

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.407.1-175

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ОДНОСТОЕЧНЫХ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ОПОР ВЛ 35-220 КВ

Выпуск 2

ИЗДЕЛИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Уралтщпроект, 620062, г.Екатеринбург, ул.Чебышева, 4

Зак. 8.7 Инв. И 24.03 Тираж 300

Сделано в печать 199 г.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.407.1-175

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ОДНОСТОЕЧНЫХ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ОПОР ВЛ 35-220 КВ

Выпуск 2

Изделия МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ



Рабочие чертёжи

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Протокол от 27.02.92 г. N 1/21-92

Главный инженер

Главный инженер проекта

Е.И. БАРАНОВ

Б.М. ПИНЧУК

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.407.1-175.2-000	СОДЕРЖАНИЕ	2
3.407.1-175.2-001СБ	Пояса С1÷С4. Сборочный чертёж.	8
	Спецификация.	
3.407.1-175.2-002СБ	Пояса С5, С6. Сборочный чертёж.	12
	Спецификация.	
3.407.1-175.2-003	Пластина М1	15
3.407.1-175.2-004	Пластина М2	17
3.407.1-175.2-005	Пластина М3	13
3.407.1-175.2-006СБ	Связи С7, С8. Сборочный чертёж.	19
	Спецификация.	
3.407.1-175.2-007СБ	Связь С9. Сборочный чертёж.	21
3.407.1-175.2-008СБ	Тяги С10, С11. Сборочный чертёж.	22
	Спецификация.	
3.407.1-175.2-009	Пластина М12	24
3.407.1-175.2-010	Пластина М13	25
3.407.1-175.2-011	Петля М14	26
3.407.1-175.2-012СБ	Тросостойки С12, С13. Сборочный чертёж.	27
	Спецификация.	
3.407.1-175.2-013СБ	Тросостойки С14, С15. Сборочный чертёж.	30
	Спецификация.	
3.407.1-175.2-014СБ	Пояса С16, С17. Сборочный чертёж.	33
	Спецификация.	

Инв. № подл. Подпись и дата
 ВЗОМ инв №


А. КОТЛ.	ГОРЕЛОВ	<i>[Signature]</i>	2001.05
ПРОБ. ИНЖ.	ЛИНЧУК	<i>[Signature]</i>	2001.05
ПРОБ. ИНЖ.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	2001.05
ПРОБ. ИНЖ.	САЛИТА	<i>[Signature]</i>	2001.05
ПРОБ. ИНЖ.	ЛОГИНОВА	<i>[Signature]</i>	2001.05

3.407.1-175.2-000

СОДЕРЖАНИЕ

Листов	Лист	Листов
Р	1	Б

СЕЗЭЛЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ


 САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.407.1-175.2-015 СБ	Пояса С18, С19. Сборочный чертеж.	36
	Спецификация.	
3.407.1-175.2-016	Консоль М15	39
3.407.1-175.2-017	Пластина М16	40
3.407.1-175.2-018	Пластина М17	41
3.407.1-175.2-019	Шайба М18	42
3.407.1-175.2-020	Пояса М19 ÷ М22	43
3.407.1-175.2-021	Пластина М23	44
3.407.1-175.2-022 СБ	Тросодержатели С20; С21.	45
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-175.2-023	Пластины М36, М37.	47
3.407.1-175.2-024	Пластина М38.	48
3.407.1-175.2-025	Пластины М39, М40.	49
3.407.1-175.2-026 СБ	Спецболты С22 ÷ С29. Сборочный чертеж.	50
	Спецификация.	
3.407.1-175.2-027	Спецболты М41 ÷ М48.	53
3.407.1-175.2-028 СБ	Пояса С30 ÷ С32.	54
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-175.2-029 СБ	Пояса С33, С34.	57
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-175.2-030	Пластина М49, М50.	60
3.407.1-175.2-031 СБ	Связи С35, С36.	61
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-175.2-032 СБ	Связь С37. Сборочный чертеж.	63
3.407.1-175.2-Т3-033 СБ	Тяги С38, С39.	64
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-175.2-034	Пластина М58	66

Лист 3 из 3

ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.407.1-175.2-035	Пластина М59	67
3.407.1-175.2-036	Петля М60	68
3.407.1-175.2-037 СБ	Тросостойки С40, С41	69
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-175.2-038 СБ	Тросостойка С42.	71
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-175.2-039 СБ	Тросостойки С43, С44	73
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-175.2-040 СБ	Пояса С45, С46.	76
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-175.2-041 СБ	Пояс С47	78
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-175.2-042 СБ	Пояса С48, С49	80
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-175.2-043	Шайба М61	83
3.407.1-175.2-044	Пояса М62 ÷ М66	84
3.407.1-175.2-045 СБ	Тросодержатели С50 ÷ С52	85
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-175.2-046	Пластины М78 ÷ М80	87
3.407.1-175.2-047	Пластины М81 ÷ М83	88
3.407.1-175.2-048 СБ	Спецболты С53 ÷ С57	89
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-175.2-049	Спецболты М84 ÷ М88	92
3.407.1-175.2-050 СБ	Пояса С58, С59.	93
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-175.2-051	Пластина М89	97
3.407.1-175.2-052	Пластина М90	98

3.407.1-175.2-000

Лист

3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.407.1-175.2-053	Пластина М94	99
3.407.1-175.2-054СБ	Связь С60	100
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1-175.2-055СБ	Связь С61	102
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1-175.2-056СБ	Связь С62. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	104
3.407.1-175.2-057СБ	Связь С63. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	105
3.407.1-175.2-058СБ	Тяги С64, С65.	106
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1-175.2-059	Пластина М96	108
3.407.1-175.2-060	Пластина М97	109
3.407.1-175.2-061	Пластины М98, М99.	110
3.407.1-175.2-062	Петля М100	111
3.407.1-175.2-063СБ	Тросостойка С66	112
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1-175.2-064СБ	Тросостойка С67	114
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1-175.2-065СБ	Пояс С68	116
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1-175.2-066СБ	Пояс С69	118
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1-175.2-067СБ	Пояс С70	120
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1-175.2-068	Консоль М101	122
3.407.1-175.2-069	Шайба М102	123
3.407.1-175.2-070	Пояс М103	124
3.407.1-175.2-071	Пояс М104	125

3.407.1-175.2-000

Лист

4

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.407.1 - 175.2 - 072	Пластина М 105	126
3.407.1 - 175.2 - 073	Пластина М 106	127
3.407.1 - 175.2 - 074	Пластина М 107	128
3.407.1 - 175.2 - 075СБ	Тросодержатель С71.	129
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1 - 175.2 - 076	Пластина М 118	131
3.407.1 - 175.2 - 077	Пластина М 119	132
3.407.1 - 175.2 - 078	Пластина М 120	133
3.407.1 - 175.2 - 079СБ	Спецболты С72 ÷ С75	134
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1 - 175.2 - 080	Спецболты М 121 ÷ М 124	137
3.407.1 - 175.2 - 081СБ	Лестничные марши С76 ÷ С78	138
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1 - 175.2 - 082	Пояса М 125 ÷ М 127	140
3.407.1 - 175.2 - 083СБ	Полухомуты С79 - С87	142
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1 - 175.2 - 084СБ	Полухомуты С88 ÷ С91	146
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1 - 175.2 - 085	Пластины М 128 ÷ М 136	148
3.407.1 - 175.2 - 086	Пластины М 137 ÷ М 140	149
3.407.1 - 175.2 - 087	Пластина М 141	150
3.407.1 - 175.2 - 088	Пластина М 142	151

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.407.1 - 175.2 - 000

Лист

5

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

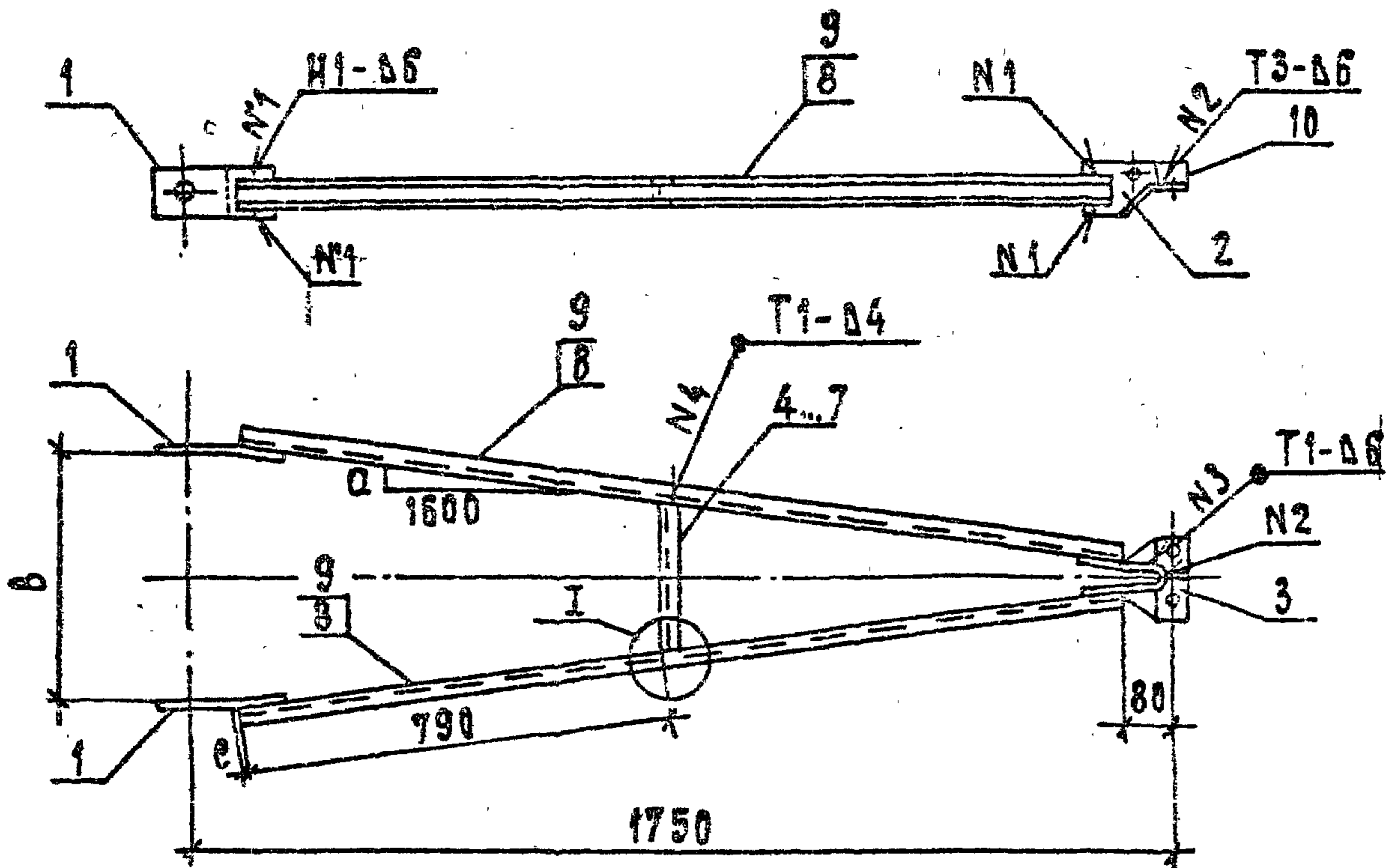
Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи металлоконструкций унифицированных промежуточных одностоечных железобетонных опор 1,2 ПБ 35-1, 1,2 ПБ 35-3, 1 ПБ 35-5, 1,2 ПБ 35-7, 1,2 ПБ 35-9, 1 ПБ 35-2, 1,2 ПБ 35-4, 2 ПБ 35-6, 1 ПБ 35-8, 1,2 ПБ 35-10, 1 ПБ 40-1, 1,2 ПБ 40-3, 1,2 ПБ 40-5, 1,2 ПБ 40-2, 1,2 ПБ 40-4, 1 ПБ 40-6, 1,2 ПБ 220-1.

Общие примечания, указания по применению материалов, изготовлению, транспортировке и складированию элементов, технологии монтажа металлоконструкций даны в выпуске 0, серия 3.407.1-175 „Материалы для проектирования.“

Схемы расположения элементов, спецификации и ведомости потребности материалов даны в выпуске 1, серия 3.407.1-175 „Схемы расположения элементов.“

Изучено
 Проверено
 Дата

3.407.1 - 175.2 - 000



- 1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
 - 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Спецификацию см. листы 001

ИЗМ. ПУАЛ. ПУАЛ. И ДИШН

3.407.1-175.2-001 СБ

Пояса с1÷с4
Сборочный чертёж

СТАНДАРТНАЯ МАССА | МАСШТАБ

Р	см.	—
	табл.	

Лист 1 | Листов 2

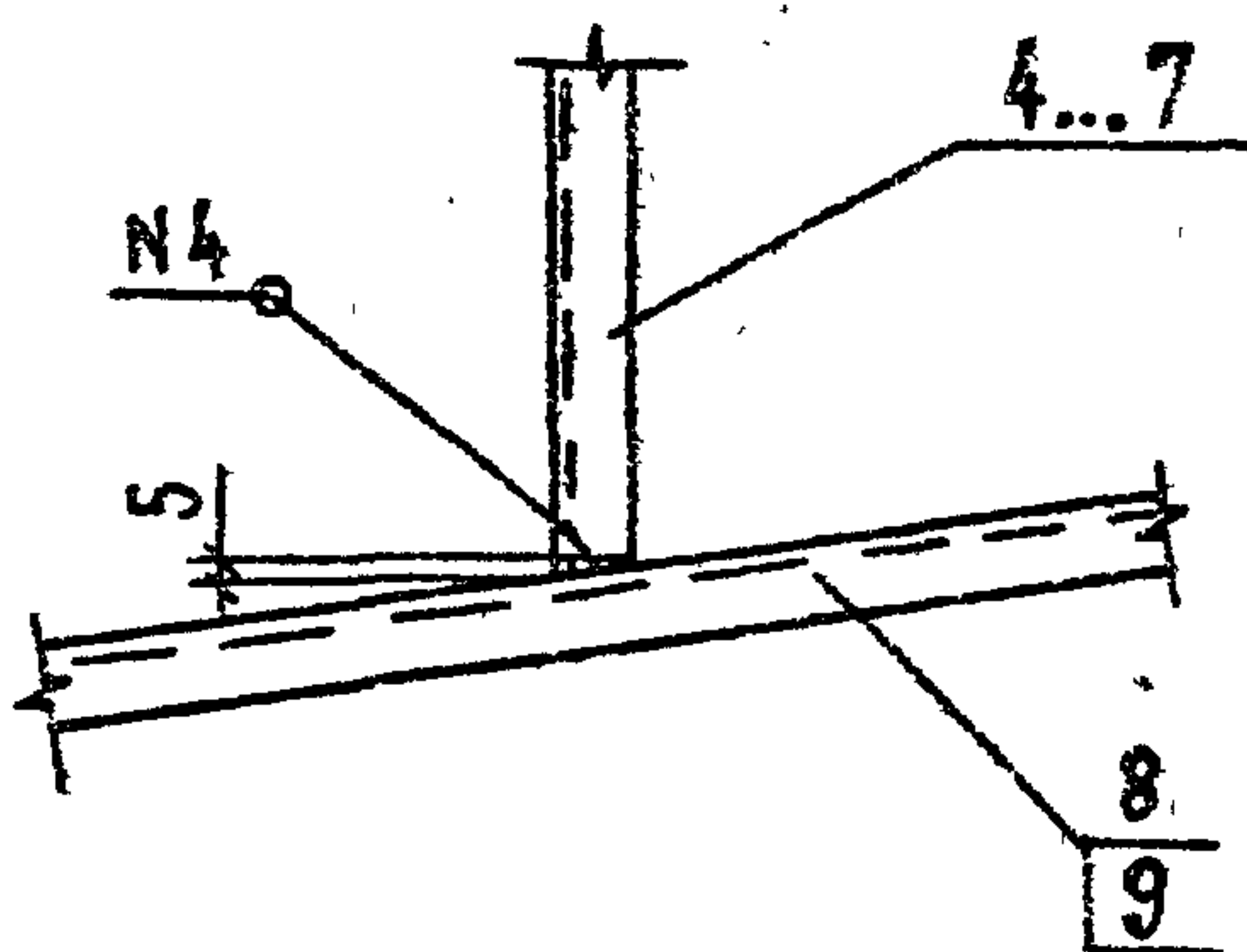
СБЗЭНЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

ФОРМАТ А4

Зав. проект	ГОРЯЛОВ	<i>[Signature]</i>	2001/92
МП	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	2001/92
Н.контр.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	2001/92
Пров.	СЯЛИТЯ	<i>[Signature]</i>	2001/92
ИИШ.	ЛОГИНОВА	<i>[Signature]</i>	2001/92

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В ММ	А ММ	С ММ	МАССА КГ
3.407.1 - 175.2 - 001 СБ	С1	360	167.5	0	23.8
— 01	С2	400	187.5	1	23.9
— 02	С3	460	217.5	0	24.1
— 03	С4	500	237.5	3	24.3



ВООРУЖЕН. ПОЛК. И ДАТА ВЗАИМНОСТИ

3.407.1 - 175.2 - 001 СБ

ИЛЕТ

2

ИЗВ. И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИЗВ. И

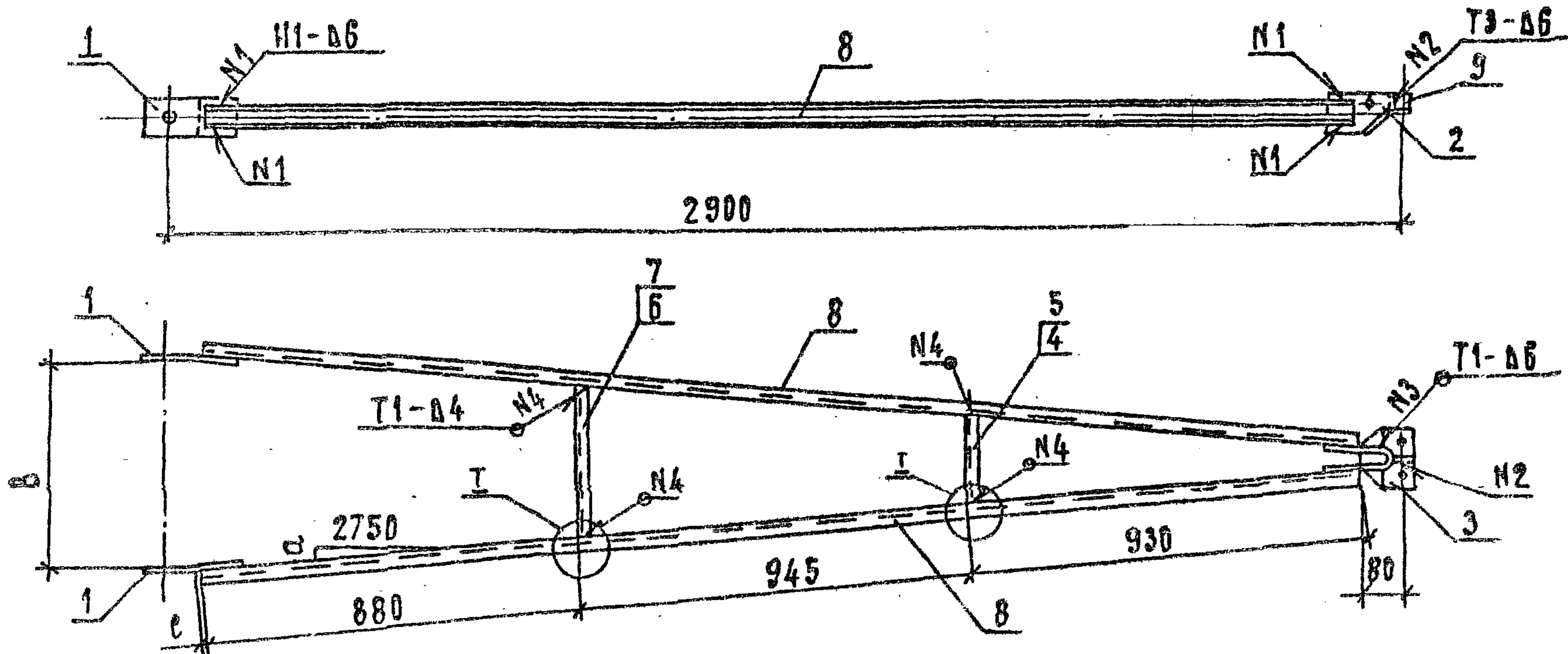
ФОРМАТ	КОЛ.	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЦЕПОЛИ. 3.407.1-175.2-001 СБ							ПРИМЕЧАНИЕ		
					—	01	02	03						
				<u>Документация</u>										
А4			3.407.1-175.0-000	Техническое описание	×	×	×	×						
А4			3.407.1-175.2-001 СБ	Сборочный чертёж	×	×	×	×						
				<u>Детали</u>										
А4	1		3.407.1-175.2-003	Пластина М1	2	2	2	2						
А4	2		3.407.1-175.2-004	Пластина М2	1	1	1	1						
А4	3		3.407.1-175.2-005	Пластина М3	1	1	1	1						
Б4	4		3.407.1-175.2-001 СБ	Распорка М4	1									1.2 кг
				Швеллер Б.5 ГОСТ 3240-89										
				L=205 С245 ГОСТ 27772-88										

Продолжение спецификации см. лист 2

					3.407.1-175.2-001		
Зав. ИИЛЭС	ГОРЕЛОВ	<i>[Signature]</i>	20.01.92	Пояса С1 ÷ С4 спецификация	Стяжка	Лист	Листов
ГИП	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	21.01.92		Р	1	2
И. КОМПР	БРЛОВИ	<i>[Signature]</i>	20.01.92		СЕВЭЯПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		
ПРОВ.	СПЛИТЯ	<i>[Signature]</i>	20.01.92				
ИНИ.	ЛОГИНОВА	<i>[Signature]</i>	20.01.92				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 3.407.1-175.2-01 СБ							ПРИМЕЧАНИЕ		
					—	01	02	03						
Б4		5	3.407.1-175.2-001 СБ	РАСПОРКА М5		1								1.3 кг
				ШВЕЛЛЕР 6.5 ГОСТ 8240-89 L=225 С245 ГОСТ 27772-88										
Б4		6	3.407.1-175.2-001 СБ	РАСПОРКА М6			1							1.5 кг
				ШВЕЛЛЕР 6.5 ГОСТ 8240-89 L=260 С245 ГОСТ 27772-88										
Б4		7	3.407.1-175.2-001 СБ	РАСПОРКА М7				1						1.7 кг
				ШВЕЛЛЕР 6.5 ГОСТ 8240-89 L=280 С245 ГОСТ 27772-88										
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>										
		8		ШВЕЛЛЕР 6.5 ГОСТ 8240-89 L=1610 С245 ГОСТ 27772-88	2	2								9.5 кг
		9		ШВЕЛЛЕР 6.5 ГОСТ 8240-89 L=1615 С245 ГОСТ 27772-88			2	2						9.5 кг
		10		ПОЛОСА 6x40 ГОСТ 103-76 L=50 СТ 3 ПС 5-1 ГОСТ 535-88	1	1	1	1						0.1 кг

3.407.1 - 175.2 - 001



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
спецификацию см. листа 002

ЗВ	ПМКЭС	ГОРЕЛОВ	<i>[Signature]</i>	20.01.92
ГИП		ПИЧУК	<i>[Signature]</i>	20.01.92
Н.КОНТР.		ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	20.01.92
ПРОВ.		СЛАЦКА	<i>[Signature]</i>	20.01.92
ЦНН.		ЛОГИНОВА	<i>[Signature]</i>	20.01.92

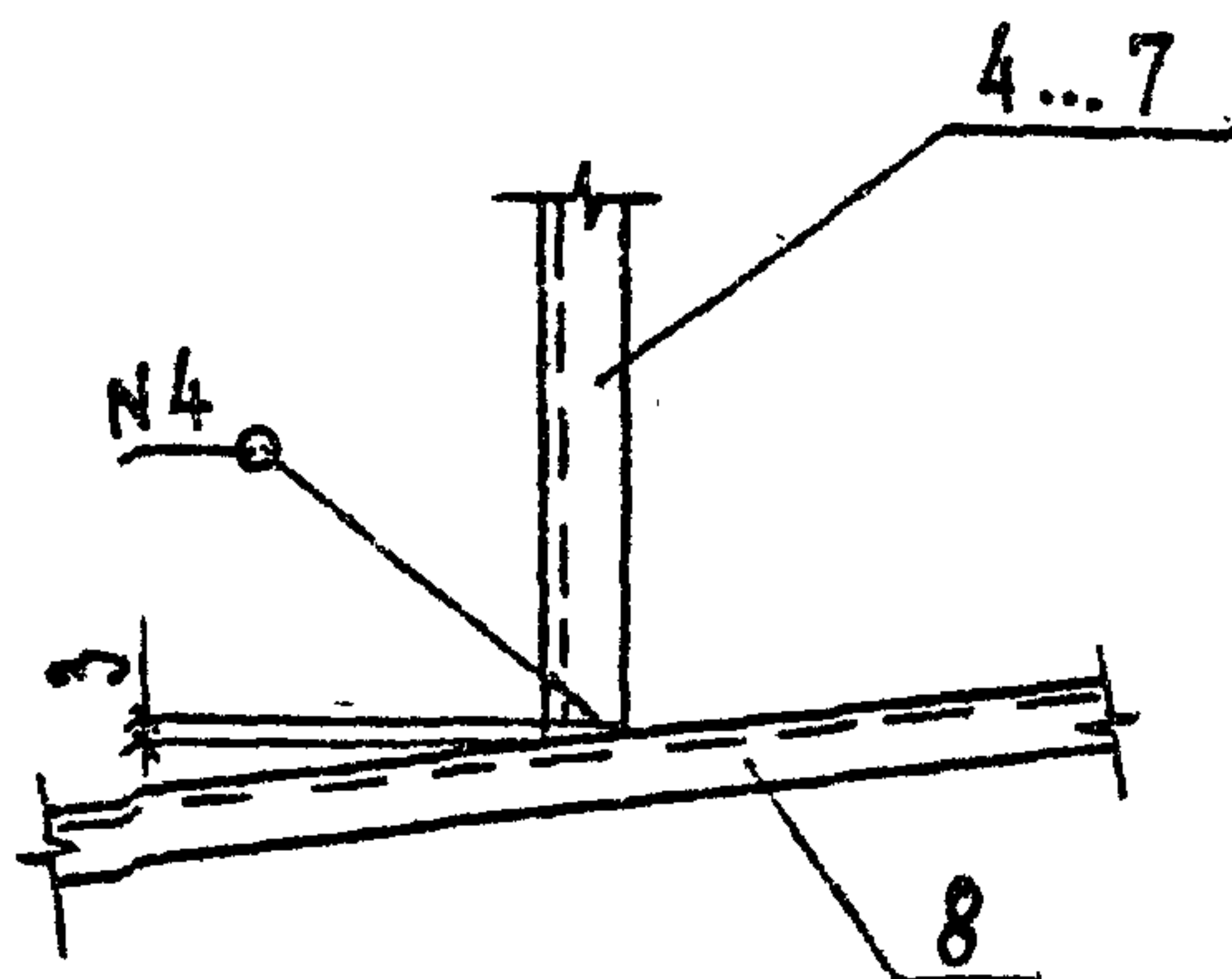
3.407.1-175.2-002 СБ

Пояс П5, Л6
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАСШ	МАСШТАБ
Р	см. табл.	—
Лист 1		Листов 2
СВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Санкт-Петербург		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В ММ	Д ММ	С ММ	МАССА КГ
3.407.1-175.2-002 СБ	С5	390	182.5	1	38.8
-01	С6	495	235	5	39.5

①



ОБЪЕКТЫ РАБОТЫ

3.407.1-175.2-002 СБ

Лист

2

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА		ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
A4			3.407.1 - 175.0 - 0070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	
A4			3.407.1 - 175.2 - 002 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4	1		3.407.1 - 175.2 - 003	ПЛАСТИНА М1	2	2	
A4	2		3.407.1 - 175.2 - 004	ПЛАСТИНА М2	1	1	
A4	3		3.407.1 - 175.2 - 005	ПЛАСТИНА М3	1	1	
B4	4		3.407.1 - 175.2 - 002 СБ	РАСПОРКА М8	1		0.9 кг
				ШВЕЛЛЕР Б.5 ГОСТ 8240-83 С245 L=160 ГОСТ 27772-88			
B4	5		3.407.1 - 175.2 - 002 СБ	РАСПОРКА М9		1	1.2 кг
				ШВЕЛЛЕР Б.5 ГОСТ 8240-89 С245 L=195 ГОСТ 27772-88			
B4	6		3.407.1 - 175.2 - 002 СБ	РАСПОРКА М10	1		1.7 кг
				ШВЕЛЛЕР Б.5 ГОСТ 8240-89 С245 L=285 ГОСТ 27772-88			
B4	7		3.407.1 - 175.2 - 002 СБ	РАСПОРКА М11		1	2.1 кг
				ШВЕЛЛЕР Б.5 ГОСТ 8240-89 С245 L=355 ГОСТ 27772-88			

ПРОДОЛЖЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ СМ. ЛИСТ 2

3.407.2 - 175.2 - 002

ИВН ПОДА ПОДП И ДАТА ВЗЯМ ИВН И

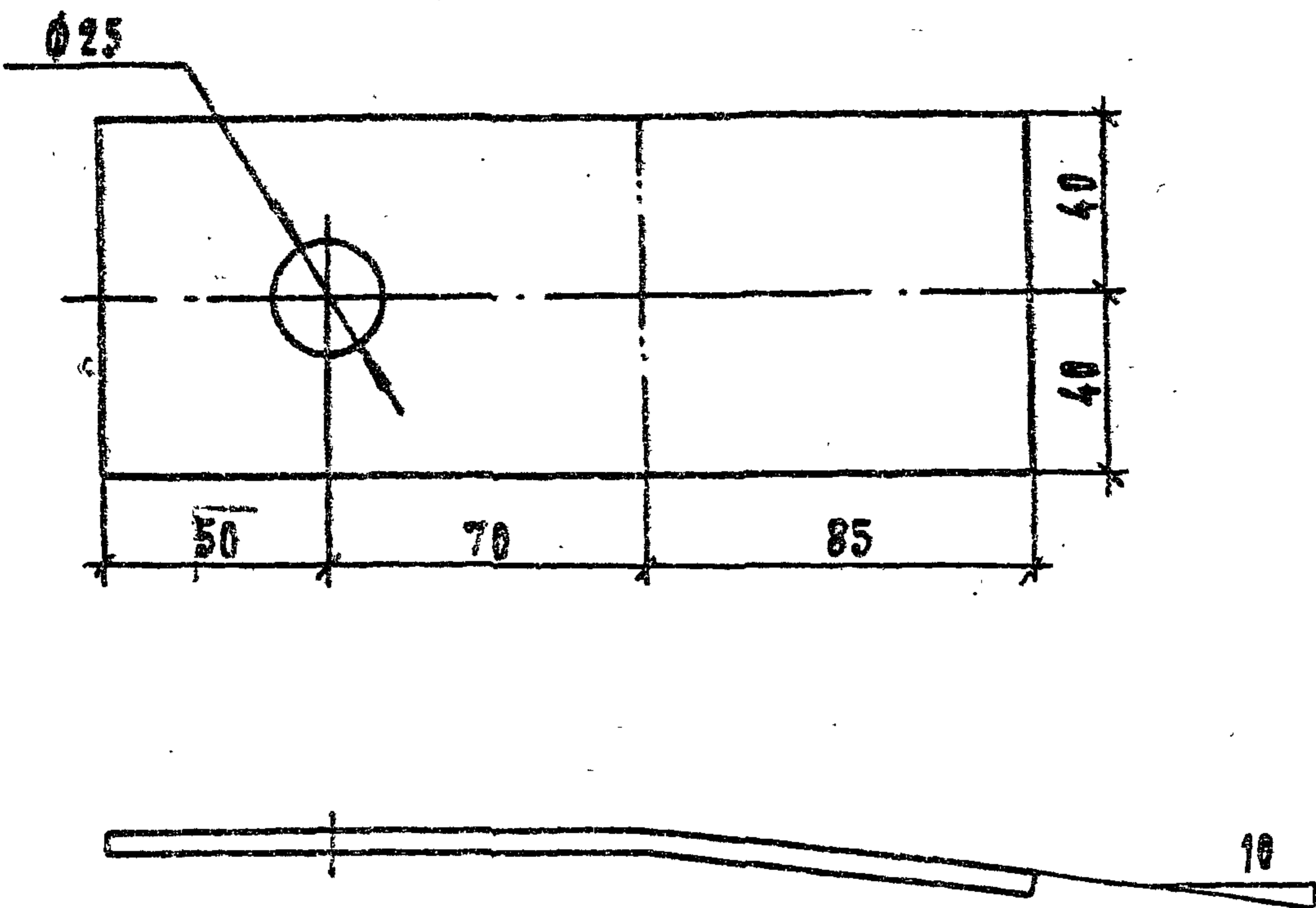
Зав. ИЦКЭС	ГОРЯЛОВ	<i>[Signature]</i>	28.01.92
Г.В.П.	ПЯИЧУК	<i>[Signature]</i>	20.02.92
Н. КОМП.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	20.01.92
ПРОВ.	САДКОВА	<i>[Signature]</i>	20.01.92
ИВН.	ЛОГАНОВА	<i>[Signature]</i>	20.01.92

ПОЯСЯ СБ, СБ
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Стадия	Лист	Листов
Р	4	2
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА		ПРИМЕР- ЧАНИЕ
					—	01	
				МАТЕРИАЛЫ			
		8		ШВЕЛЕР $\frac{6.5}{r245}$ ГОСТ 8240-89 L=2755 ГОСТ 27772-88	2	2	16.3 кг
		9		ПОЛОСА $\frac{6 \times 40}{ст 3 по 5-1}$ ГОСТ 103-76 L=50 ГОСТ 535-88	1	1	0.1 кг

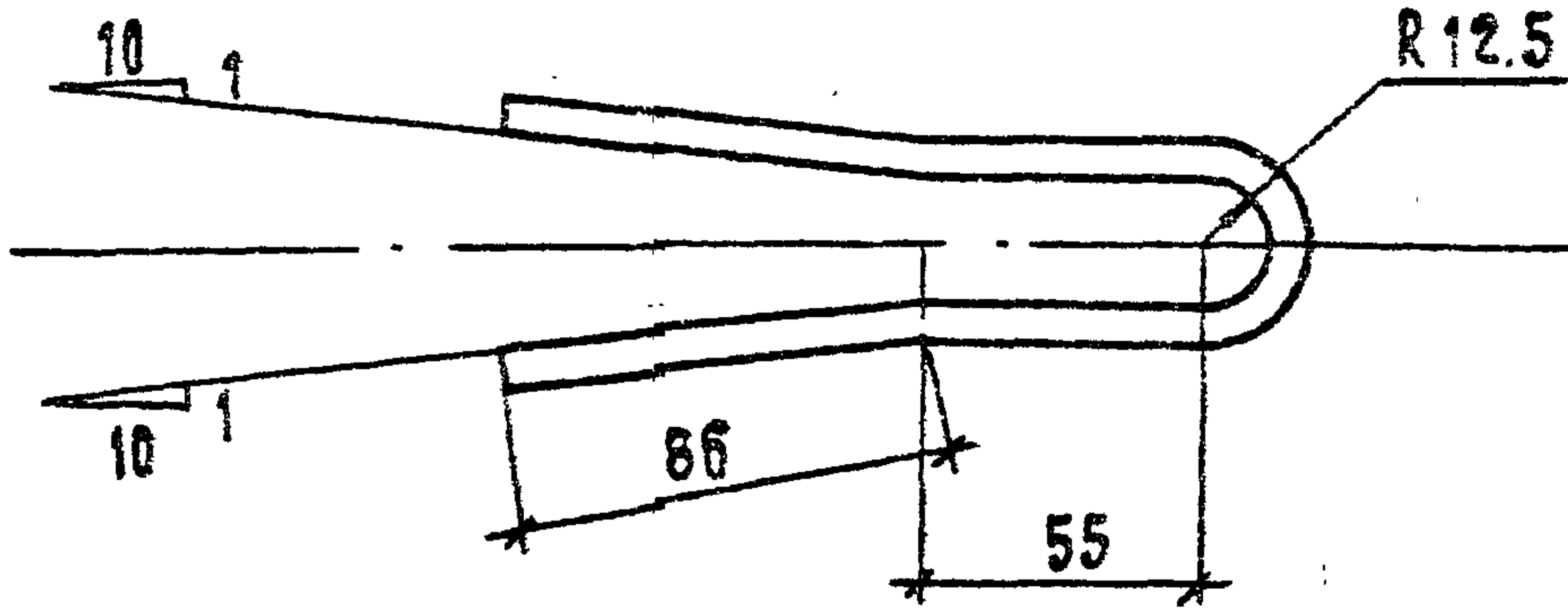
М. П. В. С. С. П. С. Л. И. Д. А. Г. А.
 В. А. М. С. К. А.



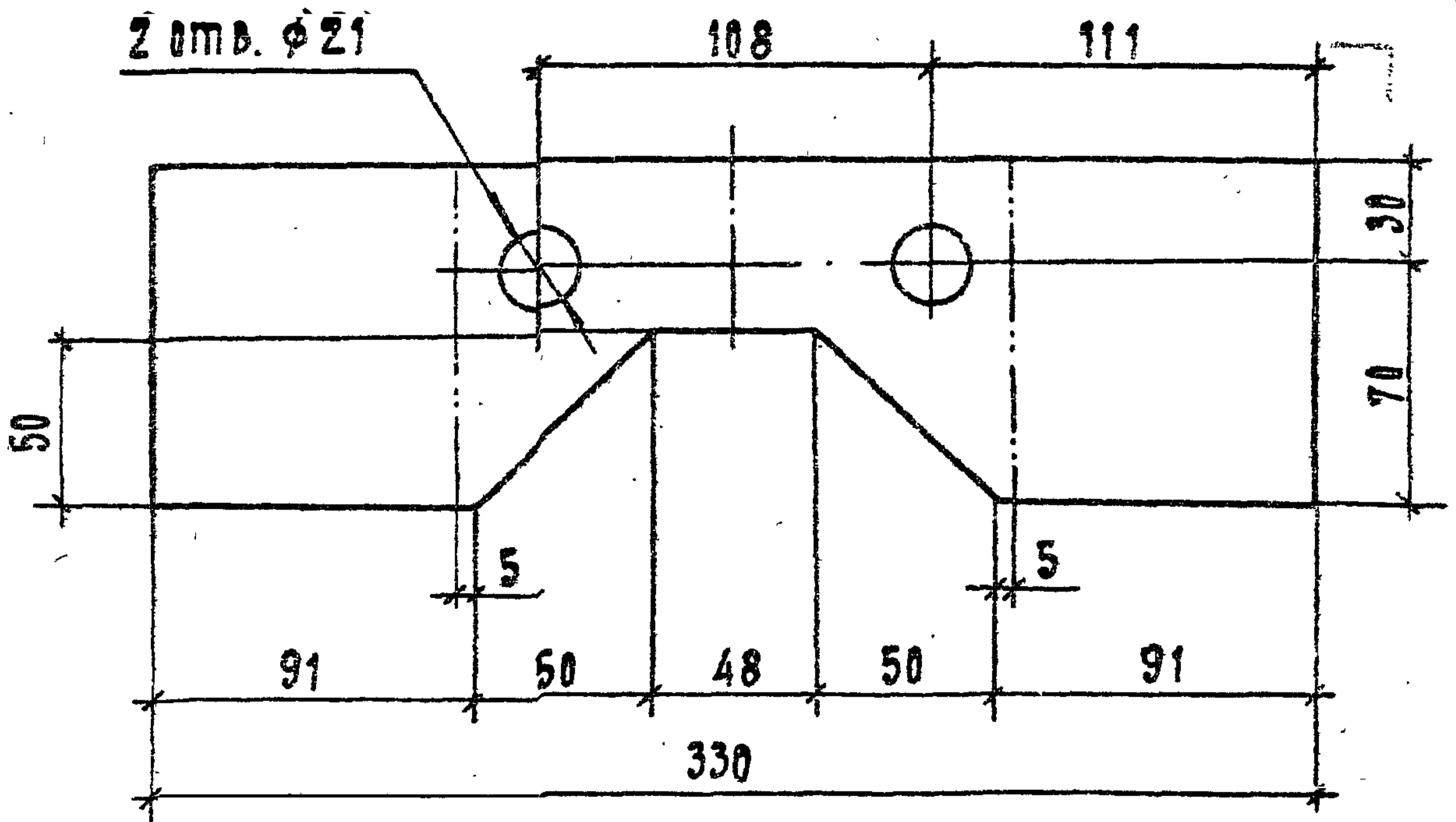
1. Гнуть в горячем состоянии.

3.407.1 - 175.2 - 003

						Стадия	Масштаб	Мноштво
					Пластина М1	Р	0.7	1:2
						Лист		Листов 1
Зав. ИЛКЭС	ГОРЯЛОВ	<i>[Signature]</i>	20.01.92	Полоса	6x80 ГОСТ 103-76	СВЯЗЭНЕРГООБЪЕКТПРОЕКТ		
РИП	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	20.01.92	L=205	Ст 3пс 5-1 ГОСТ 535-88	САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		
И. КОНТР.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	20.01.92					
ПРОВ.	САДИТА	<i>[Signature]</i>	20.01.92					
ИНЖ.	ЯКОВЛЕВА	<i>[Signature]</i>	20.01.92					



РАЗВЕРТКА



1. Пруть в горячем состоянии.

3.407.1 - 175.2 - 004

Пластина М2

Этадия	Масштаб
--------	---------

Р	1:2.5
---	-------

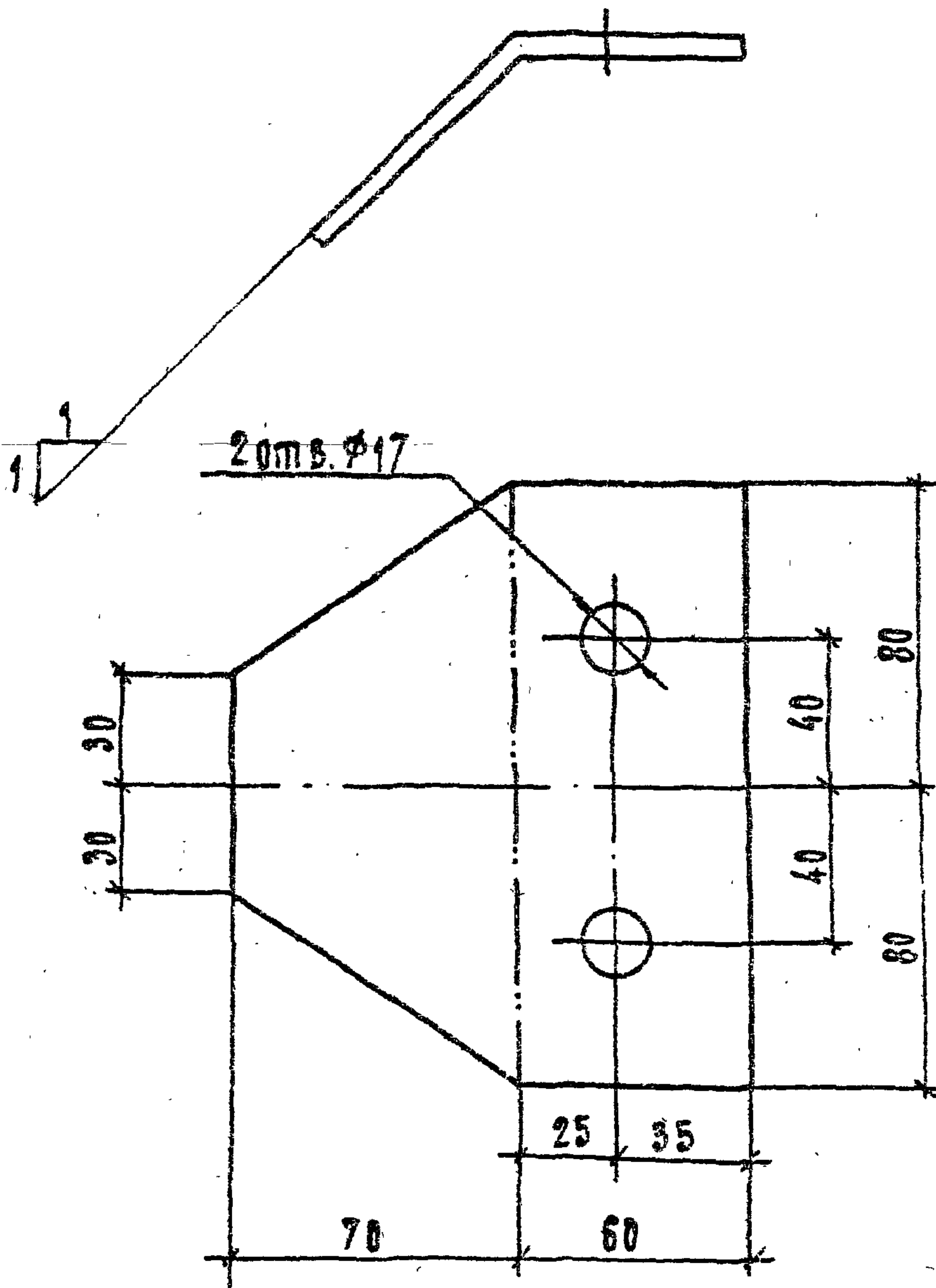
Лист	Листов
------	--------

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

ФОРМАТ А4

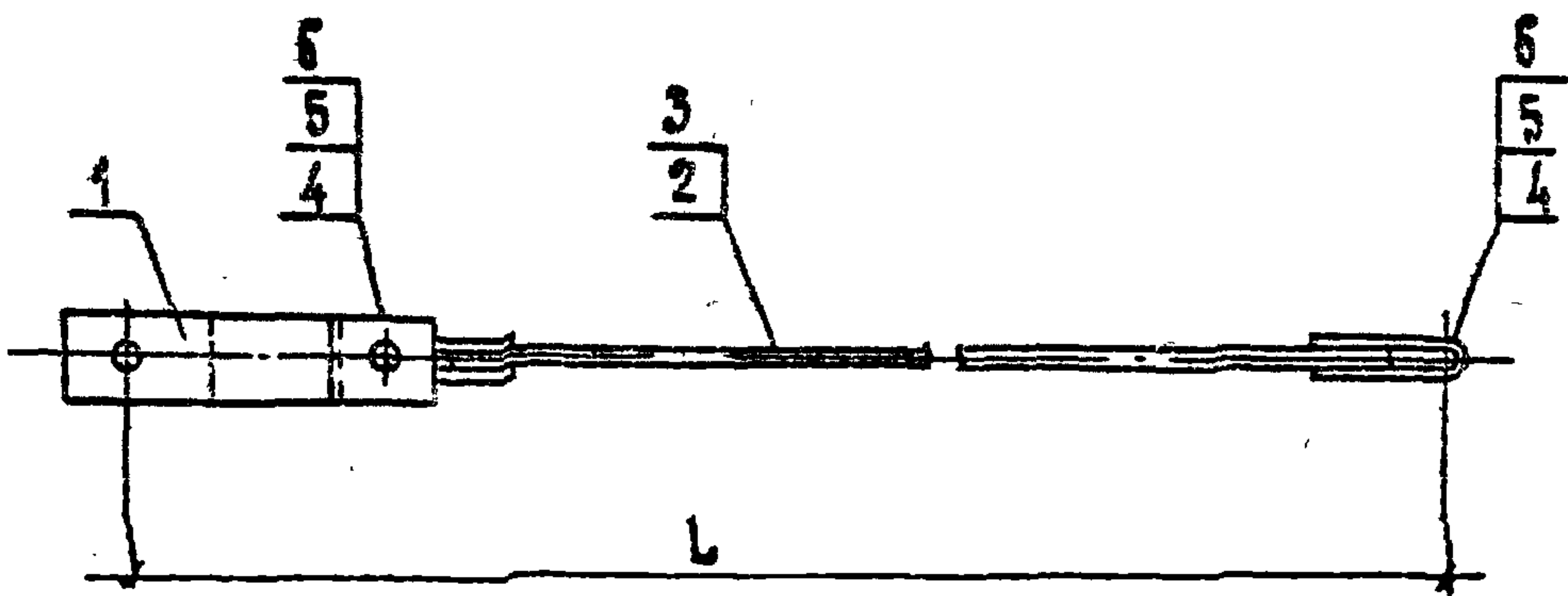
ОБНОВИТЕЛЬ	ГОРЯЛОВ	<i>[Signature]</i>	27.01.92
ПРОВ.	СВИНУС	<i>[Signature]</i>	27.01.92
И.КОНТР.	БРЛОВА	<i>[Signature]</i>	27.01.92
И.И.	ЯКОВЛЕВА	<i>[Signature]</i>	27.01.92

ПОЛОСА 6x100 ГОСТ 103-76
L=330 Ст3пс5-1 ГОСТ 535-88



1. Гнущь в горячем состоянии.

ИНВ. ПОДА	СТАДИЯ				3.407.1 - 175.2 - 005		
	ПОДП. И ДАТА				ПЛАСТИНА МЗ		
	ВЗЛМ. ИНВ. Л				СТАДИЯ МАСЯ МЯШТАБ		
					Р Д8 1:2		
					Лист Листов 1		
				ВЕВЗЯПЭКЕРГОСЕТЬПРОЕКТ			
				САНКТ-ПЕТЕРБУРГ			
ЗВ. ИСП. ЭС	ГОРЛОВ	<i>[Signature]</i>	20.01.92	ПОЛОСА Бx130 ГОСТ 103-76 L=160 Ст3пс5-1 ГОСТ 535-88			
ГЦП	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	20.01.92				
Н. КОНТР.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	20.01.92				
ПРОВ.	САЛЮТЯ	<i>[Signature]</i>	20.01.92				
ИИШ.	ЯКОВАРВА	<i>[Signature]</i>	20.01.92				



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Л ММ	МАССА КГ
3.407.1-175.2-006 СБ	С7	1970	5.4
-01	С8	3015	7.1

СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 006

3.407.1-175.2-006 СБ

ЗАВ. И ИСП.	ГОРЕЛОВ	<i>[Signature]</i>	20.01.92
ТИП	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	20.01.92
И. КОНТР.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	20.01.92
ПРОВ.	САЛТА	<i>[Signature]</i>	20.01.92
ИИЖ.	ЯКОВАЕВА	<i>[Signature]</i>	20.01.92

3.407.1 - 175.2 - 006 СБ

СВЯЗИ С7, С8
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАЛИ	МАССА	МАШТАБ
Р	СМ	—
ТАБЛ.		
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
СВЯЗЬ ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		

ФОРМАТ А4

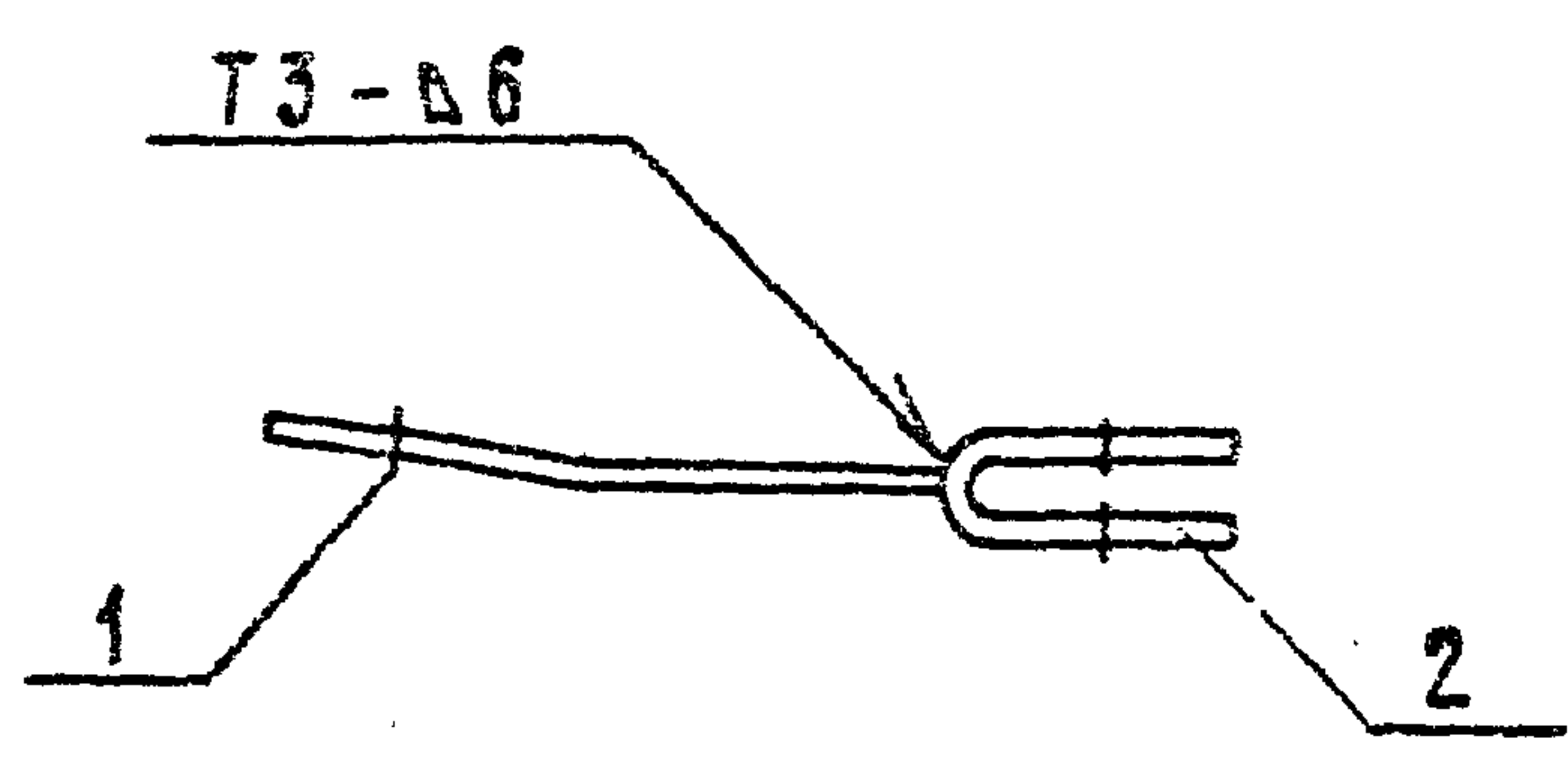
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЧА		ПРИМЕР- ЧАКИ
					-	01	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
А4			3.407.1 - 175.0 - 0070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	
А4			3.407.1 - 175.2 - 00605	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
А4	1		3.407.1 - 175.2 - 00705	СВЯЗЬ С9	1	1	
А4	2		3.407.1 - 175.2 - 00805	ТЯГА С10	1		
А4	3		-01	ТЯГА С11		1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
	4			БОЛТ М20-89x80.46 ГОСТ 7798-70	2	2	0.27 кг
	5			ГАЙКА М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2	2	0.86 кг
	6			ШАЙБА 20-004 ГОСТ 11371-78	4	4	0.02 кг

3.407.1 - 175.2 - 006

ЗАДАЧА	ГОРЯЛОВ	→	→
РИП	ПИЧУК	→	→
И. КОМП.	ОРЛОВА	→	→
ПРОВ.	СКОПЦА	→	→
ЦНН.	ЯКОВЛЕВА	→	→

СВЯЗИ С7, С8
СПЕЦИФИКАЦИЯ.

СПЕЦИАЛ.	АНСТ.	АНСТОВ
Р	1	1
СВЯЗЬЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			3.407.1-175.0 - 0070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			3.407.1-175.2 - 00705	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЮТАЛИ</u>		
А4		1	3.407.1-175.2 - 009	ПЛАСТИНА М12	1	
А4		2	3.407.1-175.2 - 010	ПЛАСТИНА М13	1	

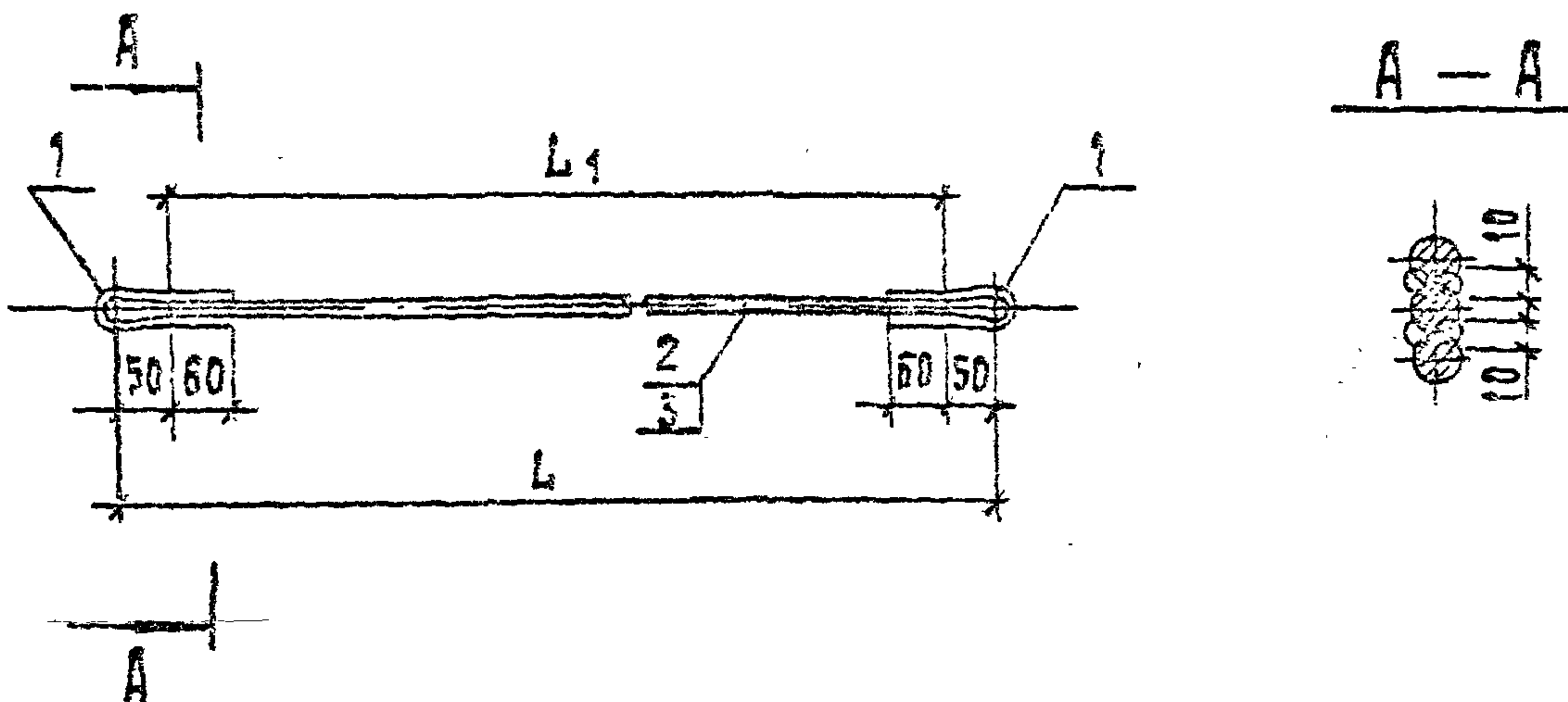
1. ЭЛЕКТРОДЫ Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

3.407.1-175.2 - 00705

СВЯЗЬ С9
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1.3	1:5
Лист		Листов 1
ВЕВЭДЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАНИЕ	ГОД
ЭНЕРГОАТОМПРОЕКТ	САНКТ-ПЕТЕРБУРГ	1	1982
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАНИЕ	ГОД
ЭНЕРГОАТОМПРОЕКТ	САНКТ-ПЕТЕРБУРГ	1	1982
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАНИЕ	ГОД
ЭНЕРГОАТОМПРОЕКТ	САНКТ-ПЕТЕРБУРГ	1	1982



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L мм	L1 мм	МАССА, кг
3.407.1 - 175.2 - 008 СБ	С10	1750	1650	3.4
- 01	С11	2795	2695	5.1

1. ЭЛЕКТРОДЫ Э42А ГОСТ 9467-75

СПЕЦИФИКАЦИЮ см. лист 008

ИЗМ. ПОЛ. И ДАТА	3.407.1 - 175.2 - 008 СБ			
	ТЯГИ С10, С11		СТАДИЯ	МАССА
ИЗМ. ПОЛ. И ДАТА	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	СМ. ТАБЛ.
	ОТВ. ЗА НАЧ. ПРОЕКТА	Г. П. ГОРБАТОВ	Лист 1	Листов 1
	И. КОНТР.	И. П. ГОРБАТОВ	СБЗЯПЭНЕРГОСБАНПРОЕКТ	
	ПРОВ.	В. П. ГОРБАТОВ	САНКТ-ПЕТЕРБУРГ	
	ИЗМ.	Я. П. ГОРБАТОВ		

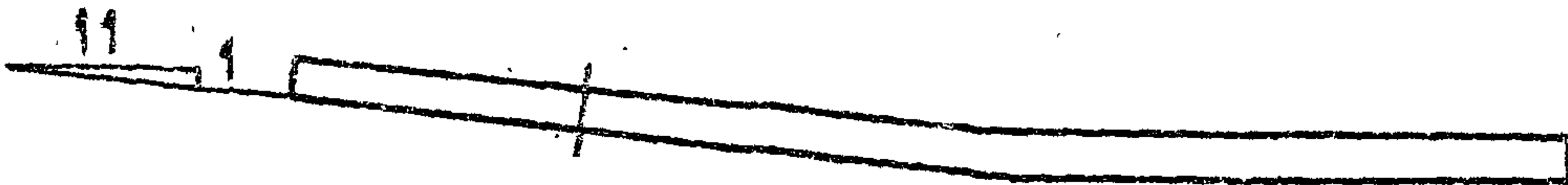
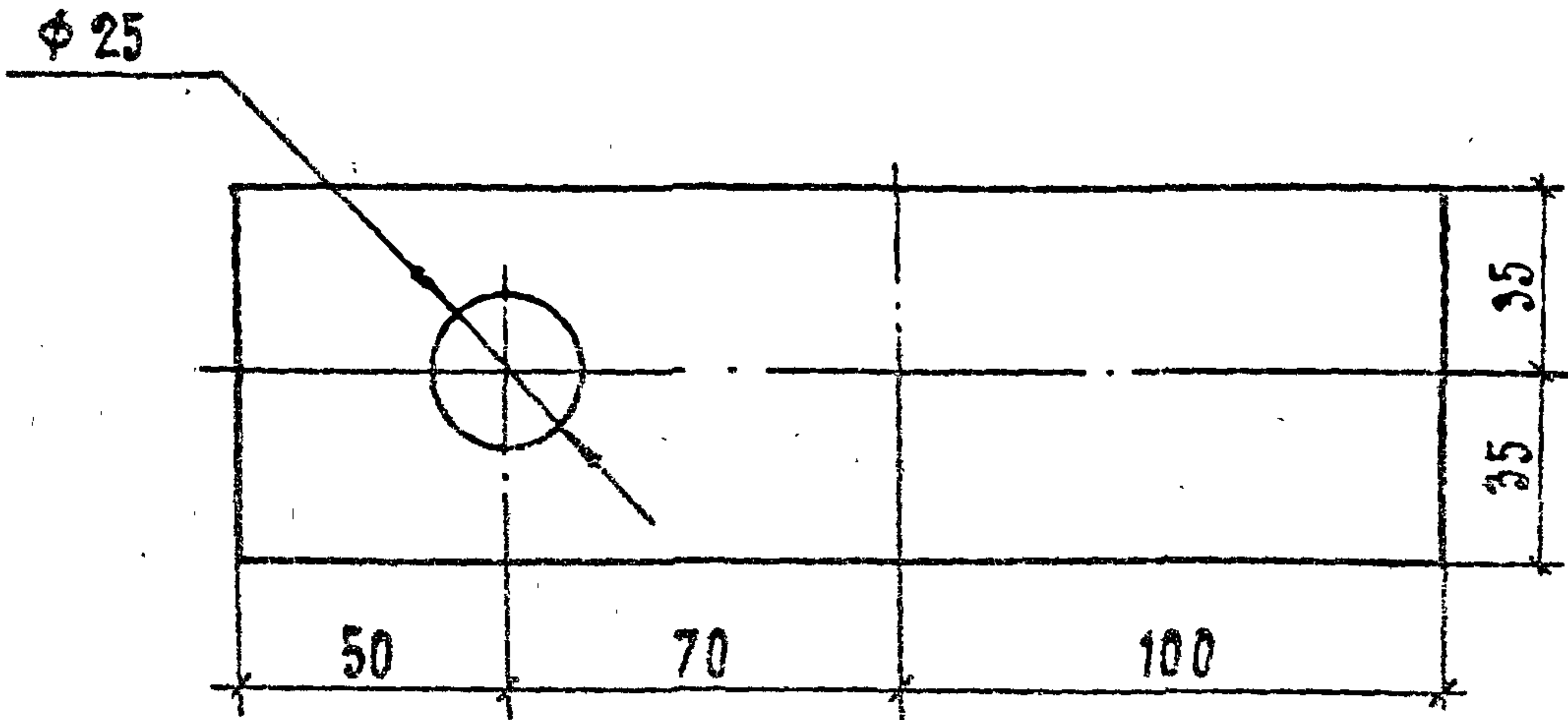
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЛИСТОВ		ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
A4			3.407.1-175.0-00 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	
A4			3.407.1-175.2-008 С5	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4		1	3.407.1-175.2-011	ПЕТЛЯ М14	2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				СТАЛЬ Ф16ГОСТ2590-88			
				КРУГЛАЯ Сп3Сп5-1 ГОСТ 535-88			
		2		L ₁ = 1650	1		2.6 кг
		3		L ₁ = 2695		1	4.3 кг

3.407.1-175.2-008

ЗВЕЗДА	ГОРЕЛОВ		
ИМП	НИКУШ		
И. КОМ. ПР.	ЦУЛОВА		
ПРОВ	БАХИТА		
ИМЖ.	ЯКОВЛЕВА		

ПЯТИ С10, С11
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СЛОВА	Лист	Листов
Р		
СВЕРХЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		



1. Грузы в горячем состоянии.

