопрочной проволокой $\varnothing 5\text{врII}$ (метод натяжения-электротермический)

9820

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Генеральская, За
Заказ № 3240 Инв. № 9820 тираж 100
Сдано в печать 10.09 1980г цена 1-22

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ДЛЯ ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

СЕРИЯ ИИ-03-02

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

АЛЬБОМ 111

Предварительно напряженные панели перекрытий
длиной 626 см с круглыми пустотами,
армированные семипроволочными прядями $\varnothing 6\text{п}7$ (метод натяжения-электротермомеханический)
и высокопрочной проволокой $\varnothing 5\text{в}11$ (метод натяжения-электротермический)

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ ГОСУДАРСТВЕННОГО
КОМИТЕТА ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
СОВМЕСТНО С НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ

ПРИКАЗОМ ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ОТ 12 ФЕВРАЛЯ 1968г. № 25

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Содержание
Пояснительная записка
Данные для испытаний

Марка Лист Стр.

СИ 2
III-III 3-5
IV-IV 6-9

6260 x II90 x 220 Электротермический II 63-12 13 22
6260 x II90 x 220 -"- PC 63-12 14 28
6260 x II90 x 220 -"- PT 63-12 15 24

Предварительно напряженные панели перекрытий с круглыми пустотами, армированные семипроволочными прядями ϕ 6П7.

Детали сечений 16 25
Детали расположения арматуры в крайних и средних ребрах панелей 17 26

Размеры, мм Метод натяжения

6260 x 990 x 220	Электротермомеханический	II 63-10	1	10
6260 x 900 x 220	честкий	PC 63-10	2	11
Схемы навивки прядей		II 63-10	3	12
		PC 63-10	3	12
6260 x 990 x 220	Электротермомеханический	PT 63-10	4	13
6260 x II90 x 220	-"-	II 63-12	5	14
Схемы навивки прядей		PT 63-10	6	15
		II 63-12	6	15
6260 x II90 x 220	Электротермомеханический	PC 63-12	7	16
6260 x II90 x 220	-"-	PT 63-12	8	17
Схемы навивки прядей		PC 63-12	9	18
		PT 63-12	9	18

Арматурные изделия II; B2; KI; K2; CI; C2; P2; OI; O2. 18 27
Арматурные изделия ПКИ; НК2 19 28

Предварительно напряженные панели с усиленными торцами. Деталь заделки торцов и характеристика изделий. II 63-10a, II 63-12a PC 63-10a, PC 63-12a PT 63-10a, PT 63-12a. 20 29

Предварительно напряженные панели перекрытий с круглыми пустотами, армированные высокопрочной проволокой ϕ 5 Вр II.

Детали сечений. Профиль продольных боковых граней панелей. Вариант со шпонкой II 63-10, II 63-12, PC 63-10, PC 63-12, PT 63-10, PT 63-12. 21 30

Размеры, мм Метод натяжения

6260 x 990 x 220	Электротермический	II 63-10	10	19
6260 x 990 x 220	-"-	PC 63-10	11	20
6260 x 990 x 220	-"-	PT 63-10	12	21

ЦНИИ
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
ШЕЛТУНСКИЙ
ГРЕКОВ
КВЧН
КРАСНАРЬ

ТК
1967г.

СОДЕРЖАНИЕ

СЕРИЯ ИИ-03-02
АЛЬБОМ III ЛИСТ СИ

Р.К. ЛАБ. ИЛИ ИБ	СТ. НАУЧ. СОТР. ИЛИ ИБ	М.П. ИЛИ ИБ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ И ВИД АРМИРОВАНИЯ	ПРОВЕРКА ПО ОБРАЗОВАНИЮ ТРЕЩИН										ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ			
				- контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия / кг/м ² / для случая испытания в возрасте *					величина нагрузки (кг/м ²) при появлении первой трещины, при которой изделие признается годным для случая испытания в возрасте *					контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия кг/м ²	контрольный прогиб от контрольной нагрузки f _к мм	величина измеренного прогиба мм п. 2.3.2. / ГОСТ /	
				3 суток	7 суток	14 суток	28 суток	100 суток	3 суток	7 суток	14 суток	28 суток	100 суток			п. 2.3.3. / ГОСТ /	п. 2.3.3. / ГОСТ /
			ПБЗ-10 П7	420	415	410	400	390	≥ 420	≥ 415	≥ 410	≥ 400	≥ 390	355	3,1	≤ 3,7	> 3,7, но < 4,0
			ПСБЗ-10 П7	580	570	560	555	530	≥ 580	≥ 570	≥ 560	≥ 555	≥ 530	490	4,3	≤ 5,2	> 5,2, но < 5,6
			ПТБЗ-10 П7	775	765	745	735	700	≥ 775	≥ 765	≥ 745	≥ 735	≥ 700	650	5,7	≤ 6,8	> 6,8, но < 7,4
			ПБЗ-12 П7	420	415	410	400	390	≥ 420	≥ 415	≥ 410	≥ 400	≥ 390	355	2,6	≤ 3,1	> 3,1, но < 3,4
			ПСБЗ-12 П7	580	570	560	555	530	≥ 580	≥ 570	≥ 560	≥ 555	≥ 530	490	3,6	≤ 4,3	> 4,3, но < 4,7
			ПТБЗ-12 П7	775	765	745	735	700	≥ 775	≥ 765	≥ 745	≥ 735	≥ 700	650	4,8	≤ 5,8	> 5,8, но < 6,2

* При проведении испытаний в промежуточные сроки величина нагрузки определяется по интерполяции.

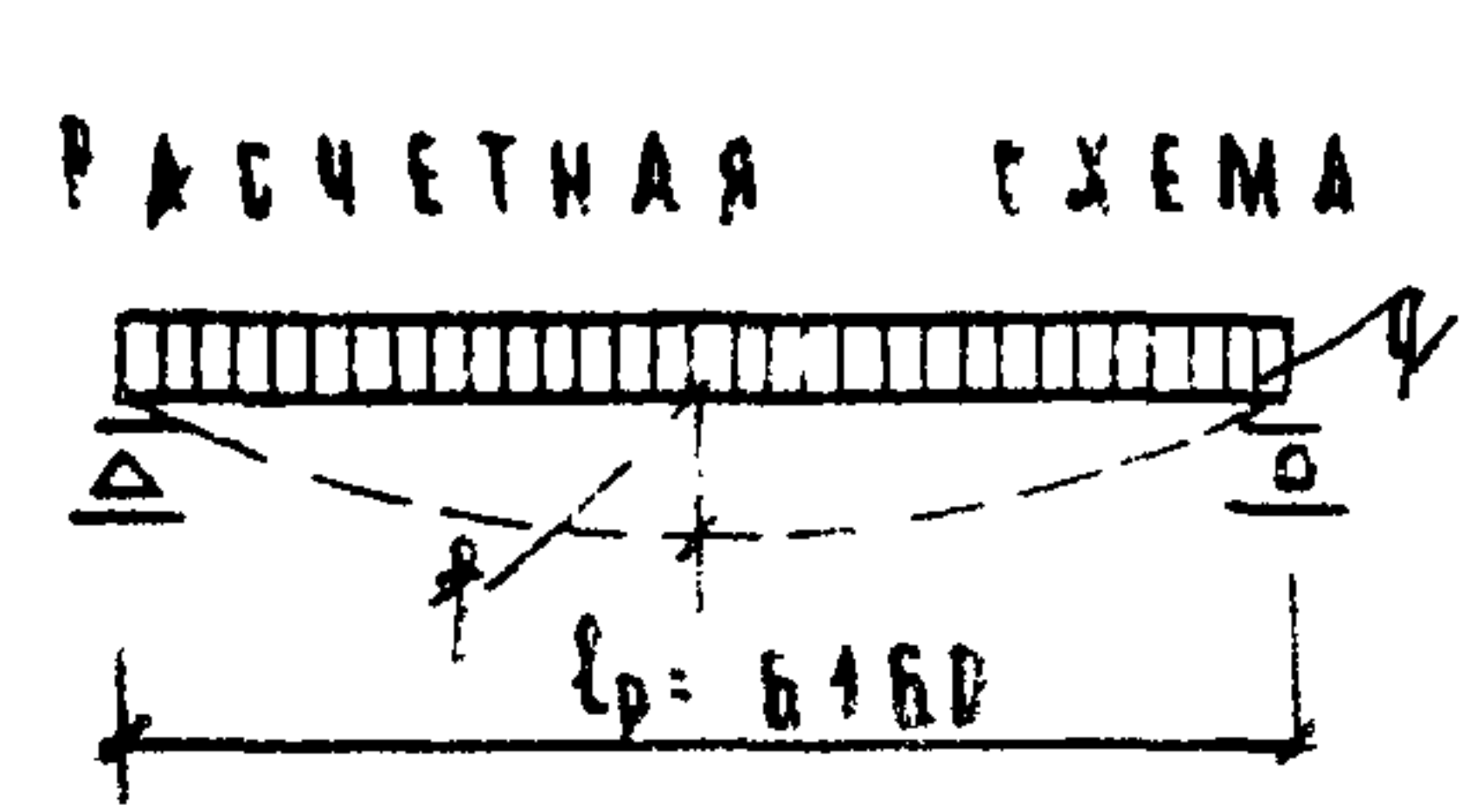
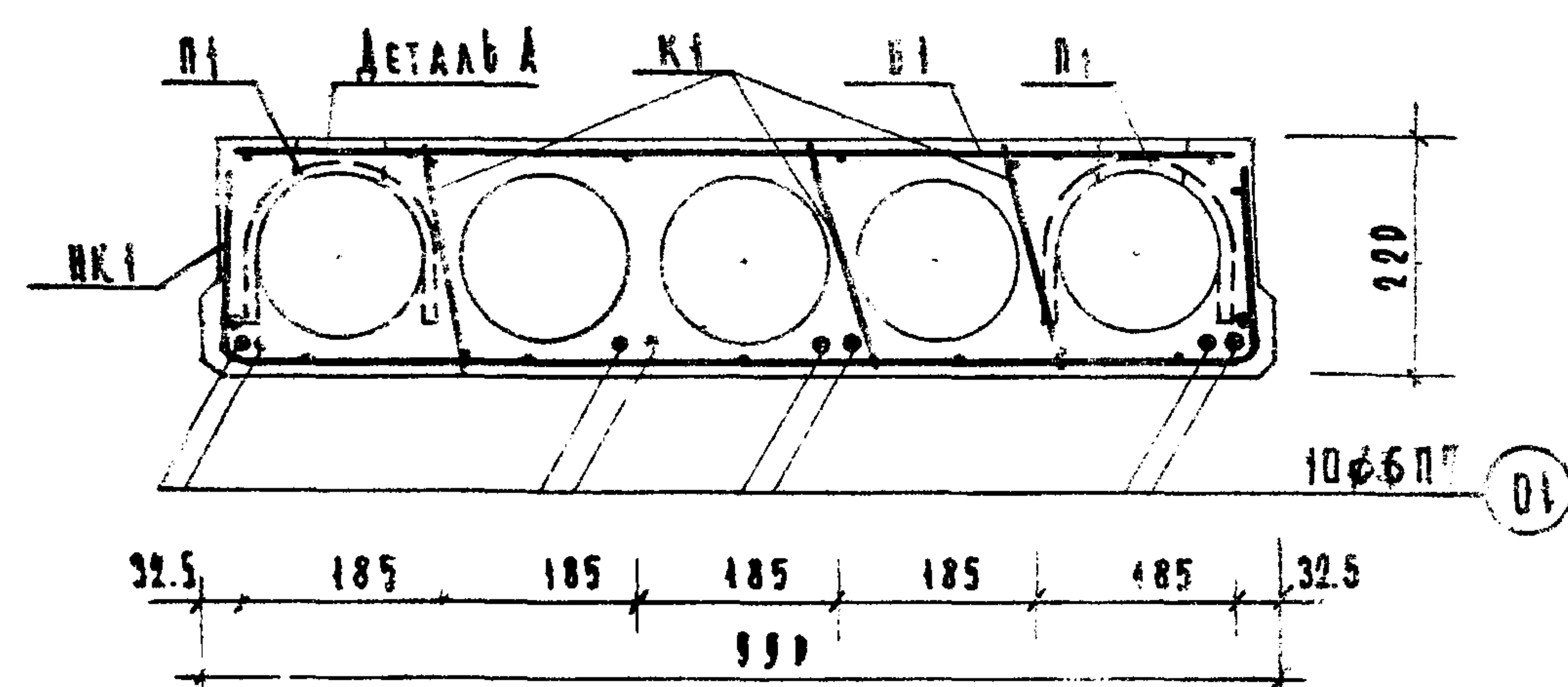
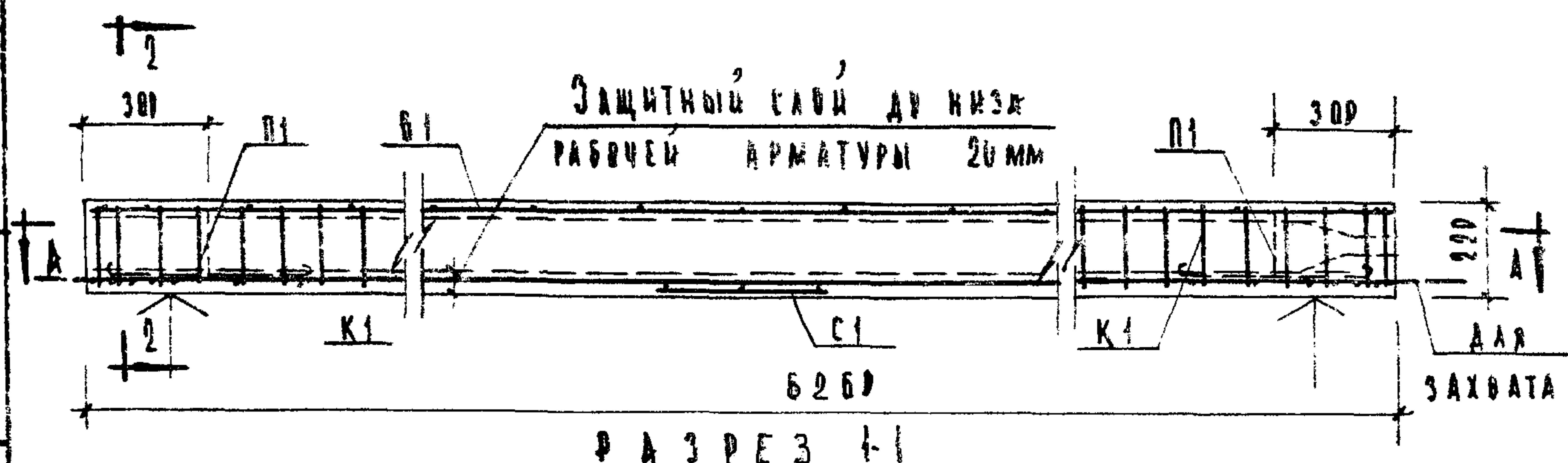
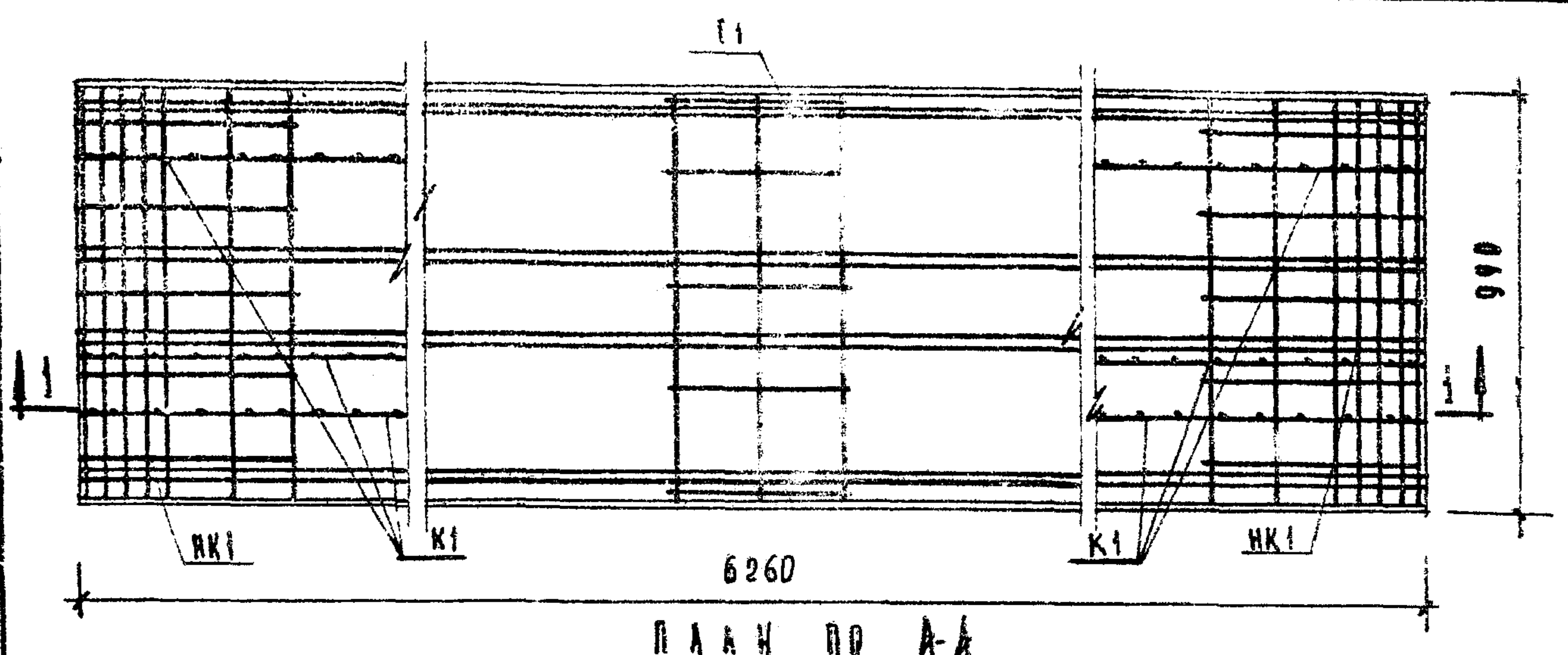
ЦЕНТР УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ	ТК	ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ.	МАРКА ПБЗ-10 ПБЗ-12 ПСБЗ-10 ПСБЗ-12 ПТБЗ-10 ПТБЗ-12	СЕРИЯ ИИ-03-02	
	1967			АЛБЕОМ 111	ЛИСТ 15

