

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020-1/83

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ  
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И  
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3-7

РИГЕЛИ ВЫСОТОЙ 600<sub>мм</sub> ПРОЛОТОМ 3,0; 6,0 И 9,0<sub>м</sub>  
ДЛЯ ОПИРАНИЯ МНОГОПУСТОТНЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

19852

ЦЕНА 1-03

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать VI 1987 года

Заказ № 6988 Тираж 1800 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020-1/83

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ  
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И  
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3-7

РИГЕЛИ ВЫСОТОЙ 600мм ПРОЛЕТОМ 30; 60 И 90м  
ДЛЯ ОПИРАНИЯ МНОГОПУСТОТНЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ

ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

ДИРЕКТОР ИН-ТА *В. ПЕПСКИЙ*

НАЧ. ОТДЕЛА *Б. ВОЛЫНСКИЙ*

ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *М. ОСИНА*

РУК. ЛАБОРАТОРИИ *А. СЕМЧЕНКОВ*

НИИСК Госстроя

ДИРЕКТОР ИН-ТА *А. БУРАКАС*

ЗАМ. ДИРЕКТОРА

ПО НАУЧНОЙ РАБОТЕ *П. КРИВОШЕЕВ*

ЗАВ. ЛАБОРАТ. *Б. КОВТУНОВ*

ЗАВ. СЕКТОРОМ *А. ВАЛЬЧУК*

ЦНИИПРОМЗДАНИЯ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИН-ТА *В. ГРАНЕВ*

НАЧ. ОТДЕЛА *Э. КОДЫШ*

НИИЖБ Госстроя

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИН-ТА *Н. КОРОЗИН*

РУК. ЛАБОРАТОРИИ *Г. БЕРДИЧЕВСКИЙ*

ЗАВ. СЕКТОРОМ *А. ЗАЛЕСОВ*

Гипростроммаш

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИН-ТА *В. БУЗИНОВ*

НАЧ. ТЕХНОЛОГ. ОТДЕЛА *Ю. ВОЛКОНСКИЙ*

ГЛ. ТЕХНОЛОГ ОТДЕЛА *Т. ЗАНЕВСКАЯ*

АРМАТУРНЫХ РАБОТ

УТВЕРЖДЕНЫ Госстроем СССР

ПОСТАНОВЛЕНИЕ ОТ 13.07.1984г. №112

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.09.1984г.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	СОДЕРЖАНИЕ	2
1.020-1/83. 3-7 00Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	2-8
1.020-1/83. 3-7 01	РИГЕЛЬ РДП 6.86-50 АгУ РАП 6.86-70 АгУ РАП 6.86-90 АгУ РАП 6.86-110 АгУ	9
1.020-1/83. 3-7 02	РИГЕЛЬ РОП 6.86-30 АгУ РОП 6.86-40 АгУ РОП 6.86-60 АгУ	12
1.020-1/83. 3-7 03	РИГЕЛЬ РДП 6.56-50 РАП 6.56-70 РАП 6.56-90 РАП 6.56-110	15
1.020-1/83. 3-7 04	РИГЕЛЬ РОП 6.56-30 РОП 6.56-40 РОП 6.56-50	17
1.020-1/83. 3-7 05	РИГЕЛЬ РАП 6.56-45 РАП 6.56-50	17
1.020-1/83. 3-7. 06	РИГЕЛЬ РДП 6.26-50 РАП 6.26-70 РАП 6.26-110	20
1.020-1/83. 3-7 07	РИГЕЛЬ РОП 6.26-60	21
1.020-1/83. 3-7 08	РИГЕЛЬ РАП 6.26-60	22
1.020-1/83. 3-7 00ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ	23

НАЧ.ОТД	БОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	1.020-1/83. 3-7 00		
Н.КОНТР.	ПРИГОРЕВ	<i>[Signature]</i>			
ГЛ.КОНСТ.	ШАЦ	<i>[Signature]</i>	Стадия	Лист	Листов
ГИП	ОСТРОВА	<i>[Signature]</i>	Р	1	1
РАЗРАБ.	ЛУКИНА	<i>[Signature]</i>	СОДЕРЖАНИЕ ЦНИИЭП ТОРГОВО-ВЫПУСКНОЙ ЗАКАЗЫ И ТУРИСТСКИХ КОМПАНИИ		
ПРОВЕР.	ОСИНА	<i>[Signature]</i>			
ИСПОЛН.	НОСОВА	<i>[Signature]</i>			

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Настоящий выпуск содержит чертежи ригелей пролетом 3,0; 6,0 и 9,0 м с высотой сечения 600 мм, предназначенных для опирания на них многопустотных плит перекрытий.

Ригели предназначены для применения в зданиях с неагрессивной средой.

Ригели рассчитаны и запроектированы в соответствии со СНиП II - 21 - 75. По требованиям трещиностойкости изделия относятся к III категории.

Расчетные предпосылки, указания по подбору ригелей приведены в выпуске 0-1.

Маркировка ригелей принята по ГОСТ 23009-78.

Марка ригелей состоит из двух буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом. Первая группа содержит буквенные и цифровые обозначения. Буквенные обозначения характеризуют поперечное сечение ригеля:

РДП - ригель двухполочный, предназначенный для опирания многопустотных плит перекрытий.

РОП - то же, однополочный.

РАП - ригель однополочный, устанавливаемый в лестничных клетках и предназначенный для опирания многопустотных плит перекрытия, а также лестничных маршей.

Цифровые обозначения характеризуют габаритные размеры ригелей: первое число обозначает размер высоты сечения ригеля в мм: 6 - ригели высотой 600 мм; второе число обозначает округленную длину ригеля в мм.

Имя и подп. Подпись и дата. Взам. инв. №

НАЧ.ОТД	БОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	1.020-1/83. 3-7 00Т0		
Н.КОНТР.	ПРИГОРЕВ	<i>[Signature]</i>			
ГЛ.КОНСТ.	ШАЦ	<i>[Signature]</i>	Стадия	Лист	Листов
РУК.ЛАБ.	СЕМЧЕНКОВ	<i>[Signature]</i>	Р	1	1
РУК.СЕКТ.	КАРАБАНОВ	<i>[Signature]</i>	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ЦНИИЭП ТОРГОВО-ВЫПУСКНОЙ ЗАКАЗЫ И ТУРИСТСКИЕ КОМПАНИИ		
ГИП	ОСИНА	<i>[Signature]</i>			
ГИП	ОСТРОВА	<i>[Signature]</i>			

ВТОРАЯ ЧАСТЬ МАРКИ ХАРАКТЕРИЗУЕТ НЕСУЩУЮ СПОСОБНОСТЬ РИГЕЛЯ И КЛАСС СТАЛИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ.

НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ РИГЕЛЯ ХАРАКТЕРИЗУЕТСЯ РАСЧЕТНОЙ НАГРУЗКОЙ В СОТНЯХ КИЛОГРАММ-СМ НА ПОГОННЫЙ МЕТР.

ПРИМЕР: РДП 6.86-110АТ-V - РИГЕЛЬ ДВУХПОЛОЧНЫЙ ДЛЯ ОПИРАНИЯ МНОГОПУСТОТНЫХ ПЛИТ, ВЫСОТОЙ 600ММ, ДЛИНОЙ 8560 ММ С НАГРУЗКОЙ 11.0Т/ПМ С ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННОЙ АРМАТУРОЙ КЛАССА АТ-V

РДП 6.56-40 - РИГЕЛЬ ДЛЯ ОПИРАНИЯ МНОГОПУСТОТНЫХ ПЛИТ С ОДНОЙ СТОРОНЫ, ВЫСОТОЙ 600 ММ, ДЛИНОЙ 5560 ММ, С НАГРУЗКОЙ 4.0Т/ПМ

РИГЕЛИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА МАРОК М300; М400 И М500.

ПРОДОЛЬНАЯ И ПОПЕРЕЧНАЯ НЕНАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА ПРИНЯТА ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III. ПО ГОСТ 5781-82.

