

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.112-1

**ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ
ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ**

ВЫПУСК 2

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ПЛИТ АРМИРОВАННЫХ СТАЛЬЮ А-III
/С УВЕЛИЧЕННЫМИ РАСЧЕТНЫМИ МОМЕНТАМИ/**

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

10410
Цена 0-65

МОСКВА

1

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.112-1

**ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ
ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ**

ВЫПУСК 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ПЛИТ АРМИРОВАННЫХ СТАЛЬЮ А-III
/с увеличенными расчетными моментами/

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП жилища
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
с участием НИИЖБ Госстроя СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР,
Приказ №271 от 25 декабря 1969г

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА

			МАРКА	ЛИСТ	СТР.
СОДЕРЖАНИЕ				С 1	2
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА				П 1-П 2	3, 4
ПЛИТЫ ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ (ОСНОВНЫЕ)					
РАЗМЕРЫ ПЛИТ В ММ					
ШИРИНА	ДЛИНА	ВЫСОТА			
3200	1180	500	Ф 32а	1	5
				2	6
2800	1180	500	Ф 28а	3	7
				4	8
2400	1180	500	Ф 24а	5	9
				6	10
2000	1180	500	Ф 20а	7	11
				8	12
1600	2380	300	Ф 16а	9	13
				10	14
1600	1180	300	Ф 16-12а	11	15
				12	16
1400	2380	300	Ф 14а	13	17
				14	18
1400	1180	300	Ф 14-12а	15	19
				16	20
ПРИЛОЖЕНИЕ					21
ПЛИТЫ ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ ДЛИНОЙ 780 ММ (ДОБОРНЫЕ)					
3200	780	500	Ф 32-8а	17	22
				18	23
2800	780	500	Ф 28-8а	19	24
				20	25
2400	780	500	Ф 24-8а	21	26
				22	27
2000	780	500	Ф 20-8а	23	28
				24	29
1600	780	300	Ф 16-8а	25	30
				26	31
1400	780	300	Ф 14-8а	27	32
				28	33
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ					34
СЕТКИ: С 17 ; С 18				29	35
С 19 ; С 20				30	36
С 21 ; С 22				31	37
С 23 ; С 24				32	38
С 25 ; С 26				33	39
С 27 ; С 28				34	40
С 29 ; С 30				35	41
ПЕТАИ : П 1 ; П 2 ; П 3 ; П 4 ; П 5 ; П 6				36	42

ТК

СОДЕРЖАНИЕ

МАРКА

СЕРИЯ
1.112-1

1969

ВЫПУСК
2ЛИСТ
С 1

10410 3

В настоящий альбом включены рабочие чертежи железобетонных плит для ленточных фундаментов, разработанные в соответствии с письмом Госстроя СССР № I-1219 от 30 апреля 1969 г. Указанные плиты рассчитаны на моменты, увеличенные на 50% против принятых в плитах марок с индексом "у" по ГОСТ 13580-68 и рабочих чертежах серии I.112-I, выпуск I.

Габаритные размеры плит приняты в соответствии с ГОСТ 13580-68 "Плиты железобетонные для ленточных фундаментов".

Изделия предназначены для обязательного применения при проектировании и строительстве жилых, общественных и других зданий и для массового производства этих изделий предприятиями строительной промышленности.

В обозначение плит с увеличенными моментами добавляется буква а, например Ф 16а обозначает плиту шириной 1600 мм, длиной 2380 мм. В обозначение марок плит длиной 1180 или 780 мм вводится второе число, характеризующее длину плит, округленную в дециметрах - Ф 16-12а, Ф 16-8а.

Плиты изготавливаются из тяжелого цементного бетона марки 300.

Материалы, применяемые для приготовления бетона изделий, должны удовлетворять требованиям действующих государственных стандартов.

При изготовлении плит, предназначенных для применения в условиях грунтовых вод, агрессивно воздействующих на бетон, должны применяться цементы и добавки, увеличивающие стойкость бетона против этих воздействий, а также при необходимости проводиться другие мероприятия по защите бетона и арматуры.

Расчетные изгибающие моменты приняты с учётом коэффициента перегрузки, равного 1.2.

Рабочая арматура - горячекатаная арматурная сталь периодического профиля класса А-III ($R_d^H = 4000$ кг/см², $R_a = 3400$ кг/см²) по ГОСТ 5781-61.

ЦНИИЖБИ
 ЗАМ. ДИРЕКТОРА
 РУК. ОТДЕЛА РАБОТ
 ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 А. КРИПОВА
 РУК. ОТДЕЛА
 КОНСТРУКЦИЙ
 ГА. ИИЖ. ОТДЕЛА
 ГА. ИИЖ. ПРОЕКТА
 ГА. ИИЖ. ПРОЕКТА
 Б. ШАЯПИН
 И. ЦАПАСЬ
 А. АОВКИН
 И. КАМАННИКОВА
 С. В. А. С. О. В. А. Н. В.
 ГА. ИИЖ. ПРОЕКТА
 Т. С. Х. Н. В. А. И. Г.
 А. С. КУРСКИЙ

ТК	Пояснительная записка	МАРКА	СЕРИЯ	
			1.112-1	
1969		—	ВЫПУСК	ЛИСТ
			2	11

Изготовление сеток на заводах железобетонных конструкций должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

Для подъемных петель следует применять горячекатаную арматурную сталь класса А-I марок ВМСт.Зсп, ВМСт.Зпс, ВКСт.Зсп и ВКСт.Зпс. Сталь марок ВМСт.Зпс и ВКСт.Зпс в случаях монтажа конструкций при температуре минус 40° и ниже не применять. Подъемные петли завести под рабочие стержни сеток с последующей их привязкой.

По соглашению с потребителем допускается выпуск плит без монтажных петель при применении захватных приспособлений, утвержденных в установленном порядке.

Условные обозначения арматурных сталей в рабочих чертежах приняты по СНиП I-B.4-62.

В соответствии с ГОСТ 13580-68 п.1.4 в приложение включены доборные плиты длиной 780 мм.

Поставка плит потребителю производится по достижении бетоном отпускной прочности.

Величина отпускной прочности устанавливается по соглашению между предприятием-изготовителем и потребителем в зависимости от назначения плит, климатических условий района строительства, времени года, условий и сроков монтажа и загрузки. При этом прочность бетона плит должна быть не менее 70% проектной марки бетона по прочности на сжатие.

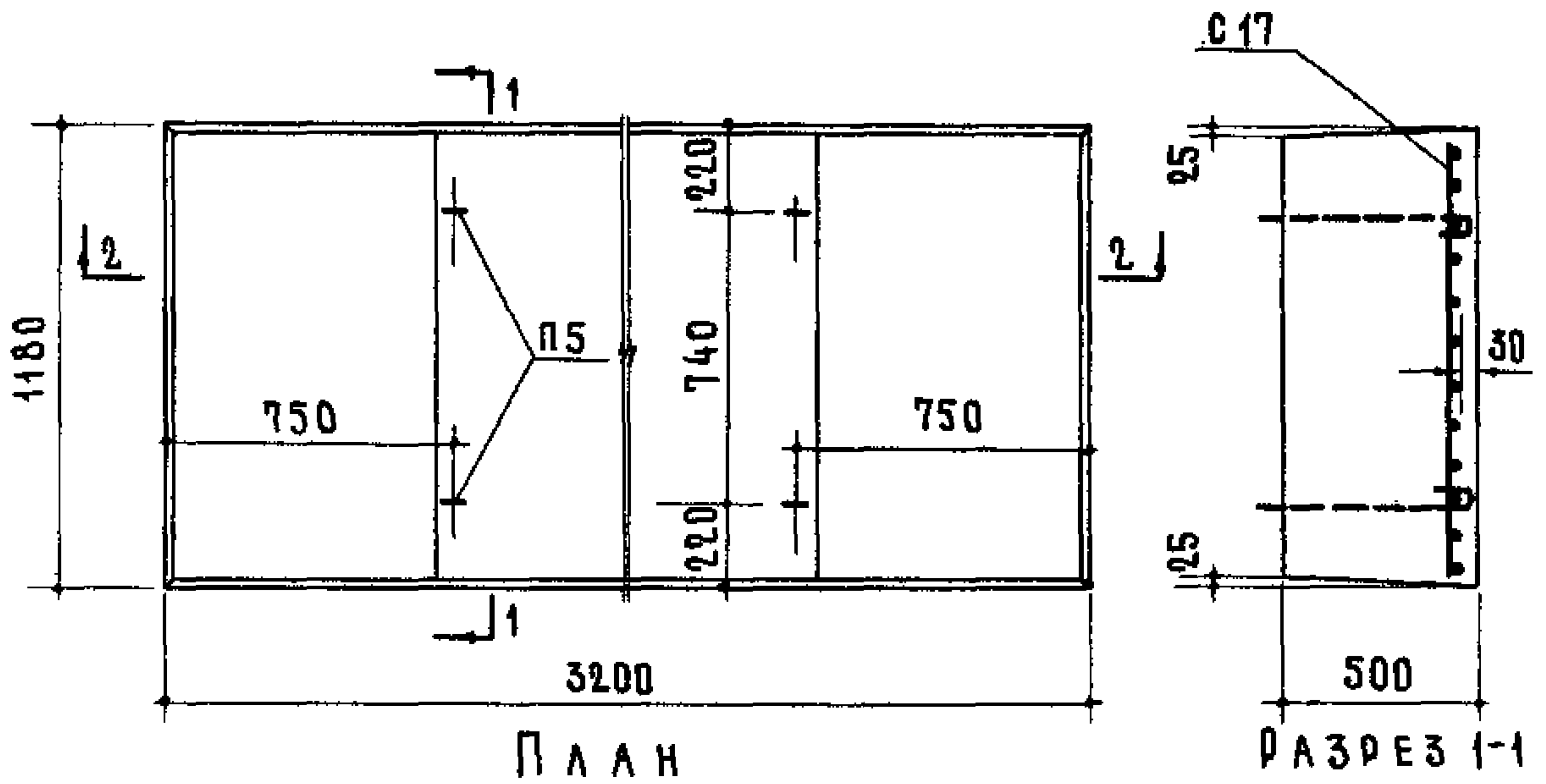
Предприятие-изготовитель обязано гарантировать, что бетон в возрасте 28 суток со дня изготовления достигнет проектной марки, определяемой по результатам испытаний контрольных образцов в соответствии с ГОСТ 10180-67.

Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование производить по ГОСТ 13580-68 с учетом указаний СНиП I-B.5-62 и I-B.5.I-62, монтаж плит по СНиП III-B.3-62.

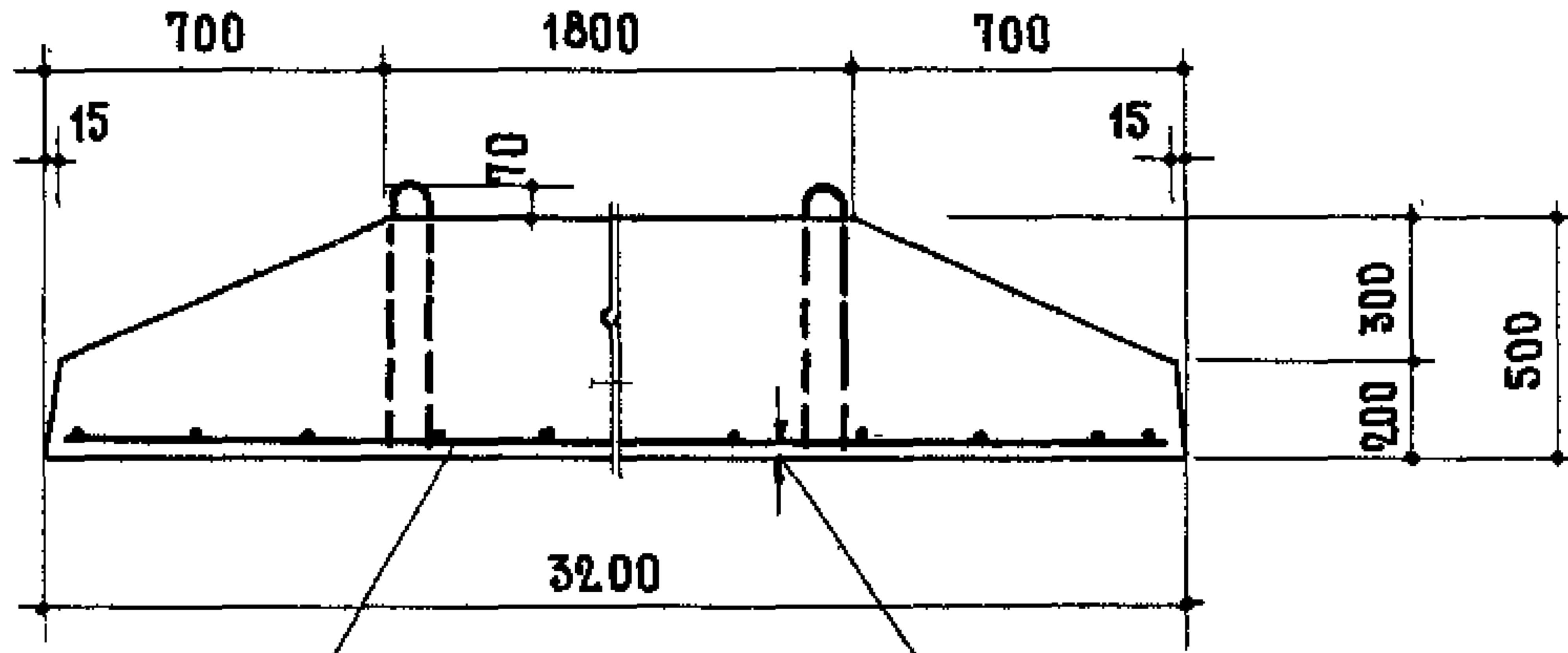
ТК	Пояснительная записка	Марка	Серия	
1969		—	1.112-1	Лист
			Выпуск	П 2

10410 5

САМ. ДИРЕКТОРА РУК. ОТДЕЛЕНИЯ ПРОЕКТНЫХ РАБОТ	В. БОБРОВА	С Д Е Л А С Д В А Н Д	
		С Д Е Л А № 20	С Д Е Л А № 20
		С Д Е Л А № 20	
СА. ДИРЕКТОРА РУК. ОТДЕЛЕНИЯ ПРОЕКТНЫХ РАБОТ	В. БОБРОВА КОМПЬЮТЕРН. КОНЦЕРТАТЬЕВА	С Д Е Л А С Д В А Н Д	
		С Д Е Л А № 20	С Д Е Л А № 20
		С Д Е Л А № 20	
СА. ИНЖ. ПРОЕКТА СА. ИНЖ. ПРОЕКТА	Б. БОБРОВА КОМПЬЮТЕРН. КОНЦЕРТАТЬЕВА	С Д Е Л А С Д В А Н Д	
		С Д Е Л А № 20	С Д Е Л А № 20
		С Д Е Л А № 20	
СА. КРИППА	Б. БОБРОВА КОМПЬЮТЕРН. КОНЦЕРТАТЬЕВА	С Д Е Л А С Д В А Н Д	
		С Д Е Л А № 20	С Д Е Л А № 20
		С Д Е Л А № 20	
СА. ИНЖ. ПРОЕКТА СА. ИНЖ. ПРОЕКТА	Б. БОБРОВА КОМПЬЮТЕРН. КОНЦЕРТАТЬЕВА	С Д Е Л А С Д В А Н Д	
		С Д Е Л А № 20	С Д Е Л А № 20
		С Д Е Л А № 20	
СА. КРИППА	Б. БОБРОВА КОМПЬЮТЕРН. КОНЦЕРТАТЬЕВА	С Д Е Л А С Д В А Н Д	
		С Д Е Л А № 20	С Д Е Л А № 20
		С Д Е Л А № 20	
СА. ИНЖ. ПРОЕКТА СА. ИНЖ. ПРОЕКТА	Б. БОБРОВА КОМПЬЮТЕРН. КОНЦЕРТАТЬЕВА	С Д Е Л А С Д В А Н Д	
		С Д Е Л А № 20	С Д Е Л А № 20
		С Д Е Л А № 20	
СА. КРИППА	Б. БОБРОВА КОМПЬЮТЕРН. КОНЦЕРТАТЬЕВА	С Д Е Л А С Д В А Н Д	
		С Д Е Л А № 20	С Д Е Л А № 20
		С Д Е Л А № 20	
СА. ИНЖ. ПРОЕКТА СА. ИНЖ. ПРОЕКТА	Б. БОБРОВА КОМПЬЮТЕРН. КОНЦЕРТАТЬЕВА	С Д Е Л А С Д В А Н Д	
		С Д Е Л А № 20	С Д Е Л А № 20
		С Д Е Л А № 20	
СА. КРИППА	Б. БОБРОВА КОМПЬЮТЕРН. КОНЦЕРТАТЬЕВА	С Д Е Л А С Д В А Н Д	
		С Д Е Л А № 20	С Д Е Л А № 20
		С Д Е Л А № 20	
СА. ИНЖ. ПРОЕКТА СА. ИНЖ. ПРОЕКТА	Б. БОБРОВА КОМПЬЮТЕРН. КОНЦЕРТАТЬЕВА	С Д Е Л А С Д В А Н Д	
		С Д Е Л А № 20	С Д Е Л А № 20
		С Д Е Л А № 20	
СА. КРИППА	Б. БОБРОВА КОМПЬЮТЕРН. КОНЦЕРТАТЬЕВА	С Д Е Л А С Д В А Н Д	
		С Д Е Л А № 20	С Д Е Л А № 20
		С Д Е Л А № 20	



РАЗРЕЗ 1-1



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЗА РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 30 ММ

РАСЧЕТНЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА ПЛИТУ - 39.3 тм.

П Р И М Е Ч А Н И Е :

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК,
ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 2

ЖИЛИЩА

ЦНИИП

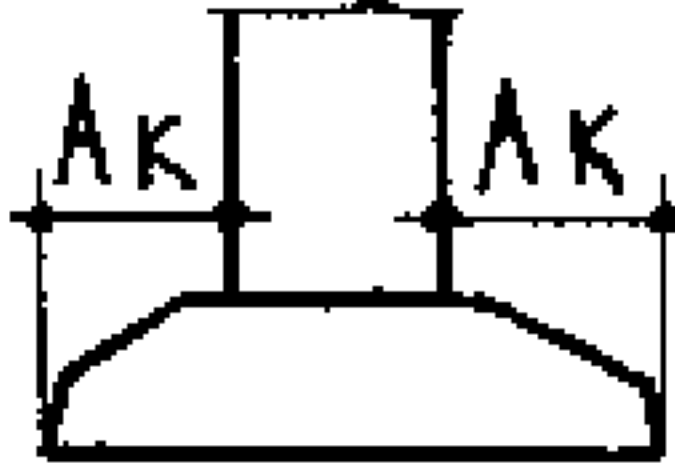
ТК
1969

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

МАРКА
Ф32а

СЕРИЯ 1.112-1	
ВЫПУСК 2	ЛИСТ 1

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ*) ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ*) ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА	кг/см ²	2.4	2.6	3.0	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК	см	152	145	135	

*) ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДОШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

ВЕС	КГ	4000
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.6
ВЕС СТАЛИ	КГ	80.1
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	50.1
МАРКА БЕТОНА		300

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В

МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ.	ВЕС КГ		ЛН ЛИСТОВ
		1 ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
С 17	1	73.6	73.6	29
П 5	4	1.62	6.5	36
ИТОГО			80.1	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 18 А III	φ 16 А III	φ 8 А I	φ 14 А I
ДЛИНА М	18.84	18.84	15.96	5.36
ВЕС КГ	37.6	29.7	6.3	6.5
R _т	4000		2400	2400
ГОСТ	5781 - 61		5781 - 61	5781 - 61

ТК

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ.
ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ.

МАРКА

φ 32a

СЕРИЯ
1.112-1

ВЫПУСК

2

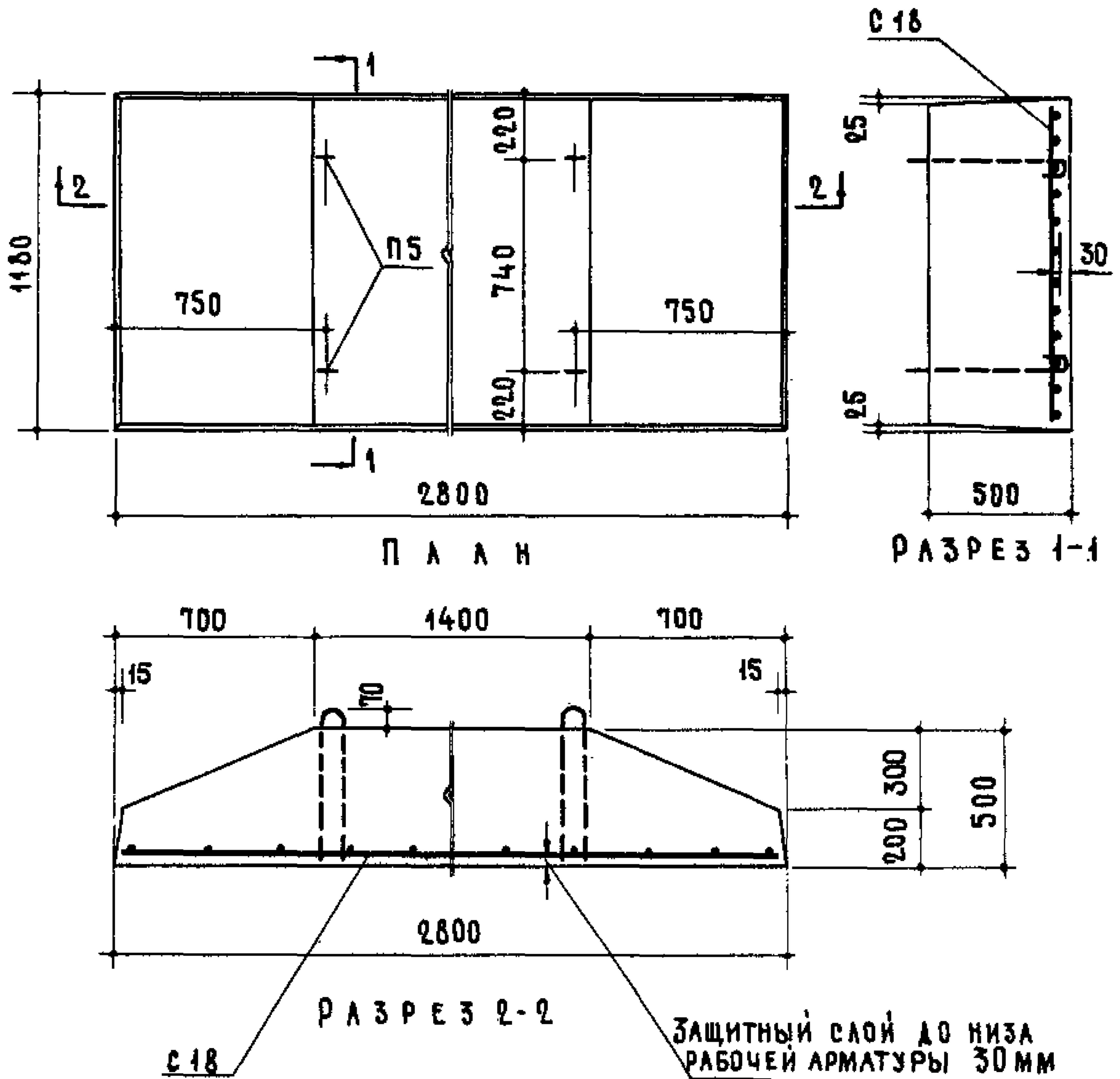
ЛИСТ

2

1969

10410 7

САМ. ДИРЕКТОРА РУК. ОТДЕЛЕНИЯ ПРОЕКТНЫХ РАБОТ	ЗАМ. ДИРЕКТОРА РУК. ОТДЕЛА ПРОЕКТНЫХ РАБОТ	СА. ИНЖ. ПРОЕКТА	СА. ИНЖ. ПРОЕКТА	Б. ШАЯЛИН	ИНЖЕНЕР	В. БОБРОВА	СОГЛАСОВАНО	ОТА ЕЛ N 20	МА. ИНЖ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	И. ШУРГА	С. С. КУРСКИЙ
А. КРИПА	И. ШУРГА	И. ШУРГА	И. ШУРГА	И. ШУРГА	И. ШУРГА	И. ШУРГА	И. ШУРГА	И. ШУРГА	И. ШУРГА	И. ШУРГА	И. ШУРГА



РАСЧЕТНЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА ПЛИТУ — 32.1 тм.