СТАНЦИЯ ИЗМЕРЕНИЙ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПРОВЕРКА ПО ПЕРАЗДЕЛННЮ ТРЕЩИИ										ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ			
		КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ (кг/м ²) ДЛЯ СЛУЧАЯ ИСПЫТАНИЯ В ВОЗРАСТЕ *					ВЕЛИЧИНА НАГРУЗКИ (кг/м ²) ПРИ ПОЯВЛЕНИИ ПЕРВОЙ ТРЕЩИНЫ, ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ ДЛЯ СЛУЧАЯ ИСПЫ- ТАНИЯ В ВОЗРАСТЕ *					КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ кг/м ² п 233/рост/	КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ мм п 233/рост/	ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО БОЗЛИБА мм п 232 /рост/	
		3 СУТОК	7 СУТОК	14 СУТОК	28 СУТОК	100 СУТОК	3 СУТОК	7 СУТОК	14 СУТОК	28 СУТОК	100 СУТОК			при которой изделие признается годным	при которой требуются повторные испытания
ПРОВЕРКА	ПБЗ-10 Вр II	420	415	410	400	390	≥ 420	≥ 415	≥ 410	≥ 400	≥ 390	355	3,5	≤ 4,2	> 4,2, но < 4,6
И.И.И.	ПСБЗ-10 Вр II	580	570	560	555	530	≥ 580	≥ 570	≥ 560	≥ 555	≥ 530	490	4,8	≤ 5,8	> 5,8, но < 6,2
И.И.И. ПР	ПТБЗ-10 Вр II	775	765	745	735	700	≥ 775	≥ 765	≥ 745	≥ 735	≥ 700	650	6,4	≤ 7,7	> 7,7, но < 8,9
И.И.И. СТА	ПБЗ-12 Вр II	420	415	410	400	390	≥ 420	≥ 415	≥ 410	≥ 400	≥ 390	355	2,8	≤ 3,4	> 3,4, но < 3,6
И.И.И. СТА	ПСБЗ-12 Вр II	580	570	560	555	530	≥ 580	≥ 570	≥ 560	≥ 555	≥ 530	490	3,9	≤ 4,7	> 4,7, но < 5,1
И.И.И. СТА	ПТБЗ-12 Вр II	775	765	745	735	700	≥ 775	≥ 765	≥ 745	≥ 735	≥ 700	650	5,3	≤ 6,2	> 6,2, но < 6,9

* ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ В ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ СРОКИ
ВЕЛИЧИНА НАГРУЗКИ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО ИНТЕРПОЛЯЦИИ

ПРИМЧИ
ИЗДАНИЕ

ТК	ДА Н Н Ы Е Д Л Я И С П Ы Т А Н И Й.	МАРКИ	СЕРИЯ ИИ-03-02
1967		ПБЗ-10 ПСБЗ-10 ПТБЗ-10	ПБЗ-12 ПСБЗ-12 ПТБЗ-12



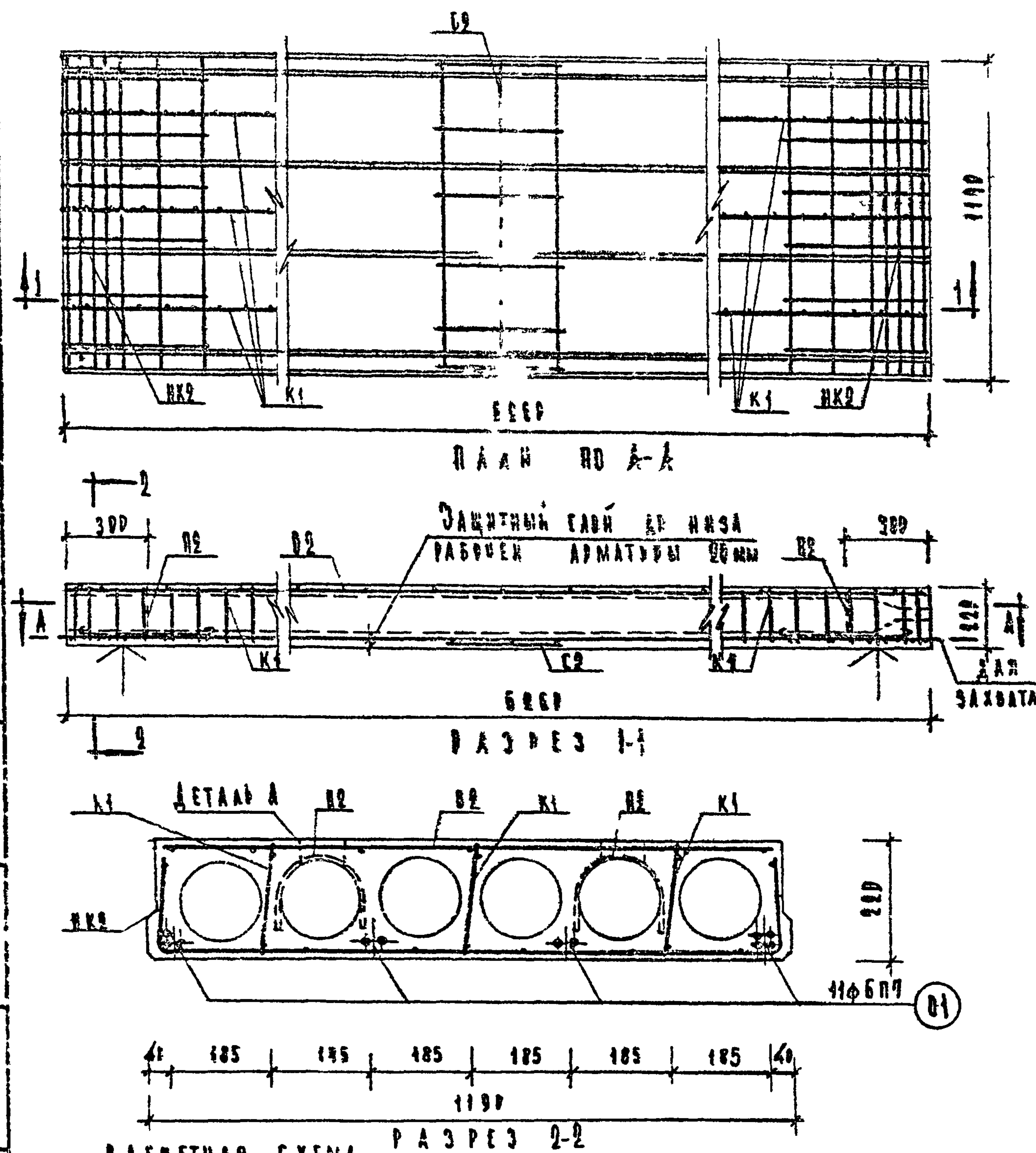
- П Р И М Е Ч А Н И Я:
1. Поверхности, отмеченные знаком ↑, должны быть подготовлены под покраску.
 2. Арматурные изделия см. лист 18 и 19.
 3. Бечення и детали см. лист 16, 17.
 4. Схему навивки пряди см. лист 3.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
ВЕС ПАНЕЛИ	кг	1820	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВСЛ. ВЕС КГ	
ОБЪЕМ БЕТОНА	м³	0,79					
ПРИВЕДЕННАЯ ТРАЩИНА БЕТОНА	см	11,78	ВЕРТИК. КАРКАС	К1	5	4,85	
РАСХОД СТАЛИ	кг	ВСЕГО	СРЕДНЯЯ СЕТКА	С1	1	0,50	
		НА 1 м² ПАНЕЛИ	ВЕРХНЯЯ СЕТКА	В1	1	3,44	
		НА 1 м² БЕТОНА	ВВОДНЫЕ СЕТКИ	НК1	2	3,64	
МАРКА БЕТОНА	кг/см²	400	МОНТАЖ. СЕТАН	Н1	4	2,64	
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ВПУСКА НАТЯЖЕНИЯ НЕ МЕНЕЕ	кг/см²	250	НАПРЯГ. АРМАТУРА	О1	10	11,0	
			ВСЕГО				26,08
НАГРУЗКИ	кг/м²	РАСЧЕТНАЯ	ВЫБОРКА СТАЛИ				
ПРИЛОЖ. К ИЗДЕЛИЮ		НОРМАТИВНАЯ	ДИАМЕТР АРМАТУРЫ мм	ДЛИНА м	ВЕС КГ	И РОСТА И КО АРМАТУРЫ	
		НОРМ. ДАН. ДЕЙСТ.					
НОРМАТ. СОБСТВ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		290	6 П7	62,60	11,80	ГОСТ 426-61 R _с 11500 кг/см²	
РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДАТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НОРМАТИВНОЙ НАГРУЗКИ		1700	5 В-1	37,14	5,74	ГОСТ 6727-53 R _с 3150 кг/см²	
			4 В-1	33,17	3,26		
			3 В-1	62,61	3,44	ГОСТ 6761-61 R _с 2100 кг/см²	
			10 А-1	4,28	2,64		

ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ					
МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ	№ ПОЗИЦИИ	ДИАМЕТР ПРЯДИ мм	КОЛ-ВО ПРЯДЕЙ ШТ	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛИРУЕМОГО ПРЕДВАР. НАПРЯЖ. В АРМАТУРЕ кг/см²	ДОПУСТИМОЕ ПРЕДВЫШЕНИЕ ВЕЛИЧИНЫ КОНТРОЛИРУЕМОГО ПРЕДВАР. НАПРЯЖЕНИЯ кг/см²
ЭЛЕКТРОТЕРМОМЕХАНИЧЕСК.	О1	6	10	8700	632

ДИЗАЙНЕР: [blank]
 ПРОЕКТИРОВЩИК: [blank]
 ТЕХНИК: [blank]
 УТВЕРЖДЕНО: [blank]
 ГАРАНТ: [blank]
 ИСПОЛНИТЕЛЬ: [blank]

ТК	ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА-БЕШПРОВОДНЫЕ ПРЯДИ ФБП	МАРКА	СЕРИЯ АН-ВЗ-02
1967		МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ ЭЛЕКТРОТЕРМОМЕХАНИЧЕСКИЙ.	АВЗ-10	АЛБОМ 111 ЛИСТ 1



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
Объем панелей	кв. м	2210	Наименование	Марка	Кол-во шт	Общ. вес кг
Объем бетона	куб. м	2884				
Приведенная толщина бетона	см	14,84	Верхняя сетка	К1	6	4,85
Расход стали	на 1 м ² панелей	29,70	Средняя сетка	В2	1	2,59
	на 1 м ³ бетона	3,99	Верхняя сетка	В2	1	4,09
		33,60	Вспомогат. сетка	НК2	2	4,44
Марка бетона	кг/см ³	400	Монтаж сетки	В2	4	3,92
Кубиковая прочность бетона в момент отпуска	кг/см ²	950	Напряг. арматура	В1	11	12,10
			на растяжение			29,70
Нагрузка в расчете	кг/м ²	450	Свойства стали			
			нормативная	Диаметр мм	Вес кг	№ ГОСТ и Ко арматуры
Нормат. собствен. вес изделий		290	607	18,85	12,10	ГОСТ 426-61 R _с = 11500 кг/см ²
Расчетный коэффициент учета длительного действия нормативной нагрузки		1,655	50-I	38,60	5,44	ГОСТ 6727-53 R _с = 3150 кг/см ²
			40-I	35,23	3,45	
			30-I	74,26	4,09	ГОСТ 5781-61 R _с = 2100 кг/см ²
			12-A-I	4,4	3,92	