АРМАТУРА КЛАССА А-III Ф 10-18 ММ МОЖЕТ БЫТЬ ЗАМЕНЕНА НА АРМАТУРУ КЛАССА АТ-IIIС (ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКИ УПРОЧНЕННАЯ СТАЛЬ) БЕЗ ПЕРЕСЧЕТА СЕЧЕНИЙ АРМАТУРЫ.

В КАЧЕСТВЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТА СТАЛЬ СТЕРЖНЕВАЯ ТЕРМИЧЕСКИ УПРОЧНЕННАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АТ-V ПО ГОСТ 10884-81.

ДВУХПОЛОЧНЫЕ И ОДНОПОЛОЧНЫЕ РИГЕЛИ ДЛЯ ПРОЛЕТА 9.0М ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ ПРЕДНАПРЯЖЕННЫМИ. ОСТАЛЬНЫЕ РИГЕЛИ - БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ НАТЯЖЕНИЕ АРМАТУРЫ ПРЕДУСМОТРЕНО МЕХАНИЧЕСКИМ СПОСОБОМ. ВЕЛИЧИНЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ В АРМАТУРЕ  $\sigma_0$ , КОНТРОЛИРУЕМОГО НАПРЯЖЕНИЯ В АРМАТУРЕ  $\sigma_k$  И ПЕРЕДАТОЧНАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА, ПРИВЕДЕНЫ В ТАБЛ. 1. ОТПУСК АРМАТУРЫ СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ ПЛАВНО. МГНОВЕННАЯ ПЕРЕДАЧА УСИЛИЯ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

ПРИ РАСЧЕТЕ РИГЕЛЕЙ ПРИНИМАЛИСЬ ПОТЕРИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ АРМАТУРЫ, ОПРЕДЕЛЕННЫЕ СООТВЕТСТВЕННО СНиП II-21-75 ТАБЛ. 4. ПРИ ЭТОМ ПОТЕРИ ОТ ТЕМПЕРАТУРНОГО ПЕРЕПАДА  $\sigma_2$ , ОТ ДЕФОРМАЦИИ АНКЕРОВ  $\sigma_3$  И ОТ ДЕФОРМАЦИИ ФОРМЫ  $\sigma_5$ , ЗАВИСЯЩИЕ ОТ ТЕХНОЛОГИИ ПРОПАРИВАНИЯ, УСТРОЙСТВА ФОРМЫ И ЗАЖИМНЫХ УСТРОЙСТВ КАЖДОГО КОНКРЕТНОГО ПРОИЗВОДСТВА, ПРИНЯТЫ СЛЕДУЮЩИМИ:

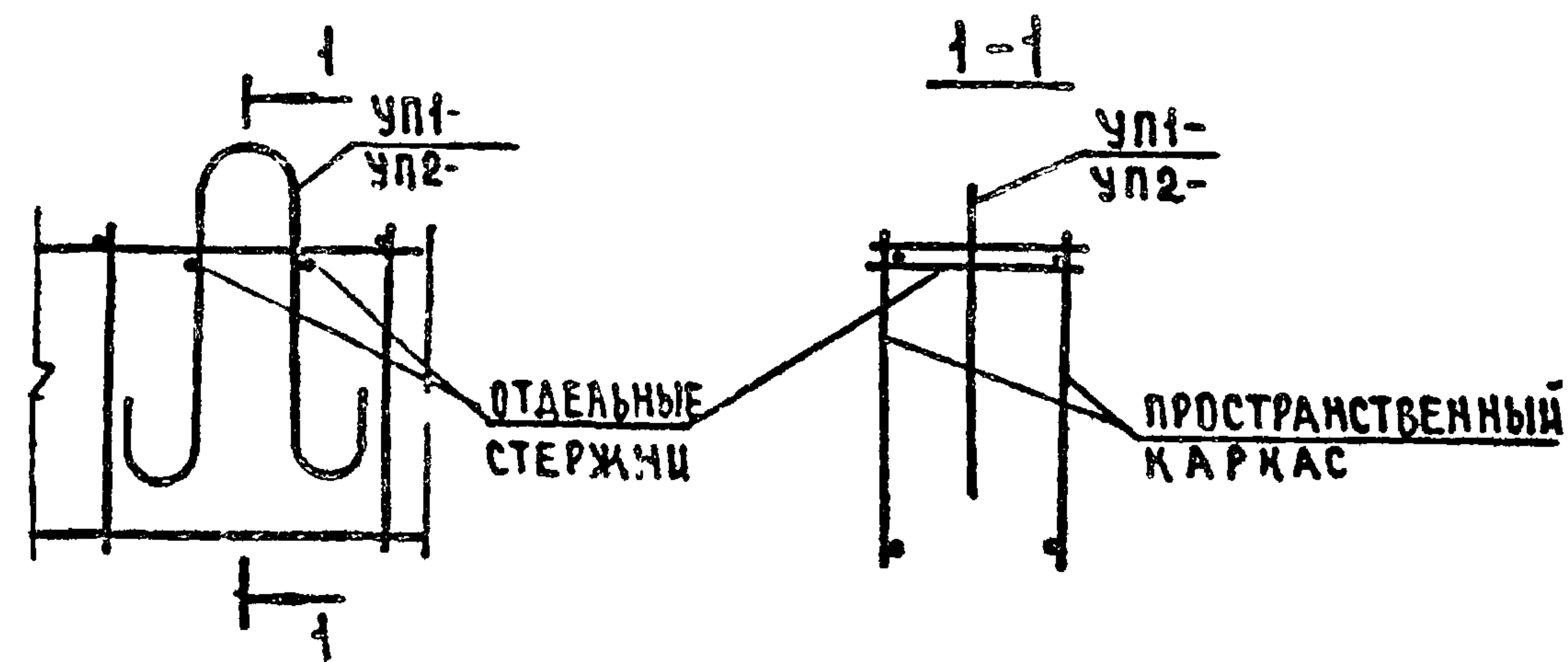
$$\sigma_2 = 12.5 \cdot 65^{\circ} = 812 \text{ кг/см}^2$$

$$\sigma_3 = 410 \text{ кг/см}^2$$

$$\sigma_5 = 300 \text{ кг/см}^2$$

В СЛУЧАЕ ОТЛИЧИЯ ФАКТИЧЕСКИХ ПОТЕРЬ ПО ВЫШЕПЕРЕЧИСЛЕННЫМ ПОЗИЦИЯМ ОТ ПРИНЯТЫХ В РАСЧЕТЕ, ВЕЛИЧИНА  $\sigma_0$  ДОЛЖНА БЫТЬ ИЗМЕНЕНА НА ВЕЛИЧИНУ РАЗНИЦЫ, ПРИНЯТЫХ В РАСЧЕТЕ И ФАКТИЧЕСКИХ ПОТЕРЬ. ВЕЛИЧИНА  $\sigma_k$ , РАВНАЯ  $(\sigma_0 - \sigma_3)$ , ТАКЖЕ ДОЛЖНА БЫТЬ ИЗМЕНЕНА В СООТВЕТСТВИИ С ФАКТИЧЕСКИМИ ВЕЛИЧИНАМИ ПОТЕРЬ ПО ВЫШЕПЕРЕЧИСЛЕННЫМ ПОЗИЦИЯМ.

ДЛЯ РАСПАЛУБКИ И МОНТАЖА РИГЕЛЕЙ ПРЕДУСМОТРЕНЫ ОТВЕРСТИЯ Ф 50ММ. В КАЧЕСТВЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ВАРИАНТА МОЖНО ПРИМЕНЯТЬ МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ ПО СЕРИИ 1.400-9 „УНИФИЦИРОВАННЫЕ СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ“. ПЕТЛИ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ НА ТЕХ ЖЕ РАСТОЯНИЯХ ОТ ТОРЦОВ СООТВЕТСТВУЮЩИХ РИГЕЛЕЙ, ЧТО И ОТВЕРСТИЯ И КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ ПО УЗЛУ.