3.407.1 - 175.2 - 009

Пластина М12

Страна: СССР

Д	0.7	1:2
---	-----	-----

Листы: 1

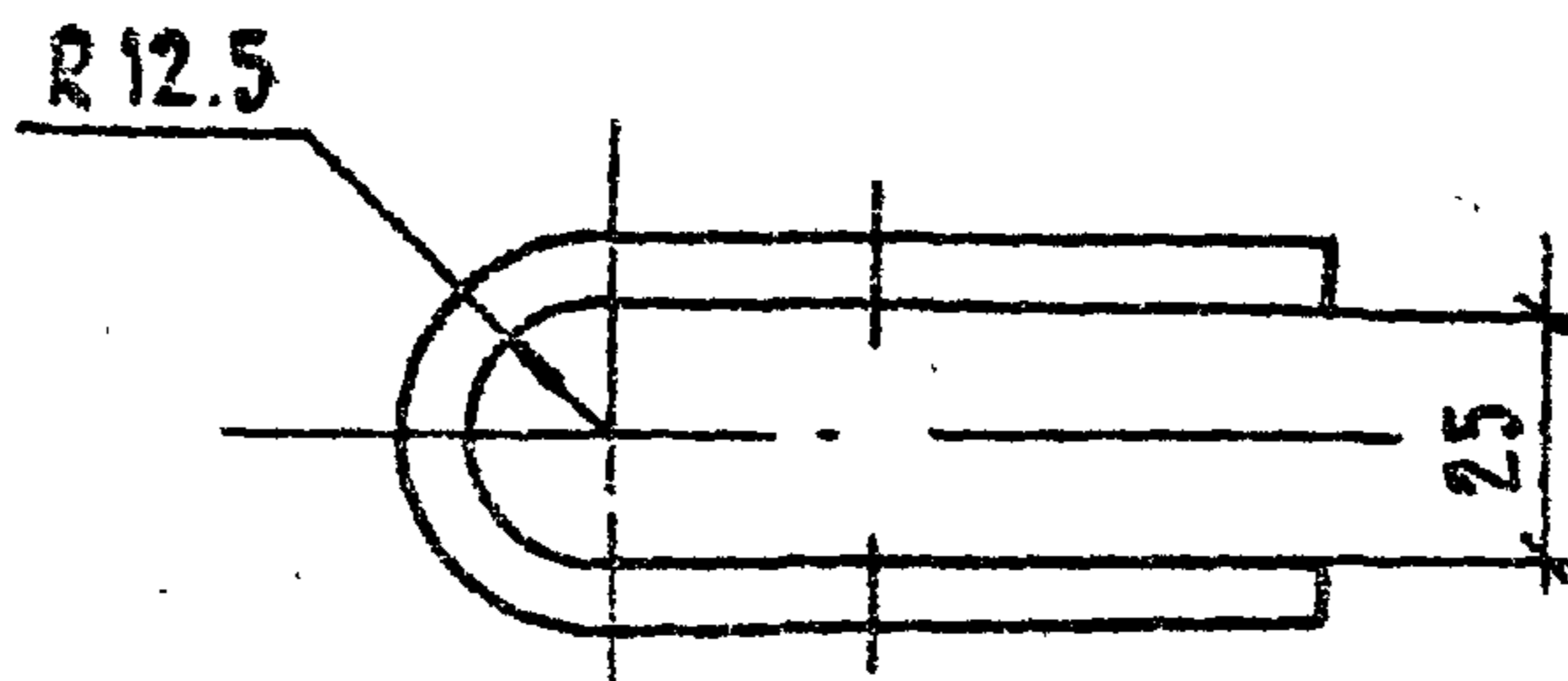
СБЗАНЭНЕРГСОЮЗПРОЕКТ

С.К.К.М.-ПЕТЕРБУРГ

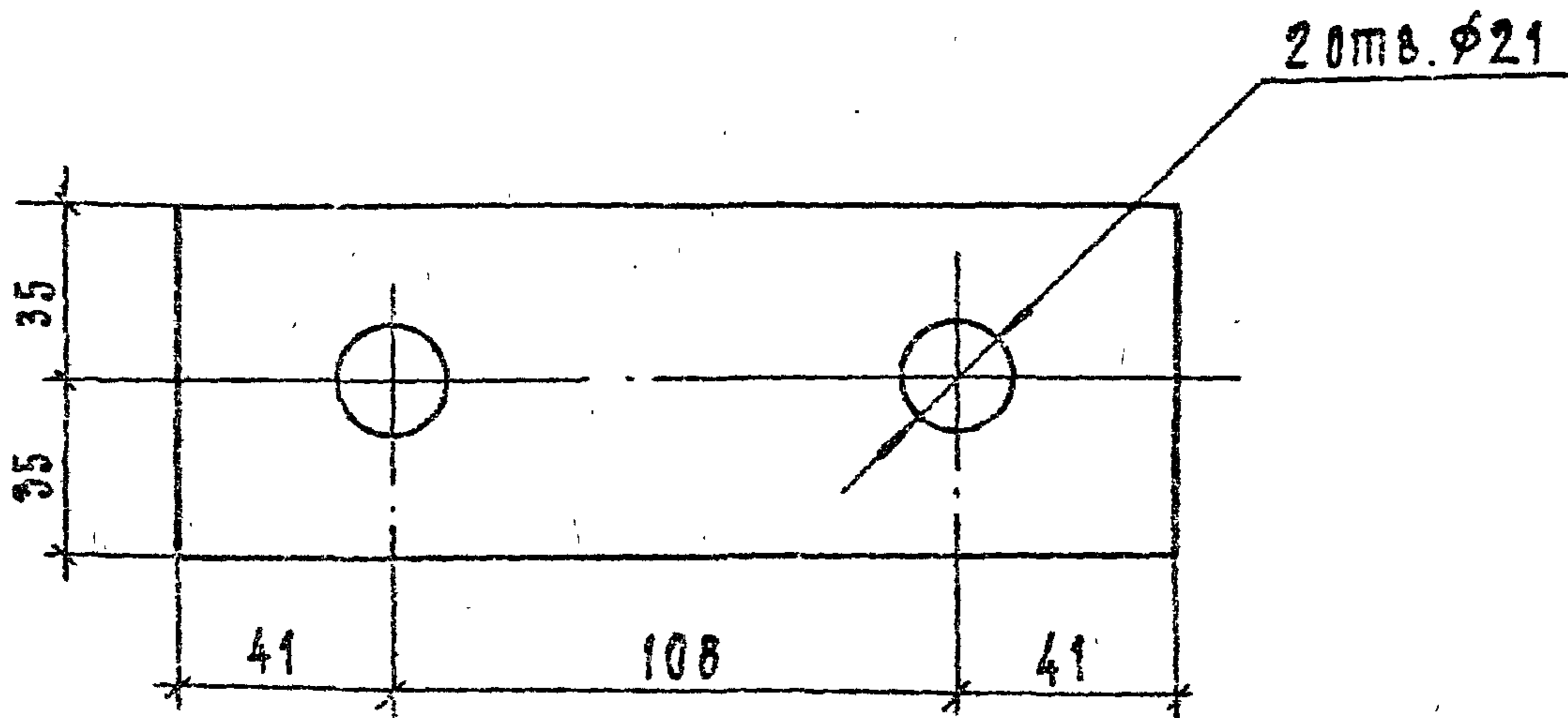
Формат: А4

ИЗМ.	КОМП.	УТВ.	ИЗМ.
ПРОЕК.	ПРОЕК.	ПРОЕК.	ПРОЕК.
ПРОЕК.	ПРОЕК.	ПРОЕК.	ПРОЕК.
ПРОЕК.	ПРОЕК.	ПРОЕК.	ПРОЕК.

ГОРСЯ 6x70 ГОСТ 985-78
L=220 6x3 по 5-1 ГОСТ 535-88



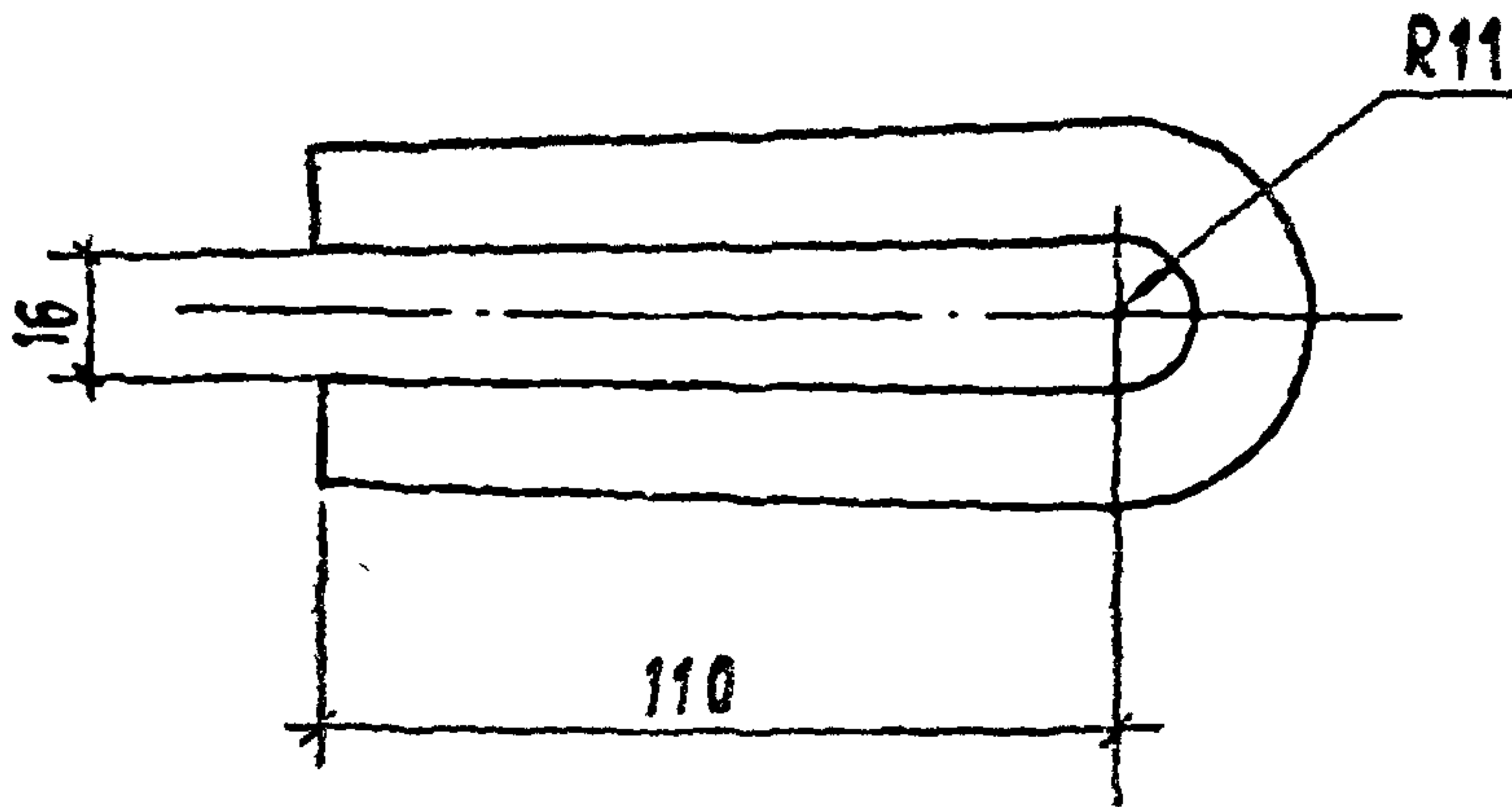
РАЗВЕРТКА



1. Гнуть в горячем состоянии.

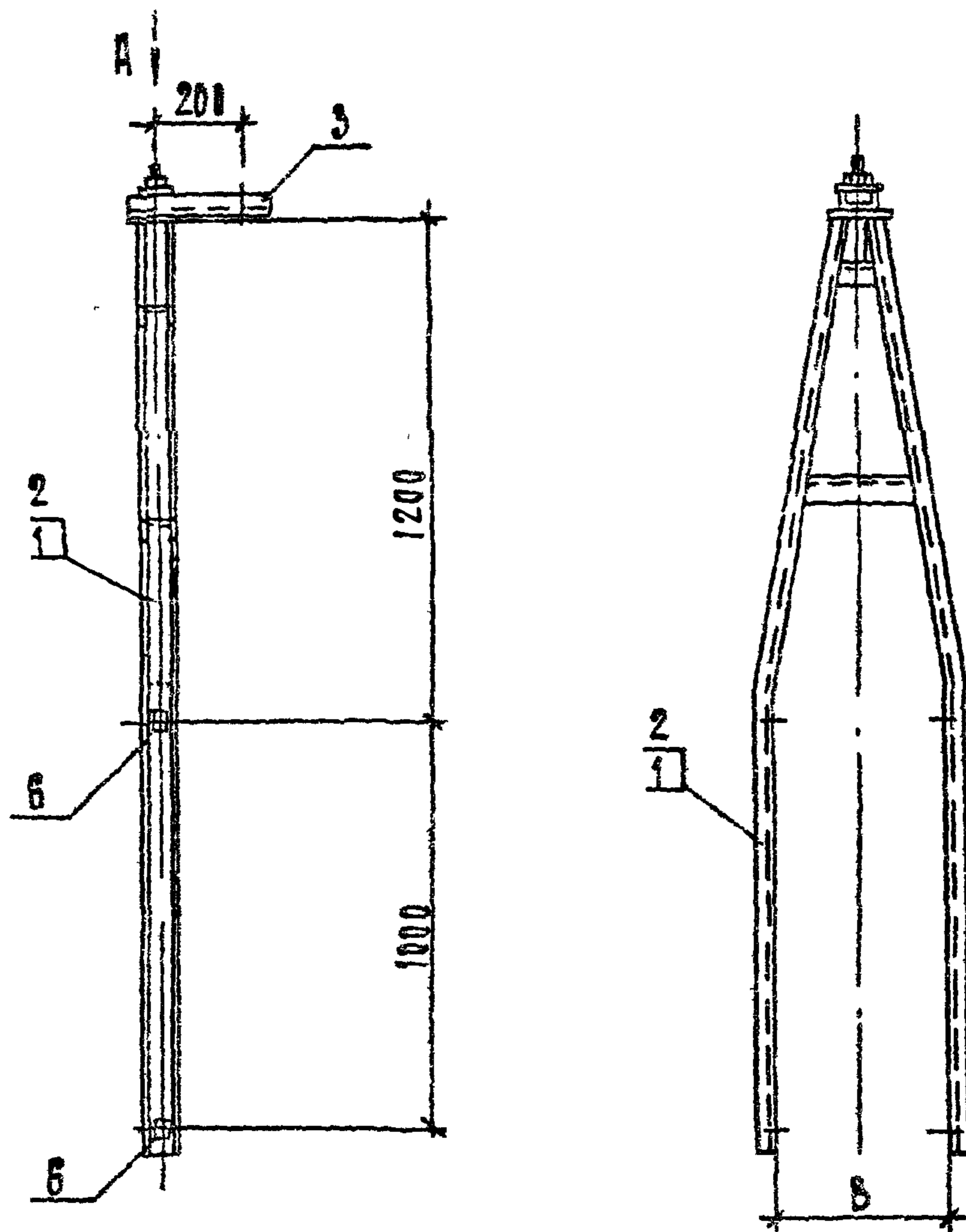
3.407.1 - 175.2 - 010

						этап	масса	масштаб
						Р	0.6	1:2
						Лист		Листов
А.СКИНОВ	ГОРДЯВ				Полоса	РЭВЭНЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Г.П.	ПИНЧУК				6x70 ГОСТ 103-76	Санкт-Петербург		
В.КОЧЕР	ПРАЗЕЛ				L=190			
ИРЕВ.	БАЛАНТ				СПЗ по 5-1 ГОСТ 535-83			
И.И.	ЛЮБЛОВА							



1. Гнуть в горячем состоянии.

				3.407.1 - 175.2 - 011		
				Петля М14		
				СТАДИЯ	МАСШ	МАСШТАБ
				Р	0.4	1:2
				Лист Листов		
ИЗМЕНИТЕЛЬ	ГОРЕЛОВ	<i>[Signature]</i>	27.8/92	СТАЛЬ		СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Санкт-Петербург
ГИП	РИХЧУК	<i>[Signature]</i>	28/92	Ф16 ГОСТ 2590-88		
И. КОМП. Р.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	28/92	КРУГЛАЯ		
ПРОВ.	САЛИТА	<i>[Signature]</i>	28/92	Ст 3сп5-1 ГОСТ 535-88		
И. ИМ.	ЯКОВЛЕВА	<i>[Signature]</i>	29.01.92	L=280		



СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 012

ИНВ. ПОДЛ. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗЯМ. ЧИВ. Н

3.407.1 - 175.2 - 012 СБ

Тростетойки с12, с13
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
--------	-------	---------

Р	СМ ТЯЖА.	—
---	-------------	---

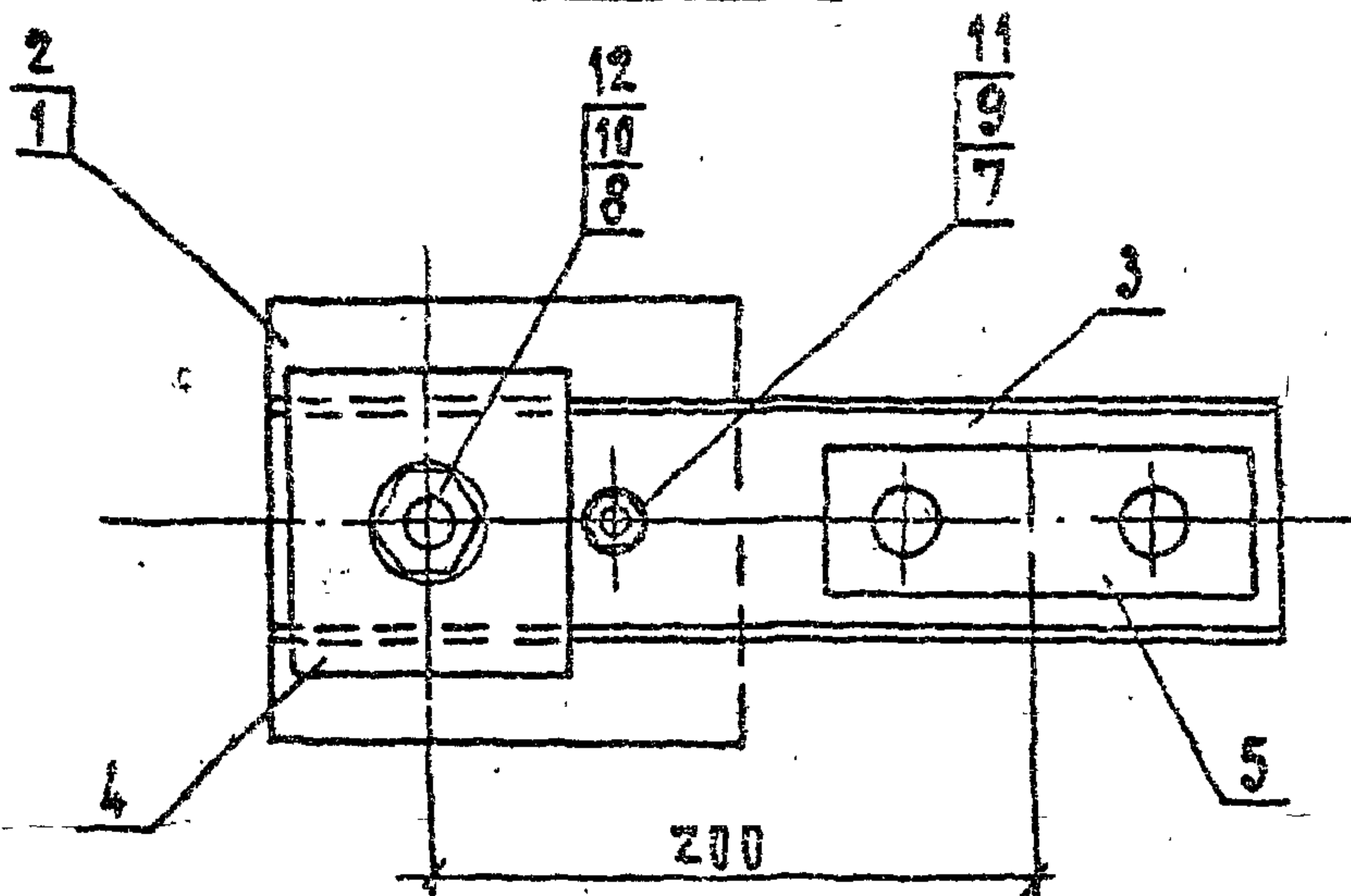
Лист 1	Листов 2
--------	----------

СЕВЗНИЗЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

ФОРМАТ А4

ЭЛЕМЕНТЫ	КОРРЕКТОР	<i>[Signature]</i>	09.01.92
РИС	ПРИЧУК	<i>[Signature]</i>	10.01.92
Н. КОПИТ	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	09.01.92
ПРОВ.	БАЛЫТА	<i>[Signature]</i>	09.01.92
ИИЖ.	ЯКОВЛЕВА	<i>[Signature]</i>	09.01.92

В И Д А



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В ММ	МАССА КГ
З.407.1-175.2-012 СБ	С12	355	41.6
-01	С13	460	42.3

З.407.1 - 175.2 - 012.СБ

ЛИСТ

2

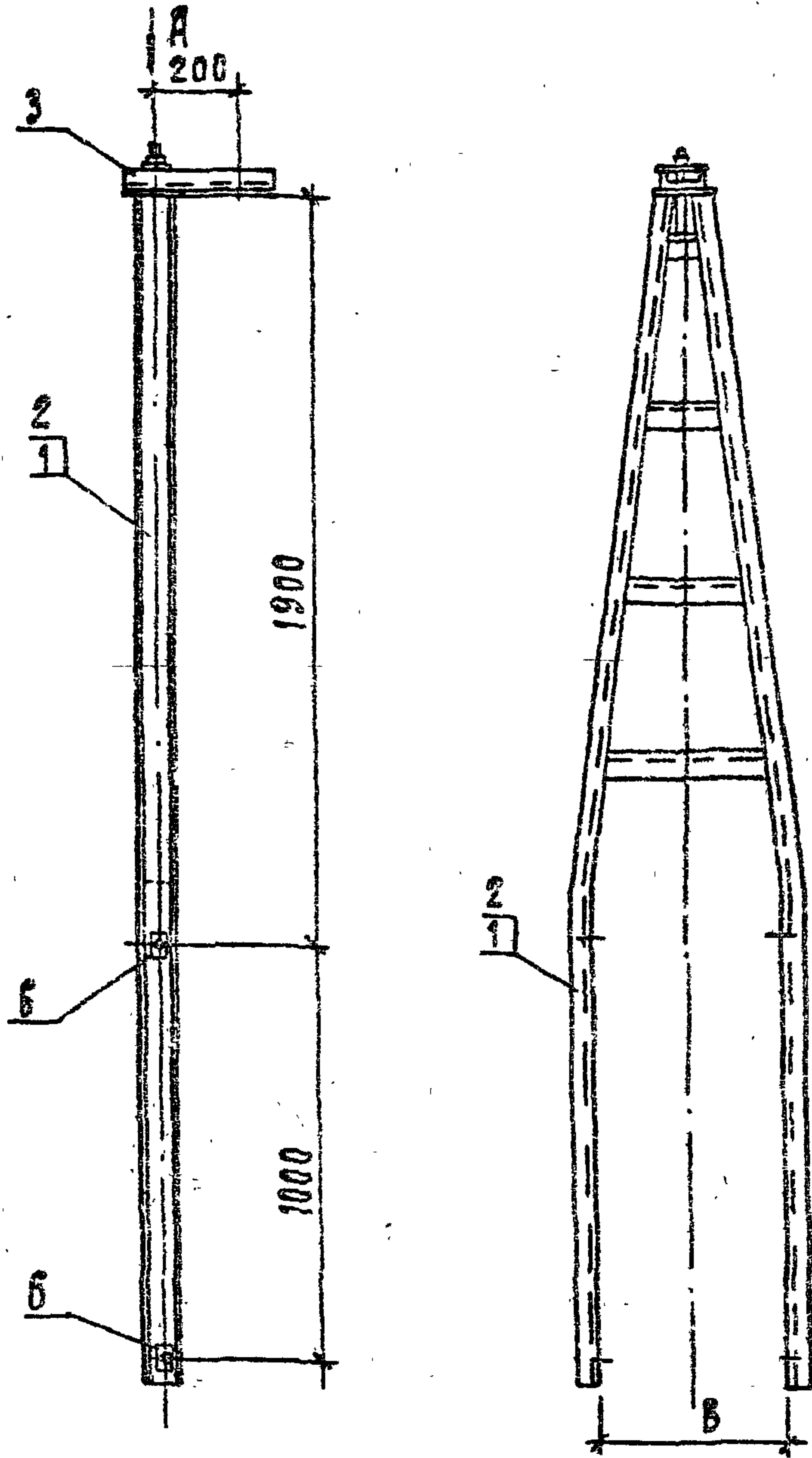
ФОРМАТ	ЗОНА	№№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА		ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
A4			3.407.1-175.0-00 Т0	Техническое описание	×	×	
A4			3.407.1-175.2-012 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A4		1	3.407.1-175.2-014 СБ	ПОЯС С16	1		
A4		2	- 01	ПОЯС С17		1	
				ДЕТАЛИ			
A4		3	3.407.1-175.2-016	КОНСОЛЬ М15	1	1	
A4		4	3.407.1-175.2-017	ПЛАСТИНА М16	1	1	
A4		5	3.407.1-175.2-018	ПЛАСТИНА М17	1	1	
A4		6	3.407.1-175.2-019	ШАЙБА М18	4	4	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
		7		Болт М12-8g x 50.46 ГОСТ 7798-70	1	1	0.06 кг
		8		Болт М20-8g x 220.46 ГОСТ 7798-70	1	1	0.61 кг
		9		Гайка М12-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	1	0.02 кг
		10		Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	1	0.06 кг
		11		Шайба 12-004 ГОСТ 11371-78	2	2	0.01 кг
		12		Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	2	2	0.02 кг

3.407.1-175.2-012

ЗАЯВИТЕЛЬ	ГОРЕЛОВ	<i>[Signature]</i>	20192
ГИП	ПИЧУК	<i>[Signature]</i>	20192
И. КОНТР.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	20192
ПРОВ.	СЛАЦКА	<i>[Signature]</i>	20192
ИНИ.	ЯКОВЛЕВА	<i>[Signature]</i>	20192

Тросостейки С12, С13
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
БЕЗЗАПНЕТОСОДЕТЬПРОЕКТ САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		



СПЕЦИФИКАЦИЮ см. лист 013

ИНВ.Н ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

ИНВ.Н	ПОДЛ.	ПОДП.	И	ДАТА
ЗАВ.ИЩАЮЩ	ГОРЕЛОВ	<i>[Signature]</i>		09.01.92
ГУП	ПРИЧУК	<i>[Signature]</i>		09.01.92
И.КОМП.Р.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>		09.01.92
ПРОВ.	САЛЦОВА	<i>[Signature]</i>		09.01.92
ИНЖ.	ЯКОВЛЕВА	<i>[Signature]</i>		09.01.92

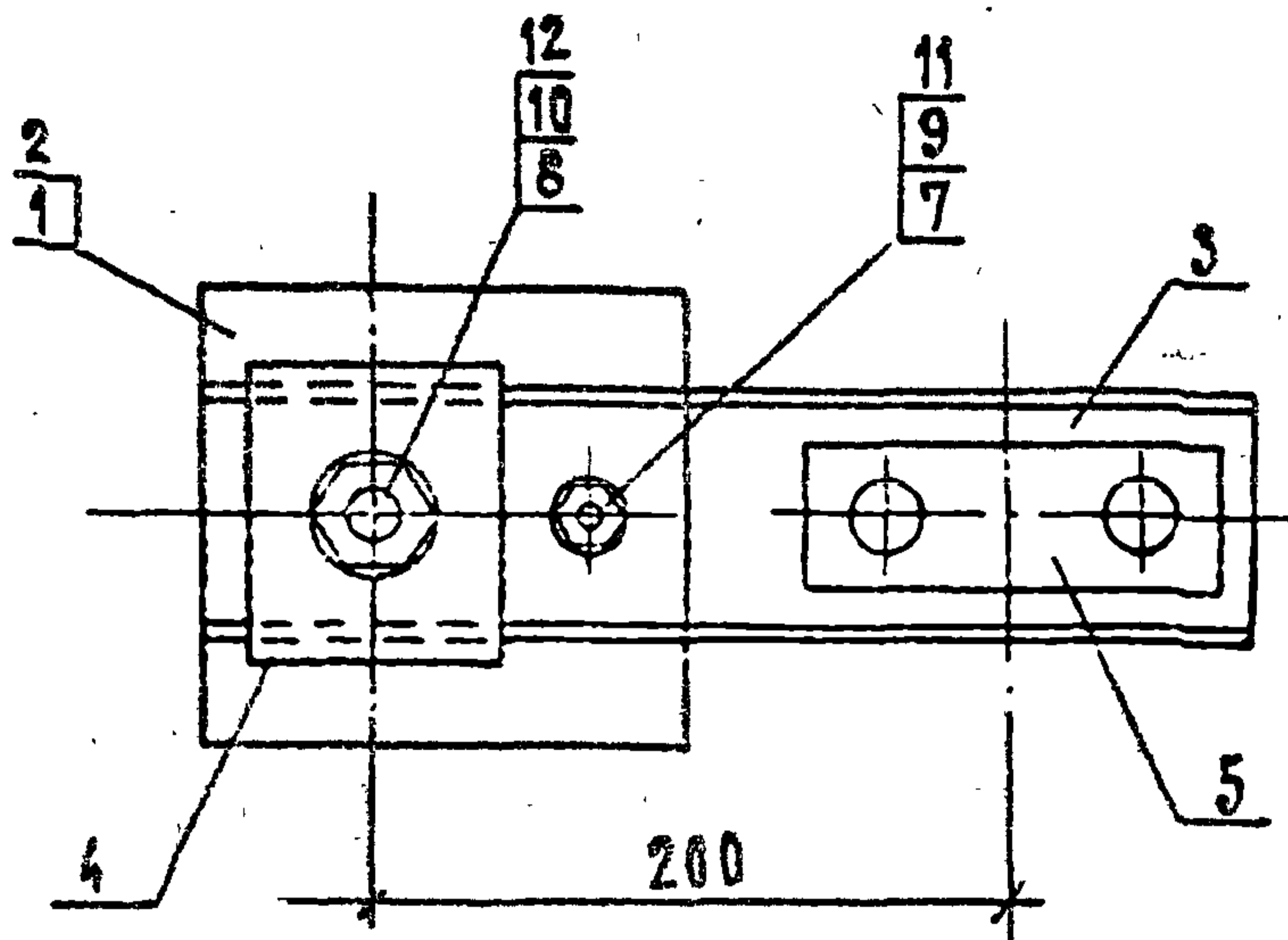
3.407.1-175.2-013 СБ

Тросостойки С14, С15
СВЯРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАСШ	МАСШТАБ
Р	СМ. ММБЛ.	—
Лист 1		Листов 2
СЕВЭНЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		

-ФОРМАТ А4-

Вид А



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В ММ	МАССА КГ
3.407.1-175.2 — 013 СБ	С14	360	54.4
— 01	С15	465	55.6

КОМПОНЕНТЫ
 В СБОРКЕ
 НЕ ПОКАЗАНЫ

3.407.1-175.2-013 СБ

ЛИСТ

2

ФОРМАТ А4

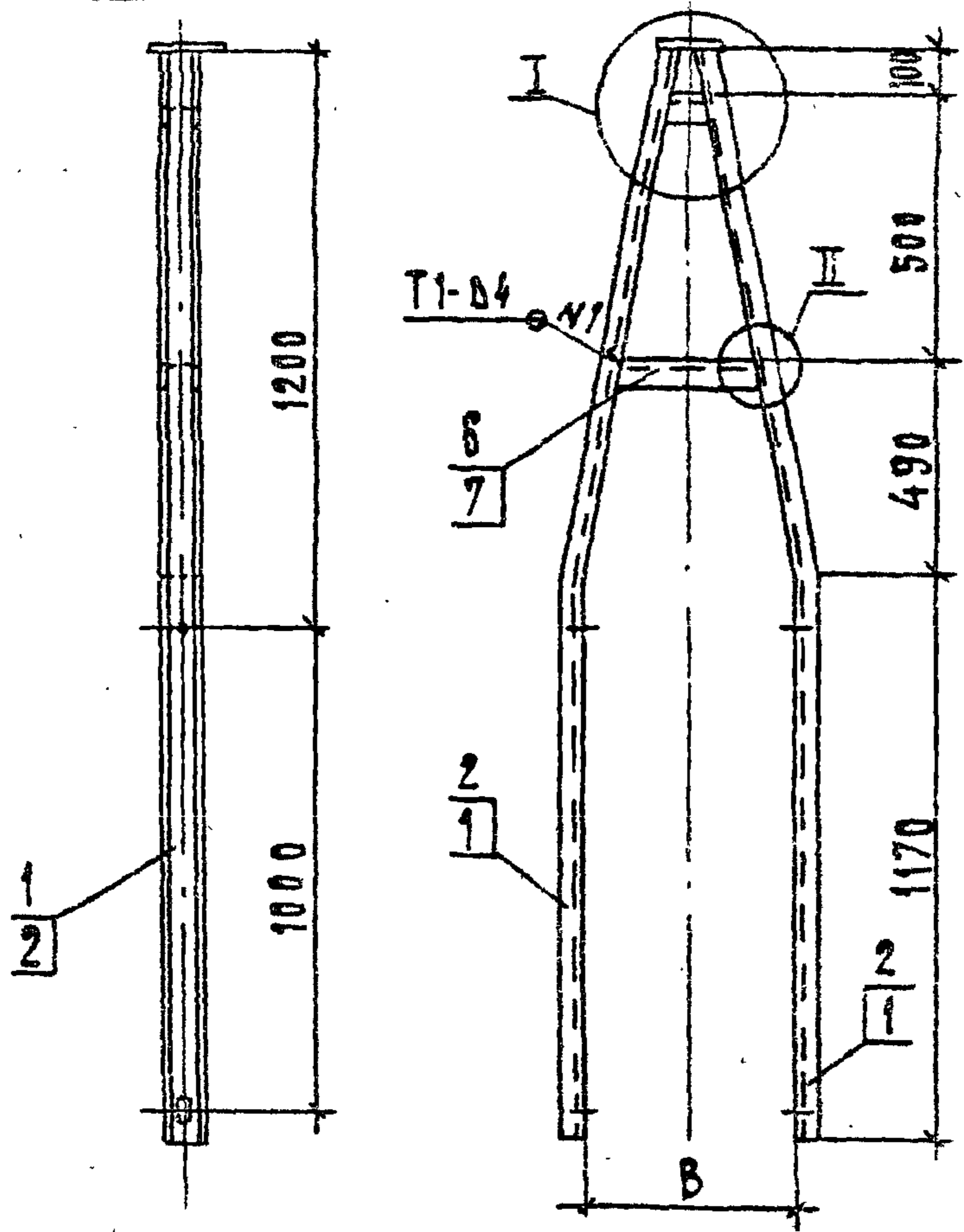
ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА		ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
А4			3.407.1-175.0 — 00 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	
А4			3.407.1-175.2 — 013 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
А4	1		3.407.1-175.2 — 015 СБ	ПОЯС С18	1		
А4	2		— 01	ПОЯС С19		1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
А4	3		3.407.1-175.2 — 016	КОНСОЛЬ М15	1	1	
А4	4		3.407.1-175.2 — 017	ПЛАСТИНА М16	1	1	
А4	5		3.407.1-175.2 — 018	ПЛАСТИНА М17	1	1	
А4	6		3.407.1-175.2 — 019	ШАЙБА М18	4	4	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
		7		БОЛТ $\frac{M12-8g \times 50.46}{ГОСТ 7798-70}$	1	1	0.05 кг
		8		БОЛТ $\frac{M20-8g \times 220.46}{ГОСТ 7798-70}$	1	1	0.61 кг
		9		ГАЙКА $\frac{M12-7H.4}{ГОСТ 5915-70}$	1	1	0.02 кг
		10		ГАЙКА $\frac{M20-7H.4}{ГОСТ 5915-70}$	1	1	0.06 кг
		11		ШАЙБА $\frac{12-004}{ГОСТ 11371-78}$	2	2	0.01 кг
		12		ШАЙБА $\frac{20-004}{ГОСТ 11371-78}$	2	2	0.02 кг

3.407.1-175.2 - 013

ЗАВ. ИМ. АЭС	ГОРБАНОВ	<i>[Signature]</i>	20/1/92
ГИП	ПУНЧУК	<i>[Signature]</i>	20/1/92
Н. КОНТРОЛ	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	20/1/92
ПРОВ.	САЛЫН	<i>[Signature]</i>	20/1/92
ИШН.	ЯКОВЛЕВА	<i>[Signature]</i>	20/1/92

Тросостойка С14, С15
СПЕЦИФИКАЦИЯ

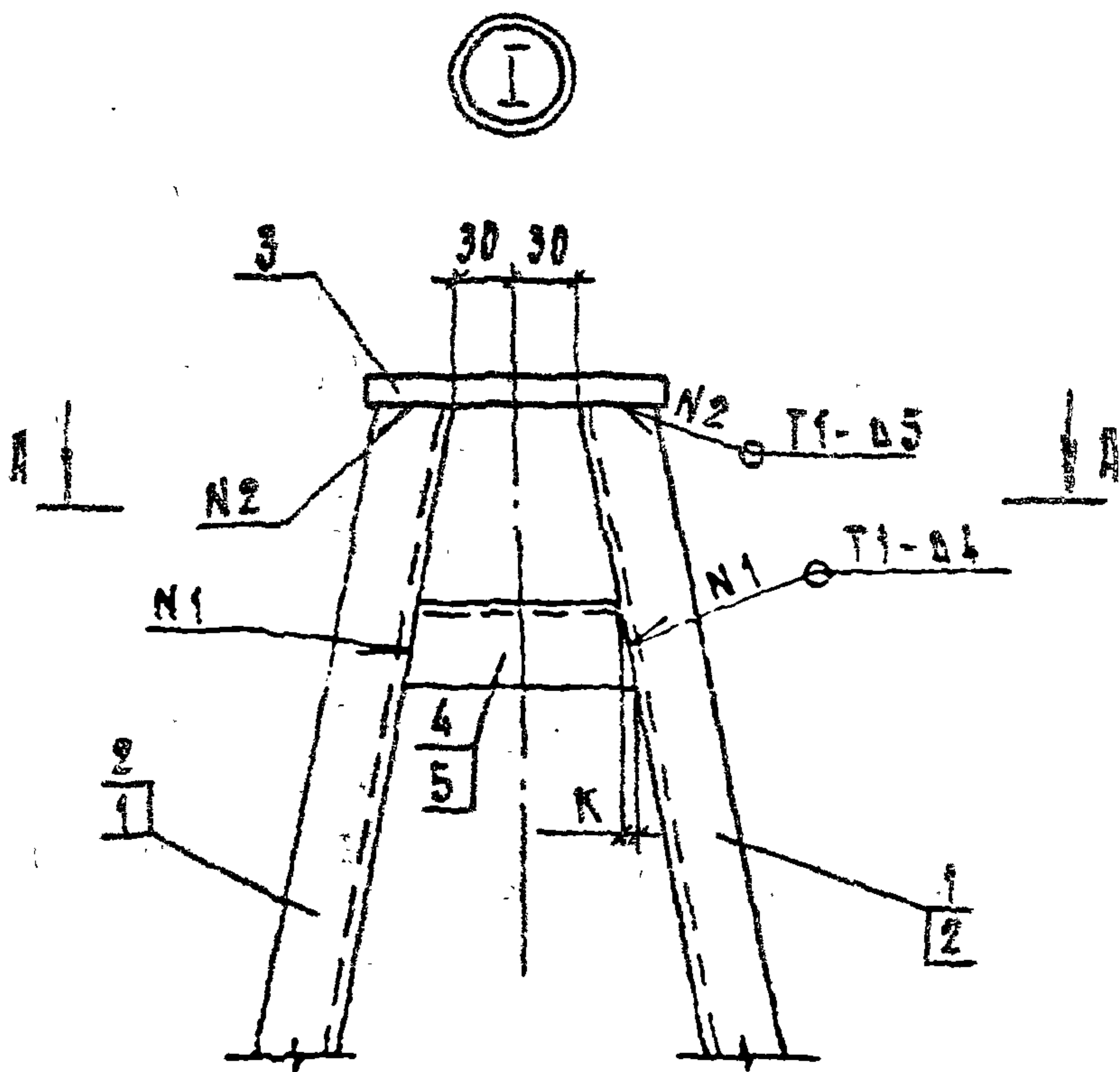
СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЛИСТ
Лист 1
СЕРВИСНО-ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЙ ПРОЕКТ
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ



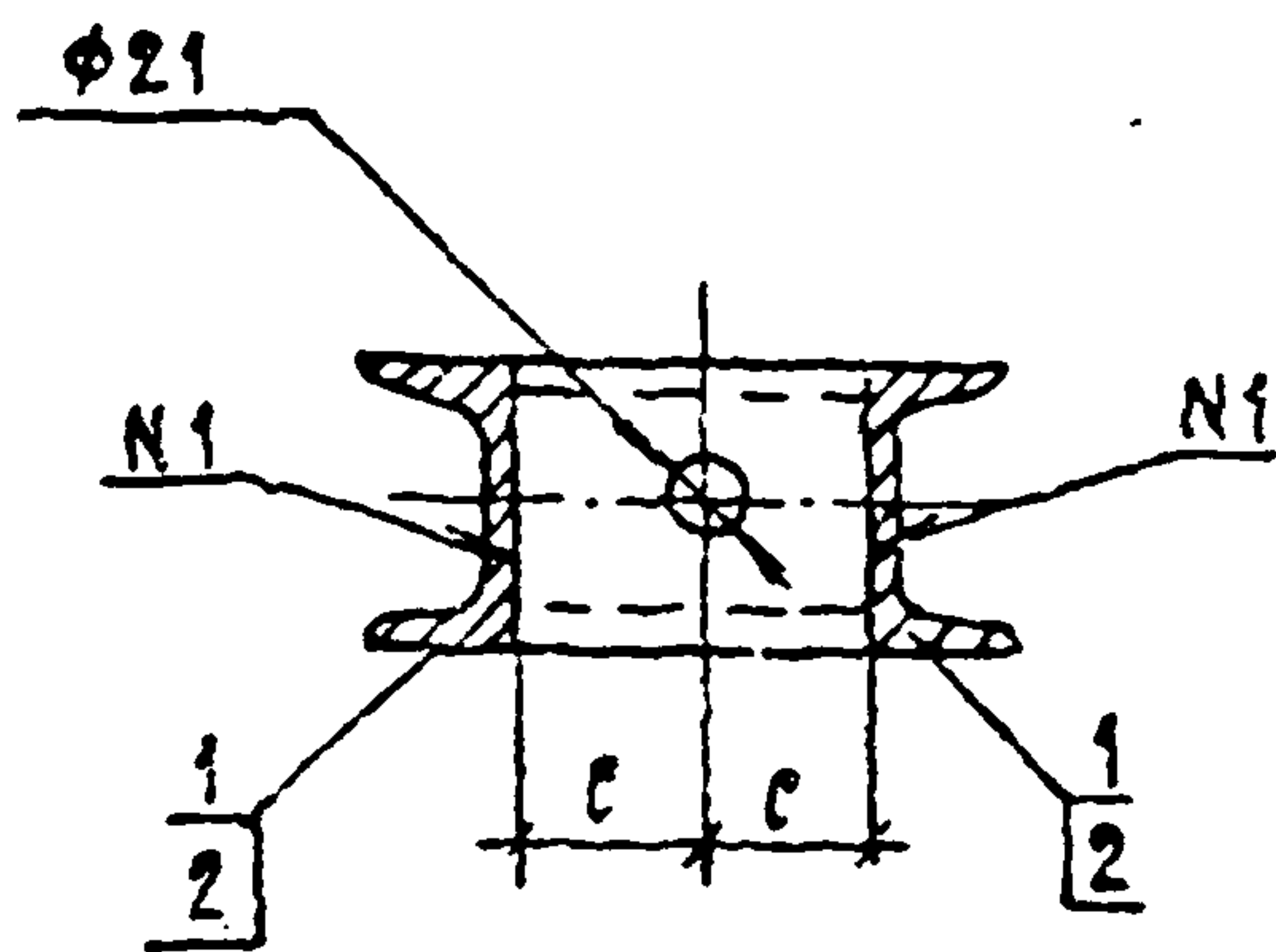
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	B ММ	с ММ	К ММ	МАССА КГ
3.407.1 - 175.2 - 014 СБ	С16	355	44	6	37.2
- 01	С17	460	48	7	37.9

1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
2. ЭЛЕКТРОДЫ Э42 А ГОСТ 9467-75
СПЕЦИФИКАЦИЮ см. лист 014

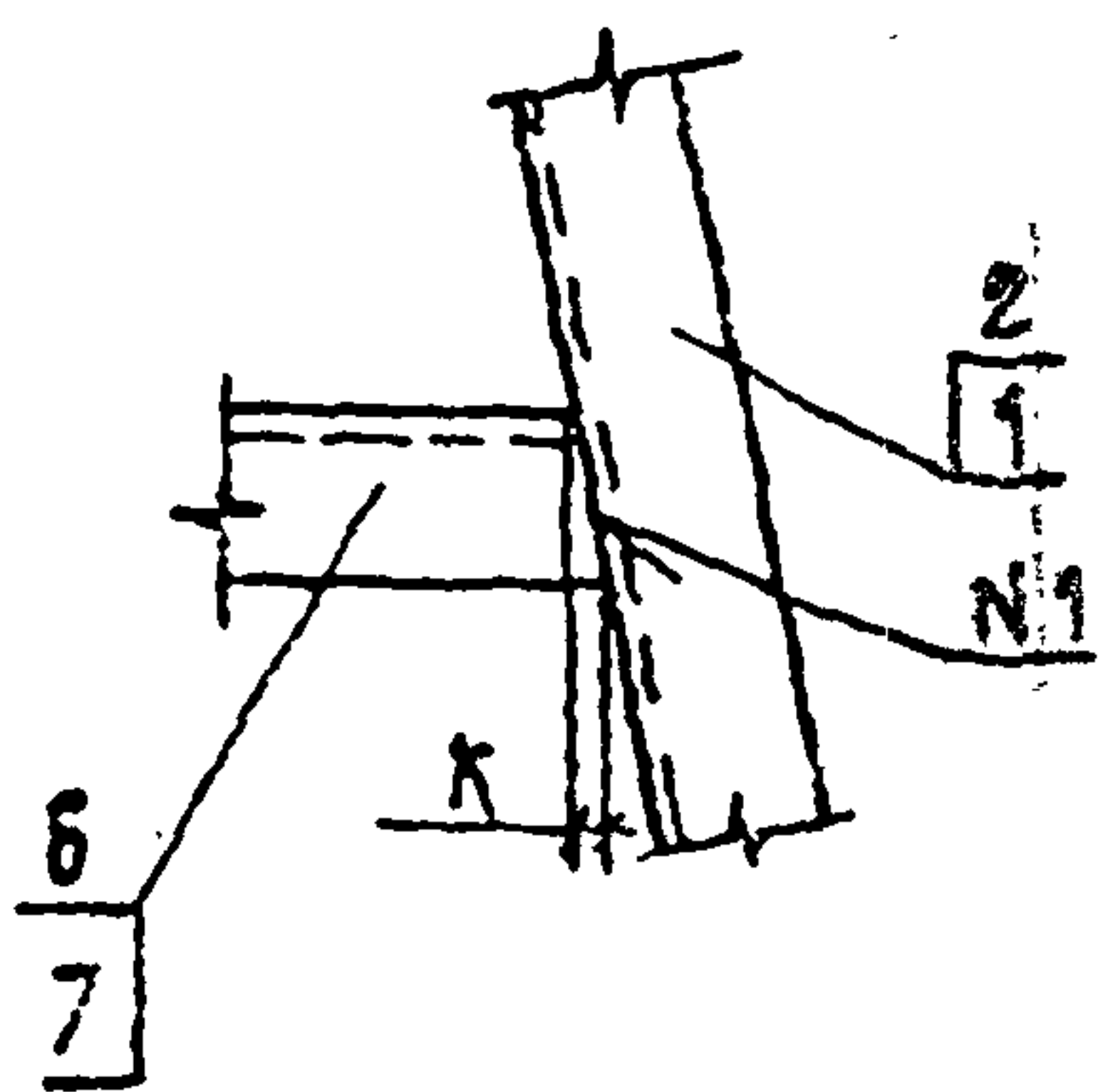
				3.407.1-175.2-014 СБ			
				ПОЯСА С16, С17 СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	см. табл.	—
ЭБ	КОНСТ.	ГОРЯЛОВ	10.01.92	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2 ВЕВЭИЭНЕРГОДЕТАПРОЕКТ САНКТ-ПЕТЕРБУРГ			
П	ИП	ПИНЧУК	08.01.92				
Н.КОНТ.	П	П	01.01.92				
ПРОВО.	С	САЛЫТА	01.01.92				
И.И.И.	И	И	01.01.92				



A-A



II



ИНВ. И ПОЯЛ. ПОДП. И ДАТА
 ВЗЯМШЕВ. И

3.407.1-175.2-01405

Листы
 2

ФОРМАТ	ЭДН	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЯ	КОЛ. НА		ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	
А4			3.407.1-175.0-0010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	
А4			3.407.1-175.2-014 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
А4	1		3.407.1-175.2-020	ПОЯС М19	2		
А4	2		-01	ПОЯС М20		2	
А4	3		3.407.1-175.2-021	ПЛАСТИНА М23	1	1	
				ШВЕЛЛЕР 8ГОСТ8240-89 С245 ГОСТ27772-88			
Б4	4		3.407.1-175.2-014 СБ	РАСПОРКА М24			
				L=100	1		0.7 кг
Б4	5		———— " —————	РАСПОРКА М25			
				L=110		1	0.8 кг
Б4	6		———— " —————	РАСПОРКА М26			
				L=235	1		1.7 кг
Б4	7		———— " —————	РАСПОРКА М27			
				L=295		1	2.1 кг

3.407.1-175.2-014

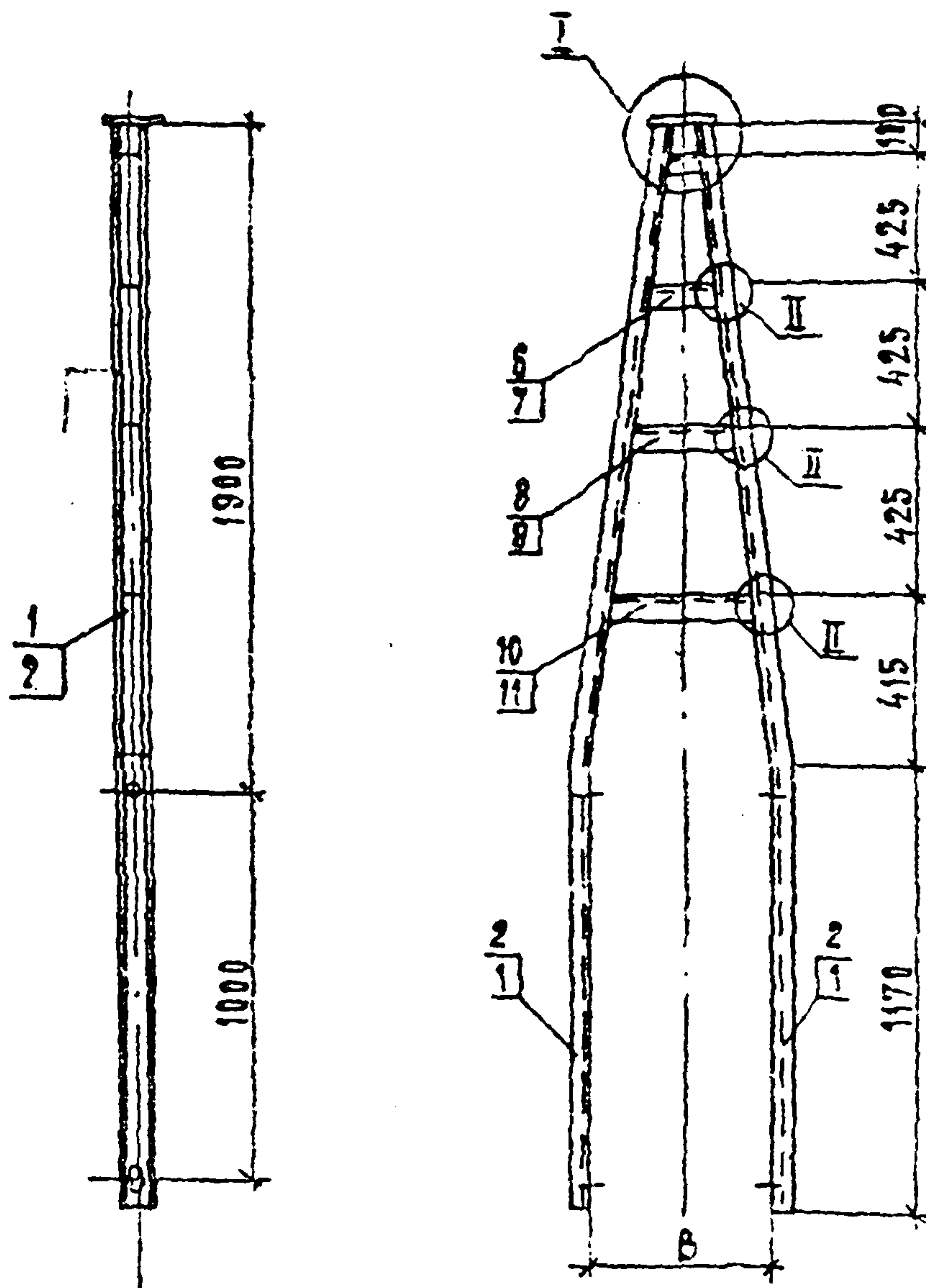
ЗВ. ИЛКЭС	ГОРЕЛОВ	<i>[Signature]</i>	20.01.92
Р. И. П.	ЛИЧУК	<i>[Signature]</i>	20.01.92
И. КОМП.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	20.01.92
ПРОВ.	САКИТЯ	<i>[Signature]</i>	20.01.92
И. И. И.	ЯКОВЛЕВА	<i>[Signature]</i>	20.01.92

ПОЯС С16, С17
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ВЕВЗЯПЭНЕРГОДЕТЪПРОЕКТ СЕНКТ-ПЕТЕРБУРГ		

ФОРМАТ А3

ИЗДАНИЕ 1



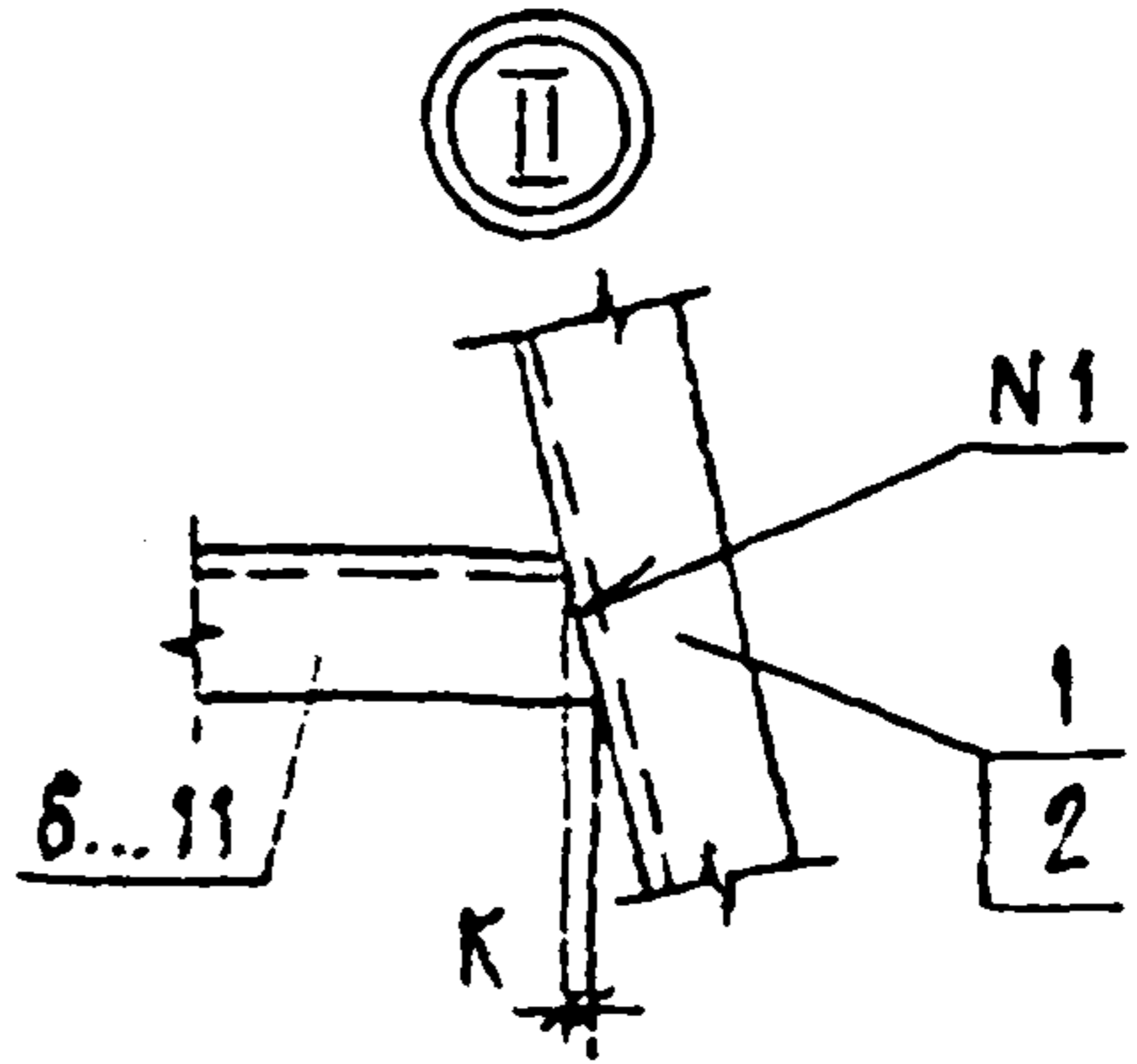
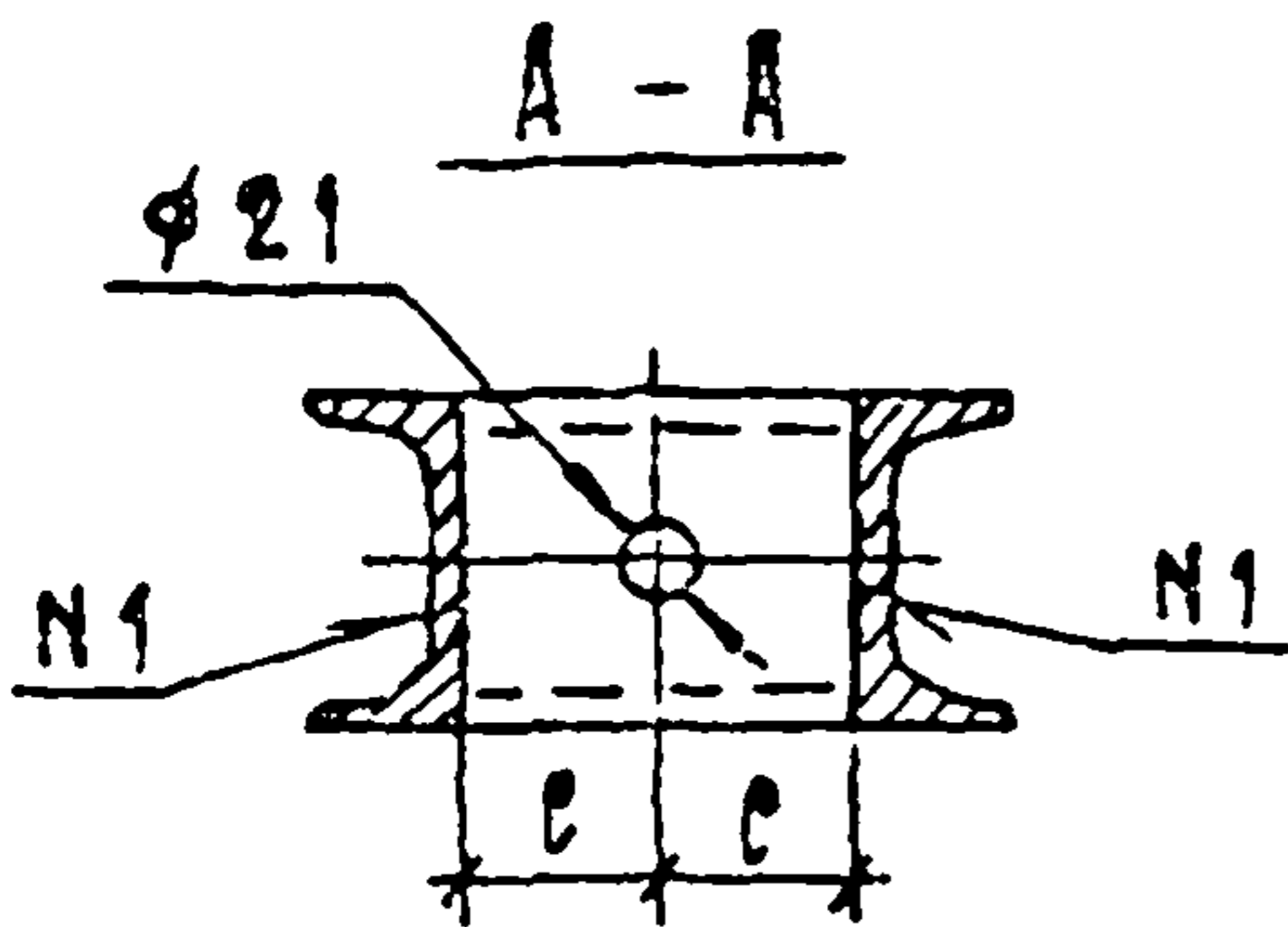
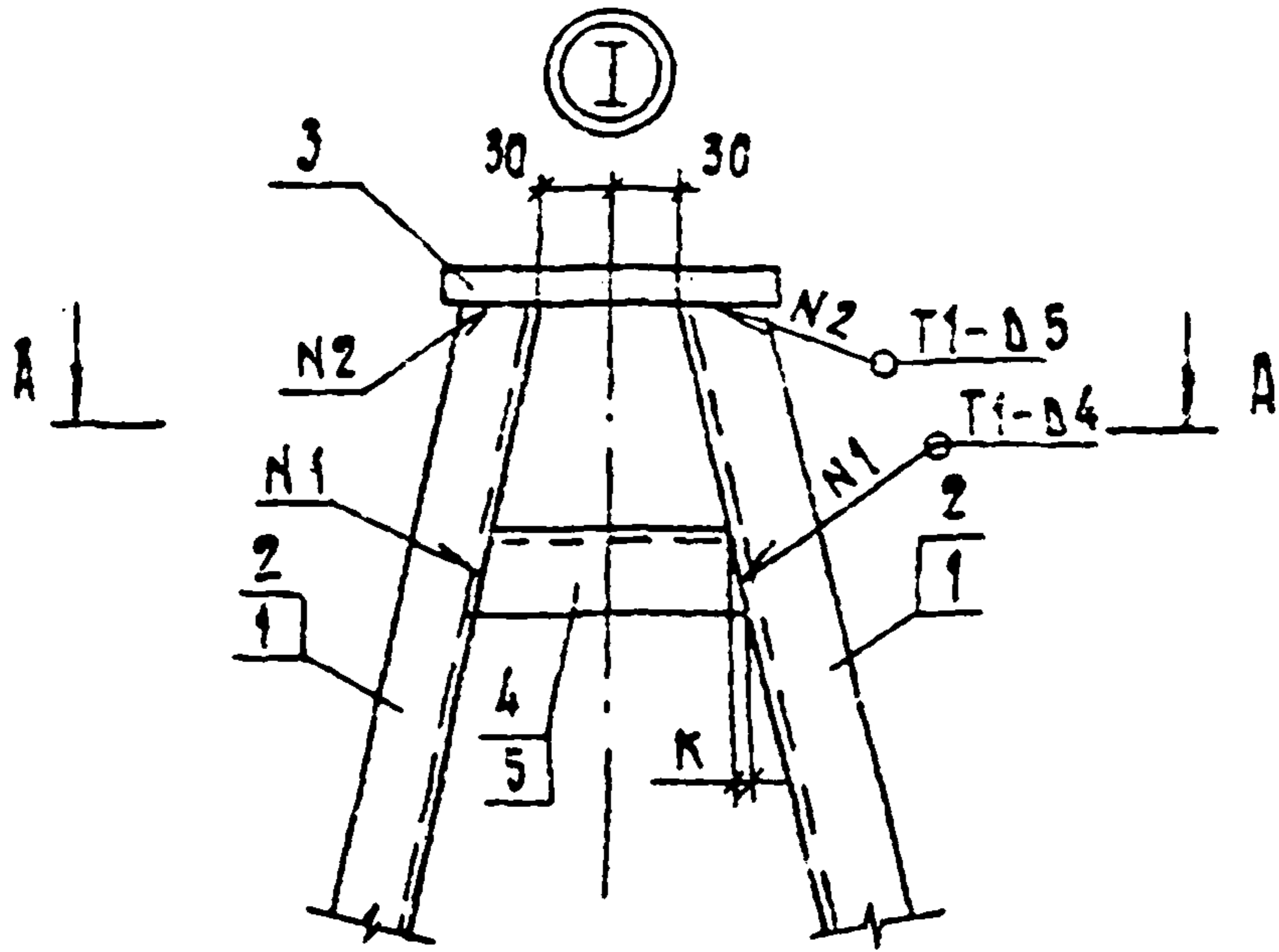
Спецификацию ем. лист 015

3.407.1 - 175.2 - 015 СБ

Пояса С18, С19
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАСШТАБ	МАСШТАБ
Р	ЕМ. ТАБЛ.	—
Лист 1	Листов 2	
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		

САВНИКОВ	ГОРЛОВ	<i>[Signature]</i>	20.01.92
ГНП	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	20.01.92
Н.КОМТЕ	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	20.01.92
УРОВ.	САЛИТ	<i>[Signature]</i>	20.01.92
И.И.	ЯКОВЛЕВ	<i>[Signature]</i>	20.01.92



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В ММ	С ММ	К ММ	МАССА КГ
3.407.1 - 175.2 - 015 СБ	С18	360	38	4	50.0
- 01	С19	465	40	5	51.2

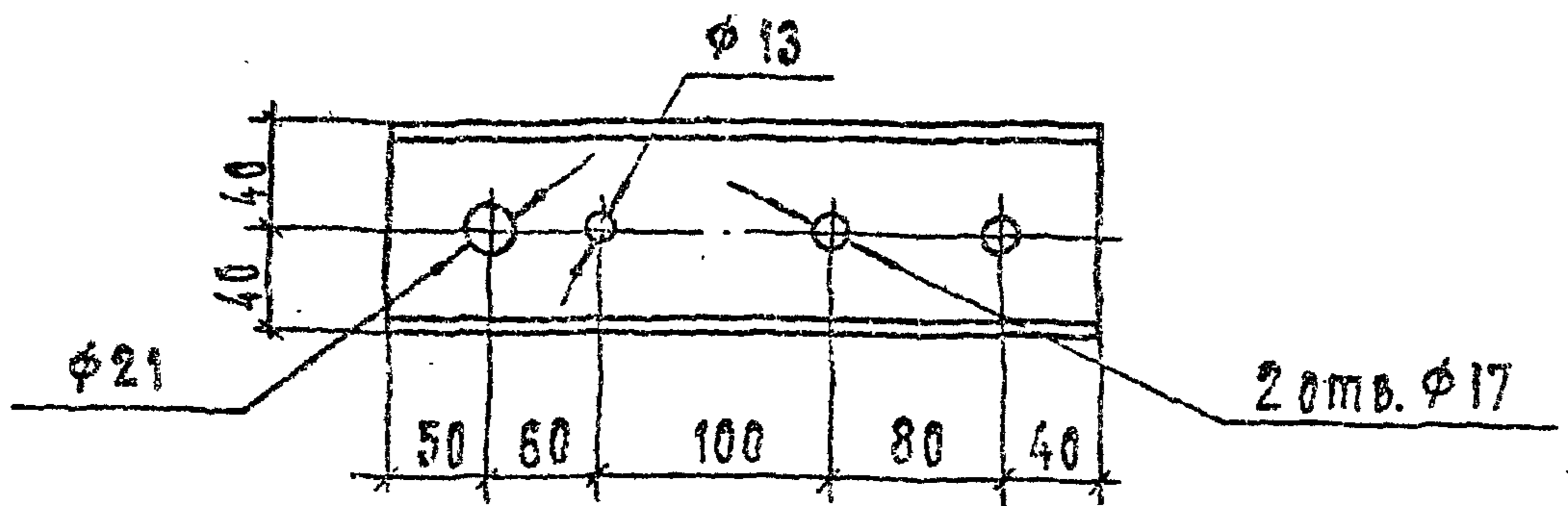
1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80
2. ЭЛЕКТРОДЫ 342 А ГОСТ 9467-75

3.407.1 - 175.2 - 015 СБ	ЛИСТ
	2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. Л.		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
A4			3.407.1-175.0-0010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	
A4			3.407.1-175.2-015 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	
				ДЕТАЛИ			
A4	1		3.407.1-175.2-020-02	ПОЯС М21	2		
A4	2		-03	ПОЯС М22		2	
A4	3		3.407.1-175.2-021	ПЛАСТИНА М23	1	1	
				ШВЕДЛЕР ГОСТ 8240-89 С245 ГОСТ 27772-88			
B4	4		3.407.1-175.2-015 СБ	РАСПОРКА М28, L=85	1		0.6 кг
B4	5		_____ "	РАСПОРКА М29, L=90		1	0.6 кг
B4	6		_____ "	РАСПОРКА М30, L=155	1		1.1 кг
B4	7		_____ "	РАСПОРКА М31, L=190		1	1.3 кг
B4	8		_____ "	РАСПОРКА М32, L=225	1		1.6 кг
B4	9		_____ "	РАСПОРКА М33, L=285		1	2.0 кг
B4	10		_____ "	РАСПОРКА М34, L=295	1		2.1 кг
B4	11		_____ "	РАСПОРКА М35, L=380		1	2.7 кг