ПРИМЕЧАНИЕ:

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК, ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 4.

ЦНИИП

ТК
1969

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

МАРКА
Ф 28a

СЕРИЯ 1.112-1	
ВЫПУСК 1	ЛИСТ 3

10410 8

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ*¹⁾ ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ* ¹⁾ ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА	КГ/СМ ²	2.6	2.9	3.4	3.7	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК	СМ	132	125	115	110	

*¹⁾ ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДОШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

ВЕС	КГ	3420
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.369
ВЕС СТАЛИ	КГ	59.7
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	43.6
МАРКА БЕТОНА		300

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В

МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ.	ВЕС КГ		ЛН ЛИСТОВ
		1 ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
С 18	1	53.2	53.2	29
П 5	4	1.62	6.5	36
		ИТОГО	59.7	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 16 А III	φ 14 А III	φ 8 А I	φ 14 А I
ДЛИНА М	21.92	10.96	13.68	5.36
ВЕС КГ	34.6	13.2	5.4	6.5
Р _н	4000		2400	2400
ГОСТ	5781 - 61		5781 - 61	5781 - 61

7К

ПАИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ.
Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И С П Е Ц И Ф И К А Ц И И.

МАРКА

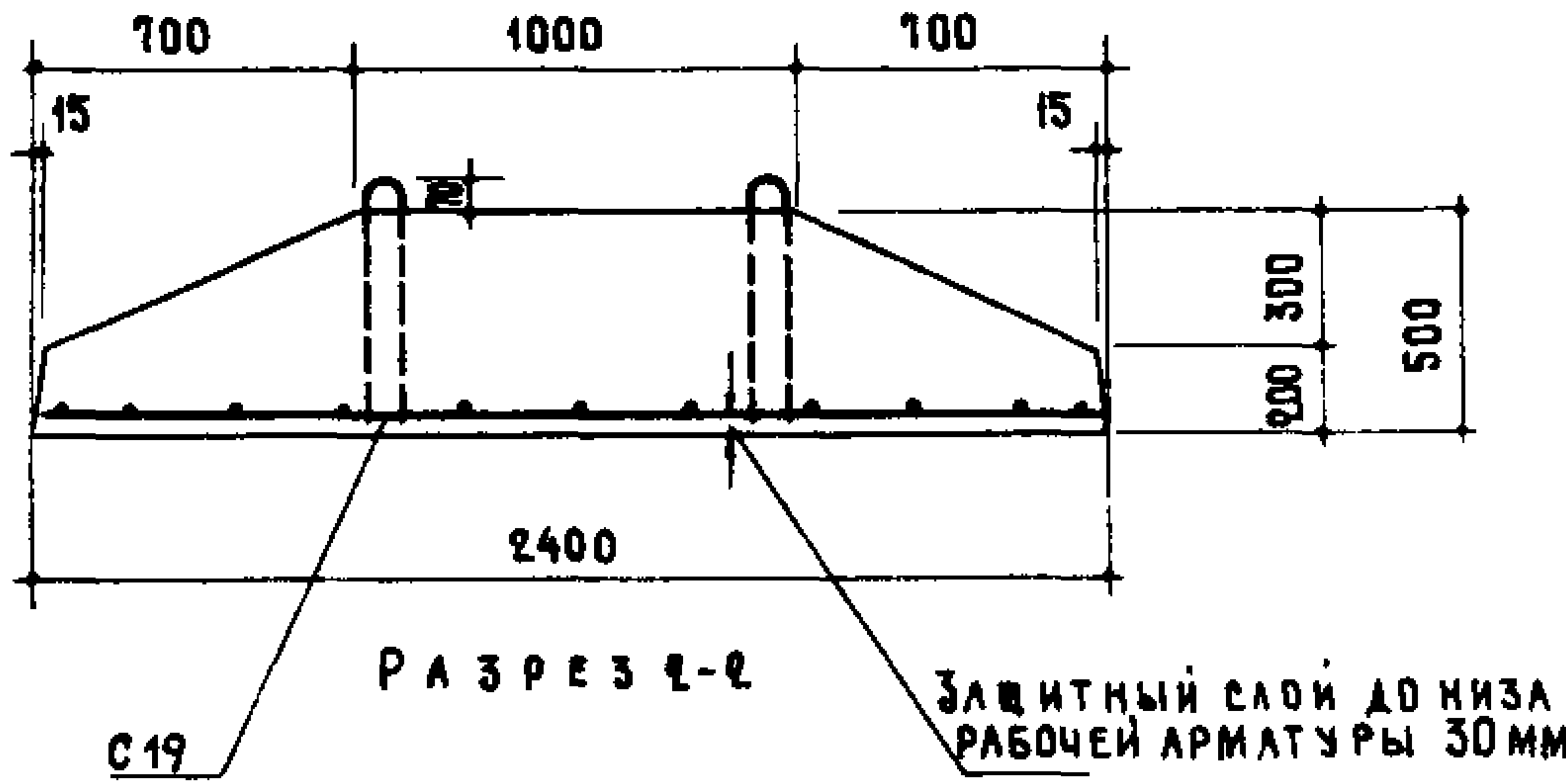
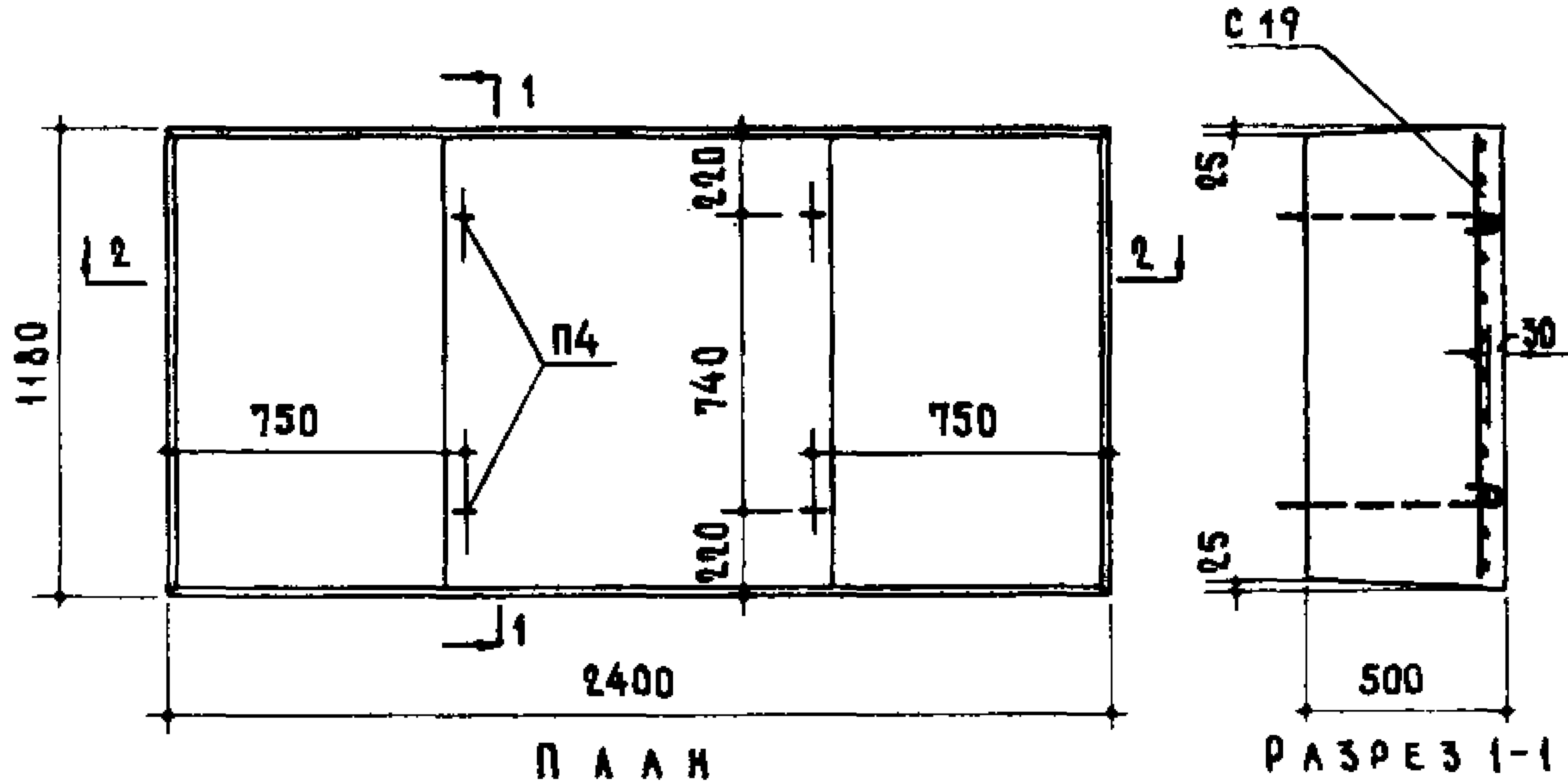
φ 28a

СЕРИЯ
1.112-1

ВЫПУСК ЛИСТ
2 4

10410 9

ДИРЕКТОР	ОТДЕЛ	ИНЖЕНЕР	Б. ШАЯПИ	С. О Г Л А С О В А Н О
СТАВЛЕННЯ	КОНСТРУКЦИ	МОТОРИСТ	И. ЦАПАЕВ	НА ИМ. ПРОЕКТА
ПРОЕКТ	ТА ИМ. ПРОЕКТА	А. А. ОКШИН	А. А. ОКШИН	ОТДЕЛ
	ТА ИМ. ПРОЕКТА	И. КАЛИНИКОВА	И. КАЛИНИКОВА	№ 20
ШПИЦА				С. О Г Л А С О В А Н О

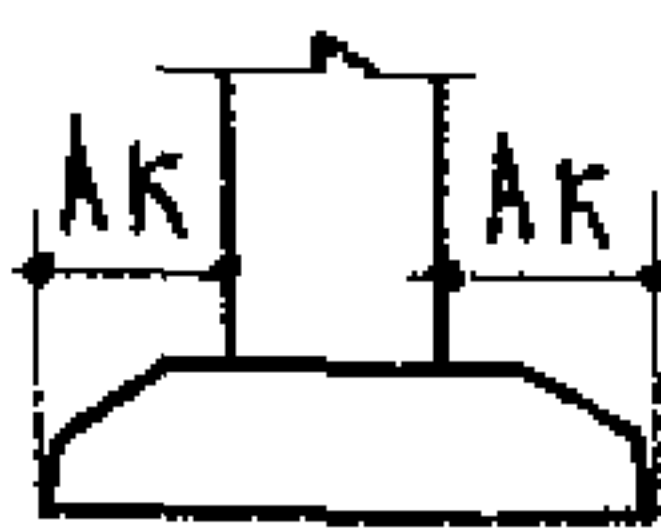


РАСЧЕТНЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА ПЛИТУ - 26.0 ТМ

ПРИМЕЧАНИЕ:
 МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК,
 ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ
 ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 6.

ТК	ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ	МАРКА Ф 24а	СЕРИЯ 1.112-1	
			ВЫПУСК 2	ЛИСТ 5

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ *¹⁾ ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ * ¹⁾ ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА	КР / СМ ²	2.9	3.3	4.0	4.5	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК	СМ	112	105	95	90	

* ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

ВЕС	КГ	2845
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.138
ВЕС СТАЛИ	КР	42.3
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КР	37.2
МАРКА БЕТОНА		300

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ	ВЕС КР		ЛН ЛИСТОВ
		1 ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
С 19	1	37.7	37.7	30
П 4	4	1.16	4.6	36
		И Т О Г О	42.3	

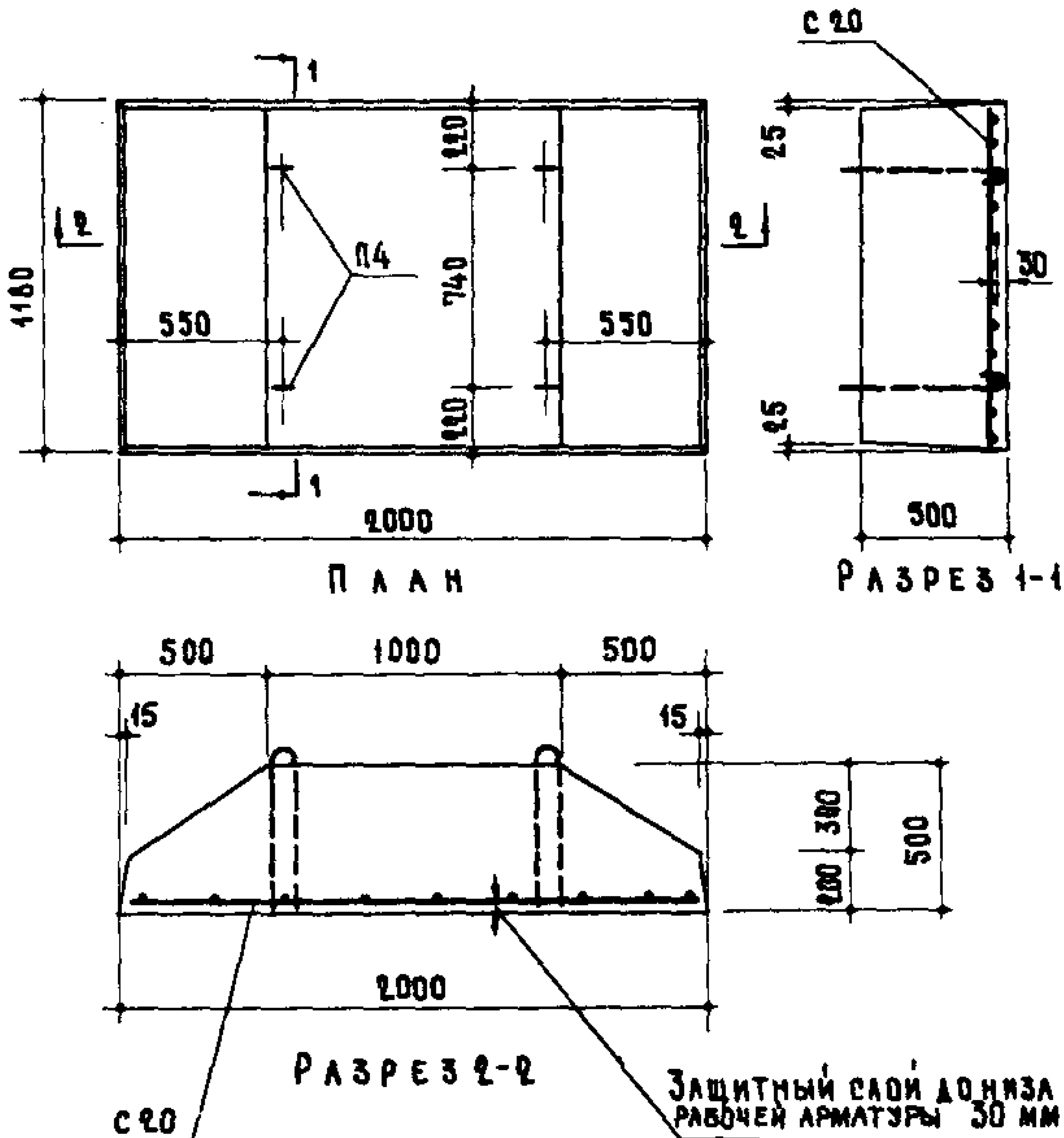
В Ы Б О Р К А С Т А Л И

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	Φ 14 А III	Φ 7 В I	Φ 12 А I
Д Л И Н А М	28.08	12.54	5.24
ВЕС КР	33.9	3.8	4.6
R _σ ^н	4000	4500	2400
ГОСТ	5781-61	6727-53	5781-61

Т К 1969	ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ. Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И СПЕЦИФИКАЦИИ.	МАРКА	СЕРИЯ
		Φ 24а	1.112-1 ВЫПУСК ЛИСТ 2 6

10410 11

ЦНИИ А. КРИПЧА 1969	ДИРЕКТОР А. КРИПЧА	ЗАМ. ДИРЕКТОРА М. С. ШИШОВА	ЗАМ. ДИРЕКТОРА Р. С. СКОБЛЕНКО	НАЧ. ОТДЕЛА А. С. ШИШОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК А. С. ШИШОВ	НАЧ. ОТДЕЛА А. С. ШИШОВ	ПОДПИСАТЕЛЬ А. С. ШИШОВ	НАЧ. ОТДЕЛА А. С. ШИШОВ	ОТДЕЛ М 20	НАЧ. ОТДЕЛА А. С. ШИШОВ	НАЧ. ПРОЕКТА А. С. ШИШОВ	С О Г Л А С О В А Н О	
	ИНЖ. Г. П. КОЗЛОВ	ИНЖ. А. А. КОЗЛОВ	ИНЖ. В. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. Г. П. КОЗЛОВ	ИНЖ. Г. П. КОЗЛОВ	ИНЖ. Г. П. КОЗЛОВ	ИНЖ. Г. П. КОЗЛОВ	ИНЖ. Г. П. КОЗЛОВ	ИНЖ. Г. П. КОЗЛОВ	ИНЖ. Г. П. КОЗЛОВ	ИНЖ. Г. П. КОЗЛОВ	ИНЖ. Г. П. КОЗЛОВ	ИНЖ. Г. П. КОЗЛОВ
	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ
	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ
	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ
	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ
	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ
	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ
	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ
	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ	ИНЖ. П. С. КОЗЛОВ



РАСЧЕТНЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА ПЛИТУ — 15,0 тм.

П Р И М Е Ч А Н И Е:

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫБЕТА КОНСОЛИ АК, ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. Л И С Т 8.

ТК
1969

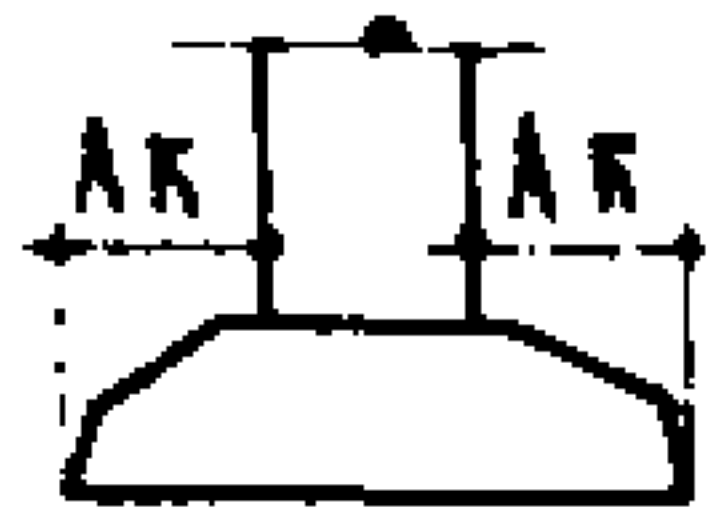
П Л И Т А Д Л Я Л Е Н Т О Ч Н Ы Х Ф У Н Д А М Е Н Т О В

МАРКА
Ф 20а

С Е Р И Я
1. 112-
В Ы П У С К А
2

10410 12

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛ АК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ *¹ ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ * ¹ ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА	КГ/СМ ²	2.5	2.9	3.3	3.7	4.3	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛ АК	СМ	92	85	80	75	70	

*¹ ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТА

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС	КГ	2440
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.975
ВЕС СТАЛИ	КГ	23.4
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	24.0
МАРКА БЕТОНА		300

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

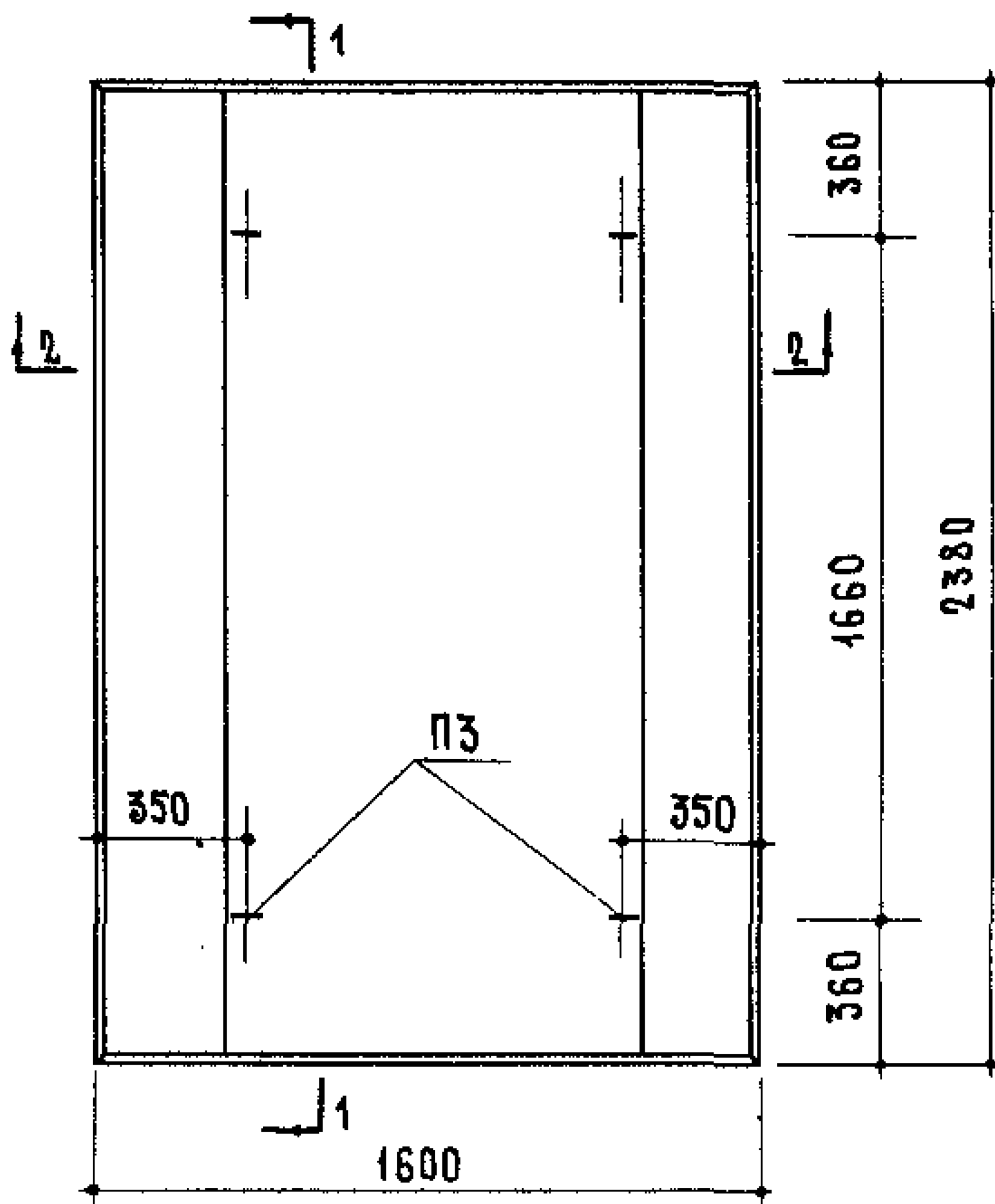
МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ.	ВЕС КГ		ЛЛ ЛИСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
С 20	1	18.8	18.8	30
П4	4	1.16	4.6	36
		ИТОГО	23.4	