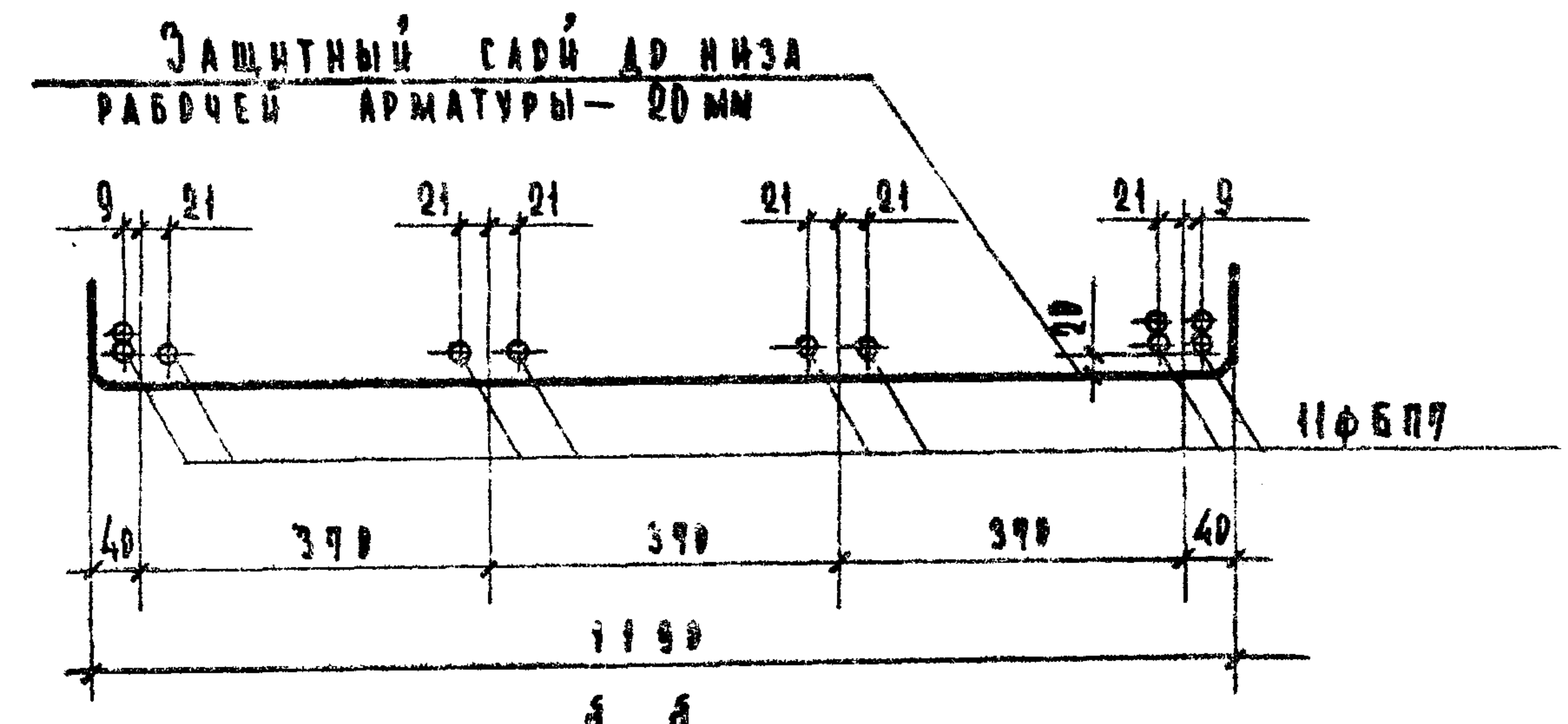
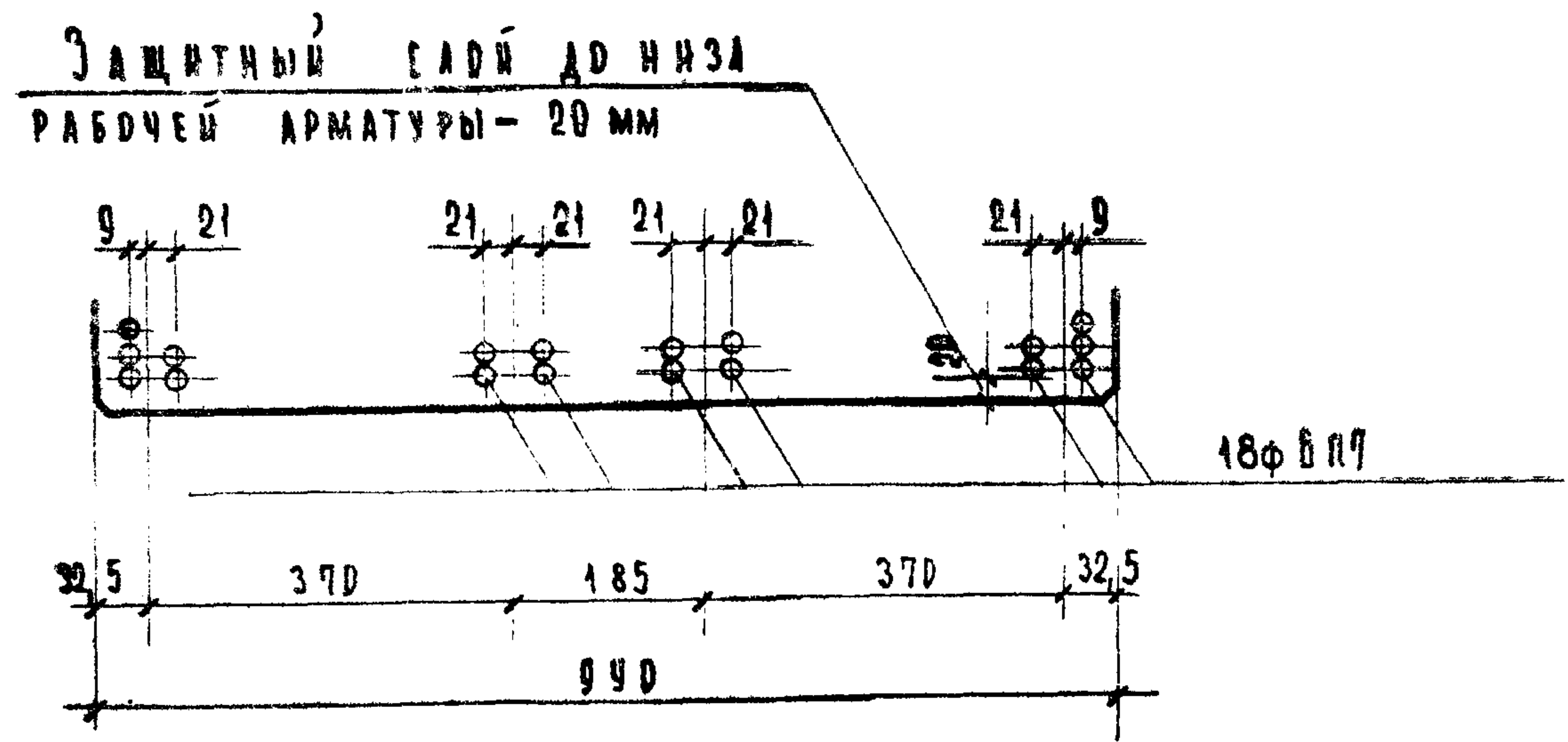
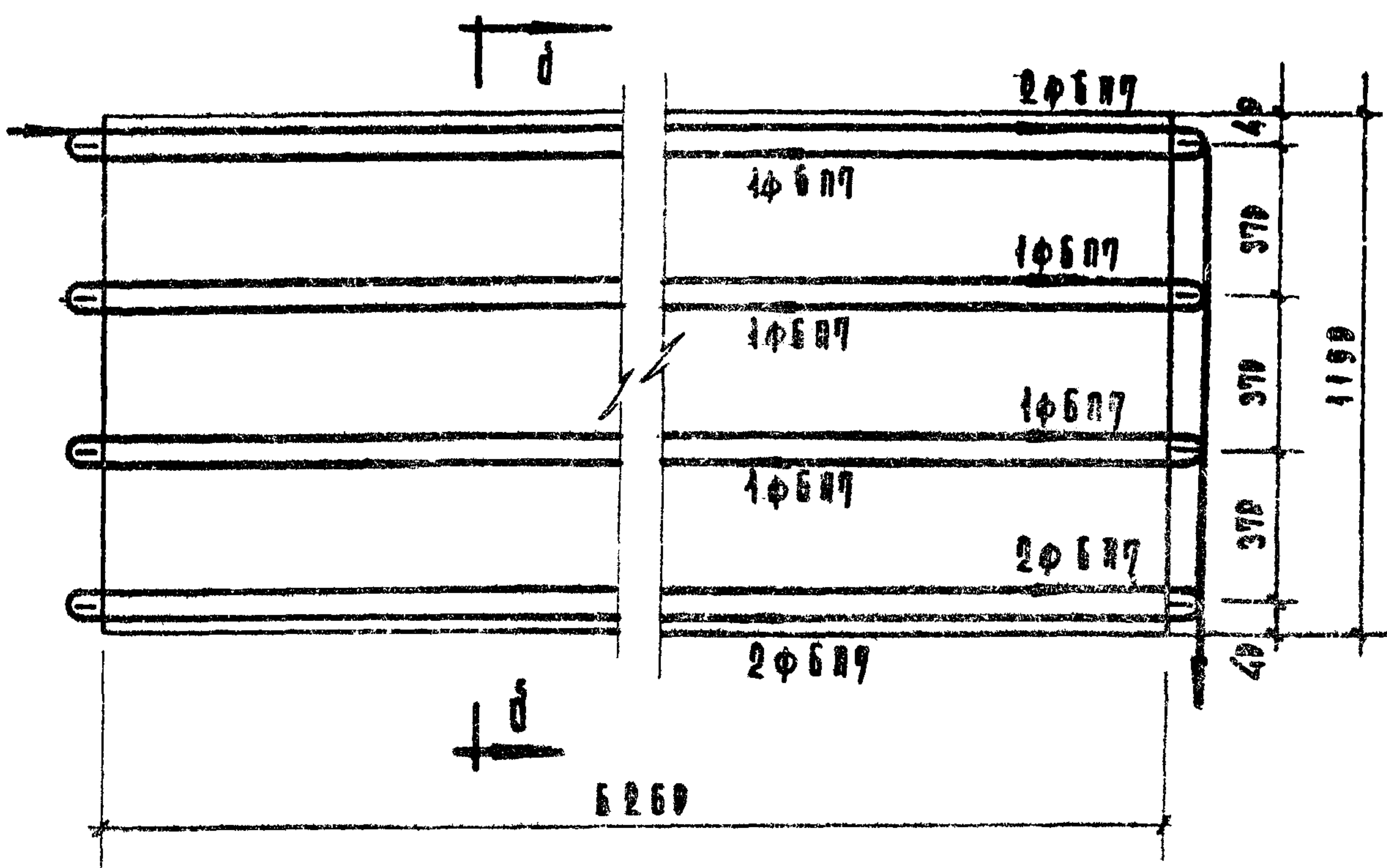
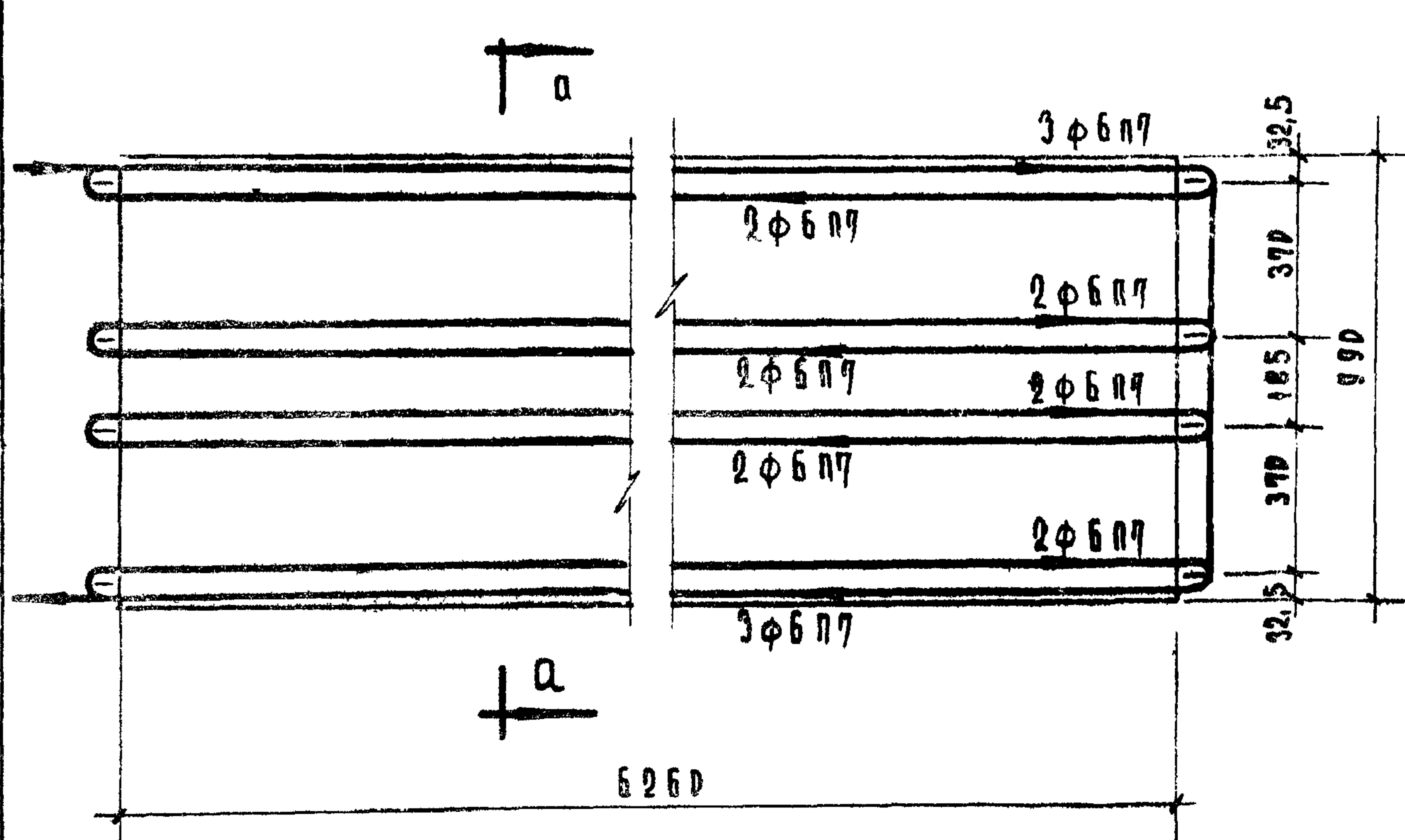
ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ					
Метод натяжения	№ позиции	Диаметр мм	Кол-во прядей	Величина контролируемого предельного напряжения в арматуре	Допустимое предельное напряжение в арматуре
Электротермомеханический	В1	6	11	8788	832

4 Схему навивки прядей см. лист Б

В Р И М Е Ч А Н И Я:
 1 Вверхности, отмеченные знаком ↑, должны быть подготовлены под покраску
 2 Арматурные изделия см. лист 18,19
 3 Сечения и детали см. лист 16,17

ЦЕМИНТ
 1967
 ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ
 НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА - СЕМИПРОВОЛОЧНЫЕ ПРЯДИ Ф6П7
 МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ ЭЛЕКТРОТЕРМОМЕХАНИЧЕСКИЙ
 МАРКА ПБЗ-12
 СЕРИЯ ИЧ-03-02
 АЛБЮМ ИИ
 ЛИСТ 5

СТ. НАЧ. СТР. РАБОТ	И.И.И.
ДИР. ЛАБОР. РАБОТ	И.И.И.
ПРОЕКТИРОВАЛ	И.И.И.
ТЕХНИК	И.И.И.
СТ. ИНЖЕНЕР	И.И.И.
ГА. ИНЖ. ПР. ТА	И.И.И.
НАЧ. ДИА.	И.И.И.
ИНСТ.	И.И.И.
ЦЕНТ	И.И.И.
УЧЕБНЫ ЗАДАНИИ	И.И.И.