МАРКА ПЕТЛИ ПРИНИМАЕТСЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ НОРМАТИВНОГО УСИЛИЯ НА ОДНУ ПЕТЛЮ ( РАВНОГО ПОЛОВИНЕ МАССЫ РИГЕЛЯ ) ПО ТАБЛИЦЕ НА СТР. 12 СЕРИИ 1.400-9. ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ РИГЕЛЕЙ СОСТАВЛЯЕТ 2 ЧАСА.

## 2. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РИГЕЛЕЙ

### 2.1. ПРЕНАПРЯЖЕННЫЕ РИГЕЛЦ.

При изготовлении этих ригелей должен соблюдаться следующий порядок установки арматурных изделий в опалубочную форму:

- а) Укладываются в проектное положение корытообразные сетки полак (поз. 2).
- б) В торцах устанавливаются сборные закладные детали (поз. 4). Обратить внимание на строгое соблюдение проектного положения этих закладных деталей, т.к. это непосредственно влияет на несущую способность ригеля.
- в) Укладываются напрягаемые стержни (поз. 6 и 7) и сетки косвенного армирования (поз. 3).
- 2) Устанавливается в проектное положение пространственный каркас (поз. 1). При этом следует обратить внимание на строгое совмещение опорных закладных деталей с горизонтальной поверхностью торцевых вкладышей форм.
- г) Устанавливаются отдельные гнутые стержни в полках (поз. 5) и привязываются вязальной проволокой к пространственному каркасу.

### 2.2. РИГЕЛЦ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ.

Все арматурные изделия этих ригелей входят в состав пространственного каркаса, устанавливаемого в опалубочную форму. При этом также как для преднапряженных ригелей следует обратить внимание на строгое совмещение опорных закладных деталей с горизонтальной поверхностью торцевых вкладышей форм.

Указания по изготовлению, складированию и транспортировке ригелей приведены в выпуске 0-7 „Указания по заводской технологии изготовления изделий“.

## 3. УКАЗАНИЯ ПО ПРОВЕДЕНИЮ ИСПЫТАНИЙ РИГЕЛЕЙ.

Перед началом массового изготовления ригелей и в дальнейшем при изменении их конструкции, а также в случае изменения технологии производства или замены используемых материалов должны проводиться испытания контрольных образцов нагрузкем в соответствии с ГОСТ 8829-77. Текущие приемочные испытания контрольных образцов в размере 1% каждой партии и не менее 2 шт, если размер партии составляет менее 200 штук, также следует проводить нагрузкем в соответствии с ГОСТ 8829-77.

Прочность бетона к моменту испытаний должна быть не менее 100% от проектной марки.

Оценка качества ригелей по прочности, жесткости и трещиностойкости производится в соответствии с гл. 3. ГОСТ 8829-77. Контрольные параметры для оценки качества ригелей по всем критериям приведены в табл. 2-3. При этом прогиб, измеряемый при испытаниях, сравниваемый с контрольным (по табл. 2, 3) определяется как фактическое перемещение низа ригеля под действием контрольной нагрузки.

Испытания ригелей рекомендуется проводить в рабочем положении с приложением нагрузки на полках в соответствии со схемами загрузки, приведенными на листе 6.

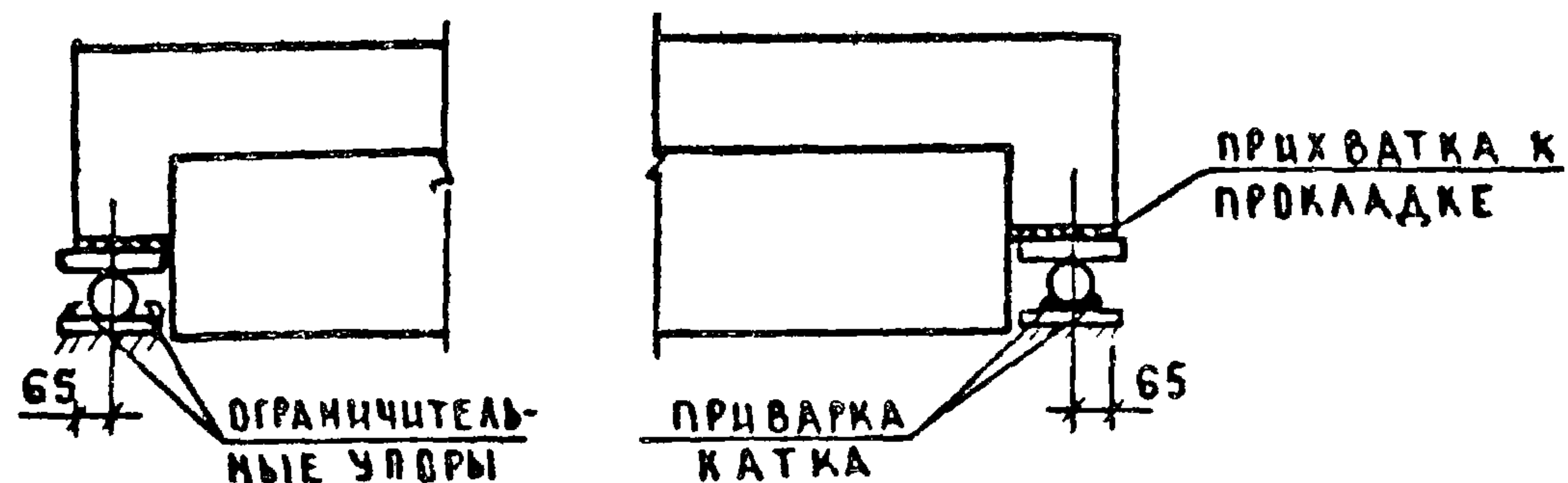
Требуемый эксцентриситет приложения сил относительно ребра в однополочном ригеле 40 мм, удобно создавать с помощью бетонных призм, устанавливаемых на полки.

Двухполочные ригелц при испытании опирают на подвижную и неподвижную опоры, создаваемые с помощью катков диаметром не менее 40 мм. На катки необходимо устанавливать металлические прокладки из листа толщиной не менее 16 мм, прихватываемые сваркой к закладной детали подрезки.

### УЗЛЫ ОПИРАНИЯ ДВУХПОЛОЧНЫХ РИГЕЛЕЙ

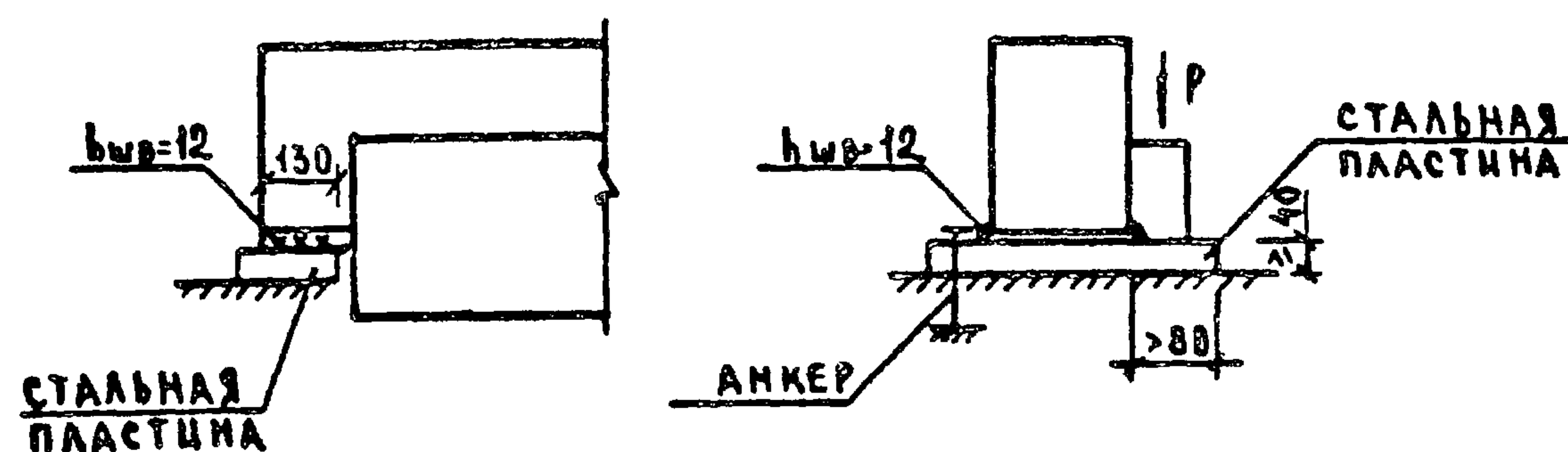
#### ПОДВИЖНАЯ ОПОРА

#### НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА



Однополочные ригели при испытании опираются на металлические прокладки толщиной не менее 40мм и привариваются к ним двумя фланговыми швами через закладную деталь подрезки. При этом прокладка должна быть заанкерена, чтобы исключить свободный поворот ригеля вокруг продольной оси.