ВЫБОРКА СТАЛИ

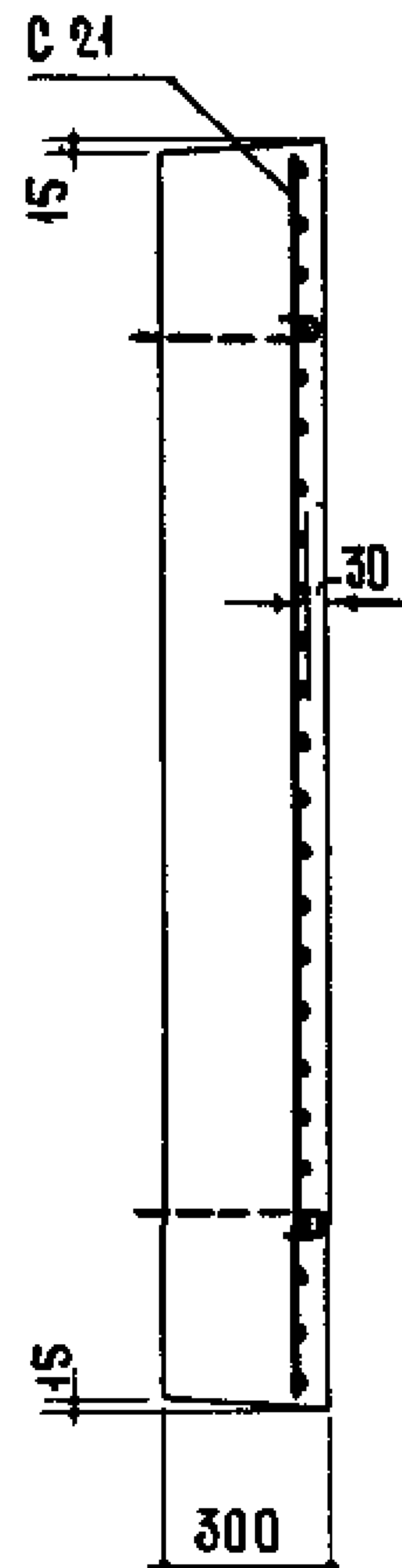
ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 12 А _{II}	φ 10 А _{II}	φ 6 В _I	φ 12 А _I
ДЛИНА М	7.76	15.52	10.26	5.24
ВЕС КГ	6.9	9.6	2.3	4.6
R _σ ^н	4000		4500	2400
ГОСТ	5781-61		6727-53	5781-61

ТК 1969	ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ.	МАРКА	СЕРИЯ 1.112-1	
		φ 20a	ВЫПУСК 2	ЛИСТ 8

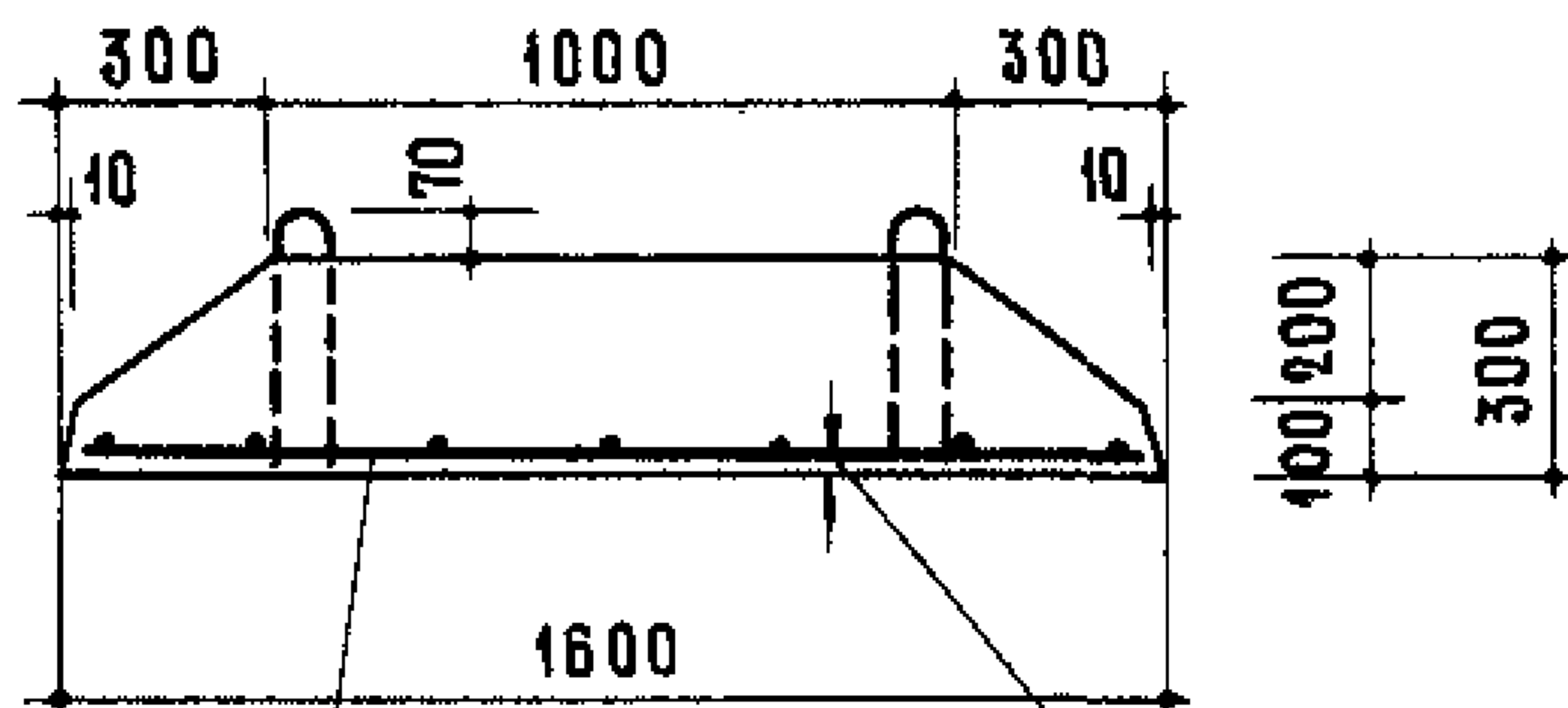
С Д Г Л А С Д В А Н О	СА.ИИЖ.ПРОЕКТА	С.С.КУРСКИЙ
	ТЕХНОЛОГ	Машуров
ОТДЕЛ		
№ 20		
В.СОБРОВА		
КОНДАРАТЬЕВА		
ИНЖЕНЕР		
И.СКОРНОВА		
Б.ШАЯН		
И.ЦАПЛЕВ		
А.ЛОКШИН		
И.КАЛАЧНИКОВА		
РСК.ОТДЕЛА		
КОНСТРУКЦИЙ		
СА.ИИЖ.ОТДЕЛА		
ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
А.КРИПА		
ЖИЛИЩА		



П Л А Н



Р А З Р Е З 1-1



Р А З Р Е З 2-2

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЗА РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 30 мм

РАСЧЕТНЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА ПЛИТУ - 19.1 тм.

П Р И М Е Ч А Н И Е:

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК, ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 10.

ТК

1969

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

МАРКА

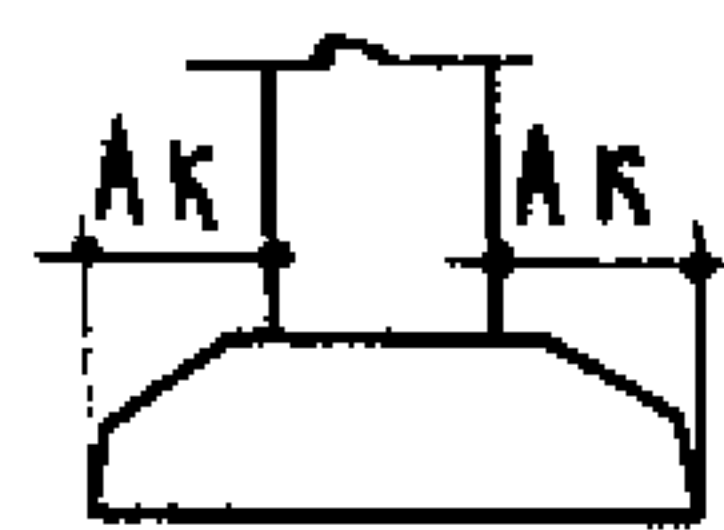
Ф 16а

СЕРИЯ 1.112-1

ВЫПУСК ЛИСТ 2 9

10410 14

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ *) ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ *) ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА	КР / СМ ²	2.5	3.1	3.7	4.4	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК	СМ	72	65	60	55	

*) ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

ВЕС	КР	2470
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.987
ВЕС СТАЛИ	КР	34.6
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КР	35.1
МАРКА БЕТОНА		300

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В

МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ	ВЕС КР		Л ЛИСТОВ
		1 ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
С 21	1	31.4	31.4	31
ПЗ	4	0.81	3.2	36
		И Т О Г О	34.6	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 12 А III	φ 10 А III	φ 6 В I	φ 12 А I
Д Л И Н А М	18.48	18.48	16.38	3.64
ВЕС КР	16.4	11.4	3.6	3.2
R _d ^H	4000		4500	2400
ГОСТ	5781-61		6727-53	5781-61

ТК

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ
ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ

МАРКА

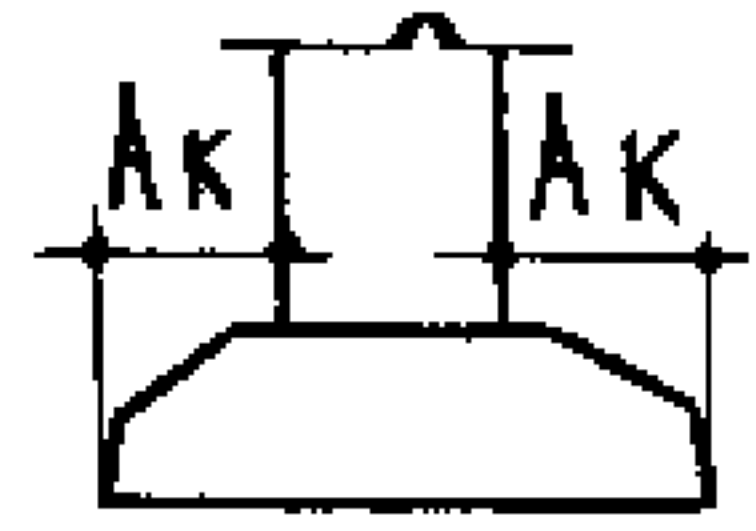
φ 16a

СЕРИЯ
1.112-1ВЫПУСК ЛИСТ
2 10

1969

10410 15

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ *) ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ *) ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА	КГ/СМ ²	2.5	3.1	3.7	4.4	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК	СМ	72	65	60	55	

*) ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДОШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

ВЕС	КГ	1215
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.486
ВЕС СТАЛИ	КГ	17.7
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	36.4
МАРКА БЕТОНА		300

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В

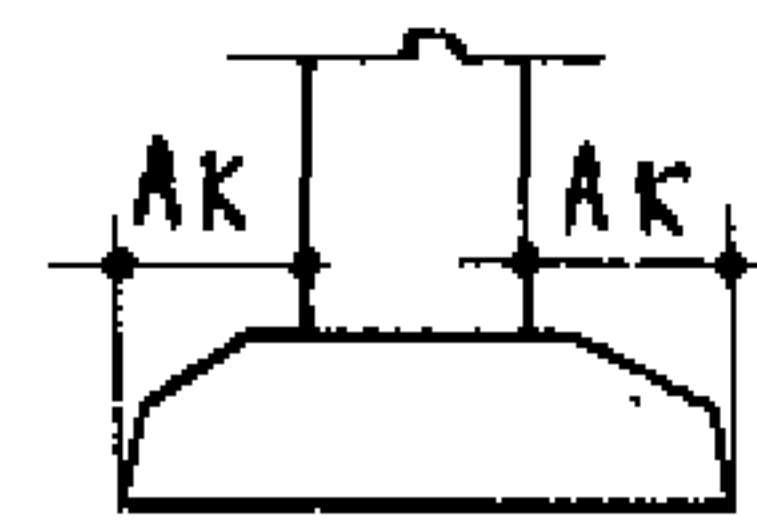
МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ	ВЕС		ЛН ЛИСТОВ
		1 ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
С 22	1	15.7	15.7	31
П 2	4	0.5	2.0	36
ИТОГО			17.7	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 12 А III	φ 10 А III	φ 6 В I	φ 10 А I
ДЛИНА М	9.24	9.24	7.98	3.52
ВЕС КГ	8.2	5.7	1.8	2.0
R _α	4000		4500	2400
ГОСТ	5781-61		6727-53	5781-61

ТК	ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ. ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ.	МАРКА	СЕРИЯ 1.112-1	
1969		φ 16-12а	ВЫПУСК 2	ЛИСТ 12

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ *) ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ *) ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА	КГ/СМ ²	2.9	3.7	4.5	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК	СМ	62	55	50	

*) ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДОШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

ВЕС	КГ	2110
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.845
ВЕС СТАЛИ	КГ	24.3
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	28.8
МАРКА БЕТОНА		300

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В

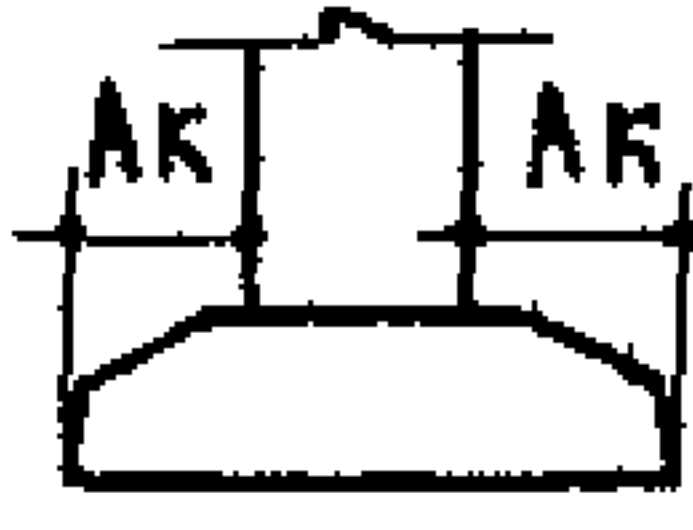
МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ.	ВЕС КГ		ЛЛ ЛИСТОВ
		1 ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИИ	
С 23	1	22.3	22.3	32
П 2	4	0.5	2.0	36
И Т О Г О			24.3	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 10 А III	φ 5 В I	φ 10 А I
Д Л И Н А М	32.16	16.38	3.52
ВЕС КГ	19.8	2.5	2.0
R _д ^н	4000	5500	2400
ГОСТ	5781-61	6727-53	5781-61

ТК 1969	ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ. Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И С П Е Ц И Ф И К А Ц И И.	МАРКА φ 14a	СЕРИЯ 1.112-1
			ВЫПУСК ЛИСТ 2 14

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ *) ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ *) ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА	КГ/СМ ²	2.9	3.7	4.5	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК	СМ	62	55	50	

*) ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

ВЕС	КГ	1040
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.416
ВЕС СТАЛИ	КГ	13.1
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	31.5
МАРКА БЕТОНА		300

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В

МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ	ВЕС КГ		ЛЛ ЛИСТОВ
		1 ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
С 24	1	11.1	11.1	32
П 2	4	0.5	2.0	36
		И Т О Г О	13.1	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 10 А III	φ 5 В I	φ 10 А I
ДЛИНА М	16.08	7.98	3.52
ВЕС КГ	99	1.2	2.0
R _a ^H	4000	5500	2400
ГОСТ	5781-61	6727-53	5781-61

ТК

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ.
Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я И.

МАРКА

φ14-12a

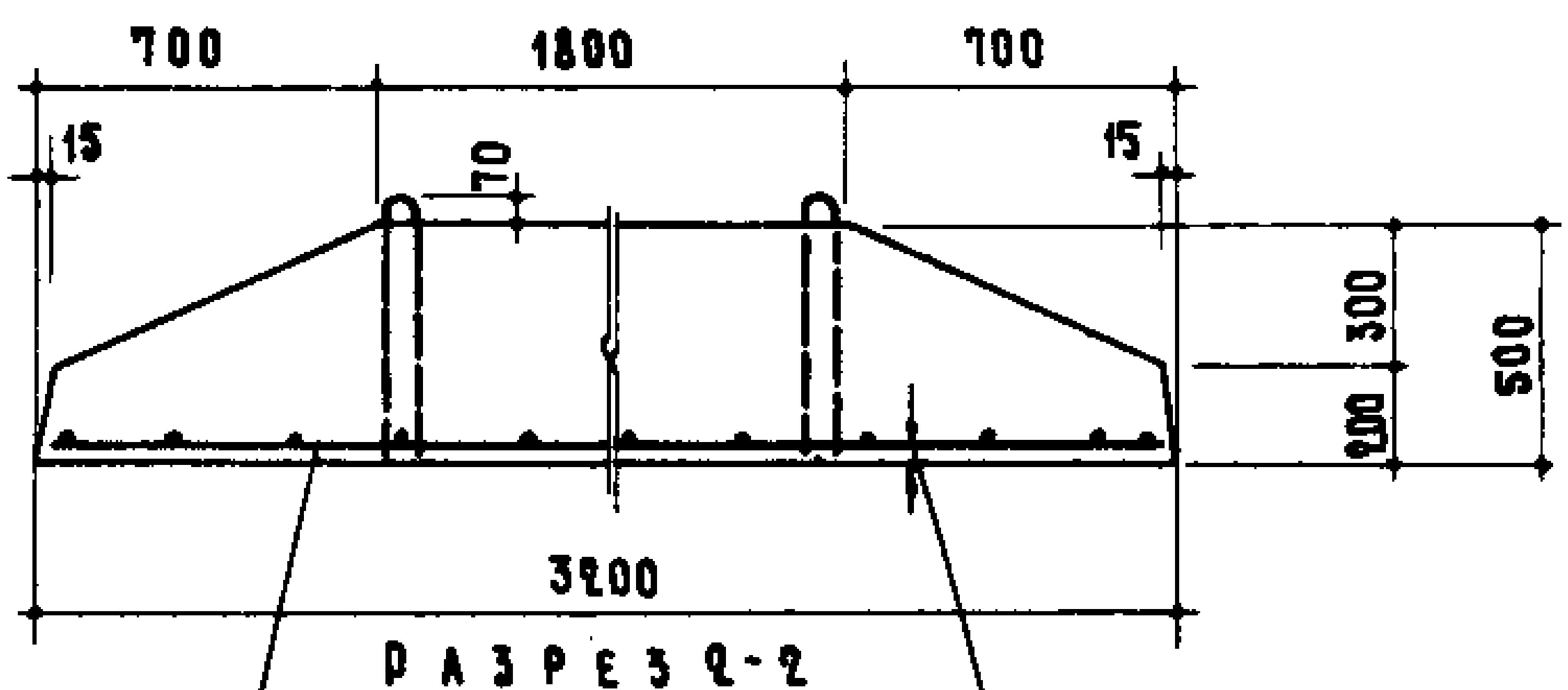
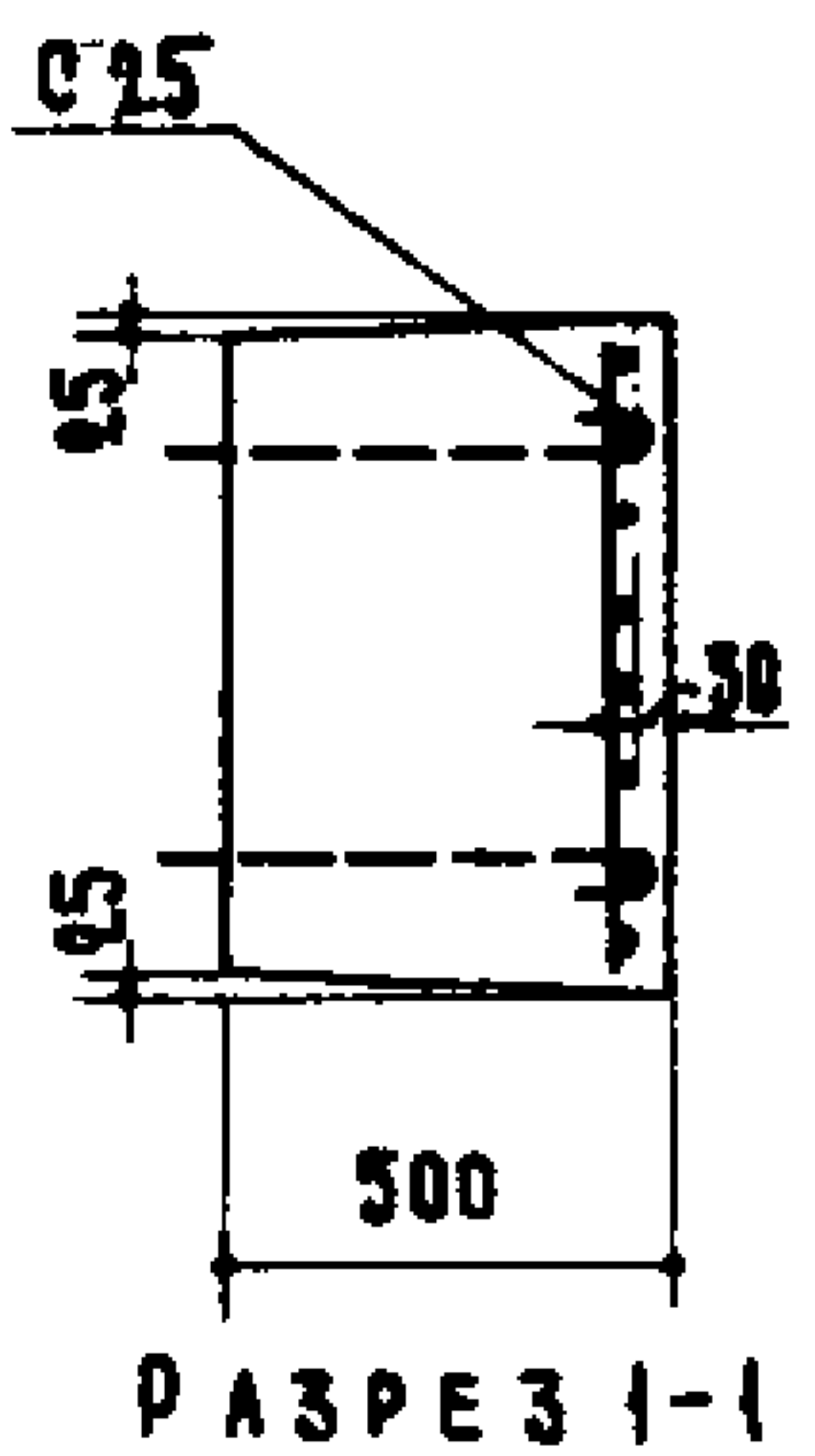
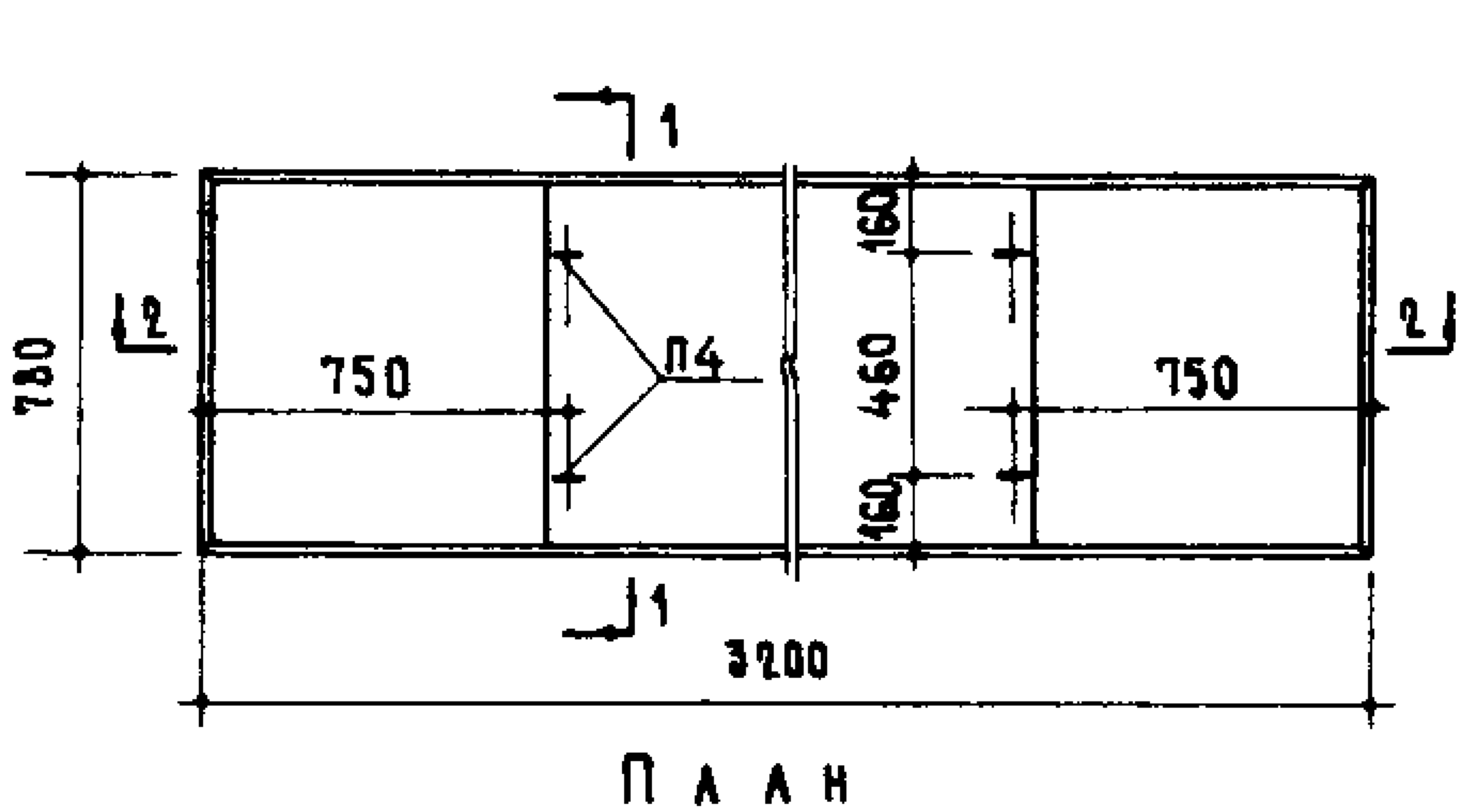
СЕРИЯ
1.112-1ВЫПУСК ЛИСТ
2 16