а-а
ПТ 63-10

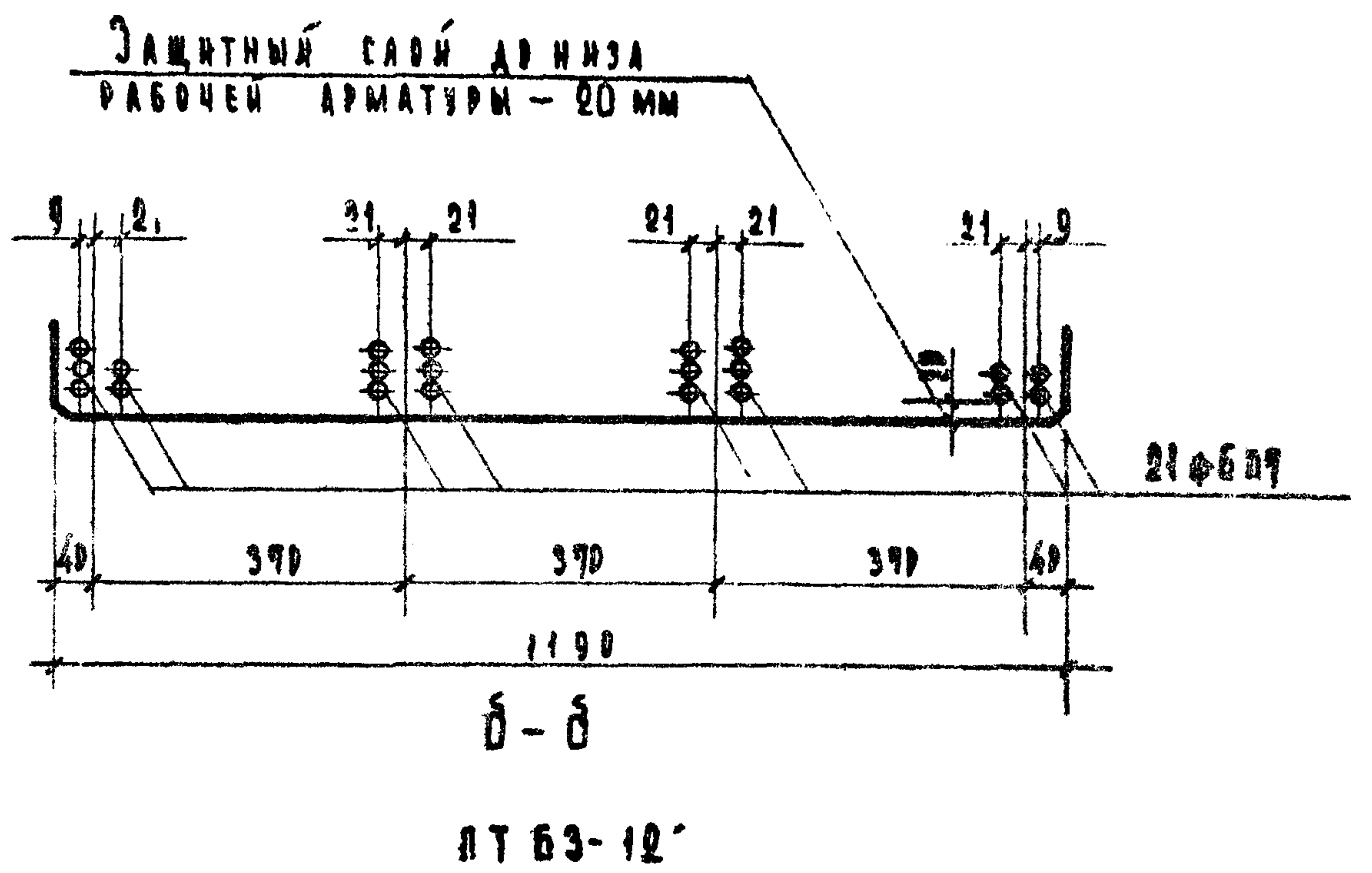
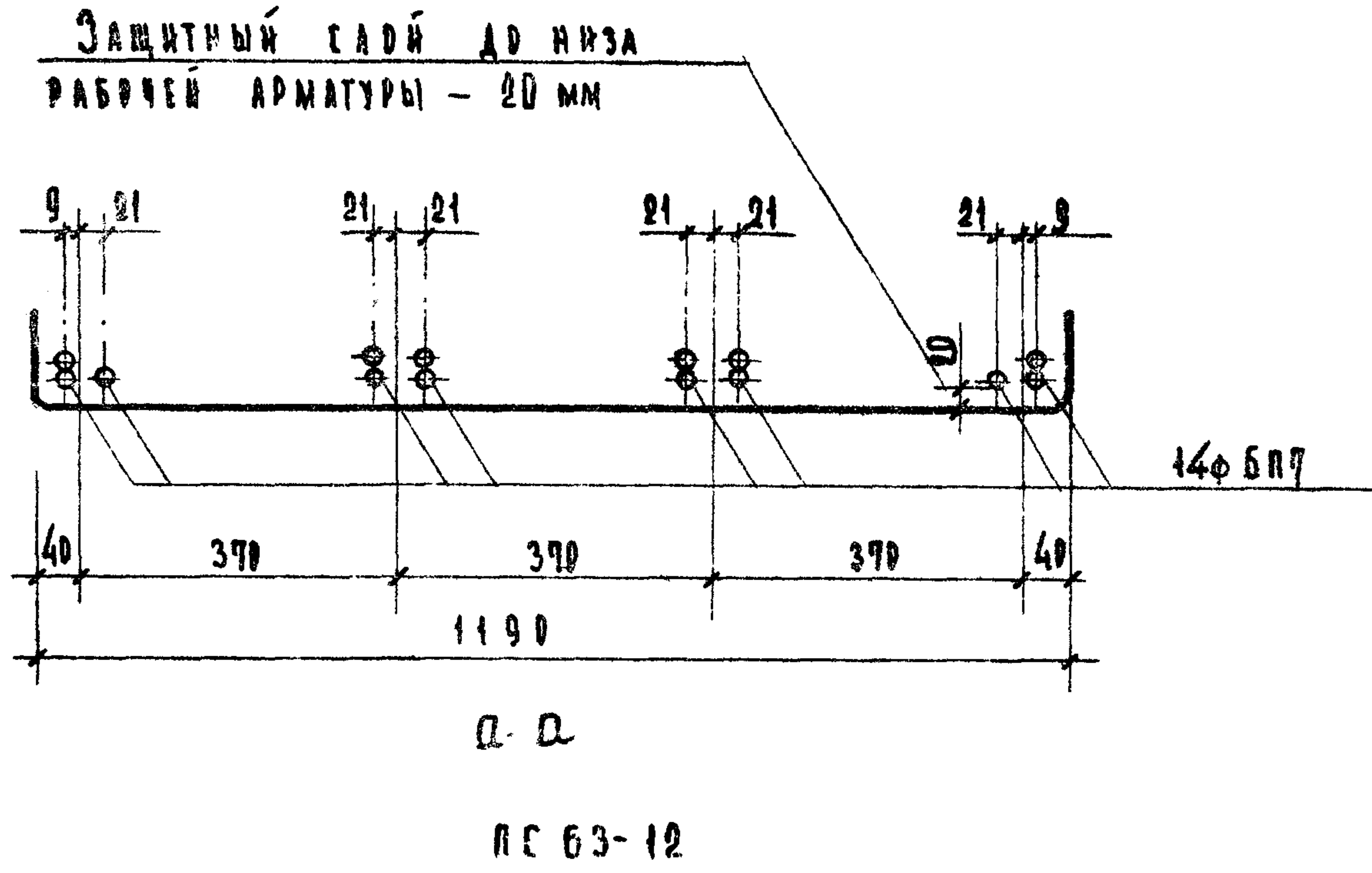
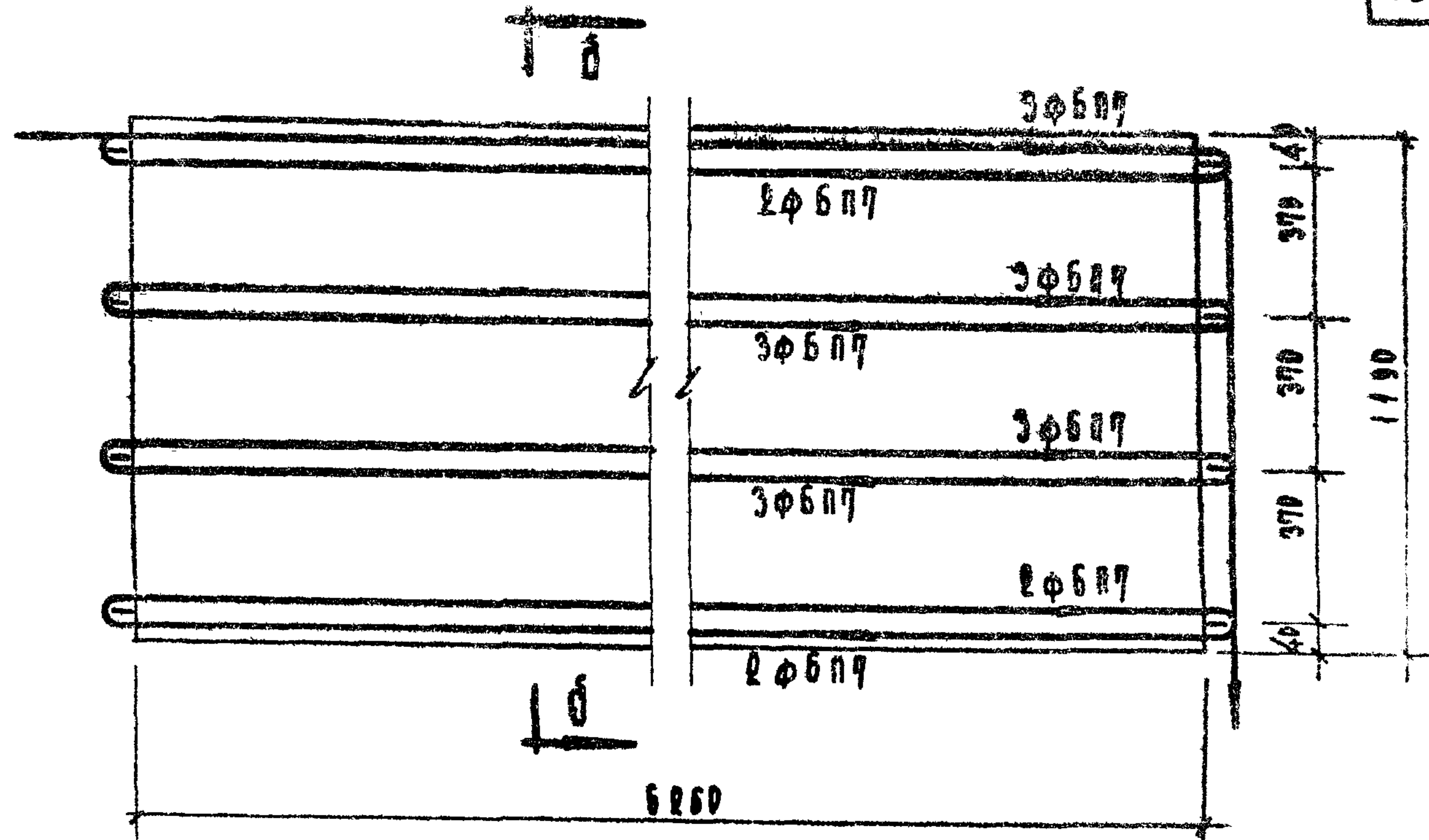
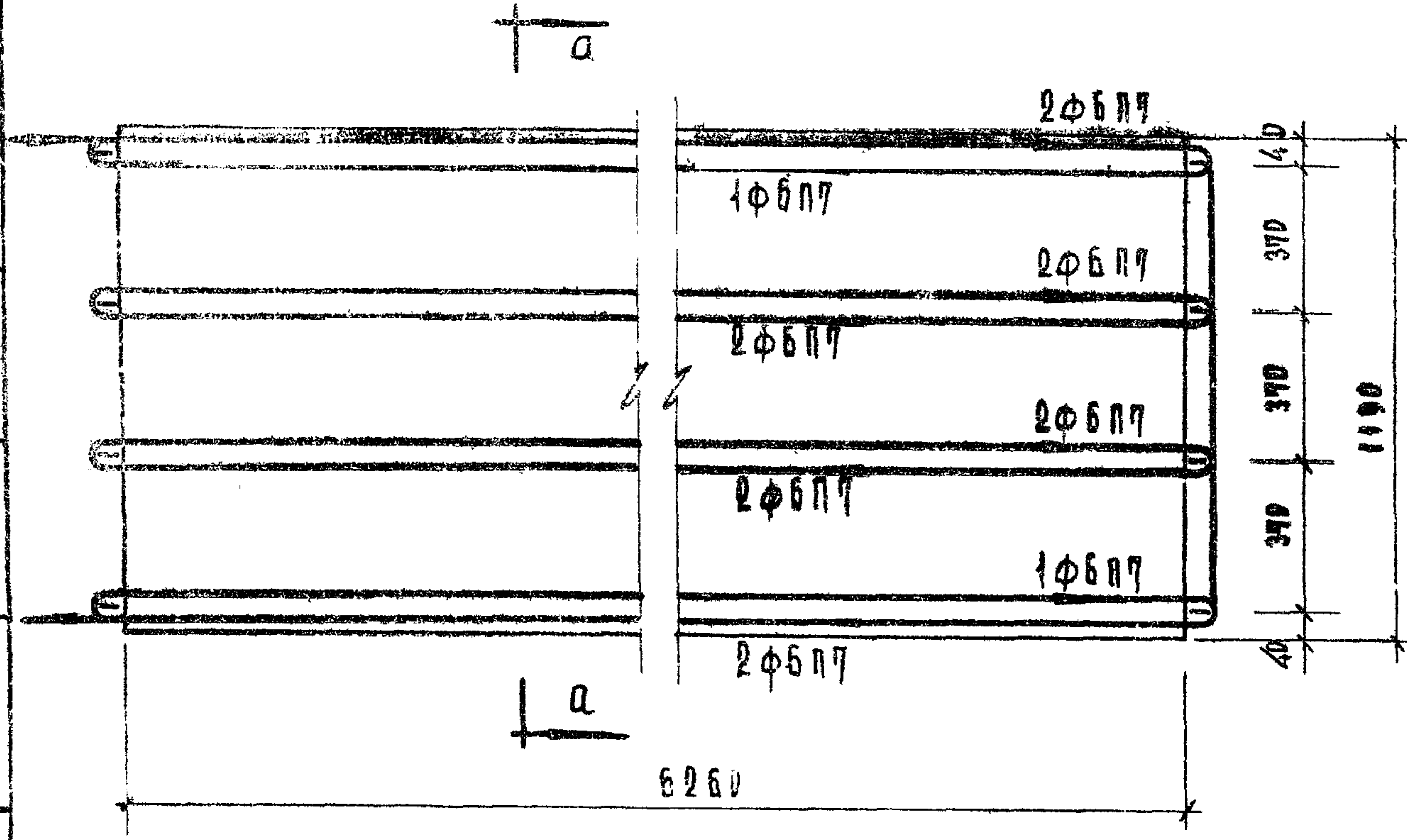
П 63-12

ТК
1967

СХЕМЫ НАВИВКИ ПРЯДЕЙ.