ИЗМ. ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИМБ. И

3.407.1-175.2-015			
ЗНАЧ. ИМБ. И	ГОРСКОВ	<i>[Signature]</i>	2001.09
ТЦП	ПРИЧУК	<i>[Signature]</i>	2001.09
И. КОНТР.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	2001.09
ПРОВ.	САЛИТА	<i>[Signature]</i>	2001.09
ИИИ.	ЯКОВЛЕВА	<i>[Signature]</i>	2001.09
ПОЯСА С18, С19 СПЕЦИФИКАЦИЯ			
СТАНДА.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р		1	
ВЕБДАТЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ САНКТ-ПЕТЕРБУРГ			



3.407.1-175.2-016

КОНСОЛЬ М15

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
-------	-------	---------

Р	2.3	1:5
---	-----	-----

Лист	Листов
------	--------

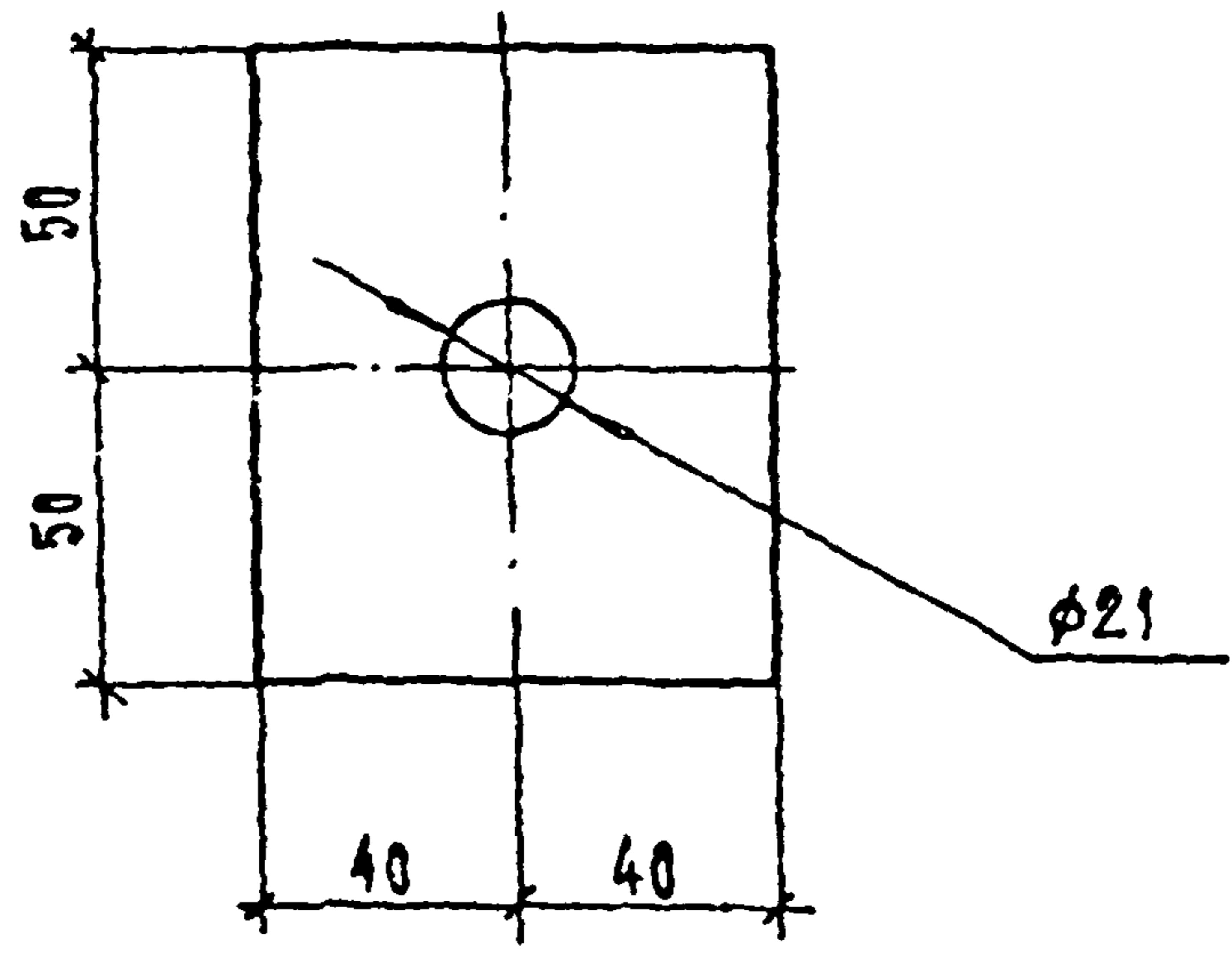
ФЕДЭРАЛЬНАЯ АКАДЕМИЯ НАУК

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ГМН	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
И. КОПИР	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ПРОБ.	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИИИ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО

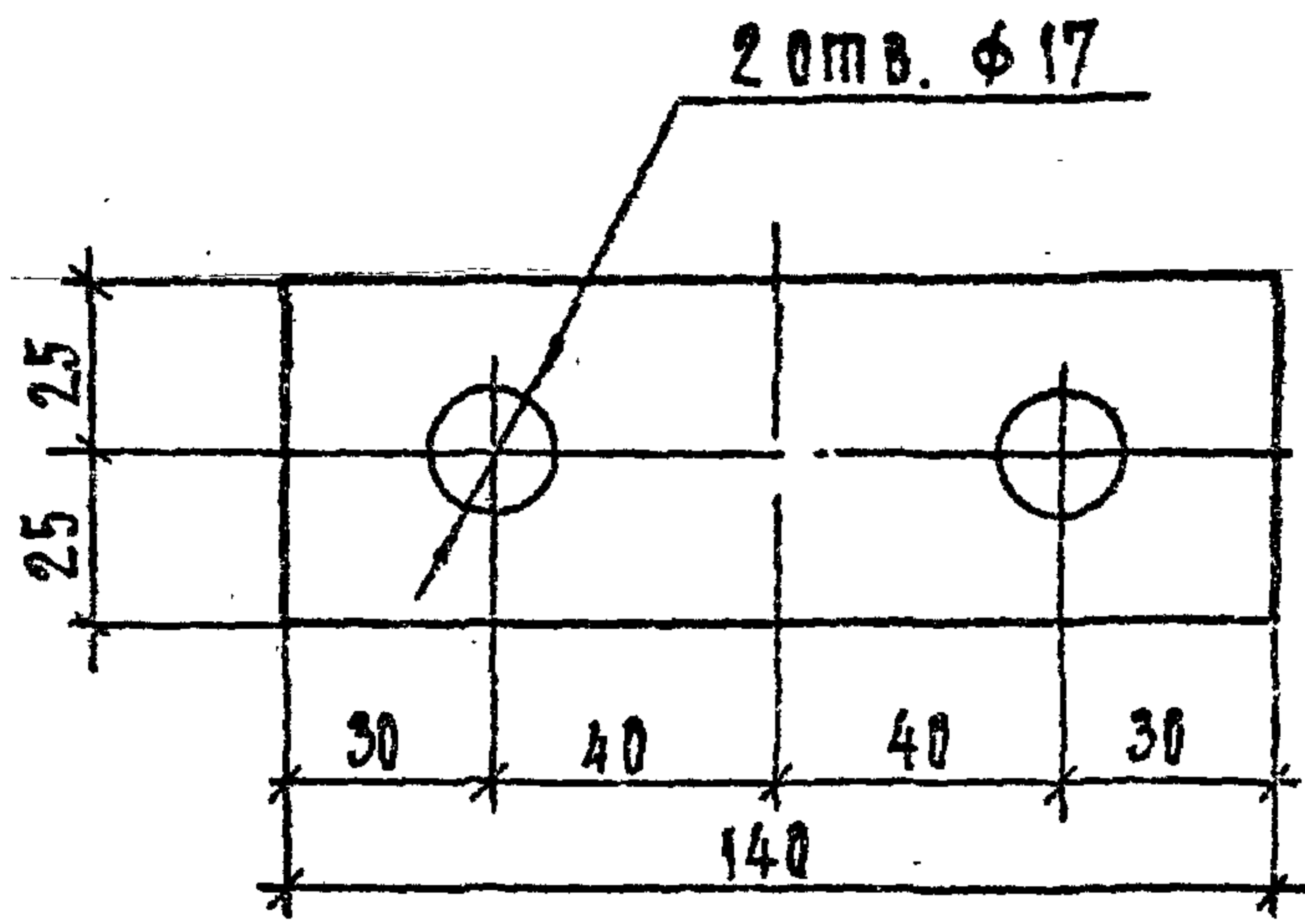
ШВЕЛЛЕР 8 ГОСТ 8240-89
L=330 В245 ГОСТ 27772-88

ФОРМАТ А4



3.407.1 - 175.2 - 017

						СПИДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	0.6	1:2
						Лист		Листов 1
И. КОХТ	Орлов				Полоса	СЕБАНЭНЕРГОВЕТЪ ПРОЕКТ		
ПРОВ.	САЦМА				10x30 ГОСТ 903-76	САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		
И.И.И.	ЯКОВЛЕВА				L=100 Ст. 3 еп 5-1 ГОСТ 535-88			



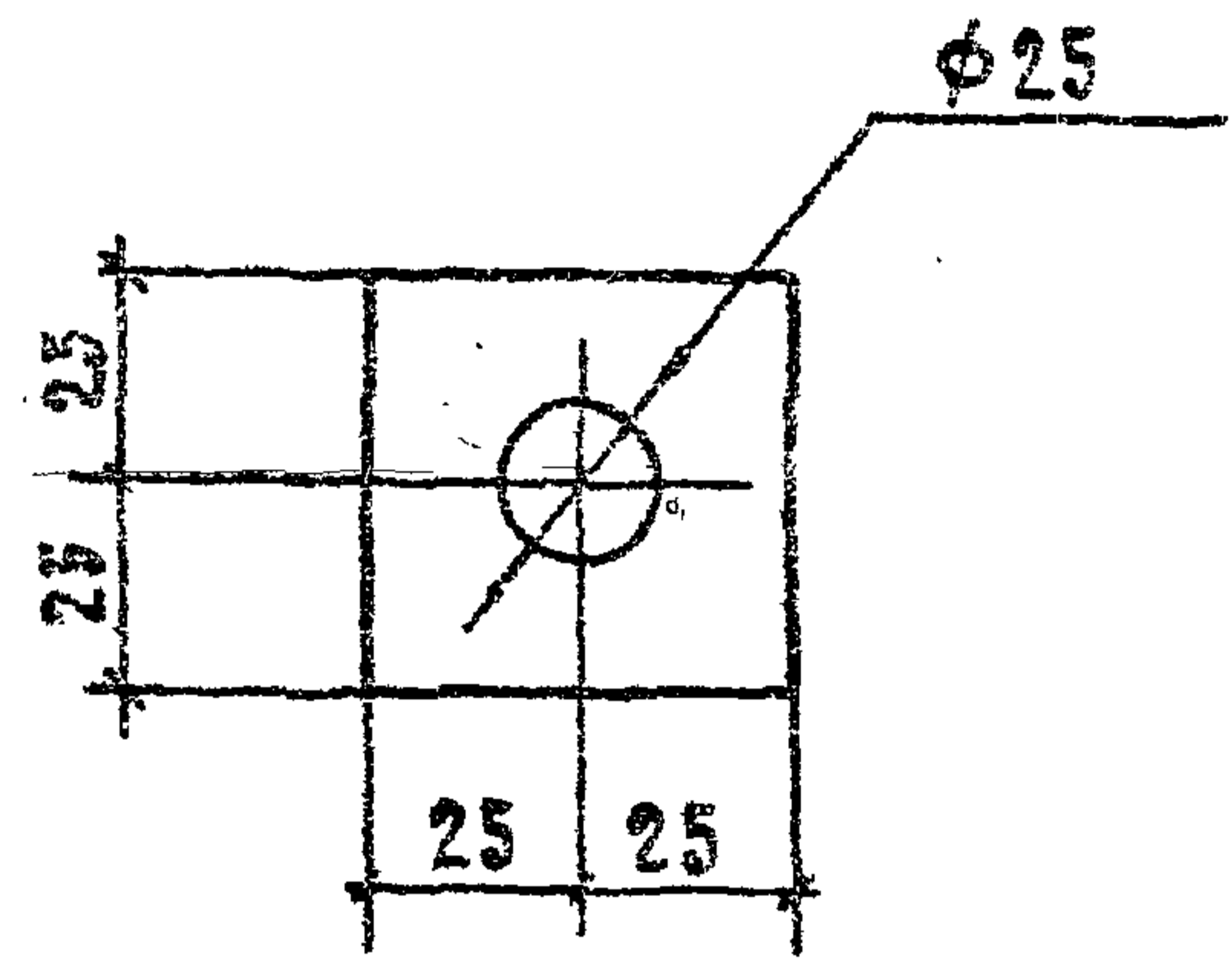
3.407.1 - 175.2 - 018

ПЛАСТИНА М17

СТADIЯ	МАСШ	МАШТАБ
Д	0.3	1:2
Лист 1		Листов 1
СЕВЕРНО-УРАЛЬСКИЙ ПРОЕКТ		
С.-ПЕТЕРБУРГ		

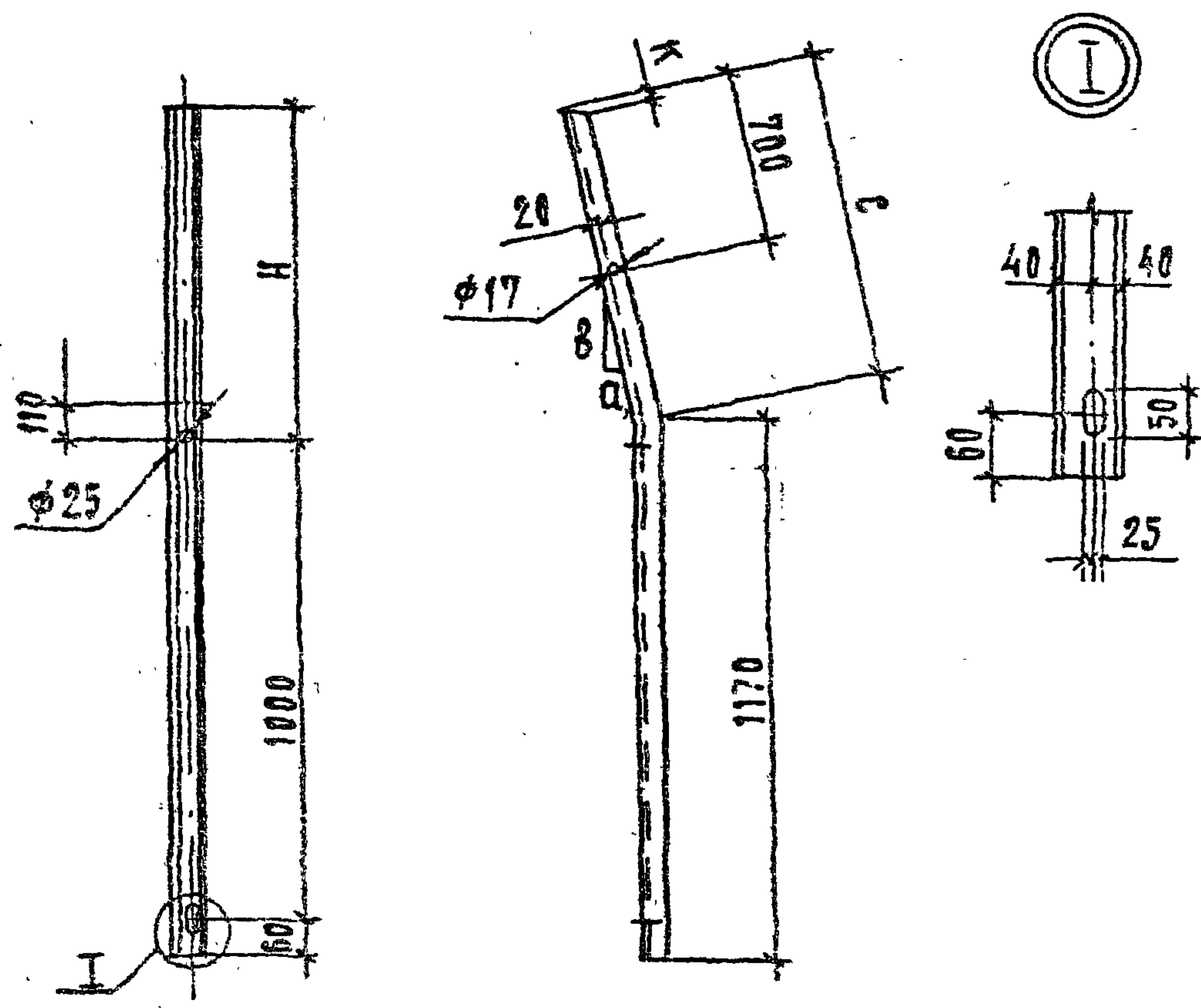
И.О.И.И.И.И.	ГОРЯЛОВ	А.И.	20.01.92
И.О.И.И.И.И.	ПРИЧУК	Л.И.	20.11.92
И.О.И.И.И.И.	БУДОВ	И.И.	20.01.92
И.О.И.И.И.И.	САЛТА	В.И.	20.01.92
И.О.И.И.И.И.	САЛТА	В.И.	20.01.92

ПОЛОСА 6x50 ГОСТ 105-78
L=140 Сп.эпс 5-1 ГОСТ 535-88



ИЗМ. ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗЯМ. ИИВ. П.	3.407.1 - 175.2 - 019			
			Шайба М18		СТЕЦЛЯ	МАСШ
ЗВЕ. ИИВ. КЭС	ГОРЯЛОВ	<i>[Signature]</i>	2001.02	Лист	Листов 1	
ГИП	ПИЧУК	<i>[Signature]</i>	2001.02	СБЭЭПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
К. КОНТР.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	2001.02	САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		
ПРОВ.	САЛИТА	<i>[Signature]</i>	2001.02	ФОРМАТ А4		
ИИЖ.	КОРКОВА	<i>[Signature]</i>	2001.02			

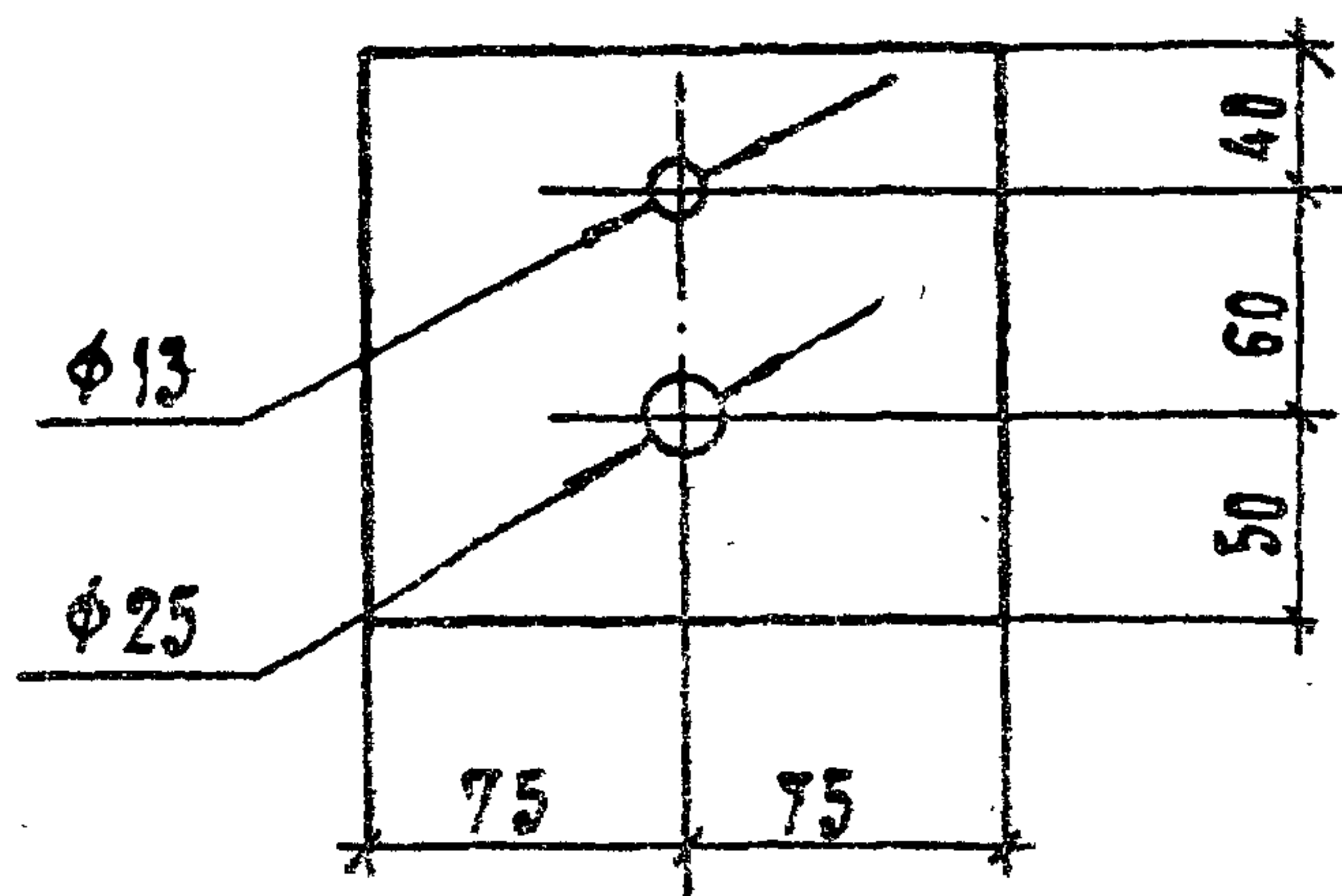
Полоса 6x50 ГОСТ 103-76
Ст3пс5-1 ГОСТ 535-88
L=50



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Н мм	α мм	В мм	С мм	К мм	Л мм	МАССА кг
3.407.1 - 175.2 - 020	М19	1200	147.5	1090	1100	6	2270	16.0
- 01	М20	1200	200.0	1090	1110	7	2280	16.1
- 02	М21	1900	150.0	1790	1795	4	2965	20.9
- 03	М22	1900	202.5	1790	1800	5	2970	20.9

Гнуть в горячем состоянии.

3.407.1 - 175.2 - 020			
Пояса М19 - М22			
Эксперт	Горелов	22/01/82	ШВЕЛСР 8 ГОСТ 8240-88 5-см.табл. 8245 ГОСТ 27772-88
РМП	ПРИЧУК	22/01/82	
Н.КОСТЕ	УРЛОВА	22/01/82	
ПРОВ.	САДУГА	22/01/82	
ИИИ.	КОСИНОВА	22/01/82	
Этапы	Масса	Масштаб	
Р	см табл.	—	
Лист 1			Листов 1
ВЕЛСАНЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ			СПИКТ-ПЕТЕРБУРГ



3.407.1 - 175.2 - 021

Пластина М23

Стандия	Масса	Масштаб
---------	-------	---------

Р	2.8	1:4
---	-----	-----

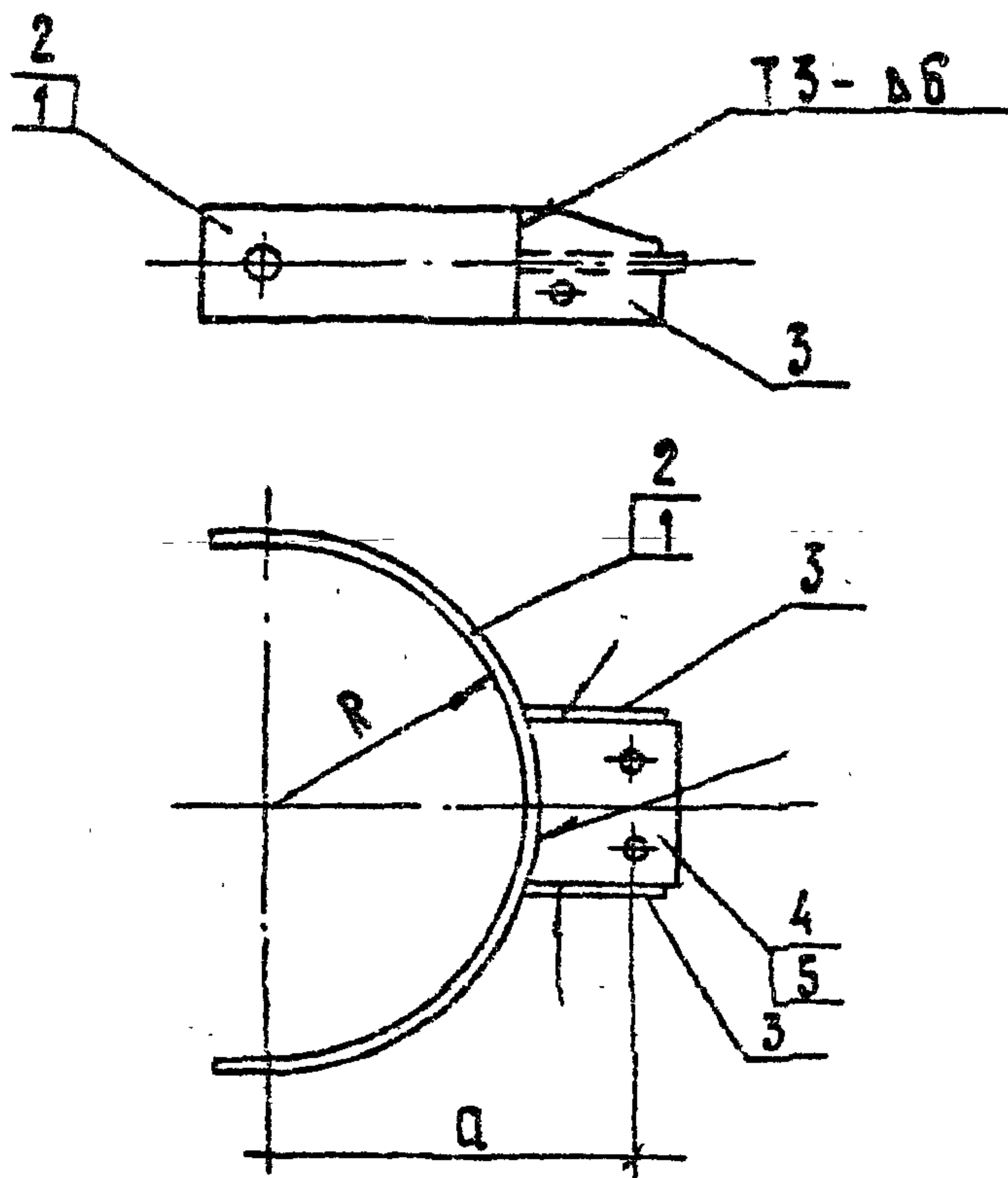
Листы	Листов
-------	--------

СБЗКАЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

ДИЗАЙНЕР	ГОРЯЛОВ	<i>[Signature]</i>	2007.02
ПЧП	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	2007.02
К.КОМП.	УРАЕВА	<i>[Signature]</i>	2007.02
Г.С.В.	СКЛИПН	<i>[Signature]</i>	2007.02
П.И.П.	ЛОГИНОВА	<i>[Signature]</i>	2007.02

Полоса 16x150 ГОСТ 103-76
L=150 Ст3сп5-1 ГОСТ 535-88



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	R мм	a мм	МАССА кг
3.407.1-175.2-022 СБ	С20	175	~270	5.6
-01	С21	230	~325	6.4

1. ЭЛЕКТРОДЫ Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80
СПЕЦИФИКАЦИЮ см. ЛИСТ 022

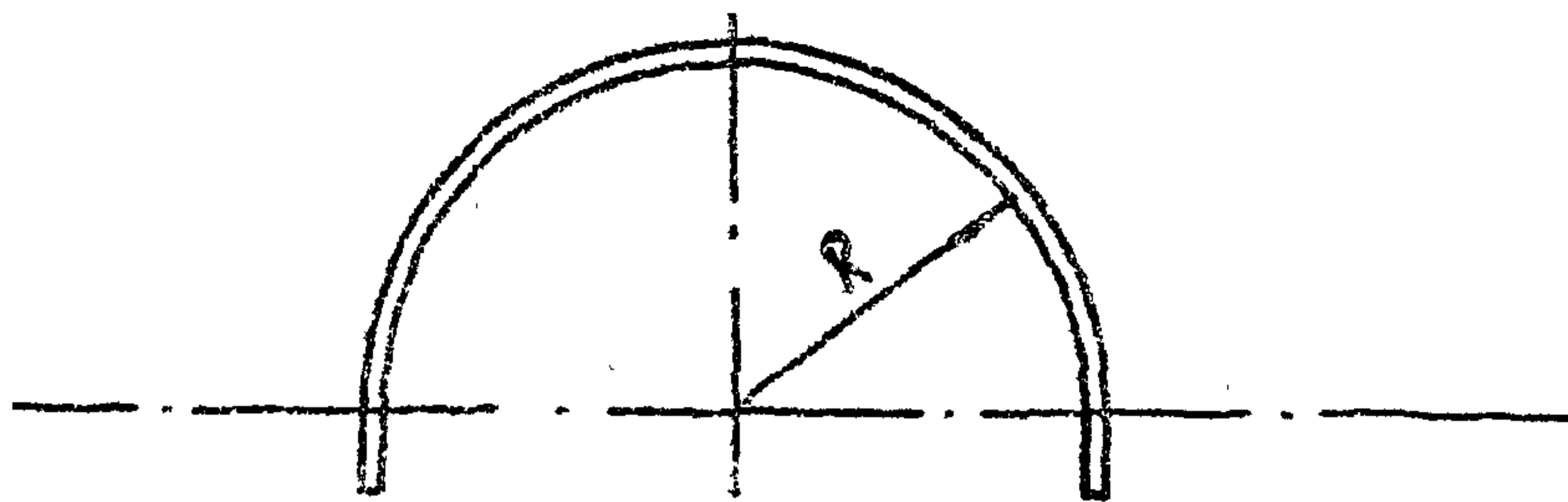
3.407.1-175.2-022 СБ

				3.407.1-175.2-022 СБ		
				ТРОСОДЕРЖАТЕЛИ С20, С21	Лист 1	Масса
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	ем. табл.
САМОНЕСУЩЕЕ	ГОРЛОВ	И.И.И.	01.01.80	Листов 1		
ГИП	ПИНЧУК	И.И.И.	01.01.80	Листов 1		
У.КОНТР.	ПРЯЖА	И.И.И.	01.01.80	СЕВЗАКЭНЕРГСОЕТАПРОЕКТ		
ПРОВ.	САКИТА	И.И.И.	01.01.80	САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		
УЧ.И.	КОМАНДА	И.И.И.	01.01.80			

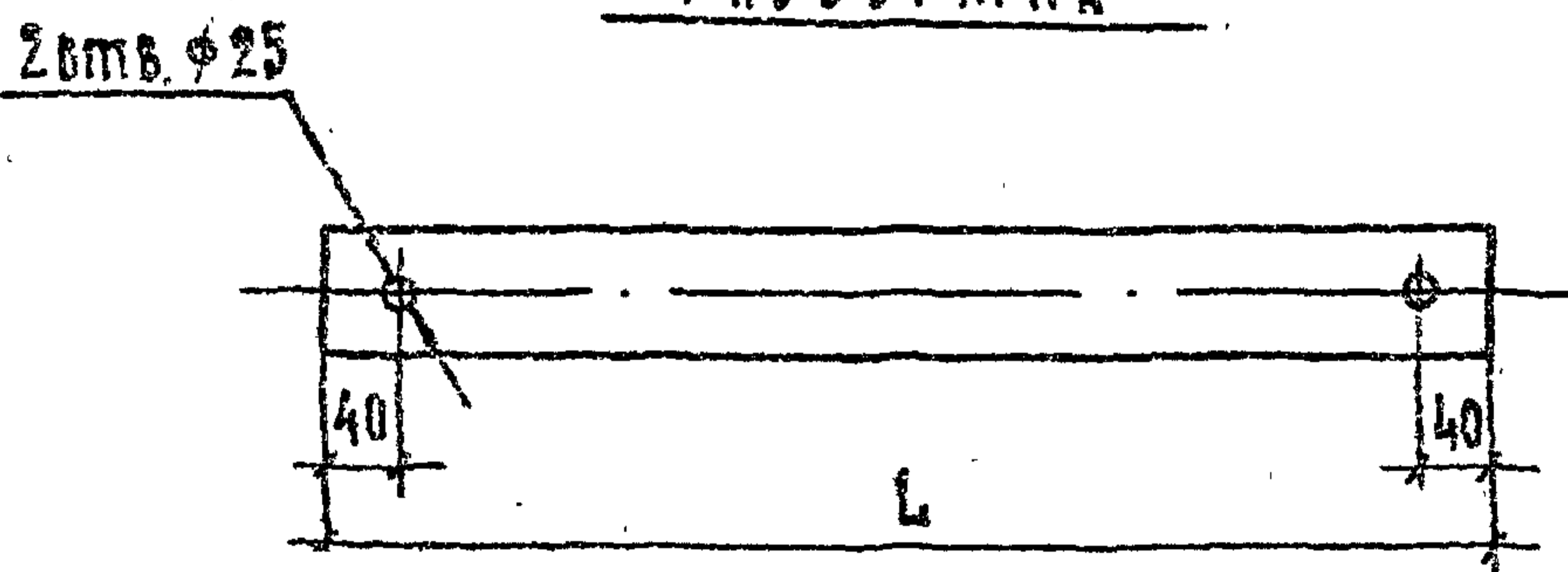
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЛА		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
A4			3.407.1-175.0-00 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	
A4			3.407.1-175.2-022 CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4		1	3.407.1-175.2-023	ПЛАСТИНА М36	1		
A4		2	- 01	ПЛАСТИНА М37		1	
A4		3	3.407.1-175.2-024	ПЛАСТИНА М38	2	2	
A4		4	3.407.1-175.2-025	ПЛАСТИНА М39	1		
A4		5	- 01	ПЛАСТИНА М40		1	

ШКО. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА
 ВЗАМ. И ИВ. И

				3.407.1-175.2-022		
ЗВЯ. И ИАКЗ:	ГОРБАОВ	<i>[Signature]</i>	2001.02	Тросодержатели С20, С21 Спецификация	Листов	1
РИП	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	2001.02		Лист	
И. КОНТР.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	2001.02		ВЕРХНЕВОЛЖСКИЙ ПРОЕКТ	
ПРОВ.	САДИТА	<i>[Signature]</i>	2001.02		САНКТ-ПЕТЕРБУРГ	
ИНЖ.	ЯГОДИНОВА	<i>[Signature]</i>	2001.02			



РАЗВЕРТКА

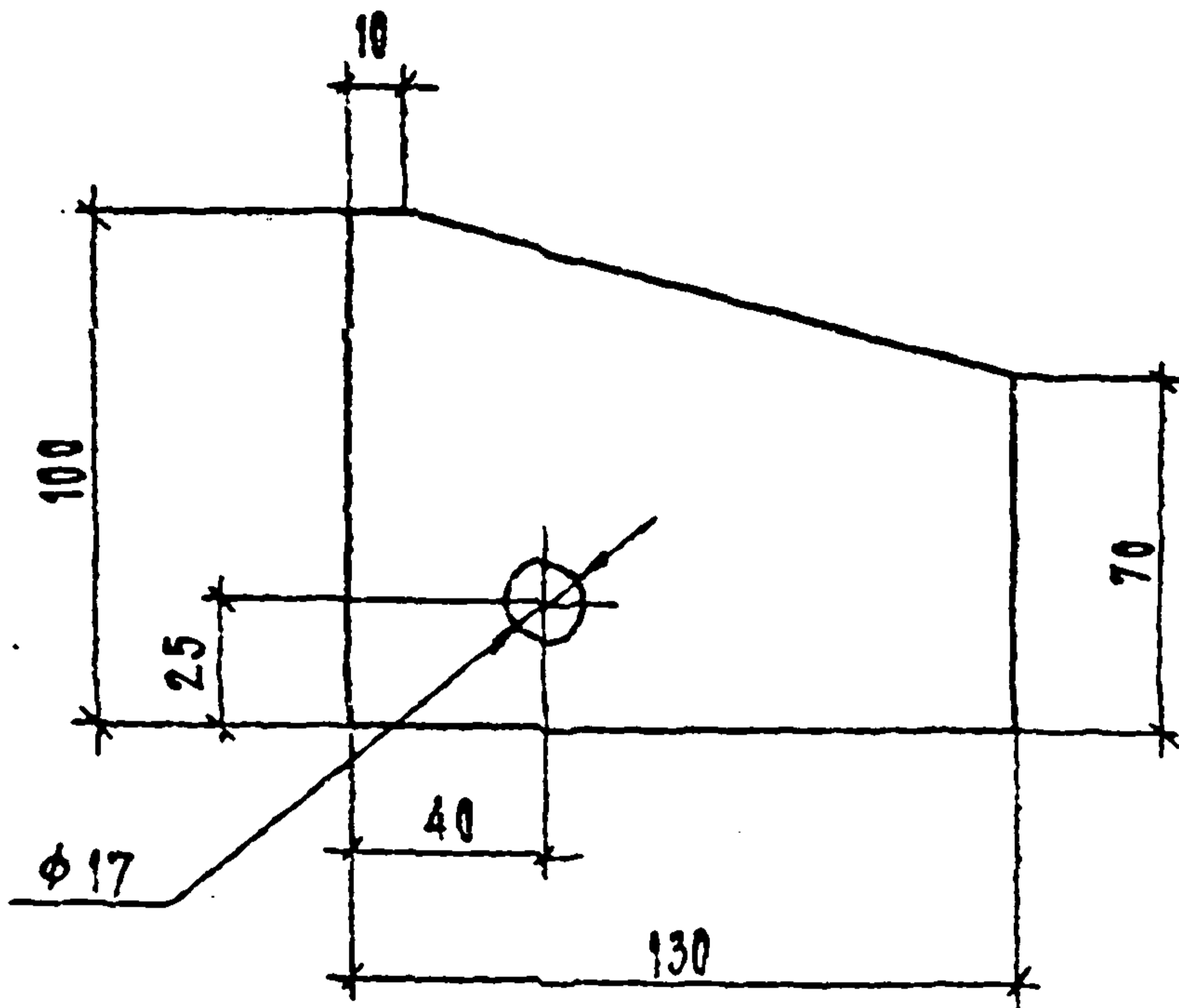


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	R мм	L мм	МАССА кг
3.407.1 - 175.2 - 023	М 36	175	640	3.0
- 01	М 37	230	810	3.8

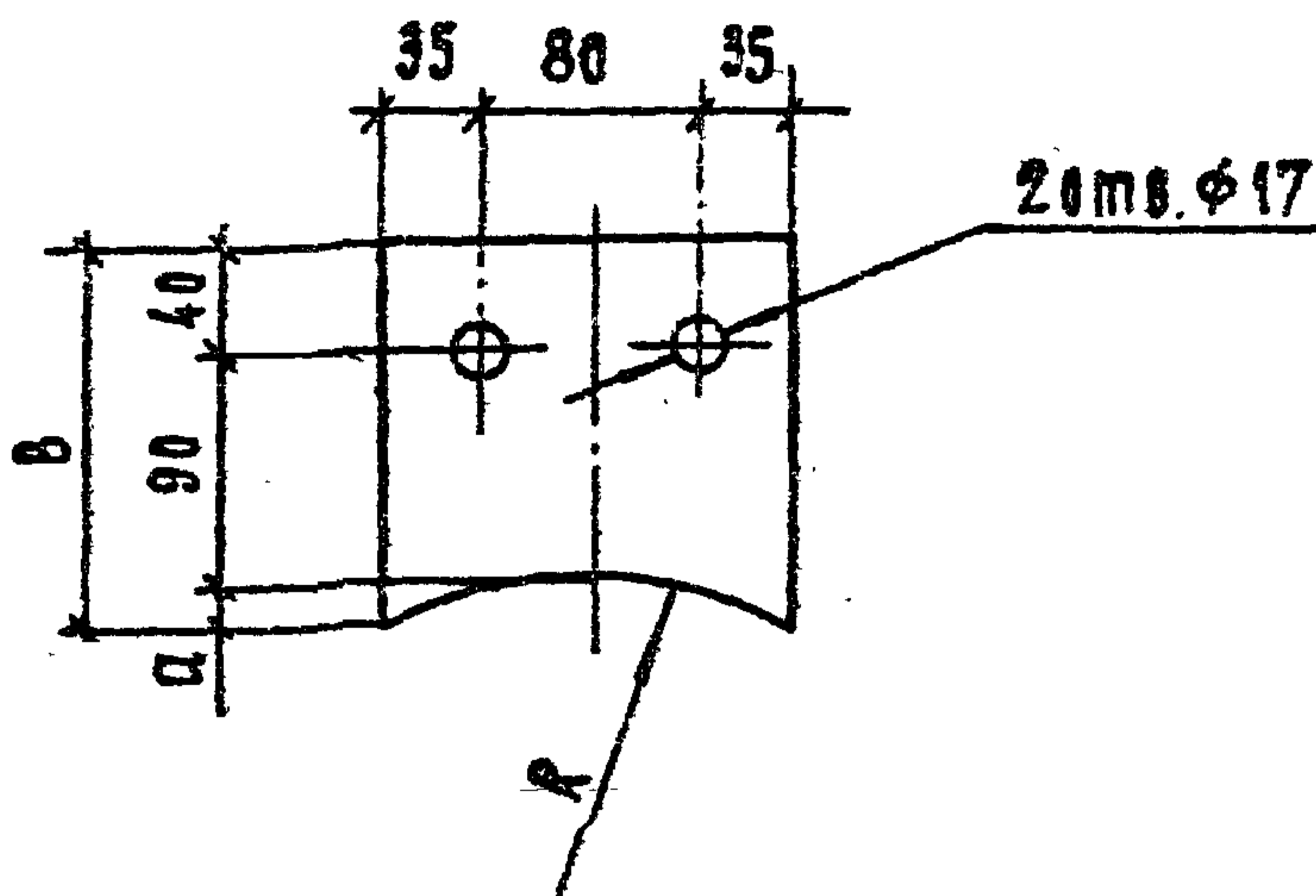
Гнуть в горячем состоянии.

535М.АН5.И
 535М.АН5.И
 535М.АН5.И

				3.407.1 - 175.2 - 023		
				Пластины М 36, М 37		Диаметр R мм —
						Масса см табл. —
						Масштаб —
Исполн.	Горелов	Провер.	Савилов	Полоса 6x100 ГОСТ 103-76 ст 3пс 5-1 ГОСТ 535-88		СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Санкт-Петербург
Исп.	Панчук	Провер.	Савилов			
Рис.	Бродов	Провер.	Савилов	L = см. табл.		
Исп.	Скитин	Провер.	Савилов			
Исп.	Лоричова	Провер.	Савилов			



				3.407.1-175.2 -024		
				ПЛАСТИНА М38		
				СТАНЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	0.5	1:2
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЭВМ	КОМП.	ОРЛОВ	2001.92	ПОЛОСА 6x100 ГОСТ 103-75 Ст 3пс 5-1 ГОСТ 535-88		
УИП	ПИНЧУК	2001.92				
Н. КОМП.	ОРЛОВА	2001.92				
ПРОВ.	СНАЧТА	2001.92				
ИПМ.	ЯКОВАРВА	2001.92				
				СЕВЯПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ ВЛКМ-ПЕТЕРБУРГ		



Обозначение	Марка	R мм	a мм	B мм	Масса кг
3.407.1-175.2-025	М39	181	15	145	1.6
-01	М40	236	10	140	1.6

3.407.1-175.2-025

Пластины М39, М40

Стадия | Масса | Масштаб

Р | см. табл. | —

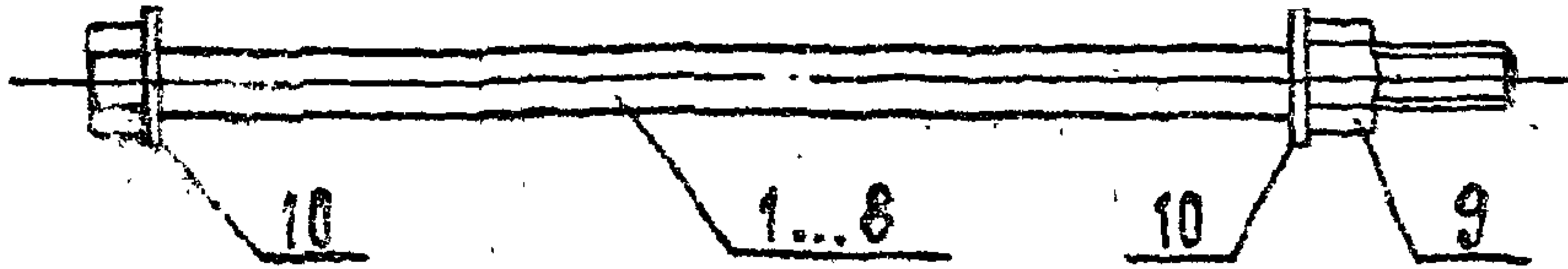
Лист | Листов |

ЭВМ.ИИЭЭН	ГОРЛОВ	Г	2001/92
ДИД	ДИНЧУК	Г	2001/92
И.КОНТР.	БРЛОВА	Г	2001/92
ПРОВ.	СЯЛИГА	Г	2001/92
ИИИ.	ЯКОВЛЕВА	Г	2001/92

Полоса 10x6 ГОСТ 103-76
L=150 СтЗен5-1 ГОСТ 535-88

СЕВЭНЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

ФОРМА №



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА КГ
3.407.1 - 175.2 - 028 СБ	С 22	1.7
-01	С 23	1.8
-02	С 24	1.9
-03	С 25	2.0
-04	С 26	2.1
-05	С 27	2.2
-06	С 28	2.3
-07	С 29	2.4

СПЕЦИФИКАЦИЮ см. Листы 026

ИЗВ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

ВЗЛМ. ИЗОБ. П.

				3.407.1 - 175.2 - 028 СБ		
				СПЕЦБОЛТЫ С 22-С 29 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СТАРШИЙ	МАССА	ЛИСТОВ
				Р	СМ. КГ	—
				Лист 1		Листов 1
				СБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТ		
				САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		
ЭВЕНИКЭС	ГОРЕЛОВ	<i>[Signature]</i>	22.01.92			
РИП	ПАЧУК	<i>[Signature]</i>	22.01.92			
У. КОНТР.	БРЛОВА	<i>[Signature]</i>	22.01.92			
ПРОВ.	САЛИТА	<i>[Signature]</i>	22.01.92			
ИЗМ.	ЯКОВЛЕВА	<i>[Signature]</i>	22.01.92			

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 3.407.1-175.2-026 СБ							ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06		07
				ДОКУМЕНТАЦИЯ									
А4			3.407.1-175.0-00 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X		
А4			3.407.1-175.2-026 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X		
				ДЕТАЛИ									
А4	1		3.407.1-175.2-027	СПЕЦ. БОЛТ М41	1								
А4	2	-01		СПЕЦ БОЛТ М42		1							
А4	3	-02		СПЕЦ БОЛТ М43			1						
А4	4	-03		СПЕЦ БОЛТ М44				1					
А4	5	-04		СПЕЦ БОЛТ М45					1				
А4	6	-05		СПЕЦ БОЛТ М46						1			
А4	7	-06		СПЕЦ БОЛТ М47							1		
А4	8	-07		СПЕЦ БОЛТ М48								1	

ПРОДОЛЖЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ СМ. ЛИСТ 2

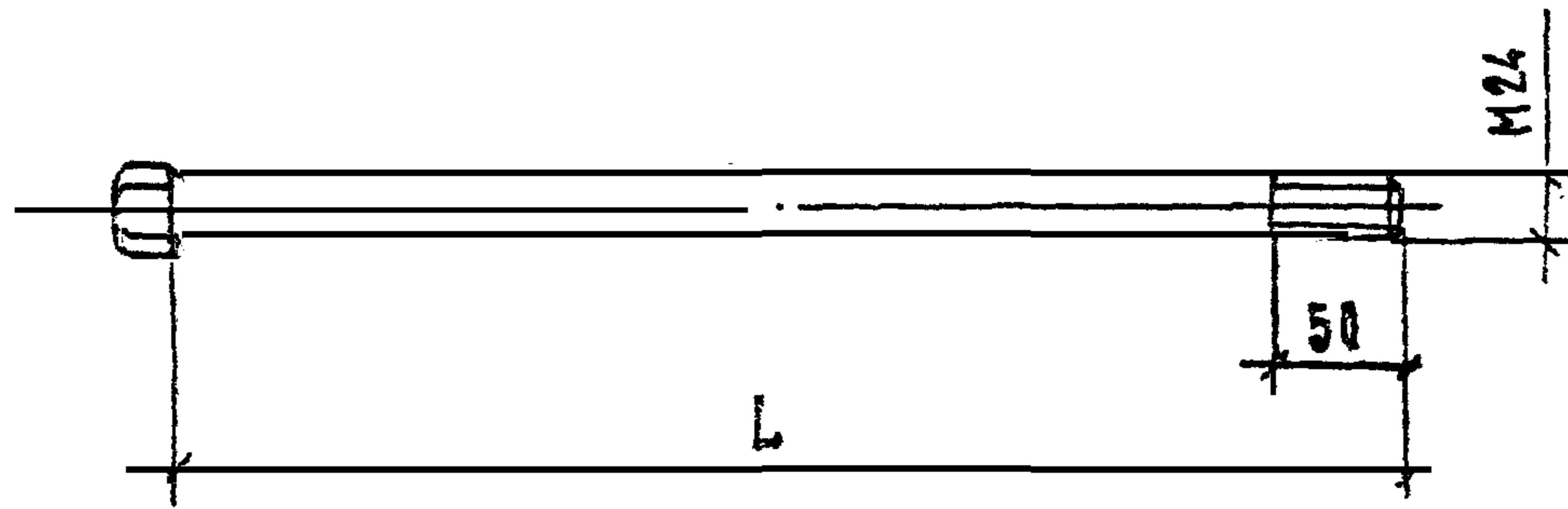
				3.407.1-175.2-026			
ЗАДАНИЕ	ГОРЯЛОВ	<i>[Signature]</i>	22.01.92	СПЕЦБОЛТЫ С22 ÷ С29 СПЕЦИФИКАЦИЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГНП	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	22.01.92		Р	1	2
И.КОНТР.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	22.01.92		СЕВЭНЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
ПРОВ.	САЛИТА	<i>[Signature]</i>	22.01.92		САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		
ИИИ.	ЯКОВЛЕВА	<i>[Signature]</i>	22.01.92				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполнении 3.407.1-175.2-028 СБ								ПРИМЕЧАНИЕ	
					—	01	02	03	04	05	06	07		
				Стандартные изделия										
		9		Гайка $\frac{M24-7H.4}{ГОСТ 5915-70}$	1	1	1	1	1	1	1	1		0.19 кг
		10		Шайба $\frac{24-004}{ГОСТ 11371-78}$	2	2	2	2	2	2	2	2		0.03 кг

3.407.1-175.2-028

Лист
2

52



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Л ММ	МАССА КГ
3.407.1-175.2-027	М 41	395	1.5
— 01	М 42	420	1.6
— 02	М 43	445	1.7
— 03	М 44	470	1.8
— 04	М 45	500	1.9
— 05	М 46	525	2.0
— 06	М 47	550	2.1
— 07	М 48	575	2.2

3.407.1-175.2-027

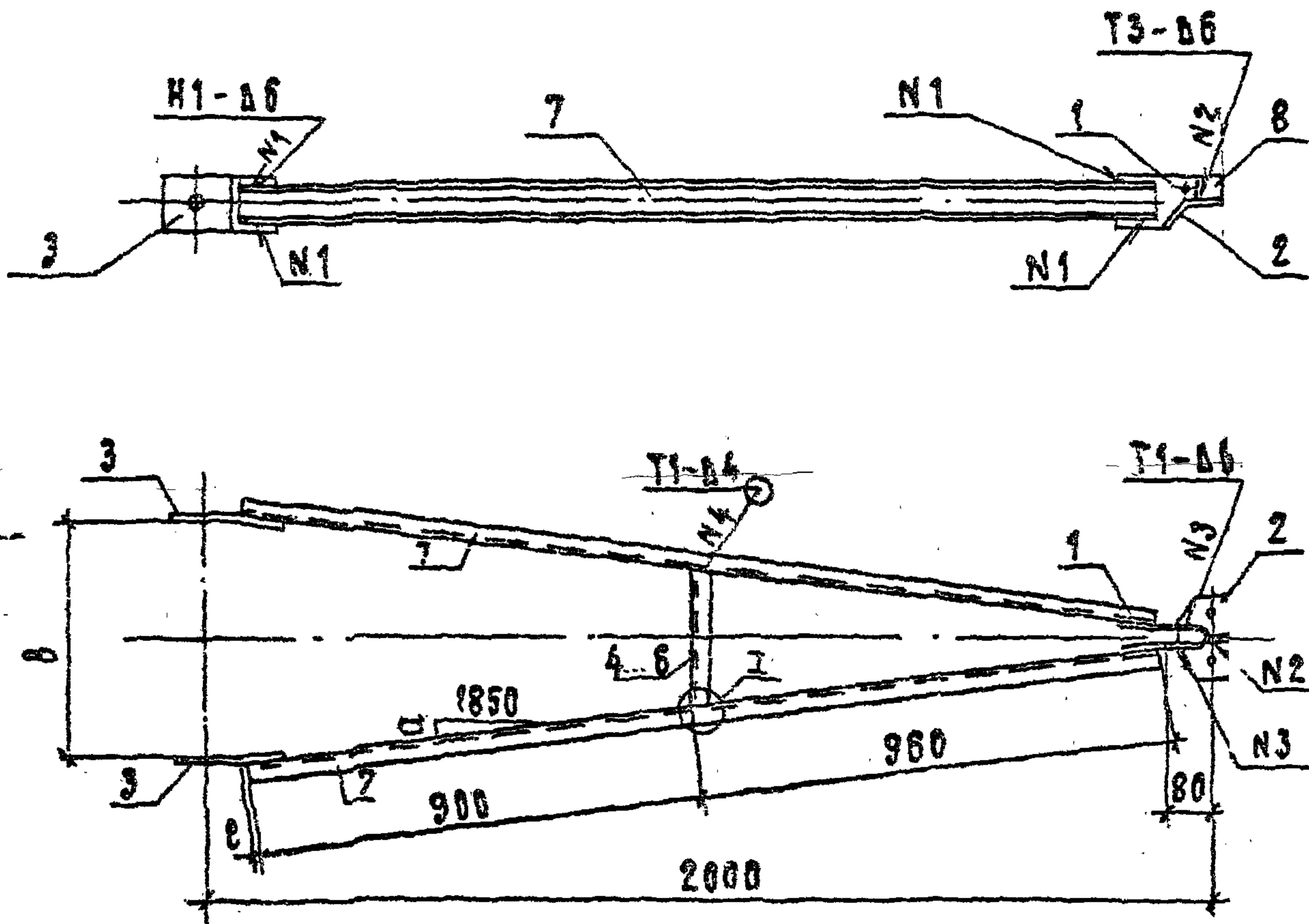
СПЕЦ. БОЛТЫ
М 41 ÷ М 48

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
Лист	Листов 1	

ЗАВ.ИЩАКЭ	ГОРЯЛОВ	<i>[Signature]</i>	20.01.92
ГИП	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	20.01.92
Н.КОМПР.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	20.01.92
ПРОВЕРИЛ	САЛИТЯ	<i>[Signature]</i>	20.01.92
ИНЖЕНЕР	ЯКОВЛЕВА	<i>[Signature]</i>	20.01.92

Сталь $\phi 24$ ГОСТ 2590-88
КРУГЛАЯ СтЗен5-1 ГОСТ 535-88

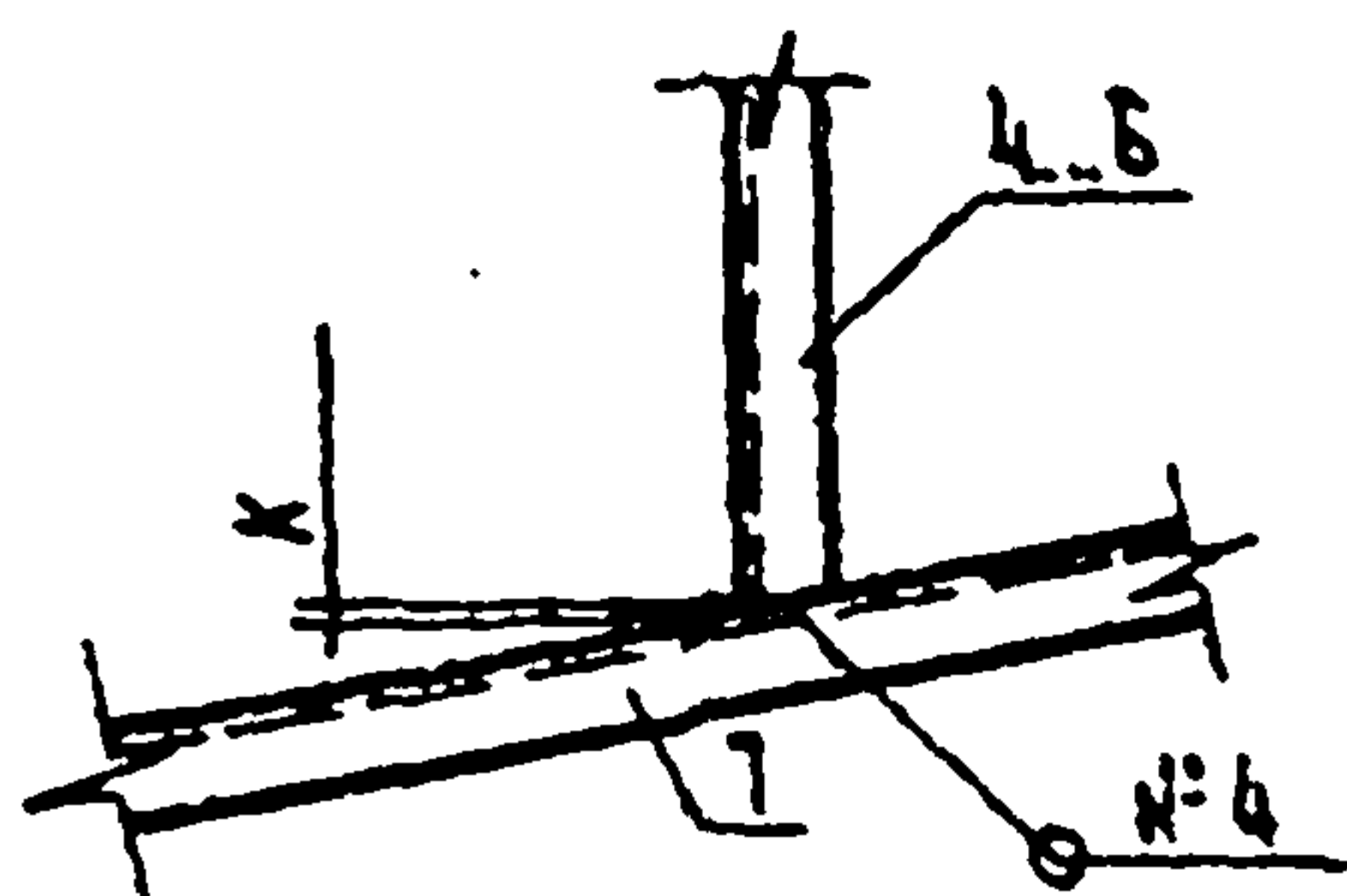
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ



- 1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
 - 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Спецификацию см. лист 028

ИЗМ. ПОД.	ПОДП. И ДАТА			3.407.1-175.2-028 СБ	СТАДИЯ	МАСШ	МАСШТАБ
	ИЗМ. ПОД.	ЭКСПЛУАТ.	ГОРЯЛОВ		2001.92	Пояса с30÷с32 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р
РИС.		ПРИЧУК	2001.92	Лист 1	Листов 2		
И.КОНТР.		УРЛОВА	2001.92	СЕВЯЭНЕРГДЭСЕТЬПРОЕКТ			
ПРОВ.		СЯАНТА	2001.92	САНКТ-ПЕТЕРБУРГ			
ИИИ.		ЯКОВЛЕВА	2001.92				

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В ММ	Д ММ	С ММ	К ММ	МАССА КГ
3.407.1-175.2-028 СБ	С30	430	202.5	1	4	27.6
-01	С31	470	222.5	3	4	27.8
-02	С32	510	242.5	6	5	27.9



№ 12 под редакцией автора

В.В.И.И.И.