1969

10410 21

ПРИЛОЖЕНИЕ

САМ. ДИРЕКТОРА РУК. ОТДЕЛА ПРОЕКТНЫХ РАБОТ	С. А. КРИППА	СА. ИМ. ПРОЕКТА	А. КРИППА	СА. ИМ. ПРОЕКТА	В. ИЛИЩА
Б. ШЯИМ	М. ЦАПАЕВ	А. А. ОКШУН	А. А. ОКШУН	СА. ИМ. ПРОЕКТА	В. ИЛИЩА
ИНЖЕНЕР	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	СА. ИМ. ПРОЕКТА	В. ИЛИЩА
Б. БОБРОВА	К. КОЦЯТЛОВА			СА. ИМ. ПРОЕКТА	В. ИЛИЩА
СОГЛАСОВАНО	СТА. ИМ. ПРОЕКТА	В. ИЛИЩА	В. ИЛИЩА	СА. ИМ. ПРОЕКТА	В. ИЛИЩА
ОТА ЕА № 20	СТА. ИМ. ПРОЕКТА	В. ИЛИЩА	В. ИЛИЩА	СА. ИМ. ПРОЕКТА	В. ИЛИЩА
	СТА. ИМ. ПРОЕКТА	В. ИЛИЩА	В. ИЛИЩА	СА. ИМ. ПРОЕКТА	В. ИЛИЩА

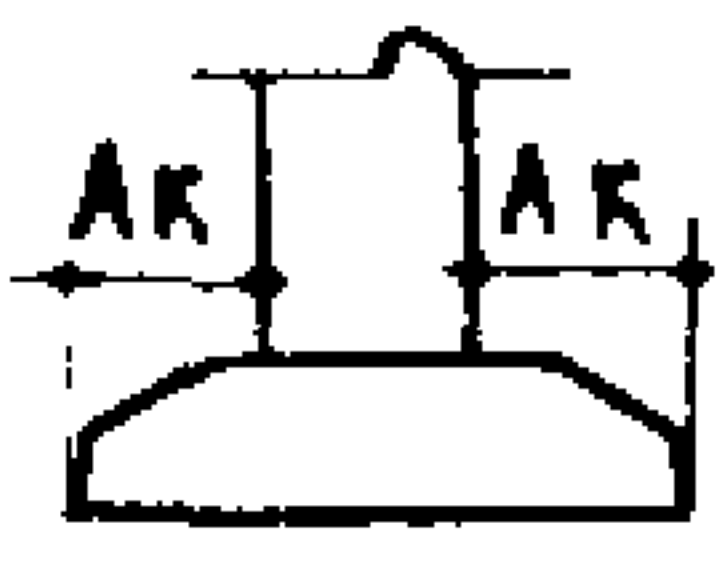


РАСЧЕТНЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА ПЛИТУ - 26 ТМ.

ПРИМЕЧАНИЕ:
 МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А. К.
 ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ
 ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 18.

ЦНИИП	ТК	ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ	МАРКА	СЕРИЯ
	1969			1.112-1
			Ø32-8a	ВЫПУСК ЛИСТ
				2 17

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛ АК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ *¹) ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ * ¹) ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА	КГ/СМ ²	2.4	2.6	3.0	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛ АК	СМ	152	145	135	

*¹) ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДОШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

ВЕС	КГ	2620
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.047
ВЕС СТАЛИ	КГ	53.6
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	51.2
МАРКА БЕТОНА		300

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ.	ВЕС КГ		ЛМ ЛИСТОВ
		1 ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
С 25	1	49.0	49.0	33
П4	4	1.16	4.6	36
		ИТОГО	53.6	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 18 АIII	φ 16 АIII	φ 8 АI	φ 12 АI
ДЛИНА М	12.56	12.56	10.36	5.24
ВЕС КГ	25.1	19.8	4.1	4.6
R _a ⁿ	4000		2400	2400
ГОСТ	5781-61		5781-61	5781-61

ТК

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ.
ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ.

МАРКА

φ 32-8a

СЕРИЯ

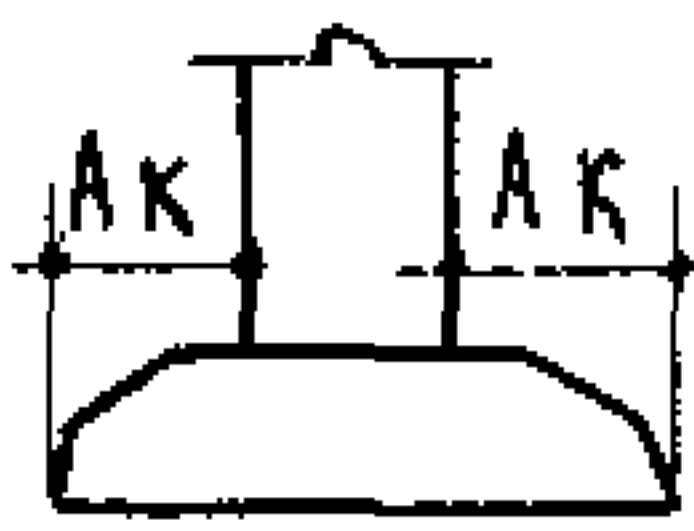
1.112-1

ВЫПУСК ЛИСТ

2 18

1969

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ *) ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ *) ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА	КГ/СМ ²	2.6	2.9	3.4	3.7	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК	СМ	132	125	115	110	

*) ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДОШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

ВЕС	КГ	2240
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.896
ВЕС СТАЛИ	КГ	40.6
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	45.4
МАРКА БЕТОНА		300

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В

МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ	ВЕС КГ		ЛН ЛИСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
С 26	1	36.0	36.0	33
П 4	4	1.16	4.6	36
		ИТОГО	40.6	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 16 А III	φ 14 А III	φ 8 А I	φ 12 А I
ДЛИНА М	16.44	5.48	8.88	5.24
ВЕС КГ	25.9	6.6	3.5	4.6
R _a ^н	4000		2400	2400
ГОСТ	5781 - 61		5781 - 61	5781 - 61

ТК

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ.
ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ.

МАРКА

СЕРИЯ
1.112-1

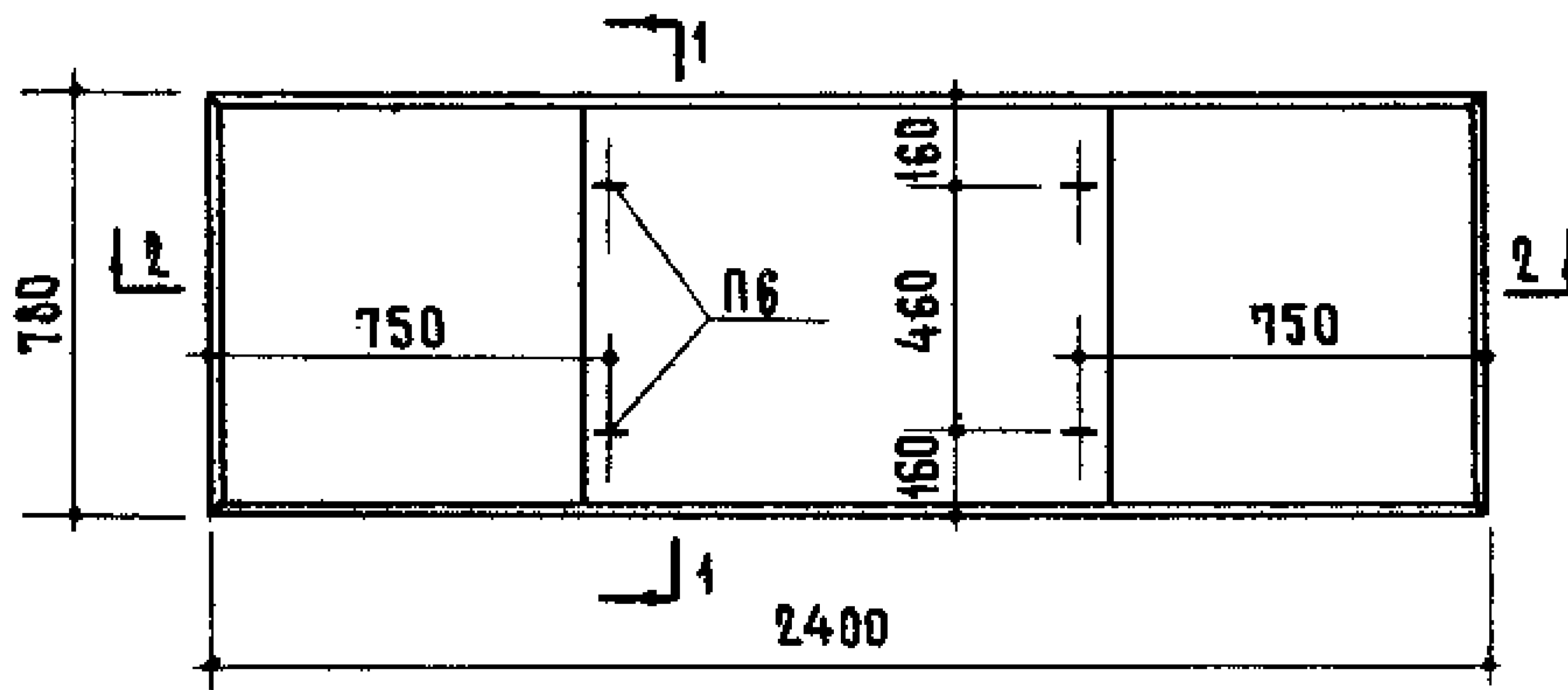
1969

φ 28-8a

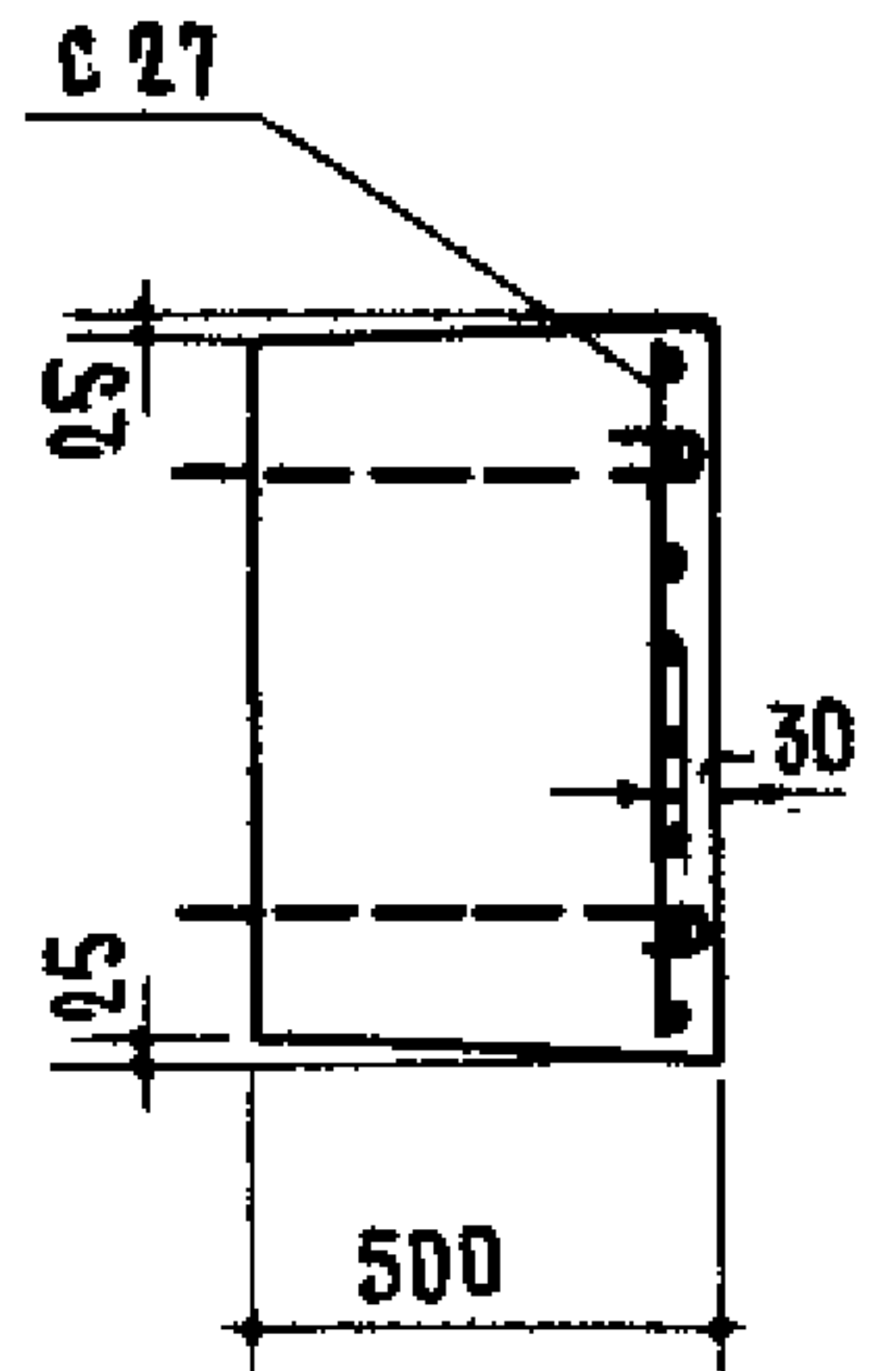
ВЫПУСК
2ЛИСТ
20

10410 26

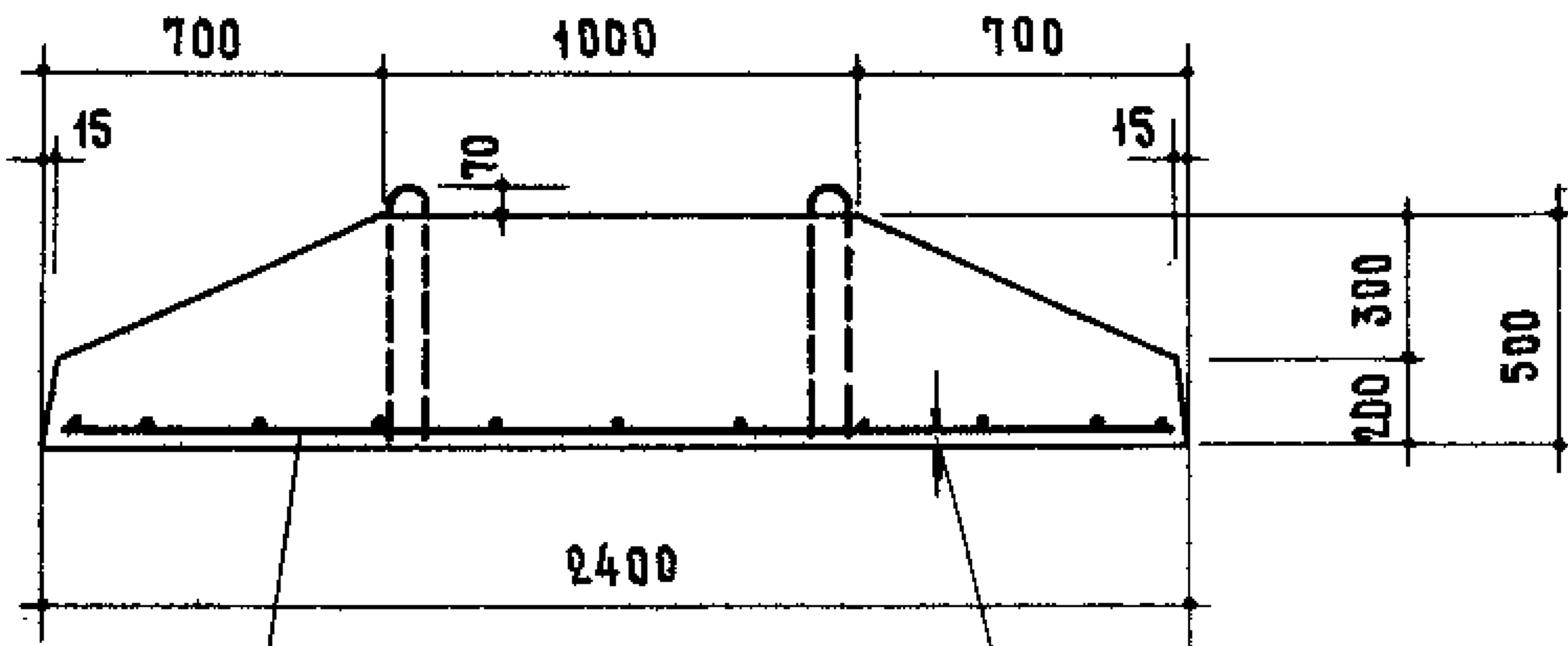
С О Р А С О В А И О	МА. ИМ. ПРОЕКТА	ТЕХНОЛОГ	С. СКУРСКИЙ
	ОТДЕЛ	№ 20	
В. БОБРОВА	ИНЖЕНЕР	ИСТОМНИКОВ	КОМАРТЬЕВА
Б. ВЯЛИН	И. ЦАПЛЕВ	А. ЛОКШИН	
РУК. ОТДЕЛА	ТА. ИМ. ПРОЕКТА	ТА. ИМ. ПРОЕКТА	
ЗАМ. ДИРЕКТОРА	ТА. ИМ. ПРОЕКТА	ТА. ИМ. ПРОЕКТА	
РУК. ОТДЕЛА	ТА. ИМ. ПРОЕКТА	ТА. ИМ. ПРОЕКТА	
ПРОЕКТНЫХ РАБОТ	ТА. ИМ. ПРОЕКТА	ТА. ИМ. ПРОЕКТА	
А. КРИППА			



П Л А Н



Р А З Р Е З 1-1



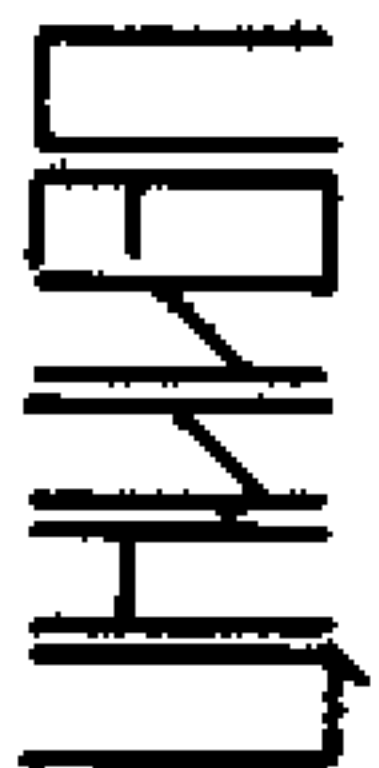
Р А З Р Е З 2-2

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЗА РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 30ММ

РАСЧЕТНЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА ПЛИТУ - 17.1 ТМ.

П Р И М Е Ч А Н И Е :
 МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК,
 ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ
 ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 22.

ЖИЛИЩА



ТК
1969

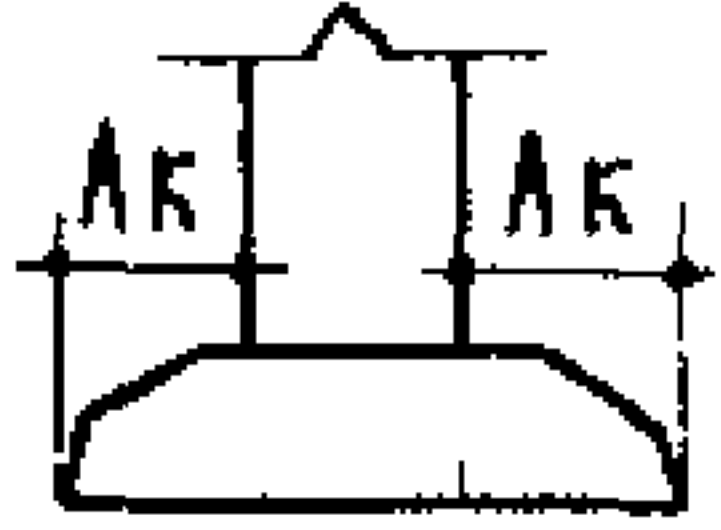
ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

МАРКА
Ф 24-8а

СЕРИЯ 1.112-1	
ВЫПУСК 2	ЛИСТ 24

10410 27

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ *) ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ *) ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА	КГ/СМ ²	2.9	3.3	4.0	4.5	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК	СМ	112	105	95	90	

*) ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДОШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

ВЕС	КГ	1865
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.745
ВЕС СТАЛИ	КГ	28.3
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	38.0
МАРКА БЕТОНА		300

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В

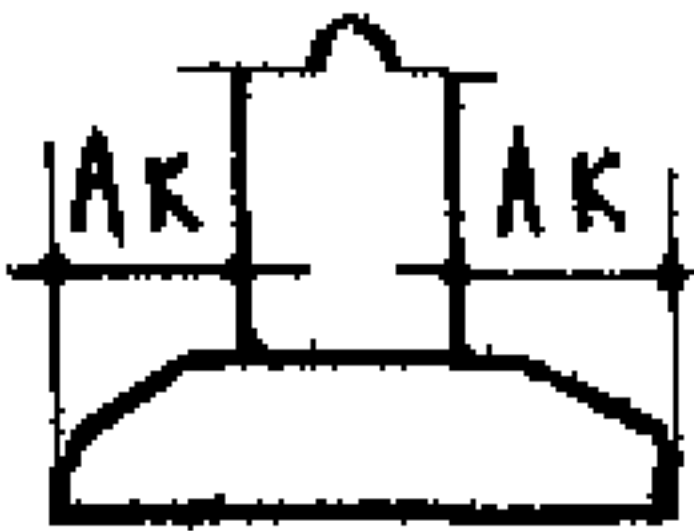
МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ.	ВЕС КГ		ЛЛ ЛИСТОВ
		1 ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
С 27	1	25.1	25.1	34
П 6	4	0.79	3.2	36
		И Т О Г О	28.3	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 14 А III	φ 7 В I	φ 10 А I
ДЛИНА М	18.72	8.14	5.12
ВЕС КГ	22.6	2.5	3.2
R _a ^H	4000	4500	2400
ГОСТ	5781 - 61	6727 - 53	5781 - 61

ТК	ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ. ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ.	МАРКА φ 24-8а	СЕРИЯ 1.112-1	
			ВЫПУСК 2	ЛИСТ 22

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ *) ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ *) ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА	кг/см ²	2.5	2.9	3.3	3.7	4.3	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК	см	92	85	80	75	70	

*) ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДОШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

ВЕС	кг	1595
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	0.638
ВЕС СТАЛИ	кг	15.3
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ³ БЕТОНА	кг	24.0
МАРКА БЕТОНА		300

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В

МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ.	ВЕС КГ		ММ ЛИСТОВ
		1 ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
С 28	1	12.1	12.1	34
Л 6	4	0.79	3.2	36
		ИТОГО		15.3

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 12 А III	φ 10 А III	φ 6 В I	φ 10 А I
ДЛИНА М	3.88	11.64	8.66	5.12
ВЕС КГ	3.4	7.2	1.5	3.2
R _a ^н	4000		4500	2400
ГОСТ	5781 - 61		6727 - 53	5781 - 61

ТК

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ.