### УЗЛЫ ОПИРАНИЯ ОДНОПОЛОЧНЫХ РИГЕЛЕЙ



Испытание ригелей по жесткости, трещиностойкости и прочности по нормальным сечениям проводятся при нагружении по схеме „А“

Испытание ригелей по прочности опорных участков проводятся при нагружении по схеме „Б“

Ригели длиной 2560 мм могут испытываться по упрощенной схеме двумя силами, приложенными на ребро на расстоянии 1/4 расчетного пролета от опоры.

1.020-1/83.3-7 0070

ЛИСТ  
4

ТАБЛИЦА 1

МАРКА РИГЕЛЯ	МАРКА БЕТОНА	ПЕРЕДАТОЧНАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА R <sub>с</sub> НЕ НИЖЕ	ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ АРМАТУРЫ σ <sub>с</sub>	ДОПУСТИМОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ АРМАТУРЫ Р	ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ В АРМАТУРЕ ПЕРЕД БЕТОНИРОВАНИЕМ σ <sub>к</sub>		
						кгс/см <sup>2</sup>	
		1	2	3	4	5	6
РДП 6.86-50АТУ	400	280	6500	325	6090		
РДП 6.86-70АТУ	400	280	6500	325	6090		
РДП 6.86-90АТУ	500	350	6500	325	6090		
РДП 6.86-110АТУ	500	350	6500	325	6090		
РОП 6.86-30АТУ	400	280	6500	325	6090		
РОП 6.86-40АТУ	400	280	6500	325	6090		
РОП 6.86-60АТУ	400	280	6500	325	6090		