Свод правил

3.407.1-175.2-028 СБ

2

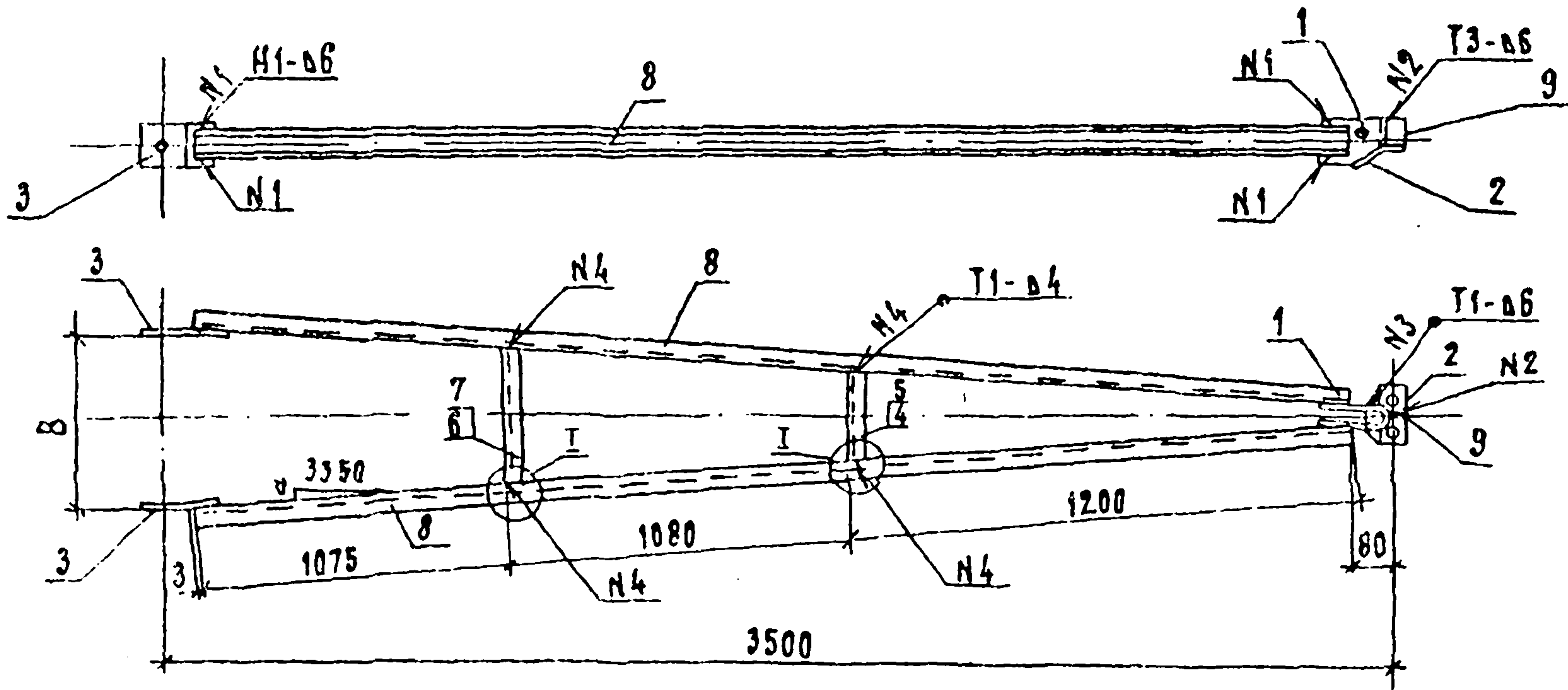
ФОРМАТ	ЗОНА	№№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЦЕП.			ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	
				<u>Документация</u>				
A4			3.407.1-175.0-0010	Техническое описание	×	×	×	
A4			3.407.1-175.2-028СБ	ЭБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	
				<u>Детали</u>				
A4	1		3.407.1-175.2-004	ПЛАСТИНА М2	1	1	1	
A4	2		3.407.1-175.2-005	ПЛАСТИНА М3	1	1	1	
A4	3		3.407.1-175.2-030	ПЛАСТИНА М49	2	2	2	
				ШВЕЛЕР <u>Б.5 ГОСТ 8240-89</u> <u>С245 ГОСТ 27772-88</u>				
B4	4		3.407.1-175.2-028СБ	РАСПОРКА М51, L=245	1			1.4 кг
B4	5		3.407.1-175.2-028СБ	РАСПОРКА М52, L=265		1		1.6 кг
B4	6		3.407.1-175.2-028СБ	РАСПОРКА М53, L=285			1	1.7 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
		7		ШВЕЛЕР <u>Б.5 ГОСТ 8240-89</u> <u>L=1860 С245 ГОСТ 27772-88</u>	2	2	2	11.0 кг
		8		ПОЛОСА <u>Бx40 ГОСТ 103-76</u> <u>L=50 СТЗ ПС 5-1</u> <u>ГОСТ 535-88</u>	1	1	1	0.1 кг

3.407.1-175.2-028

ЗАВ. И ИЛ. ХЗС	ГОРЯЛОВ	<i>[Signature]</i>	2001.02
РУП	ПИЧУК	<i>[Signature]</i>	2001.02
И. КОНТ. Р.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	2001.02
ПРОВ.	САЛИТА	<i>[Signature]</i>	2001.02
И. И.	ЯКОВЛОВА	<i>[Signature]</i>	2001.02

ПОЯСЯ 230 ÷ 232
СПЕЦИФИКАЦИЯ

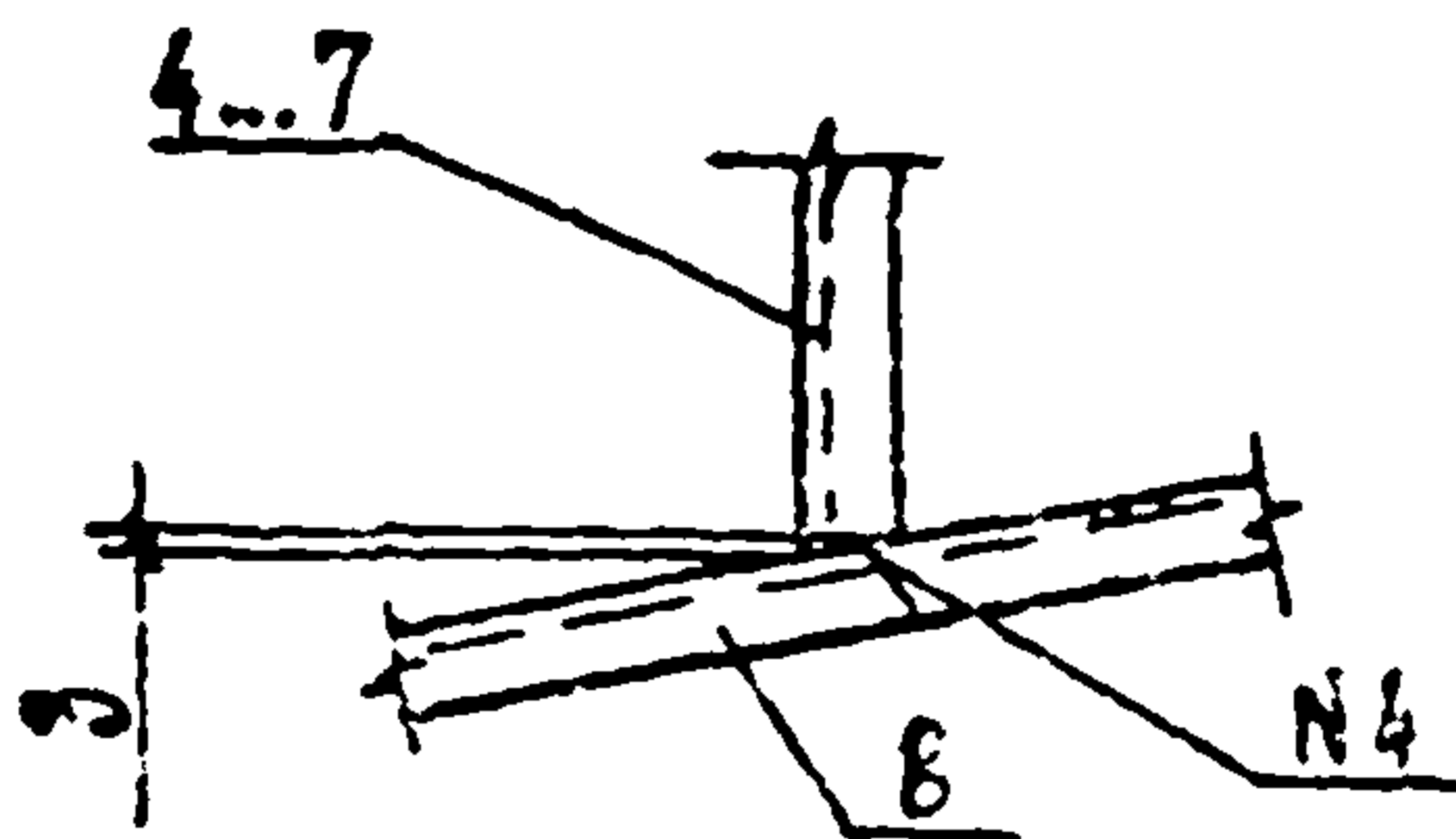
СТАНДАРТ	Лист	Листов
Р		1
ВЕВЭАНЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		



1. Электроды Э42Н, ГОСТ 9487-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Спецификацию см. лист 029

				3.407.1-175.2-029 СБ		
				Пояса СЗЗ, СЗ4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СТАНДА	МАСШ	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ.	—
				Лист 1		Листов 2
				БЕЛЭНЭМЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
				САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		
Зав. ИЛКЭС	ГОРЕЛОВ	<i>[Signature]</i>	20/01/92			
ГИП	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	21/01/92			
И. КОНТР.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	21/01/92			
ПРОВ.	СЛАТЯ	<i>[Signature]</i>	20/01/92			
И. ИЖ.	ЯКОВЛЕВА	<i>[Signature]</i>	20/01/92			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В ММ	Q ММ	МАССА КГ
3.407.1 - 175.2 - 029 СБ	С33	470	224.5	56.0
- 01	С34	500	239.5	56.1



УЧБ. ПОДП. ПЕЧ. И ДАТА
 ОБЪЕМ ИЛИ
 ОБЪЕМ ИЛИ

3.407.1 - 175.2 - 029 СБ

Лист

2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА НЕП.		ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A4			3.407.1 - 175.0 - 0070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	
A4			3.407.1 - 175.2 - 029 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4	1		3.407.1 - 175.2 - 004	ПЛАСТИНА М2	1	1	
A4	2		3.407.1 - 175.2 - 005	ПЛАСТИНА М3	1	1	
A4	3		3.407.1 - 175.2 - 030-01	ПЛАСТИНА М50	2	2	
				ШВЕЛЕР 8 ГОСТ 8240-89 С245 ГОСТ 27772-88			
B4	4		3.407.1 - 175.2 - 029 СБ	РАСПОРКА М54, L=195	1		1.4 кг
B4	5		3.407.1 - 175.2 - 029 СБ	РАСПОРКА М55, L=205		1	1.4 кг
B4	6		3.407.1 - 175.2 - 029 СБ	РАСПОРКА М56, L=340	1		2.4 кг
B4	7		3.407.1 - 175.2 - 029 СБ	РАСПОРКА М57, L=350		1	2.5 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		8		ШВЕЛЕР 8 ГОСТ 8240-89 L=3355 С245 ГОСТ 27772-88	2	2	23.7 кг
		9		ПОЛОСА 6x40 ГОСТ 105-76 L=50 ст 3 пс 5-1 ГОСТ 535-88	1	1	0.1 кг

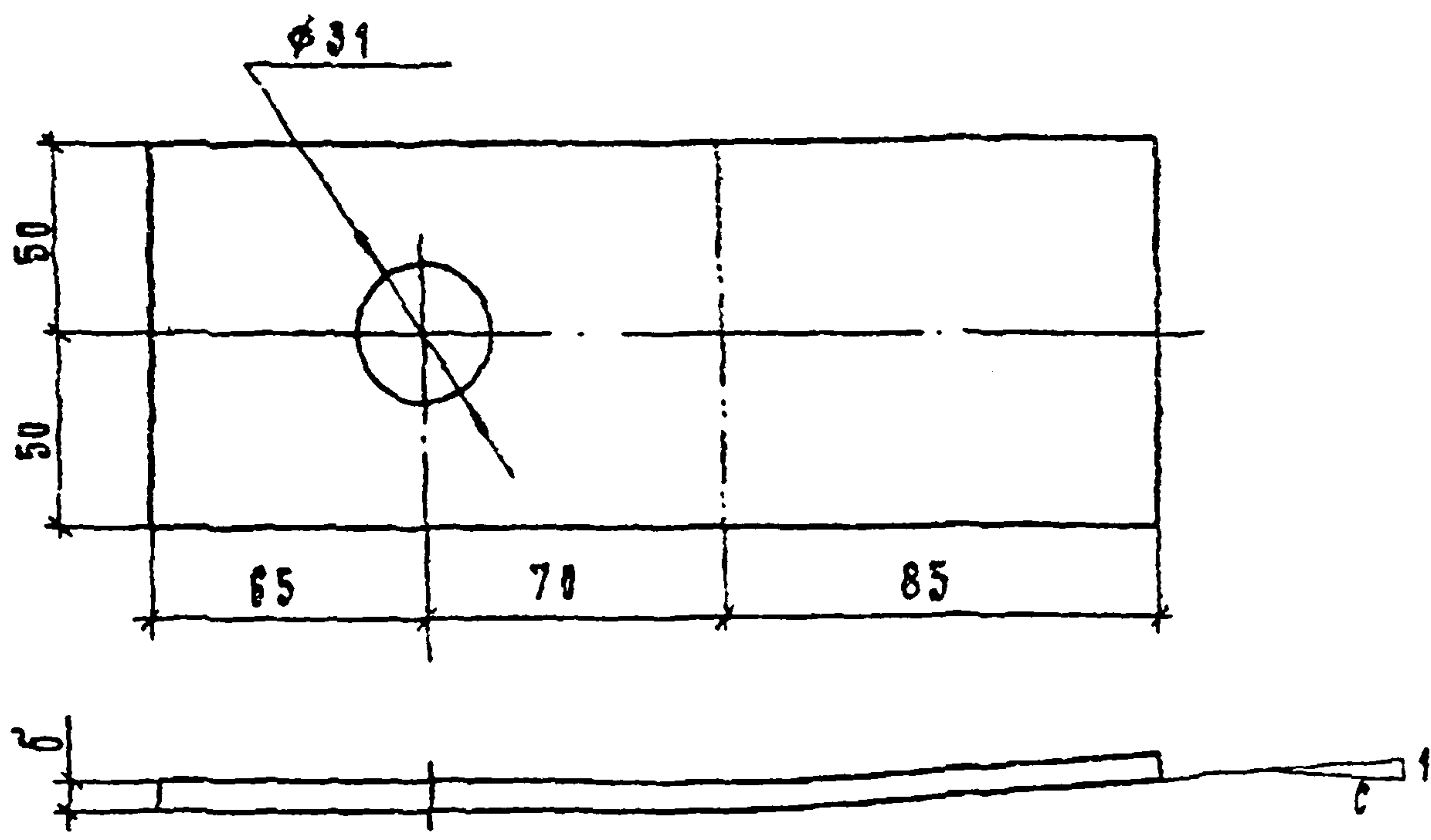
3.407.1 - 175.2 - 029

ЗВ. НАКЗС	ГОРЛОВ	<i>[Signature]</i>	25/01/95
ГМП	ПНЧУК	<i>[Signature]</i>	25/01/95
В. КОНТР	ГОРЛОВ	<i>[Signature]</i>	25/01/95
ПРОВ	СЛАШТА	<i>[Signature]</i>	25/01/95
ИИЖ	ЯКОВАЦКА	<i>[Signature]</i>	25/01/95

ПОЯСА СЗЗ, СЗ4
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
СЕВЕРЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		

ИЗМЕНЕНИЯ

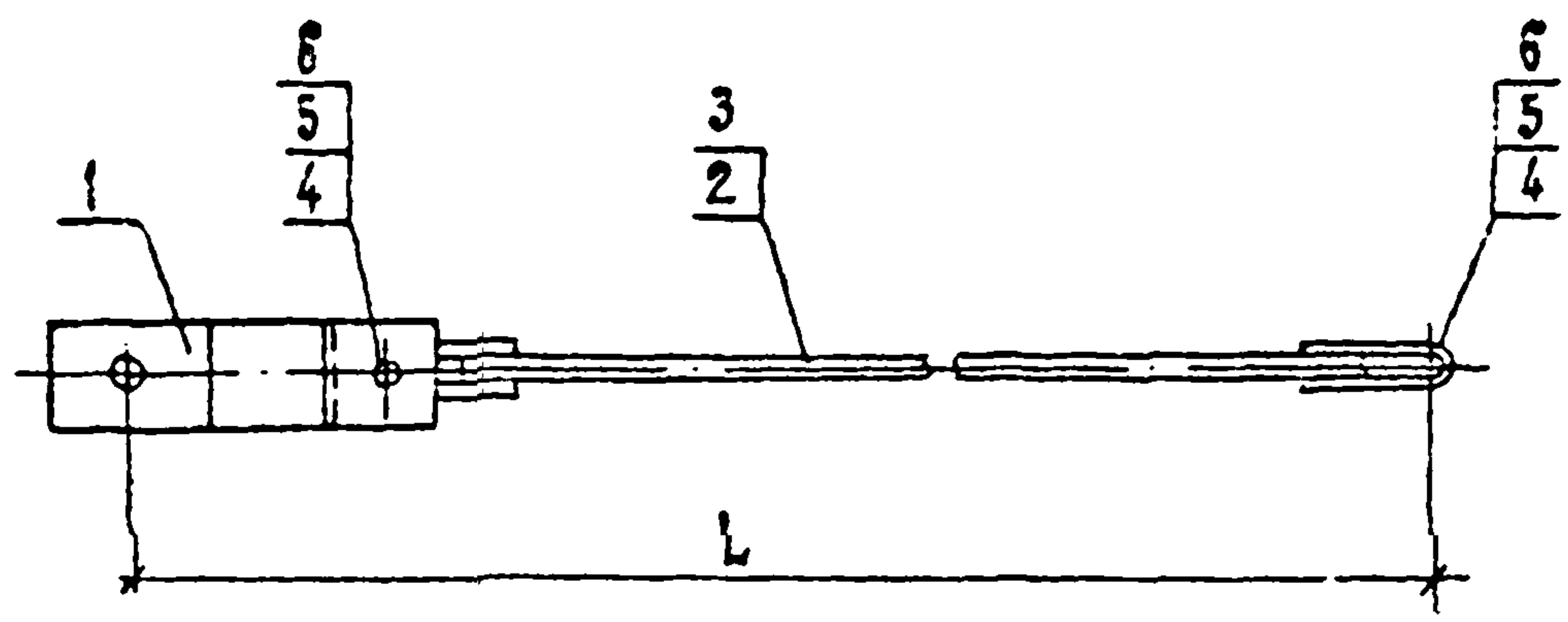


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	б мм	с	МАССА кг
3.407.1 - 175.2 - 030	М49	6	8	1.0
-01	М50	8	14	1.3

Гнуть в горячем состоянии

3.407.1 - 175.2 - 030

				СТАРИЯ	МАССА	МАШТАБ
				Р	см. табл.	—
Пластины М49, М50				Лист	Листов	1
ПОЛОСА б × 100 ГОСТ 103-76				СЕВЭНЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
L = 220				САНКП-ПЕТЕРБУРГ		
ЗВАНЦАЭС	ГЕРРЛОВ	<i>[Signature]</i>	29.11.82			
ГИП	ПИЧУК	<i>[Signature]</i>	29.11.82			
И.КОНТР.	УРЛОВА	<i>[Signature]</i>	29.11.82			
ПРОВ.	СЯЛТА	<i>[Signature]</i>	29.11.82			
ИИИ	ЯКОВЛЕВ	<i>[Signature]</i>	29.11.82			



Обозначение	Марка	Л мм	Масса кг
3.407.1-175.2-31 СБ	С35	2190	6.3
-01	С36	3590	11.4

спецификацию см. лист 031

№ документа
дата
лист

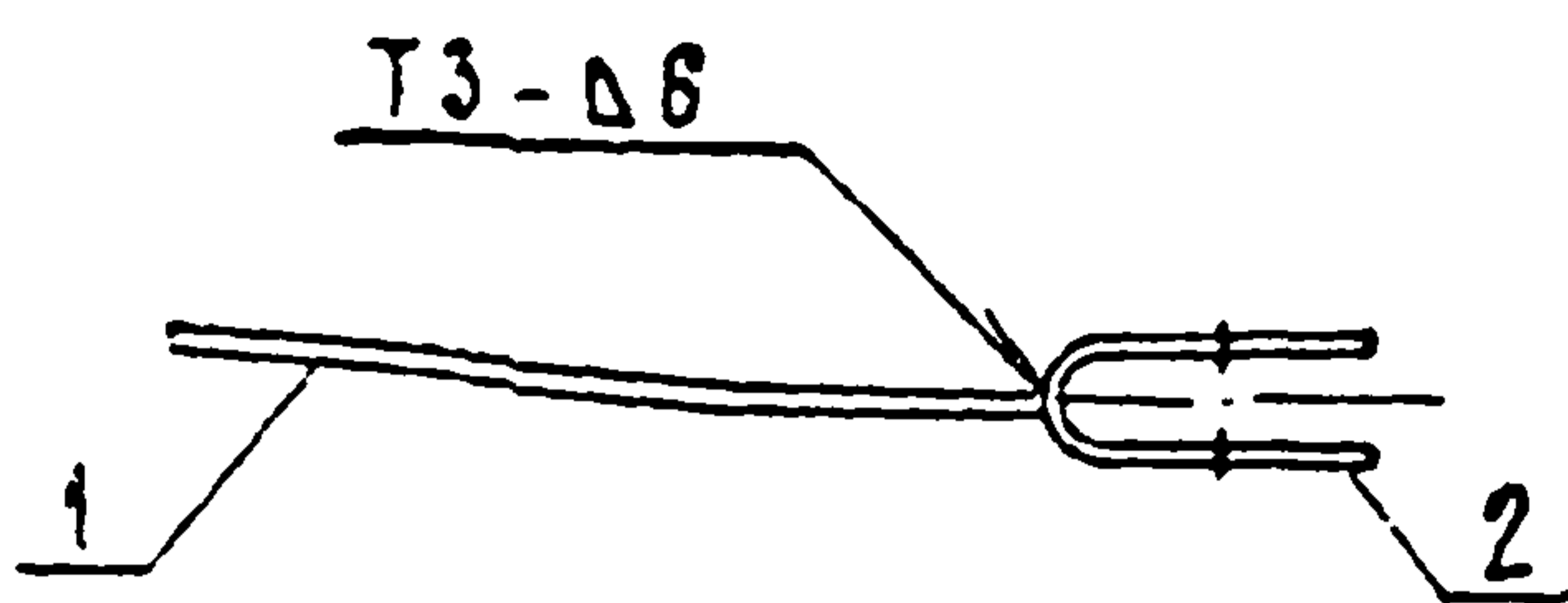
				3.407.1-175.2-031 СБ			
				СВЯЗИ С35, С36 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ. ТАБЛ	—
				Лист 1 Листов 1			
				СВЯЗЬ ПЭНЕРГОСЕТЬПРО: АТ			
				САНКТ-ПЕТЕРБУРГ			
З.ОШ.М.К.З.С.	ГОРГЛОВ	<i>[Signature]</i>	2001.02				
Г.И.П.	П.И.Ч.У.К.	<i>[Signature]</i>	2001.02				
Н.К.В.И.Т.Р.	Д.Р.Л.О.В.Я.	<i>[Signature]</i>	2001.02				
Т.Р.О.В.	С.А.Л.И.Т.А.	<i>[Signature]</i>	2001.02				
И.И.И.	Я.К.О.С.Л.Е.В.А.	<i>[Signature]</i>	2001.02				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЯ	КОЛ. ЛИСТОВ		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	
А4			3.407.1 - 175.0 - 00 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	
А4			3.407.1 - 175.2 - 031 ЕБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
А4	1		3.407.1 - 175.2 - 032 ЕБ	СВЯЗЬ Е37	1	1	
А4	2		3.407.1 - 175.2 - 033 ЕБ	ТЯГА Е38	1		
А4	3		- 01	ТЯГА Е39		1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ЧЗДРЛИЯ</u>			
	4			БОЛТ $\frac{M20-89 \times 80.46}{ГОСТ 7798-70}$	2	2	0.27 кг
	5			ГАЙКА $\frac{M20-7H.4}{ГОСТ 5915-70}$	2	2	0.06 кг
	6			ШАЙБА $\frac{20-004}{ГОСТ 11371-78}$	4	4	0.02 кг

ИНВ. И ПОДЛ. СОДР. И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. И

3.407.1 - 175.2 - 031			
СВЯЗЬ Е35, Е36 СПЕЦИФИКАЦИЯ	СТАЯЦА Р	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
		СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ САНКТ-ПЕТЕРБУРГ	

СВЯЗЬ Е35	ГОРЕЛОВ	4-1	20.01.92
ГНП	ПИНЧУК	Р-2	21.01.92
Н. КОМП.	ВРЛОВА	М-1	20.01.92
ПРОВ.	САЛНТА	С-2	20.01.92
ИИИ.	ЯКОВЛОВА	О-1	20.01.92



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР-ЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			3.407.1-175.0-00 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ СПИСОКНИЕ		
A4			3.407.1-175.2-032 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		3.407.1-175.2-034	ПЛАСТИНА М58	1	
A4	2		3.407.1-175.2-035	ПЛАСТИНА М59	1	

1. ЭЛЕКТРОДЫ Э42А, ГОСТ 9487-75
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

3.407.1-175.2-032 СБ

СВЯЗЬ С37
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ | МАССА | МАШТАБ

Р | 1.8 | 1:5

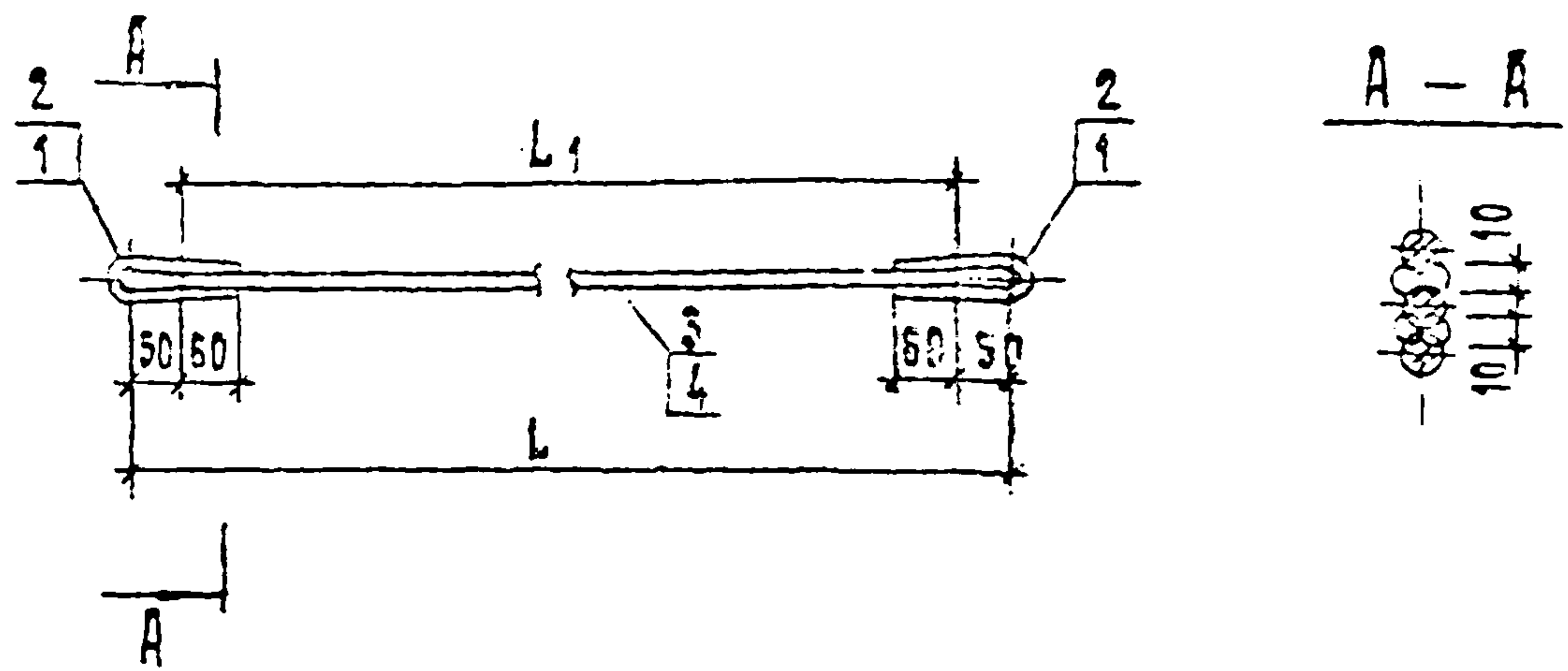
ЛИСТ | ЛИСТОВ |

СБАНПЭМЕРГОДЕТЪПРОЕКТ

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

ЗАДАЧА	ГОРЮЛОВ	<i>[Signature]</i>	2012
ПРОЕКТ	ПАНЧУК	<i>[Signature]</i>	2012
ИСПОЛН.	ОПЛОДОВ	<i>[Signature]</i>	2012
ПРОВ.	САЛНОВА	<i>[Signature]</i>	2012
ИЗМ.	ЯКОБЛЕВА	<i>[Signature]</i>	2012

КОМПЬЮТЕРНОЕ ПОСОБИЕ
 ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ЧЕРТЕЖУ
 2012



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L мм	L1 мм	МАССА кг
3.407.1 - 175.2 - 033 СБ	С38	1970	1870	3.8
- 01	С39	3370	3270	8.9

1. ЭЛЕКТРОДЫ Э42 А ГОСТ 9467-75

СПЕЦИФИКАЦИЮ см. лист 033

ИЗМ. ПОДП. И ПЛАТ. ВЗАИМ. ЧИСТ.					3.407.1 - 175.2 - 033 СБ			
ИЗМ. ПОДП. И ПЛАТ. ВЗАИМ. ЧИСТ.	И. КОМПР.	ОРАСОВА			ТЯГИ С38, С39 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ИЗМ. ПОДП. И ПЛАТ. ВЗАИМ. ЧИСТ.		
	ПРОС.	САЛИТА				Р	см. табл.	-
	ИНЖ.	ЯКОВЛЕВА				Лист 1	Листов 1	
						САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		
						САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЛИСТОВ		ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
A4			3.407.1 - 175.0 — 00 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	
A4			3.407.1 - 175.2 — 033 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4	1		3.407.1 - 175.2 — 011	ПЕТЛЯ М14	2		
A4	2		3.407.1 - 175.2 — 036	ПЕТЛЯ М50		2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				Сталь ГОСТ 2590-88			
				КРУПНАЯ Ст 3сп5-1 ГОСТ 533-88			
		3		φ 16, L ₁ = 1870	1		3.0 кг
		1		φ 20, L ₁ = 3270		1	8.1 кг

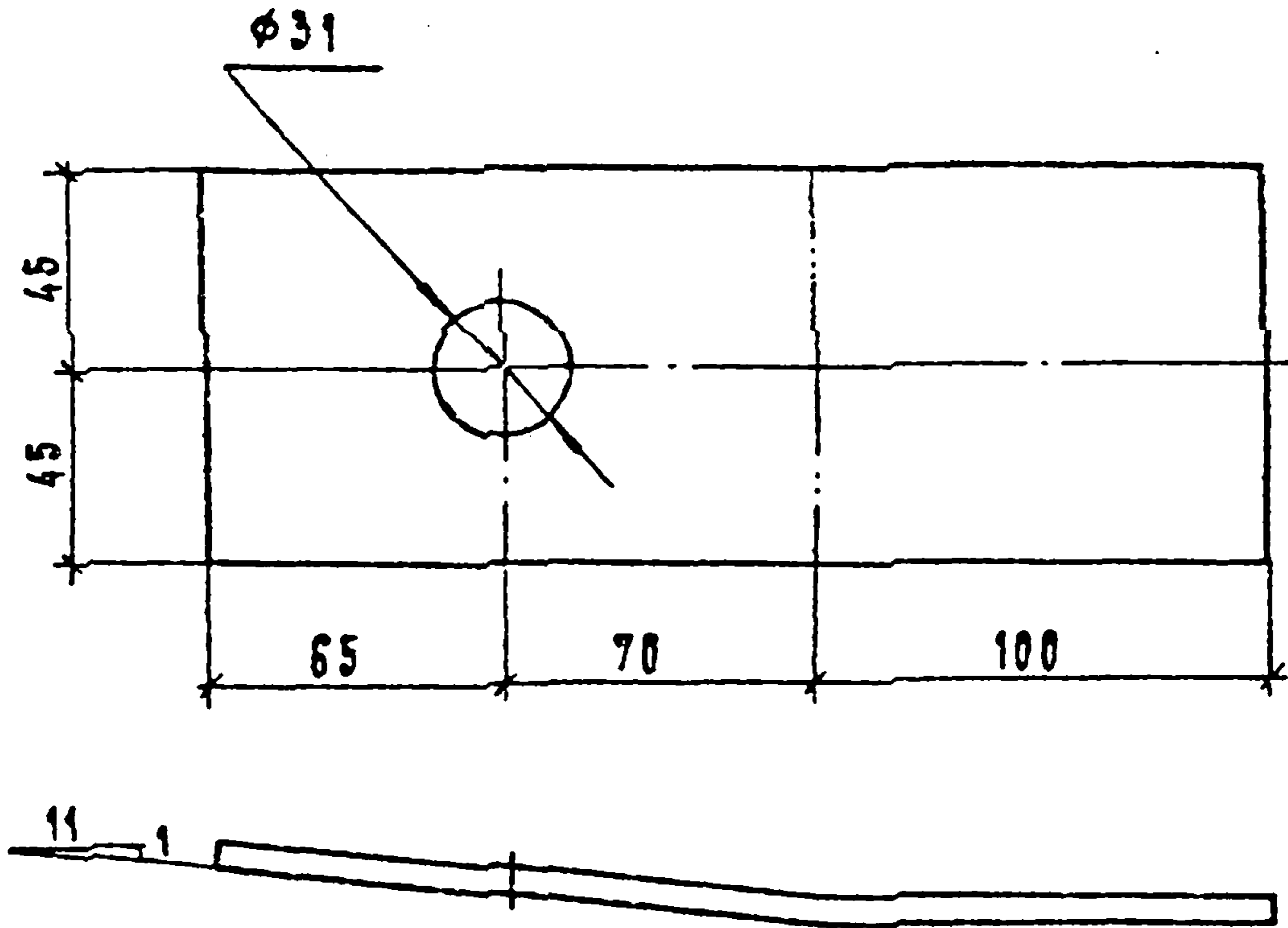
3.407.1 - 175.2 — 033

ЗАДАНИЕ	ГОРЯЛОВ	1	2001.02
УДТ	ИРИНЧУК	1	2001.02
И. КОМП.	БРДОВА	1	2001.02
УРОБ.	СЕРЖЕНЯ	1	2001.02
ИИИ	ЯКОВЛЕВА	1	2001.02

ТЯГИ С38, С39
СПЕЦИФИКАЦИЯ

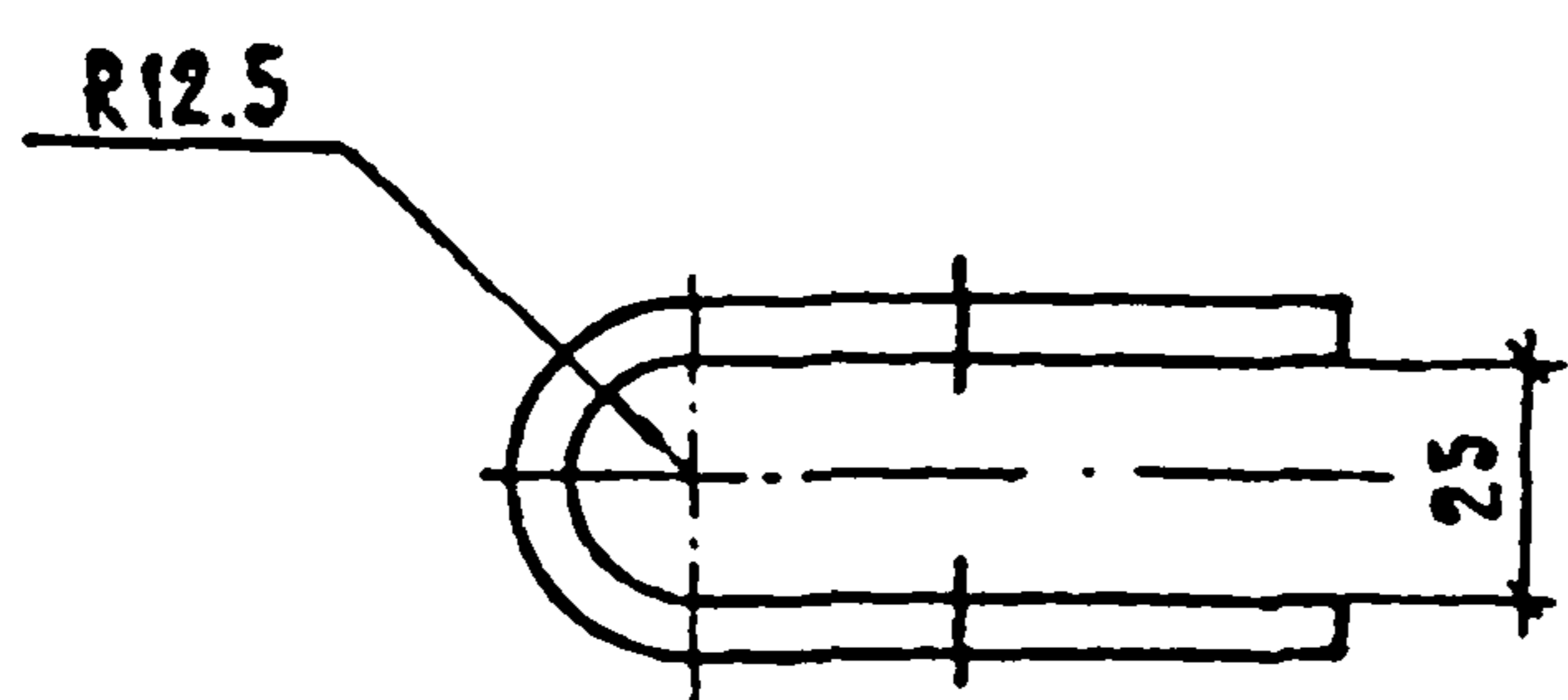
ОТВЕТСТВ. ЛИСТЫ ЛИСТОВ
Р
БЕЗЗАПЕЧАТЧЕГОДЕТЕЛЬСКОЕ
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

ФОРМАТ А4

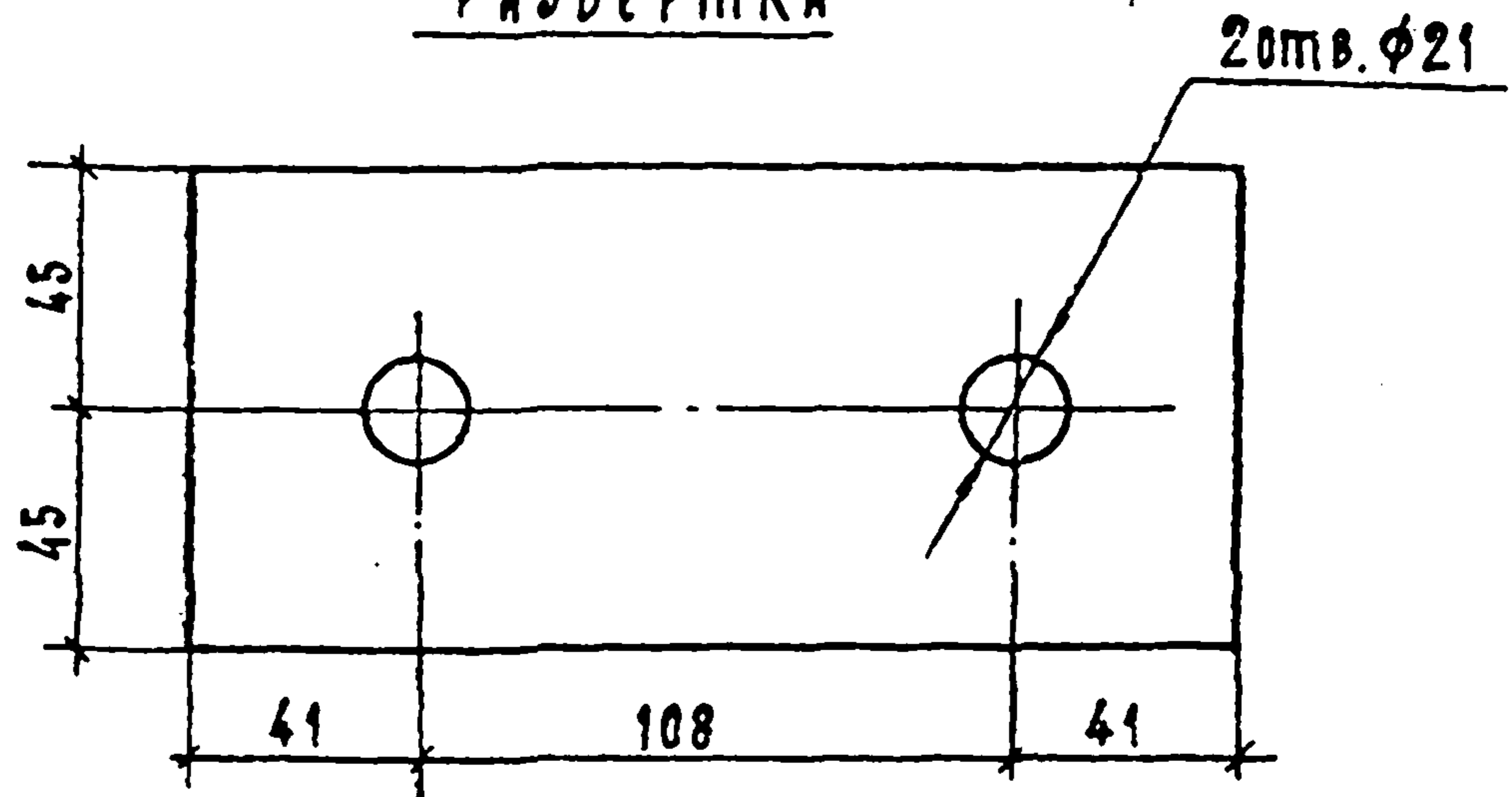


1. Гнуть в горячем состоянии

ЧИСТОВАЯ ПОП И ДАТА ВЗЯМ. ИЮН	3.407.1 - 175.2 - 034					
	Пластина М58			Стадия Р	Масса 1.0	Масштаб 1:2
	Лист			Листов 1		
	СЗЭА ПЭЖЕРГО СЕТЬ ПРОЕКТ			САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		
	ЗИВХИ КЭД ГИП Ц. КОТТР. ПРОВ. ИНЖ.	ГОРЯЛОВ ЛИКЧУК ОРЛОВ САЛИТА ЯКОВЛЕВА	<i>[Signature]</i> <i>[Signature]</i> <i>[Signature]</i> <i>[Signature]</i> <i>[Signature]</i>	ПОЛОСА L=235	6x90 ГОСТ 103-76 СтЗпс5-1 ГОСТ 535-88	28.01.58 29.01.58 20.01.57 29.01.58 27.01.58



РАЗВЕРТКА



1. Гнуть в горячем состоянии.

3.407.1 - 175.2 - 035

ПЛАСТИНА М59

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0.8	1:2

ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1

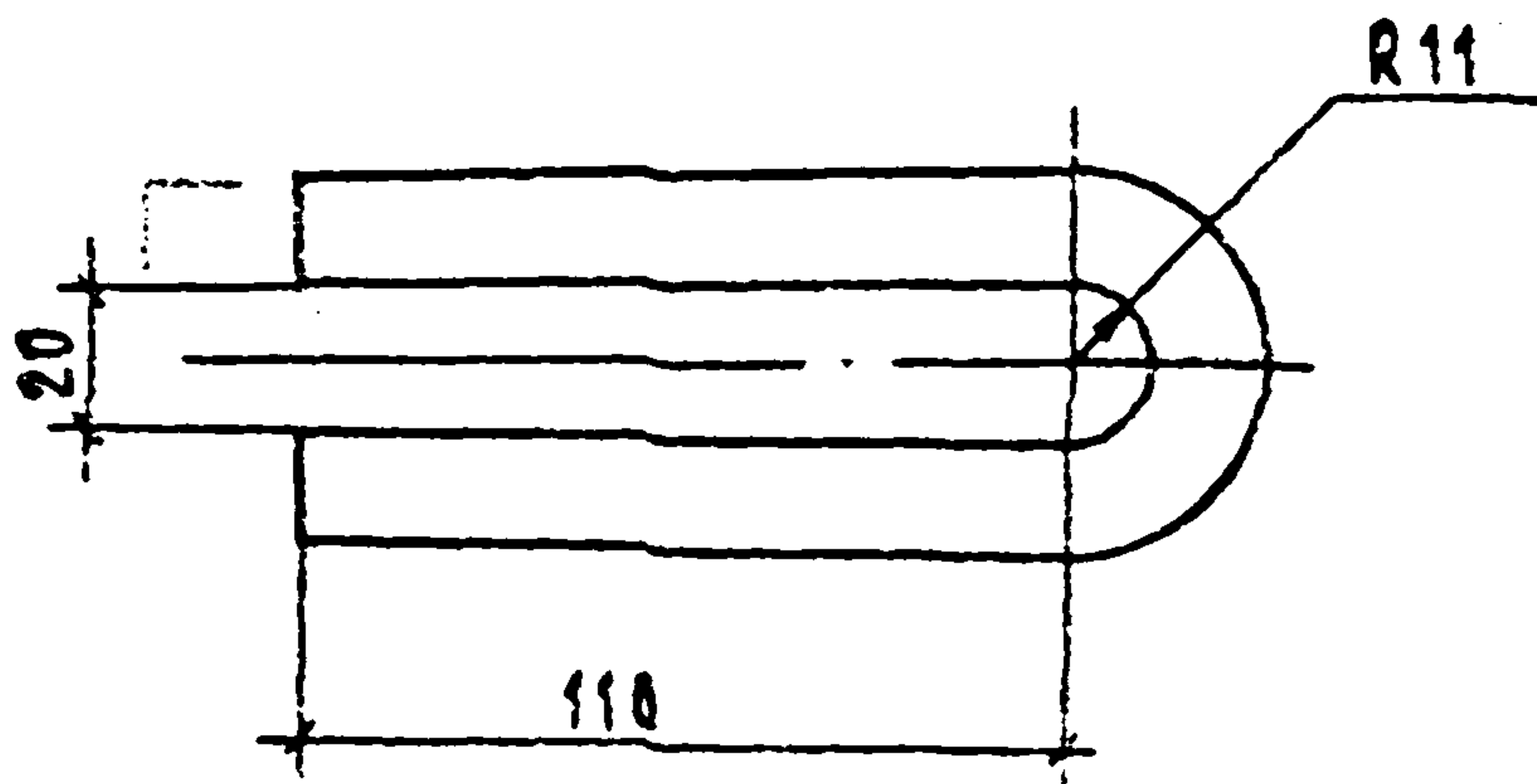
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

ФОРМАТ А4

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ВЫПУСК

ЭВ.НИЖКЭС	ГОРЕЛОВ	<i>ГМ</i>	20.01.99
ГИП	ПРИЧУК	<i>РП</i>	20.01.99
И.КОНТР.	ОРЛОВА	<i>ЕВ</i>	20.01.99
ПРОЗ.	САКИТА	<i>СМ</i>	20.01.99
ВИН.	ЯКОБЛОВА	<i>СМ</i>	20.01.99

ПОЛОСА 6x90 ГОСТ103-76
L=190 Ст3пс5-1 ГОСТ535-88



1. Пруть в горячем состоянии.

3.407.1 - 175.2 - 036

Петля М60

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
--------	-------	---------

Р	0.4	1:2
---	-----	-----

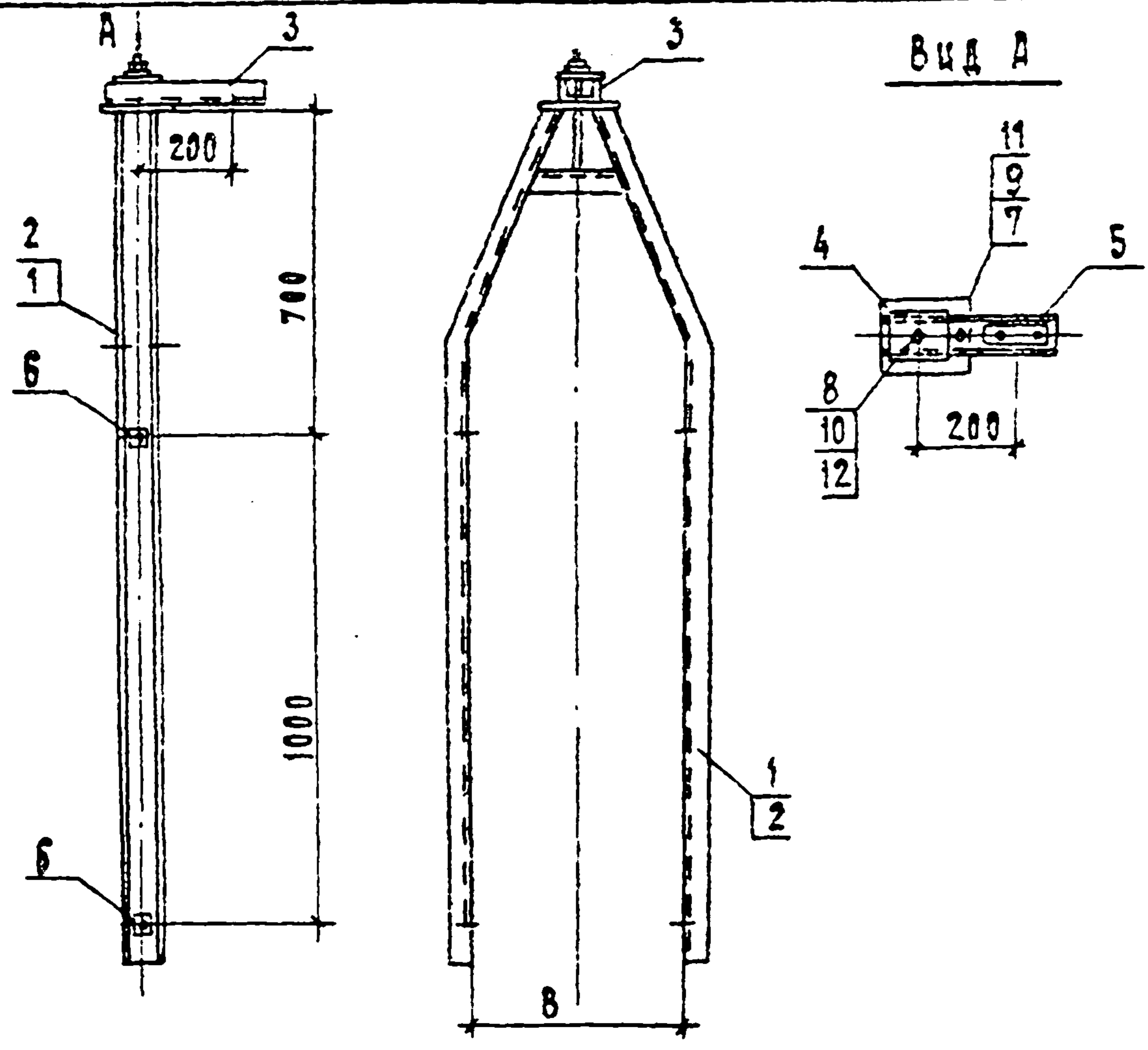
ЛИСТ	ЛИСТОВ
------	--------

СБЗЭНЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

ИЗМЕНИТЕЛЬ	ГОРЯЛОВ	<i>[Signature]</i>	20.01.88
ПР.ИЗМ.	ВЫКУР	<i>[Signature]</i>	20.01.88
И.КОНТРОЛ.	БРАДЕР	<i>[Signature]</i>	20.01.88
ПРОБ.	САЛТА	<i>[Signature]</i>	20.01.88
И.И.	ЯКОВЛЕВА	<i>[Signature]</i>	20.01.88

СТАЛЬ
КРУГЛАЯ
L=290
φ16 ГОСТ 2590-88
СтЗен 5-1 ГОСТ 535-88



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В мм	Масса кг
3.407.1-175.2-037 С5	С40	430	34.1
-01	С41	460	34.1

Спецификацию см. лист 037

3.407.1-175.2-037 С5

Тросостойки С40, С41
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 1	
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		

ЗАВШАЛЕН	ГОРБАЛОВ	2011/12
ИСП	ПИНЧУК	07/11
И.КОНТР.	СРЛОВА	07/11
ПРОБ.	САЛЧИТА	07/11
ИНЖ.	ЯКОВЛЕВА	07/11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	
				Документация			
A4			3.407.1-175.0 - 00 Т0	Техническое описание	×	×	
A4			3.407.1-175.2 - 037 СБ	Сборочный чертёж	×	×	
				Сборочные единицы			
A4	1		3.407.1-175.2-040 СБ	Пояс С45	1		
A4	2		— 01	Пояс С46		1	
				Детали			
A4	3		3.407.1-175.2-016	Консоль М15	1	1	
A4	4		3.407.1-175.2-017	Пластина М16	1	1	
A4	5		3.407.1-175.2-018	Пластина М17	1	1	
A4	6		3.407.1-175.2-043	Шайба М61	4	4	
				Стандартные изделия			
		7		Болт М12-80x50.46 ГОСТ 7798-70	1	1	0.08 кг
		8		Болт М20-89x220.46 ГОСТ 7798-70	1	1	0.51 кг
		9		Гайка М12-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	1	0.02 кг
		10		Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	1	0.06 кг
		11		Шайба 12-004 ГОСТ 11371-78	2	2	0.01 кг
		12		Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	2	2	0.02 кг

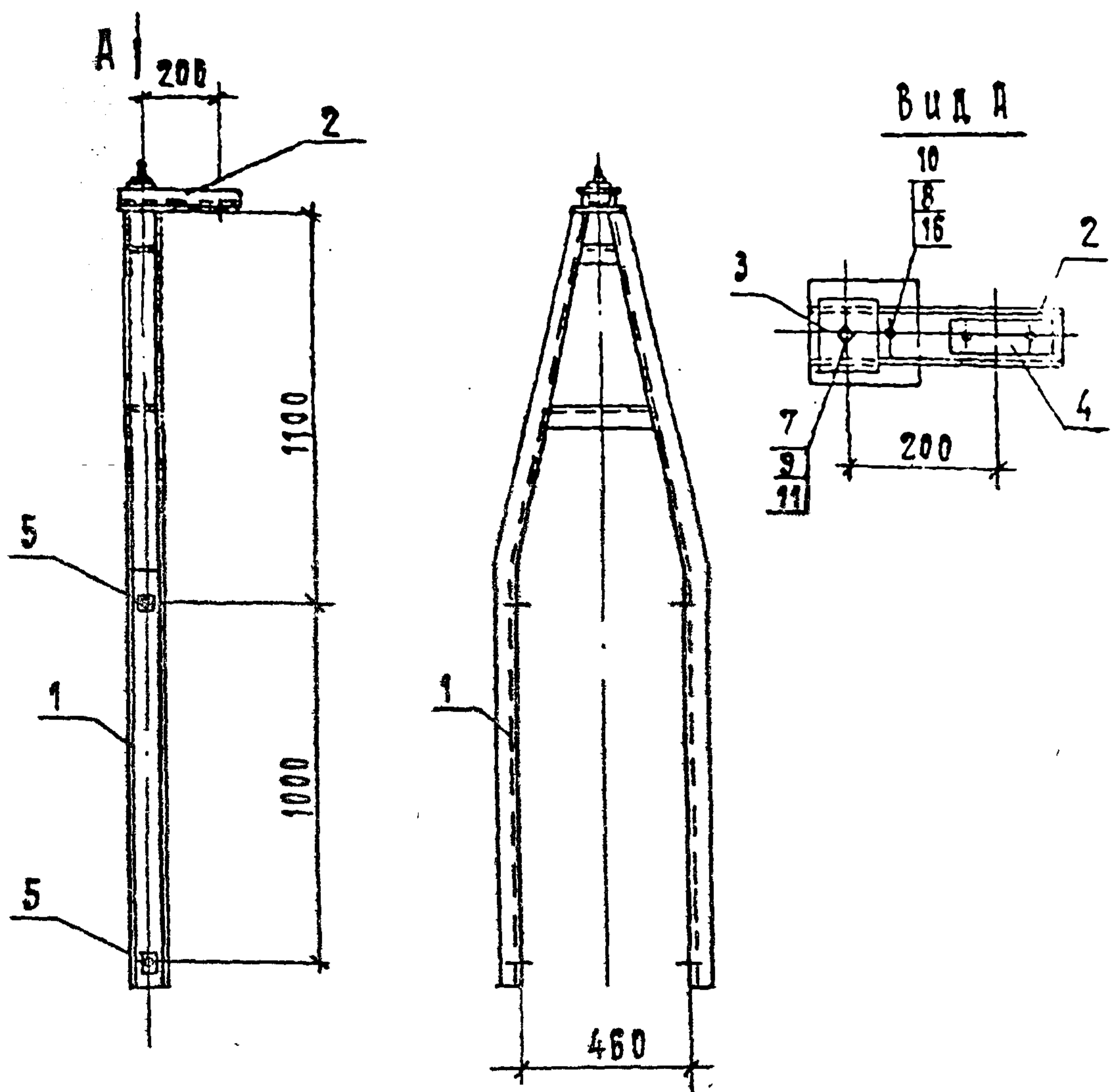
ЧИВ. И ПОДА. ПОДП. И ДАТА. ВЗАМ. ЧИВ. И

3.407.1-175.2-037

ЗВЕ. ИЛИ КЭ	ГОРЯЛОВ	<i>[Signature]</i>	2001.92
Г. И П.	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	2001.92
И. КОНТ.	ОРАДОВА	<i>[Signature]</i>	2001.92
ПРОВ.	САЛИТА	<i>[Signature]</i>	2001.92
И. И. И.	ЯКОВЛОВА	<i>[Signature]</i>	2001.92

Тросостойки С40, С41
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Страницы	Лист	Листов
Р		1
СЕВЯПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		



Спецификацию см. лист 038

3.407.1-175.2-038 СБ

Трехветочка С42
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАСШ	МАСШТАБ
Р	41.3	—
Лист 1		Листов 1
ВЕБЭАНЭНЕРГОБЕЪПРБЕР САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		

ЗОВНИКОВ	ГОРЕЛОВ	<i>[Signature]</i>	20.01.92
ГНП	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	20.01.92
Н.КОНТР.	БРАДОВА	<i>[Signature]</i>	20.01.92
ПРОВ.	САЛТА	<i>[Signature]</i>	20.01.92
ИИЖ.	ЯКОВЛЕВА	<i>[Signature]</i>	20.01.92

ФОРМАТ А4

КОМПЬЮТЕРНОЕ ВРЕМЯ ИЛИ ВРЕМЯ РАБОТЫ

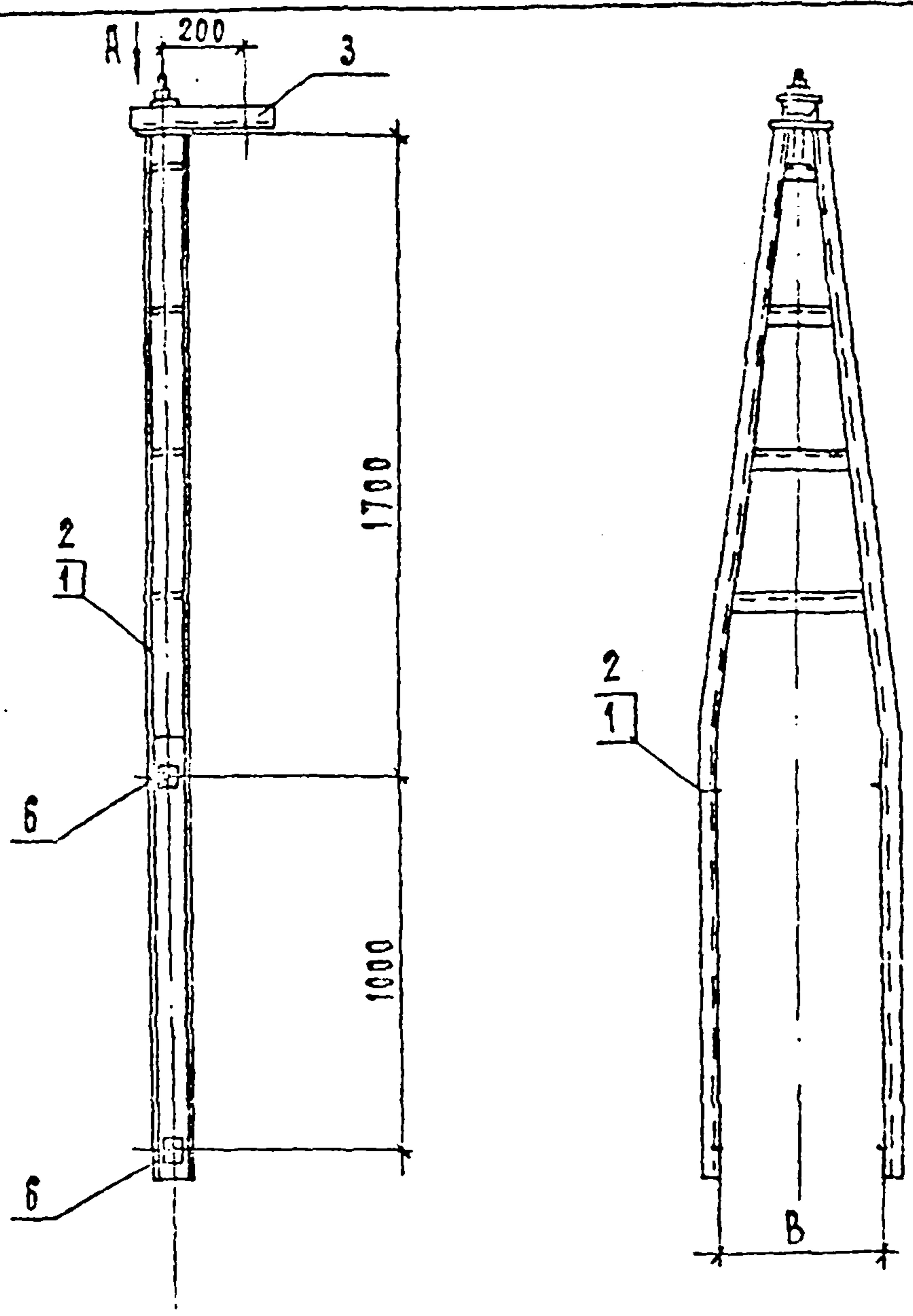
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
A4			3407.1-175.0-00 TO	Техническое описание		
A4			3407.1-175.2-038 EB	Сборочный чертеж Сборочные единицы		
A4	1		3407.1-175.2-041 EB	Пояс E47 Детали	1	
A4	2		3407.1-175.2-016	Консоль M15	1	
A4	3		3407.1-175.2-017	Пластина M16	1	
A4	4		3407.1-175.2-018	Пластина M17	1	
A4	5		3407.1-175.2-043	Шайба M61	4	
				Стандартные изделия		
		6		Болт $M12-8g \times 50.46$ ГОСТ 7798-70	1	0.06 кг
		7		Болт $M20-8g \times 220.46$ ГОСТ 7798-70	1	0.61 кг
		8		Гайка $M12-7H.4$ ГОСТ 5915-70	1	0.02 кг
		9		Гайка $M20-7H.4$ ГОСТ 5915-70	1	0.06 кг
		10		Шайба $12-004$ ГОСТ 11371-78	2	0.01 кг
		11		Шайба $20-004$ ГОСТ 11371-78	2	0.02 кг

3.407.1-175.2-038

ЗАВ. НАЧ. КЭИ	ГОРЯЛОВ		20.01.92
Г.И.П.	ПИНЧУК		20.01.92
В.КОНТР.	ОРЛОВА		27.01.92
ПРОВ.	САЛИТА		27.01.92
ИНЖ.	ЯКОВЛЕВА		27.01.92

Трубопроводная С42
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИИ	Лист	Листов
9		1
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		



СПЕЦИФИКАЦИЮ см. лист 039

3.407.1 - 175.2 - 039 СБ

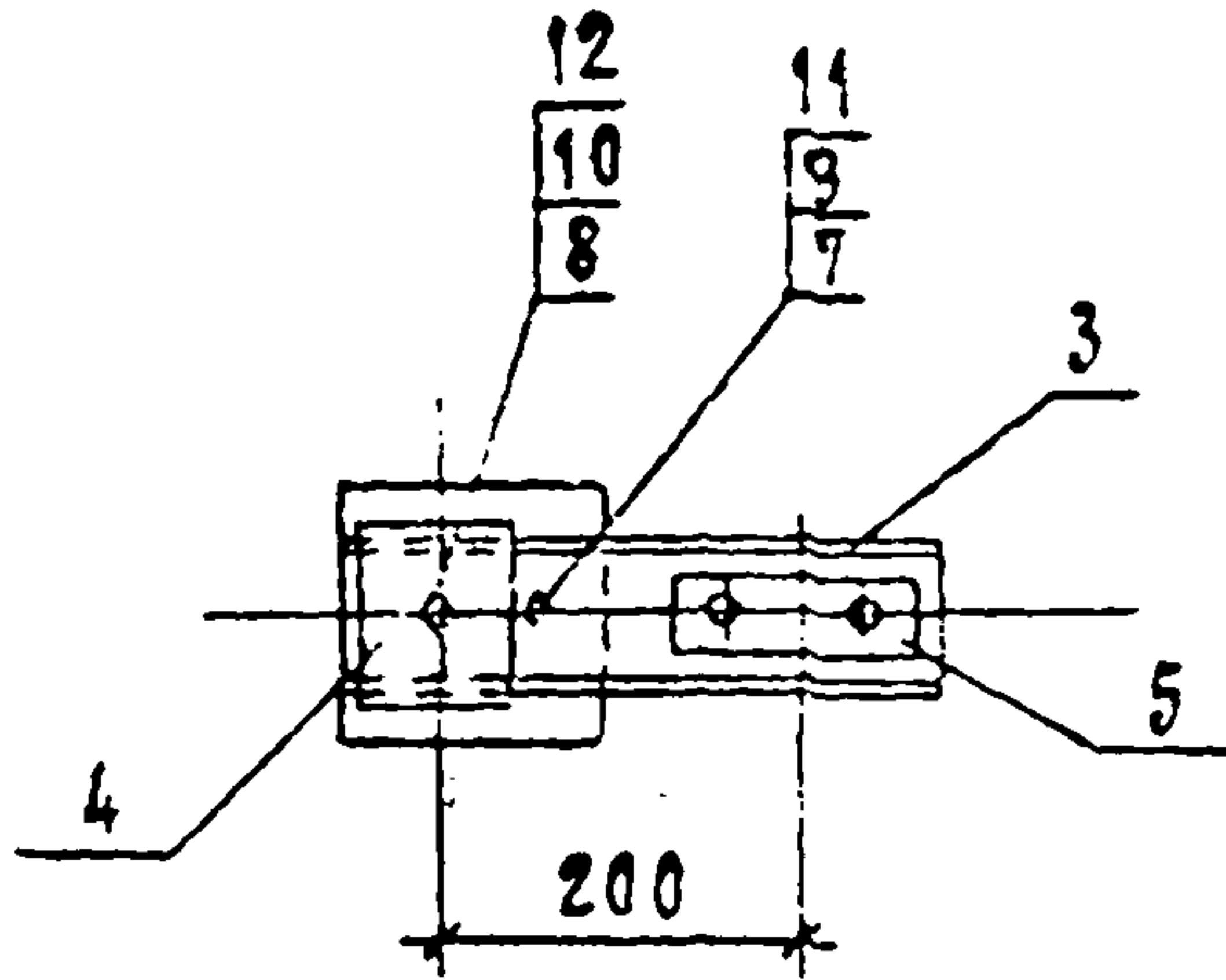
Тросостойки с43, с44
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Р	вж. тнбл.	—
Лист 1		Листов 2
СВЭДПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Санкт-Петербург		

ОБЪЕКТОМ	ГОРЕЛОВ	<i>[Signature]</i>	2001.12
ГРМ	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	2001.12
И. КОМП.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	2001.12
ПРОБ.	САЛЮТА	<i>[Signature]</i>	2001.12
ИНЖ.	ЯКОБОВА	<i>[Signature]</i>	2001.12

183804.143.1

В и д А



Обозначение	Марка	В мм	Масса кг
3.407.1-175.2 - 039 СБ	С43	435	53.2
-01	С44	465	53.5

Уч. № 1001
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

3.407.1 - 175.2 - 039 СБ

2

ФОРМАТ	СОМА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП.			ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
А4			3.407.1-175.0-0070	Техническое описание	×	×		
А4			3.407.1-175.2-039СБ	Сборочный чертёж	×	×		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
А4	1		3.407.1-175.2-042СБ	Пояс С48	1			
А4	2		- 01	Пояс С49		1		
				ДЕТАЛИ				
А4	3		3.407.1-175.2-016	Консоль М15	1	1		
А4	4		3.407.1-175.2-017	Пластина М16	1	1		
А4	5		3.407.1-175.2-018	Пластина М17	1	1		
А4	6		3.407.1-175.2-043	Шайба М61	4	4		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		7		Болт М12-8Фx50.46 ГОСТ 7798-70	1	1		0.06 кг
		8		Болт М20-8Фx220.46 ГОСТ 7798-70	1	1		0.61 кг
		9		Гайка М12-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	1		0.02 кг
		10		Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	1		0.06 кг
		11		Шайба 12-004 ГОСТ 11371-78	2	2		0.01 кг
		12		Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	2	2		0.02 кг

3.407.1-175.2-039

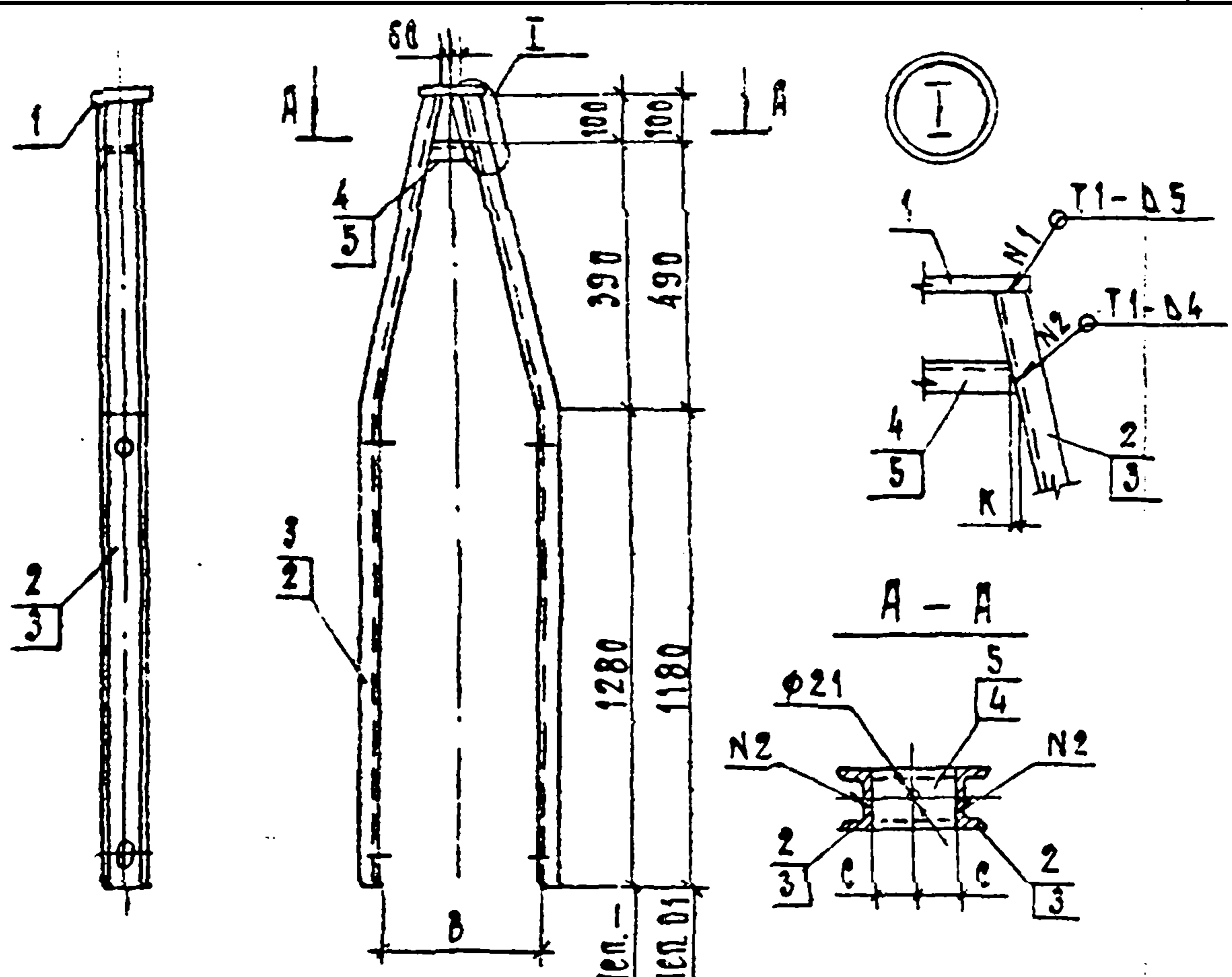
ЗАДАЧА	ГОРЕЛОВ	22.01.92
РИП	ПИНЧУК	23.01.92
И.КОНТ.	ОРЛОВА	24.01.92
ПРОВ.	САЛИТА	25.01.92
ИНН.	ЯКОВЛЕВА	26.01.92

Тросостойки С43, С44
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Стодия	Лист	Листов
Р		1
СЕВЗАЛЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		

ФОРМАТ А3

ЗАДАЧА ГОРЕЛОВ 22.01.92
 РИП ПИНЧУК 23.01.92
 И.КОНТ. ОРЛОВА 24.01.92
 ПРОВ. САЛИТА 25.01.92
 ИНН. ЯКОВЛЕВА 26.01.92



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В ММ	С ММ	К ММ	МАССА КГ
3.407.1-175.2-040 СБ	С45	430	67.5	15	29.3
-01	С46	460	63.5	14	29.3

1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
 2. ЭЛЕКТРОДЫ Э42А ГОСТ 9467-75.
 СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 040

			3.407.1-175.2-040 СБ		
			Пояса С45, С46		
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ЗАДАЧА	ГОРЕЛОВ	<i>[Signature]</i>	22.01.92	СТАДИЯ	МАССА
ГИП	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	22.01.92	Р	СМ. ТАБЛ.
И. КОМП.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	22.01.92	Лист 1	Листов 1
ПРОВ.	САЛИГА	<i>[Signature]</i>	22.01.92	СЕВАНЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
ИНЖ.	ЯКОВЛЕВА	<i>[Signature]</i>	22.01.92	САНКТ-ПЕТЕРБУРГ	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
A4			3.407.1 - 175.0 - 0070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	
A4			3.407.1 - 175.2 - 040 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	×	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4	1		3.407.1 - 175.2 - 021	ПЛАСТИНА М23	1	1	
A4	2		3.407.1 - 175.2 - 044	ПОЯС М62	2		
A4	3		- 01	ПОЯС М63		2	
				ШВЕЛЛЕР 8ГОСТ8240-89 С245 ГОСТ 27772-88			
B4	4		3.407.1 - 175.2 - 040 СБ	РАСПОРКА М67 L=165	1		1.1 кг
B4	5		3.407.1 - 175.2 - 040 СБ	РАСПОРКА М68 L=155		1	1.1 кг

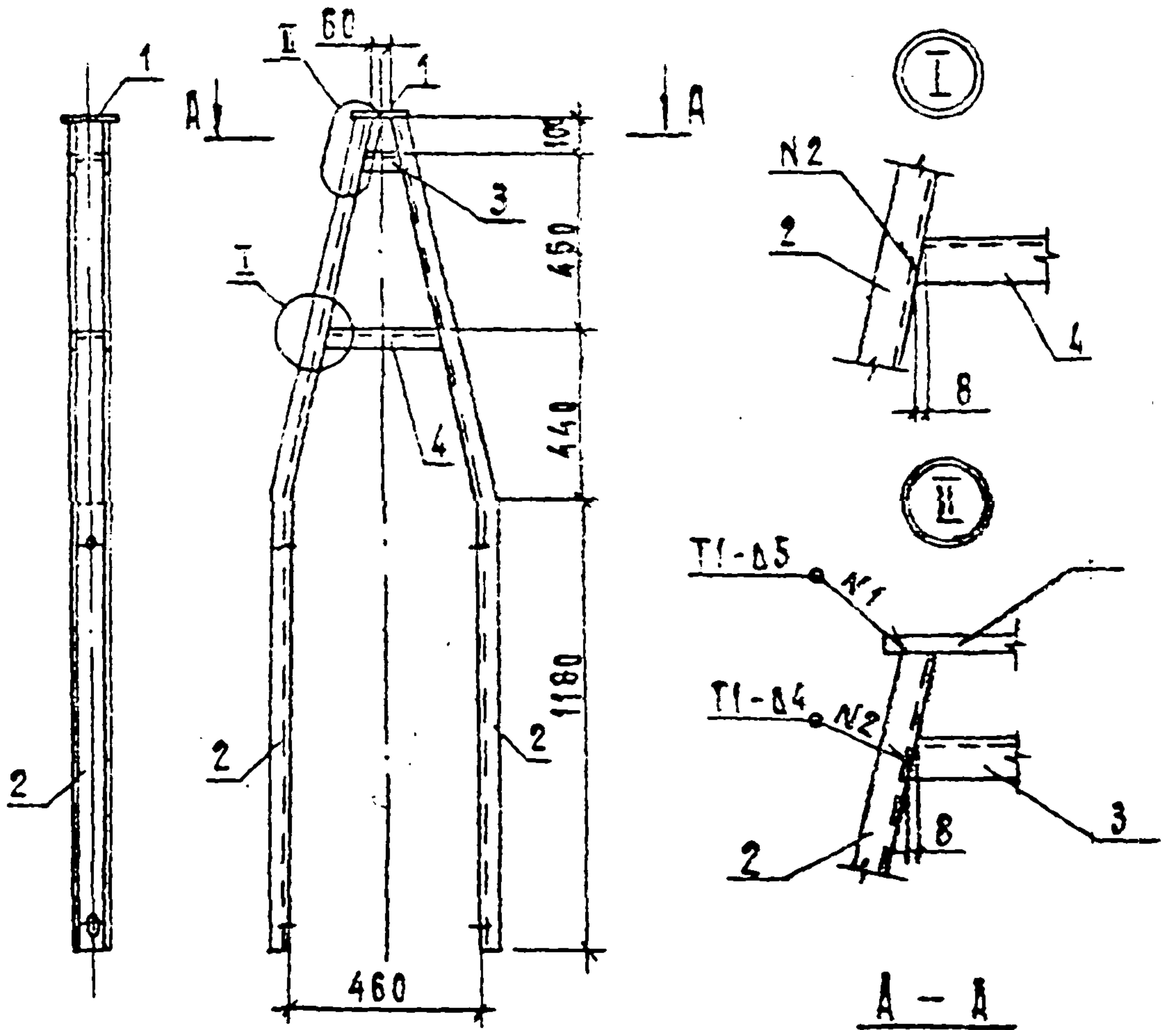
3.407.1 - 175.2 - 040

Пояса С45, С46
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		

ЗВ. ИЛИ ИЗО	ГОРЯКОВ	<i>[Signature]</i>	22.01.92
Г. И. П.	ЛИНЧУК	<i>[Signature]</i>	22.01.92
И. КОНТР.	ОРАДОВ	<i>[Signature]</i>	22.01.92
ПРОВ.	САЛИТА	<i>[Signature]</i>	22.01.92
И. И. И.	ЯКОВЛОВА	<i>[Signature]</i>	22.01.92

ВНИМАНИЕ! ЗАКАЗЧИК НЕ ОТВЕТСТВЕН за содержание и достоверность информации.