МАРКА

СЕРИЯ
1.112-1

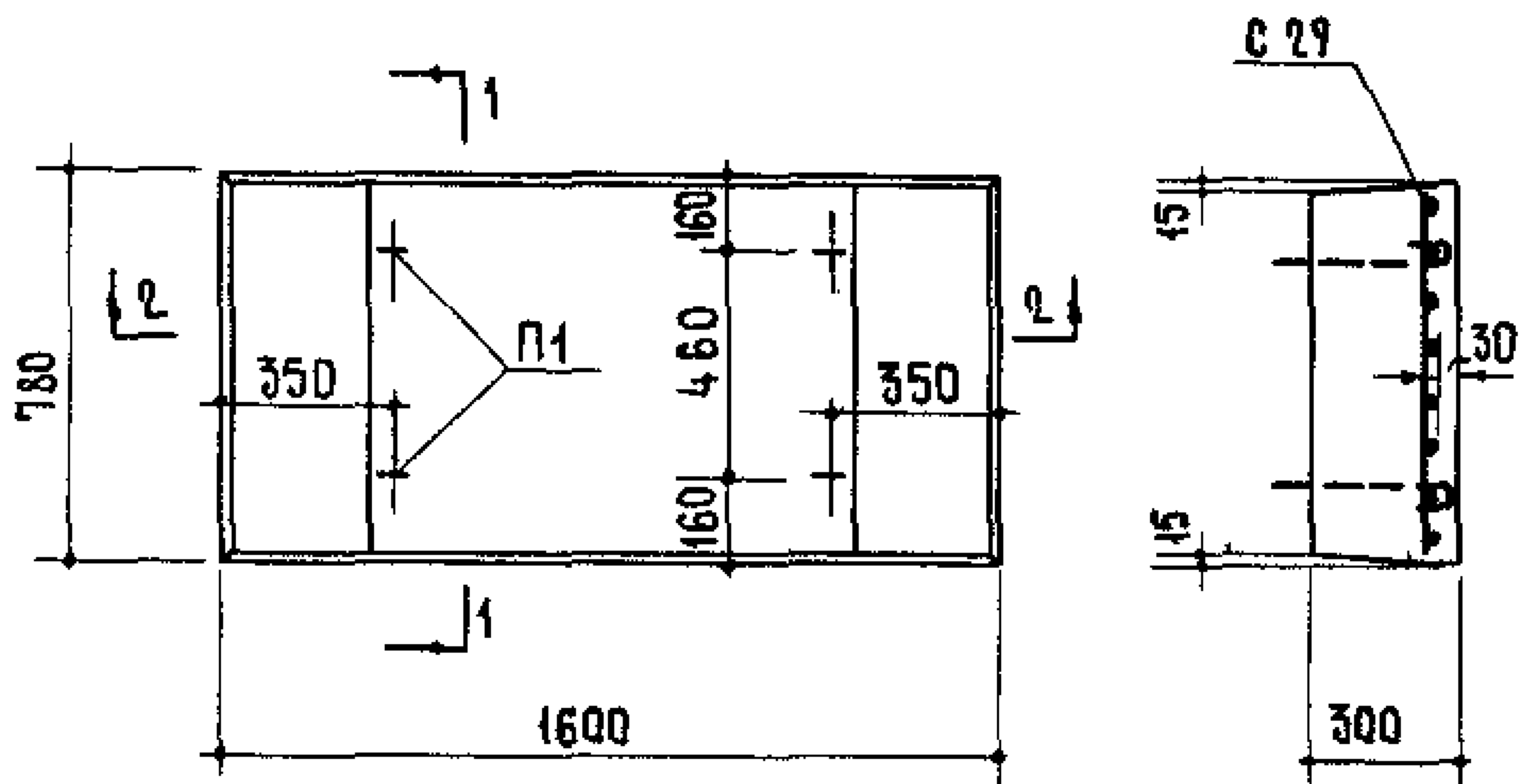
1969

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И С П Е Ц И Ф И К А Ц И И.

Ф 00-8а

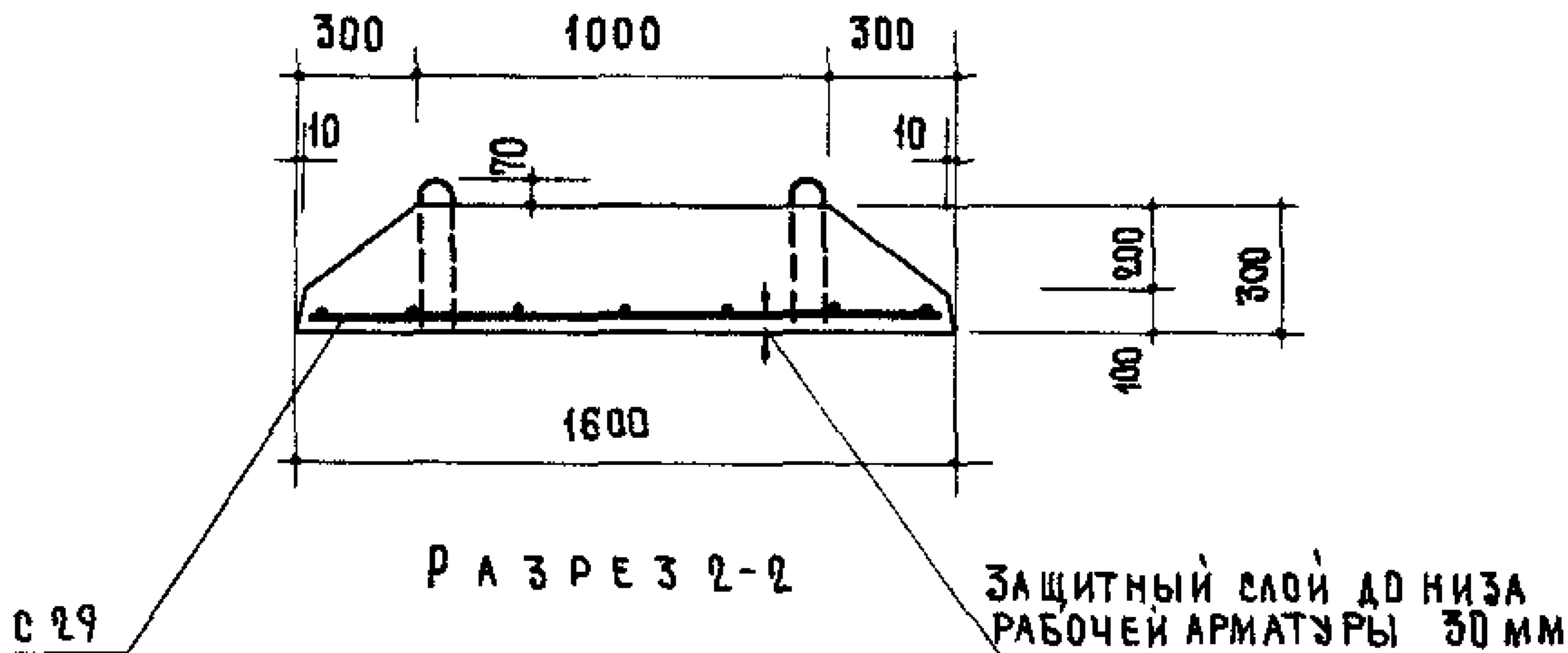
ВЫПУСК
2ЛИСТ
24

10410 30



П Л А Н

Р А З Р Е З 1-1



Р А З Р Е З 2-2

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЗА
РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 30 ММ

РАСЧЕТНЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА ПЛИТУ - 6.25 ТМ.

П Р И М Е Ч А Н И Е :

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А_к,
ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 26.

САМ. ДИРЕКТОРА РУК. ОТДЕЛА ПРОЕКТИРОВАНИЯ РАБОТ	В. Б. БЕРДОВА	С. Д. Р. А. С. Д. В. А. Н. О.	ОТДЕЛ № 20	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ
				СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ
СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ
СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ
СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ
СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ
СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ
СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ
СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ
СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ
СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СА. НИИ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ

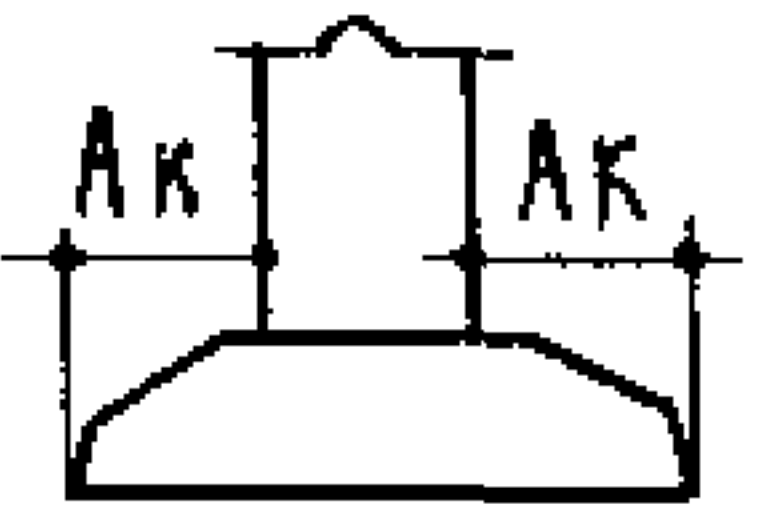
ТК
1969

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

МАРКА
Ф 16-8аСЕРИЯ
1.112-1
ВЫПУСК
2
ЛИСТ
25

10410 31

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ*) ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ*) ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА	КГ/СМ ²	2.5	3.1	3.7	4.4	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК	СМ	72	65	60	55	

*) ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДОШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

ВЕС	КГ	800
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.32
ВЕС СТАЛИ	КГ	11.8
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	36.9
МАРКА БЕТОНА		300

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В

МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ	ВЕС КГ		ЛИ ЛИСТОВ
		1 ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
С 29	1	10.4	10.4	35
П 1	4	0.34	1.4	36
		ИТОГО	11.8	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 12 А III	φ 10 А III	φ 6 В I	φ 8 А I
ДЛИНА М	6.16	6.16	5.18	3.4
ВЕС КГ	5.5	3.8	1.1	1.4
R _σ ^H	4000		4500	2400
ГОСТ	5781-61		6727-53	5781-61

ТК.

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ.

МАРКА

СЕРИЯ
1.112-1

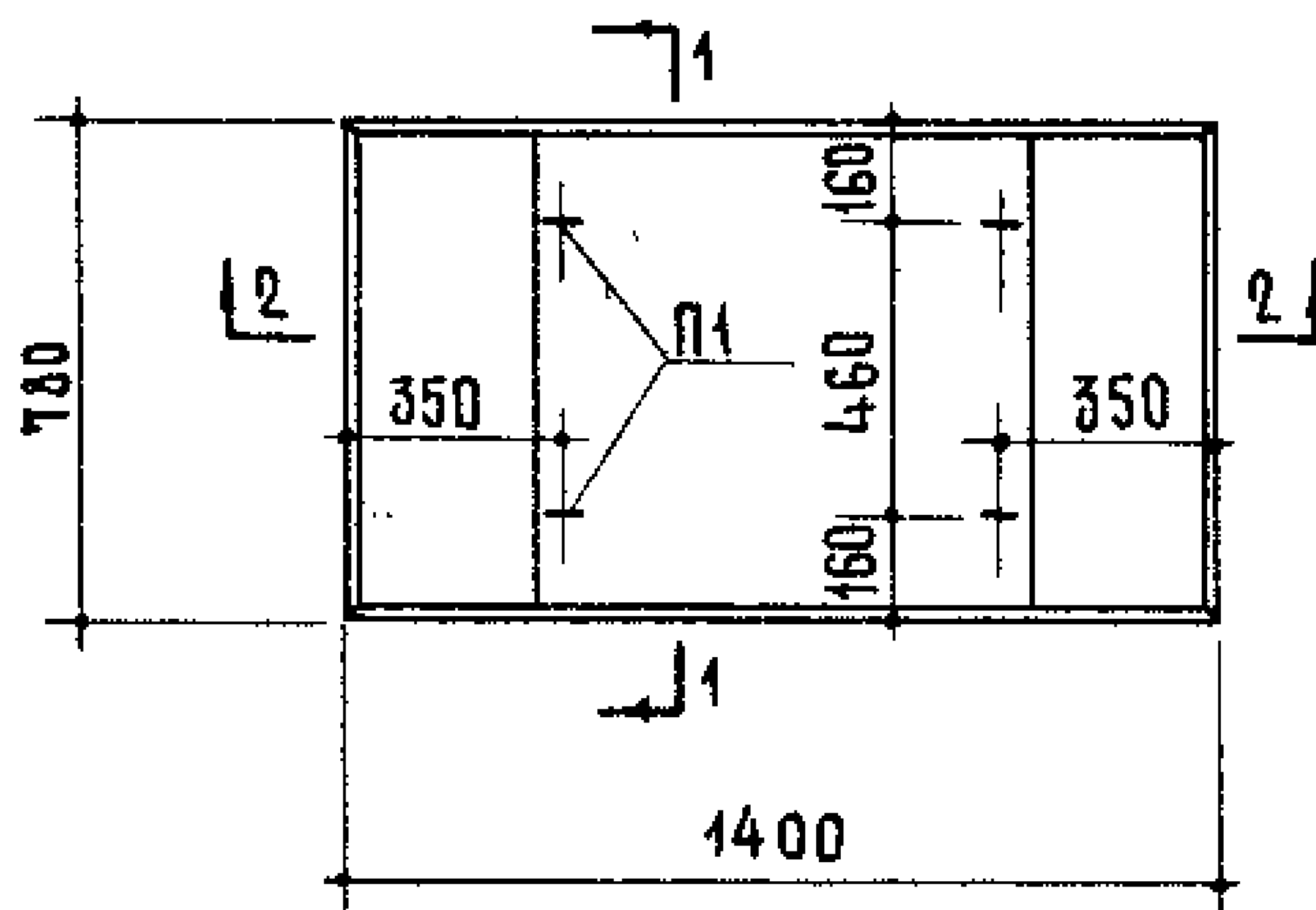
1969

ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ.

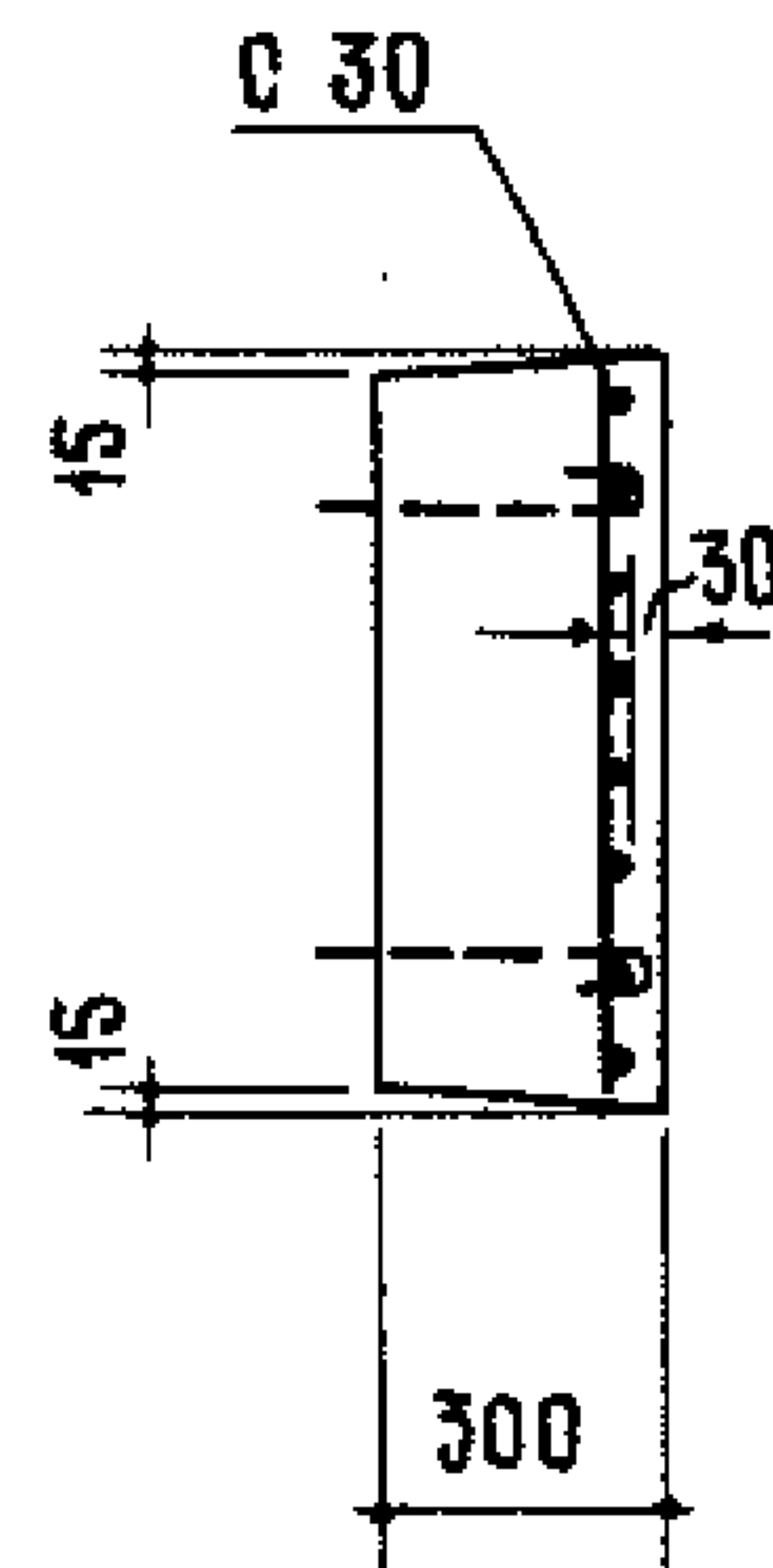
φ 16-8a

ВЫПУСК ЛИСТ
2 26

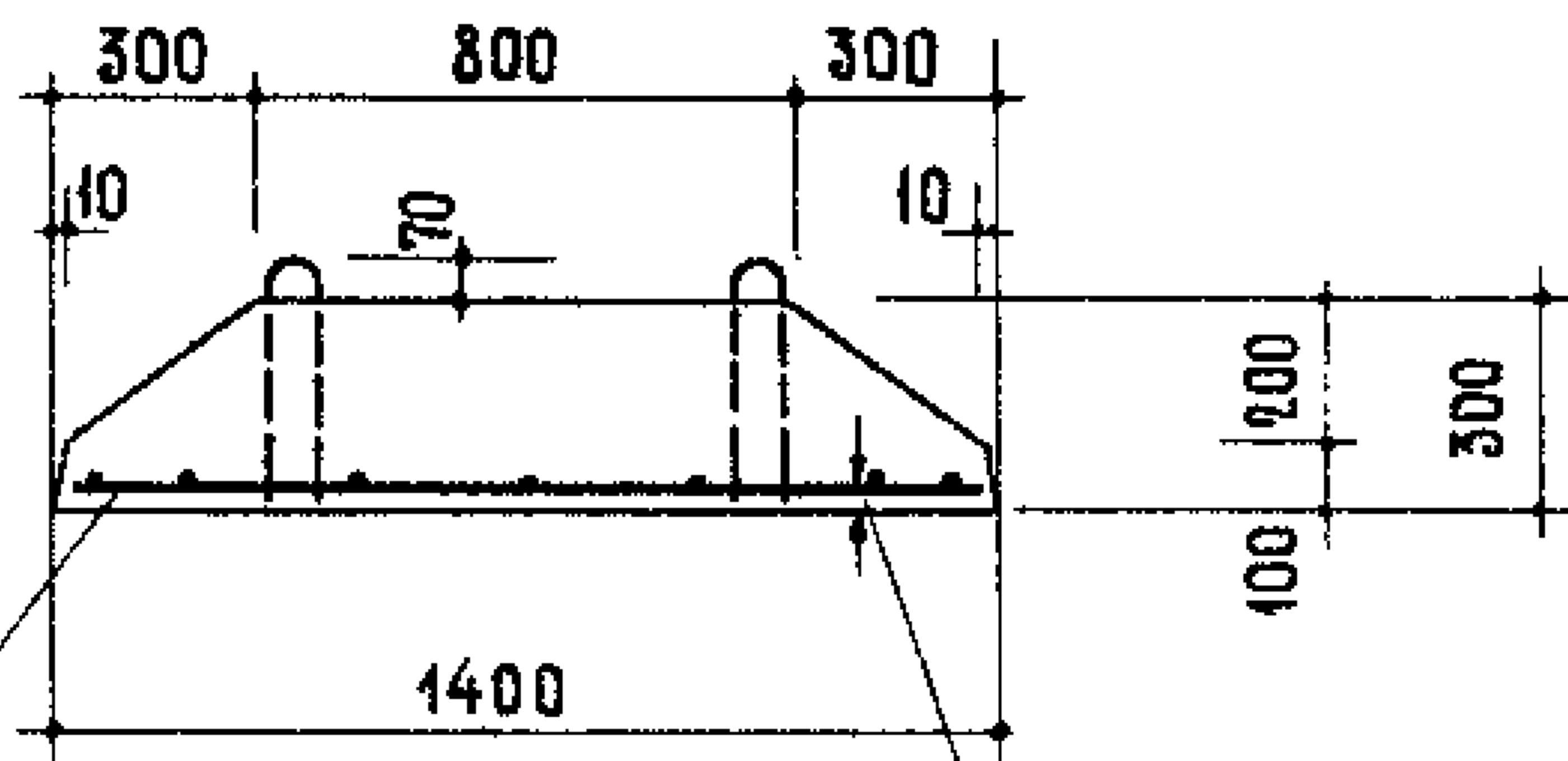
С О Р А С О В А Н О	КА. ИНЖ. ПРОЕКТА	С. СКУРСКИЙ
	ТЕХ. ПОД. ОФ.	ШУРГА
О Т А Е Л		
№ 20		
В. БОСРОВА		
ИНЖЕНЕР	ИСПОЛНИТЕЛЬ	КОМАРОВА
Б. ШЯПКИН		
Н. ЦАПЛЕВ		
А. А. ОКШИН		
		И. КАМНИКОВА
Р. К. ОТАЕВА		
КОНСТРУКЦИОН		
Г. А. ИЖ. СТАДА		
СА. ИНЖ. ПРОЕКТА		
Г. А. ИЖ. ПРОЕКТА		
ЗАМ. ДИРЕКТОРА		
РУК. СТАРЛЕИИЯ		
ПРОЕКТИРОВАНИЕ РАБОТ		
А. КРИПТА		



П Л А Н



Р А З Р Е З 1-1



Р А З Р Е З 2-2

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЗА РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 30ММ.

РАСЧЕТНЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА ПЛИТУ - 5.27 ТМ.

П Р И М Е Ч А Н И Е :

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК, ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 28.

Ж И Л И Щ А



ТК

1969

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

МАРКА

Ф14-8а

СЕРИЯ 1.112-1

ВЫПУСК 2

ЛИСТ 27

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ*) ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ*) ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА	КГ/СМ ²	2.9	3.7	4.5	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК	СМ	62	55	50	

*) ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

ВЕС	КГ	685
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.274
ВЕС СТАЛИ	КГ	8.8
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	32.1
МАРКА БЕТОНА		300

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В

МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ.	ВЕС КГ		МН ЛИСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
С 30	1	7.4	7.4	35
П 1	4	0.34	1.4	36
		И Т О Г О	8.8	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 10 А III	φ 5 В I	φ 8 А I
ДЛИНА М	10.72	5.18	3.40
ВЕС КГ	6.6	0.8	1.4
R _α ^H	4000	5500	2400
ГОСТ	5781-61	6727-53	5781-61

ГТК

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ.
ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ.

МАРКА

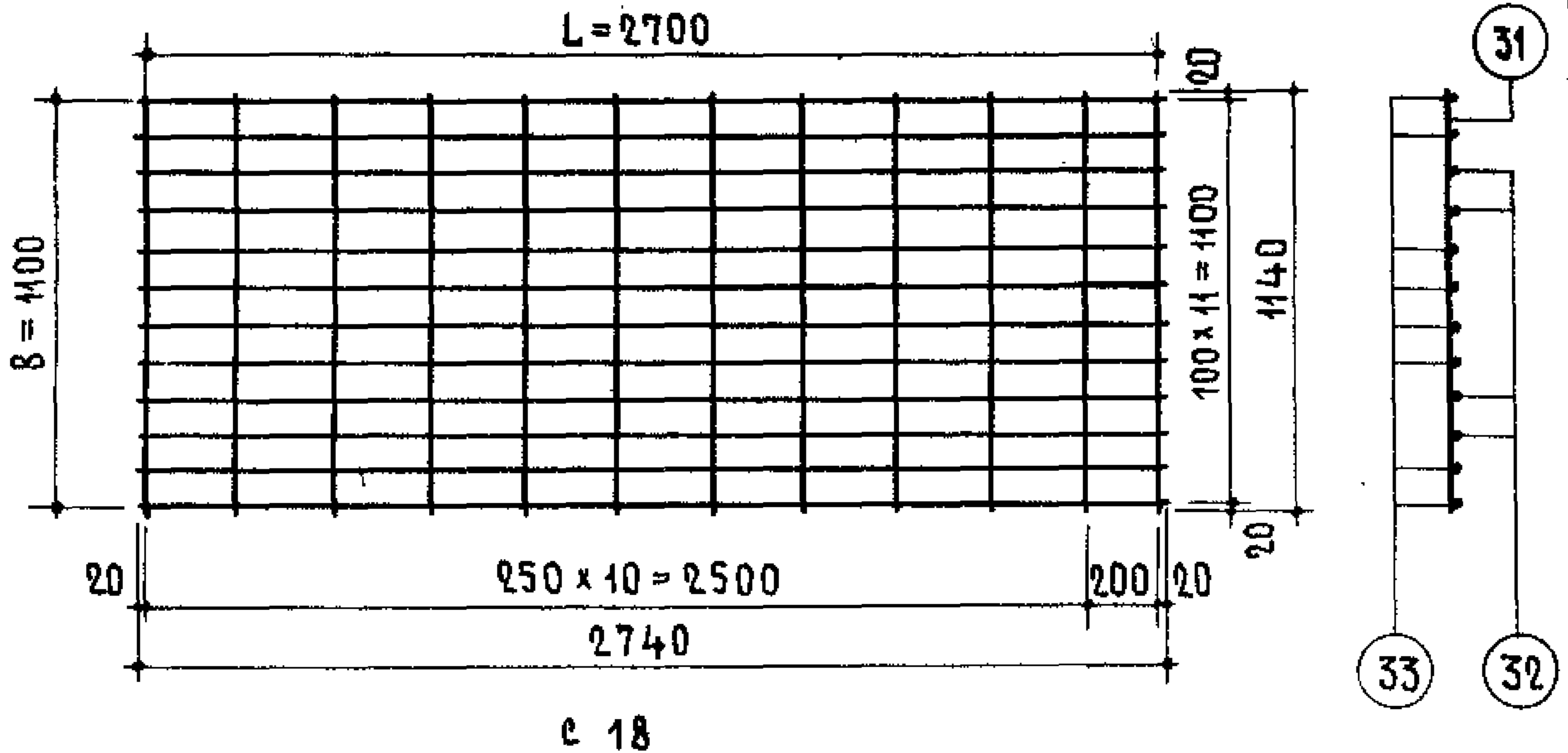
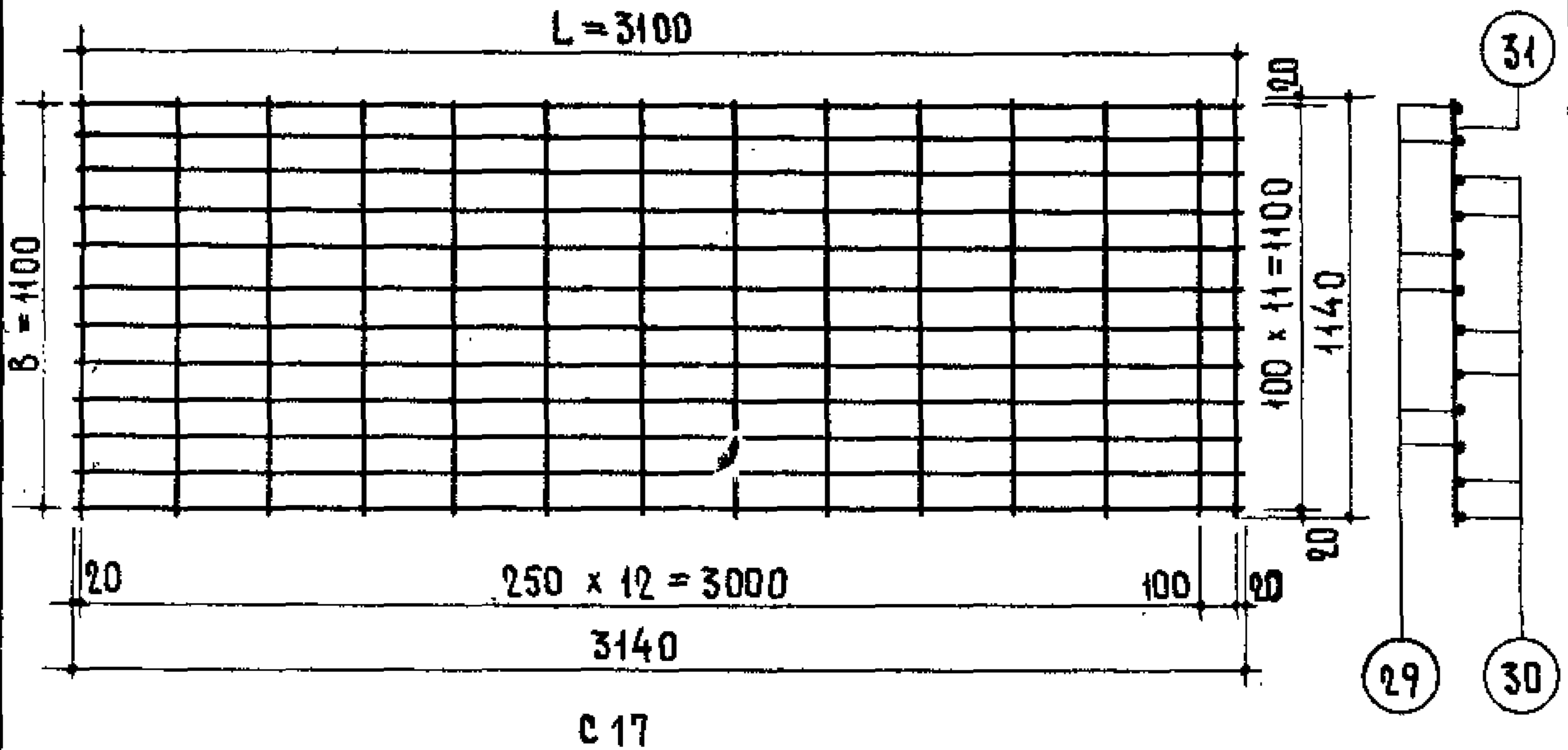
φ 14-8a

СЕРИЯ
1.112-1ВЫПУСК
2ЛИСТ
28

1969

10410 34

АРМАТУРНЫЕ
ЭЛЕМЕНТЫ



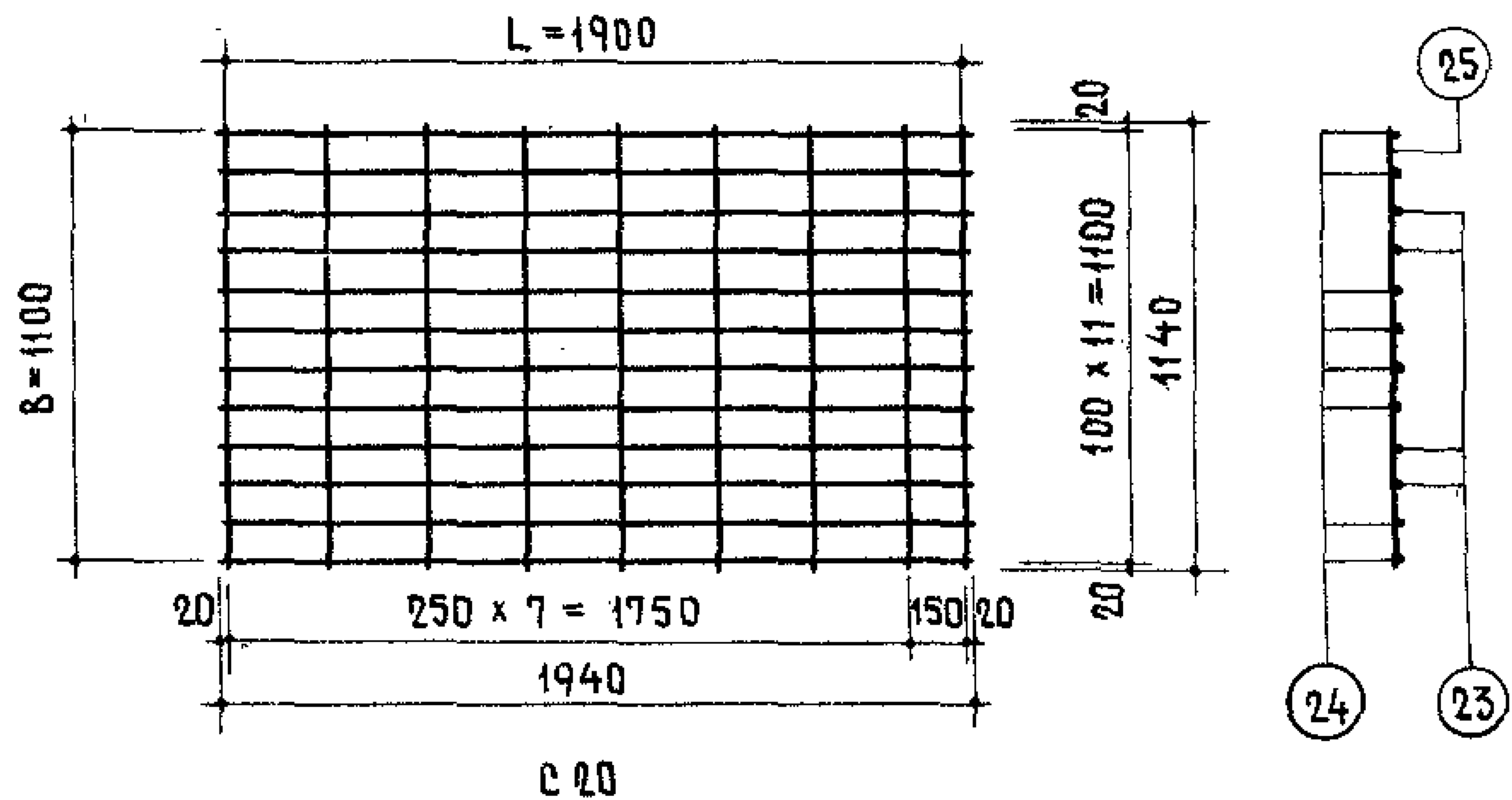
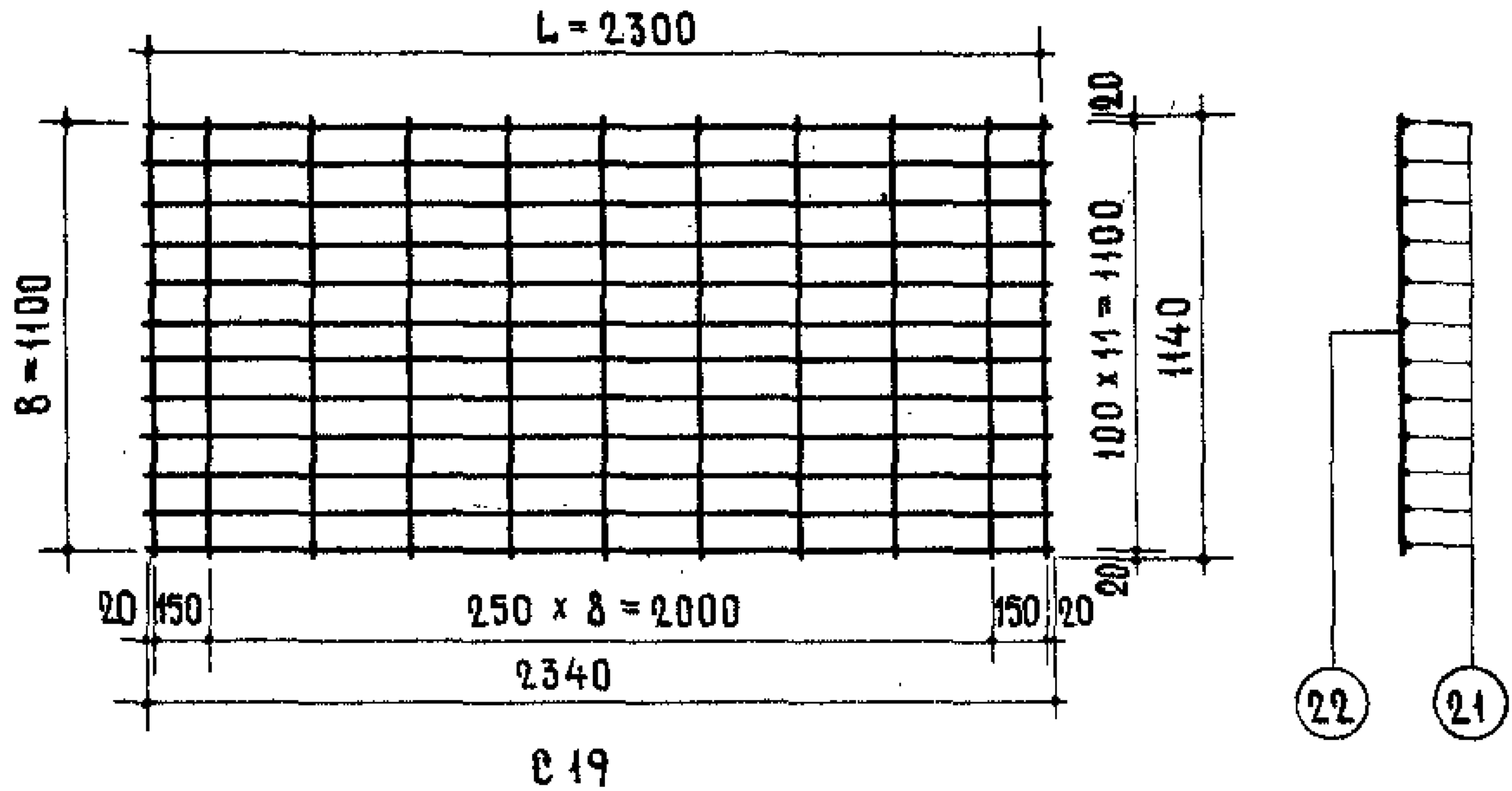
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	ЛН. ПОЗИЦ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
С 17	29	18АIII	3140	6	18.84	37.6	73.6
	30	16АIII	3140	6	18.84	29.7	
	31	8АI	1140	14	15.96	6.3	
С 18	33	16АIII	2740	8	21.92	34.6	53.2
	32	14АIII	2740	4	10.96	13.2	
	31	8АI	1140	12	13.68	5.4	

РСК. СТАЛЬ КОНСТРУКЦИЙ	Б. ШАЯДИН	ИНЖЕНЕР	В. БОБЕРОВА
ГЛ. ИНЖ. ОТДЕЛА	Н. Ч. АПЛЕВ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	КОМАНДАНТОВА
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА	А. ЛОКВИН		
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА	А. КАЛАЧНИКОВА		

ЦНМЭП
ЖИЛИЩА

ТК	СЕТКИ: С 17 ; С 18	МАРКА	СЕРИЯ
1969			1.112-1
			ВЫПУСК ЛИСТ
			2 • 29

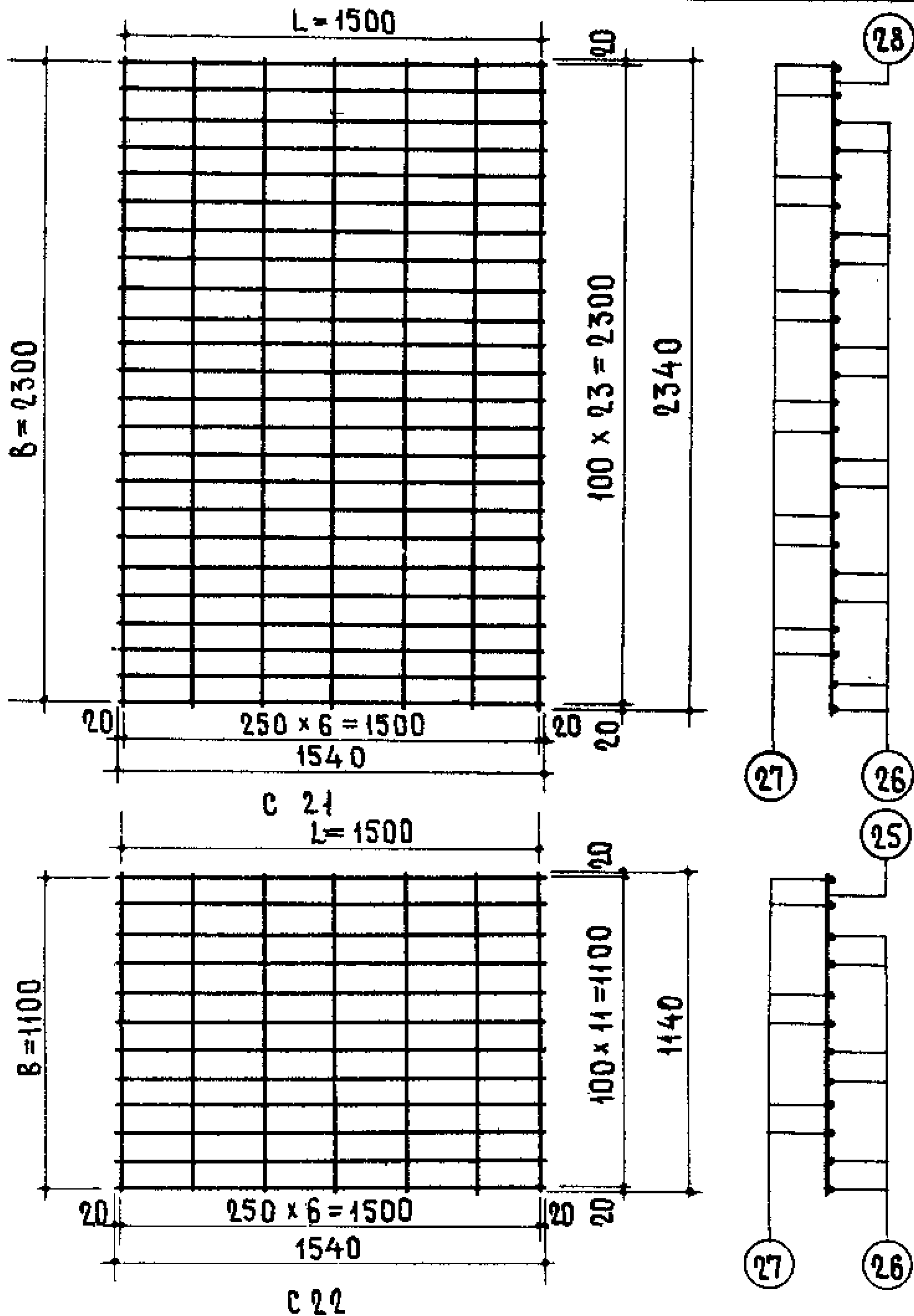
10410 36



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	ЛН ПОЗИЦ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
С 19	21	14 А III	2340	12	28.08	33.9	37.7
	22	78 I *	1140	11	12.54	3.8	
С 20	23	12 А III	1940	4	7.76	6.9	18.8
	24	10 А III	1940	8	15.52	9.6	
	25	68 I *	1140	9	10.26	2.3	

* ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНА НА СТАЛЬ КЛАССА А I

ТК	СЕТКИ: С 19 ; С 20	МАРКА	СЕРИЯ
1969		—	1.112-1
			ВЫПУСК ЛИСТ
			2 30



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКИ	№ ПОЗИЦ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
C 21	27	12 A III	1540	12	18.48	16.4	31.4
	26	10 A III	1540	12	18.48	11.4	
	28	6 B I*	2340	7	16.38	3.6	
C 22	27	12 A III	1540	6	9.24	8.2	15.7
	26	10 A III	1540	6	9.24	5.7	
	25	6 B I*	1140	7	7.98	1.8	

* ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНА НА СТАЛЬ КЛАССА А1

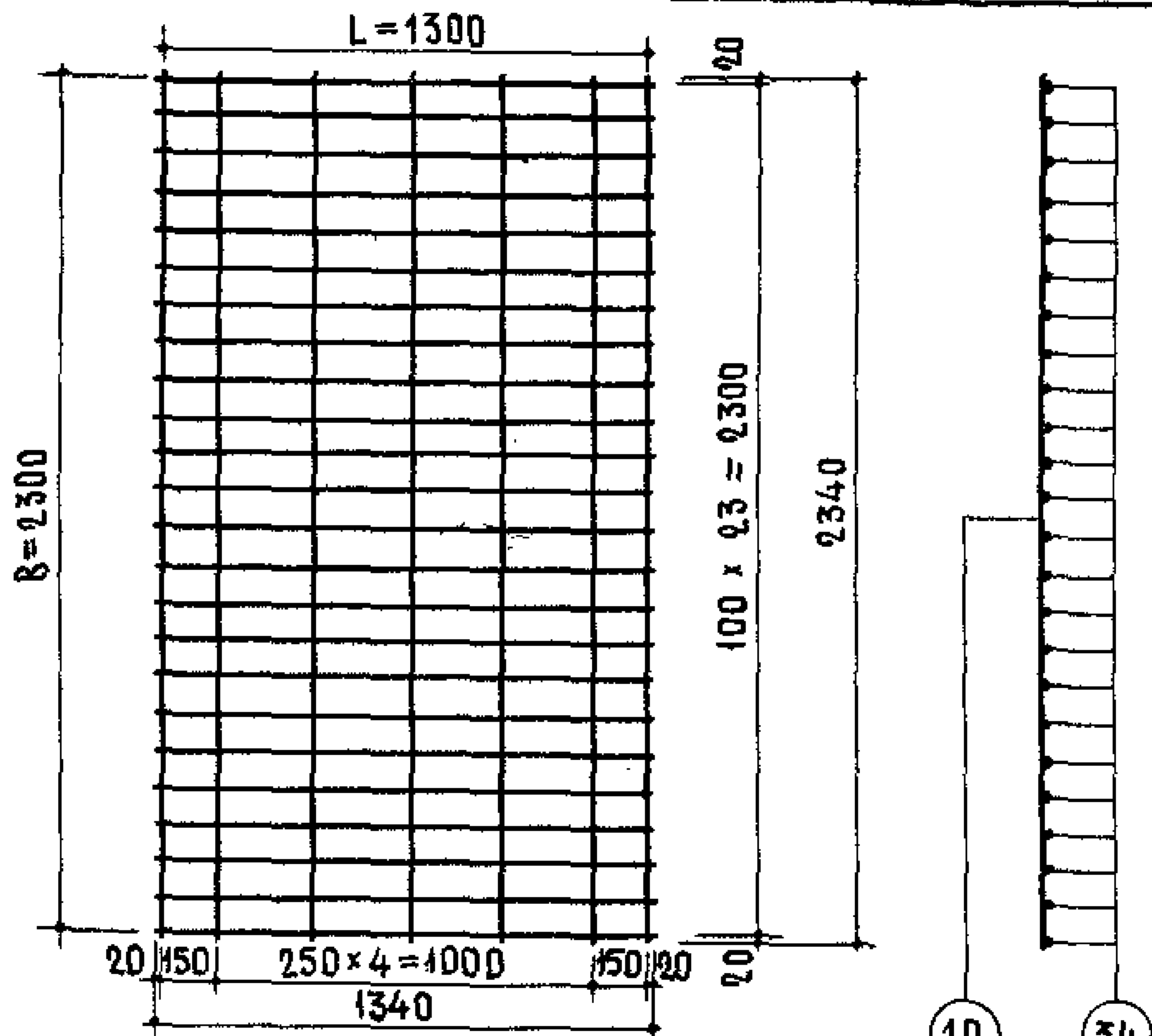
СЕТКИ : C 21 ; C 22

МАРКА — СЕРИЯ 1.112-1
 ВЫПУСК 2 ЛИСТ 34

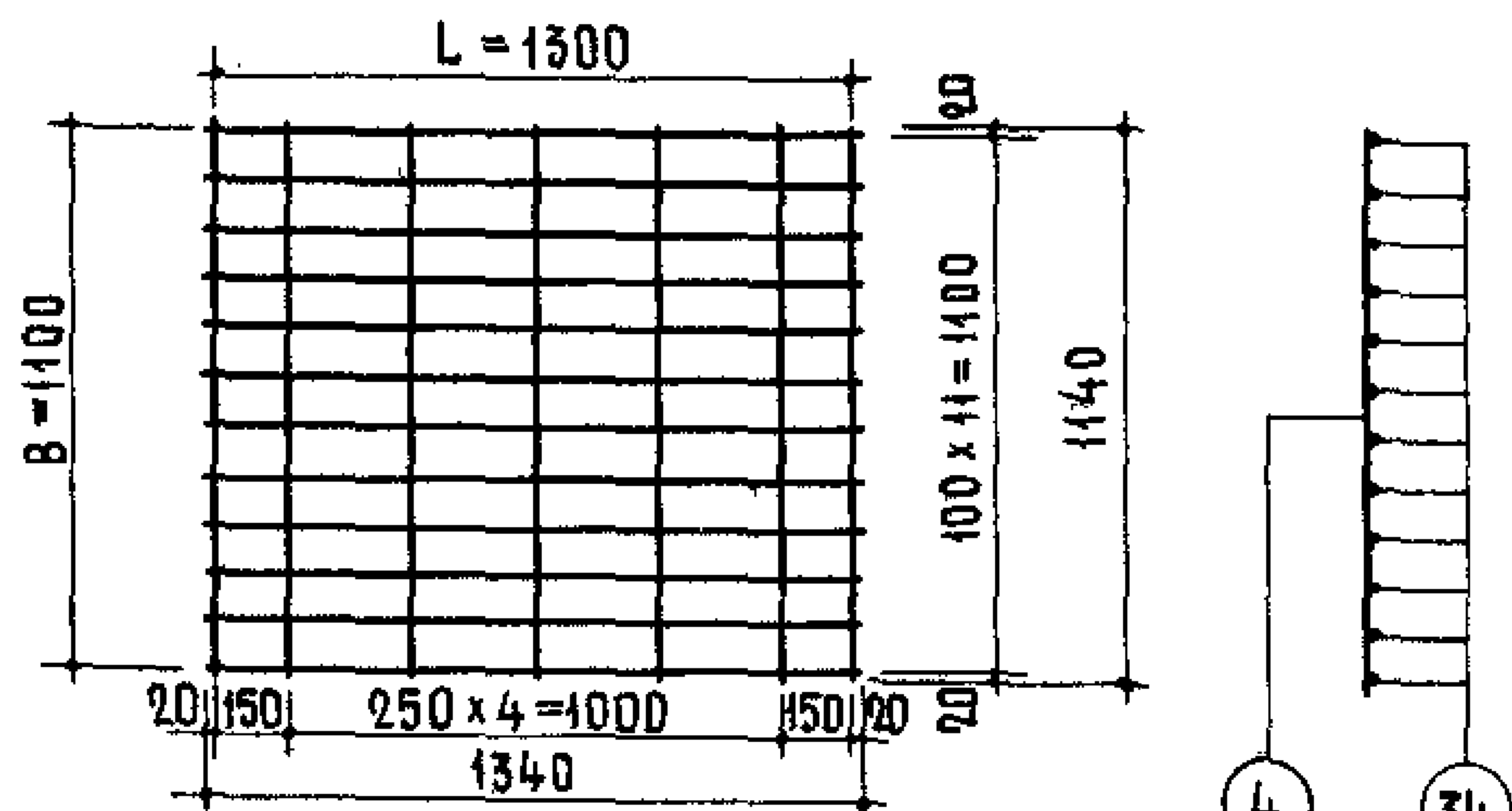
Б.ШАЯЛИН ИНЖЕНЕР
 Н.ЦАПЛЕВ ИСПОЛНИТЕЛЬ
 А.ЛОКШИН
 Н.КАЛАЧИКОВА
 В.БОБРОВА
 КОМАНДИРОВА

ЦНИИП ЖИЛИЩА

ТК 1969



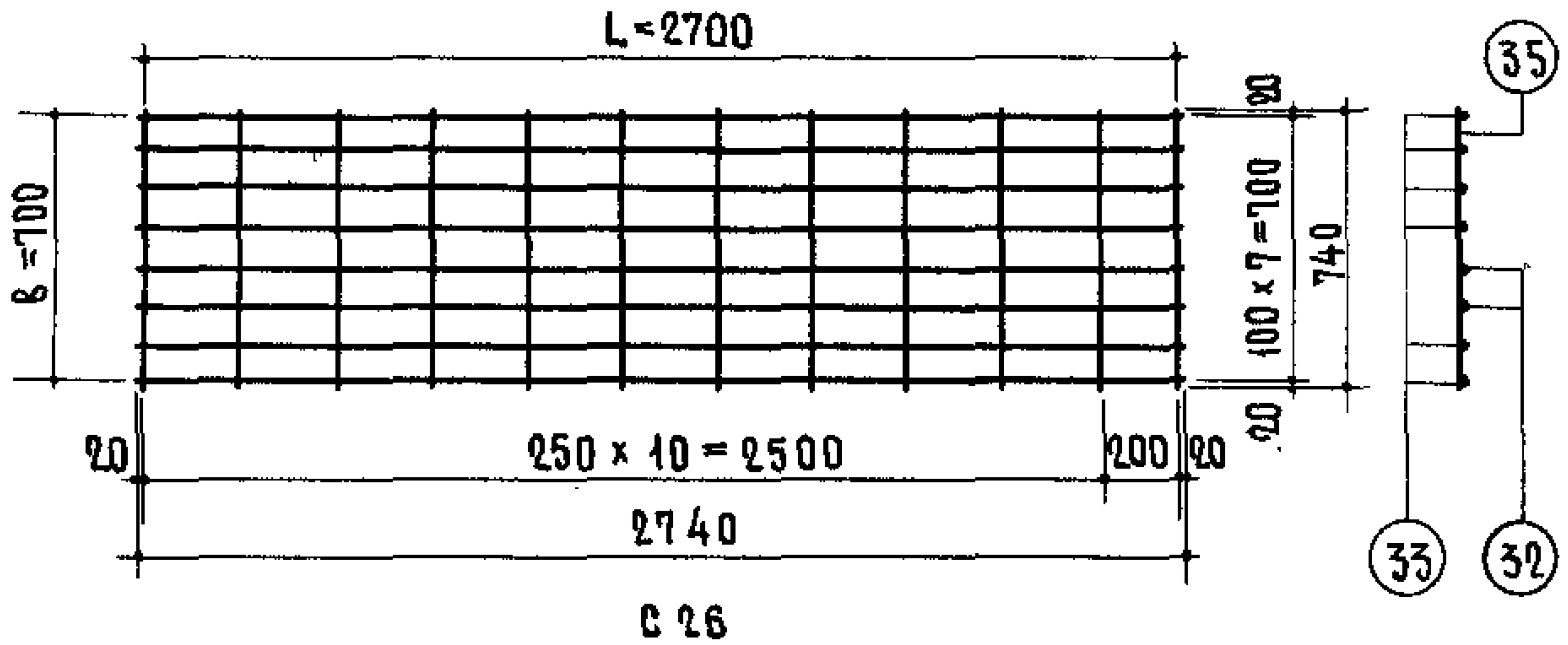
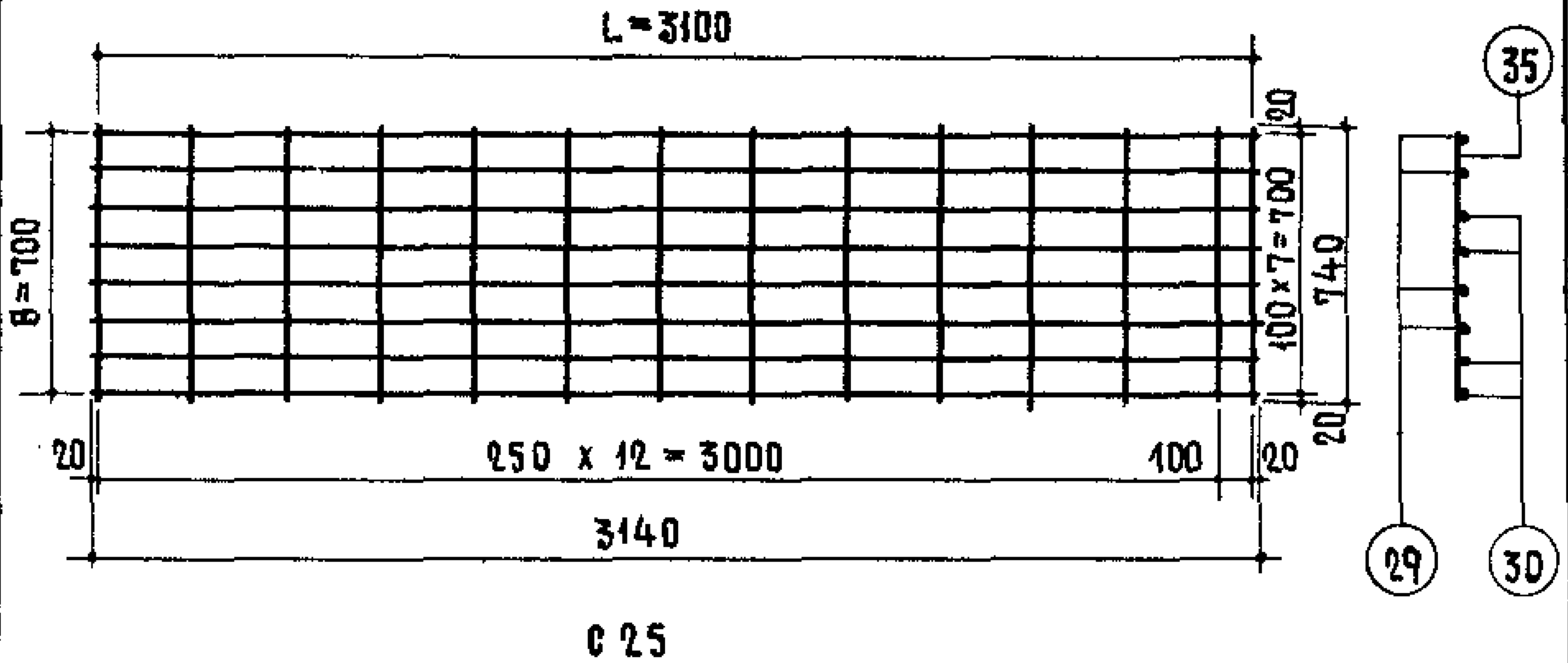
С 23



С 24

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ДАНН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	ЛН ПОЗИЦ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
С 23	34	10АIII	1340	24	32.16	19.8	22.3
	10	5ВI	2340	7	16.38	2.5	
С 24	34	10АIII	1340	12	16.08	9.9	11.1
	4	5ВI	1140	7	7.98	1.2	

ТК	СЕТКИ: С 23 ; С 24	МАРКА	СЕРИЯ	
1969			—	1.112-1
			2	32



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

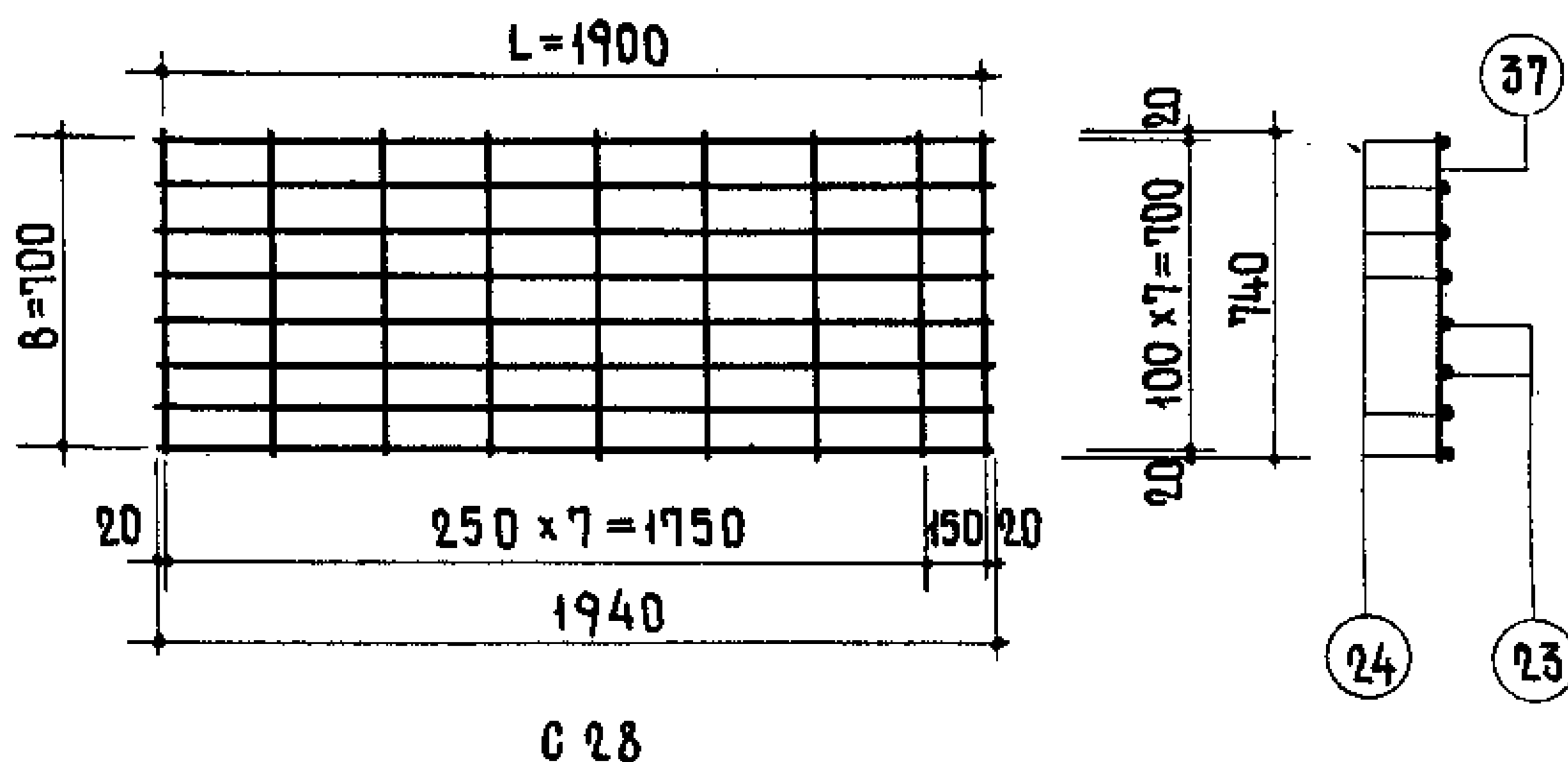
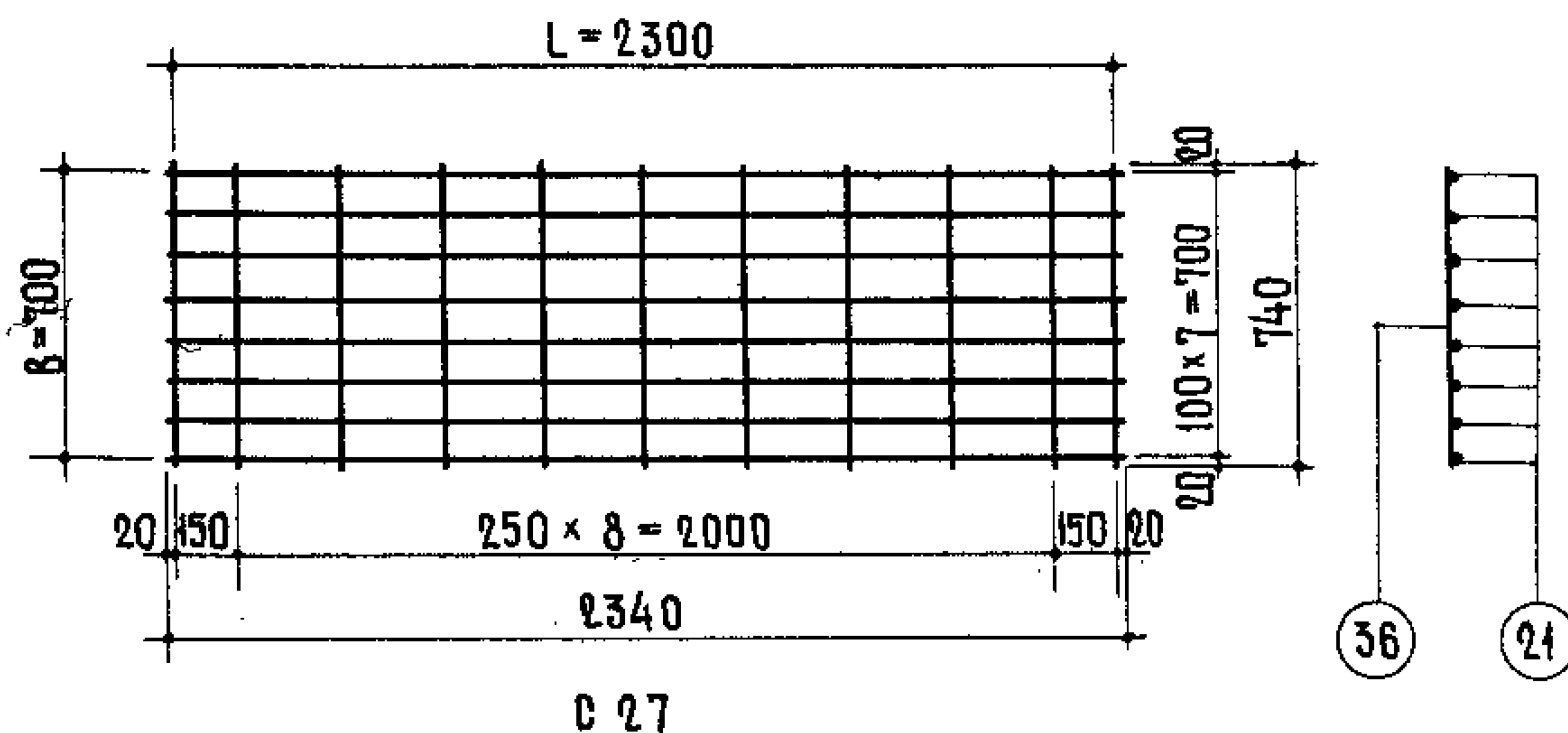
МАРКИ	№ ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
C 25	29	18AIII	3140	4	12.56	25.1	49.0
	30	16AIII	3140	4	12.56	19.8	
	35	8AI	740	14	10.36	4.1	
C 26	33	16AIII	2740	6	16.44	25.9	36.0
	32	14AIII	2740	2	5.48	6.6	
	35	8AI	740	12	8.88	3.5	

Б. ШЯПИН	ИНЖЕНЕР	Б. БОБРОВА
Н. ЦАПАНОВ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	КОНДАРАТЬЕВА
А. ЛОКШИН		
И. РАМАШИНСКОЕ		
Г. М. Ш. СТАСАН	ГЛАВ. ПРОЕКТАНТ	
Г. М. Ш. ПРОЕКТАНТ		