МАРКА ПТ 63-10	СЕРИЯ ИИ-03-02
П 63-12	АЛЬБОМ 111 ЛИСТ 6

СТ. НАУЧ. СОТ. / НАУЧ. РАБОТНИК	СТ. НАУЧ. РАБОТНИК	СТ. НАУЧ. РАБОТНИК	СТ. НАУЧ. РАБОТНИК	СТ. НАУЧ. РАБОТНИК	СТ. НАУЧ. РАБОТНИК	СТ. НАУЧ. РАБОТНИК	СТ. НАУЧ. РАБОТНИК	СТ. НАУЧ. РАБОТНИК	СТ. НАУЧ. РАБОТНИК
М.И.О.	М.И.О.	М.И.О.	М.И.О.	М.И.О.	М.И.О.	М.И.О.	М.И.О.	М.И.О.	М.И.О.
И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.
И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.
И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.
И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.
И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.
И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.
И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.
И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.



ЦЕМЕНТ

УСРЕДНЕННЫЙ ЗАКАЗ

ТК
1967

СХЕМЫ НАВИВКИ ПРЯДЕЙ.

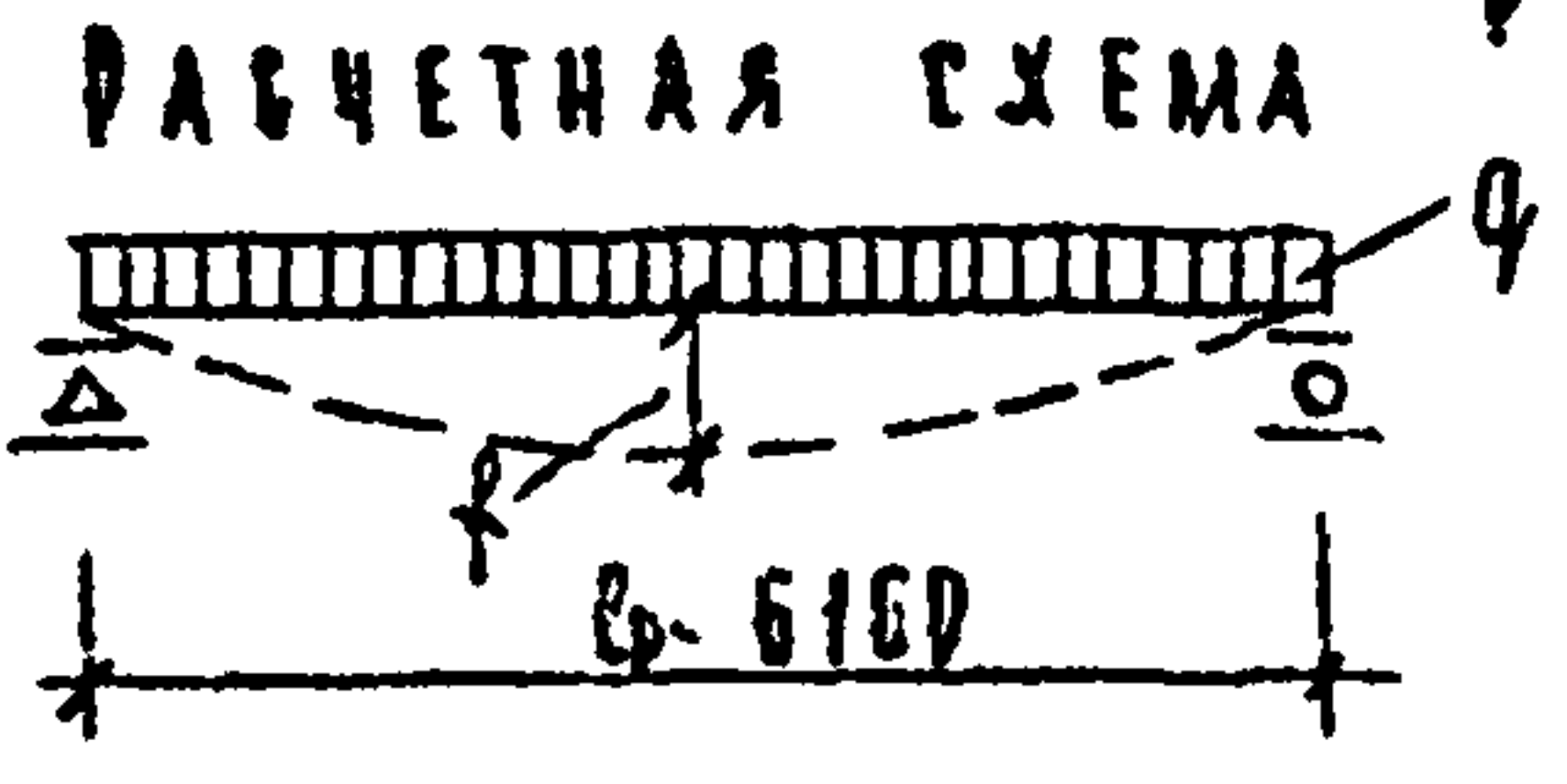
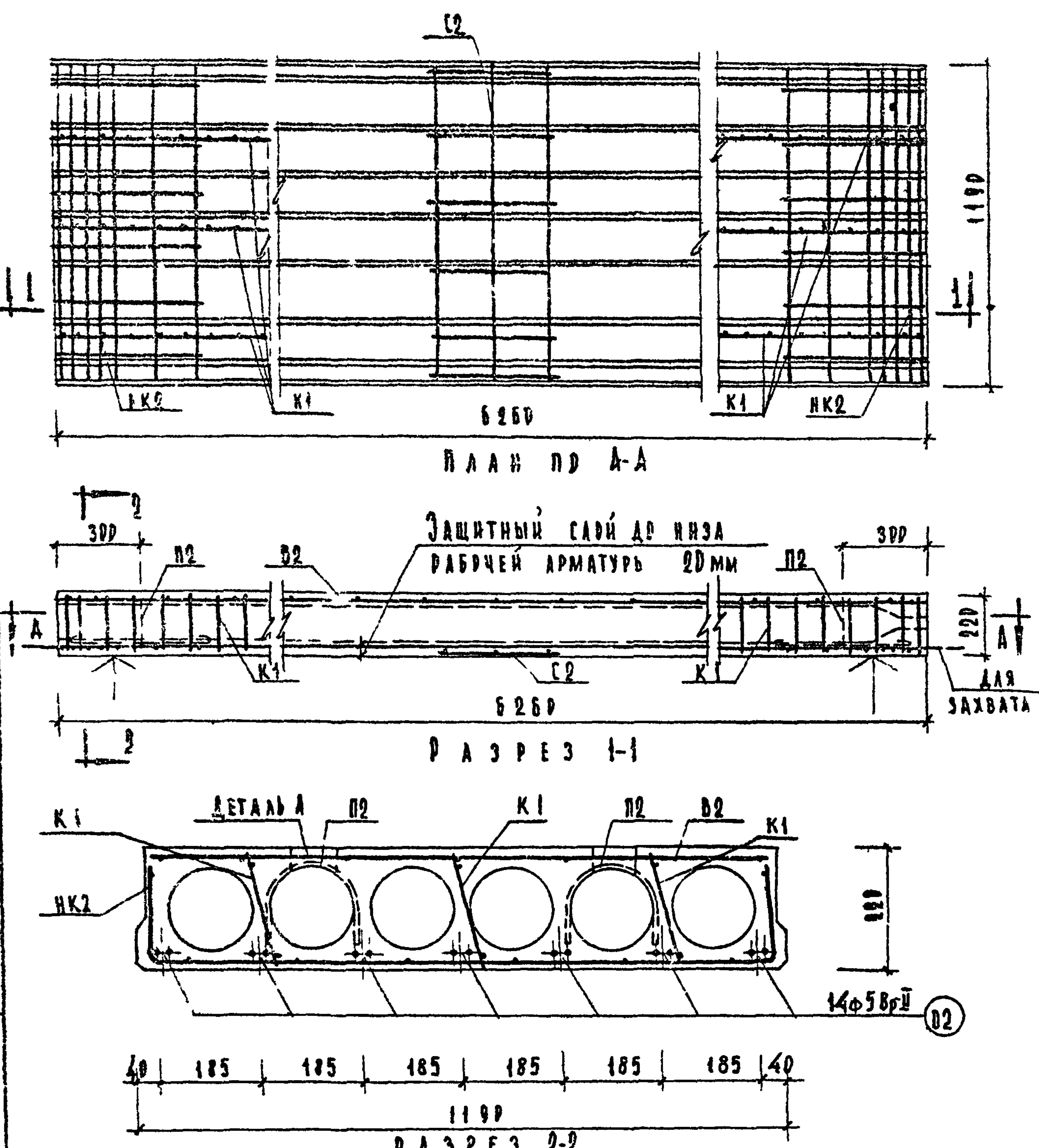
МАРКИ
ПС 63-12
ПТ 63-12

СЕРИЯ ИИ-03-02
АЛБОМ 111 ЛИСТ 9

9820

19

ДУБ АКАЦИЯ
 ИЛИ ИЕ
 ВРАЩАЮЩИ КРАЙ
 ПРОВЕРКА
 ВЗУС
 ТЕХНИК
 ВОРОБЬЕВ
 БАРЕЦКОЕ
 ВЕРШИННА
 ОТ ЧИЩЕНА
 ПОСЛОВ
 ШАХРА
 КОРЧН
 ГА ЧИЩ ПОТА
 КОЧН
 ГА ЧИЩ ОТА
 В ПРЕРВ
 АНГАУЩЕНСКИЙ
 ЦЕМЕНТ
 ЗУСЕНШУ ЗАННЙ



ПРИМЕЧАНИЯ
 1 Поверхности, отмеченные знаком ↑, должны быть подготовлены для окраски
 2 Арматурные изделия см лист 18, 19
 3 Бечення и детали см лист 16, 17

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
ВЕС	КР	2210	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ. ШТ	ВЕС, ВЕС КГ	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	884					
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	11,84	ВЕРТ. КАРКАС	К1	6	4,86	
РАСХОД СТАЛИ	КР	ВСЕГО	СРЕДНЯЯ СЕТКА	С2	1	8,59	
		НА 1 М ² ПАНЕЛИ	ВЕРХНЯЯ СЕТКА	В2	1	4,89	
		НА 1 М ³ БЕТОНА	ВПОРНЫЕ СЕТКИ	НК2	2	4,14	
МАРКА БЕТОНА	КГ/СМ ²	300	МОНТАЖ ПЕТАИ	Н2	4	3,92	
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ВПУСКА НАТЯЖЕНИЯ НЕ МЕНЕЕ	КГ/СМ ²	200	НАПРЯГ АРМАТУРА	В2	14	13,44	
						ВСЕГО:	31,04
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	450	ВИБОРКА СТАЛИ				
НОРМАТИВНАЯ	КР/М ²	355	ДИАМЕТР АРМАТУРЫ Ф ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	№ ГОСТ АРМАТУРЫ	
		205					
НОРМАТИВНЫЙ СОБСТВЕН ВЕС ИЗДЕЛИЯ		290	5 В-П	87,64	13,44	ГОСТ 8480-63 R _с = 10286 кг/см ²	
РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НОРМАТИВНОЙ НАГРУЗКИ		1	5 В-П	39,80	6,14	ГОСТ 6727-53	
			4 В-П	35,83	3,45	R _с = 3150 кг/см ²	
			3 В-П	74,26	4,83		
			12 А-П	4,4	3,92	ГОСТ 5781-61 R _с = 2188 кг/см ²	

ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ					
МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ	№ ПОЗИЦИИ	ДИАМЕТР ПРОВОДА КИ ММ	КОЛ ВО ПРОВОД ШТ	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛИРУЕМ ПРЕДВАР НАПРЯЖЕНИЯ В АРМАТУРЕ С ₀ , КГ/СМ ²	ДОПУСТИМОЕ ПРЕВЫШЕНИЕ ВЕЛИЧИНЫ КОНТРОЛИРУЕМ ПРЕДВАР НАПРЯЖЕН ΔС ₀ , КГ/СМ ²
ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ	В2	5	14	8800	832

Т.К	ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА ВЫСОКОПРОЧНАЯ ПРОВОДКА ФВР П	МАРКА	СЕРИЯ ИИ-03-02
1967	ВЕРЕКРЫТИИ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ	МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ-ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ	П63-12	АЛБОМ 111 ЛИСТ 13