- 1. Электроды Э42 А, ГОСТ 9467-75
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
спецификацию см. лист 041

3.407.1 - 175.2 - 041 СБ

Пояс С47

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	38.5	—
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1
СЕВЯЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		

ФОРМАТ А4

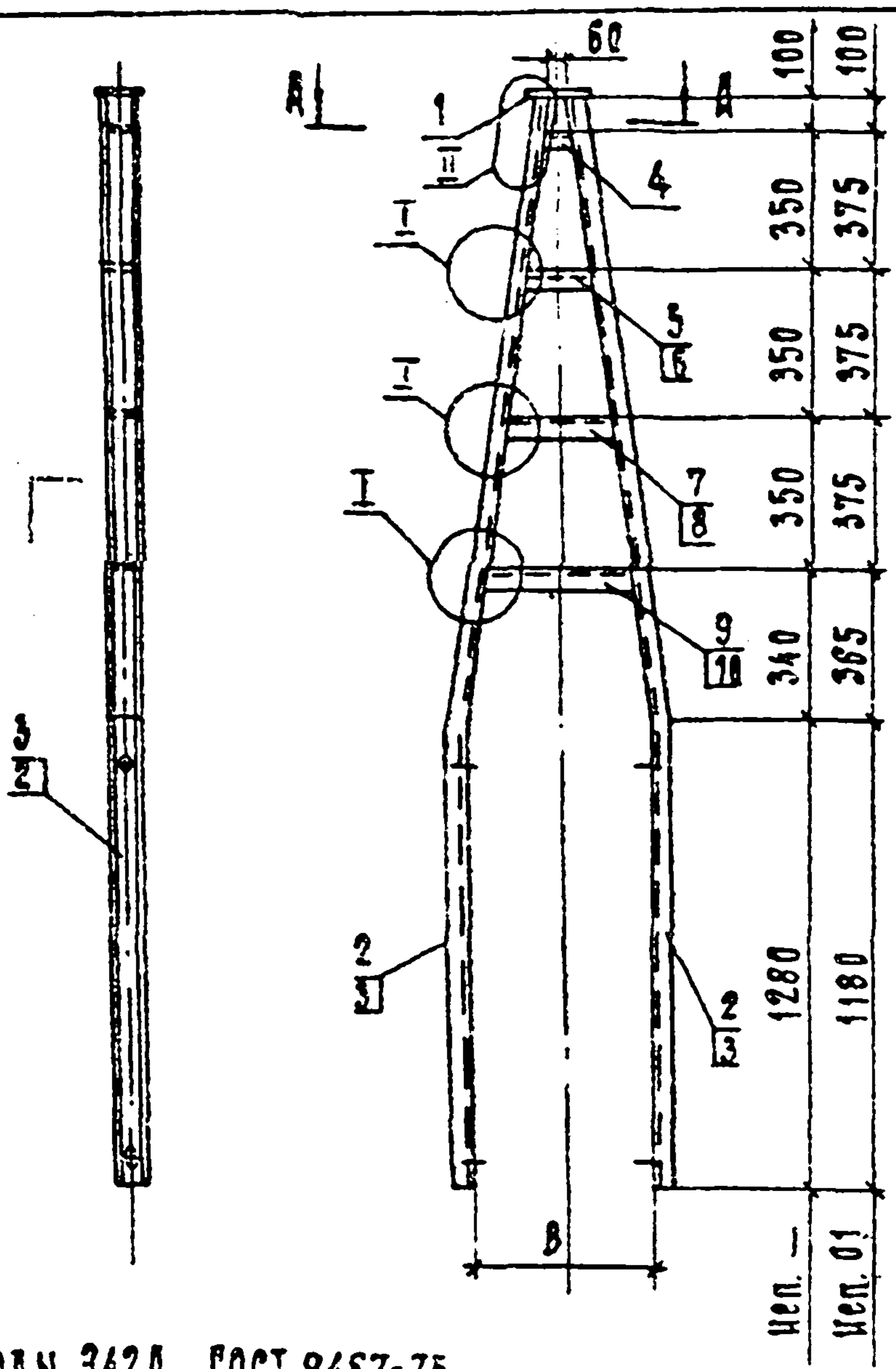
ЦИВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА				
ЦИВ. ПОДЛ.	ЗАВНИЛКЭС	ГОРЯЛОВ	<i>[Signature]</i>	20.01.92
	ГВП	ПРИЧУК	<i>[Signature]</i>	20.01.92
	И. КОНТР.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	20.01.92
	ПРОВ.	САЛКТА	<i>[Signature]</i>	20.01.92
	И.И.И.	ЯКОВЛЕВА	<i>[Signature]</i>	20.01.92

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			3.407.1 - 175.0 - 00 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			3.407.1 - 175.2 - 041 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		3.407.1 - 175.2 - 021	ПЛАСТИНА М23	1	
А4	2		3.407.1 - 175.2 - 044 - 02	ПОЯС М64	2	
				ШВЕЛЛЕР 8 ГОСТ 8240-89 С245 ГОСТ 27772-88		
Б4	3		3.407.1 - 175.2 - 041 СБ	РАСПОРКА М69, L=115	1	0.8 КГ
Б4	4		3.407.1 - 175.2 - 041 СБ	РАСПОРКА М70, L=300	1	2.1 КГ

КОС. И ПОС. ДОКУМЕНТЫ ИЛИ ЗАР. ИЛИ В.А.

3.407.1 - 175.2 - 041			
ЗОВ. И НАЗВ.	ГОРЕЛОВ	<i>[Signature]</i>	20.01.92
Р.И.И.	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	20.01.92
И.КОНТ.Р.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	20.01.92
ПРОВ.	САЛИТА	<i>[Signature]</i>	20.01.92
И.И.И.	ЯКОВЛЕВА	<i>[Signature]</i>	20.01.92
ПОЯС С47 СПЕЦИФИКАЦИЯ			СТАДИЯ Лист Листов Р 1 СЕВЗЯПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

ФОРМАТ А4



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- СПЕЦИФИКАЦИЮ см. лист С42

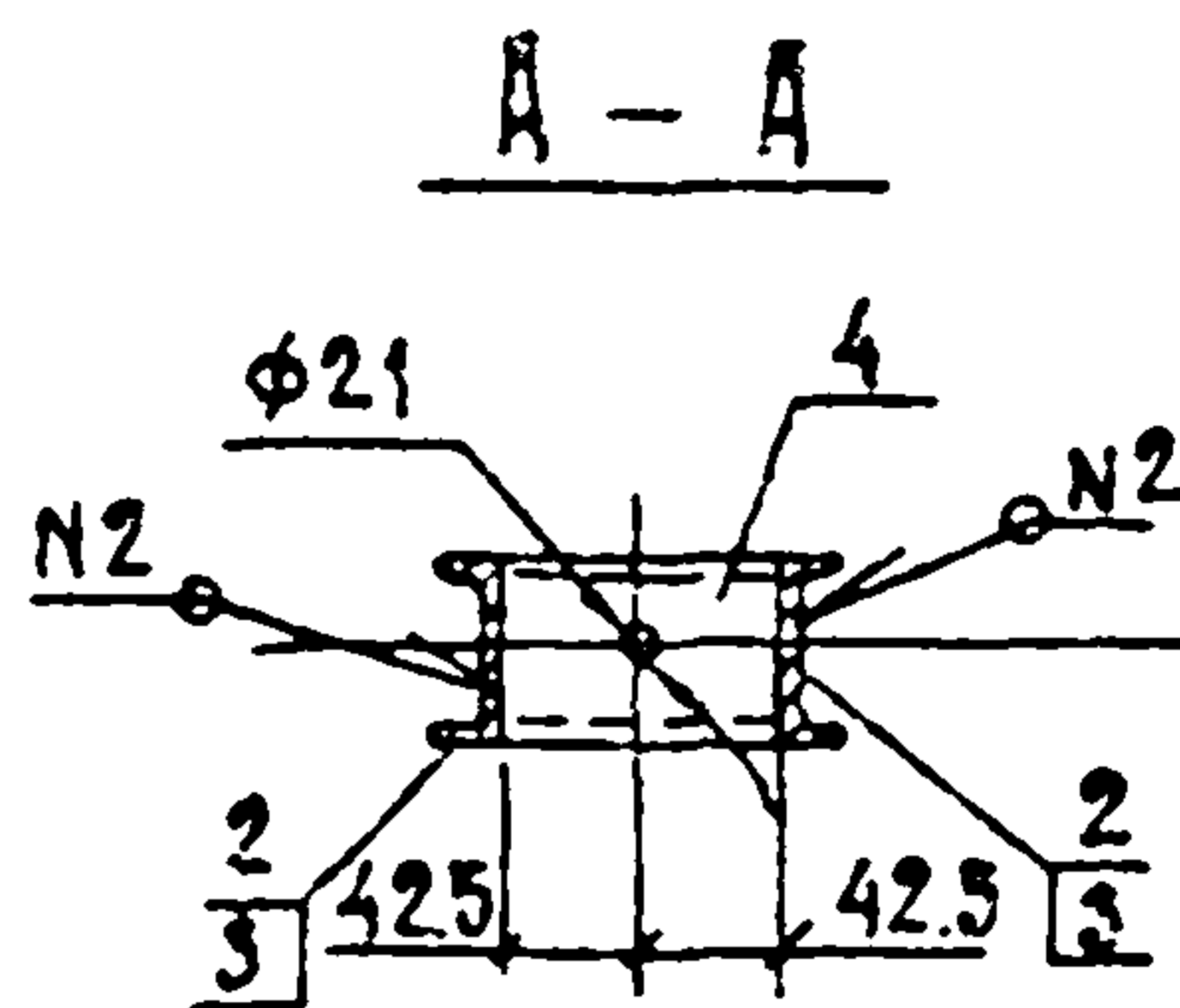
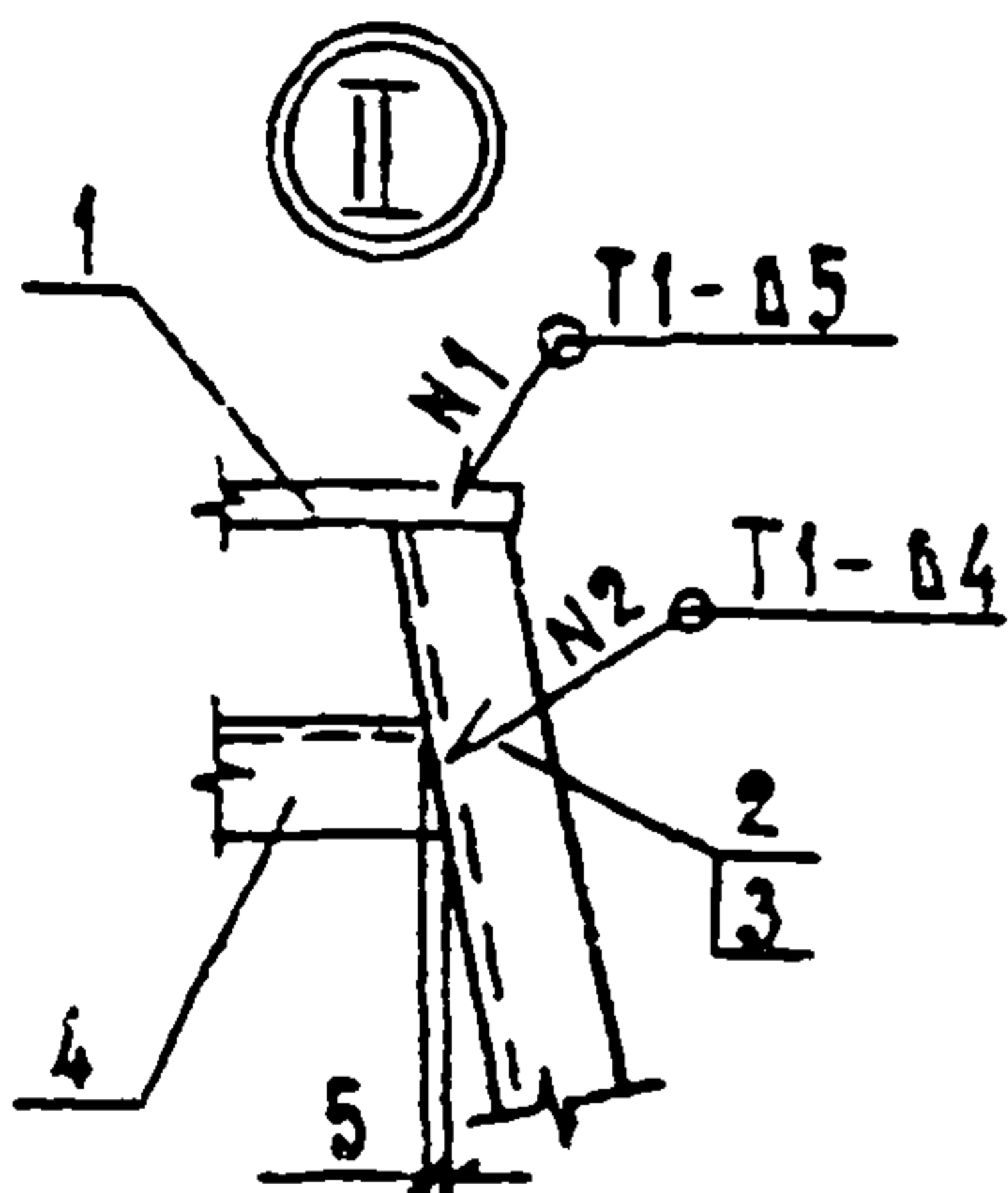
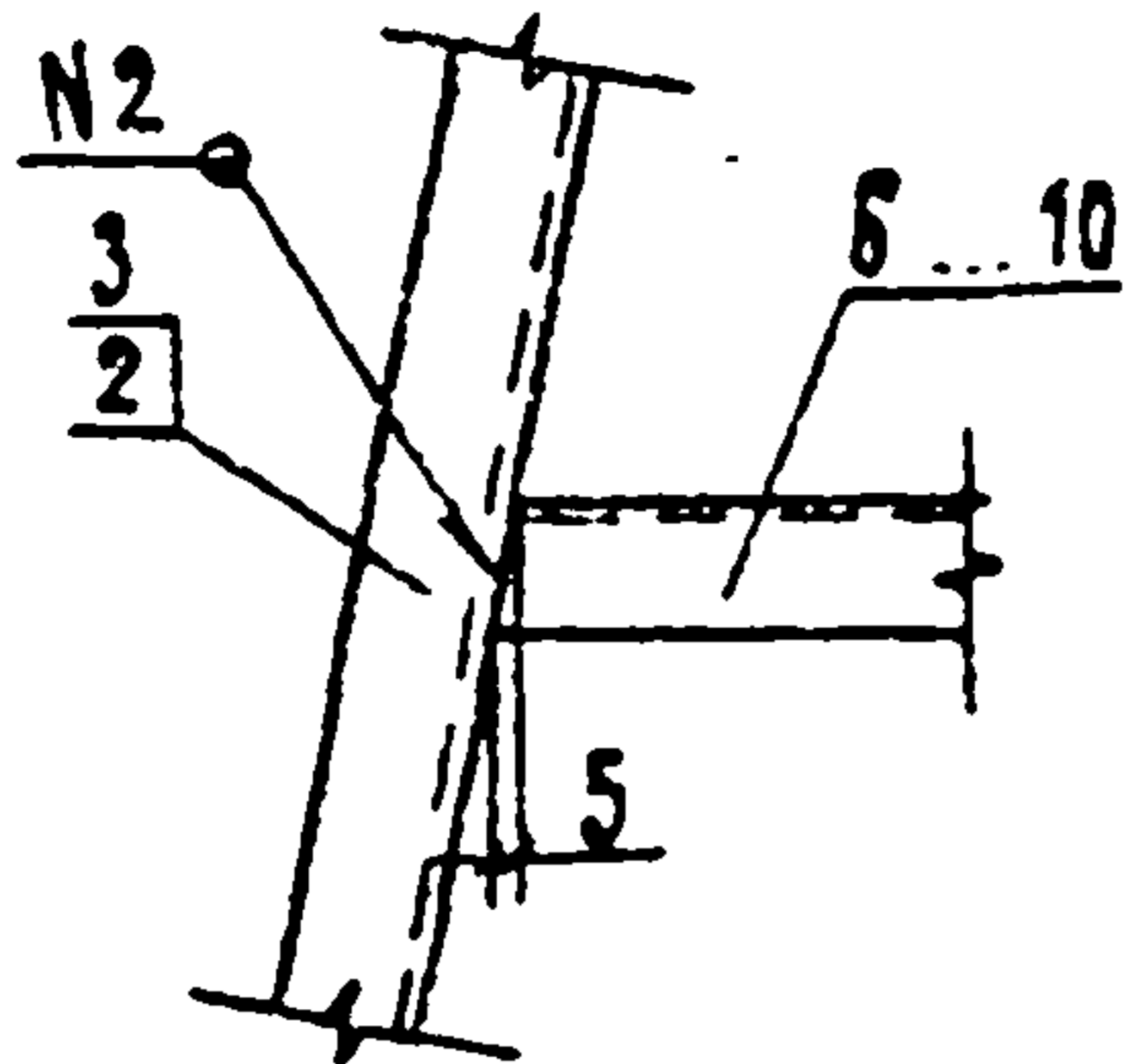
3.407.1-175.2-042 СБ

Пояса С48, С49
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЭТЮД	МАССА	МАШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	—
Лист 1		Листов 2
СЕВЯНЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		

УТВЕРЖАЮЩИЙ	ГОРЯЛОВ	<i>[Signature]</i>	28.01.92
ДИП.	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	28.01.92
И. КОМП.	БРАДОВА	<i>[Signature]</i>	28.01.92
ПРОВ.	САЛЫТА	<i>[Signature]</i>	28.01.92
И. И.	ЯКОВЛЕВА	<i>[Signature]</i>	28.01.92

(I)



Обозначение	Марка	В мм	Масса кг
3.407.1 - 175.2 - 042 сБ	С48	435	48.4
-01	С49	465	48.7

3.407.1-175.2-042 сБ

Лист

2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП.			ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01		
				<u>Документация</u>				
A4			3.407.1-175.0-0010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×		
A4			3.407.1-175.2-042 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×		
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
A4	1		3.407.1-175.2-021	ПЛАСТИНА М23	1	1		
A4	2		3.407.1-175.2-044-03	ПОЯС М65	2			
A4	3		— 04	ПОЯС М66		2		
				ШКАЛЫ в ГОСТ 9240-89 6245 ГОСТ 27772-88				
B4	4		3.407.1-175.2-042 СБ	РАСПОРКА М71, L=95	1	1		0.7 кг
B4	5		3.407.1-175.2-042 СБ	РАСПОРКА М72, L=185	1			1.3 кг
B4	6		3.407.1-175.2-042 СБ	РАСПОРКА М73, L=190		1		1.3 кг
B4	7		3.407.1-175.2-042 СБ	РАСПОРКА М74, L=270	1			1.9 кг
B4	8		3.407.1-175.2-042 СБ	РАСПОРКА М75, L=285		1		2.0 кг
B4	9		3.407.1-175.2-042 СБ	РАСПОРКА М76, L=350	1			2.5 кг
B4	10		3.407.1-175.2-042 СБ	РАСПОРКА М77, L=380		1		2.7 кг

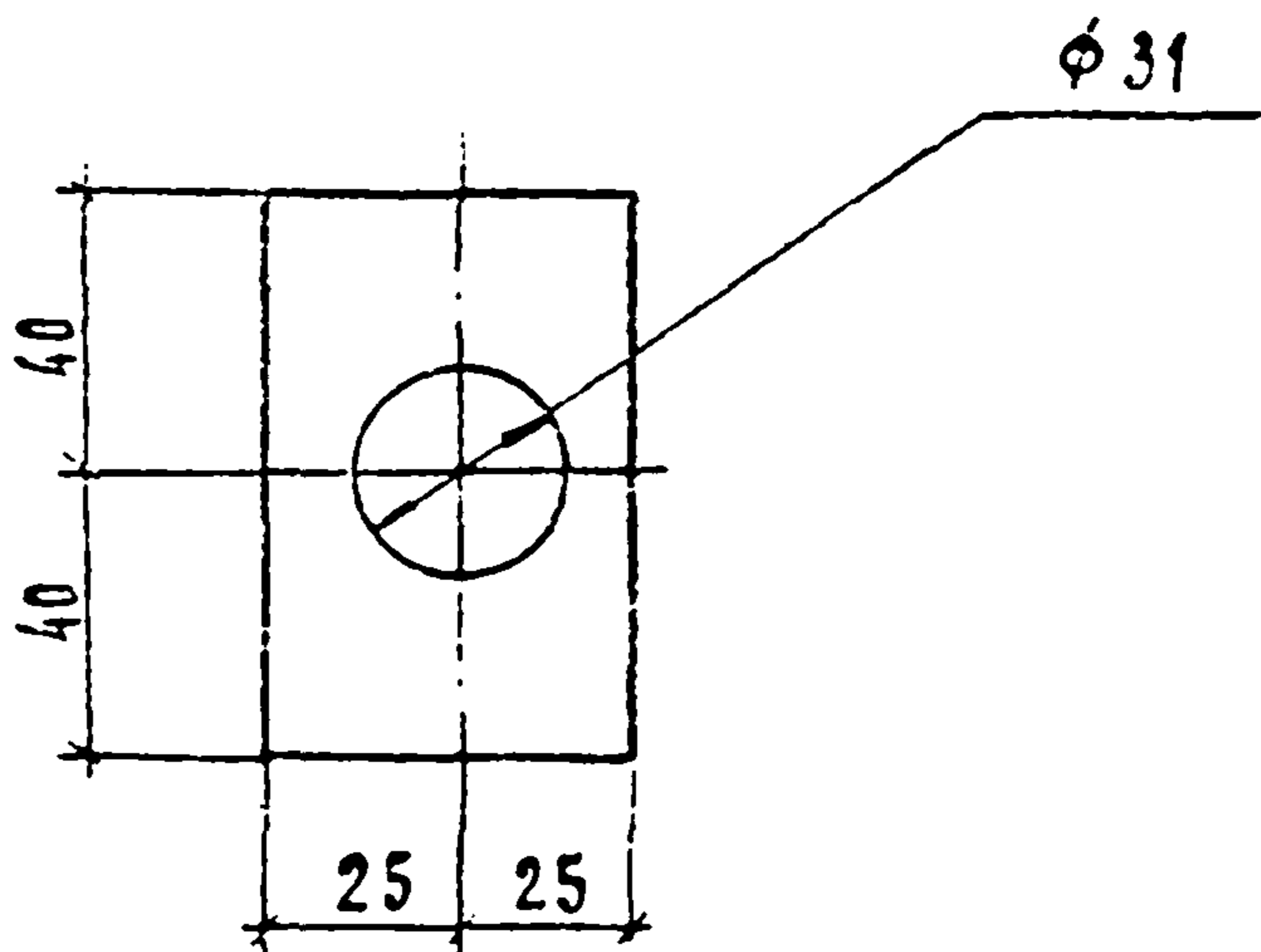
ИНВ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА
ВЗЯМ. ЧИВ. И

3.407.1-175.2-042

ЗАВ. ИЛКЭБ	ГОРЕЛОВ	<i>[Signature]</i>	20.01.92
ГИП	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	20.01.92
И. КОМПР.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	20.01.92
ПРОВ.	САКИПА	<i>[Signature]</i>	20.01.92
ИНЖ.	ЯКОВЛРВА	<i>[Signature]</i>	20.01.92

ПОЯС С48, С49
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
СБЗЭКЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Санкт-Петербург		



3.407.1 - 175.2 - 043

ШАЙБА М61

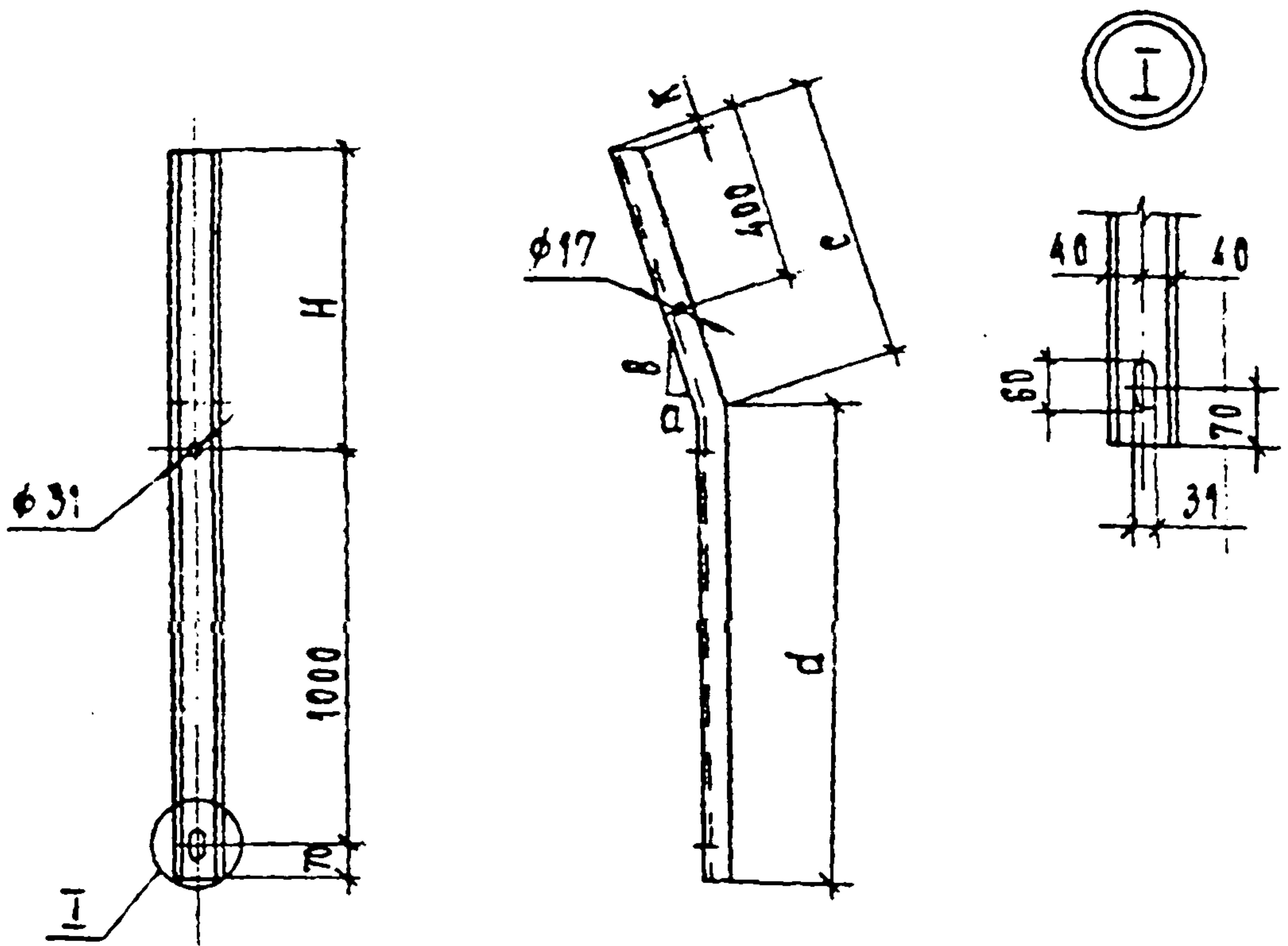
СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	0.2	1:2

ЭЛ. ИЩ. ЭС	ГОРЯЛОВ	<i>[Signature]</i>	01/01/92
ГЛП	ПНЧУК	<i>[Signature]</i>	01/01/90
И.КОНТ.Р.	БРЛОВА	<i>[Signature]</i>	01/01/92
ПРОЗ.	СЛАПТА	<i>[Signature]</i>	01/01/92
И.И.И.	ЯКОВАЛЕН	<i>[Signature]</i>	01/01/92

ПОЛОСА 6x50 ГОСТ 103-76
L=80 Ст 3пс5-1 ГОСТ 535-80

ЛИСТ 1 Листов 1
ЕВЭНЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

ЭЛ. ИЩ. ЭС



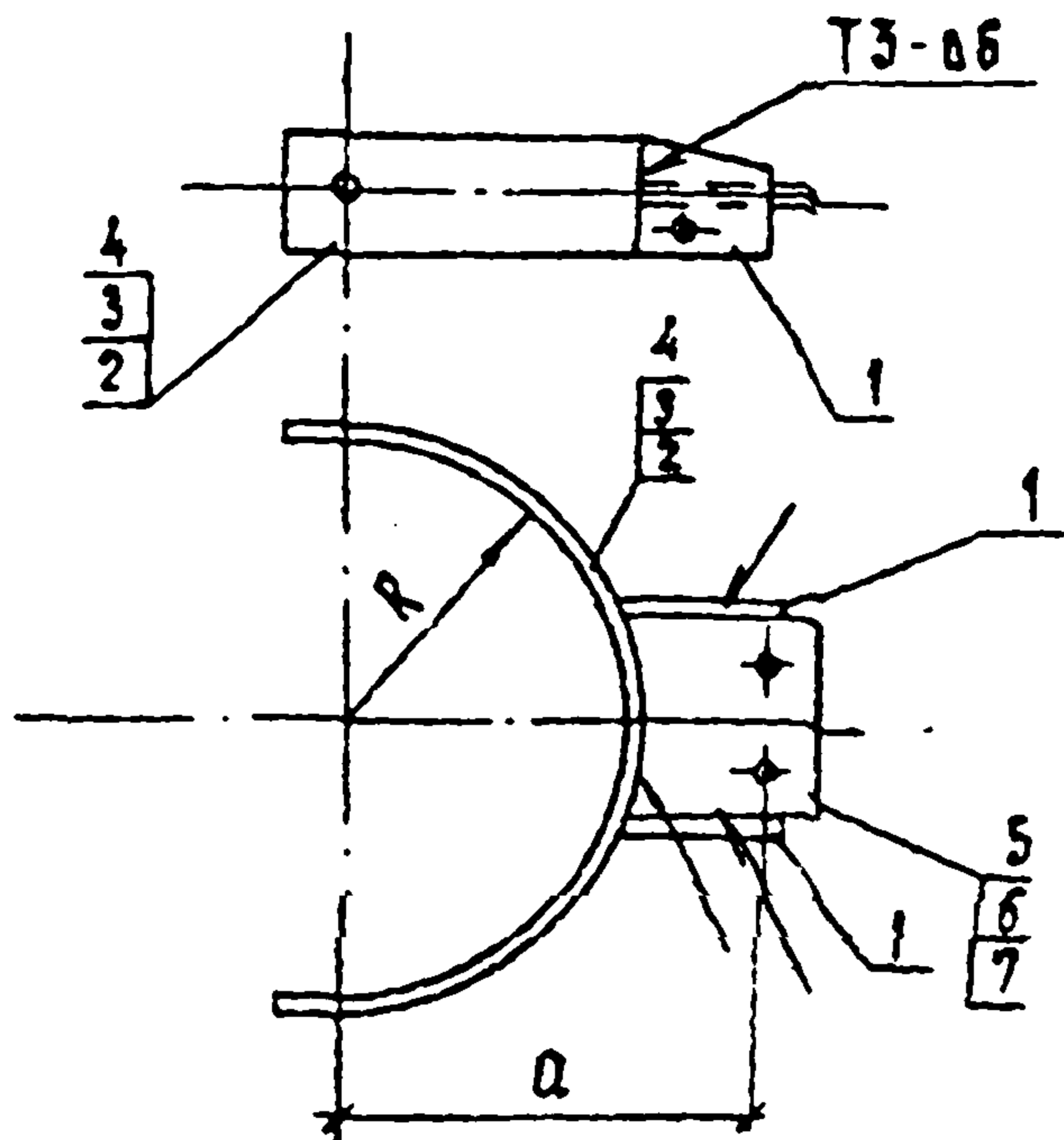
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	H мм	a мм	b мм	c мм	d мм	K мм	L мм	МАССА кг
3.407.1-175.2-044	М62	700	185.0	490	525	1280	15	1805	12.7
-01	М63	700	200.0	590	625	1180	14	1805	12.7
-02	М64	1100	200.0	990	1010	1180	8	2190	15.4
-03	М65	1700	187.5	1490	1500	1280	5	2780	19.6
-04	М66	1700	202.5	1590	1600	1180	5	2780	19.6

Грунт в горячем состоянии

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДИП. ВЗАМ. ИЗОБ. И

				3.407.1-175.2-044						
				ПОЯСА М62 ÷ М66		<table border="1"> <tr> <td>МАССА</td> <td>ДИНАМИЧЕСКАЯ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>см. табл.</td> </tr> </table>	МАССА	ДИНАМИЧЕСКАЯ	Р	см. табл.
МАССА	ДИНАМИЧЕСКАЯ									
Р	см. табл.									
ИЗМ.	ПОДП.	ИЗМ.	ПОДП.	ШВЕДЛЕР	8 ГОСТ 2240-89	САНКТ-ПЕТЕРБУРГ				
ИЗМ.	ПОДП.	ИЗМ.	ПОДП.	L=см. табл.	8245 ГОСТ 27772-88	САНКТ-ПЕТЕРБУРГ				

ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	R мм	a мм	МАССА кг
3.407.1-175.2-045 СБ	С50	208	~305	6.1
-01	С51	225	~320	6.4
-02	С52	235	~330	6.5

1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
 2. ЭЛЕКТРОДЫ Э42 А ГОСТ 9467-75.
- СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 045

3.407.1-175.2-045 СБ

Тросодержатели С50 ÷ С52
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАЛИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | см. табл. | —

ЛИСТ 1 | ЛИСТОВ 1

СВЯЗЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

СЯКП-ПЕТЕРБУРГ

ЗЯМШКЗ	ГОРЛОВ	<i>[Signature]</i>	02/12
ГМП	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	02/12
Н.КОНТР.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	02/12
ПРОВ.	САЛИТА	<i>[Signature]</i>	02/12
ИНЖ.	ЯКОВАРВА	<i>[Signature]</i>	02/12

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП.			ПРИМЕР- ЧАНЕ
					-	01	02	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
A4			3.407.1-175.0-0070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	
A4			3.407.1-175.2-045 05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
A4	1		3.407.1-175.2-024	ПЛАСТИНА М38	2	2	2	
A4	2		3.407.1-175.2-046	ПЛАСТИНА М78	1			
A4	3		-01	ПЛАСТИНА М79		1		
A4	4		-02	ПЛАСТИНА М80			1	
A4	5		3.407.1-175.2-047	ПЛАСТИНА М81	1			
A4	6		-01	ПЛАСТИНА М82		1		
A4	7		-02	ПЛАСТИНА М83			1	

ИМЬ, ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВЗАИМНОВ.

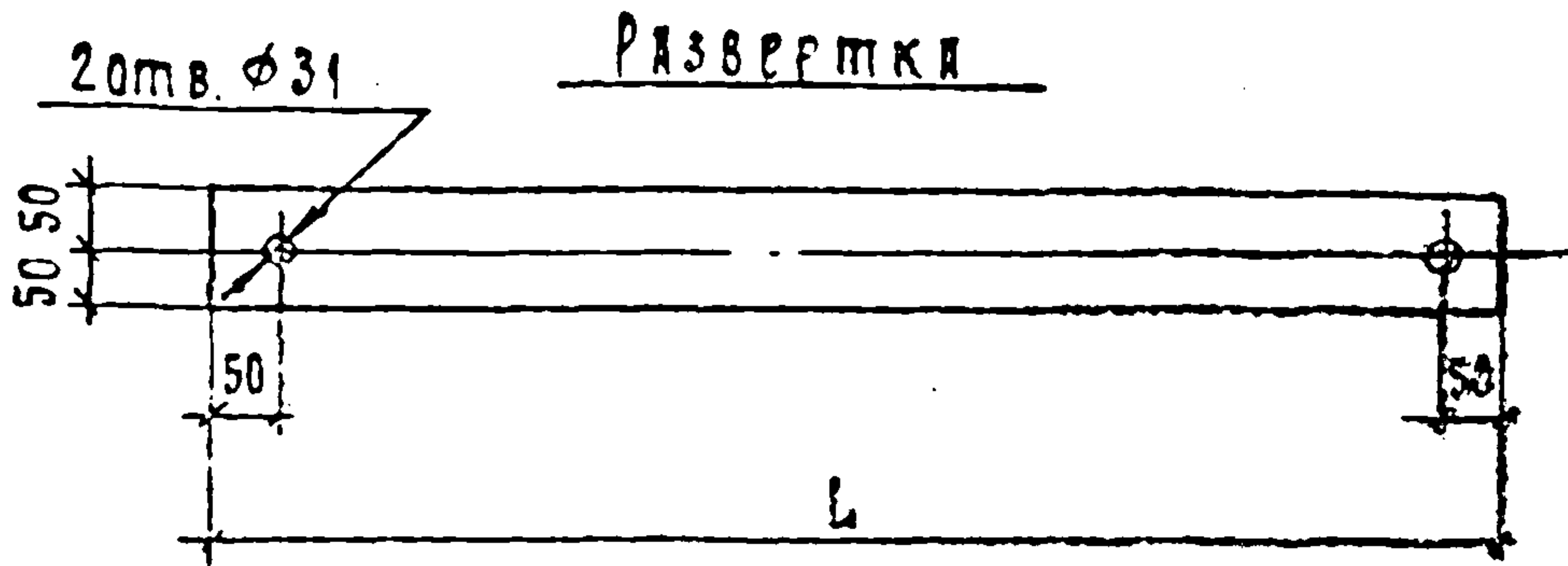
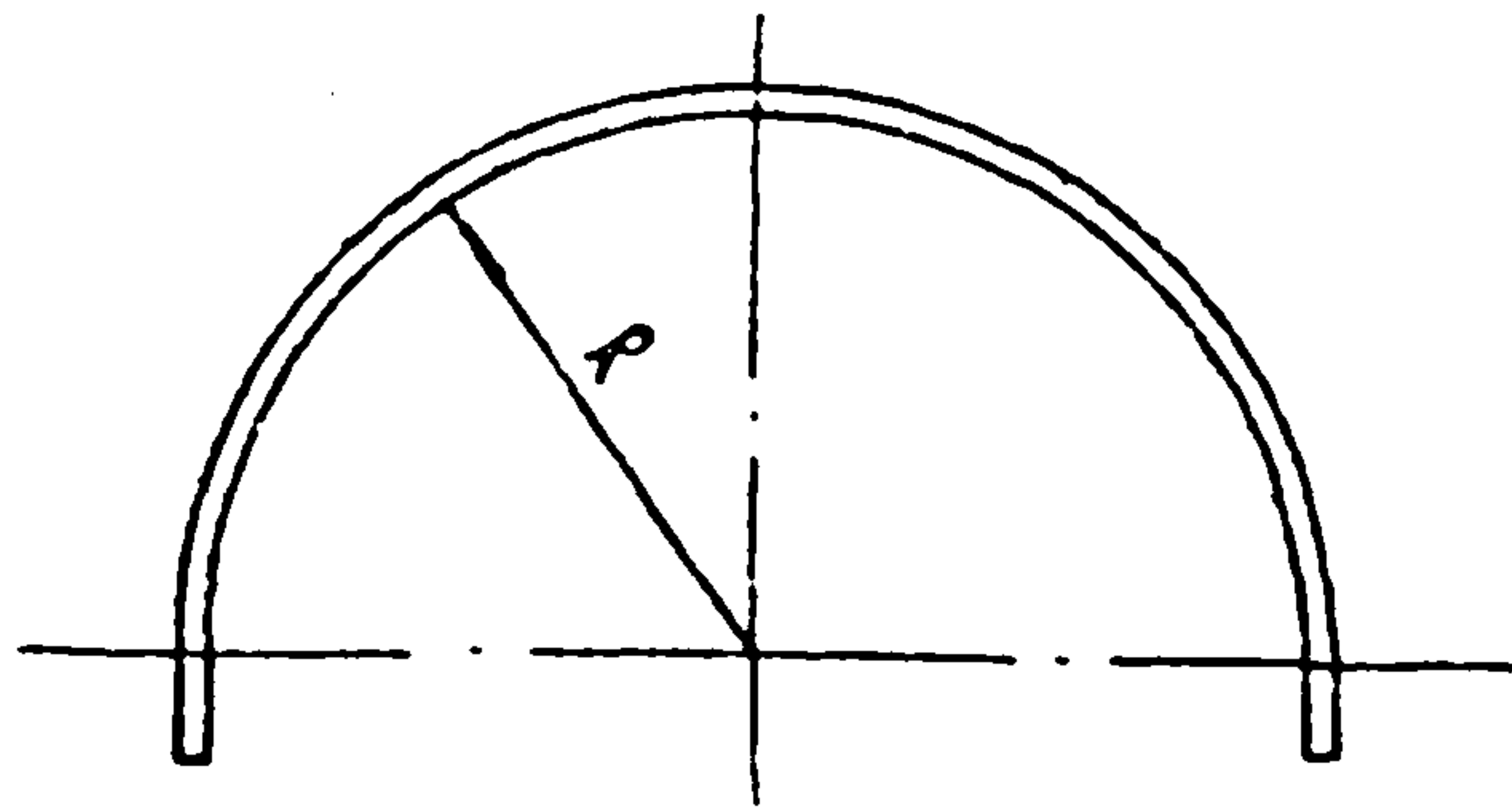
3.407.1-175.2-045

Трехдержатели С50-С52
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Стадия	Лист	Листов
Р		1
СЕВЯПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Санкт-Петербург		

ФОРМАТ А4

Зав. Исполн.	ГОРЯЛОВ	<i>[Signature]</i>	22.01.92
Гип.	ПРИЧУК	<i>[Signature]</i>	22.01.92
И. контр.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	22.01.92
Пров.	САЛНТА	<i>[Signature]</i>	22.01.92
И.и.к.	ЯКОВЛЕВА	<i>[Signature]</i>	22.01.92

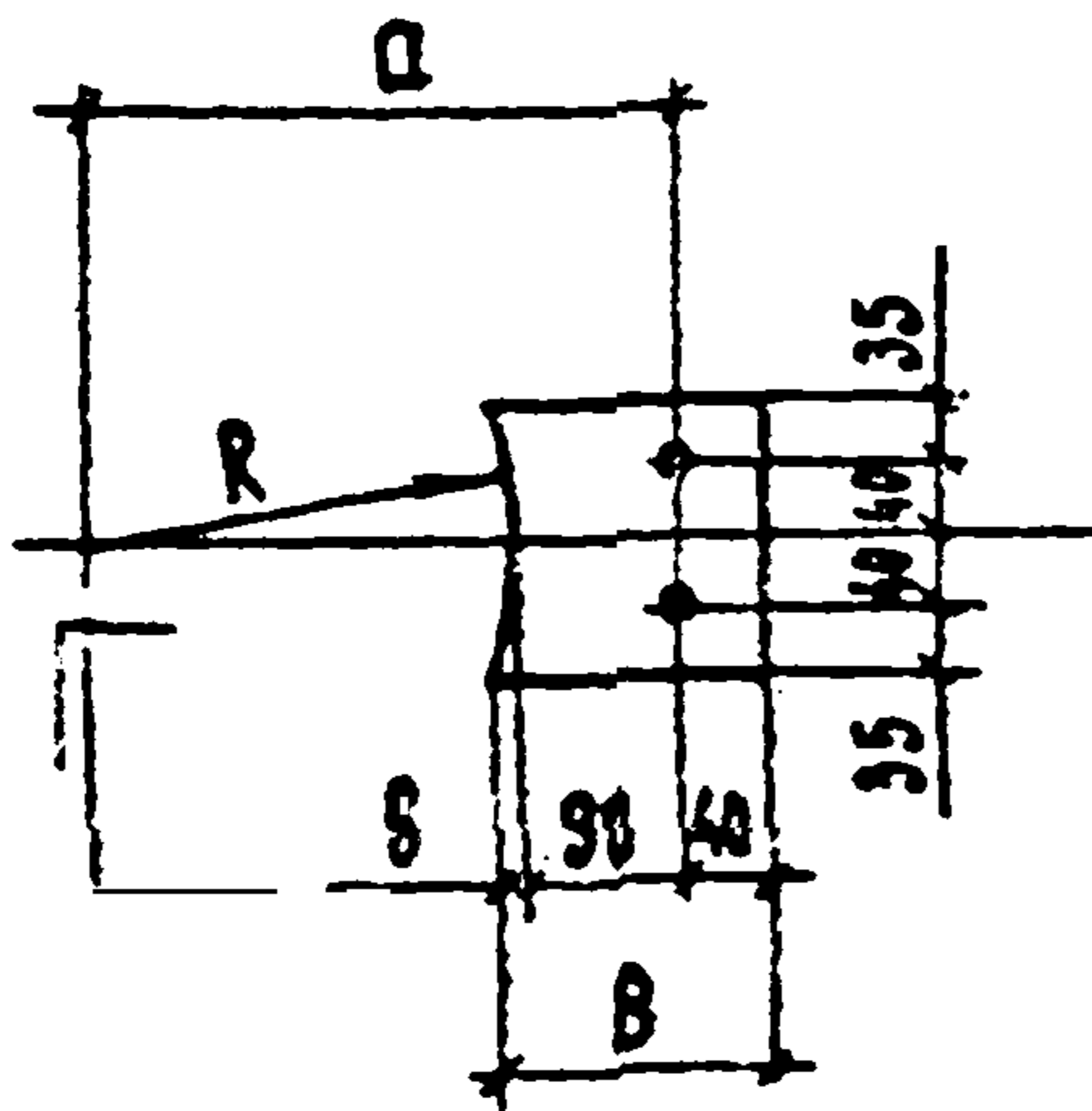


РАЗВЕРТКА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	R мм	L мм	МАССА кг
3.407.1-175.2-046	M78	208	765	3.5
-01	M79	225	820	3.8
-02	M80	235	850	3.9

№ 3407.1-175.2-046
 3.407.1-175.2-046
 3.407.1-175.2-046
 3.407.1-175.2-046
 3.407.1-175.2-046

				3.407.1 - 175.2 - 046		
				Пластины M78÷M80		
				СТАНДИЯ		МАССА
				Р		мм
				Лист		Листов 1
				СВЯЗЬ-ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
				САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		
ПОЛОСА L = 3 м Табл.				Б = 100 ГОСТ 103-76 СтЗ по 5-1 ГОСТ 535-88		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Q мм	B мм	R мм	B мм
3.407.1 - 175.2 - 047	M81	~305	15	214	145
-01	M82	~320	15	231	145
-02	M83	~330	10	241	140

3.407.1 - 175.2 - 047

Пластины M81-M83

СТАДИЯ МАССА МАШТАБ

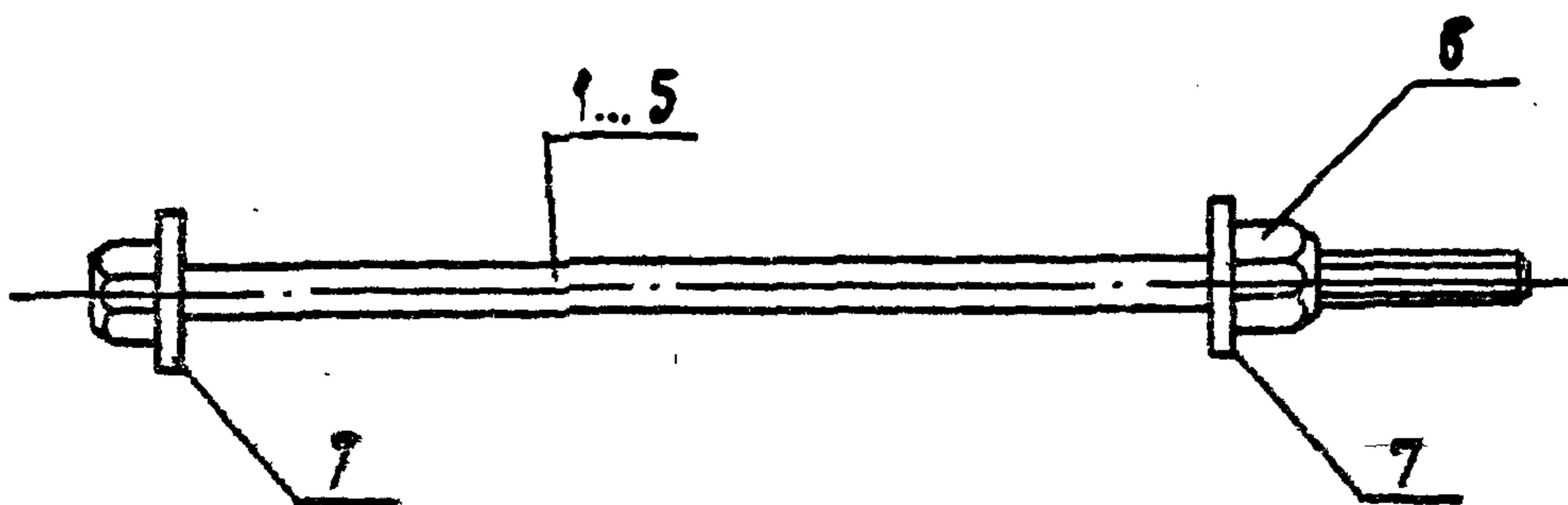
P 1.6 —

Лист 1 Листов 1

ЭВ.ИЗДАЮЩ	ГОРЯЛОВ	<i>[Signature]</i>	2001/92
Т.И.П.	П.И.И.ЧУК	<i>[Signature]</i>	2001/92
И.КОНТРОЛ	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	2001/92
ПРОВ.	САДУТА	<i>[Signature]</i>	2001/92
И.И.И.	ЯКОВЛЕВА	<i>[Signature]</i>	2001/92

Полоса 10x8 ГОСТ 103-76
L=150 Ст3сп5-1 ГОСТ 535-88

ЕВЭЯЭЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ
3.407.1-175.2-048 СБ	С53	3.4
— 01	С54	3.5
— 02	С55	3.7
— 03	С56	3.8
— 04	С57	4.0

СПЕЦИФИКАЦИЮ см. Листы 048

3.407.1-175.2-048 СБ

				СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
				Р	см. табл.	—
				Лист 1 Листов 1		
				СЕВЗАПЭНЕРГОДЕТЪПРОЕКТ		
				САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		
ЗАВ. ИМПЛЕКЭС	ГОРЯЛОВ	<i>[Signature]</i>	20.01.92	СПЕЦ. БОЛТЫ С53 ÷ С57 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ГНП	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	20.01.92			
Н. КОНТР.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	20.01.92			
ПРОВ.	САЛЫТА	<i>[Signature]</i>	20.01.92			
ИНЖ.	ЯКОВЛЕВА	<i>[Signature]</i>	20.01.92			

ИНВ. Лист	Подпись и дата	Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование Документация	Кол. на исполнении 3.407.1-175.2-048 СБ					Примр- чание
					—	01	02	03	04	
А4			3.407.1-175.0-0070	Техническое описание	×	×	×	×	×	
А4			3.407.1-175.2-048 СБ	Сборочный чертеш. Детали.	×	×	×	×	×	
А4	1		3.407.1-175.2-049	Спец. болт М84	1					
А4	2		— 01	Спец. болт М85		1				
А4	3		— 02	Спец. болт М86			1			
А4	4		— 03	Спец. болт М87				1		
А4	5		— 04	Спец. болт М88					1	

Продолжение спецификации см. лист 2.

Заявитель	Горелов	20.01.98
ГМП	Пичук	20.01.98
Н.контр.	Орлова	20.01.98
Провер.	Салыта	20.01.98
Изм.	Яковлева	20.01.98

3.407.1-175.2-048

Спец. болты С53 ÷ С57
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
СЕВЯЗЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		

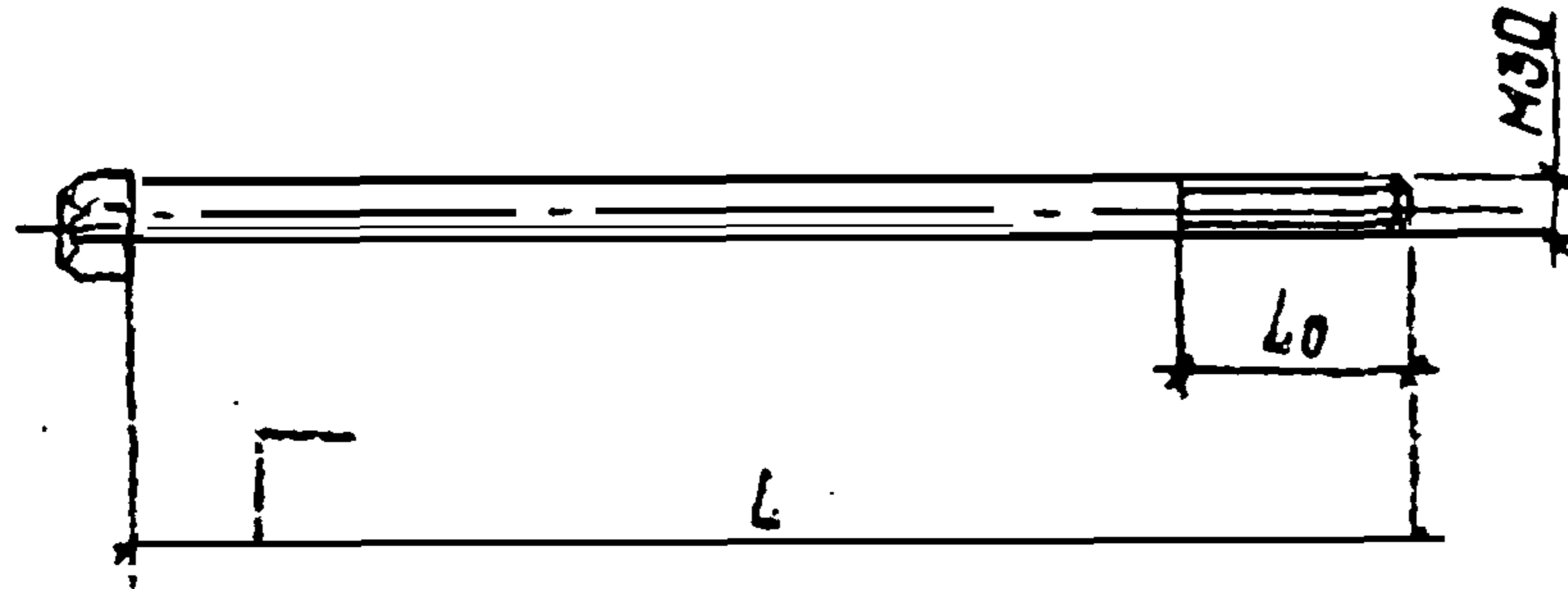
ФОРМАТ	ЗАКА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП. 3.407.1-175.2-048 СБ										ПРИМЕЧАНИЕ	
					—	01	02	03	04							
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>												
		6		ГАЙКА <u>M30-7H.4</u> ГОСТ 5915-70	1	1	1	1	1							0.22 кг
		7		ШАЙБА <u>30-004</u> ГОСТ 11371-78	2	2	2	2	2							0.07 кг

3.407.1-175.2-048

Итого

2

5



Обозначение	Марка	Длина L, мм	Длина резьбы L0, мм	Масса кг
3.407.1-175.2-049	M84	490	55	3.0
-01	M85	520	55	3.1
-02	M86	545	55	3.3
-03	M87	570	55	3.4
-04	M88	595	55	3.6

3.407.1-175.2-049

Спец. болты
M84 ÷ M88

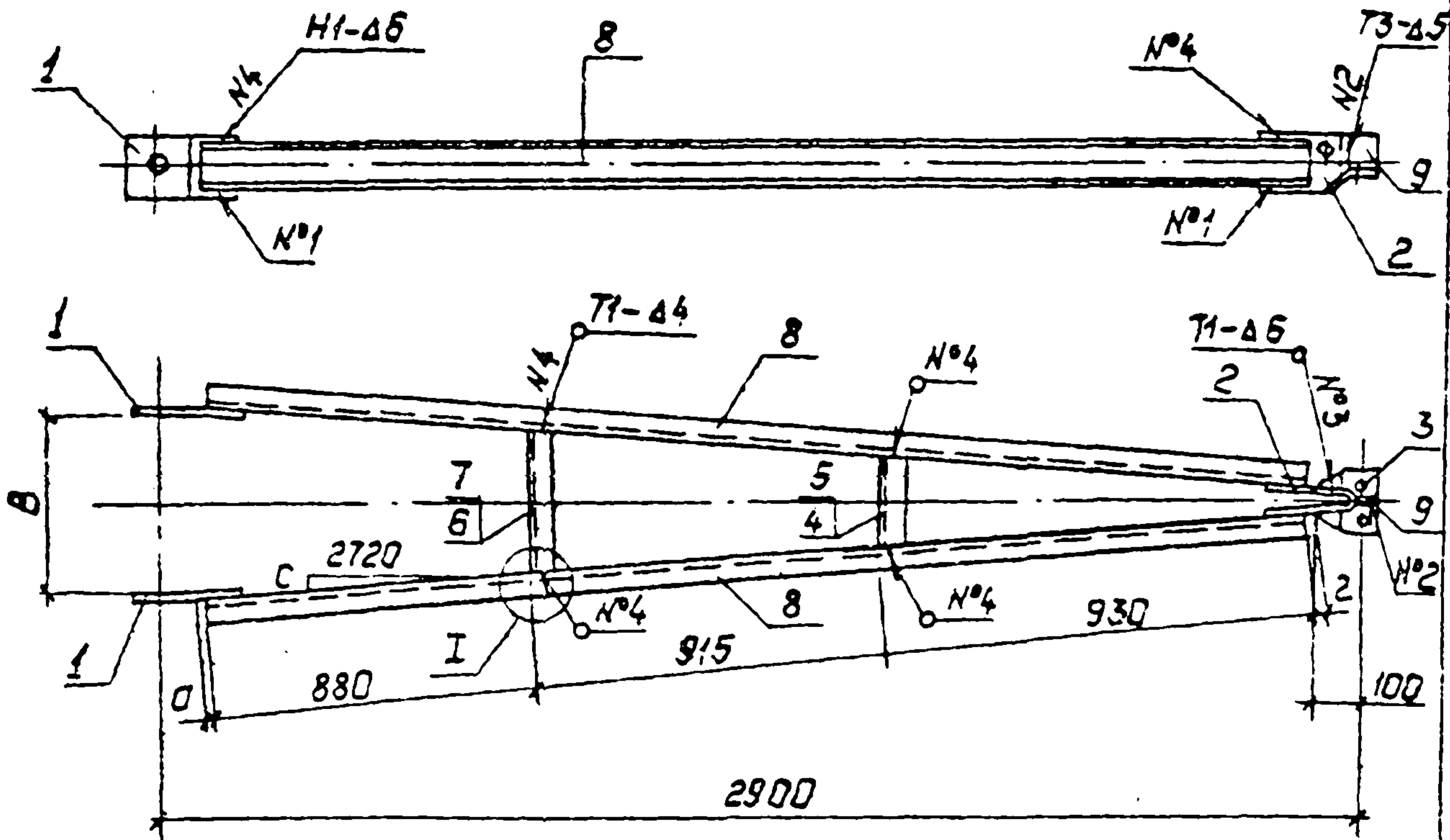
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—

Лист Листов: 1

Зв. Никитас Горелов	ГЧП	Пунчук	Н. контр. Орлова	Проверил Салитас	Умжвинзв Яковлева
---------------------	-----	--------	------------------	------------------	-------------------

Сталь φ30 ГОСТ 2590-88
Круглая Ст 3сп3-1 ГОСТ 535-88

Севзапэнергопроект
Санкт-Петербург



- 1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

3.407.1-175.2-050СБ

Пояса С58, С59
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

Р	см. табл.	—
---	-----------	---

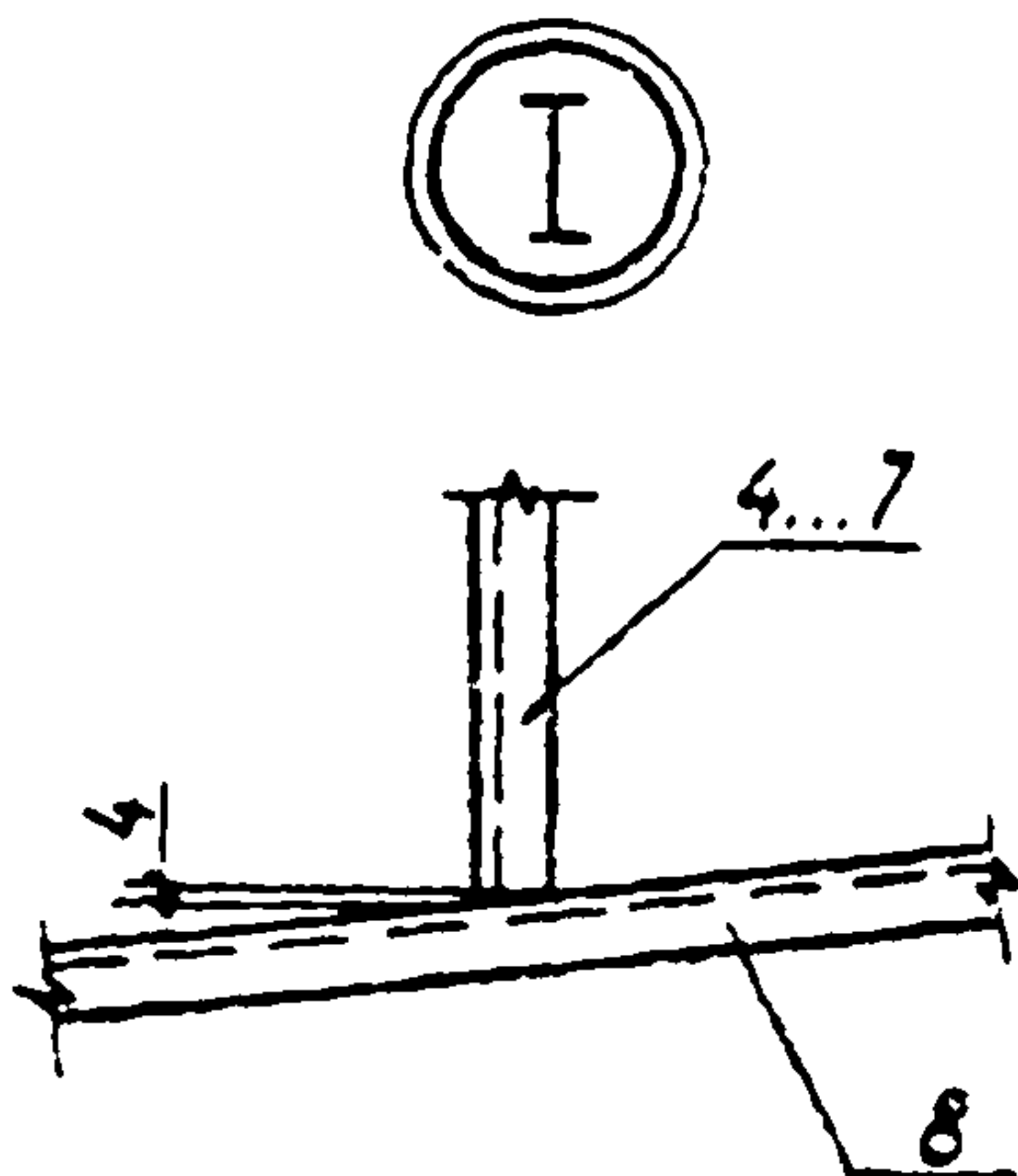
Лист 1	Листов 2
--------	----------

СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Санкт-Петербург

Зав. НИЛКЭС Горелов	Д-р	20.01.92
ГИП Пунчук	Л-р	20.01.92
Н.контр. Долова	Л-р	20.01.92
Про. Зорин	Л-р	20.01.92
Инженер Козлова	Л-р	20.01.92

БЗСАМ.САВ.№

Д.С.С.С.С.С.С.



Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса, кг
		с	σ	В	
3.407.1-175.2-050СБ	С58	201.5	1	420	60.1
-01	С59	236.5	3	490	60.6

Спецификация см. листы 050

Взам. инв. №

Подпись и дата

Лист № подл.

3.407.1-175.2-050СБ

Лист

2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.		Примечание
					—	01	
				<u>Документация</u>			
A4			3.407.1-175.0-00 Т0	Техническое описание	×	×	
A4			3.407.1-175.2-050 СБ	Сборочный чертеж	×	×	
				<u>Детали</u>			
A4	1		3.407.1-175.2-051	Пластина М89	2	2	
A4	2		3.407.1-175.2-052	Пластина М90	1	1	
A4	3		3.407.1-175.2-053	Пластина М91	1	1	
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-89			
				С245 ГОСТ 27772-88			
Б4	4		3.407.1-175.2-050 СБ	Распорка М92 L = 175	1		1.5кг
Б4	5		3.407.1-175.2-050 СБ	Распорка М93 L = 200		1	1.7кг
Б4	6		3.407.1-175.2-050 СБ	Распорка М94 L = 310	1		2.7кг
Б4	7		3.407.1-175.2-050 СБ	Распорка М95 L = 355		1	3.0кг

Продолжение спецификации см. лист 2

3.407.1-175.2-050

№ п/п, дата, подпись и дата

Зачинщик	Горелов	2001.02
ГЛП	Пинчук	2001.02
К.контр.	Долова	2001.02
Пользователь	Селита	2001.02
Инженер	Яковлева	2001.02

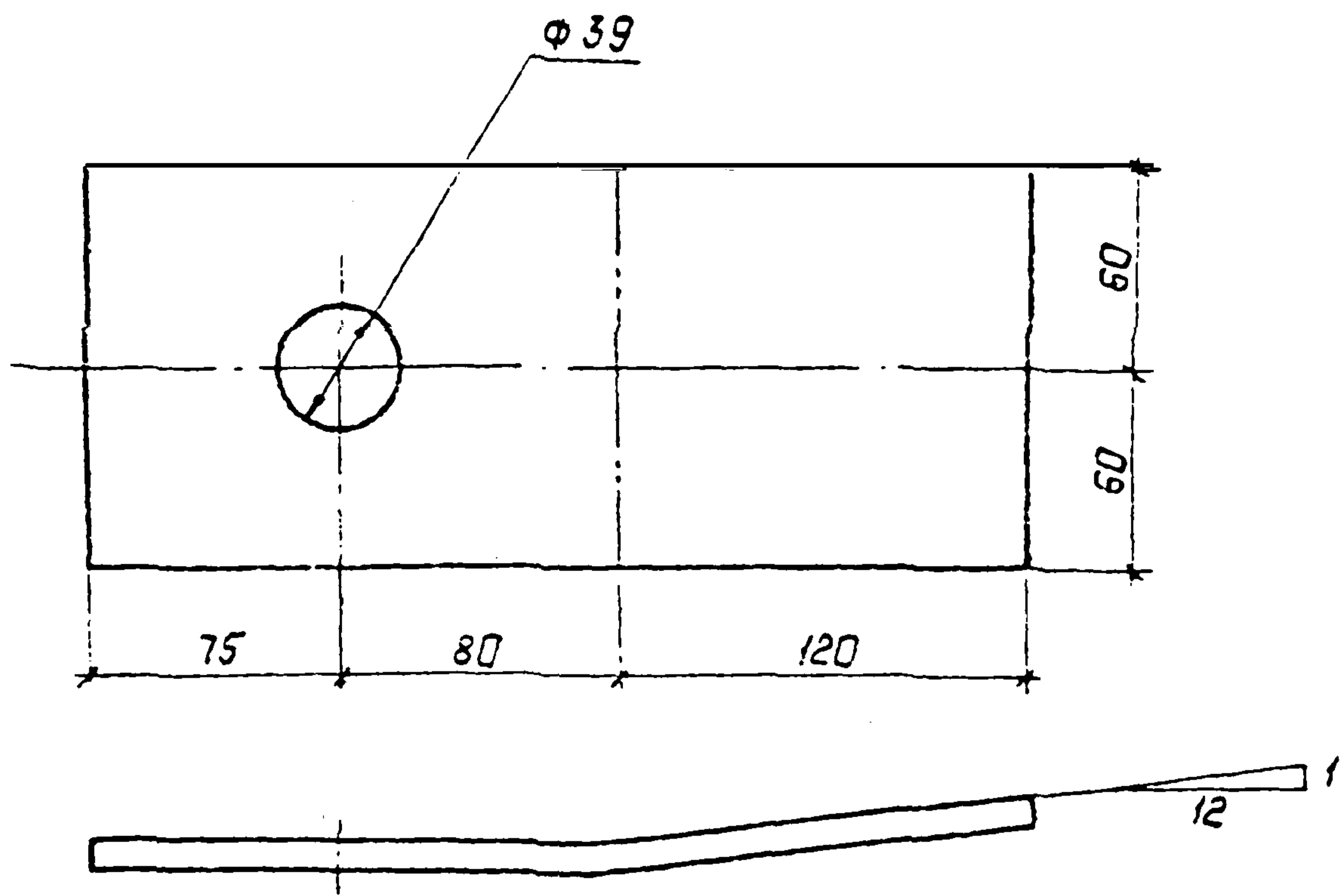
Пояса С58, С59
Спецификация

Стандарт	Лист	Листов
Р	1	2
СБ САПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Санкт-Петербург		

Регистр Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на усл.			Примечание
				-	01		
			Материалы				
	8		Швеллер 100 ГОСТ 8240-89 L=2725 245 ГОСТ 27772-88	2	2		23.4 кг
	9		Полоса 6x45 ГОСТ 103-76 L=70 3 ГОСТ 535-88	1	1		0.2 кг

Установить на основании сметы, отчета

3.407.1-175.2-050	Итого
	2

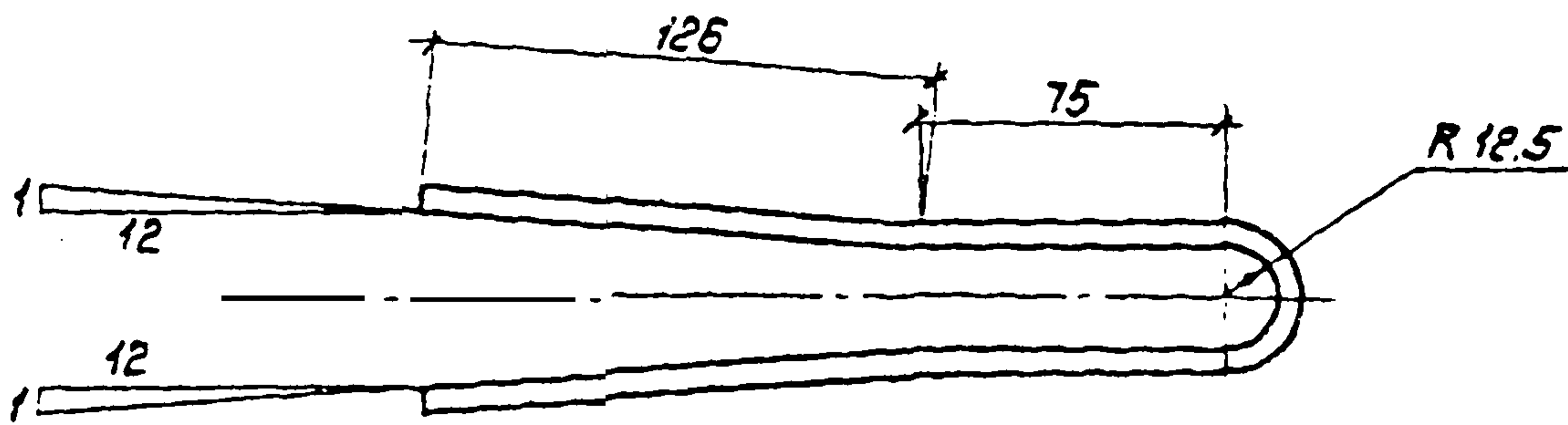


1. Гнуть в горячем состоянии.

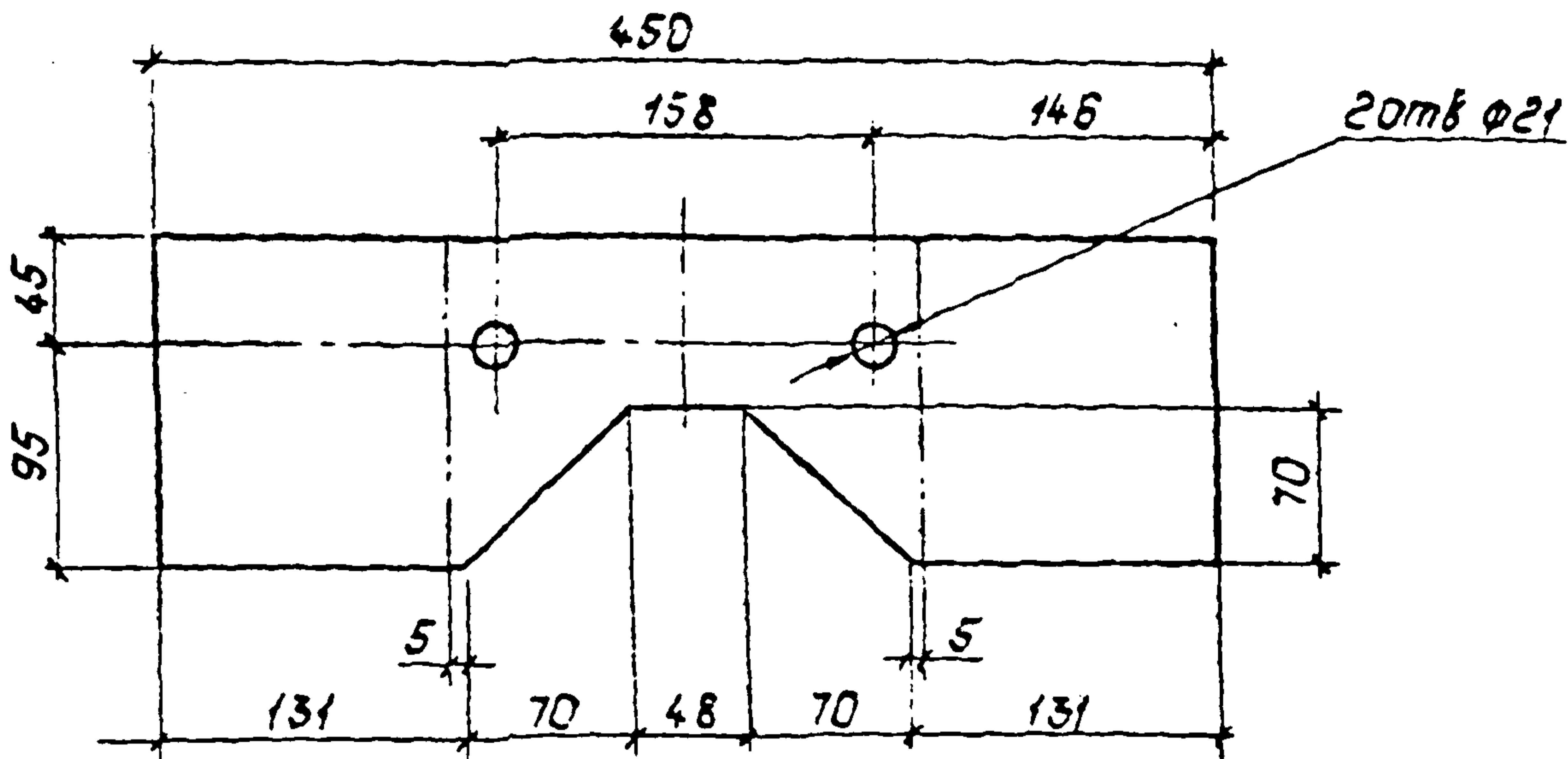
№ 1000
 Проект
 Проверка
 Конструктор
 Инженер

3.407.1-175.2-051

				Стандарт	Масса	Масштаб
				Р	2,5	1:2,5
				Лист	Листов 1	
				СВЭА ПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
				Санкт-Петербург		
Зав. цехом	Горелов	Инж.	22/1/92	Пластина М89		
Г.О.П.	Пунчук	Инж.	22/1/92			
Н.Контр.	Долгов	Инж.	22/1/92	Полоса 10x120 ГОСТ 103-76 L=275 Ст 3сп5-1 ГОСТ 535-88		
Проверка	Салитов	Инж.	22/1/92			
Инженер	Виноградов	Инж.	22/1/92			



Развертка



1. Гнуть в горячем состоянии.

УНВ. № подл. Подпись и дата ВЗМ. ИМВ. А

3.407.1-175.2-052

Пластина М90

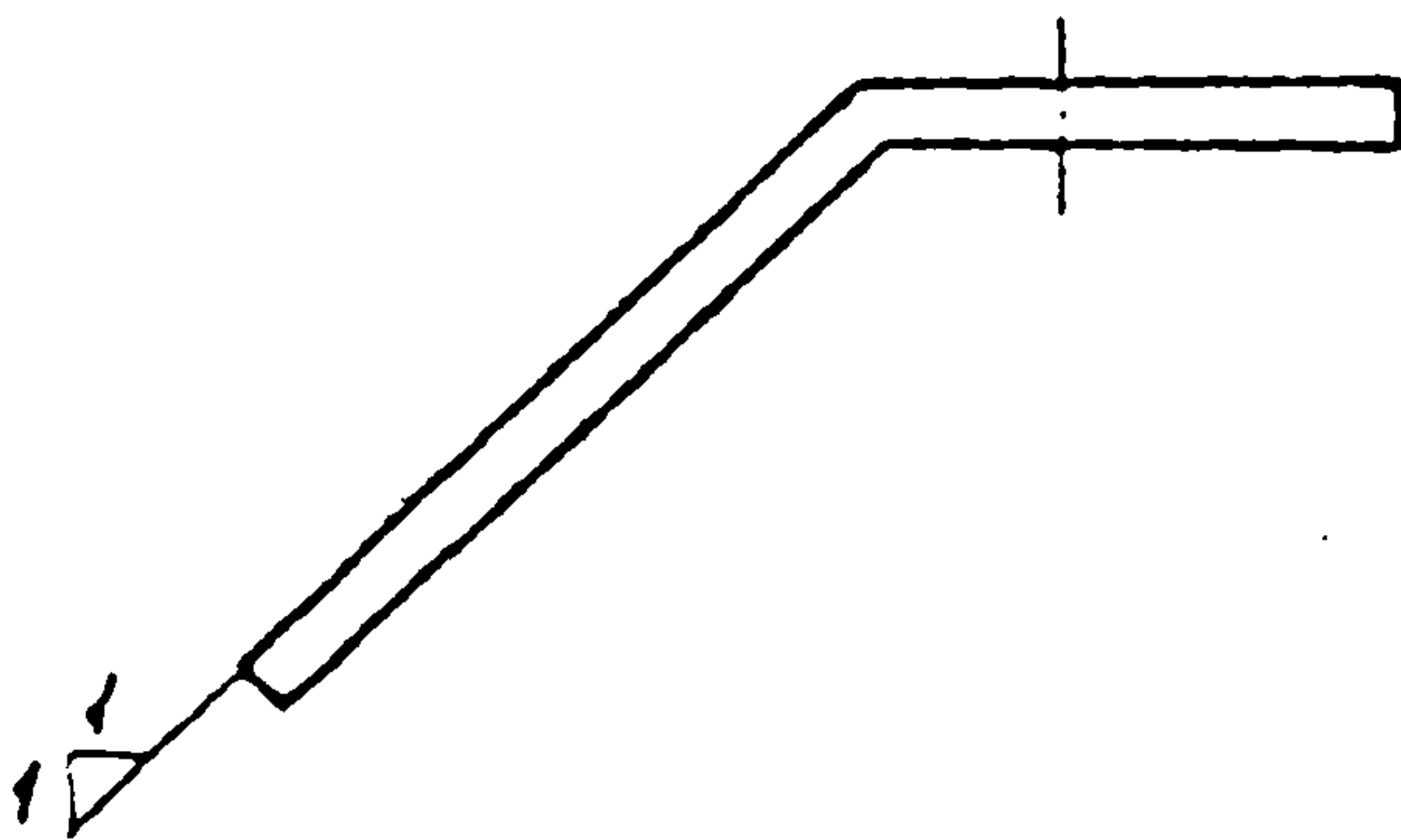
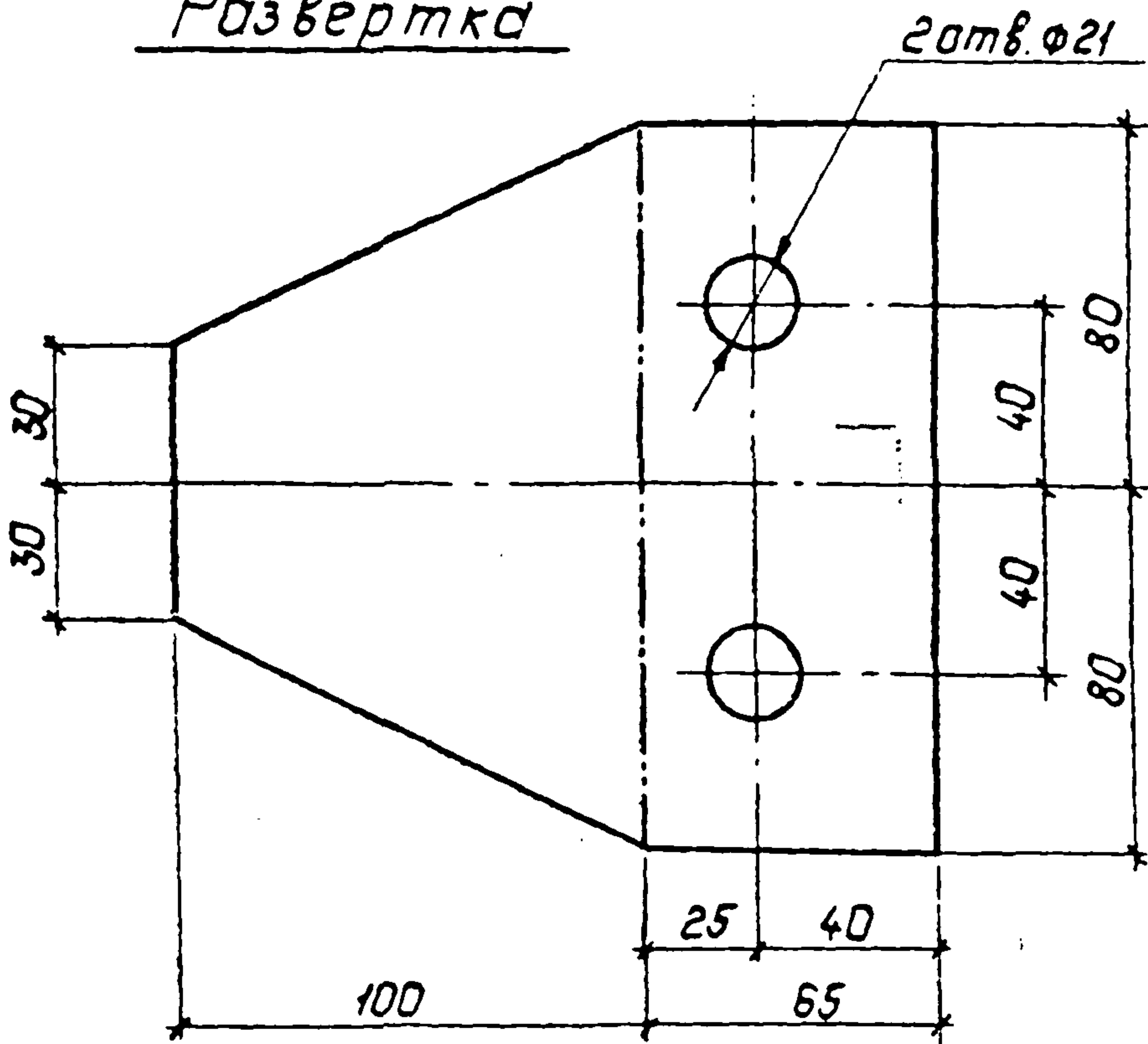
Стадия	Масса	Масштаб
Р	2.6	1:2.5 1:4

Лист 1 Листов 1
 СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
 Санкт-Петербург

Зав. ЦУЛКЭС Горелов	В.И.С.
Б.И.П. Янчук	В.И.С.
И.контр. Орлова	В.И.С.
Проверка Салита	В.И.С.
Инженер Яковлева	В.И.С.

Полоса 6x140 ГОСТ 123-75
 L = 450 СтЗлс5-1 ГОСТ 505-85

Развертка



1. Гнуть в горячем состоянии.

3.407.1-175.2-053

Пластина М91

Стадия	Масса	Насуток
--------	-------	---------

Р	1,3	1,2
---	-----	-----

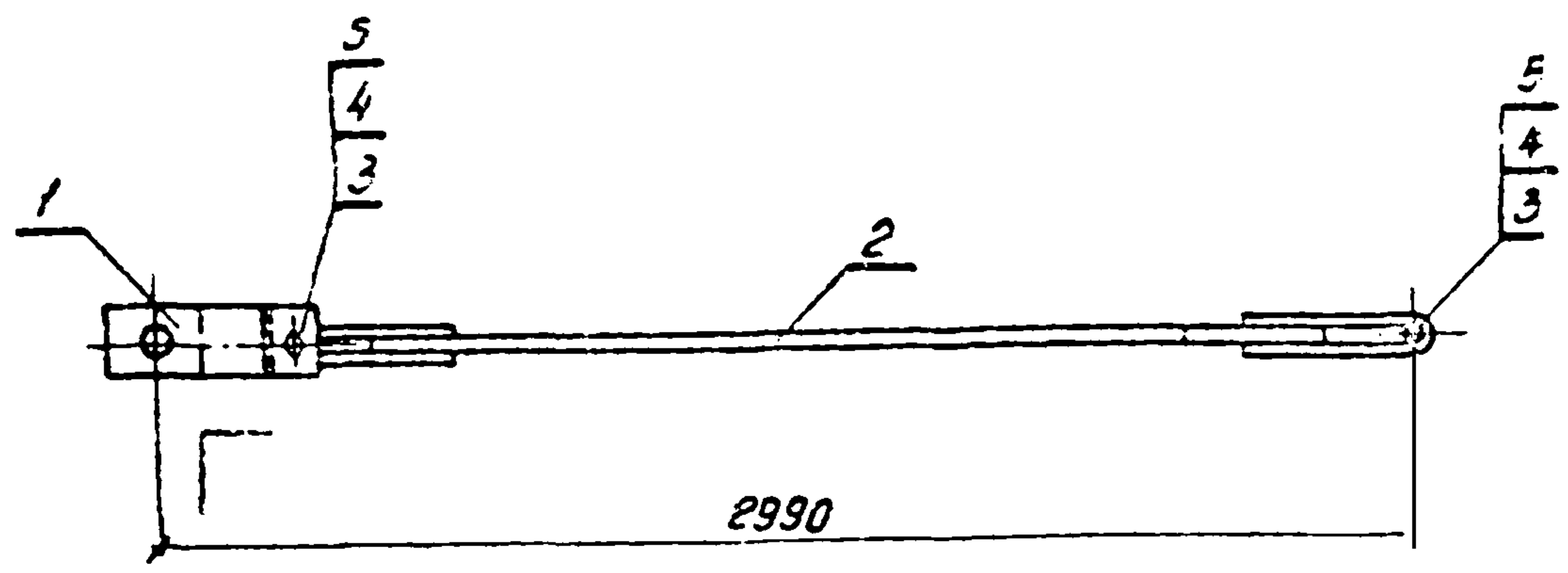
Лист	Листов
------	--------

СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

Санкт-Петербург

Зав. н/л	Кас Горелов	<i>[Signature]</i>	20.01.98
ГЛП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	20.01.98
Н.контр	Орлова	<i>[Signature]</i>	20.01.98
Пров. эри	Салита	<i>[Signature]</i>	20.01.98
Инженер	Яковлева	<i>[Signature]</i>	20.01.98

Полоса 8x160 ГОСТ 103-76
L=165 Ст 3пс5-1 ГОСТ 535-88



Спецификацию см. лист 054

3.407.1-175.2-054СБ

Связь С60
Сборочный чертеж

Стандия	Масса	Материал
Р	14,2	—
Лист 1	Листов 1	

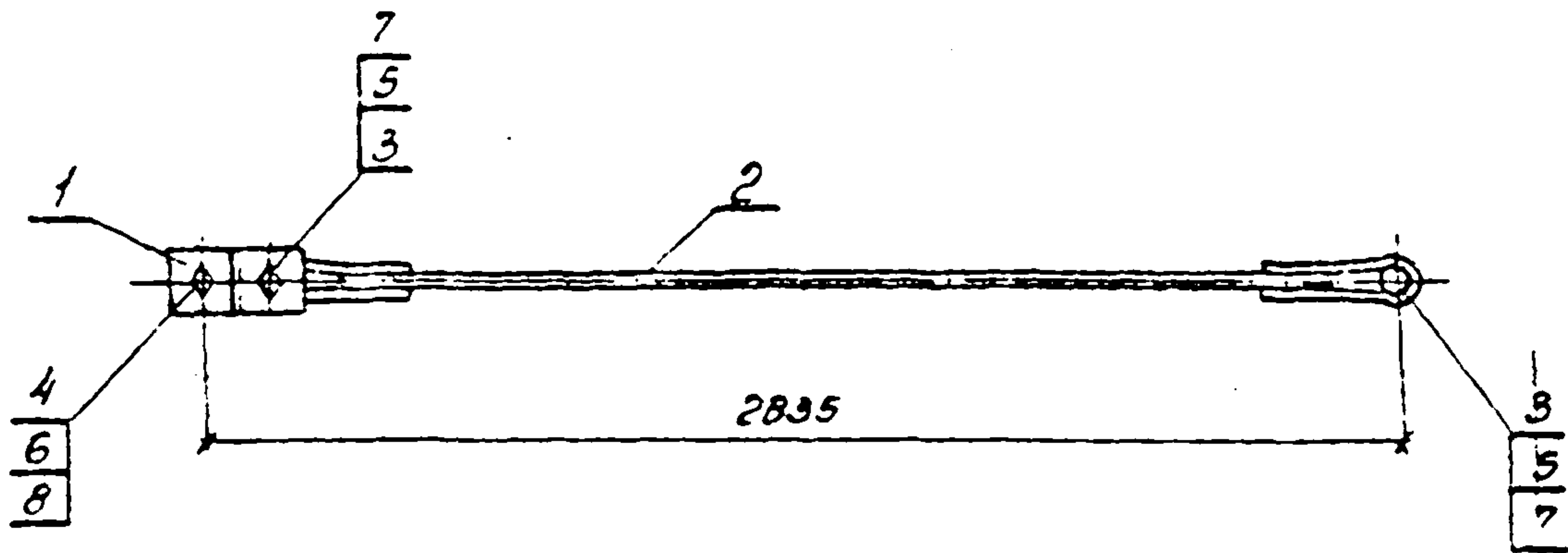
Зав. НИИ КЭ	Горелов	<i>[Signature]</i>	2002
ГУП	Пунчук	<i>[Signature]</i>	2003
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	2003
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	2003
Инженер	Яковлева	<i>[Signature]</i>	2003

СЕВЗАПЭНЕРГ О СЕТЬПРОЕКТ
С.-Петербург

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-175.0 - 00 ГО	Техническое описание		
A4			3.407.1-175.2 - 054 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		3.407.1-175.2 - 056 СБ	Связь СБ2	1	
A4	2		3.407.1-175.2 - 058 СБ-01	Тяга СБ5	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3			Болт $\frac{M20-8g \times 80.46}{ГОСТ 7798-70}$	2	0,27кг
	4			Гайка $\frac{M20-7H.4}{ГОСТ 5915-70}$	2	0,06кг
	5			Шайба $\frac{20-004}{ГОСТ 11371-78}$	4	0,02кг

С.В.И.И.И. Лейбус в.д.м.с. №

3.407.1 - 175.2 - 054		
Т.И.И.И.И. Горелов	С.В.И.И.И.	28.11.92
Г.И.И.И. Пинчук	С.В.И.И.И.	28.11.92
И.К.И.И.И. Орлова	С.В.И.И.И.	28.11.92
С.В.И.И.И. Салита	С.В.И.И.И.	28.11.92
И.И.И.И.И. Яковлева	С.В.И.И.И.	28.11.92
Связь СБ0 Спецификация		Стр. 2 из 2 Лист 1 из 1 СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ С-Петербург



Спецификацию см. лист 055

№ № лев.	Подпись автора	Вз. инв. №	3.407.1 - 175.2 - 055СБ			
			Связь СБ! Сборочный чертеж			
			Этадия	Масштаб	Масштаб	
			Р	1:2	-	
			Лист 1	Листов 1		
			СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ С-Петербург			
Зам. инж. экз.	Горелов	[Signature]	20.01.92			
Гипр	Пунчук	[Signature]	20.01.92			
Инж. контр.	Дрлова	[Signature]	20.01.92			
Проверил	Салита	[Signature]	20.01.92			
Инженер	Якоблева	[Signature]	20.01.92			

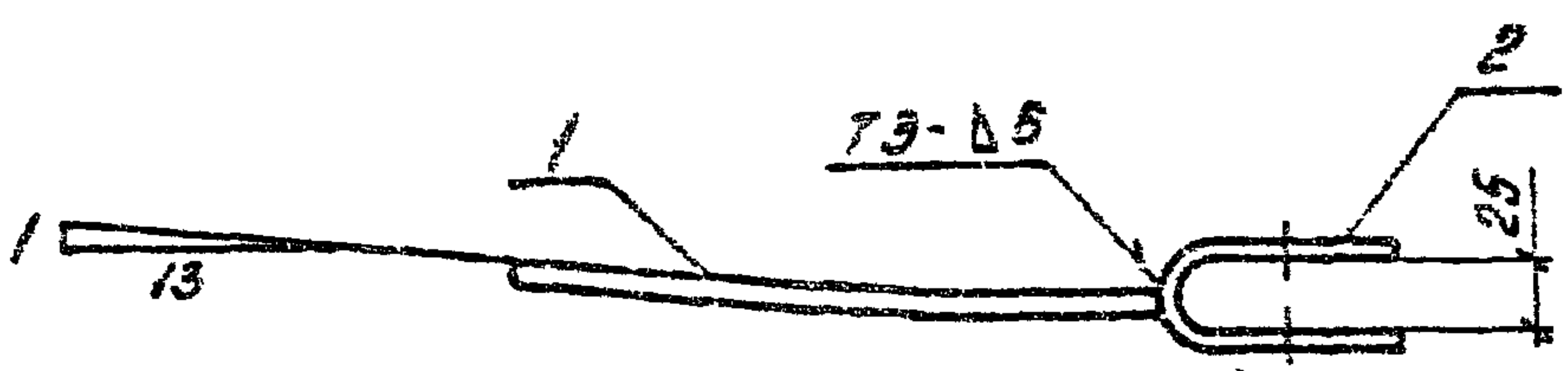
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-175.0-00 Т0	Техническое описание		
A4			3.407.1-175.2-055 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		3.407.1-175.2-057 СБ	Связь СБЗ	1	
A4	2		3.407.1-175.2-058 СБ	Тяга СБ4	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3			Болт М20-В9 x 80.46 ГОСТ 7798-70	2	0,27 кг
	4			Болт М30-В9 x 90.46 ГОСТ 7798-70	1	0,75 кг
	5			Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2	0,06 кг
	6			Гайка М30-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	0,22 кг
	7			Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	4	0,02 кг
	8			Шайба 30-004 ГОСТ 11371-78	2	0,07 кг

3.407.1-175.2-055

СВЯЗЬ СБЗ
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Сталь	Лист	Листов
Р		1
СВЯЗЬ СБЗ ЧЕРТЕЖИ ПРОЕКТ		
С-Петербург		

Зав. ИЛКЗС	Горелов	4	20.01.92
ГУП	Пунчук	4	20.01.92
И. контр.	Орлова	4	20.01.92
Проверил	Солита	4	20.01.92
Инженер	Яковлева	4	20.01.92



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3 407.1 - 175.0 - 0070	Техническое описание		
A4			3 407.1 - 175.2 - 058СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4		1	3 407.1 - 175.2 - 059	Пластина М 96	1	
A4		2	3.407.1 - 175.2 - 061-01	Пластина М 99	1	

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

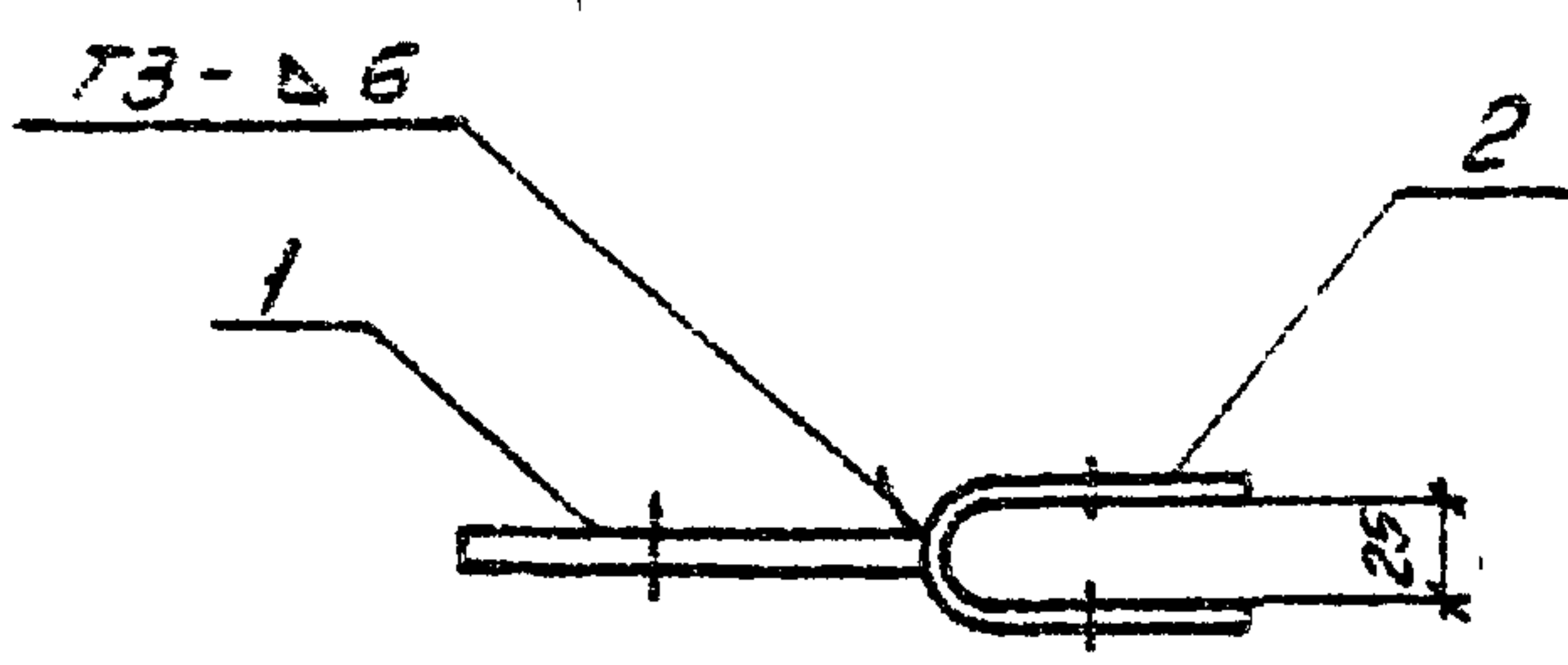
3.407.1 - 175.2 - 058СБ

Связь СБ2
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Носитель
Р	2,3	1:5

Лист 1
Листов 1
СБЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
С-Петербург

Составитель	Горелов	Проверен	Горелов
ГИП	Пучик	Проверен	Пучик
Н.Контр.	Орасов	Проверен	Орасов
Проектировщик	Савицкий	Проверен	Савицкий
Инженер	Аксельев	Проверен	Аксельев



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-175.0 - 0070	Техническое описание		
A4			3.407.1-175.2 - 057СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4		1	3.407.1-175.2 - 060	Пластина М97	1	
A4		2	3.407.1-175.2 - 061	Пластина М98	1	

- 1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

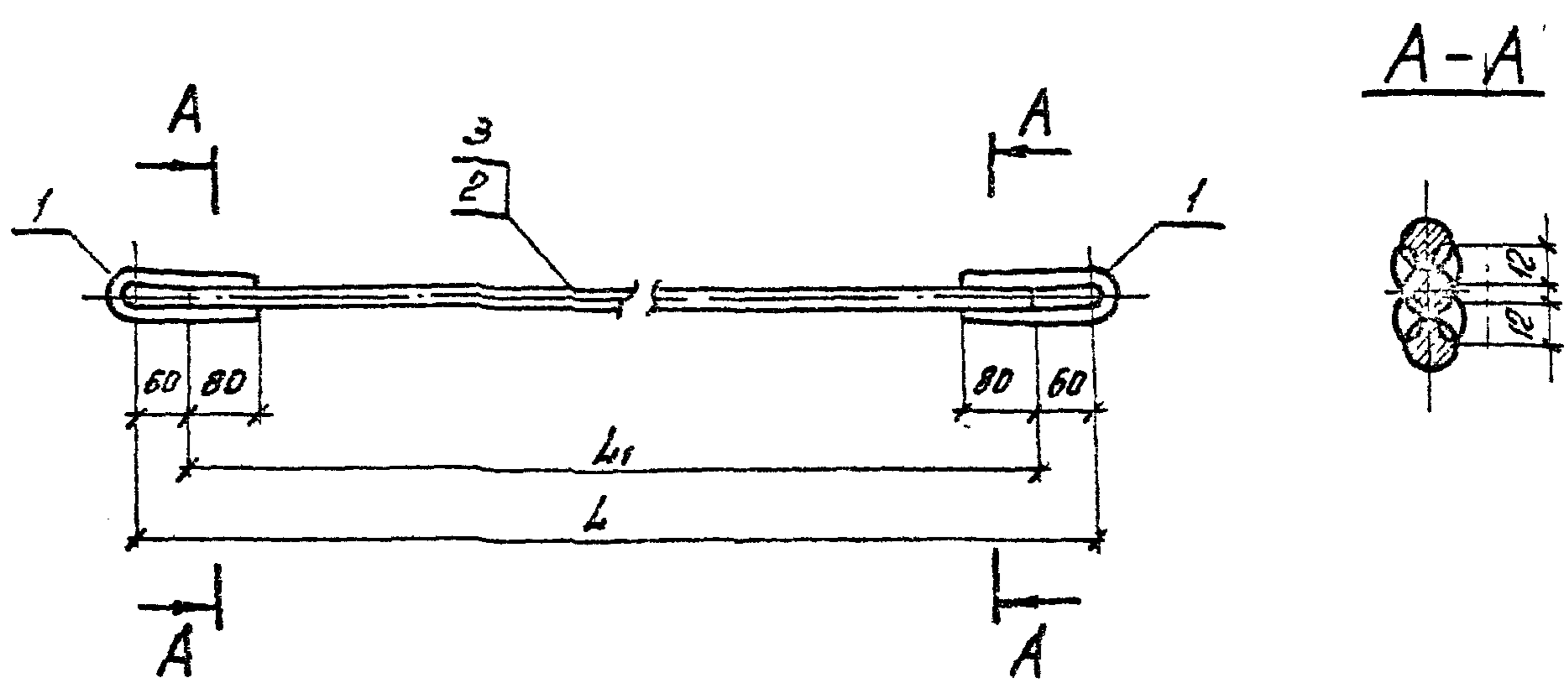
3.407.1-175.2 -057СБ

Связь СБЗ
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,3	1:5
Лист	Листов 1	
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
С.-Петербург		

Зав. ЦКЭС	Горелов		20.01.82
ГУП	Пинчук		21.01.82
Н.контр.	Орлов		20.01.82
Проверил	Саломе		20.01.82
Инженер	Яковлева		20.01.82

20.01.82
 21.01.82
 20.01.82
 20.01.82
 20.01.82



Обозначения	Марка	L мм	Масса кг.
3.407.1-175.2-058 СБ	СБ4	2715	11,0
-01	СБ5	2765	11,2

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Спецификацию см. лист 058

Экз.	Лист	Вз	инв	Лист	
Подпись и дата				3.407.1-175.2-058СБ	
				Тяги СБ4; СБ5	Стандия
				Сборочный чертеж	Масса
Экз. №	Подпись	Дата	№		Масштаб
Экз. № 1	Горелов	22.01.92	1		Р
Экз. № 2	Пинчук	22.01.92	2		ст
Экз. № 3	Орлова	22.01.92	3		табл
Экз. № 4	Салита	22.01.92	4		—
Экз. № 5	Яковлева	22.01.92	5		
					Лист 1
					Листов 1
					СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
					С.-Петербург

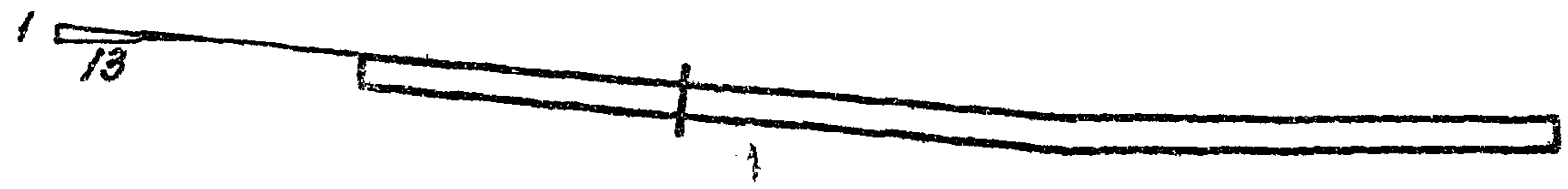
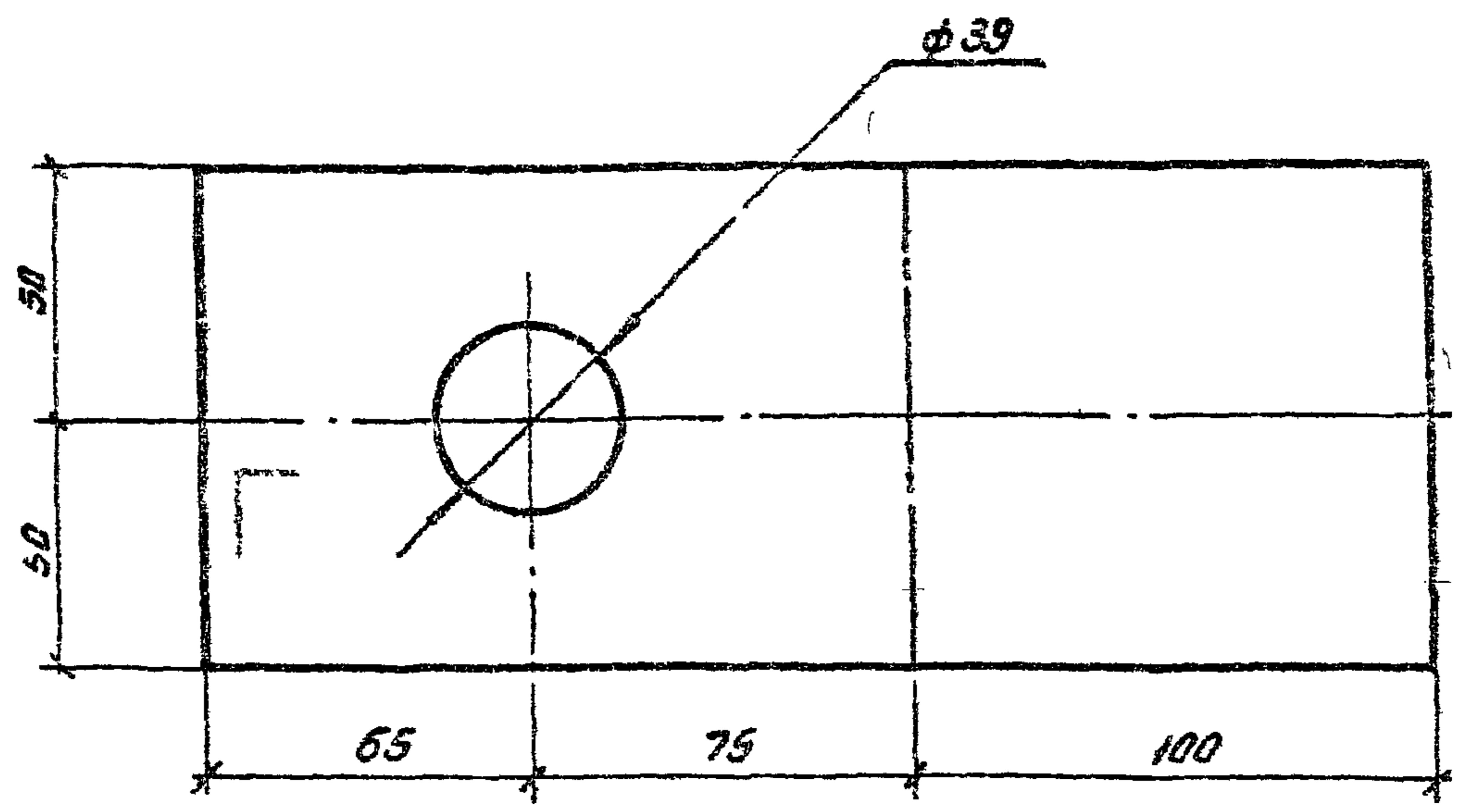
Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исп		Примечание
					-	01	
				<u>Документация</u>			
A4			3 407.1 - 175.0 - 00 Т0	Техническое описание	X	X	
A4			3 407.1 - 175.2 - 058 СБ	Сборочный чертеж	X	X	
				<u>Детали</u>			
A4	1		3.407.1 - 175.2 - 062	Петля М 100	2	2	
				<u>Материалы</u>			
				Сталь $\phi 24$ ГОСТ 2590-88 круглая Ст3сп 5-1 ГОСТ 535-88			
	2			$L_1 = 2595$	1		9.2 кг
	3			$L_1 = 2645$		1	9.4 кг

3.407.1 - 175.2 - 058
 ТЯГУ СБ4, СБ5
 СПЕЦИФИКАЦИЯ

				3.407.1 - 175.2 - 058			
В. НИКАС	Горелов	<i>[Signature]</i>	22.01.92	Тягу СБ4, СБ5 Спецификация	Стандия	Лист	Листов
ГУП	Пунчук	<i>[Signature]</i>	22.01.92		Р		1
В. КОМП.	Орлов	<i>[Signature]</i>	22.01.92		СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Ю. ВЕРНИ	Селитя	<i>[Signature]</i>	22.01.92		С.-Петербург		
И. ПЕРВ	Яковлева	<i>[Signature]</i>	22.01.92				

Копир. 06 -

Формат А4



1. Снуть в горячем состоянии.

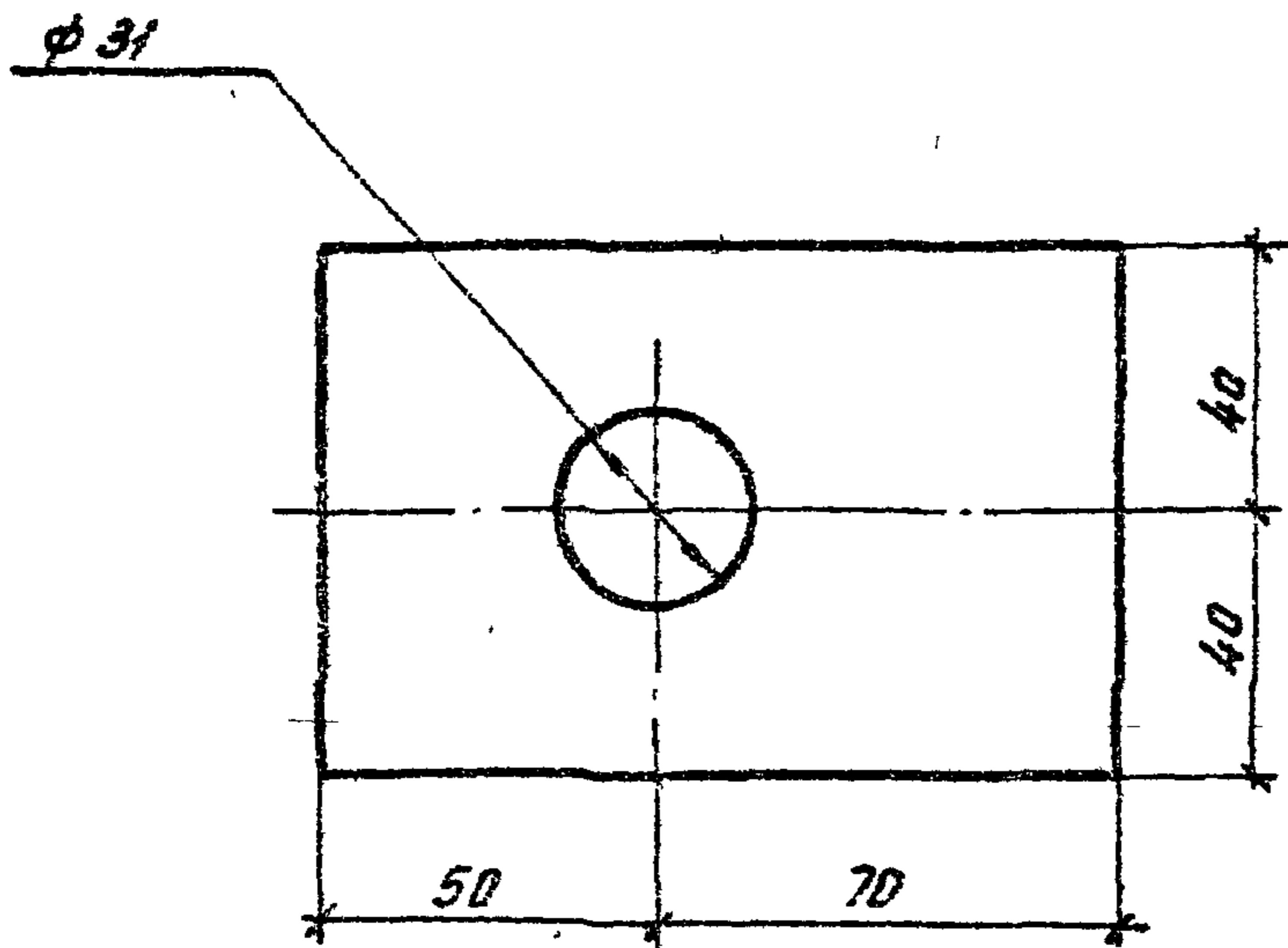
3.407.1-175.2-059

Зав. ИЦАКЭ	Горелов	И-1	2081.92					
ГИП	Пунчук	И-1	2081.92					
Н.КОНТР.	Орлов	И-1	2081.92					
Проектир	Салта	И-1	2081.92					
Инженер	Яковлева	И-1	2081.92					
				Полоса	Вкл 100 ГОСТ 103-76	Лист	Листов 1	
				L=240	Ст 3пс 5-1 ГОСТ 535-88	СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
						С.-Петербург		

Пластина М95

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,4	1:2

СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
С.-Петербург



3.407.1-175.2-050

Пластина М97

Листов	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

Р	0,6	1:2
---	-----	-----

Лист	Листов
------	--------

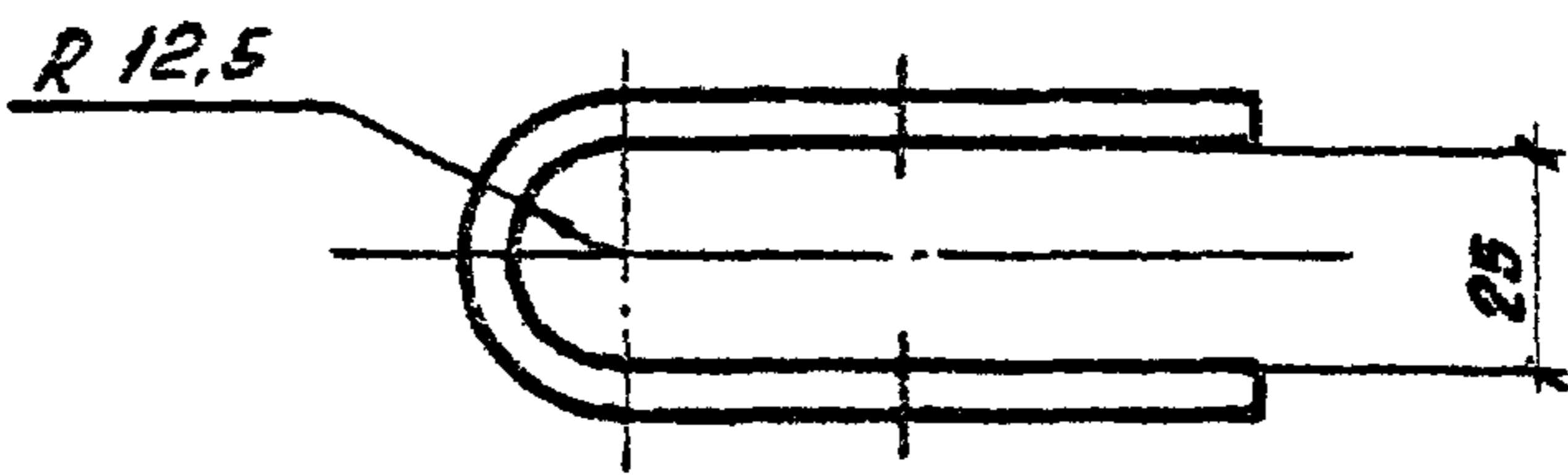
СЕВЯПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

С.-Петербург

Зав. ИЦКЭС	Горелов	✗	20.01.92
ГВП	Линчук	✗	20.01.92
И. контр.	Орлова	✗	20.01.92
Проверил	Селица	✗	20.01.92
Инженер	Яковлева	✗	20.01.92

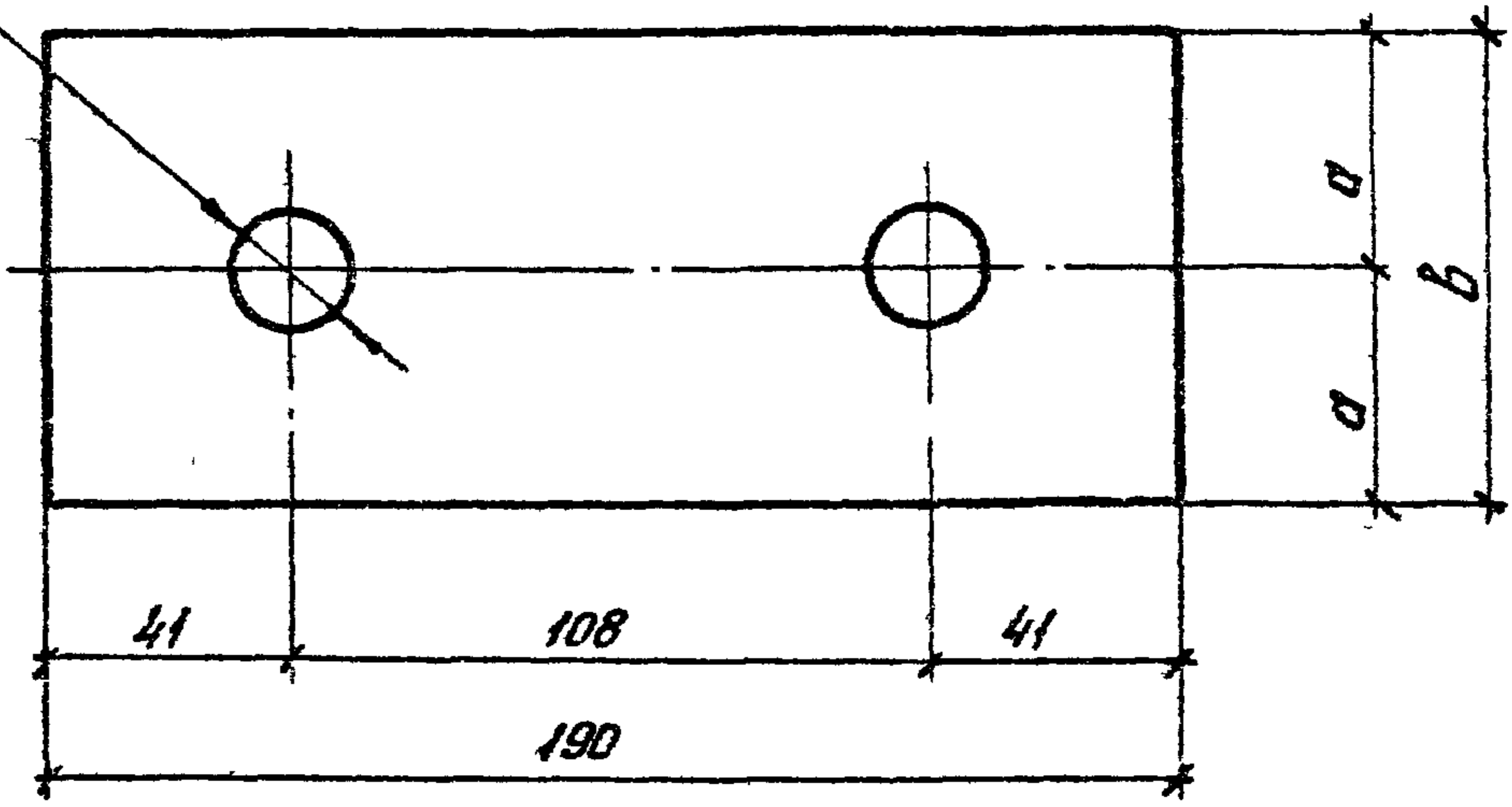
Полоса
L=120

8x86 ГОСТ 103-76
Ст3пс5-1 ГОСТ 535-88



Развертка

2 отв. ф21



Обозначение	Марка	B мм	В мм	Толщина мм	Масса кг
3.407.1 - 175.2 - 061	M98	80	40	6	0.7
-01	M99	100	50	6	0.9

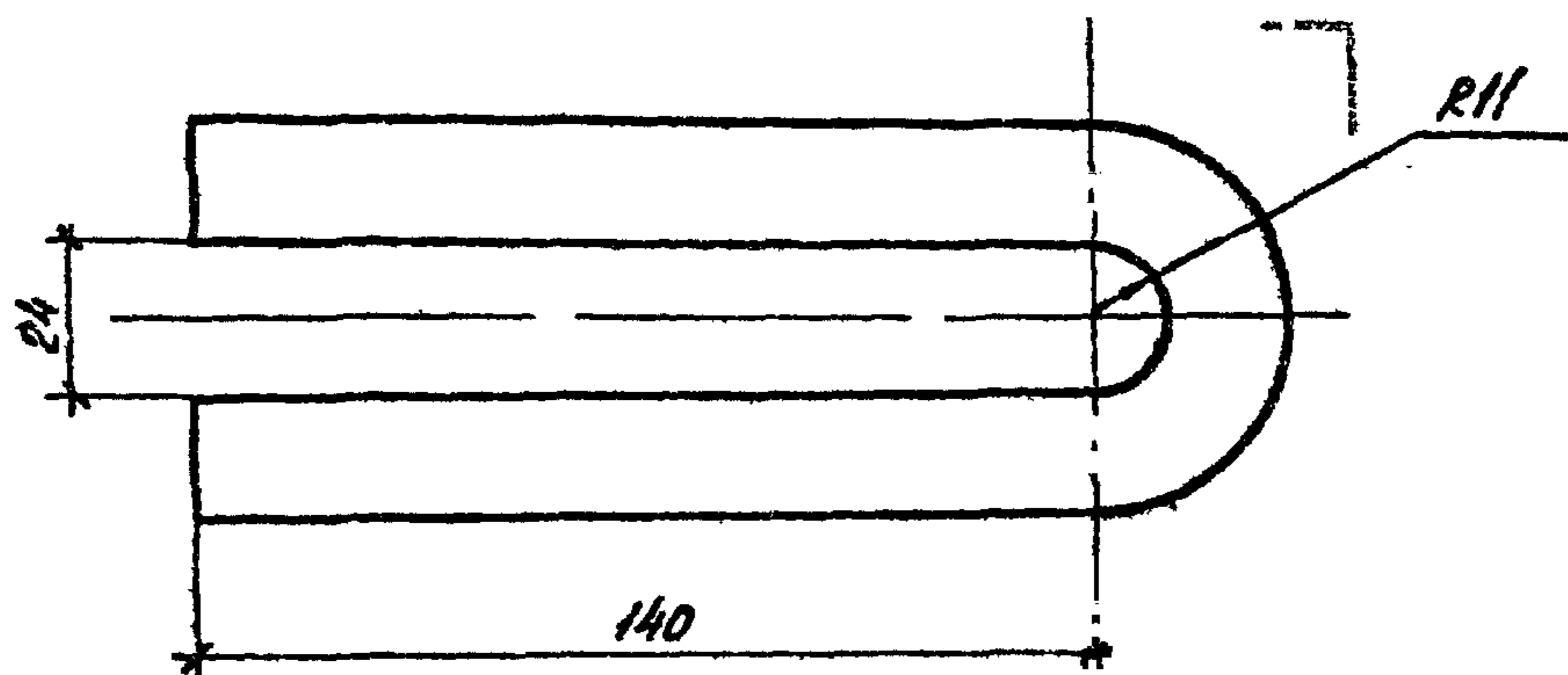
1. Знать в горячем состоянии

ИД № 19/001 Подпись и дата В.В. ИИВ. Л.В.