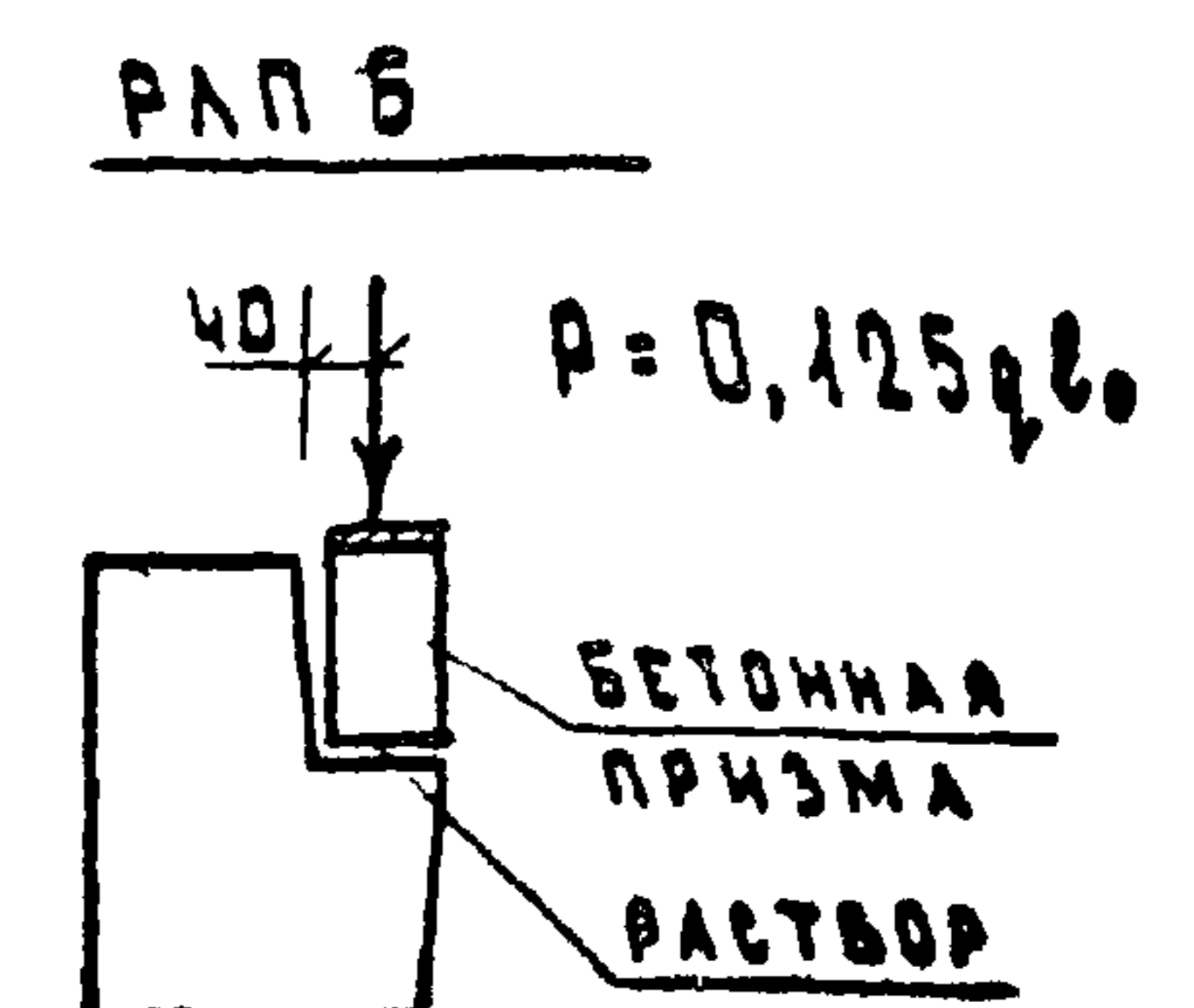
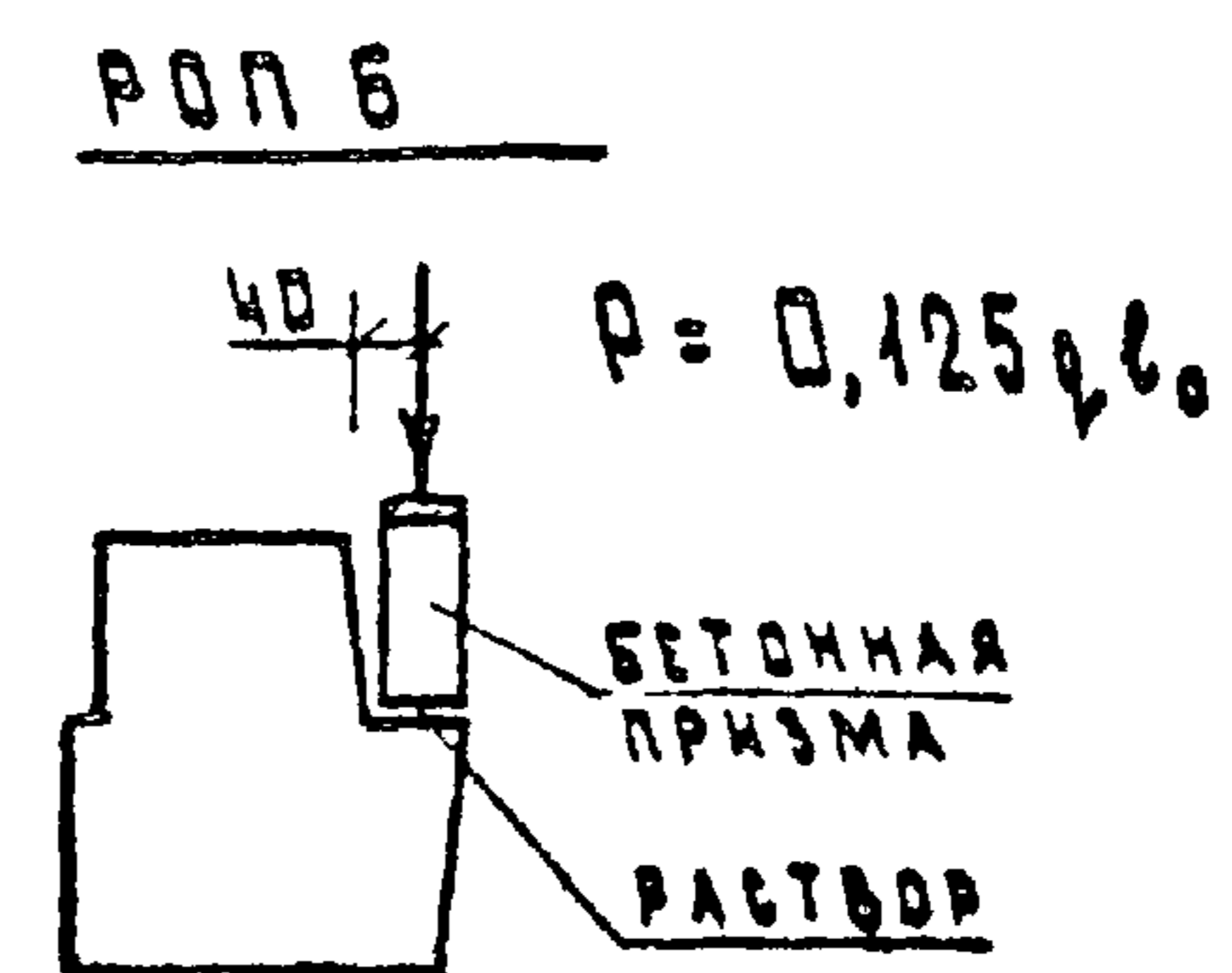
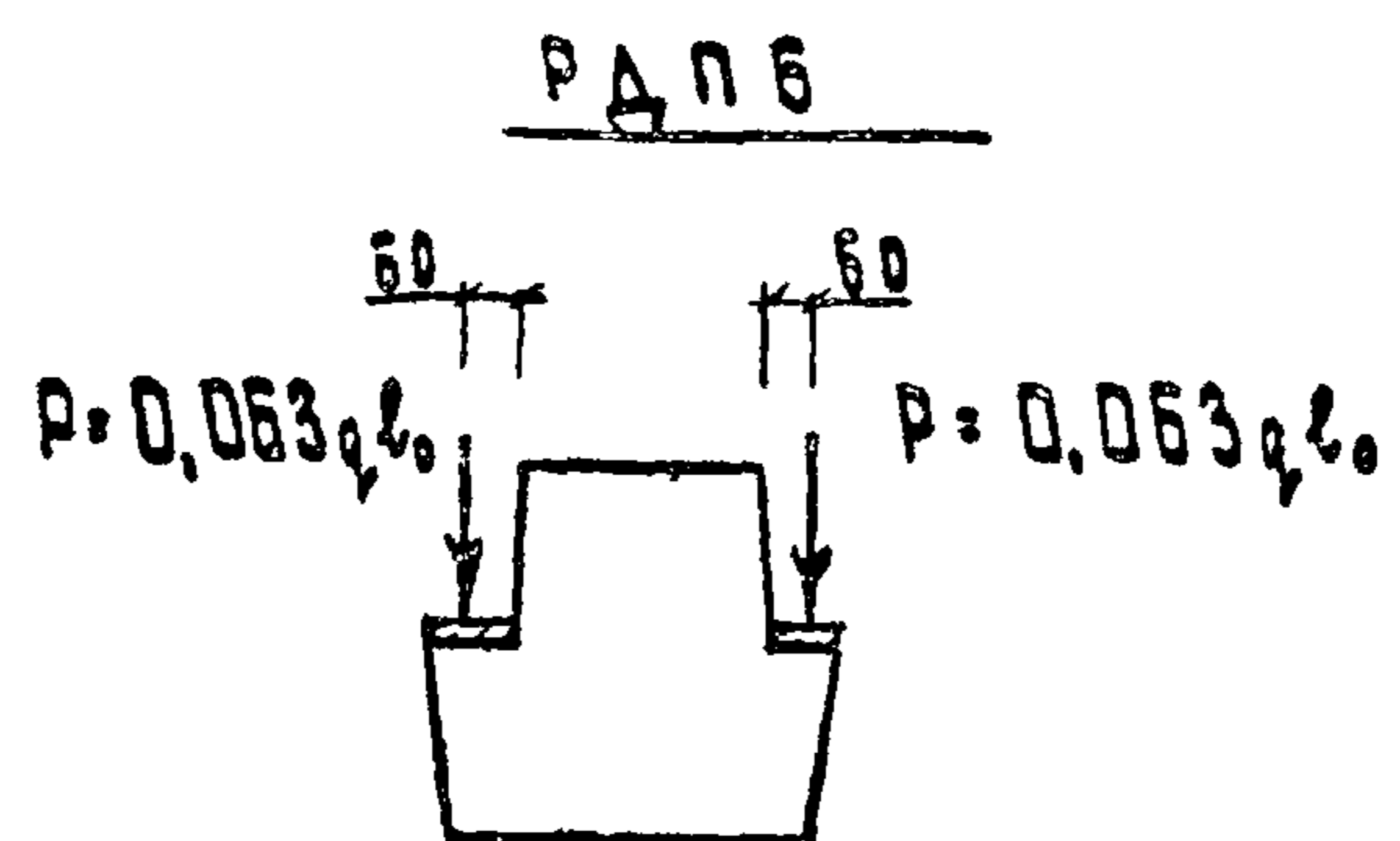
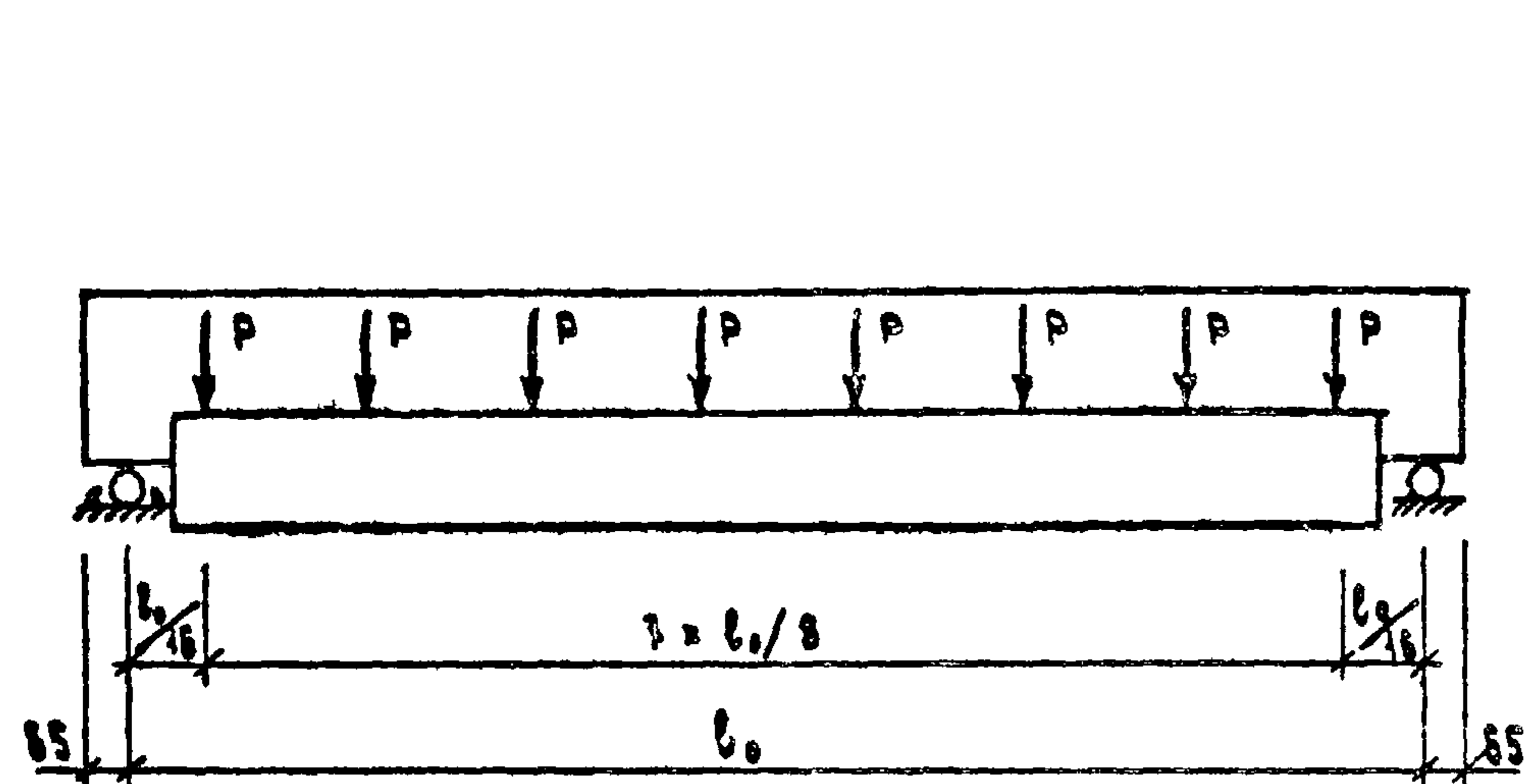
САВЧЕНКО  
ОПЕРАТОР  
ЭПВЦ  
КМФЭНИИЭП  
ТИП КОРТ  
Салт