ЦЕННИК
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

ГЛАВН. ИН-ТА
ШЕСТИРСКИЙ

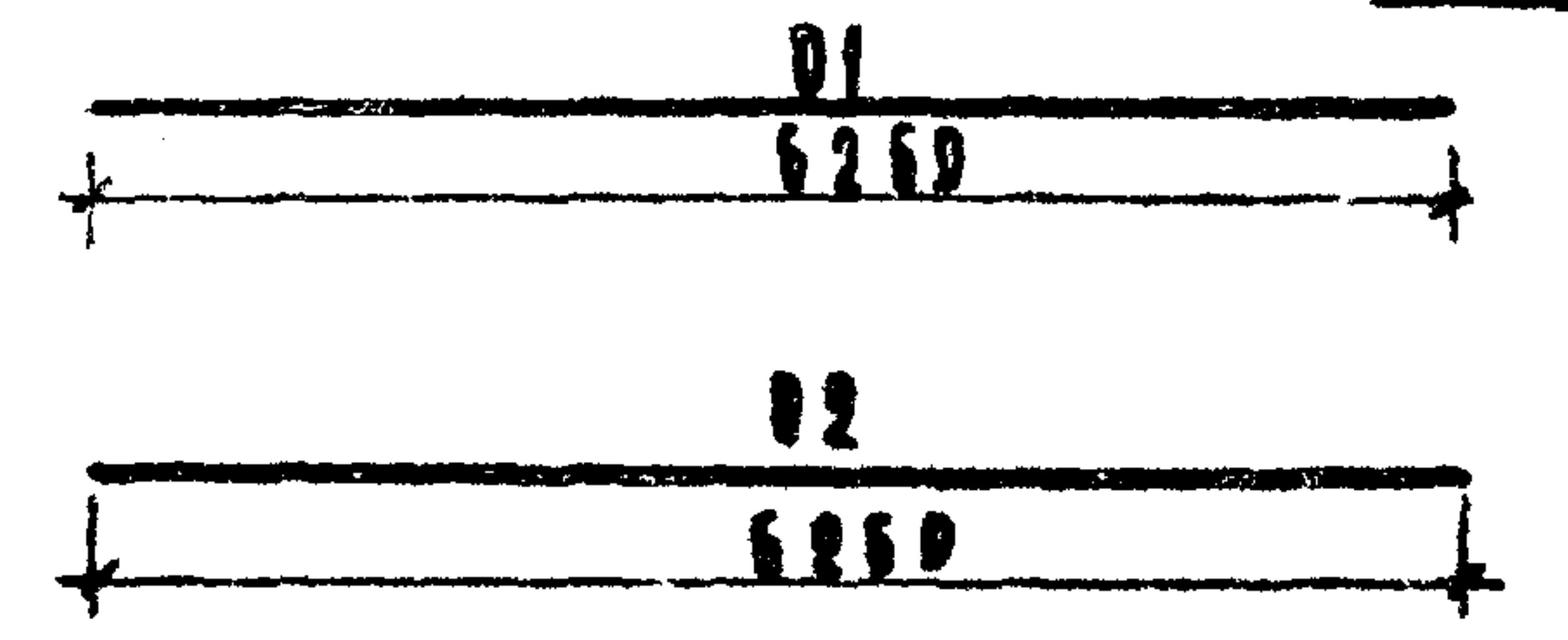
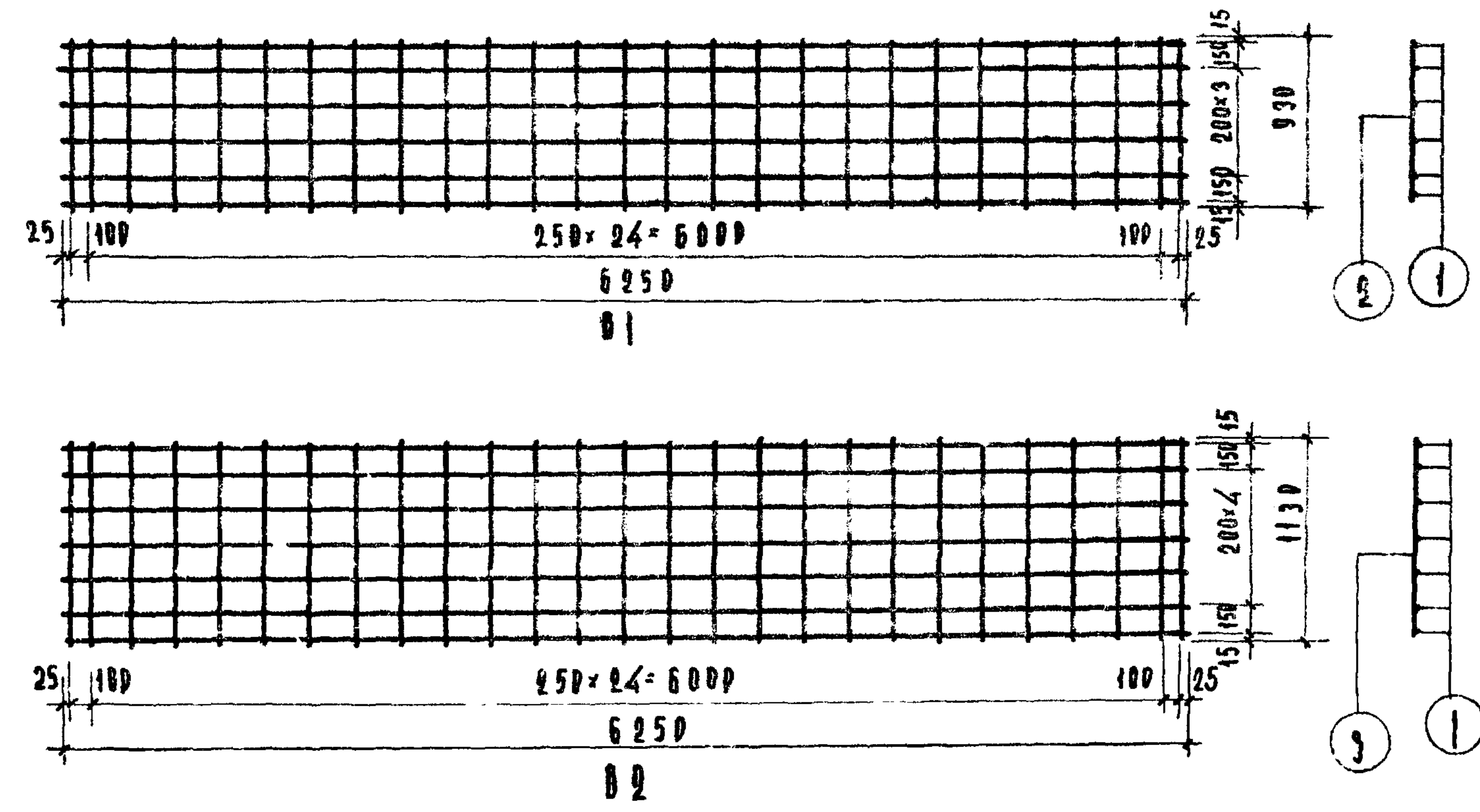
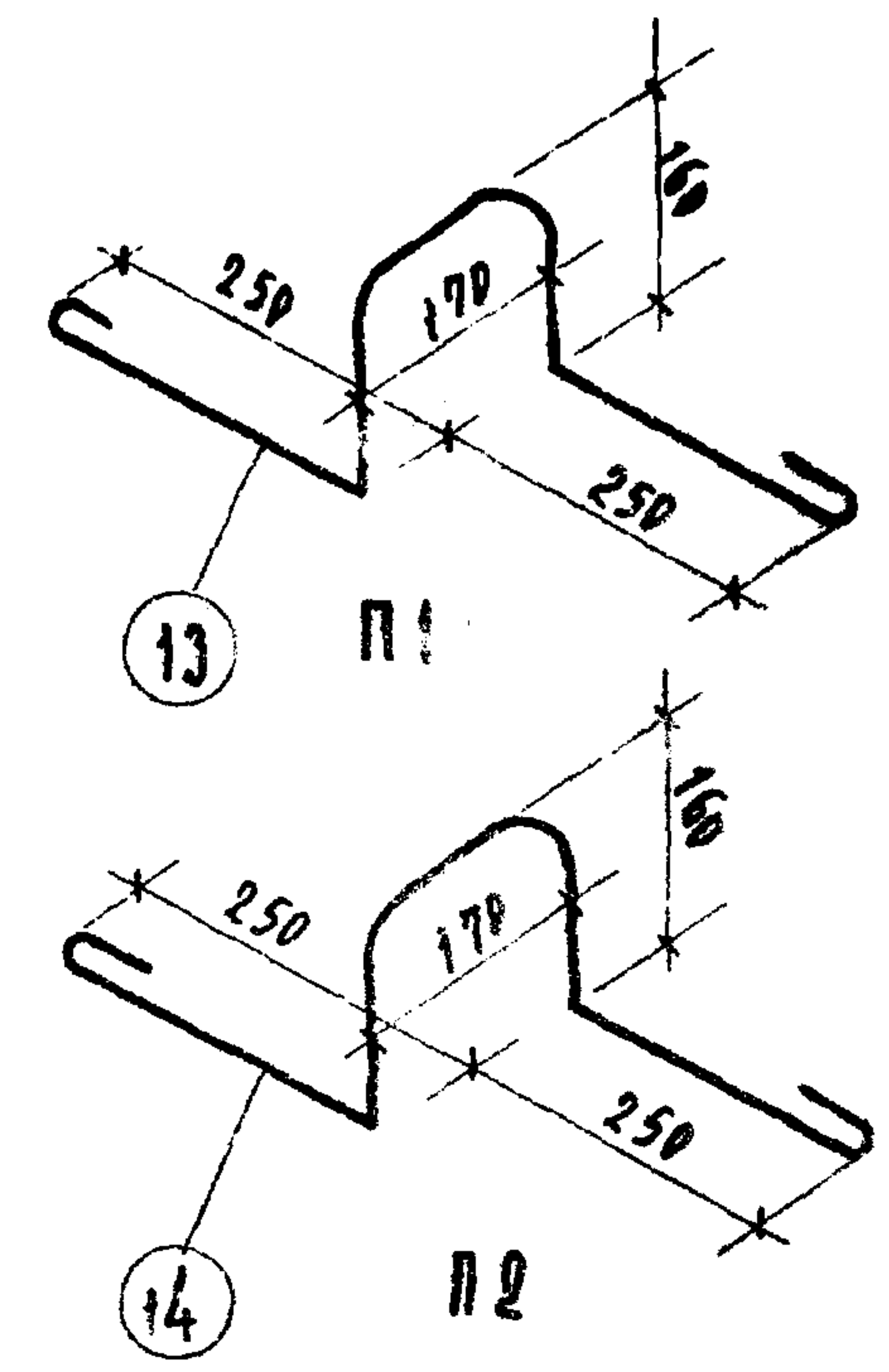
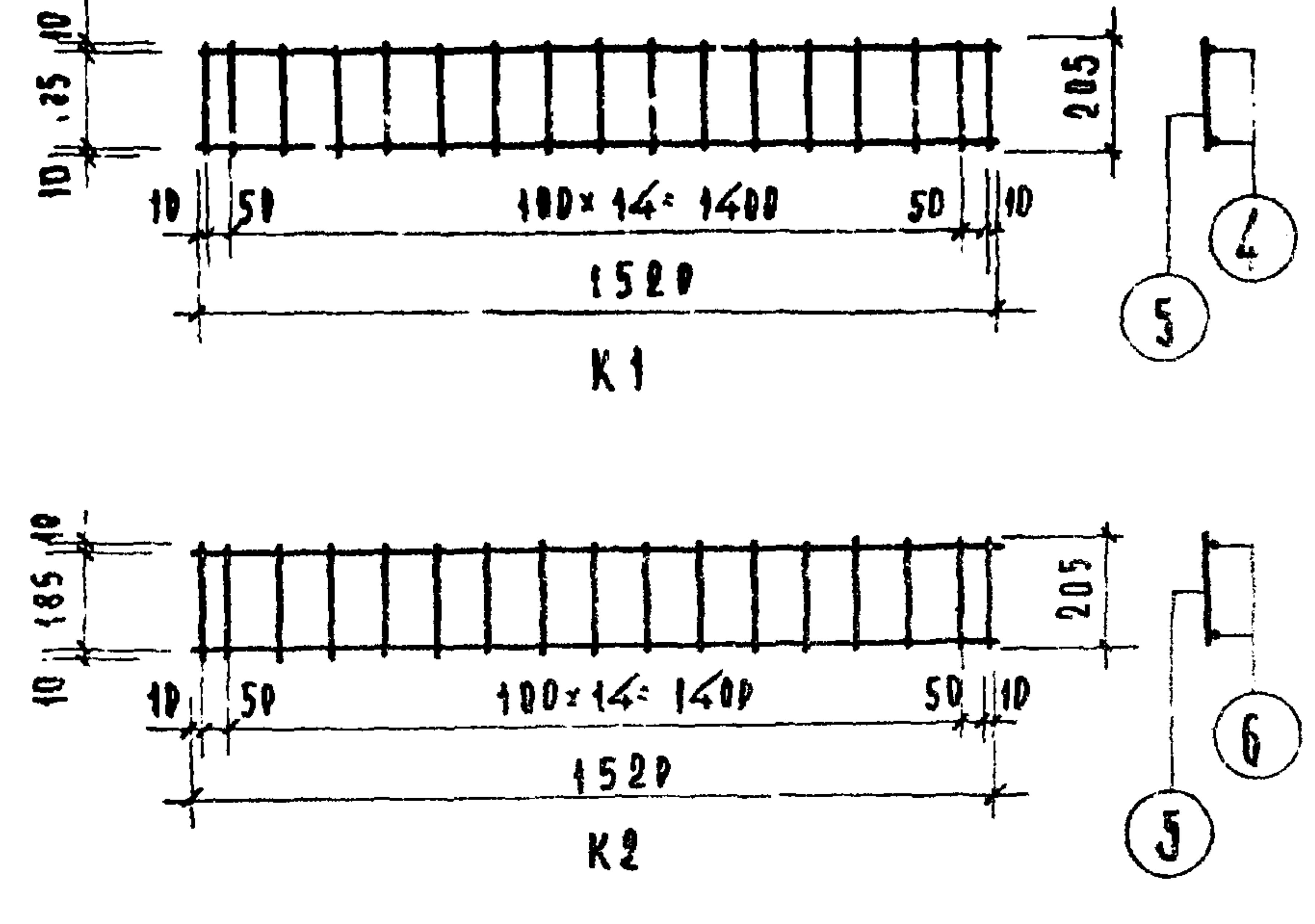
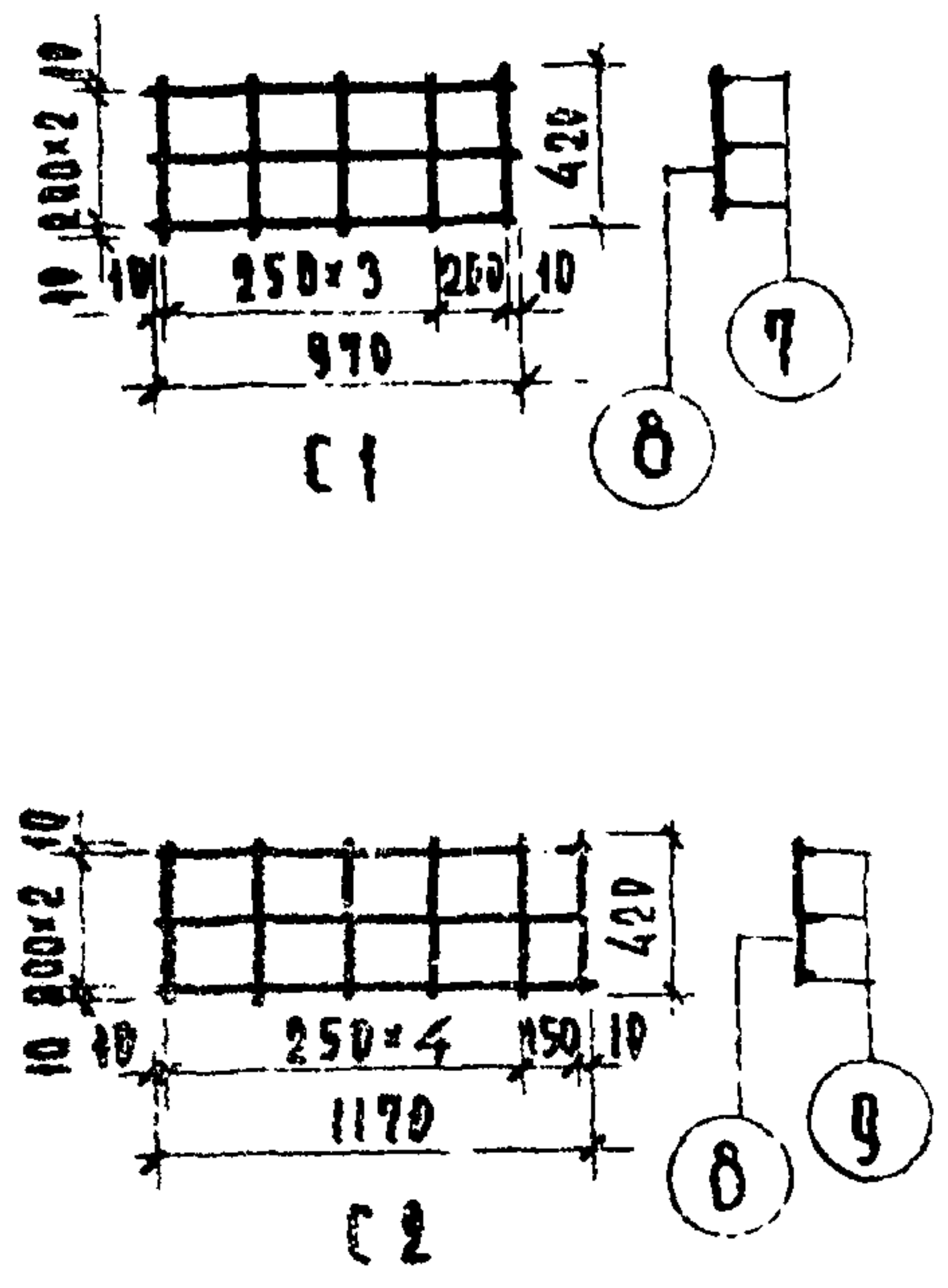
Н.О. НАЧ. ОТА. ГА. ИНИ. ПО. ТА
ГРЕКОВ КОЧУИИ