				3.407.1 - 175.2 - 061		
				Пластины M98, M99		
				Стадия	Масса	Масштаб
				P	см табл.	—
				Лист	Листов 1	
				СЕВЗАПЭНЕРГООСЕТЬПРОЕКТ		
				С-Петербург		
Зав. ЦМЛЭС	Горелов		22.01.99	Полоса δxВ ГОСТ 103-76 L=190 БЭлс 5-1 ГОСТ 535-88		
ГИП	Пунчук		01.01.99			
Н.Контр	Орлов		22.01.99			
Проверил	Салита		22.01.99			
Инженер	Якоблева		22.01.99			

Копир 06-

Формат А4



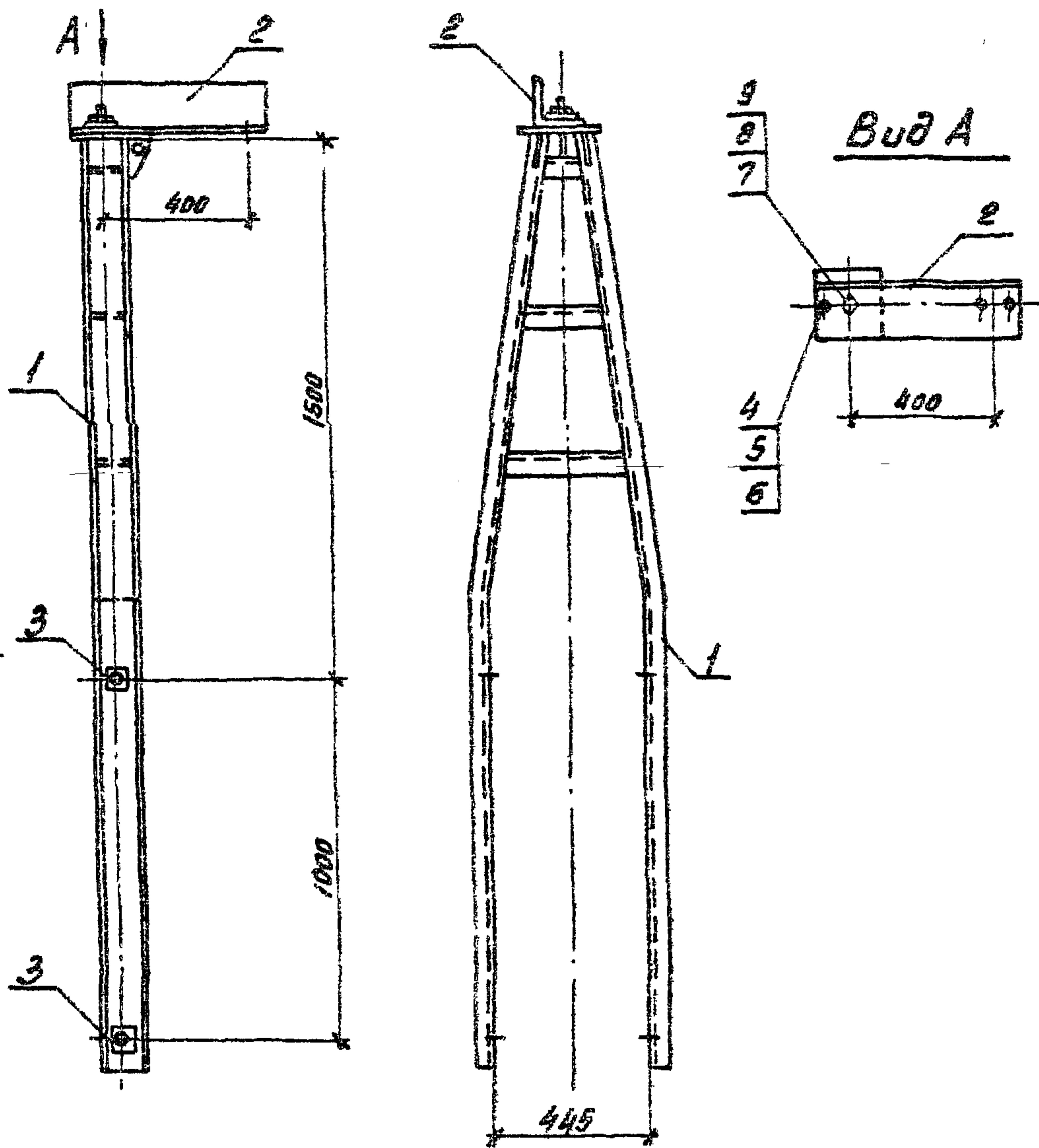
1 Знать в горячем состоянии

3.0 ГИБ №

3 4 0 7 . 1 - 1 7 5 . 2 - 0 5 2

						Столя	Масса	Масштаб
						Р	0.9	12
						Лист	Листов 1	
Зар. ПИЛКЭ	Горелов	<i>[Signature]</i>	00'36			СВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
ГИП	Пунчук	<i>[Signature]</i>	20'15.2			С-Петербург		
И ГИТР	Орлова	<i>[Signature]</i>	07'10	Сталь	φ20 ГОСТ 2530-88			
Проектант	Салима	<i>[Signature]</i>	07'11	круглая	СтЗел 5-1 ГОСТ 535-88			
Инженер	Яковлева	<i>[Signature]</i>	12'01	L=345				

Петля М100



Спецификацию см. лист 063

3.407.1-175.2-063С5

Тросостойка СББ
 Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	77.3	1:20
Лист 1	Листов 1	
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ С-Петербург		

Зав. НИИЭСР	Горелов	<i>[Signature]</i>	23.01.92
ГЦП	Пиччик	<i>[Signature]</i>	23.01.92
Н.контр	Орлова	<i>[Signature]</i>	23.01.92
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	23.01.92
Инженер	Яковлева	<i>[Signature]</i>	23.01.92

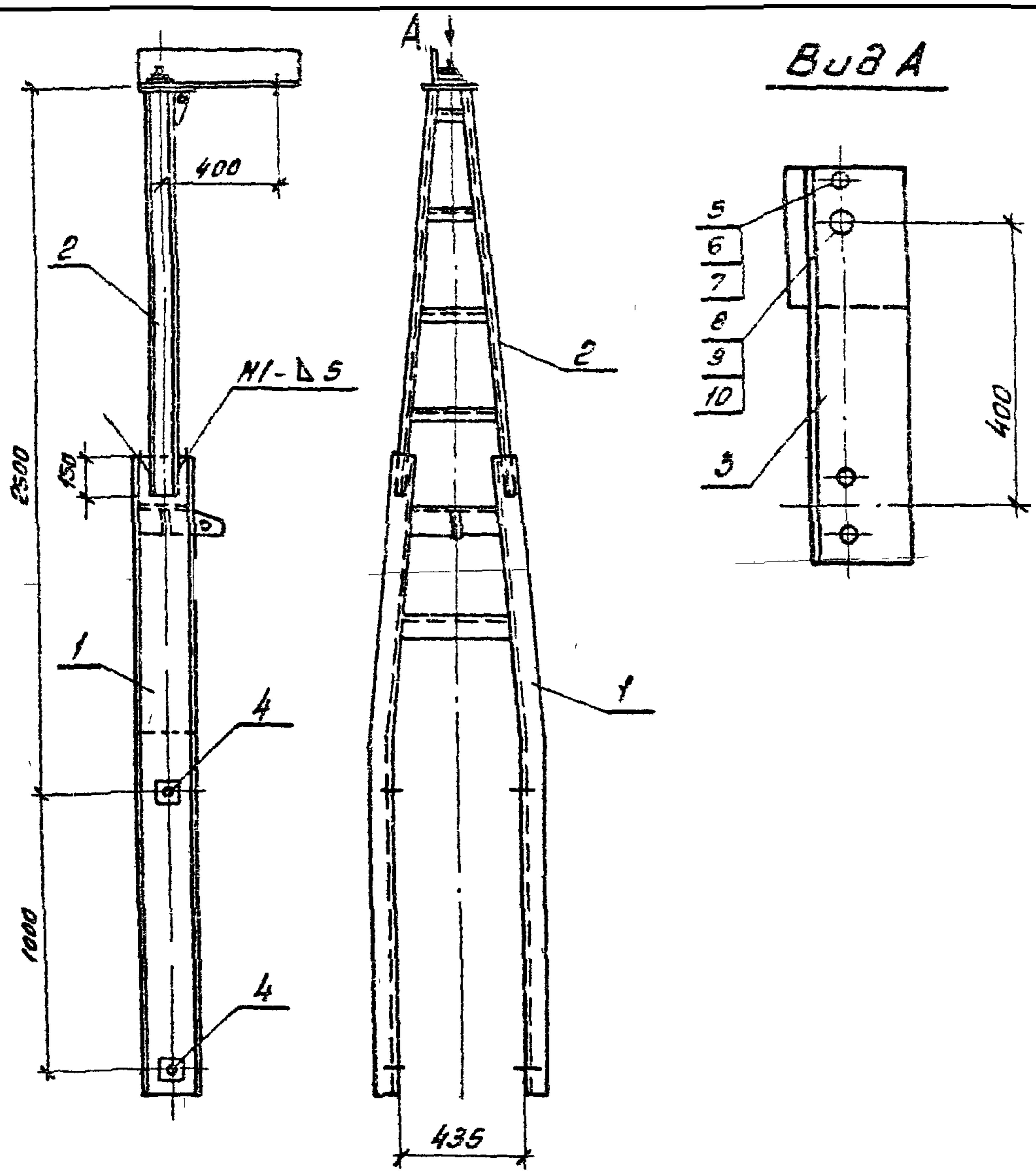
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-175.0-0070	Техническое описание		
A4			3.407.1-175.2-063 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		1	3.407.1-175.2-065 СБ	Пояс СББ	1	
				<u>Детали</u>		
A4		2	3.407.1-175.2-068	Консоль М101	1	
A4		3	3.407.1-175.2-059	Шайба М102	4	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Болт М16-80x55.46 ГОСТ 7798-70	1	0,12кг
		5		Гайка М16-7Н 4 ГОСТ 5915-70	1	0,03 кг
		6		Шайба 16-004 ГОСТ 11371-78	2	0,01кг.
		7		Болт М20-89x170.46 ГОСТ 7798-70	1	0,49кг
		8		Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	0,06кг
		9		Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	2	0,02кг

3.407.1-175.2-063

Зав. ЧИЛЭС	Горелов	20.01.92
ГИП	Пунчук	20.01.92
Н.контр	Орлов	20.01.92
Проверил	Салита	20.01.92
Инженер	Яковлева	20.01.92

**Тросостойка СББ
Спецификация**

Стадия	Лист	Листов
Р		1
СЕВЗАПЭНЕРГСОСЕТЬПРОЕКТ		
С-Петербург		



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 - 2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75
- Спецификацию см лист 064

Ц.в. № 10501
 Подпись и дата
 В.з. св. №

3.407.1-175.2-064СБ

Тросостойка СБ7
 Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	143,6	1:25 1:10
Лист 1	Лист 1	

СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
 С - Петербург

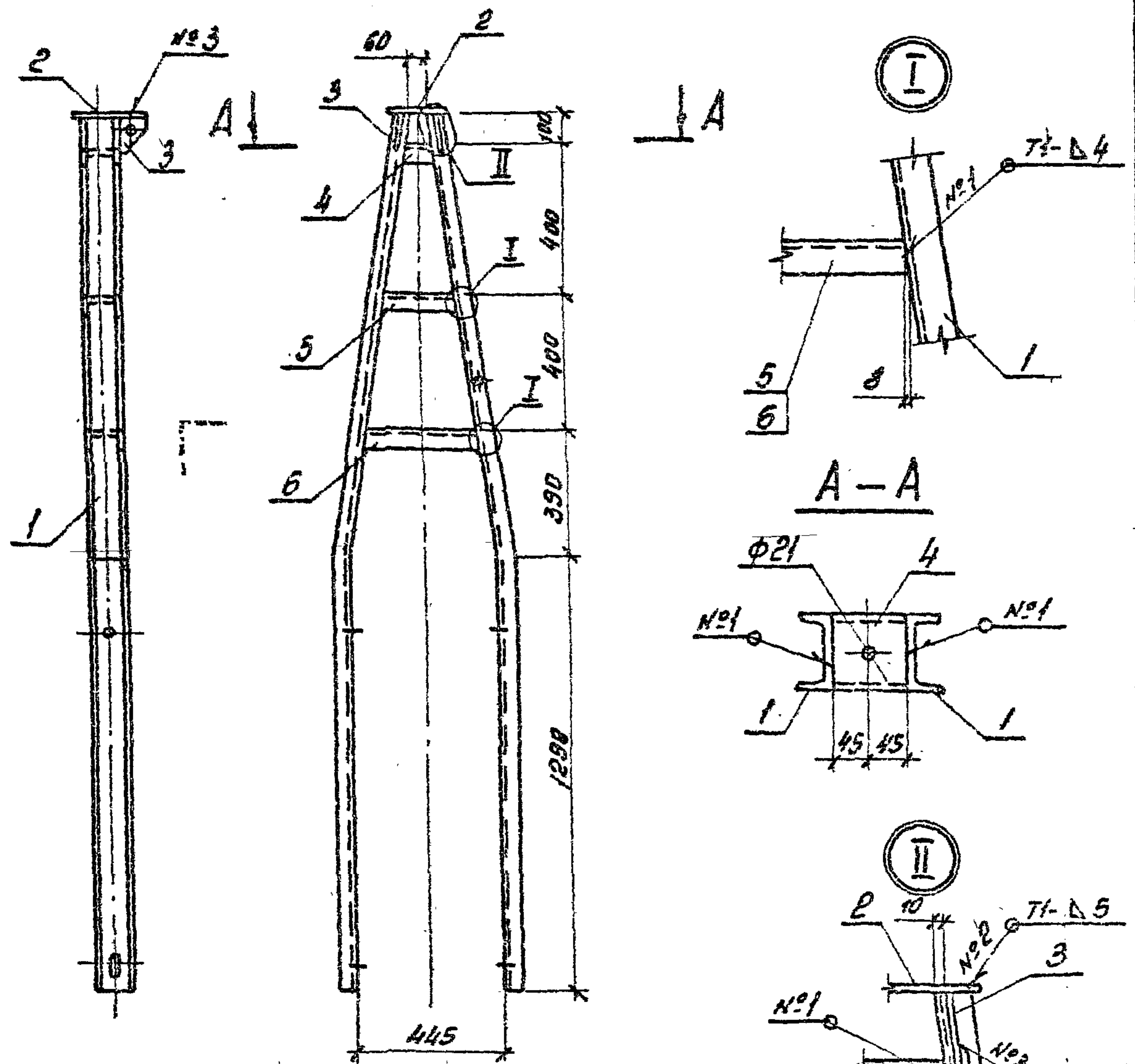
Зав. НУП	Горелов		200192
ГИП	Пончук		200192
И.контр.	Орлова		200192
Проверил	Сохата		200192
Инженер	Яковлева		200192

№ п/п	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1 - 175.0 - 0070	Техническое описание		
А4			3.407.1 - 175.2 - 064 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		1	3.407.1 - 175.2 - 066 СБ	Пояс С69	1	
А4		2	3.407.1 - 175.2 - 067 СБ	Пояс С70	1	
				<u>Детали</u>		
А4		3	3.407.1 - 175.2 - 068	Консоль М101	1	
А4		4	3.407.1 - 175.2 - 069	Шайба М102	4	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Болт М16-8g x 55.46 ГОСТ 7798-70	1	0,12кг
		6		Гайка М16-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	0,03кг
		7		Шайба 16-004 ГОСТ 11371-78	2	0,01кг
		8		Болт М20-8g x 170.46 ГОСТ 7798-70	1	0,49кг
		9		Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	0,06кг
		10		Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	2	0,02кг

3.407.1 - 175.2 - 064			
Зав. ИЦАЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	05.01.82
ГИП	Получук	<i>[Signature]</i>	05.01.82
Н.Контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	05.01.82
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	05.01.82
Инженер	Яковлева	<i>[Signature]</i>	05.01.82
Тросостойка С67 Спецификация			Страницы: 1 из 1
С.-Петербург			СБВЭАЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

Копир. 06-

Формат А4



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75.

Спецификацию см. лист 065

3.407.1 - 175.2 - 065СБ

Лист СБВ
Сборочный чертеж

Страна	Лист	Масштаб
Р	64.1	1:20
		1:10
Лист 1		Листов 1
СВЭАЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
С-Петербург		

Зав. Исполн.	Горелов		
ГИП	Пичук		
Н. контр.	Орлов		
Проверил	Салита		
Инженер	Яковлева		

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1 - 175.0 - 0070	Техническое описание		
A4			3.407.1 - 175.2 - 065 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4		1	3.407.1 - 175.2 - 070	Пояс М 103	2	
A4		2	3.407.1 - 175.2 - 072	Пластина М 105	1	
A4		3	3.407.1 - 175.2 - 073	Пластина М 106	2	
B4		4	3.407.1 - 175.2 - 065 СБ	Распорка М 108	1	1,1 кг
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-89 L=105 С245 ГОСТ 27772-88		
B4		5	3.407.1 - 175.2 - 065 СБ	Распорка М 109	1	2,3 кг
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-89 L=225 С245 ГОСТ 27772-88		
B4		6	3.407.1 - 175.2 - 065 СБ	Распорка М 110	1	3,6 кг
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-89 L=345 С245 ГОСТ 27772-88		

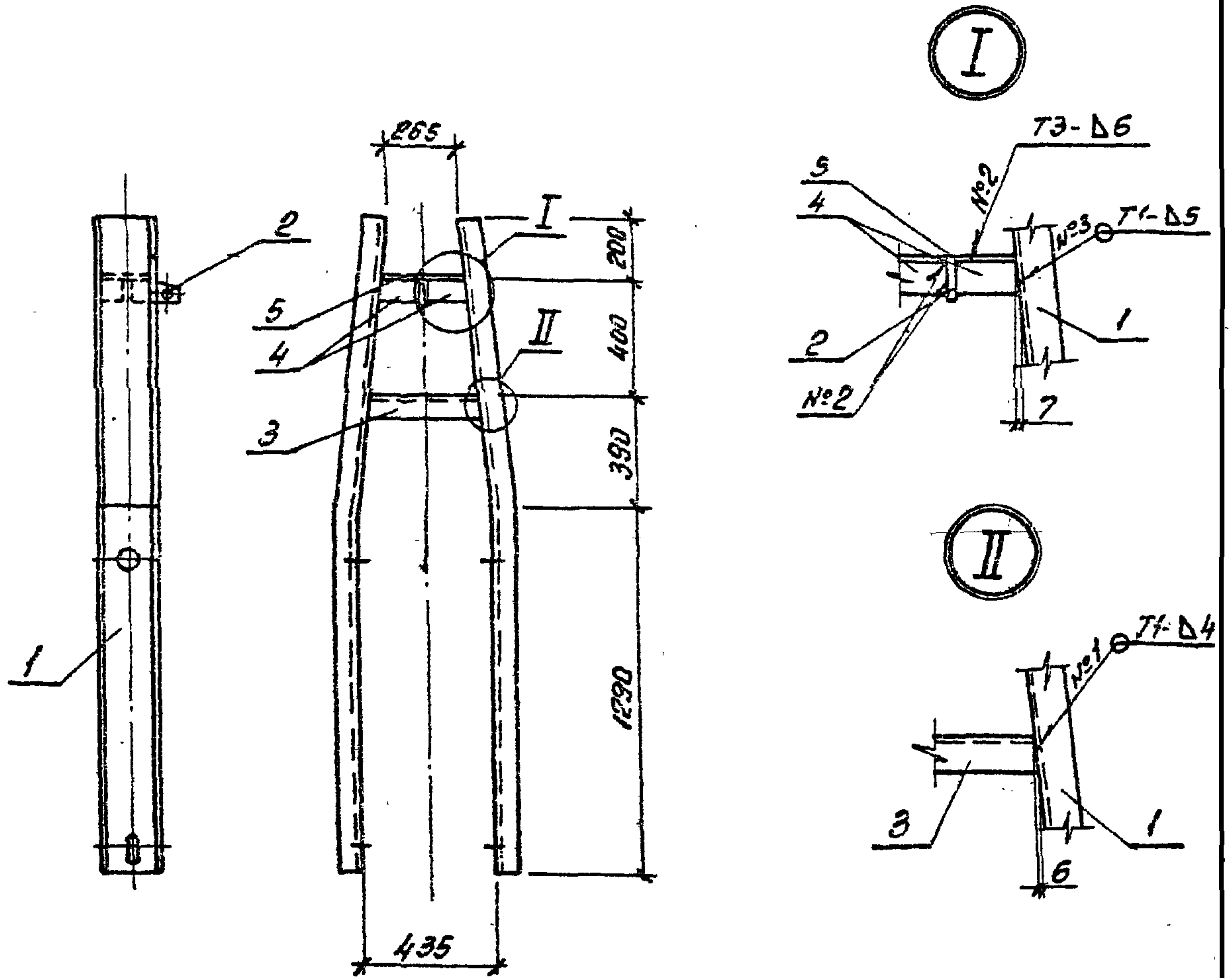
3.407.1 - 175.2 - 065

Пояс СБВ
Спецификация

Строчка	Лист	Листов
Р		1
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ С-Петербург		

Зав. ИСАЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	2001.02
ГИР	Пунчук	<i>[Signature]</i>	20.01.92
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	20.01.92
Проверил	Солита	<i>[Signature]</i>	20.01.92
Инженер	Яковлева	<i>[Signature]</i>	20.01.92

Шкала: 1:1
 Материал: сталь
 В.з. инв. №



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75.

Спецификацию см. лист 066

3.407.1-175.2-066СБ

Пояс С69
Сборочный чертеж

Стандия	Масса	Масштаб
Р	56,5	1:25 1:15

Лист 1, Листов 1

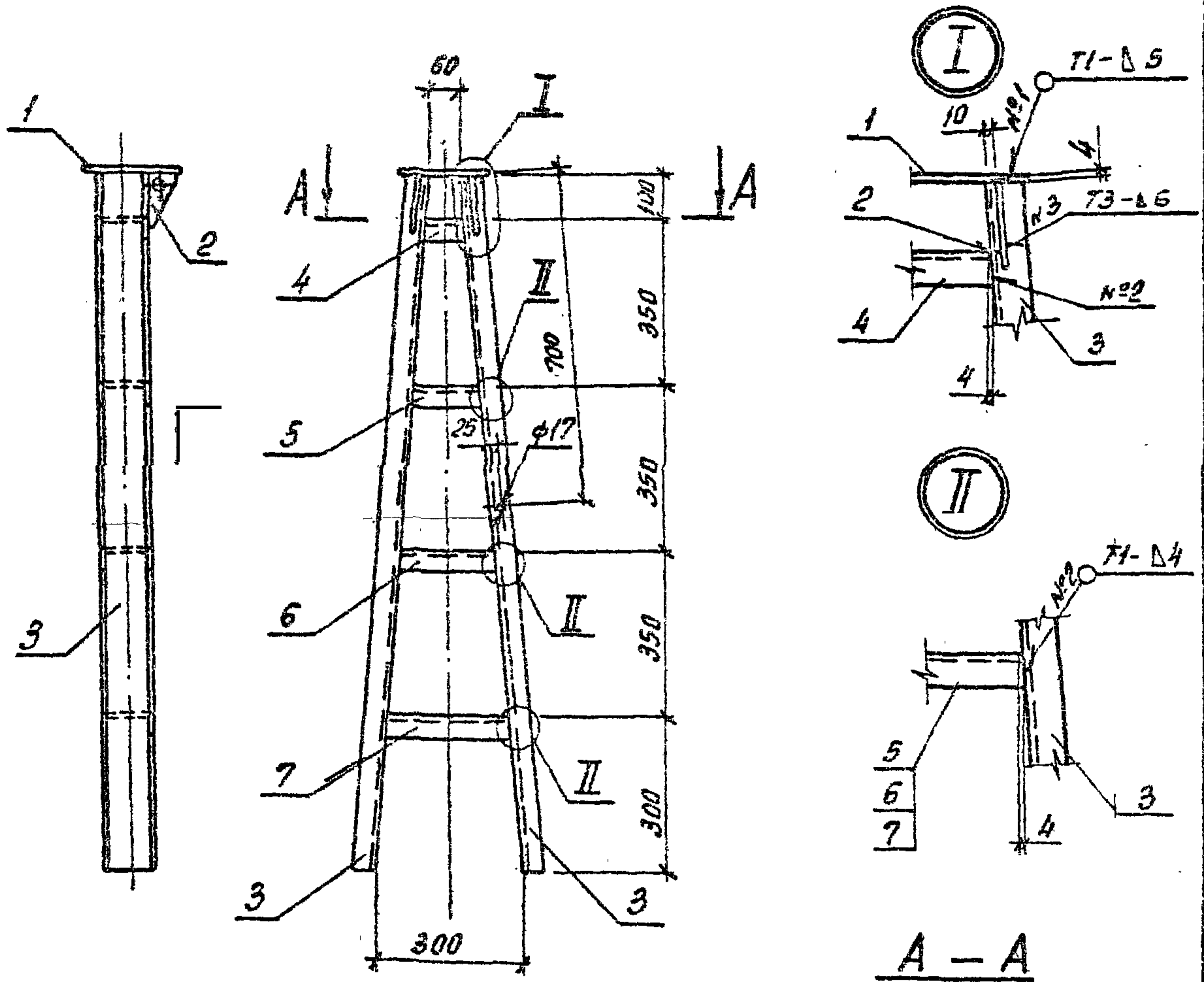
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПР-ОБКТ
С.-Петербург

Шиф. № подл.	Подпись и дата	Вз. инв. №
Зав. НИИ КЭС	Горелов	20.01.92
ГИП	Пончук	20.01.92
Н.контр.	Орлова	20.01.92
Проверил	Солита	20.01.92
Инженер	Яковлева	20.01.92

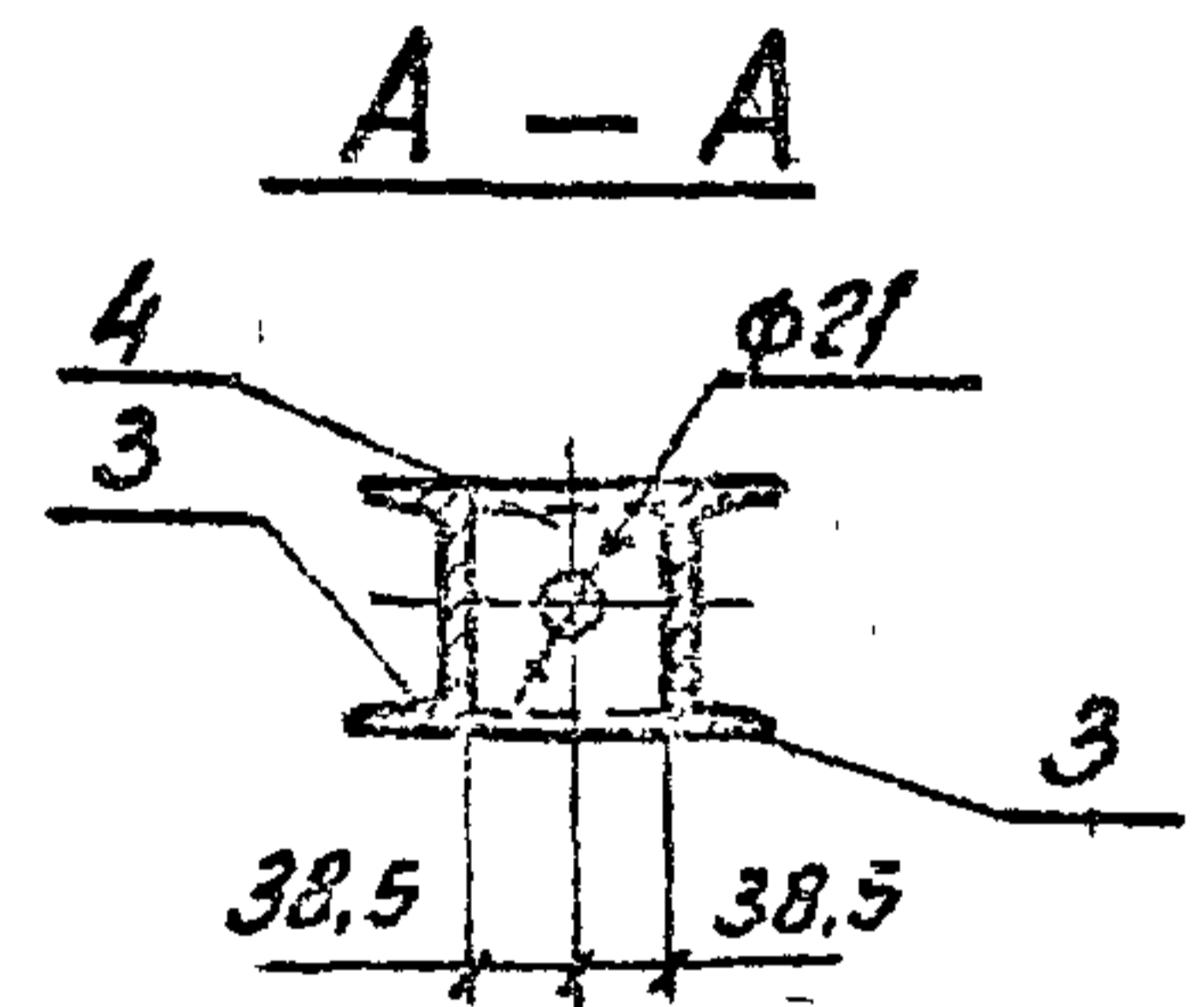
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-175.0 — 00 Т0	Техническое описание		
A4			3.407.1-175.2 — 066 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4		1	3.407.1-175.2 — 071	Пояс М104	2	
A4		2	3.407.1-175.2 — 074	Пластина М107	1	
B4		3	3.407.1-175.2 — 066 СБ	Распорка М111	1	7,0 кг
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-89		
				L=380 С245 ГОСТ 27772-88		
B4		4	3.407.1-175.2 — 066 СБ	Пластина М112	2	0,6 кг
				Полоса 6x85 ГОСТ 103-76		
				L=155 Ст3пс 5-1 ГОСТ 535-88		
				<u>Материалы</u>		
		5		Полоса 6x200 ГОСТ 103-76	1	2,8 кг
				L=300 Ст3пс 5-1 ГОСТ 535-88		

Вз. инв. №
 № вкл. в инв. №

3.407.1-175.2-066			
Ген. Директор	Госелов	<i>[Подпись]</i>	20.01.92
Г.И.Р.	Кочетков	<i>[Подпись]</i>	20.01.92
Н.Контр.	Соловья	<i>[Подпись]</i>	20.01.92
Пробирка	Салитов	<i>[Подпись]</i>	20.01.92
Инженер	Яковлева	<i>[Подпись]</i>	20.01.92
Пояс СБ9 Спецификация			Стадия: Р Лист: 1 Листов: 1 СЕВЭАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ С.-Петербург



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75.



Спецификацию см. лист 067

3.407.1-175.2-067СБ

Пояс С70
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Начислено
Р	33,9	1:15 1:10
Лист 1	Листов 1	
СБВЗАПЭНЕРГОДЕТЕПРОЕКТ С.-Петербург		

Э.Н.И.И.И.	Горелко	1-1	000102
ГУП	Пшечук	1-2	000103
Н.контр.	Орлова	1-3	000104
Проверка	Салута	1-4	000105
Инженер	Яковлев	1-5	000106

Фирма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-175.0-0070	Техническое описание		
А4			3.407.1-175.2-067СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		3.407.1-175.2-072	Пластина М105	1	
А4	2		3.407.1-175.2-073	Пластина М106	2	
Б4	3		3.407.1-175.2-067СБ	Пояс М113		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-89 L=1455 С245 ГОСТ 27772-88	2	12,5 кг
Б4	4		3.407.1-175.2-067СБ	Распорка М114		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-89 L=85 С245 ГОСТ 27772-88	1	0,7 кг
Б4	5		3.407.1-175.2-067СБ	Распорка М115		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-89 L=145 С245 ГОСТ 27772-88	1	1,2 кг
Б4	6		3.407.1-175.2-067СБ	Распорка М116		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-89 L=200 С245 ГОСТ 27772-88	1	1,7 кг
Б4	7		3.407.1-175.2-067СБ	Распорка М117		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-89 L=260 С245 ГОСТ 27772-88	1	2,2 кг

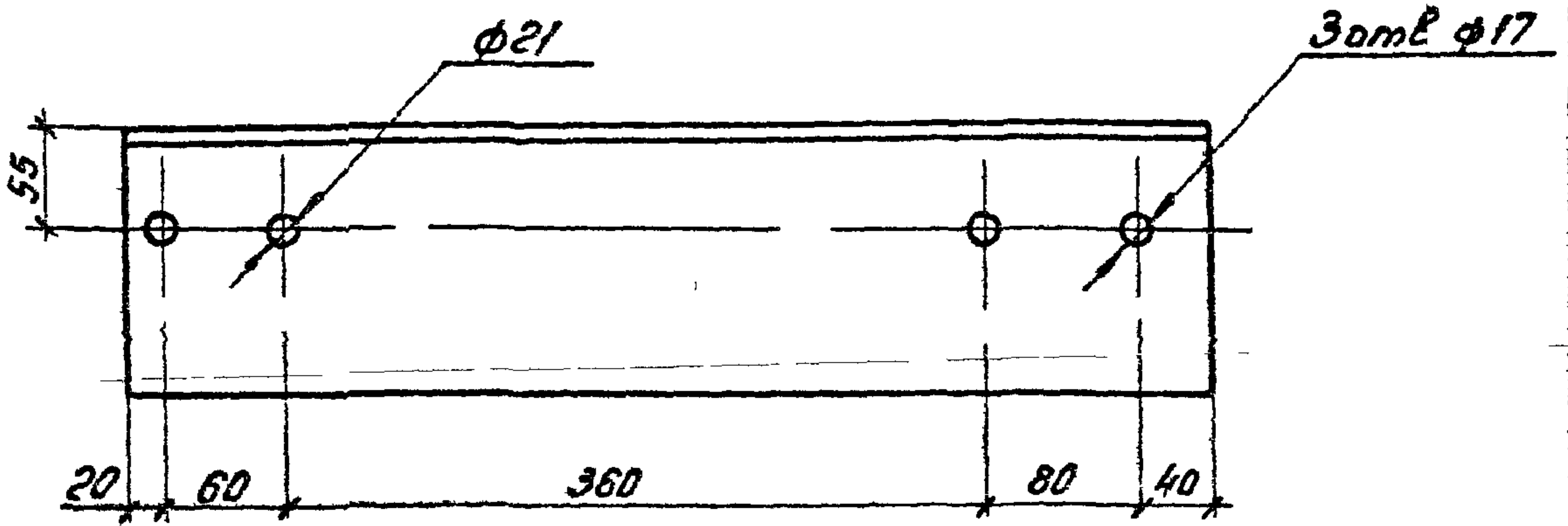
3.407.1-175.2-067

Пояс с 70
Спецификация

Страница	Лист	Листов
Р		1
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
С.-Петербург		

Зав. НИИЭС	Горелов	1	29.01.92
ГУП	Пончук	1	31.01.92
Н.контр.	Орлова	1	02.02.92
Пр.версия	Саламат	1	02.02.92
Инженер	Яковлев	1	02.02.92

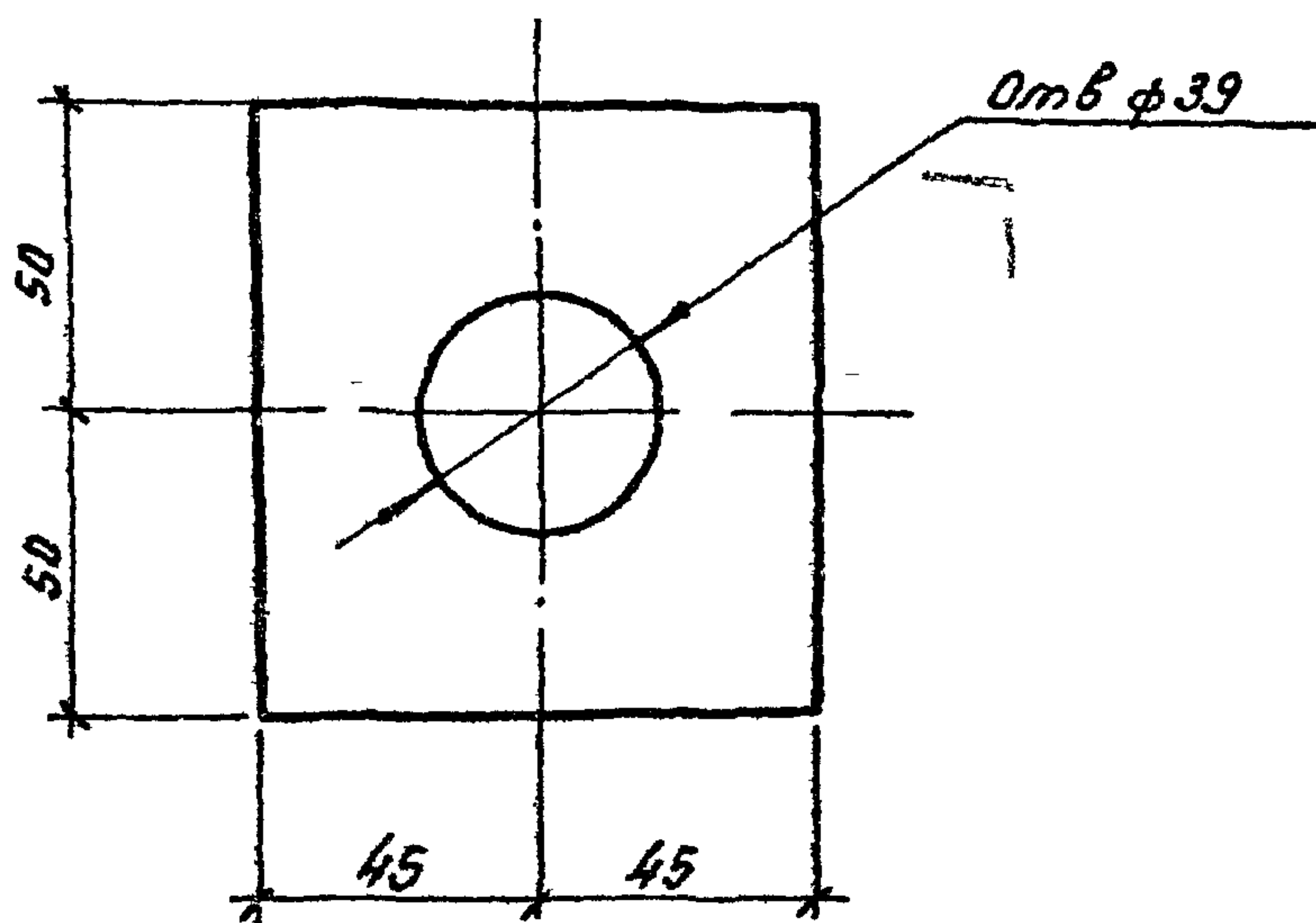
Информация о состоянии дел по проекту



ЭН ДМБ №	Дата вз имб №	Подпись и дата	3.407.1-175.2-068			Стандарт	Масштаб	Исполнитель	
			Консоль М101			Р	10,8	А.С	
ЭН ДМБ №	Дата вз имб №	Подпись и дата	Зав. цехом	Горелов	А.А.	01.01.82	Лист	Листов 1	
			ГИП	Пунчук	П.П.	02.01.82			
			Н.контр.	Орлов	И.И.	03.01.82	СЕРВАПЭНЕРГОСЕТЬ СЕКТОРА		
			Пробирщик	Салитов	С.С.	04.01.82	С.-Петербург		
Инженер	Яковлева	Я.Я.	05.01.82	Узелок	148x148x8 ГОСТ 8509-86				
				Копир. Обл.	С245 ГОСТ 27772-88				

Копир. Обл.

Формат А4.



3.407.1 - 175.2 - 069

Шайба М102

Единица	Масса	Измерит:
Р	0,4	1:2
Лист	Листов 1	

Зав. номер	Исполн	Контр.	Провер.
ГЛП	Пунчик	Улиц	Сав
Исполн	Савин	Провер	Савин
Исполн	Яковлев	Провер	Савин

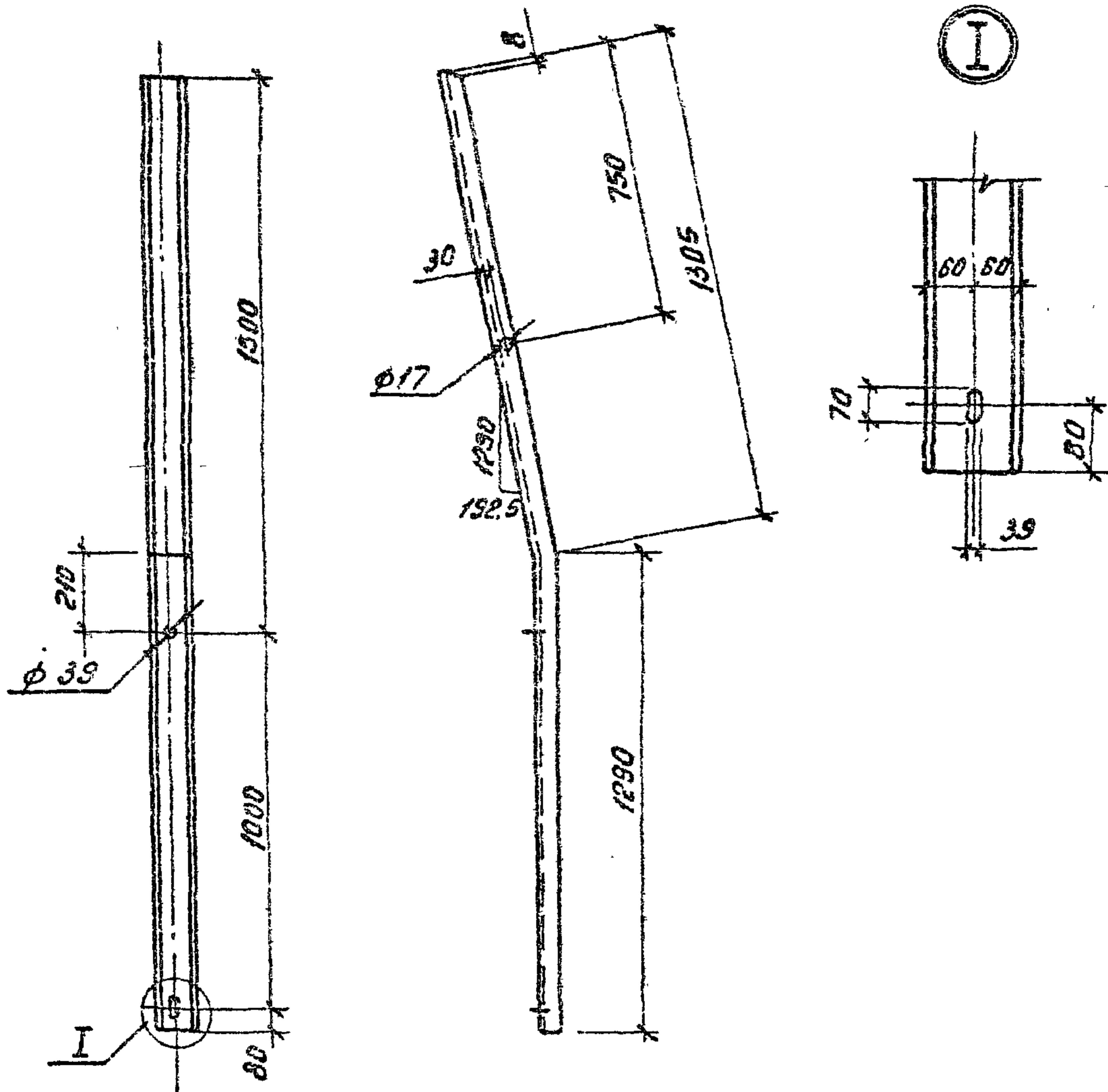
Полоса 6x30 ГОСТ 103-76
 L=100 СТЗпс 5-1 ГОСТ 535-83

СЕВЭАПЭНЕРГОСЕЛЬПРОЕКТ
 С.-Петербург

Копир. 06-

Формат А4

Лист № 1 из 1



1. Гнуть в горячем состоянии.

3.407.1 - 175.2 - 070

Пояс М103

Стадия: Масса Масштаб

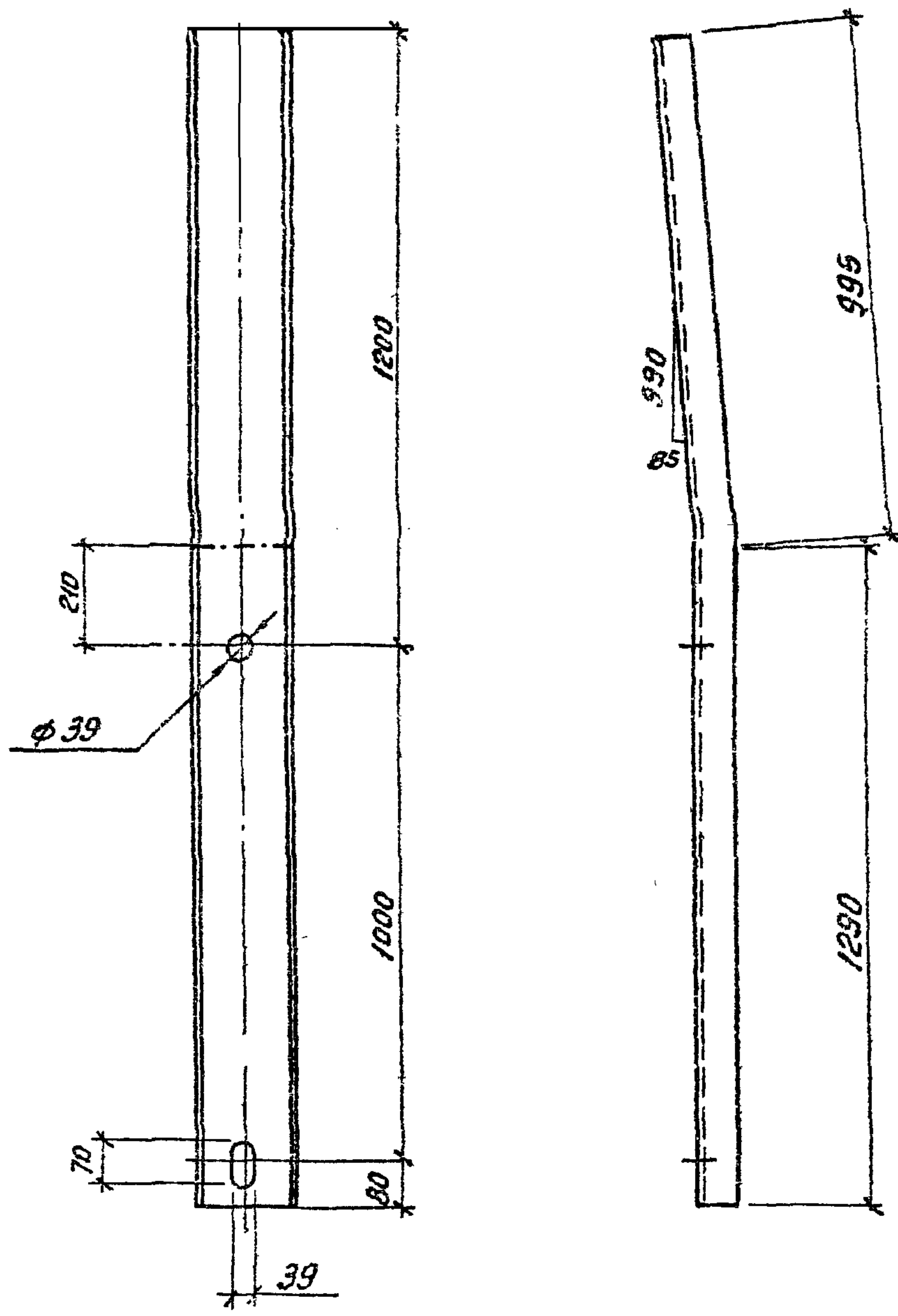
Р 27.0 1:20
1:10

Лист Листов: 1

И.И.И.И.И.	Горелов	И.И.	20.09.94
Г.И.И.	Иванов	И.И.	20.09.94
Н.К.И.И.И.	Смирнов	И.И.	20.09.94
П.И.И.И.И.	Соловьев	И.И.	20.09.94
В.И.И.И.И.	Иванов	И.И.	20.09.94

Швеллер 12 ГОСТ 8279-89
L=2595 С215 ГОСТ 27772-56

ЛЕНВАНДНЕРГОСЕТПРОЕКТ
С.-Петербург

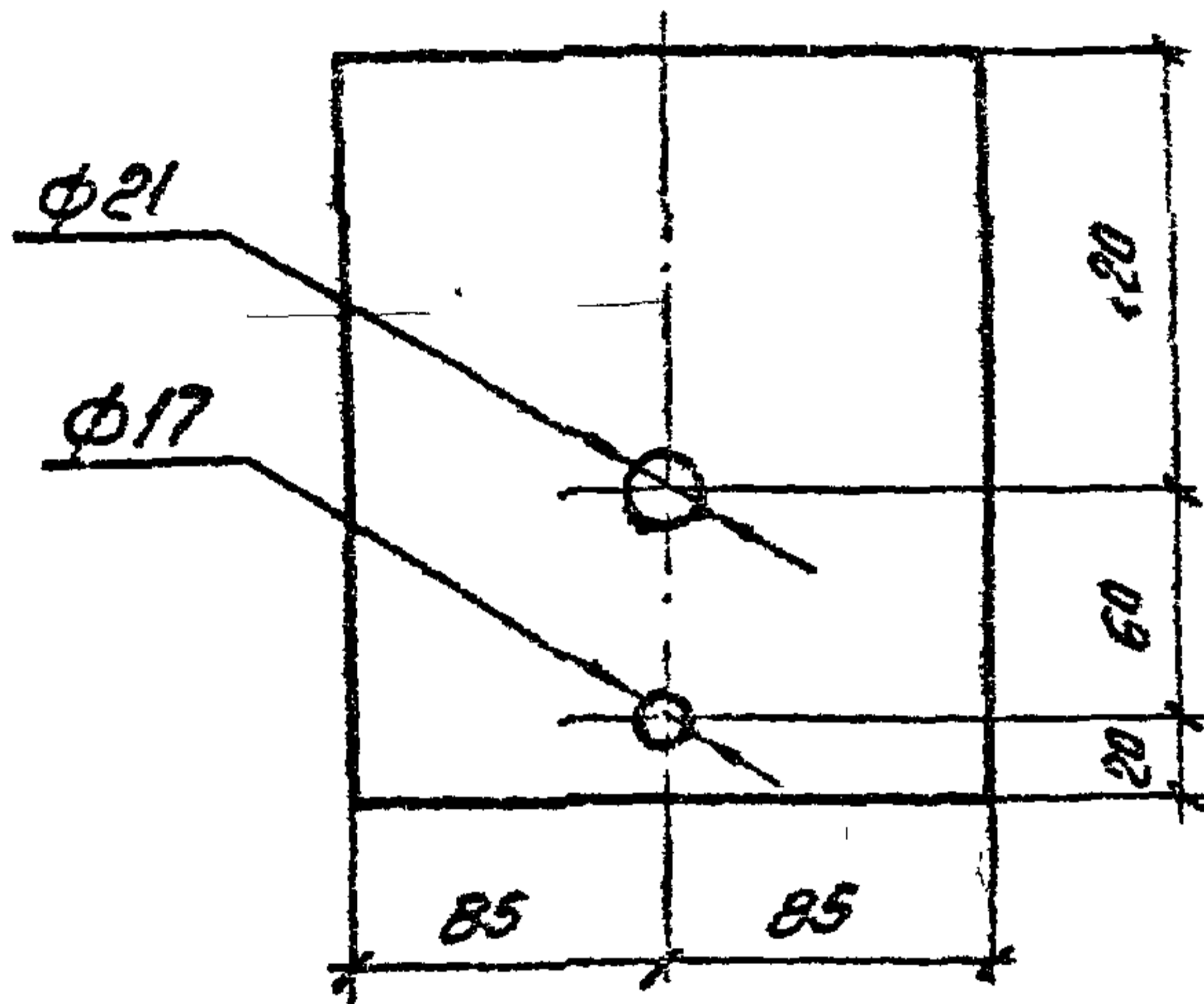


Гнуть в горячем состоянии.

Исполн. А. С. Горелов
 Проверил А. С. Горелов
 № 1102/52

3.407.1 - 175.2 - 071

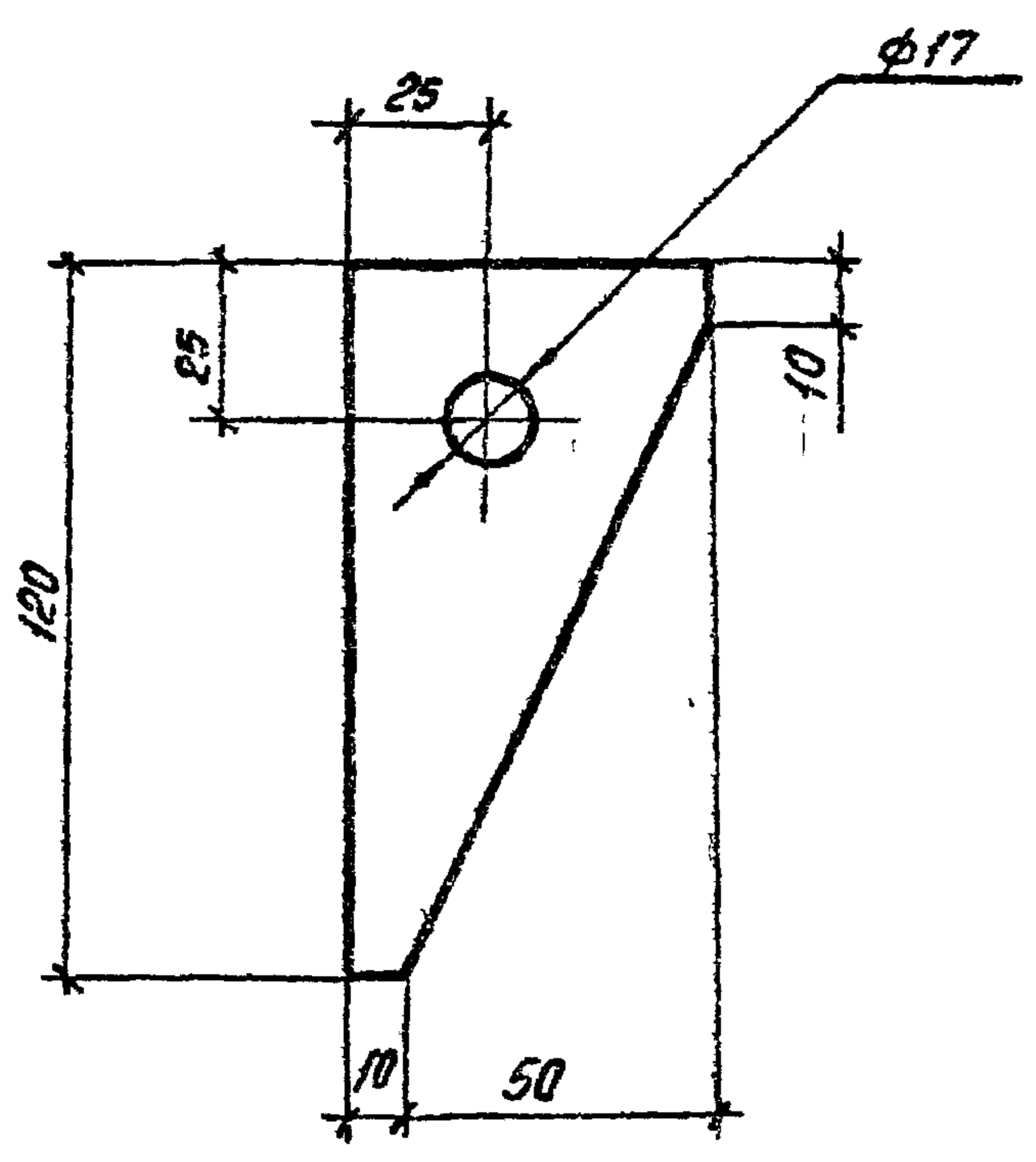
						Статус	Масштаб	Несущий
						Р	42.0	1:15
						Лист	Листов 1	
Исполн.	Горелов	И. С.	1102/52			СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Проверил	Пукчук	Р. Т.	1102/52			С.-Петербург		
Исполн.	Орлов	И. С.	1102/52	ШВЕЛЕР	20 ГОСТ 8240-89			
Проверил	Самойлов	С. П.	1102/52	L=2205	СЭ45 ГОСТ 27772-88			
Исполн.	Бережков	С. П.	1102/52					



Экз. №	Имя	Подпись	Дата	3.407.1-175.2-072					
							Статус	Масштаб	Масштаб 1:4
Имя	№	Подпись	Дата	Пластина М105					
							Исполн.	Исполн.	Исполн.
				Соб. №	Горелов	Горелов	20.01.92	Полоса 10x170 ГОСТ 153-75 L=200 3.407.1-175.2-072-00	СЕВЕРНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ С.-Петербург
				Г.И.П.	Гунчур	Гунчур	2.11.92		
				Ин. №	Волобо	Волобо	27.01.92		
Проект	Салита	Салита	20.01.92						
Имя	Александр	Александр	20.01.92						

Форм. 65

Формат. А4

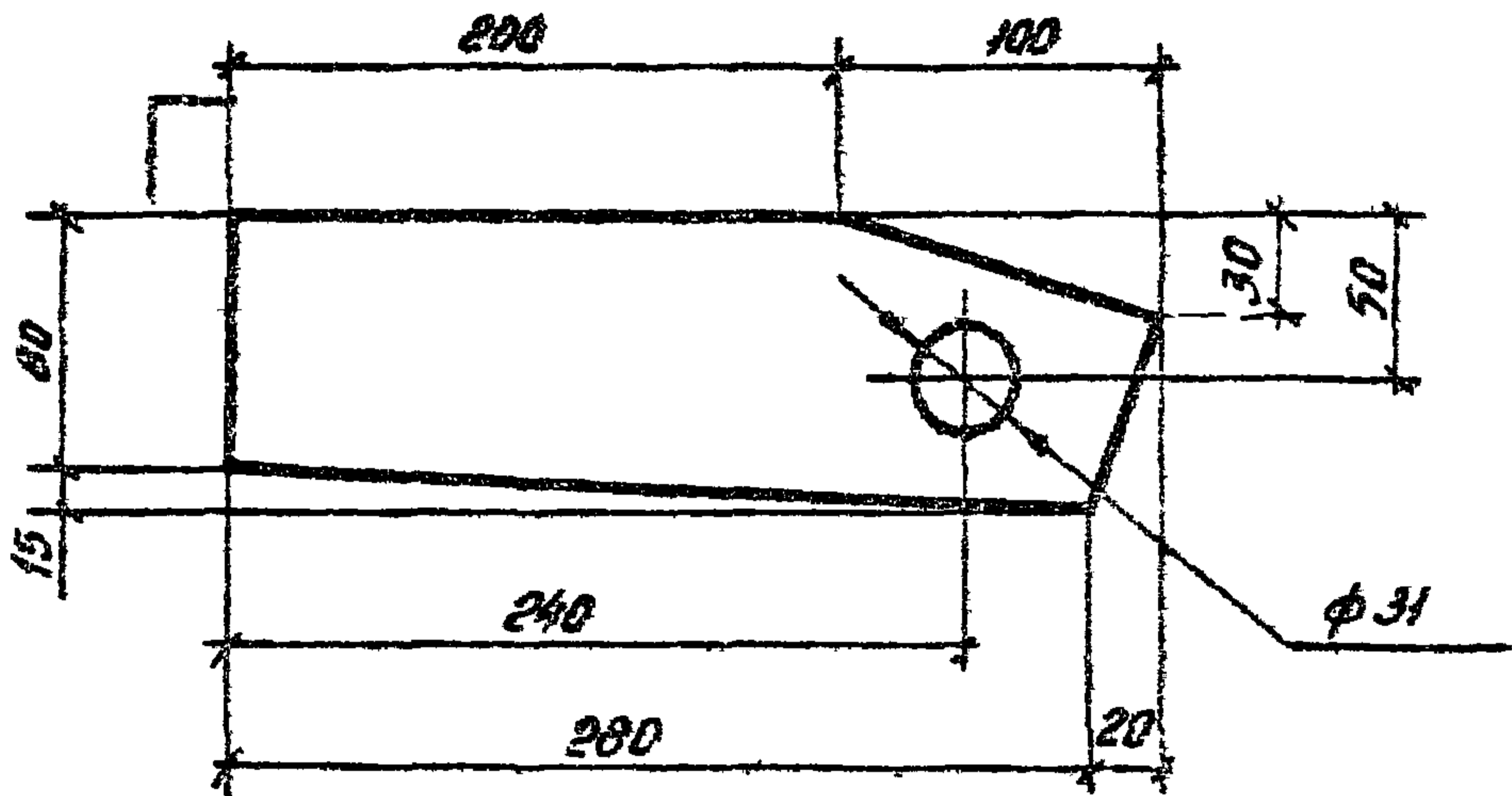


3.407.1 - 175.2 - 073

						Стандарт	Материал	Масштаб
						Р	0,2	1:2
						Лист	Листов 1	
Исполнитель	Соловьев	Проверен	Мещеряков	Материал	6x50 ГОСТ 103-76	СЕВЗАЛЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Получен	Солунга	Составлен	Соловьев	L=120	СтЭлС-1 ГОСТ 535-86	С.-Петербург		
Исполнитель	Яковлева	Проверен	Соловьев					

Копир. 05.

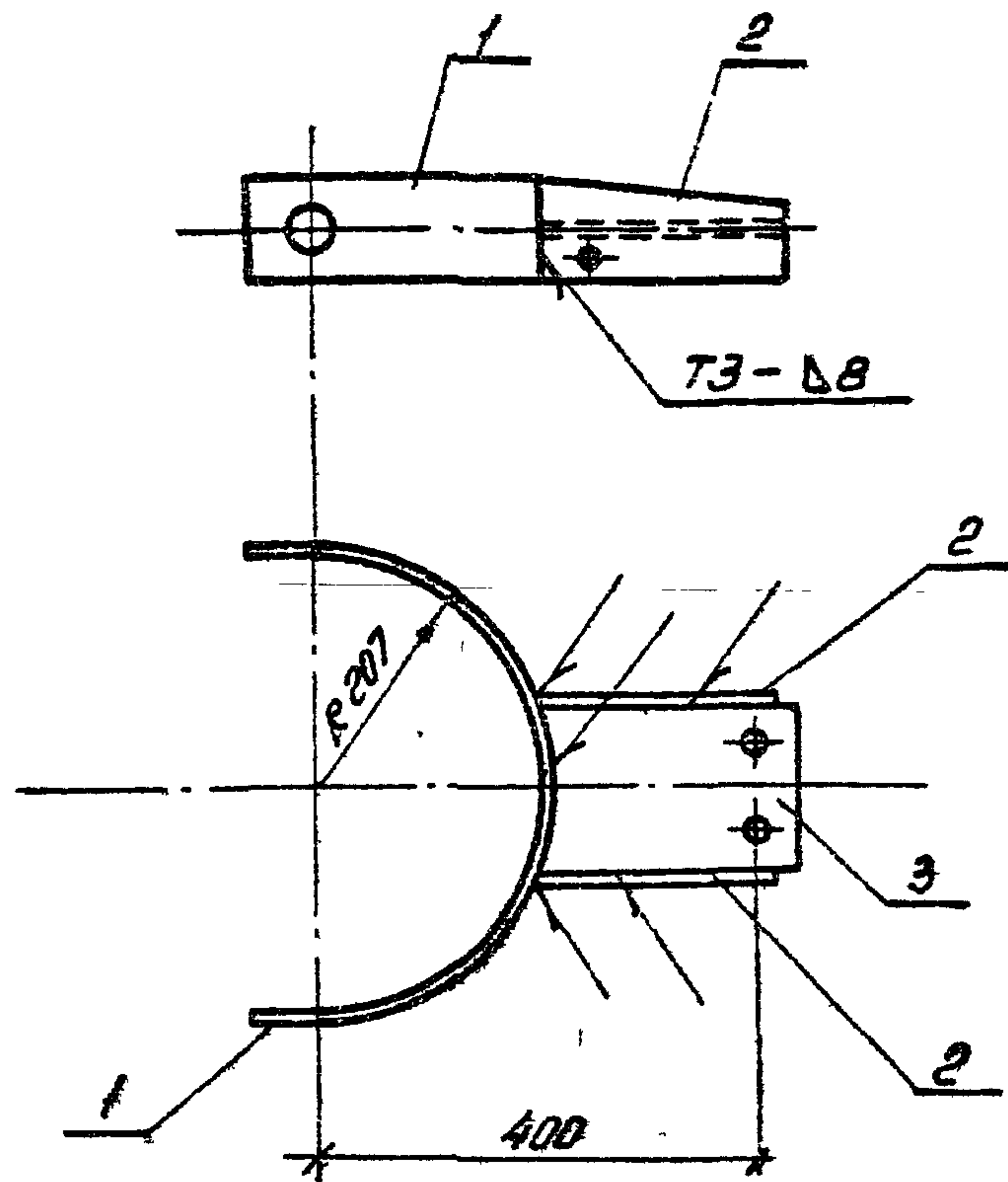
формат А4



3.407.1 - 1752 - 074

Пластина М 107

					Стадия	Масса	Масштаб
					Р	1,5	1/4
					Лист	Листов 1	
Зав. ИИЛЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	280192	ГОЛОСА	Ст 95 ГОСТ 103-76	СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ С.-Петербург	
ГУП	Гинчук	<i>[Signature]</i>	280155				
И.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	280130	L=300	Ст 31с 5-1 ГОСТ 535-88		
Проберил	Салита	<i>[Signature]</i>	280132				
Инженер	Яковлева	<i>[Signature]</i>	280150				



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 - 2. Электроды Э4РА ГОСТ 9467-75.
- Спецификацию см. лист 075

Зв. инв. №

3.407.1-175.2-075СБ

Тросодержатель С71
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

Р	11,5	1:10
---	------	------

Лист 1	Листов 1
--------	----------

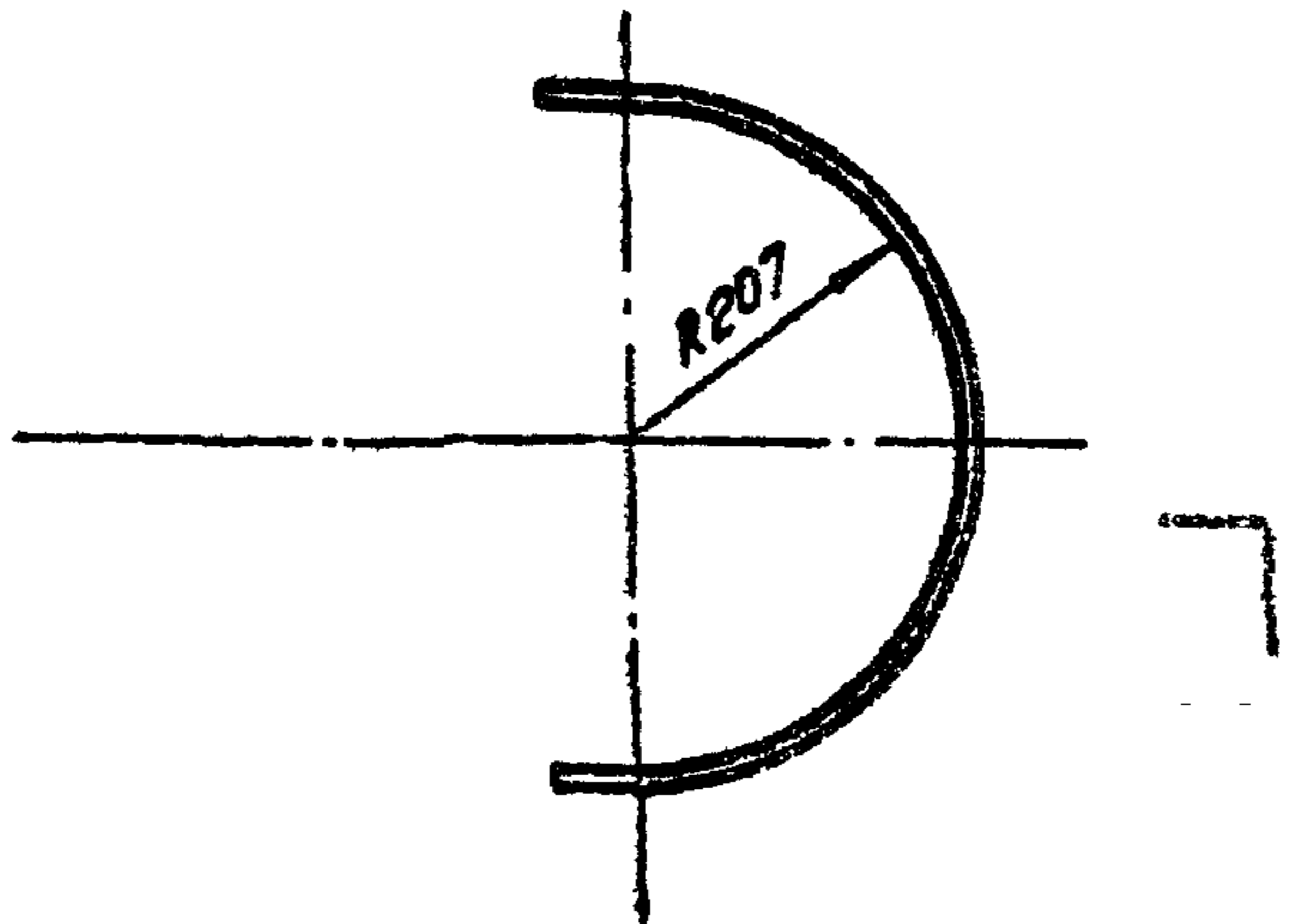
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

С-Петербург

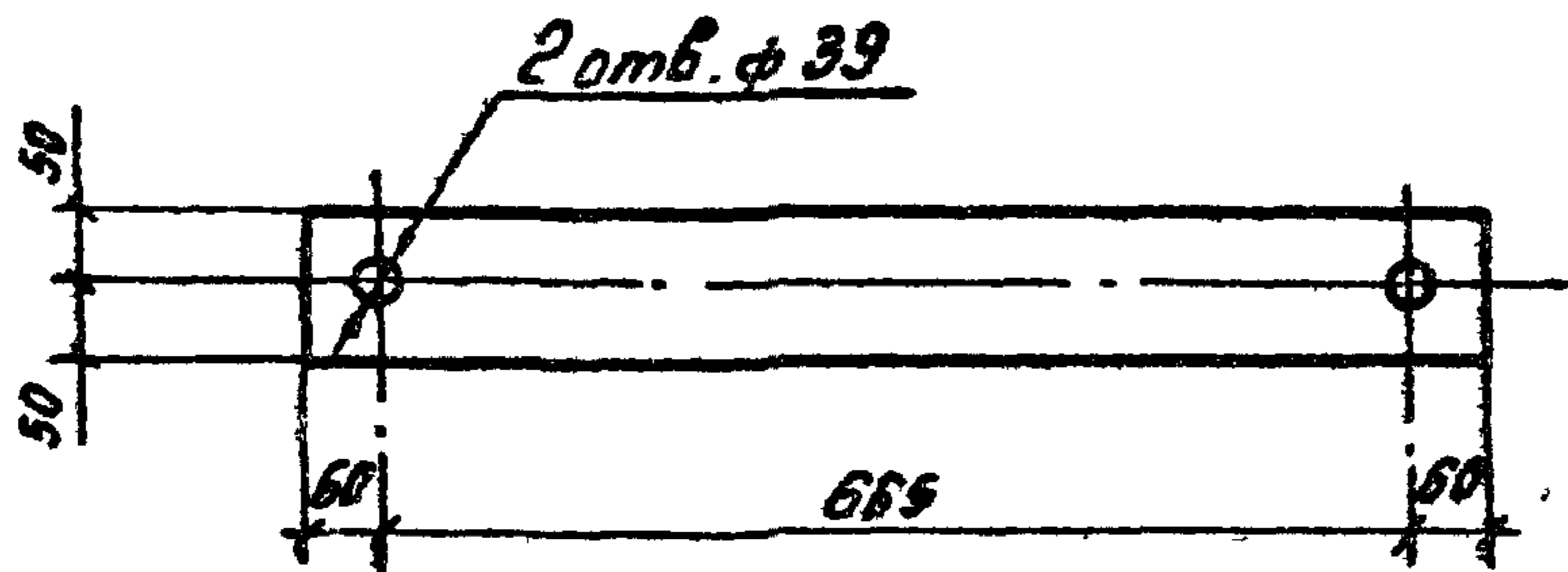
Зав. ИУАЗС	Горелов	<i>[Signature]</i>	20.01.92
ГИР	Пунчук	<i>[Signature]</i>	20.01.92
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	20.01.92
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	20.01.92
Инженер	Яковлева	<i>[Signature]</i>	20.01.92

Формат	Всего	Лист.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-175.0-0070	Техническое описание		
A4			3.407.1-175.2-075СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.407.1-175.2-076	Пластина М118	1	
A4	2		3.407.1-175.2-077	Пластина М119	2	
A4	3		3.407.1-175.2-078	Пластина М120	1	

Ш.№ покл. Подпись и дата В.з.инж. №2	3.407.1-175.2-075				Стандия	Лист	Листов
	Зав. НИИ КЭС	Горелов	<i>[Подпись]</i>	20.01.92	Р		1
	ГЦП	Пинчук	<i>[Подпись]</i>	20.01.92	Тросодержатель С71 Спецификация СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ С.-Петербург		
	Н.контр.	Орлова	<i>[Подпись]</i>	20.01.92			
	Проверил	Салита	<i>[Подпись]</i>	20.01.92			
	Инженер	Якоблева	<i>[Подпись]</i>	20.01.92			