ВОЗМ. РИЧЕНО  
ПОДП. И ДАТА  
ИМВ. № ПОДП.

1.020-1/83.3-7 0070

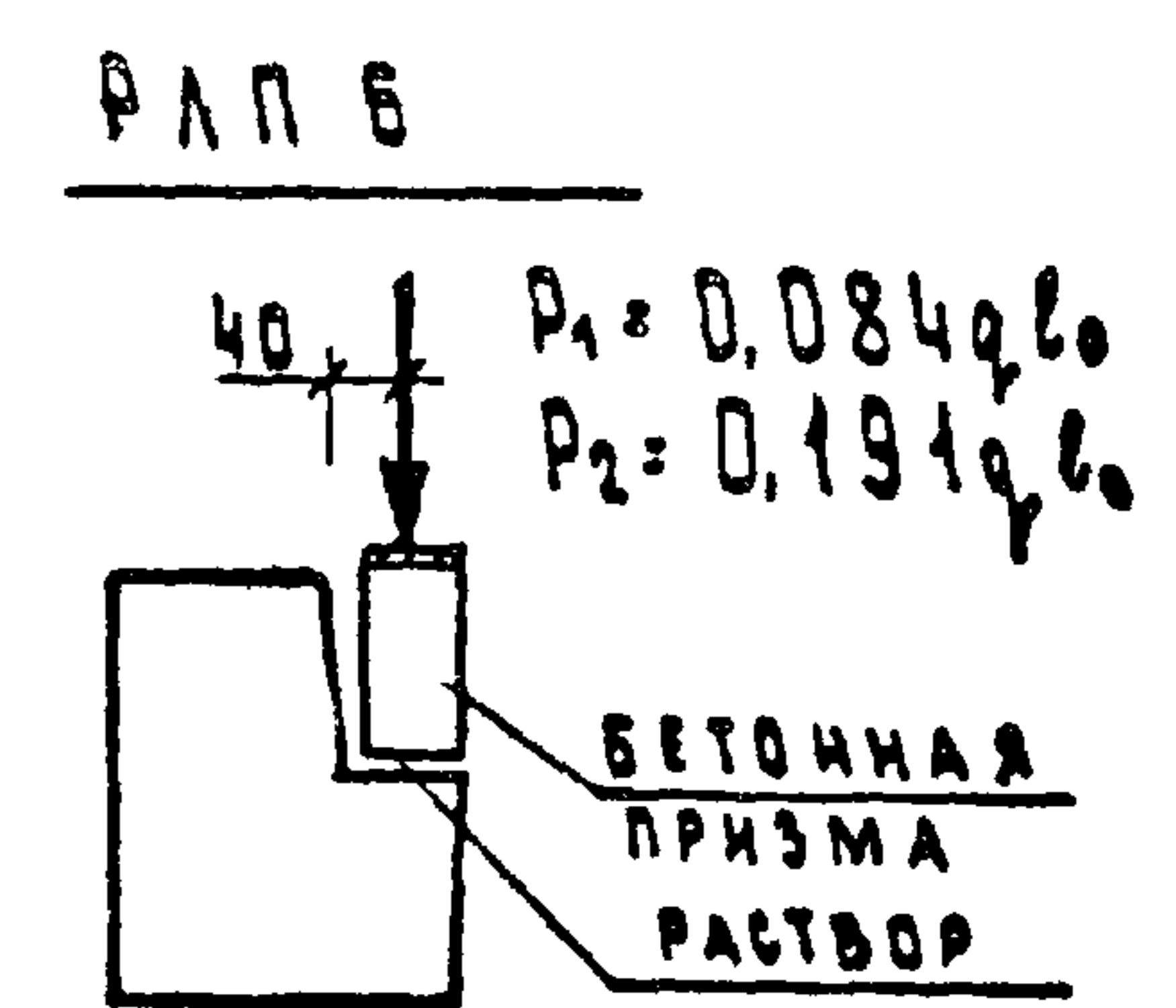