ТЕХНИК
ВАРЕНЦОВ ВЕРНИКИНА

ПРОЕДИЛ
ВЕРЕС

УЧ. НАУЧ. СОВ. ЧЛЕН
КРАМАРЬ.

УЧ. НАУЧ. СОВ. ЧЛЕН
ГУТМАН



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ						
МАРКА ИЗДЕЛ.	№ ПО- ЗНАЧ.	Φ мм	НА 1 ЭЛЕМЕНТ			ВЕС кг
			КОЛ. шт.	ДЛИНА СТЕРЖ. мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	
B1	1	30E	6	6250	37,50	2,06
	2	30E	27	930	25,11	1,38
B2	1	30E	7	6250	43,75	2,41
	3	30E	27	1130	30,51	1,68
K1	4	50E	2	1520	3,04	0,47
	5	40E	17	205	3,48	0,34
K2	6	80E	2	1520	3,04	1,20
	5	40E	17	205	3,48	0,34
C1	7	40E	3	970	2,91	0,29
	8	40E	5	420	2,10	0,21
C2	9	40E	3	1170	3,51	0,34
	8	40E	6	420	2,52	0,25
П1	13	10A-E	1	1070	1,07	0,66
П2	14	10A-E	1	1100	1,1	0,98
B1		50E	1	6250	6,26	1,10
B2		50E	1	6250	6,26	0,96

ТК
1967

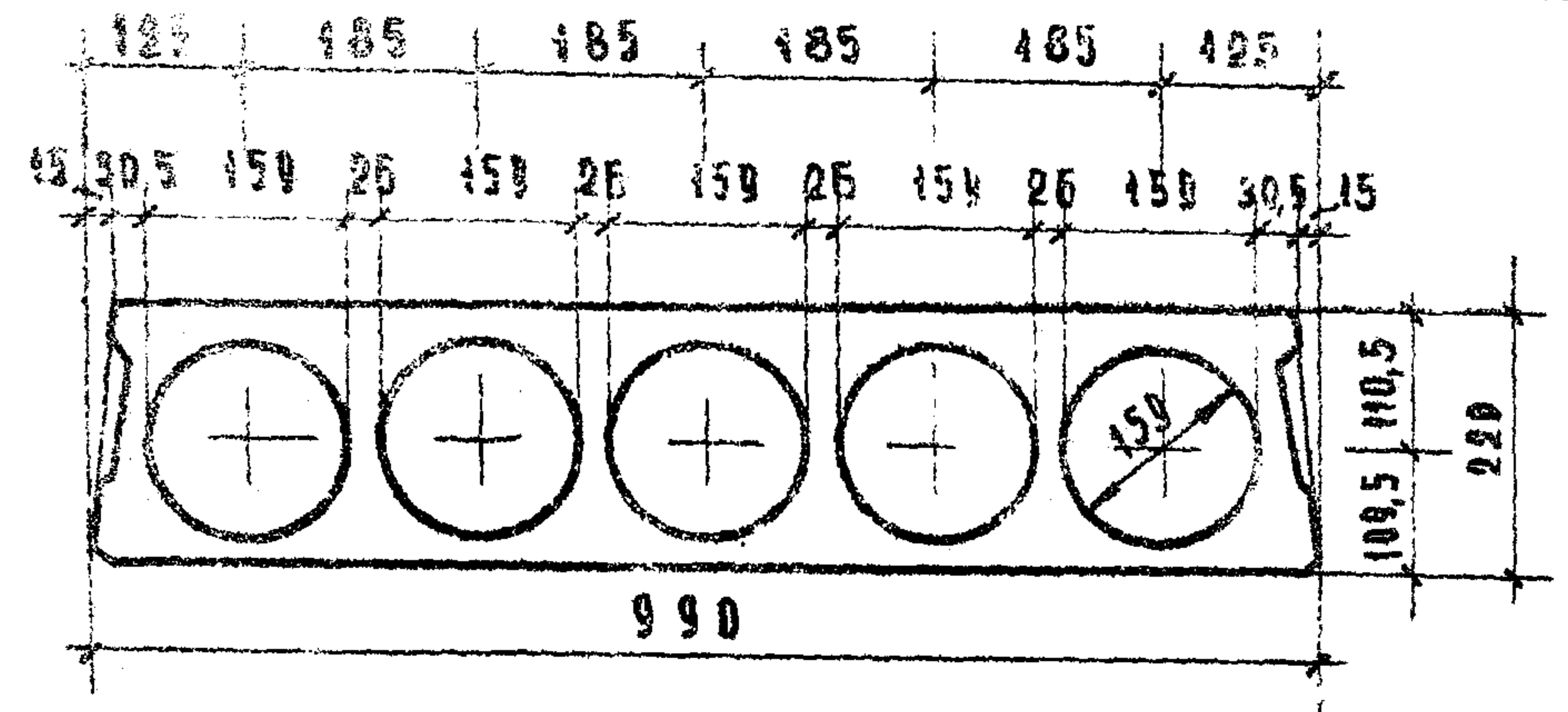
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКИ
B1; B2; K1; K2;
C1; C2; П1; П2