ЦМЭП
ЖИЛИЩА

ТК	СЕТКИ: C 25 ; C 26	МАРКА	СЕРИЯ
1969			1.112-1
			ВЫПУСК ЛИСТ
			2 33

10410 40

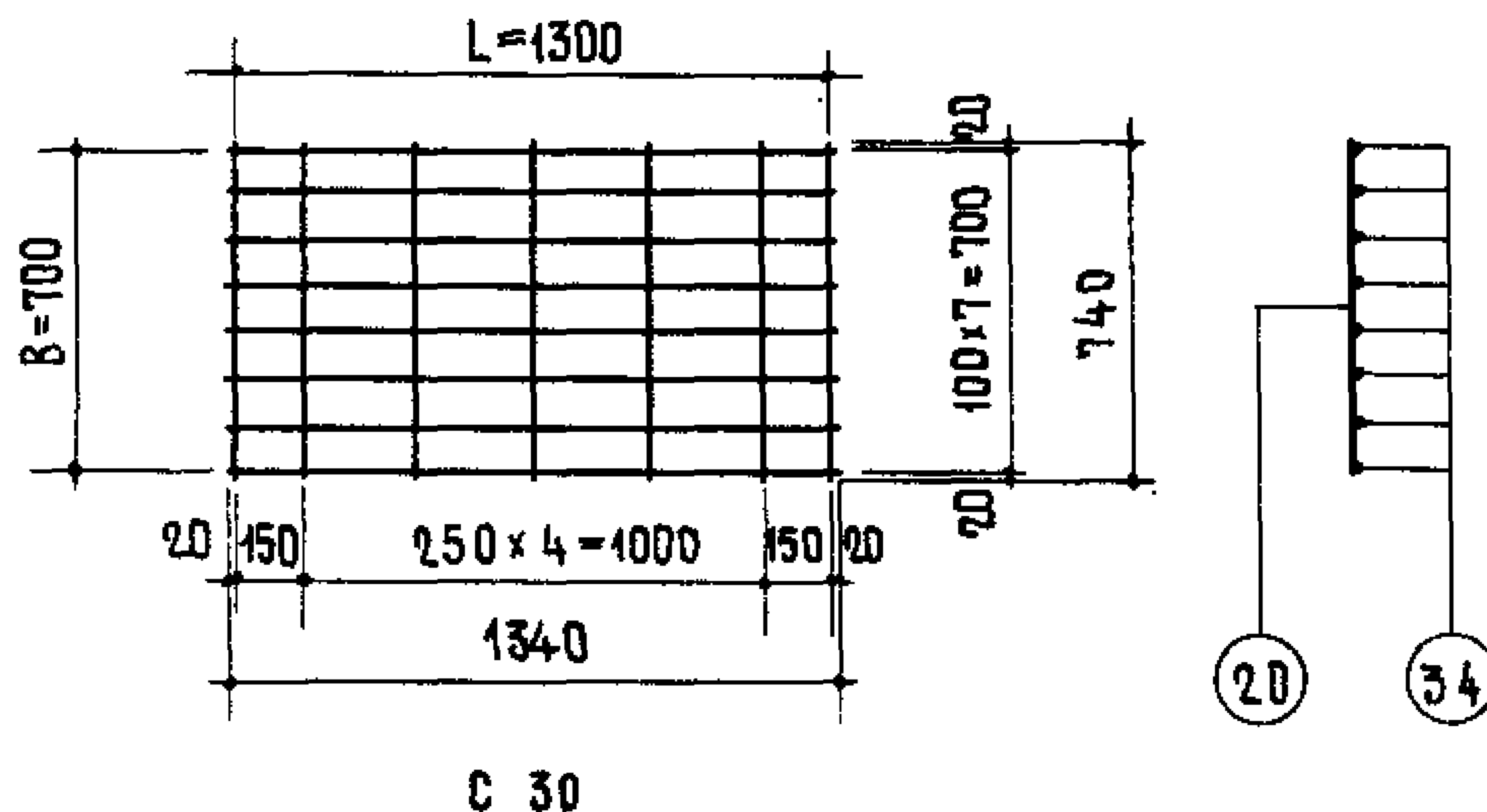
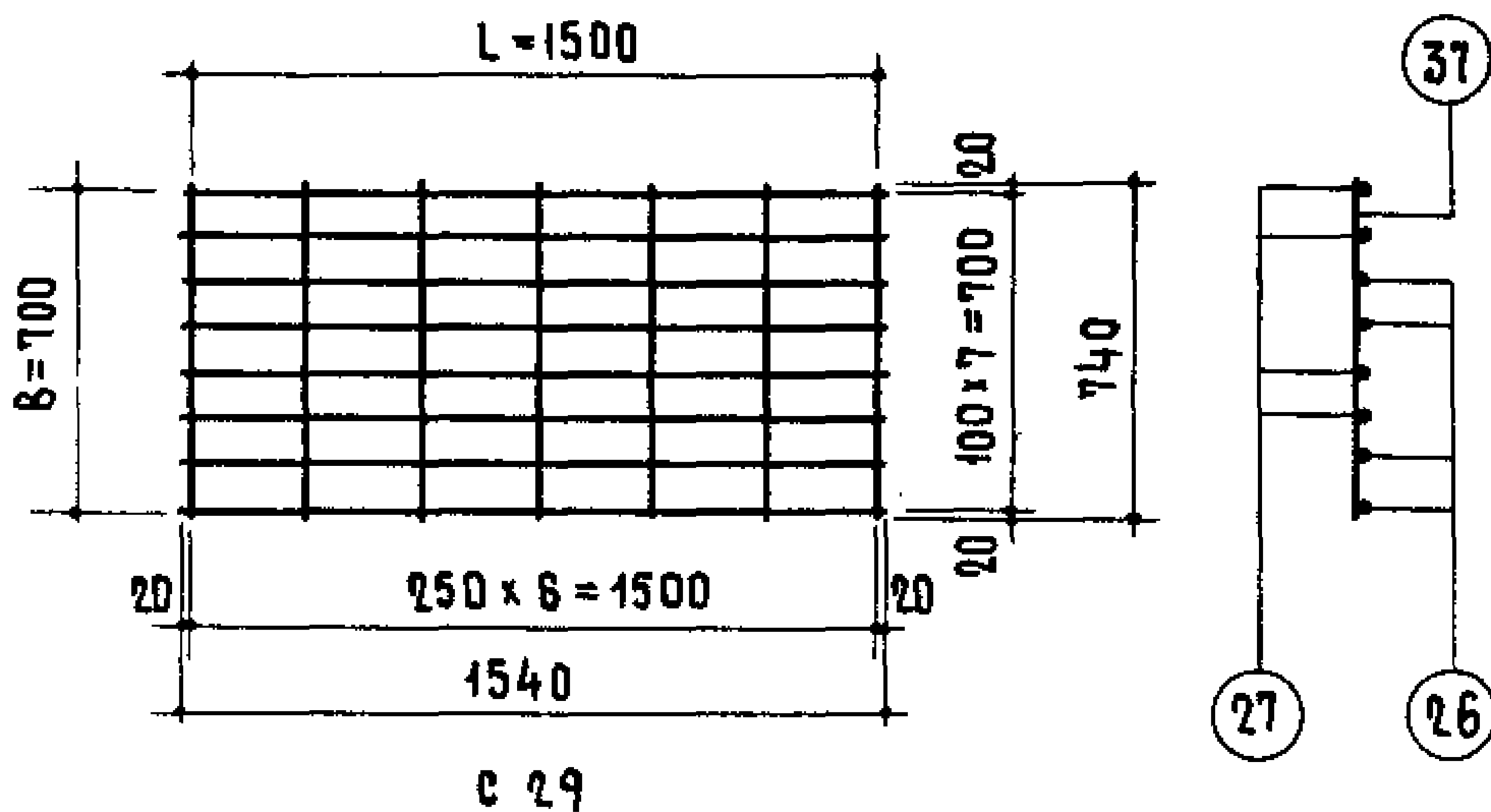


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	ЛЛ ПОЗИЦ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
C 27	21	14 А III	2340	8	18.72	22.6	25.1
	36	7 В I *	740	11	8.14	2.5	
C 28	23	12 А III	1940	2	3.88	3.4	12.1
	24	10 А III	1940	6	11.64	7.2	
	37	6 В I *	740	9	6.66	1.5	

* ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНА НА СТАЛЬ КЛАССА А I.

ТК	СЕТКИ : С 27 ; С 28	МАРКА	СЕРИЯ 1.112-1
1969		—	ВЫПУСК ЛИСТ 2 34

10410 41



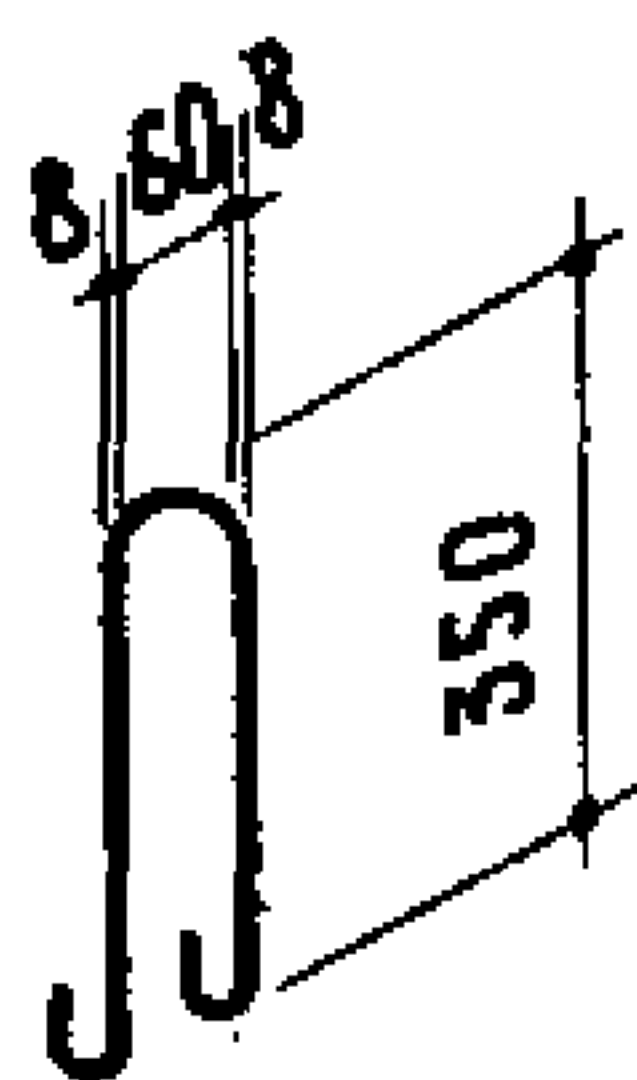
В. БОБРОВА	ИНЖЕНЕР	Б. ШЯПКИН	В. СТАВЛА
КОНАРТЕВА	ИСПОЛНИТЕЛЬ	Н. ЦАПЛЕВ	ГЛАВ. ИНЖ. СТАСЯ
		А. ЛОКШИН	ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА
		И. КАЛАНКОВА	ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	ЛН ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КР	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
С 29	27	12 АШ	1540	4	6.16	5.5	10.4
	26	10 АШ	1540	4	6.16	3.8	
	37	6 ВТ*	740	7	5.18	1.1	
С 30	34	10 АШ	1340	8	10.72	6.6	7.4
	20	5 ВТ	740	7	5.18	0.8	

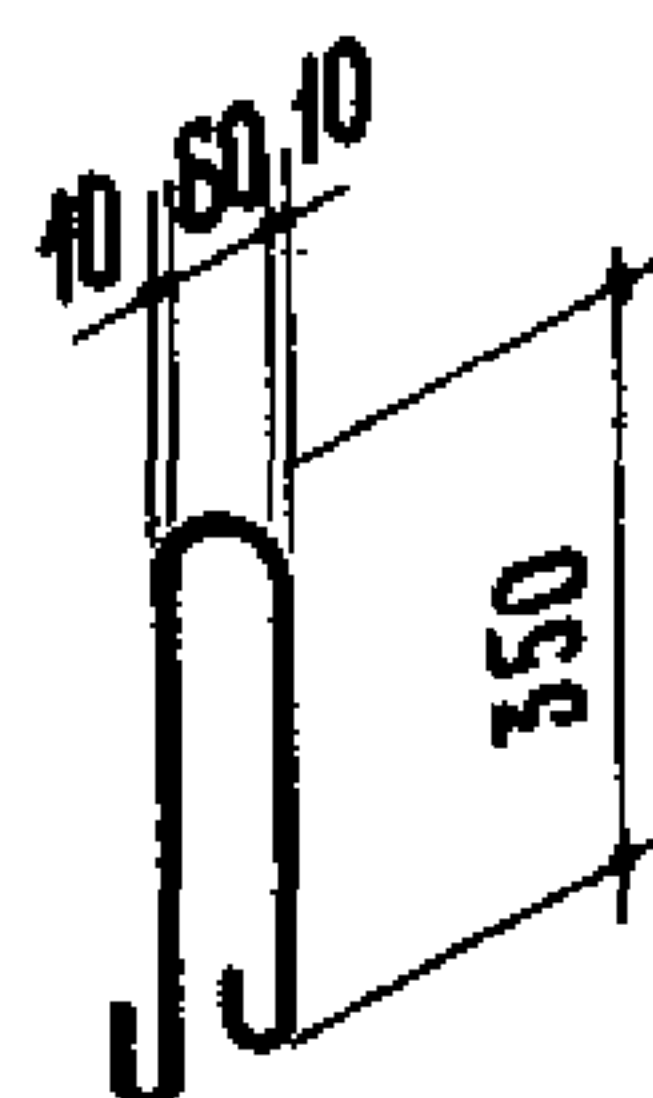
* ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНА НА СТАЛЬ КЛАССА АІ.

ЦЕМЕНТ
ШИЛИЩА

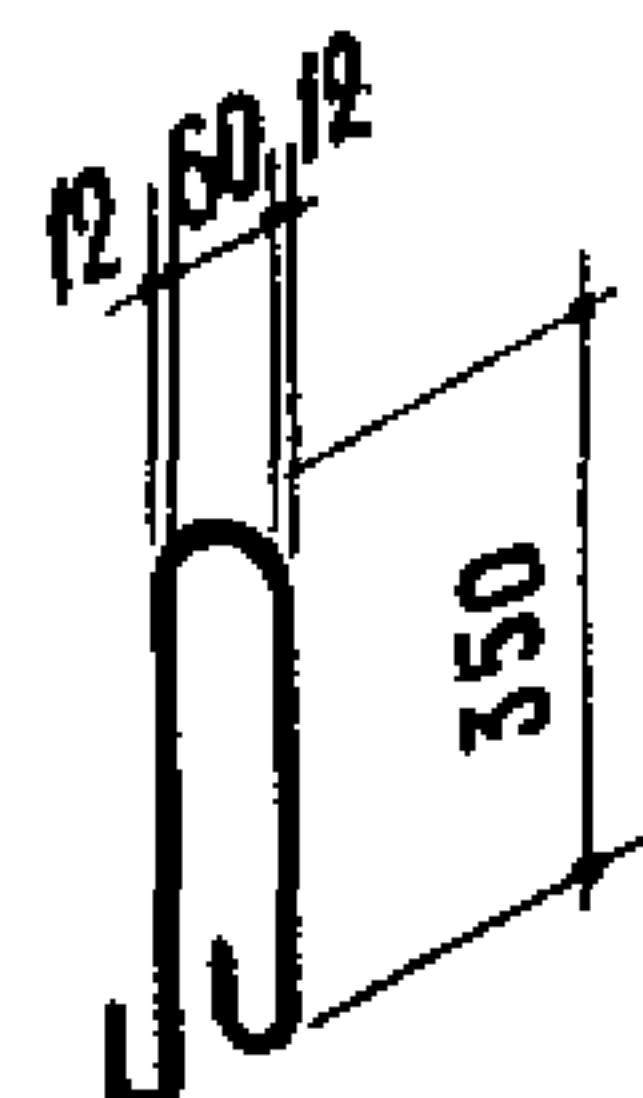
ТК	СЕТКИ : С 29 ; С 30	МАРКА	СЕРИЯ
1969		—	1. 112-1
			ВЫПУСК ЛИСТ
			2 35



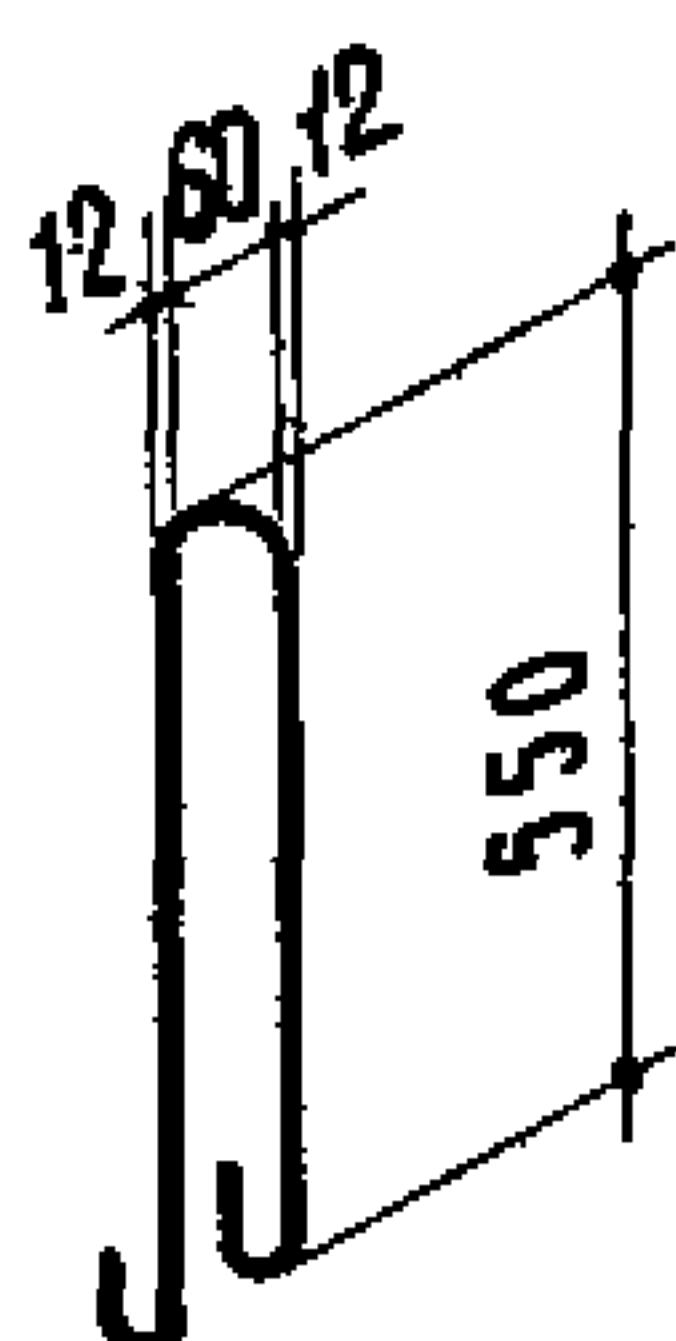
П Е Т Л Я П 1



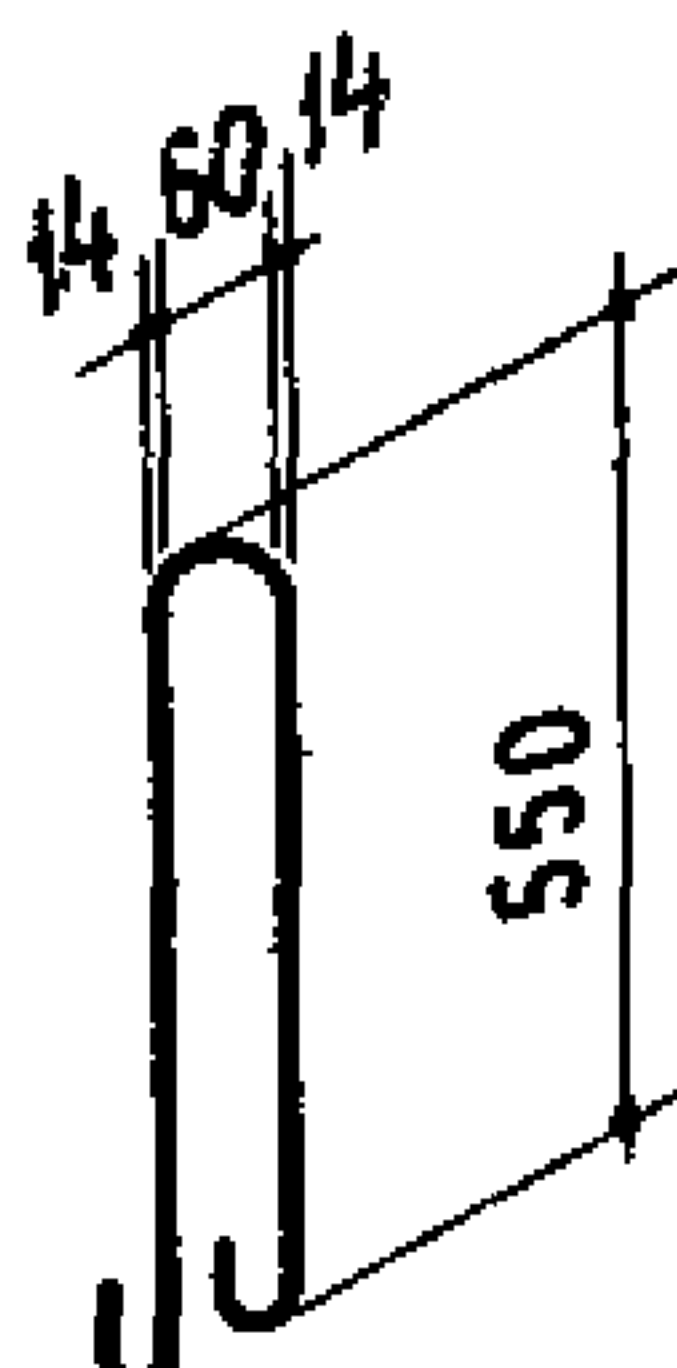
П Е Т Л Я П 2



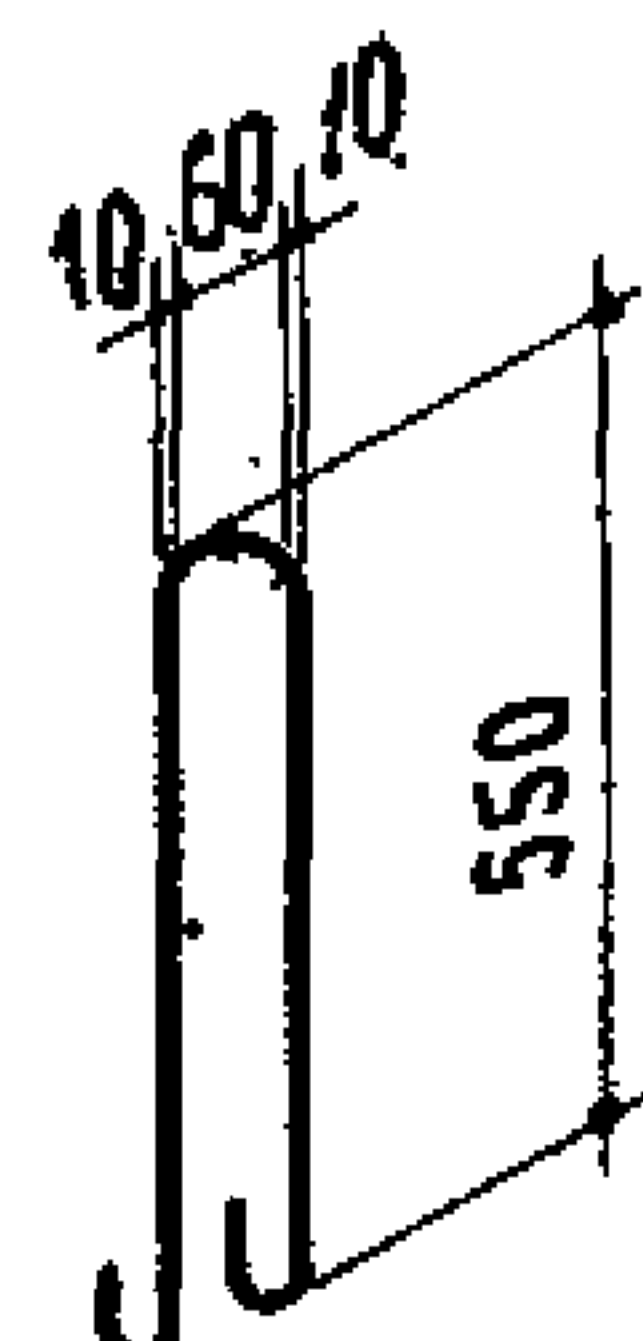
П Е Т Л Я П 3



П Е Т Л Я П 4



П Е Т Л Я П 5



П Е Т Л Я П 6

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	№ ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КР	
						ПОЗИЦИИ	ОБЩИЙ
П1	—	8А1	850	—	0.85	0.34	0.34
П2	—	10А1	880	—	0.88	0.50	0.50
П3	—	12А1	910	—	0.91	0.81	0.81
П4	—	12А1	1310	—	1.31	1.16	1.16
П5	—	14А1	1340	—	1.34	1.62	1.62
П6	—	10А1	1280	—	1.28	0.79	0.79

ТК

ПЕТАЛИ: П1; П2; П3; П4; П5; П6

МАРКА

СЕРИЯ
1.112-1

1969

ВЫПУСК ЛИСТ
2 36

Цифра

10410

(43)