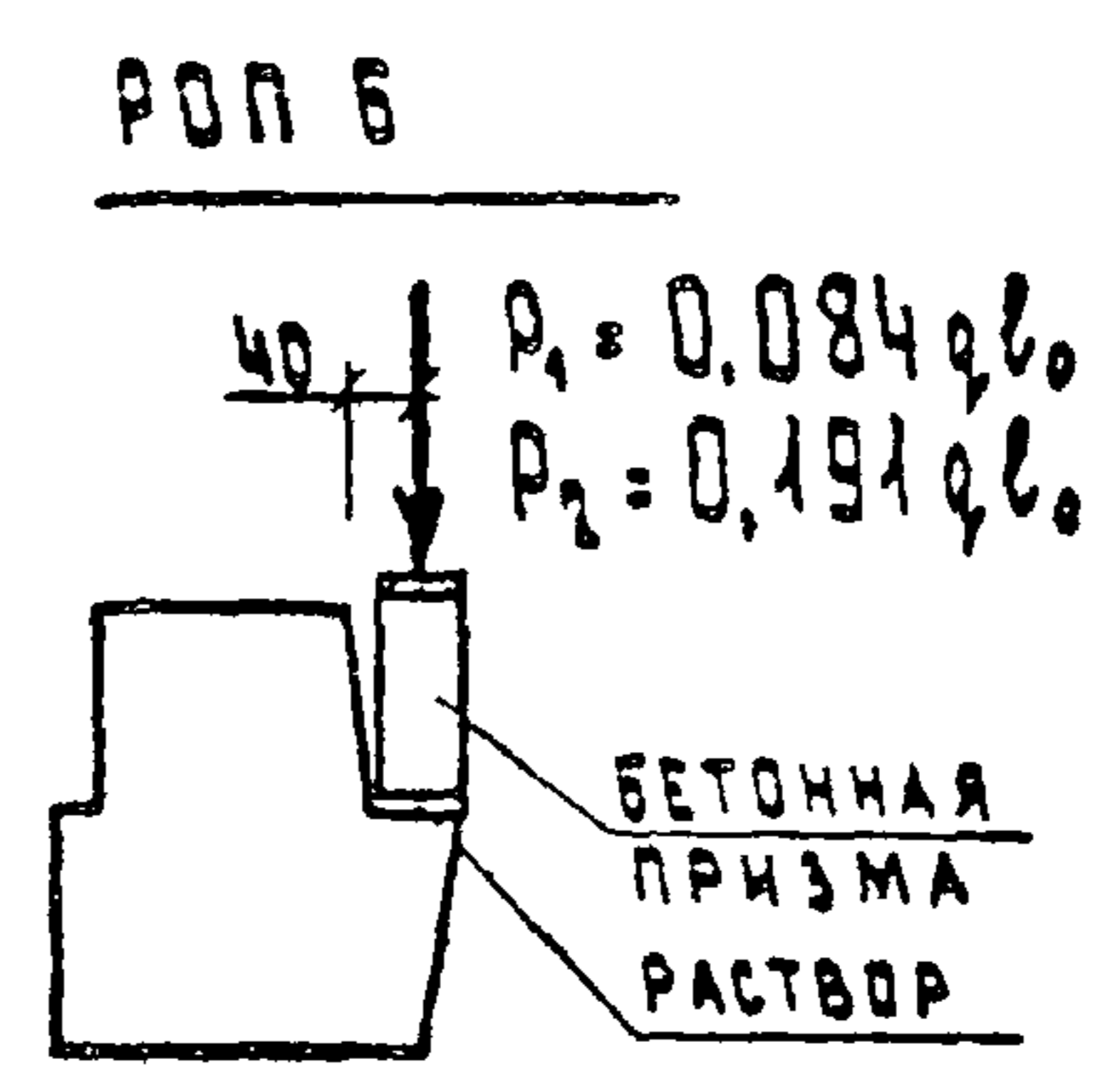
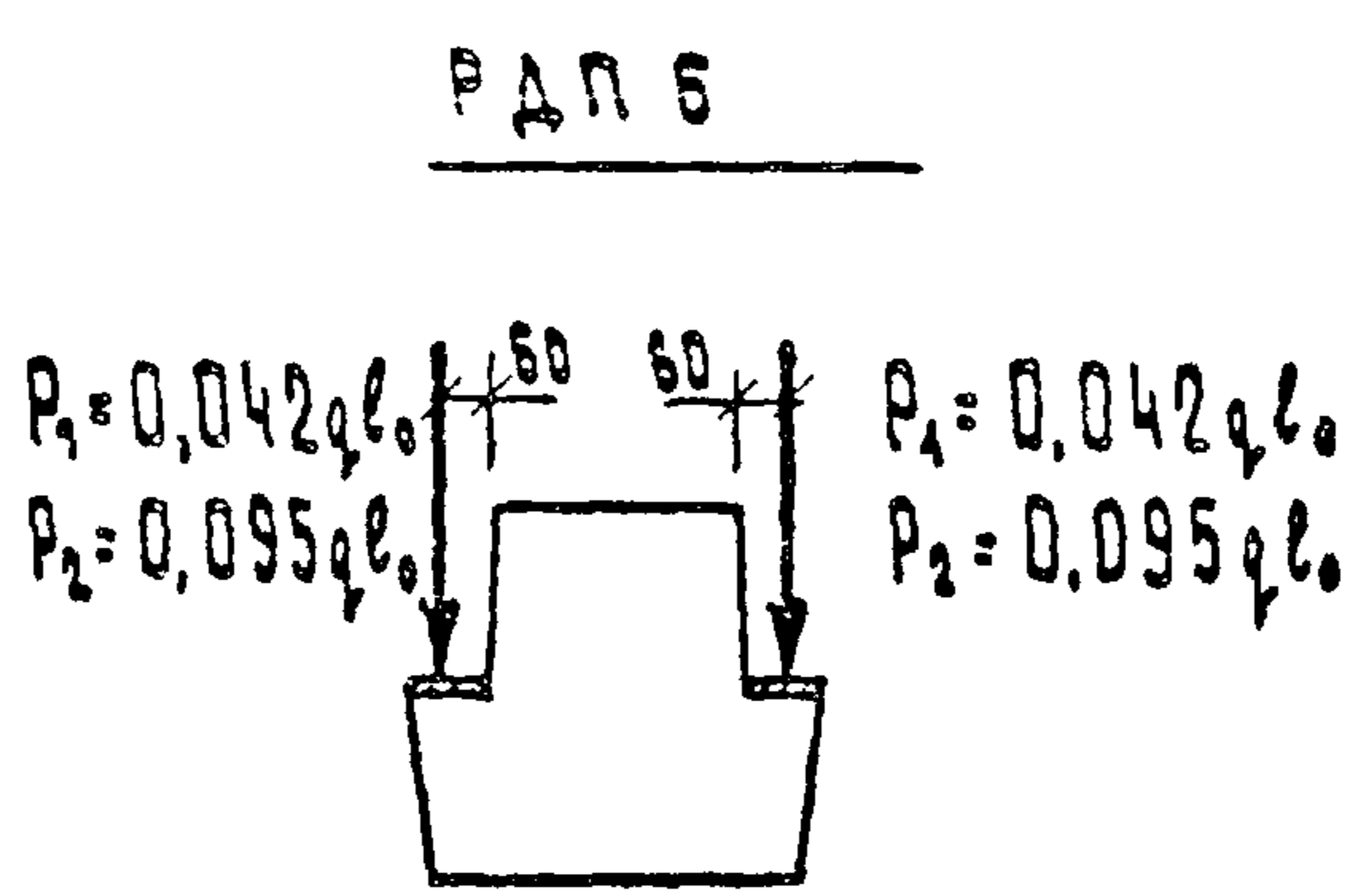
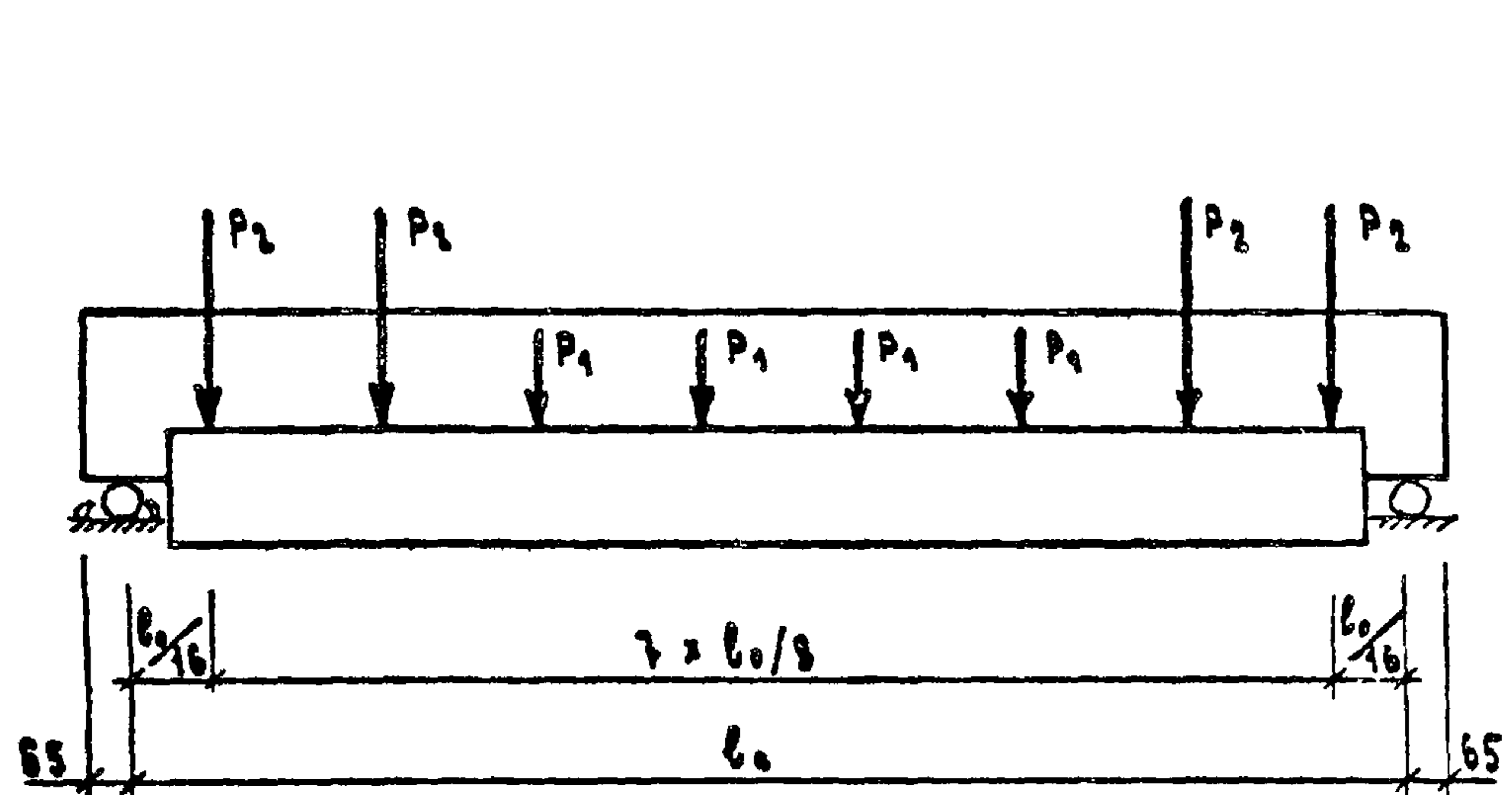
ЛИСТ  
5