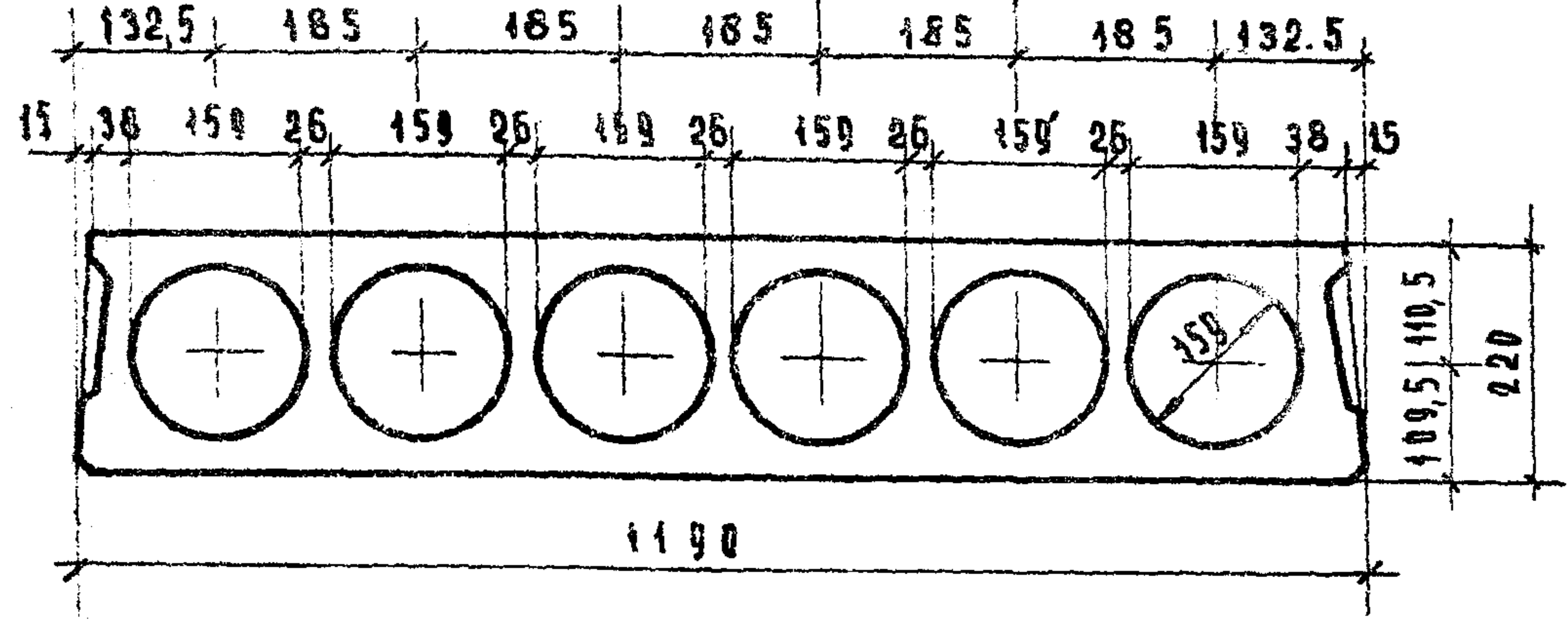
СЕРИЯ ИИ-03-02
Альбом 111 лист 18

ШЕЛТУНСКИЙ
 ГРЕКОВ
 КОЧИН
 ШАХОВА
 НАЗАРЦКАЯ
 БЕРШНИКИНА
 ВЕРБОВА
 ПУТНАЯ
 ПИЧЕНКО
 ПИЧЕНКО
 ПИЧЕНКО

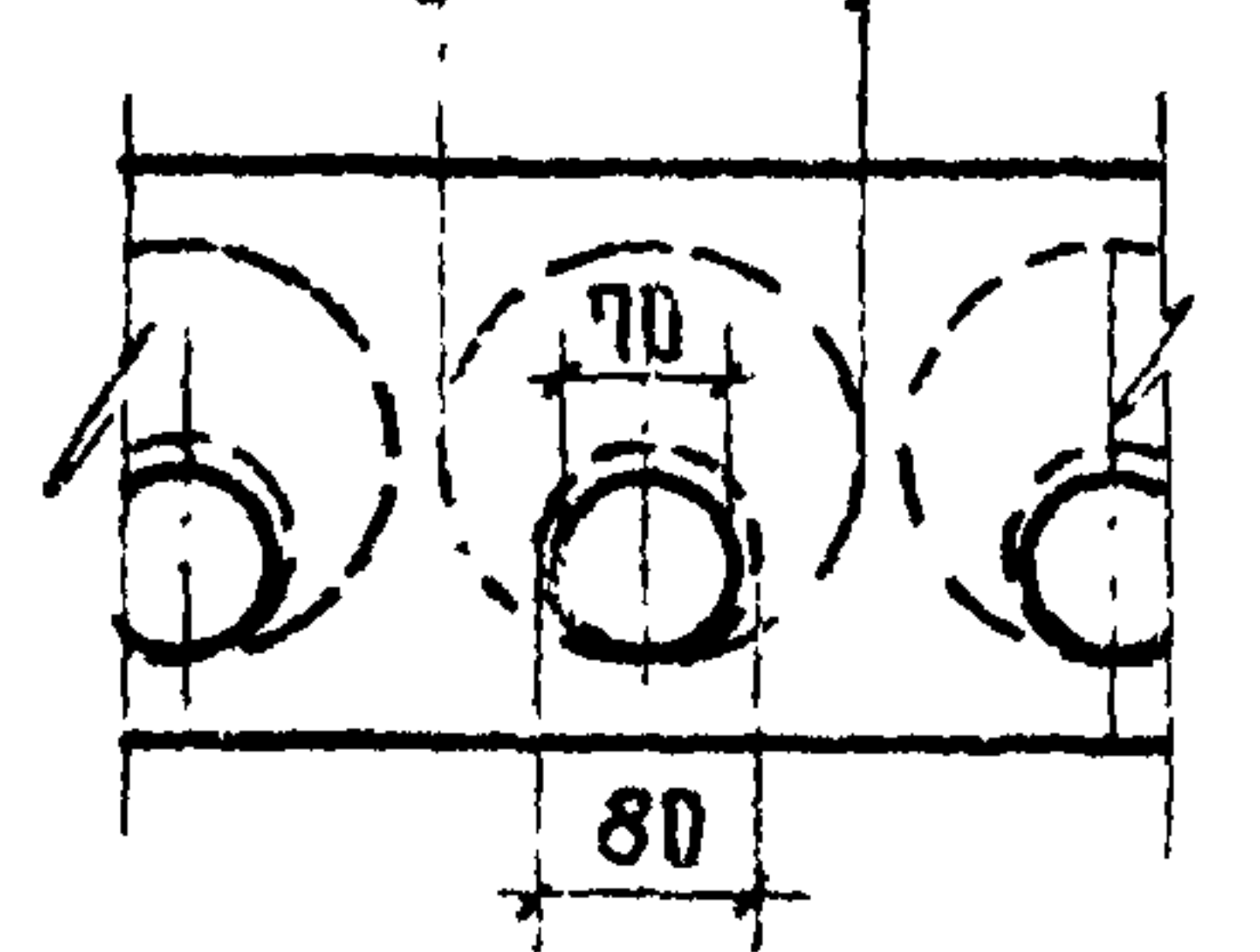
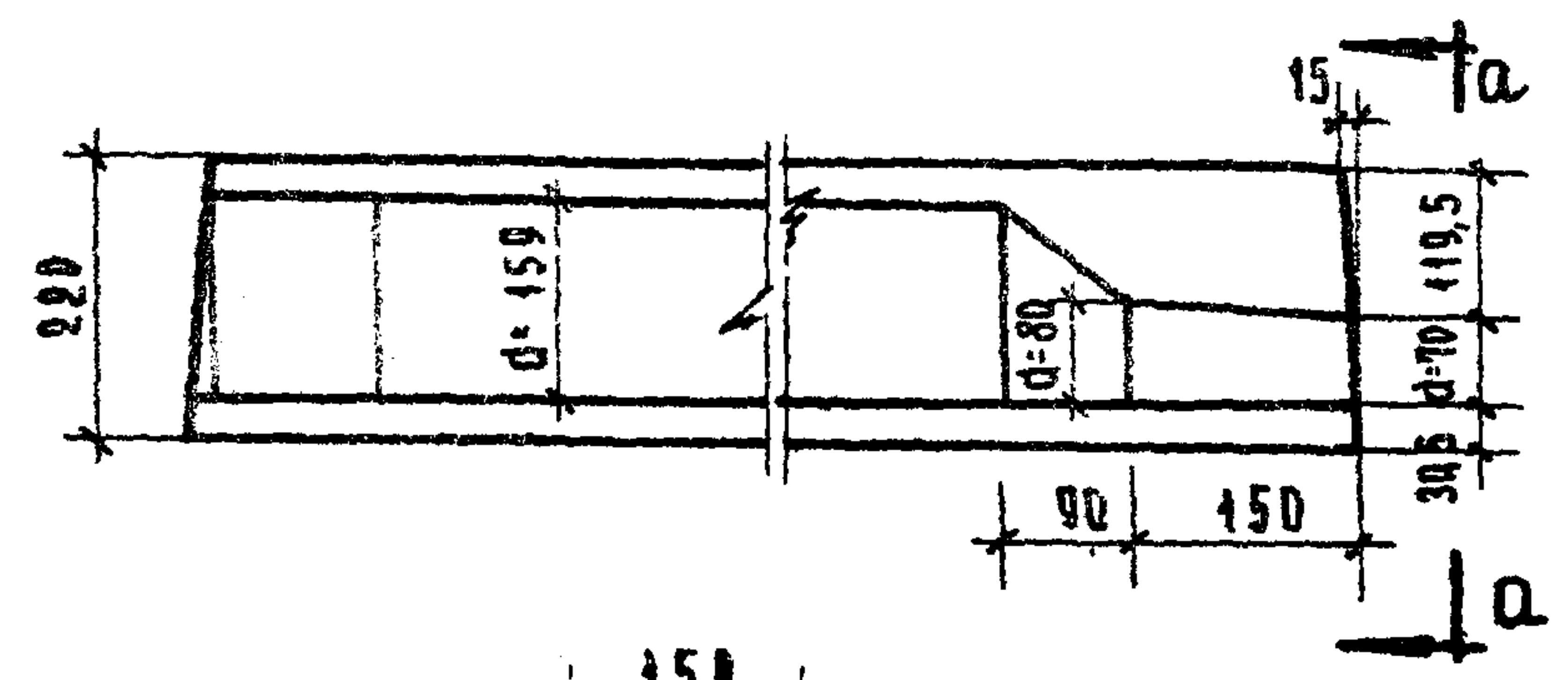
ПЕРИМЕТР
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ



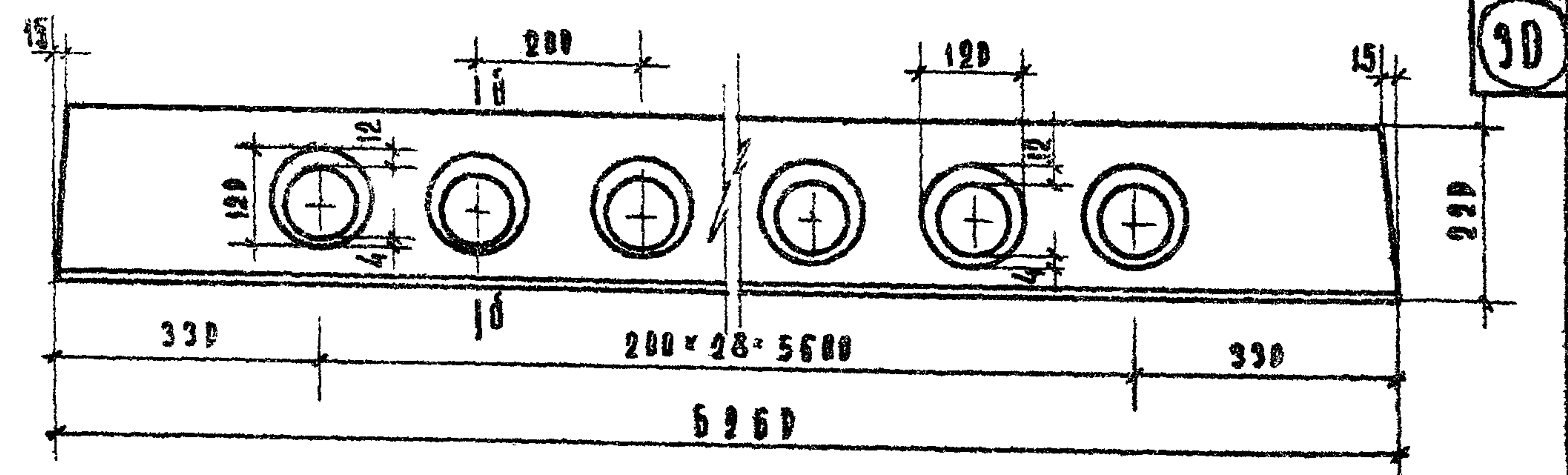
П 63-10; ПС 63-10; ПТ 63-10



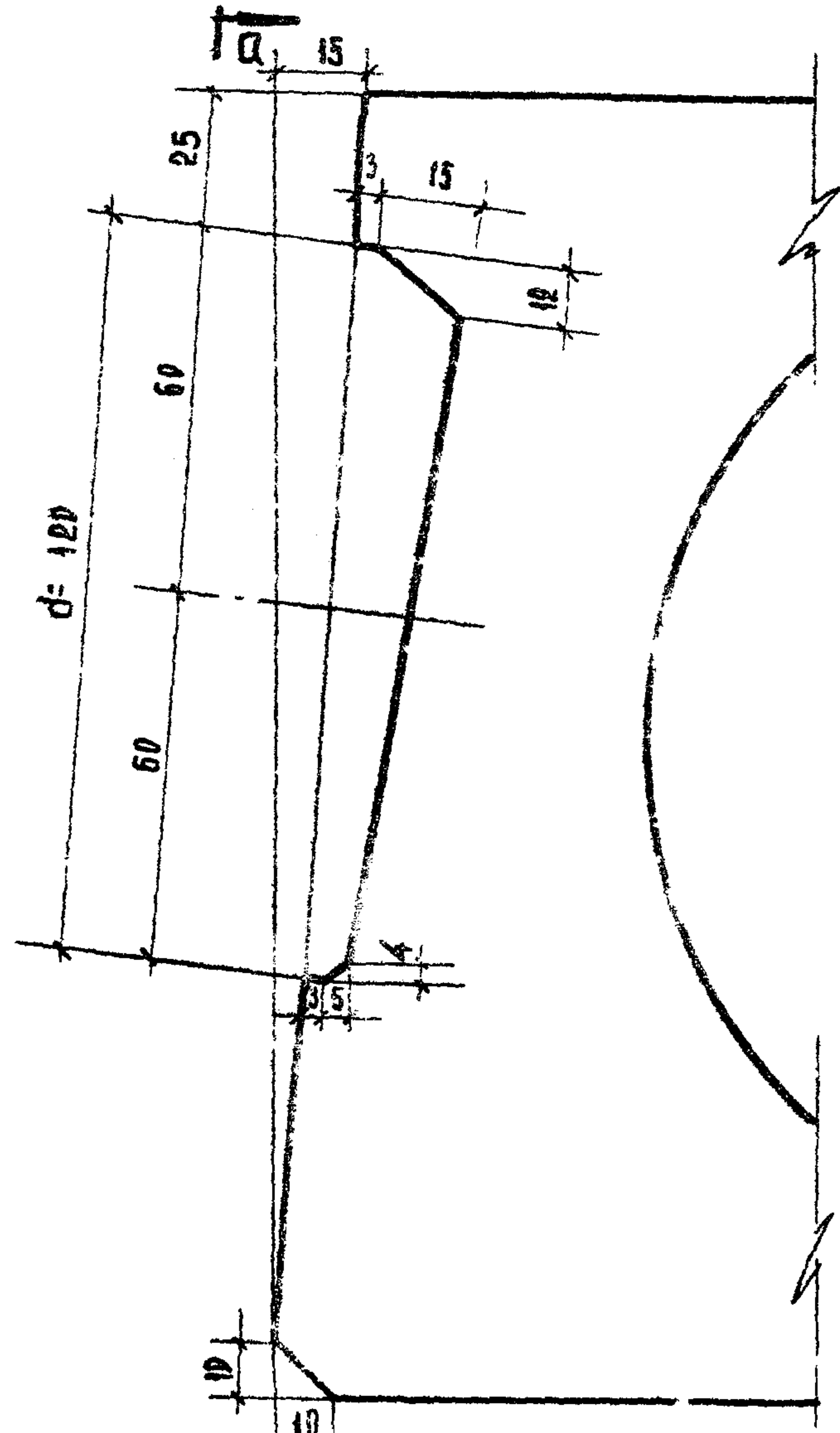
П 63-12; ПС 63-12; ПТ 63-12



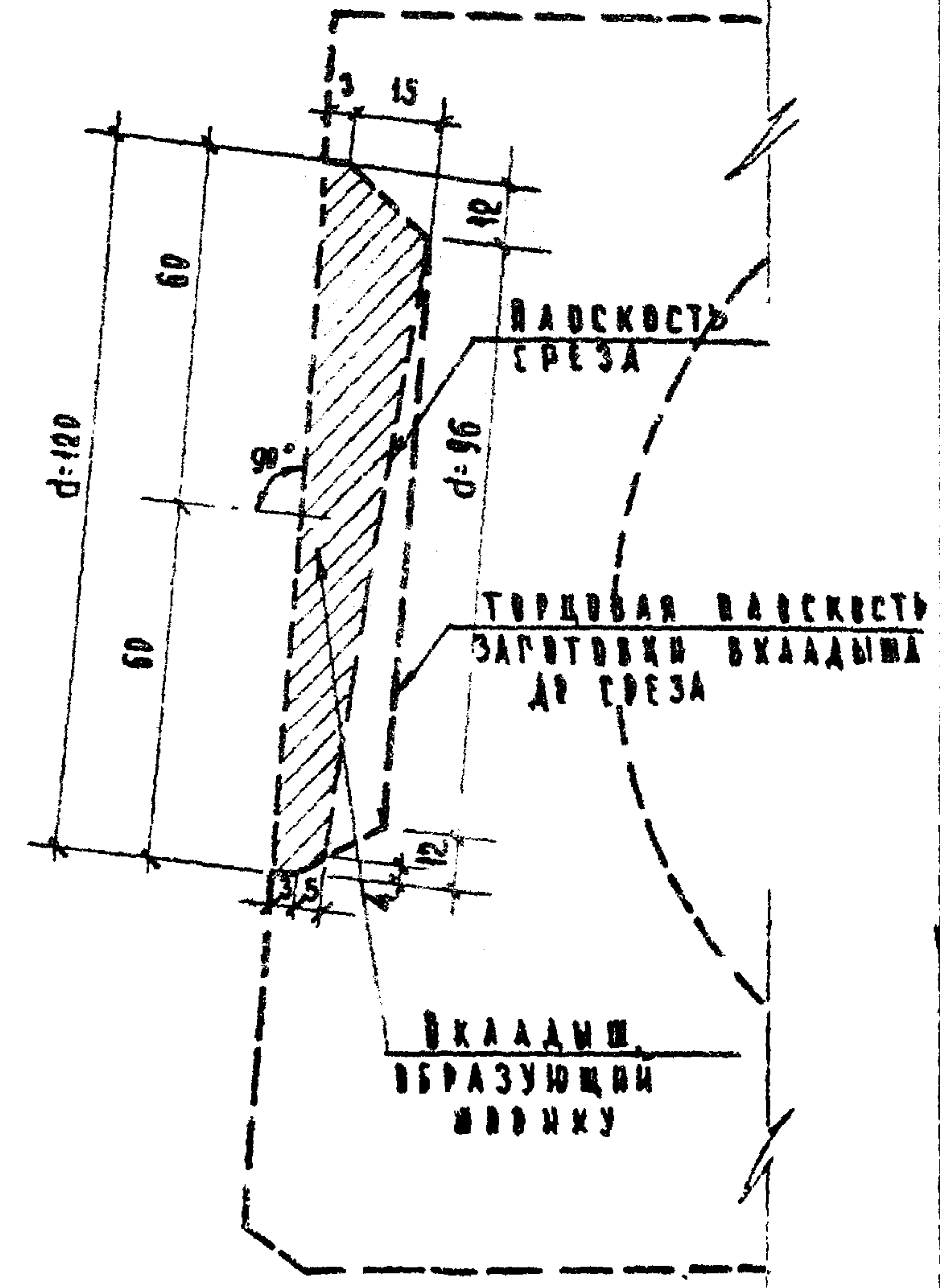
Вид по а-а



ПРОДОЛЖАЮЩАЯ БОКОВАЯ ГРАНЬ ПАНЕЛИ / ВИД ПО О-О /



Профиль продольных боковых граней панелей / сечение по О-О /



ДЕТАЛИ ЗАГОТОВКИ ВКЛАДКИ, ОБРАЗУЮЩЕЙ ШВОНКУ

ТК 1967	ДЕТАЛИ СЕЧЕНИЙ. ПРОФИЛЬ ПРОДОЛЖАЮЩИХ БОКОВЫХ ГРАНЕЙ ПАНЕЛЕЙ.		МАРКИ		СЕРИЯ ИИ-03-02	
	ВАРИАНТ СО ШРЯПКОЙ.		П 63-10	ПС 63-10	П 63-12	ПТ 63-12