Развертка



Число листов: 1
 Число листов в сборе: 1
 ЭЗ. ЧИЗ. №

3.407.1 - 175.2 - 076

Пластина М118

Стадия	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

Р	4,8	1:10
---	-----	------

Лист	Листов 1
------	----------

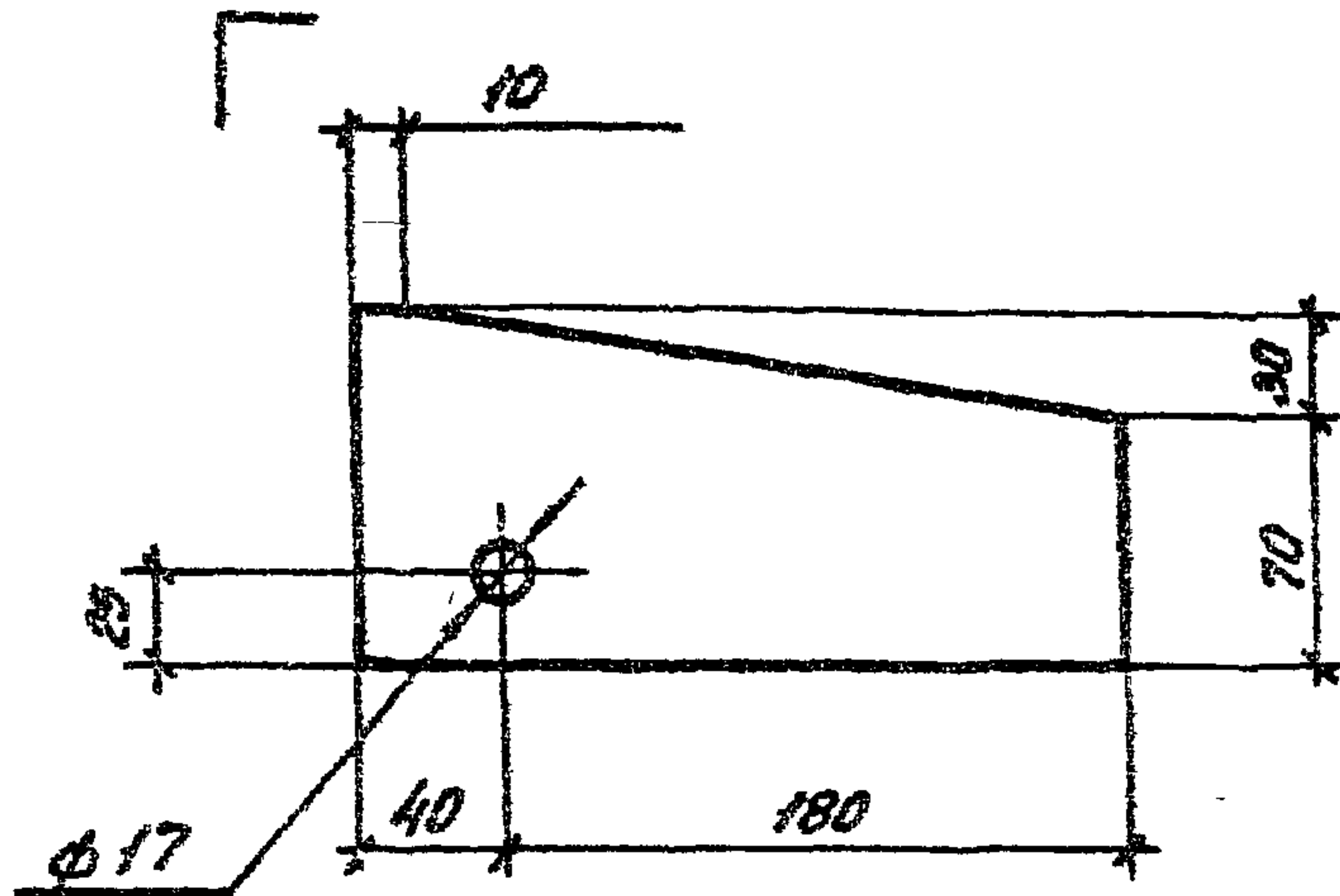
Зав. ИШЛЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	20.01.92
ГУП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	20.01.92
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	20.01.92
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	20.01.92
Инженер	Яковлева	<i>[Signature]</i>	20.01.92

Полоса 8x100 ГОСТ 103-76
 L=785 Сталь 5-1 ГОСТ 535-88

СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
 С.-Петербург

Копир. 06-

Формат А4



3.407.1 - 175.2 - 077

Пластина М119

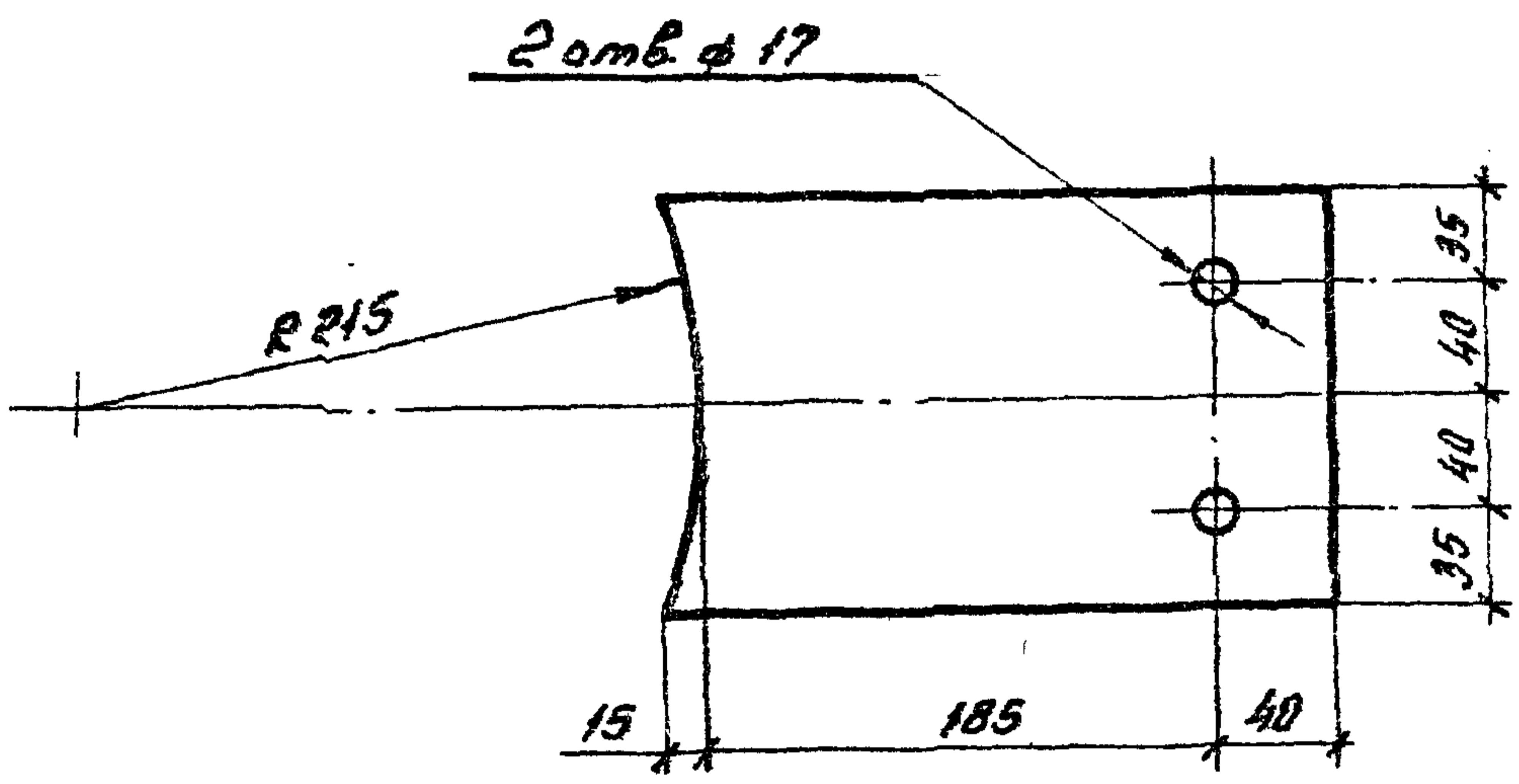
Таблица	Масса	Масштаб
Р	1,2	1:4

Лист Листов 1

Зав. И.И.КЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	20.01.92
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	23.01.92
И.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	22.01.92
Проверка	Салита	<i>[Signature]</i>	22.01.92
Измерен	Яковлева	<i>[Signature]</i>	21.01.92

Полоса Вх100 ГОСТ 103-76
L-220 Ст 3гс 5-1 ГОСТ 535-88

СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
С-Петербург



3.407.1 - 175.2 - 078

Пластина М120

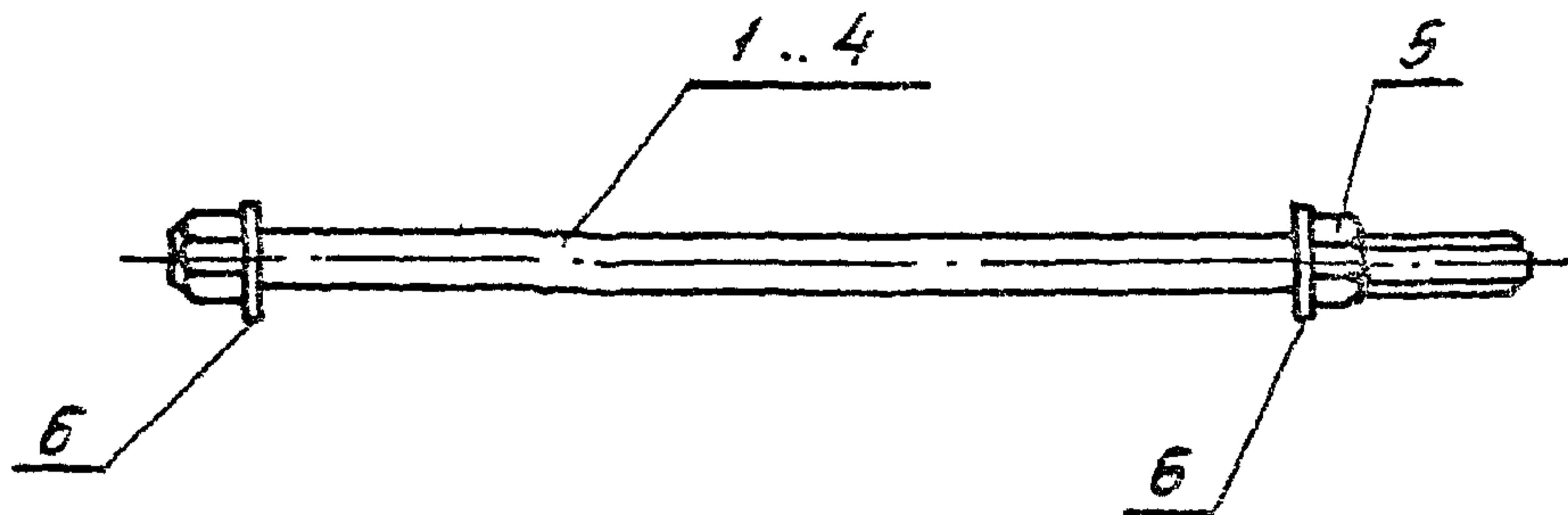
Стандия	Масса	Масштаб
Р	4,3	1:4

Лист 1
 листов 1
 СЕВЗАПЭНЕРГДЭСЕТЬПРОЕКТ
 С.-Петербург

Полоса 16x150 ГОСТ 103-76
 L=240 Ст3сп5-1 ГОСТ 535-88

Исполнитель	Горелов	20.01.92
ГЛП	Линчук	20.01.92
Н.контр	Оглобин	20.01.92
Проверка	Салитов	20.01.92
Утверждение	Яковлев	20.01.92

3.407.1 - 175.2 - 078



Обозначение	Марка	Масса кг
3.407.1 - 175.2 - 079 СБ	С72	5.1
-01	С73	5.3
-02	С74	5.5
-03	С75	5.9

Спецификацию см листы 079.

3.407.1 175.2 079 СБ				3.407.1 - 175.2 - 079 СБ		
				Спец. болты С72 ÷ С75 Сборочный чертеж		
				Р	см табл.	—
				Лист 1 Листов 3 СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРИБОР С-Петербург		
	Инженер	Горелов	С	Инженер	Пунчук	С
Инженер	Брлоба	С	Инженер	Силанов	С	
Инженер	Яковлева	С	Инженер			

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на условие 3.407.1-175.2-079СБ				Примечание
					—	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
А4			3.407.1-175.0-00ТО	Техническое описание	×	×	×	×	
А4			3.407.1-175.2-079СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>					
А4		1	3.407.1-175.2-080	Спец. болт М 121	1				
А4		2	-01	Спец. болт М 122		1			
А4		3	-02	Спец. болт М 123			1		
А4		4	-03	Спец. болт М 124				1	

Продолжение спецификации см. лист 2

				3.407.1-175.2-079			
Зав. НИИКАЭ	Горелов	<i>ГГ</i>	20.01.92	Спецболты С72 ÷ С75 Спецификация	Страниц	Лист	Листов
ГУП	Пунчук	<i>ПП</i>	20.01.92		9	1	2
И.контр.	Орлова	<i>Ор</i>	20.01.92		СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ С.-Петербург		
Проверил	Яковлева	<i>ЯЯ</i>	20.01.92				
Инженер	Салита	<i>Сал</i>	20.01.92				

Шифр	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 3.407.1 - 175.2 - 079СБ							Примечание		
					-	01	02	03						
				<u>Стандартные изделия</u>										
		5		Гайка М36-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	1	1	1						0,38кг
		6		Шайба 36-004 ГОСТ 11371-79	2	2	2	2						0,44кг

3.407.1 - 175.2 - 079

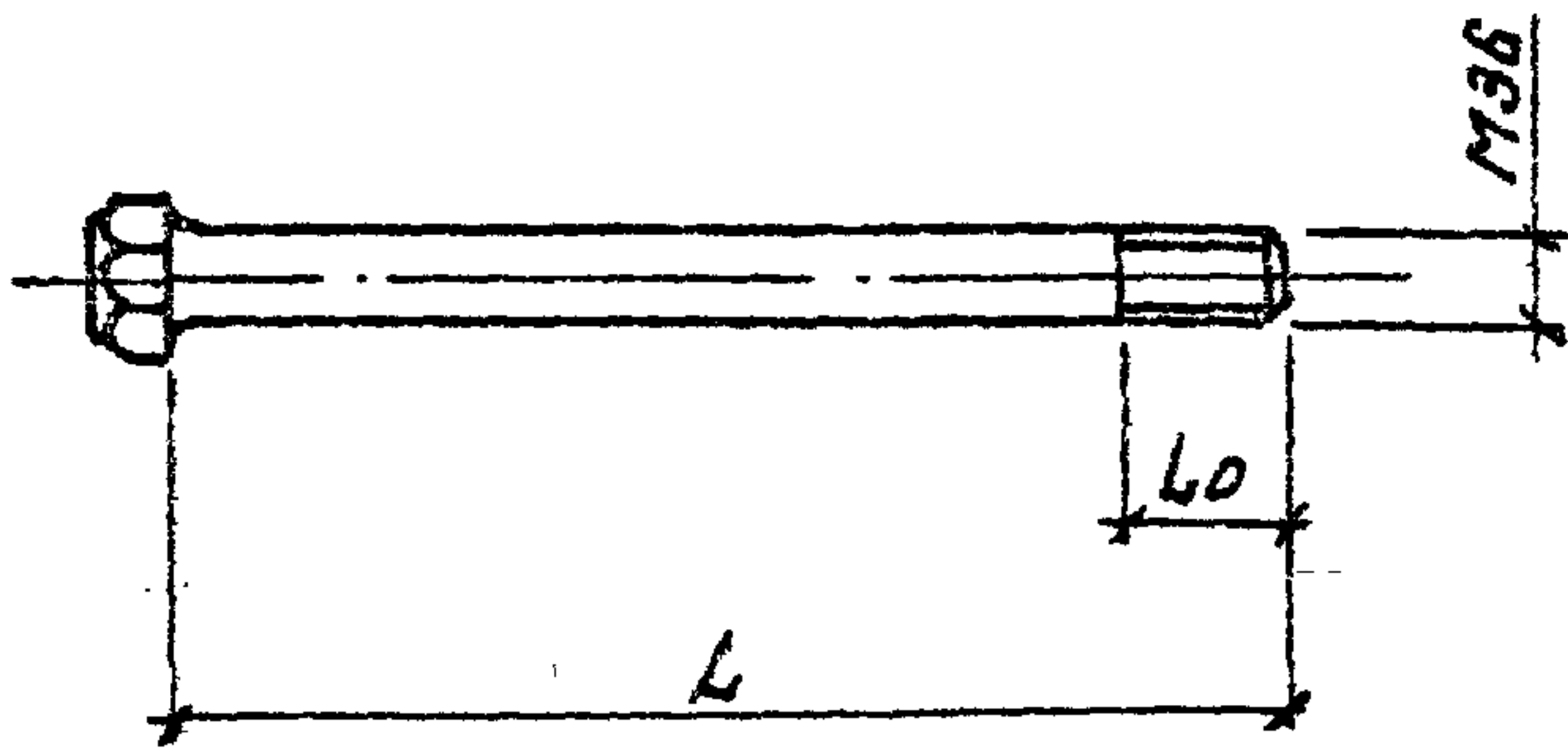
Лист

2

Копир.СБ.

Формат А4

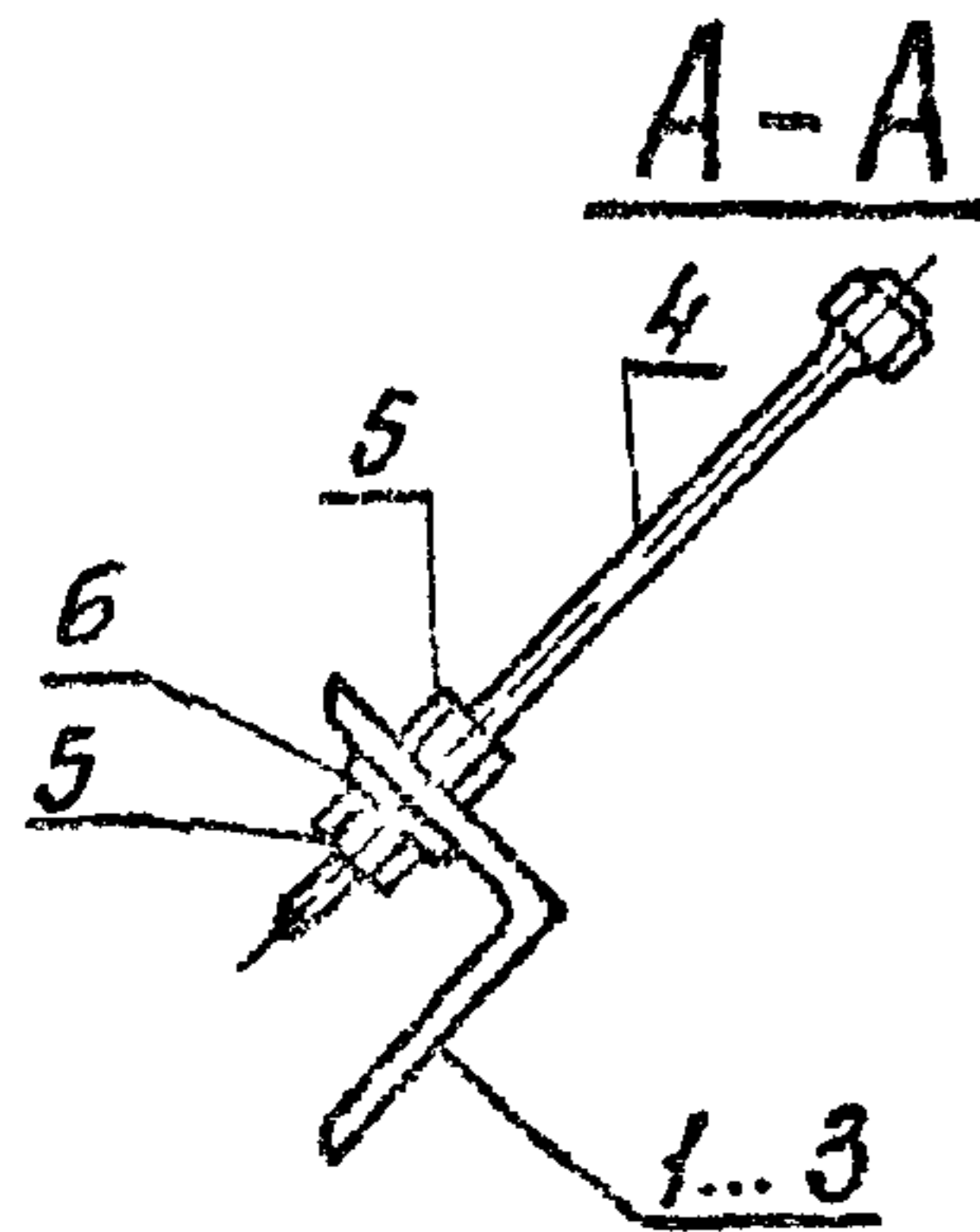
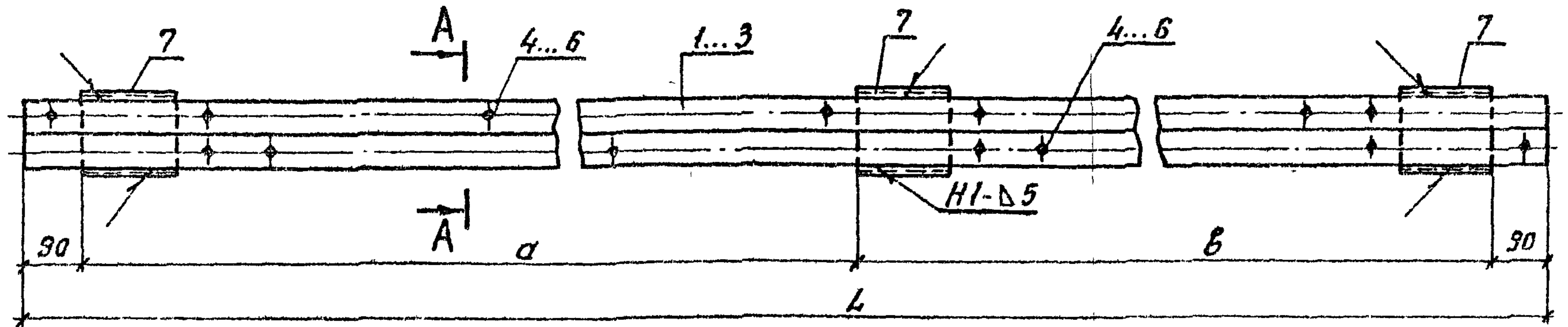
135



Обозначение	Марка	L мм	L ₀ мм	Масса кг
3.407.1-175.2-080	M121	510	70	4.5
-01	M122	535	70	4.7
-02	M123	560	70	4.9
-03	M124	585	65	5.1

№ вкл. в № вкл. в № вкл. в № вкл. в № вкл. в	3.407.1-175.2-080				
	Спецболты M121 ÷ M124				
			Стадия	Масса	Масштаб
			P	см. табл.	-
			Лист	Листов 1	
Зав. №	Горелов	20.01.92	Сталь φ36 ГОСТ 2590-88 круглая Ст3сп5-1 ГОСТ 535-68 лист табл		
ГЦП	Пунчук	21.01.92			
Н.контр.	Орлова	21.01.92			
Проверка	Солнце	21.01.92			
Инженер	Яковлева	21.01.92			
			СВЭАЭНЕРГОСЕТЬ.ПРОЕКТ		
			С-Петербург		

Имя и год	Подпись и дата	Вз инв. №



Обозначение	Марка	д мм	б мм	Л мм	Масса кг
3.407.1-175.2-081СБ	С76	1750	2000	3930	40,3
-01	С77	2100	2350	4630	46,5
-02	С78	2450	2700	5330	52,7

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Спецификацию см. лист 081

				3.407.1 - 175.2 - 081СБ		
				Лестничные марши С76 ÷ С78 Сборочный чертеж		
				Статус	Масса	Носитель
				Р	см табл.	-
				Лист 1	Листов 1	
				СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
				С-Петербург		

Зав. ИИЛЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	20.01.92
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	20.01.92
Н.контр	Орлова	<i>[Signature]</i>	20.01.92
Проверил	Солита	<i>[Signature]</i>	20.01.92
Инженер	Яковлева	<i>[Signature]</i>	20.01.92

Копир 081-

Формат А4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол на исп.			Примечание
					—	01	02	
				<u>Документация</u>				
A4			3.407.1-175.0-0070	Техническое описание	X	X	X	
A4			3.407.1-175.2-081СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	
				<u>Детали</u>				
A4		1	3.407.1-175.2-082	Пояс М 125	1			
A4		2	-01	Пояс М 126		1		
A4		3	-02	Пояс М 127			1	
				<u>Стандартные изделия</u>				
		4		Болт М20-8gx200 46 ГОСТ 7798-70	12	14	16	0,56кг
		5		Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	24	28	32	0,06кг
		6		Шайба 20-004 ГОСТ 6402-70	12	14	16	0,02кг
				<u>Материалы</u>				
		7		Швеллер 12ГОСТ8240-89 L=150 С245ГОСТ27772-88	3	3	3	1,6кг

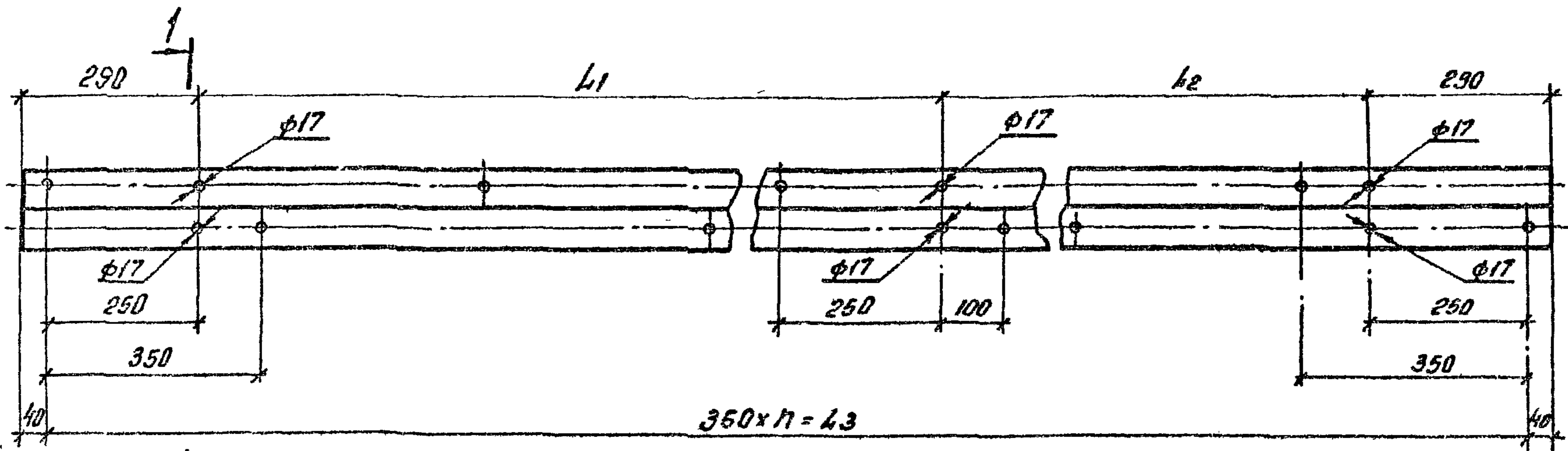
3.407.1-175.2-081

Зав. НИИЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	29.01.92
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	29.01.92
И.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	29.01.92
оберинж.	Салита	<i>[Signature]</i>	29.01.92
инженер	Яковлева	<i>[Signature]</i>	29.01.92

Лестничные марши
С 76 ÷ С 78
Спецификация

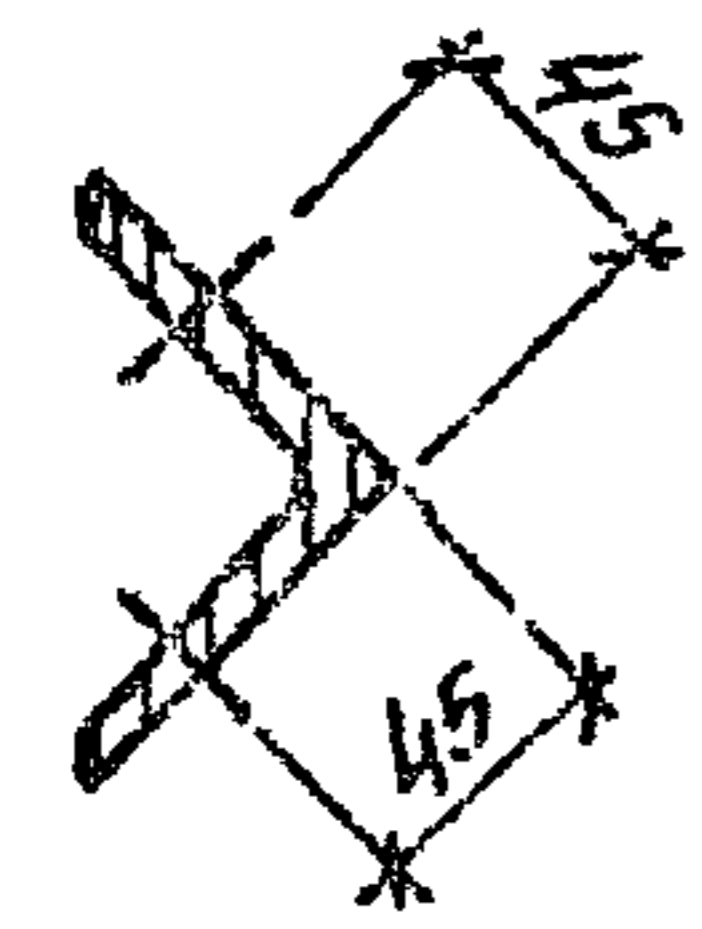
Строби	Лист	Листов
Р		1
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
С-Петербург		

Формат А4



1-1

Все отверстия $\phi 21$ мм, кроме оговоренных



				3.407.1 - 175.2 - 082		
				Пояса М125 ÷ М127		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	см табл.	-
				Лист 1	Листов 2	
Зав. НИИ КЭЛ	Горелов	1-1	20.01.92	Уголок 75x75x6 ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88 СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ С.-Петербург		
ГИП	Пунчук	1-1	20.01.92			
Н.контр.	Орлова	07.01.92	20.01.92			
Проверил	Салитов	СА	20.01.92			
Инженер	Яковлева	СА	20.01.92			

Копир 8%

Формат А4

1/0

3.407.1-175.2-082	175.2-082	27.1
-------------------	-----------	------

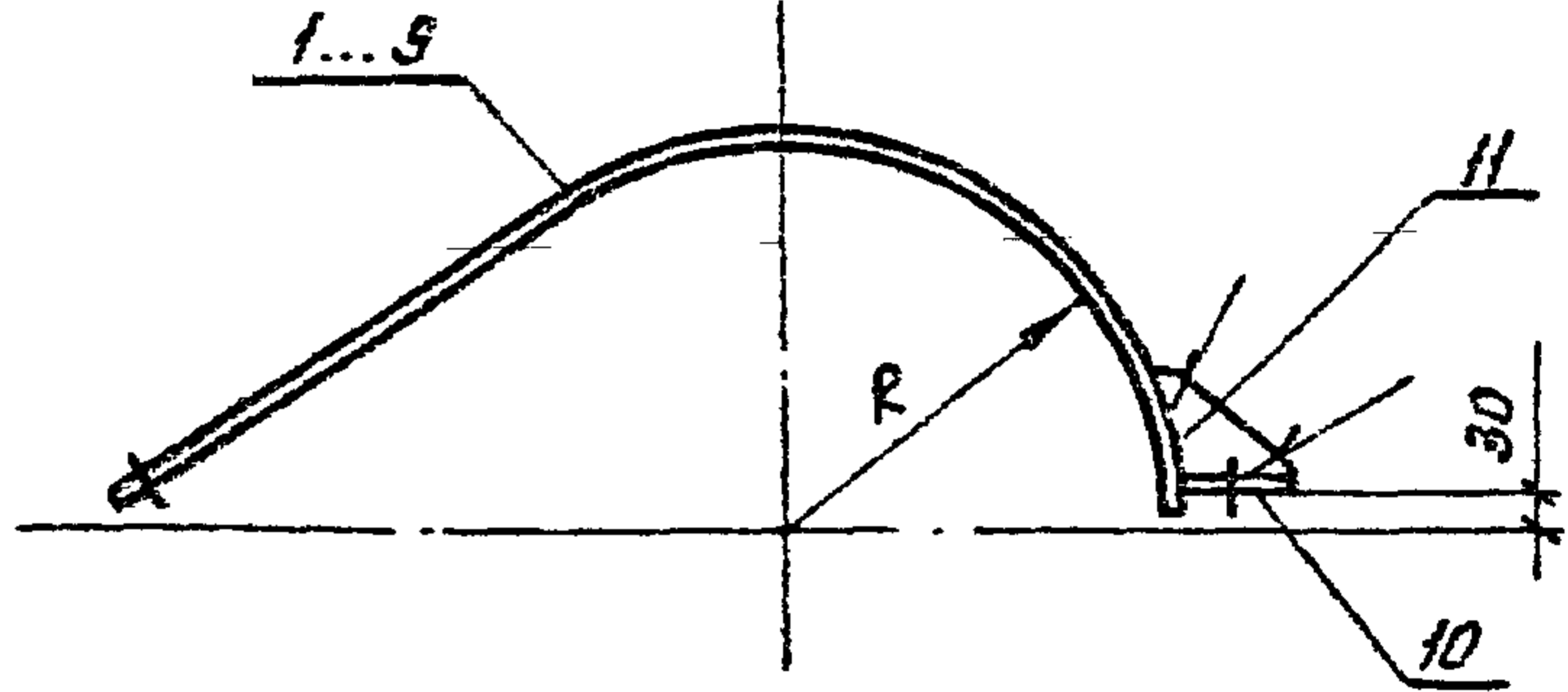
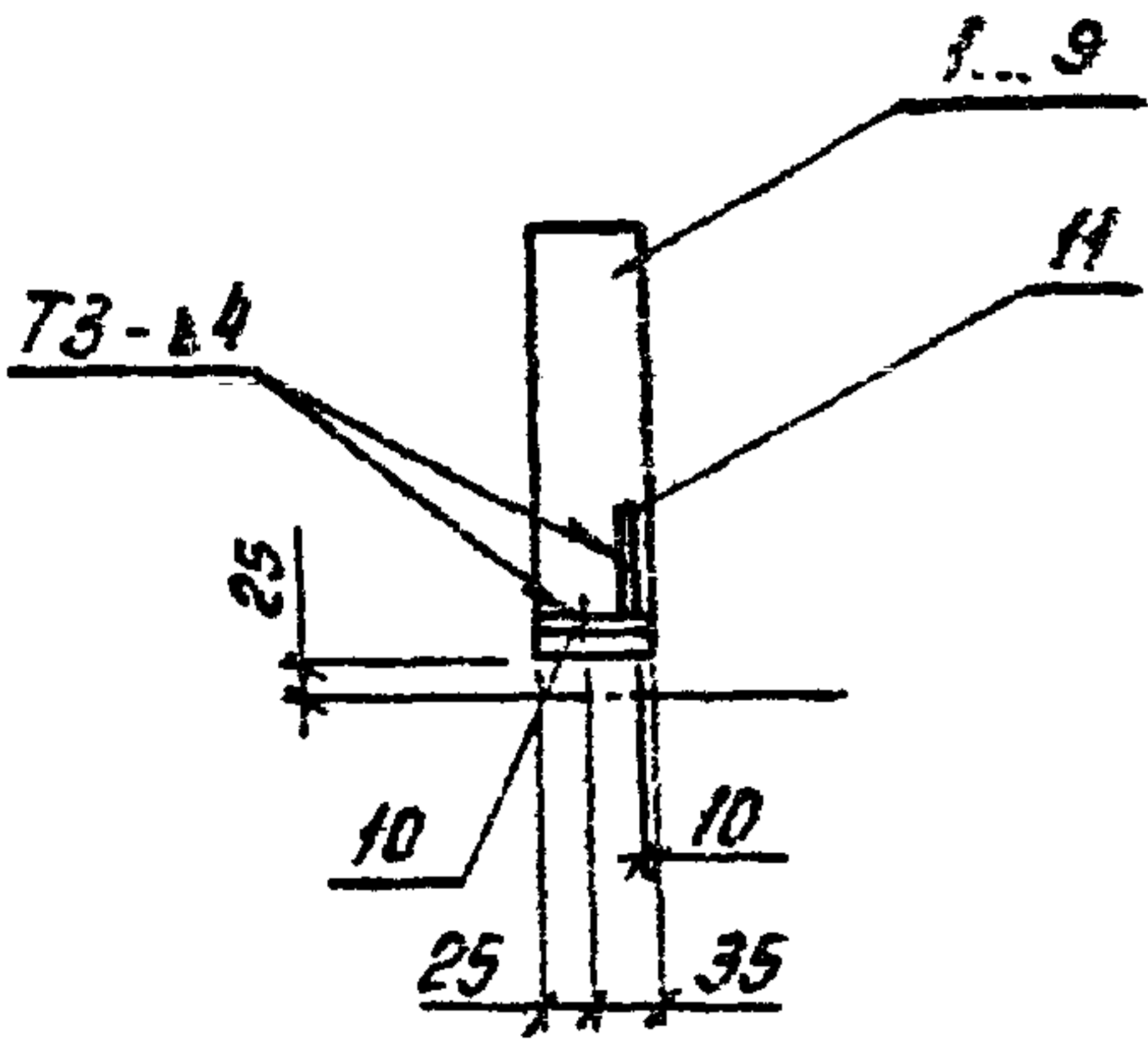
Обозначение	Марка	L мм	L ₁ мм	L ₂ мм	L ₃ мм	n	Масса кг
3.407.1-175.2-082	M 125	3930	1750	1600	3850	11	27,1
-01	M 126	4630	2100	1950	4550	13	31,9
-02	M 127	5330	2450	2300	5250	15	36,7

3.407.1-175.2-082	Лист
	2

Копия 06-

Формат А4

141



1. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75.
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Спецификацию см. листы 083

3.407.1-175.2-083СБ

Полухомуты С79÷С87
Сборочный чертеж

Стандарт	Таблица	Масштаб
Р	см. табл.	—

Лист 1 | Листов 2
СБЭЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
С.-Петербург

Инв. и подл.	Подпись и дата	ВЗ	инв. №
Зав. НИИЭС	Горелов		20.01.92
ГЦП	Пиччук		20.01.92
Н.контр.	Орлова		20.01.92
Проверил	Солыта		20.01.92
Инженер	Яковлева		20.01.92

Копир. 6/9-

Формат А4

Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
3.407.1-175.2 - 083СБ	С79	215	1,5
- 01	С80	225	1,6
- 02	С81	235	1,6
- 03	С82	245	1,7
- 04	С83	255	1,7
- 05	С84	265	1,8
- 06	С85	275	1,9
- 07	С86	285	1,9
- 08	С87	295	2,0

№ 2
 3.407.1-175.2-083
 2

3.407.1 - 175.2 - 083 Лист
2

Копир. вы.

формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 3.407.1-175.2-083СБ								Примечание	
					—	01	02	03	04	05	06	07		08
				<u>Документация</u>										
A4			3.407.1-175.0-0070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A4			3.407.1-175.2-083СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>										
A4	1		3.407.1-175.2-085	Пластина М 128	1									
A4	2		— 01	Пластина М 129		1								
A4	3		— 02	Пластина М 130			1							
A4	4		— 03	Пластина М 131				1						
A4	5		— 04	Пластина М 132					1					
A4	6		— 05	Пластина М 133						1				
A4	7		— 06	Пластина М 134							1			
A4	8		— 07	Пластина М 135								1		

Продолжение спецификации см. лист 2

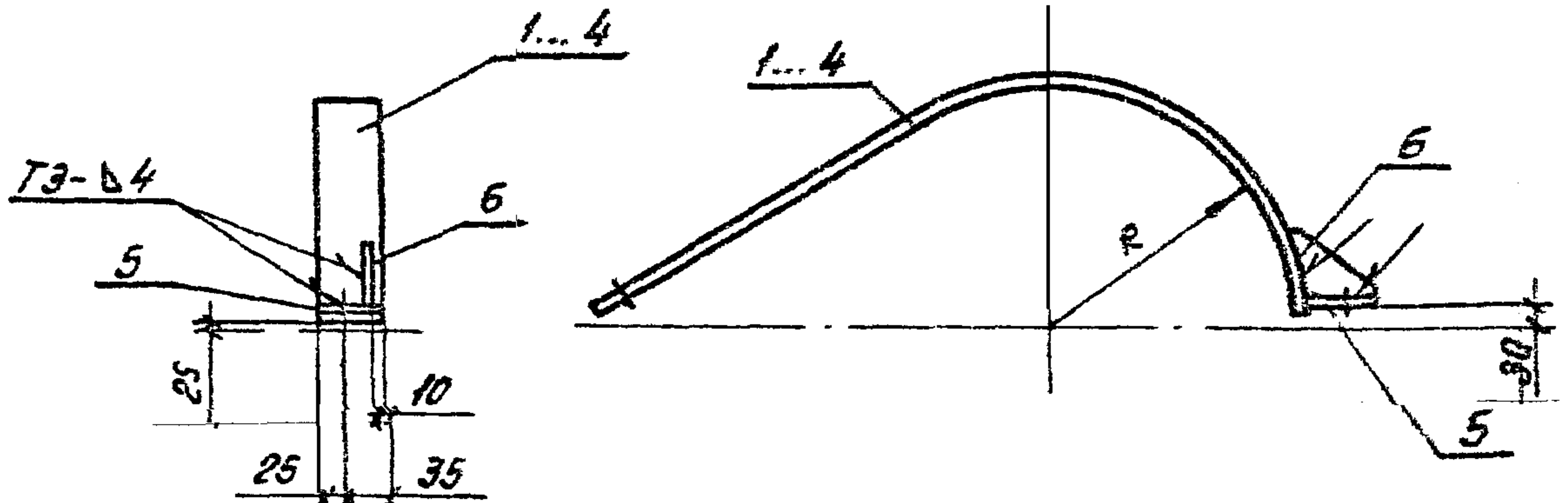
				3.407.1-175.2-083			
Зав. И.И. 30	Горелов	<i>Горелов</i>	30.01.92	Полухомуты С79-С87 Спецификация	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Пинчук	<i>Пинчук</i>	30.01.92		Р	1	2
И контр.	Орлова	<i>Орлова</i>	30.01.92		СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Проверил	Солита	<i>Солита</i>	30.01.92		С-Петербург		
Инженер	Яковлева	<i>Яковлева</i>	30.01.92				

Копир 08.

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на усл. 3407.1-1752-083СБ								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		08
A4		9	3.407.1-175.2-085-08	Пластина М 136									1	
A4		10	3.407.1-175.2-087	Пластина М 141	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
A4		11	3.407.1-175.2-088	Пластина М 142	1	1	1	1	1	1	1	1	1	

3.407.1-175.2-083	Лист 2
-------------------	-----------



Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
З 407.1 - 1752 - 084 СБ	С88	175	1.3
-01	С89	185	1.3
-02	С90	195	1.4
-03	С91	205	1.5

- 1. Электроды Э42А ГОСТ 9487-75.
 - 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Спецификацию см лист 084

Инв. №	Листы и дата	Вз. инв. №	З. 407.1 - 175.2 - 084 СБ		
			Полухомуты С88 ÷ С91 Сборочный чертеж		
Инв. №	Листы и дата	Вз. инв. №	Зав. НИИЭС	Гурелов	1982
			ГИИ	Пимчук	1982
			И. катра	Дрлова	1982
			Проверил	Салута	1982
			Инженер	Яксёва	1982
			Страниц	Кол-во	Толщина
			R	см. табл.	—
			Лист 1	Листов 3	1
			СЕВ.АПС-ЭНЕРГОСЕТЬПР.ДЭК С-Петербург		

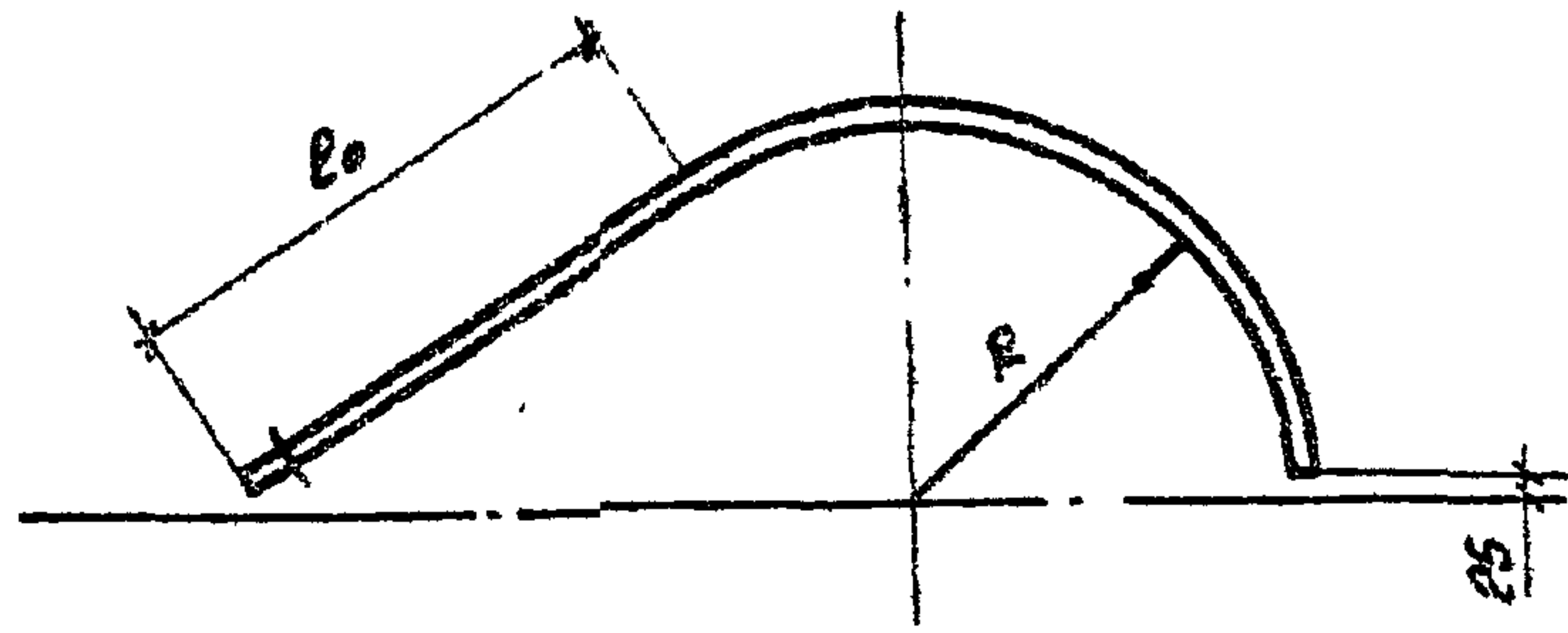
Копир 08.

Формат А4

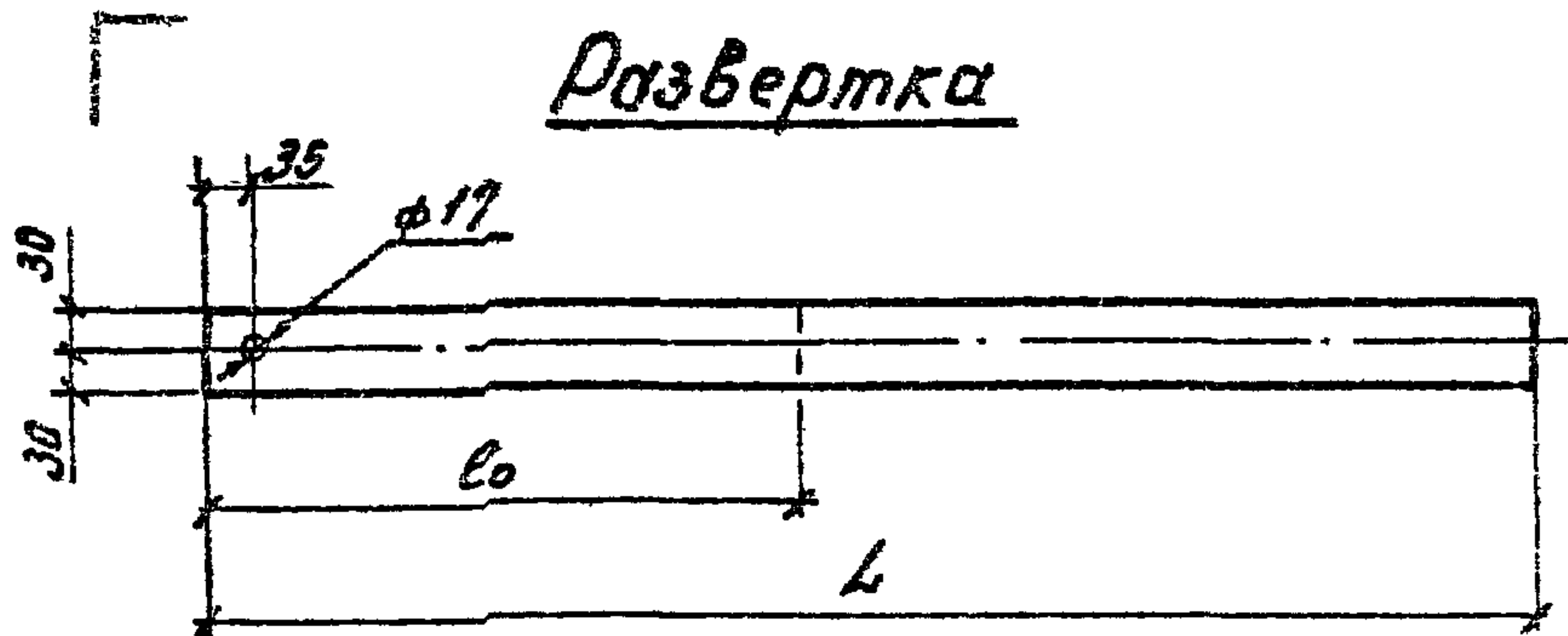
Изд. №	Листов в сборе	Вз. инв. №

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполнение				-084СБ			Примечание	
					-	01	02	03					
				<u>Документация</u>									
A4			3.407.1-175.0-0070	Техническое описание	X	X	X	X					
A4			3.407.1-175.2-084СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X					
				<u>Детали</u>									
A4	1		3.407.1-175.2-086	Пластина М 137	1								
A4	2		- 01	Пластина М 138		1							
A4	3		- 02	Пластина М 139			1						
A4	4		- 03	Пластина М 140				1					
A4	5		3.407.1-175.2-087	Пластина М 141	1	1	1	1					
A4	6		3.407.1-175.2-088	Пластина М 142	1	1	1	1					

				3.407.1-175.2-084			
Зав. ЦИИЭС	Горелов	<i>А-1</i>	20.01.98	Полухомуты С88 ÷ С91 Спецификация	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Пинчук	<i>Л-2</i>	20.01.98		Р		1
Н. контр.	Орлова	<i>Иван</i>	20.01.98		СЕВЗАПЭНЕРГОСЪЕДИНЕНИЕ С.-Петербург		
Проверил	Солита	<i>Саша</i>	20.01.98				
Инженер	Яковлева	<i>Лиза</i>	20.01.98				



Развертка



Обозначение	Марка	Размеры, в мм			Масса кг
		R	L ₀	L	
3.407.1-175.2-085	M 128	215	215	695	1.3
-01	M 129	225	220	725	1.4
-02	M 130	235	225	750	1.4
-03	M 131	245	229	790	1.5
-04	M 132	255	234	820	1.5
-05	M 133	265	238	850	1.6
-06	M 134	275	243	880	1.7
-07	M 135	285	247	915	1.7
-08	M 135	295	251	945	1.8

3.407.1-175.2-085

Пластины M128 ÷ M135

Стандарт Масса Изготовитель

R ст. табл. —

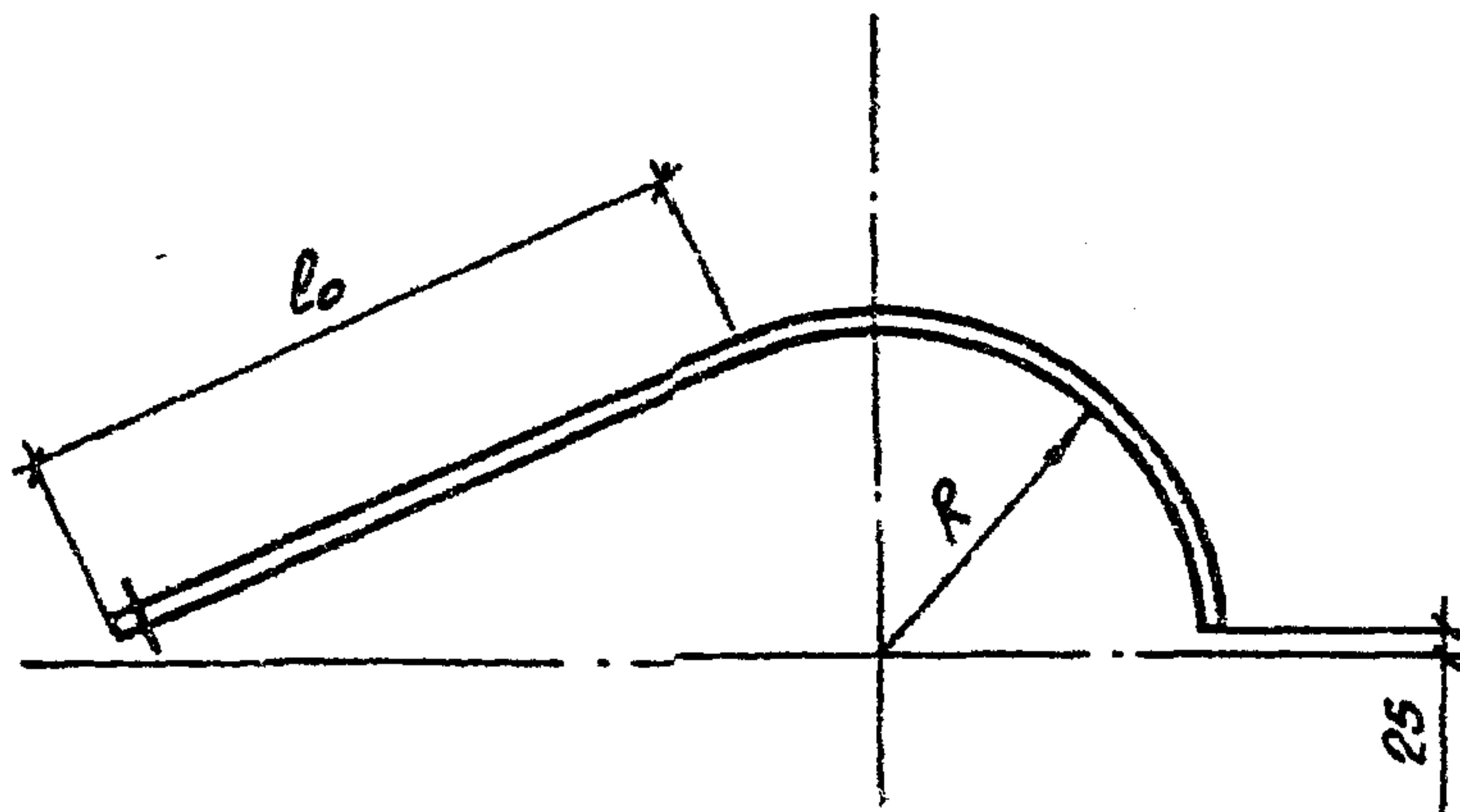
Лист Листов 1

СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

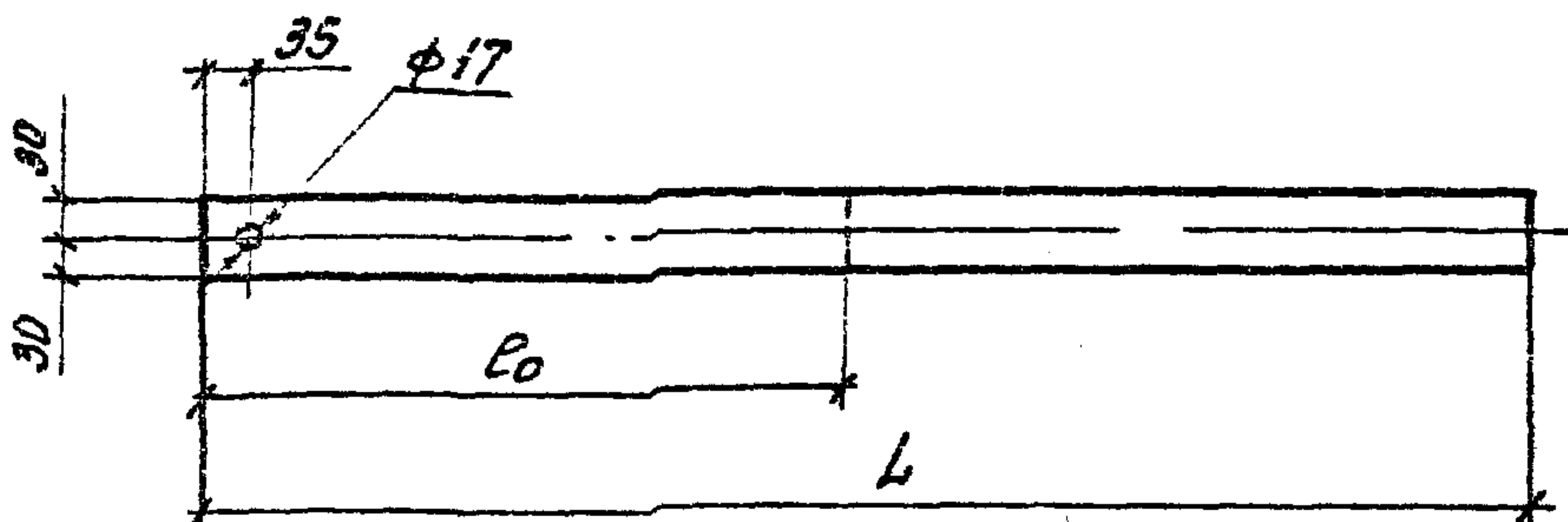
С.-Петербург

Зав. НИИ КЭС	Горелов	Горелов	02.01.82
ГЦП	Пинчук	Пинчук	02.01.82
Н.контр.	Орлова	Орлова	02.01.82
Проверил	Солнцева	Солнцева	02.01.82
Инженер	Яковлева	Яковлева	02.01.82

Полоса 4x50 ГОСТ 103-76
Стандарт ГОСТ 535-88

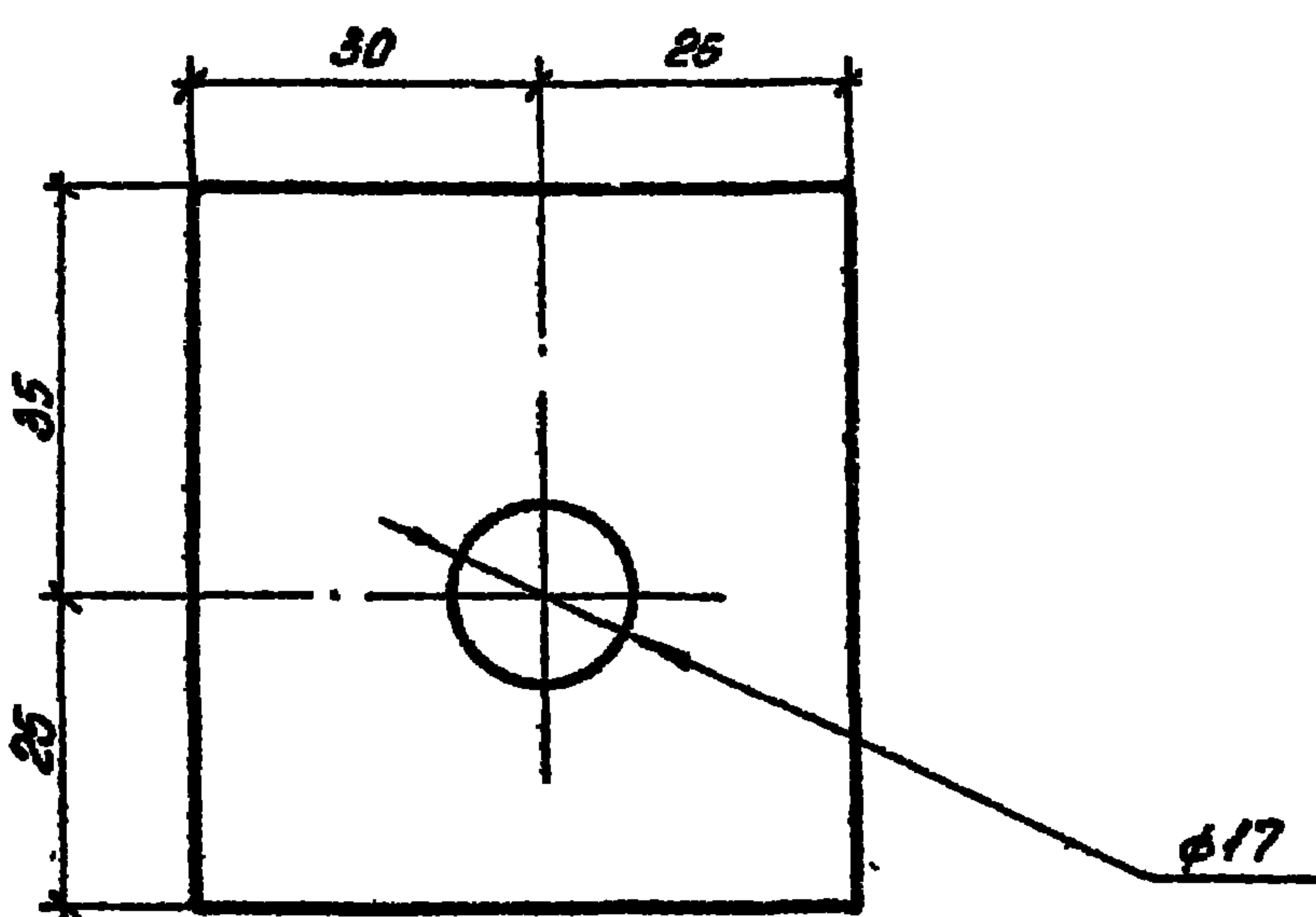


Развертка



Обозначение	Марка	Размеры в мм			Масса кг
		R	L ₀	L	
3.407.1-175.2-085	M137	175	195	575	1,1
-01	M138	185	200	605	1,1
-02	M139	195	205	635	1,2
-03	M140	205	210	665	1,3

3.407.1-175.2-085			
		Пластины M137-M140	
		R	Масса см. табл.
		Лист	Листов 1
		СЭСЭПЭНЕРГЭСЕТЬПРОЕКТ	
		С.-Петербург	
Зав. НЭП ЭГ	Горелов	200/92	Масса 4x60 ГОСТ 103-78 Листов 5-1 ГОСТ 535-88
ГИП	Линчук	200/92	
Н.контр.	Орлова	200/92	
Проектир	Солнцева	200/92	
Нач.цеха	Яковлев	200/92	



Ш.№ п. л. №
 Подпись и дата
 В.з. инв. п.

3.407.1-175.2-087

Пластина М.14!

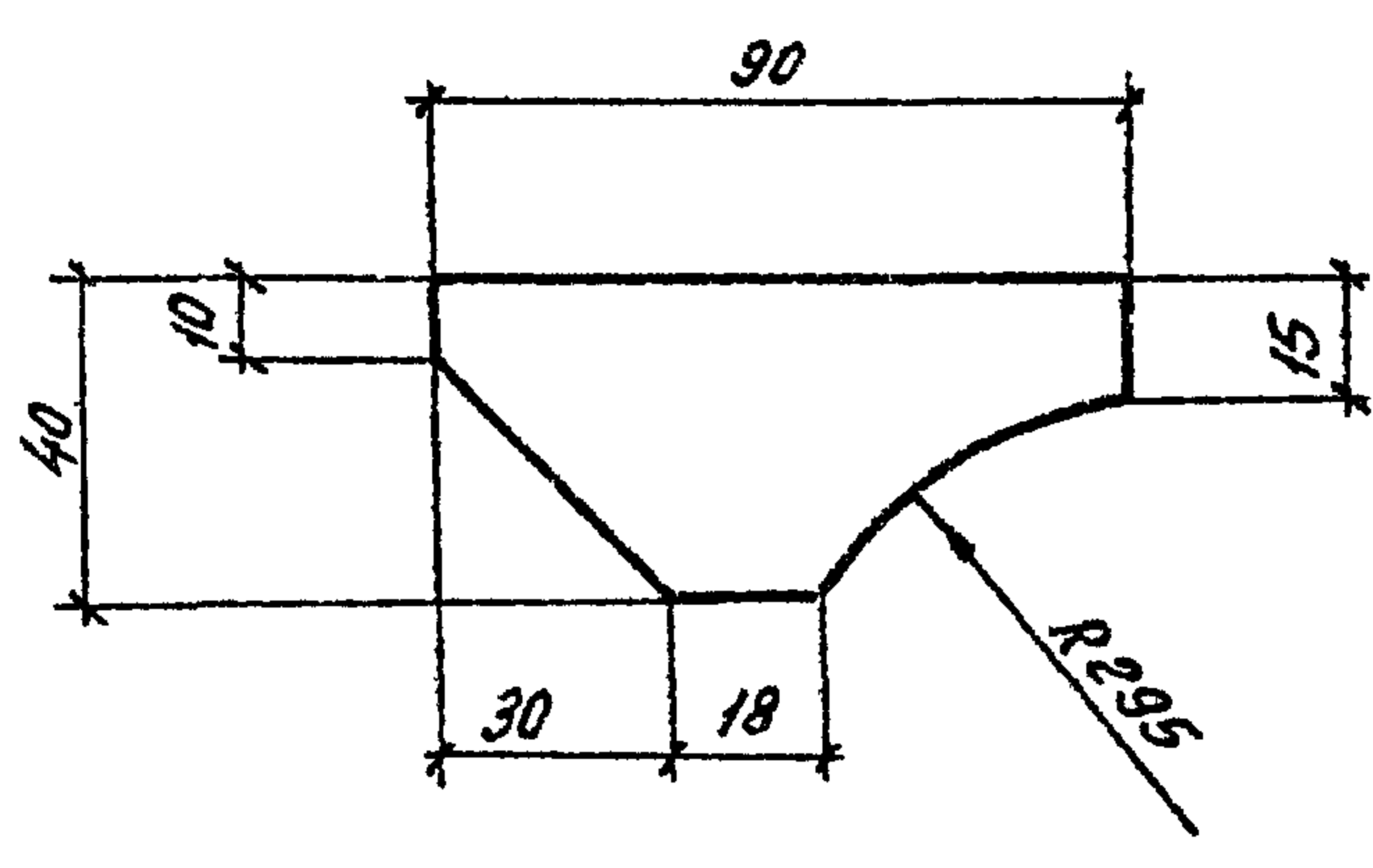
Стандарт	Материал	Масштаб
Р	О.1	1:1
Лист	Листов 1	
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ С - Петербург		

Зав. НИИЭС	Горелов		20.01.92
ГШП	Пунчук		21.01.92
И.контр.	Орлова		23.01.92
Проверил	Салита		28.01.92
Инженер	Яковлева		29.01.92

ПОЛОСО
L=60
4x55 ГОСТ 103-76
Ст.Энс 5-1 ГУСТ 535-86

Копир.об.

Формат А4



3.407.1 - 175.2, -088

Пластина М 142

Стандия	Масса	Масштаб
Р	0,1	1:2
Лист	Листов 1	
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
С.-Петербург		

Зав. НИИ КЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	22.01.92
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	22.01.92
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	26.01.92
Проберка	Салита	<i>[Signature]</i>	27.01.92
Инженер	Яковлева	<i>[Signature]</i>	28.01.92

Полоса 4x40 ГОСТ 103-76
Ст 3пс 5-1 ГОСТ 535-80
L = 90

Копир. 06.

Формат А4

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.