# СХЕМА А



$q$  - контрольная нагрузка в кгс/м по табл. 2.3, принимаемая по соответствующим графам для каждого проверяемого параметра (жесткости, трещиностойкости, прочности с коэффициентами «с» равными 1,25; 1,4 и 1,6 в зависимости от характера разрушения).

# СХЕМА Б



$q$  - контрольная нагрузка в кгс/м по проверке прочности при  $c = 1,6$  по табл. 2 и 3

1. На схемах А и Б опоры условно изображены для двухполочных ригелей. Узлы опирания двухполочных и однополочных ригелей при испытании см. стр. 5.
2. При определении сил  $P, P_1, P_2 - l_0$  принимается в метрах



ТАБЛИЦА 2

МАРКА РИГЕЛЯ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА (КГС/ПМ) ПО ПРОВЕРКЕ ПРОЧНОСТИ С УЧЕТОМ ХАРАКТЕРА РАЗРУШЕНИЯ		КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА (КГС/ПМ) ПО ПРОВЕРКЕ ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ В ВОЗРАСТЕ					КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ (СМ) ОТ КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩЕЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ В ВОЗРАСТЕ					ОТНОШЕНИЕ ПРОГИБА ОТ ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩЕЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ К ПРЕ- ДЕЛЬНО ДОПУСТИМОМУ ПРОГИБУ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ В ВОЗРАСТЕ					КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН (ММ)
	ПРИ С=1,4	ПРИ С=1,6	3	7	14	28	100	3	7	14	28	100	3	7	14	28	100	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
РДП 6.86-50АТУ	7370	8520	4923	4838	4724	4574	4300	1,733	1,712	1,684	1,647	1,575	0,742	0,737	0,731	0,723	0,706	0,25
РДП 6.86-70АТУ	10170	11720	7189	7037	6832	6562	6070	2,654	2,611	2,552	2,476	2,333	1,013	1,001	0,985	0,964	0,923	0,25
РДП 6.86-90АТУ	12970	14920	9231	9025	8748	8384	7720	3,090	3,035	2,958	2,859	2,673	1,081	1,066	1,045	1,018	0,966	0,25
РДП 6.86-110АТУ	15770	18120	11490	11210	10830	10330	9420	3,790	3,714	3,608	3,470	3,220	1,177	1,157	1,130	1,094	1,029	0,25
РОП 6.86-30АТУ	4535	5271	2847	2811	2762	2697	2580	1,270	1,254	1,231	1,202	1,150	0,595	0,591	0,586	0,579	0,553	0,25
РОП 6.86-40АТУ	5935	6871	3922	3862	3781	3674	3480	1,833	1,818	1,798	1,773	1,723	0,803	0,799	0,793	0,786	0,779	0,25
РОП 6.86-60АТУ	8735	10071	6041	5917	5750	5531	5130	2,676	2,637	2,583	2,513	2,373	1,053	1,041	1,025	1,004	0,960	0,25

1.020-4/83.3-7 0070

ЛИСТ

7

ТАБЛИЦА 3

МАРКА РИГЕЛЯ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ПО ПРОВЕРКЕ ПРОЧНОСТИ С УЧЁТОМ ХАРАКТЕРА РАЗРУШЕНИЯ (КГС/ПМ)		КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА (КГС/ПМ) ПО ПРОВЕРКЕ ЖЁСТКОСТИ И ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ	КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ (СМ) ОТ КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩЕЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ	ОТНОШЕНИЕ ПРОГИБА ОТ ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩЕЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ К ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМОМУ ПРОГИБУ	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН (ММ)
	С= 1,25	С= 1,6				
РДШ 6.56-50	6510	8520	4300	0,923	0,466	0,25
РДШ 6.56-70	9010	11720	6070	0,991	0,516	0,25
РДШ 6.56-90	11510	14920	7720	1,107	0,571	0,25
РДШ 6.56-110	14010	18120	9420	1,162	0,613	0,25
РОП 6.56-30	3980	5270	2580	0,538	0,302	0,25
РОП 6.56-40	5230	6870	3480	0,710	0,374	0,25
РОП 6.56-60	7730	10070	5130	0,847	0,419	0,25
РДШ 6.56-45	5810	7580	3840	0,859	0,426	0,25
РДШ 6.56-60	7690	9980	5130	0,935	0,455	0,25
РДШ 6.26-50	6510	8520	4300	0,012	0,015	0,25
РДШ 6.26-70	9010	11720	6070	0,017	0,020	0,25
РДШ 6.26-110	14010	18120	9420	0,034	0,044	0,25
РОП 6.26-60	7730	10070	5130	0,015	0,018	0,25
РДШ 6.26-60	7690	9980	5130	0,019	0,022	0,25

1.020-1/83.3-7 0070

АНСТ

8

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1.020-1/83.3-7 01СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.020-1/83.3-7 00ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
A3			1.020-1/83.3-7 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:		
				1.020-1/83.3-7 01 РДП 6.86-50АТ-У		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.020-1/83.3-8 01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП-1	1	
A4	2		1.020-1/83.3-9 12	СЕТКА С-13	1	
A4	3		1.020-1/83.3-9 15	С-18	4	
A4	4		1.020-1/83.3-9 16	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.СБОРНОЕ СМН-1	2	
				ДЕТАЛИ		
A4	5		1.020-1/83.3-9 25	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ-13 СТ.НАПР.ГОСТ 10884-81 Φ22 АТ-У L=8240	4	24.6КГ
БЧ	6		22.025.8240	МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М400	5	2.35М3
				1.020-1/83.3-7 01-01 РДП 6.86-70АТ-У		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.020-1/83.3-8 01-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП-2	1	
A4	2		1.020-1/83.3-9 12	СЕТКА С-13	1	
A4	3		1.020-1/83.3-9 15	С-18	4	
A4	4		1.020-1/83.3-9 16	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.СБОРНОЕ СМН-1	2	
				ДЕТАЛИ		
			1.020-1/83.3-7 01			
НАЧ ОТД	ВОЛЫНСКИЙ					
Н КОНТР	ПРИГОРЕВ					
ГЛ КОНСТР	ШАЦ					
ГИП	ОСТРОВА					
РАЗРАБ	ЛУКИНА					
ПРОВЕРИЛ	ОСИНА					
ИСПОЛНИЛ	ПТИЦИНА					
			РИГЕЛЬ РДП 6.86-	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	2
				ЦНИИЭП		ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗДЛИИИ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

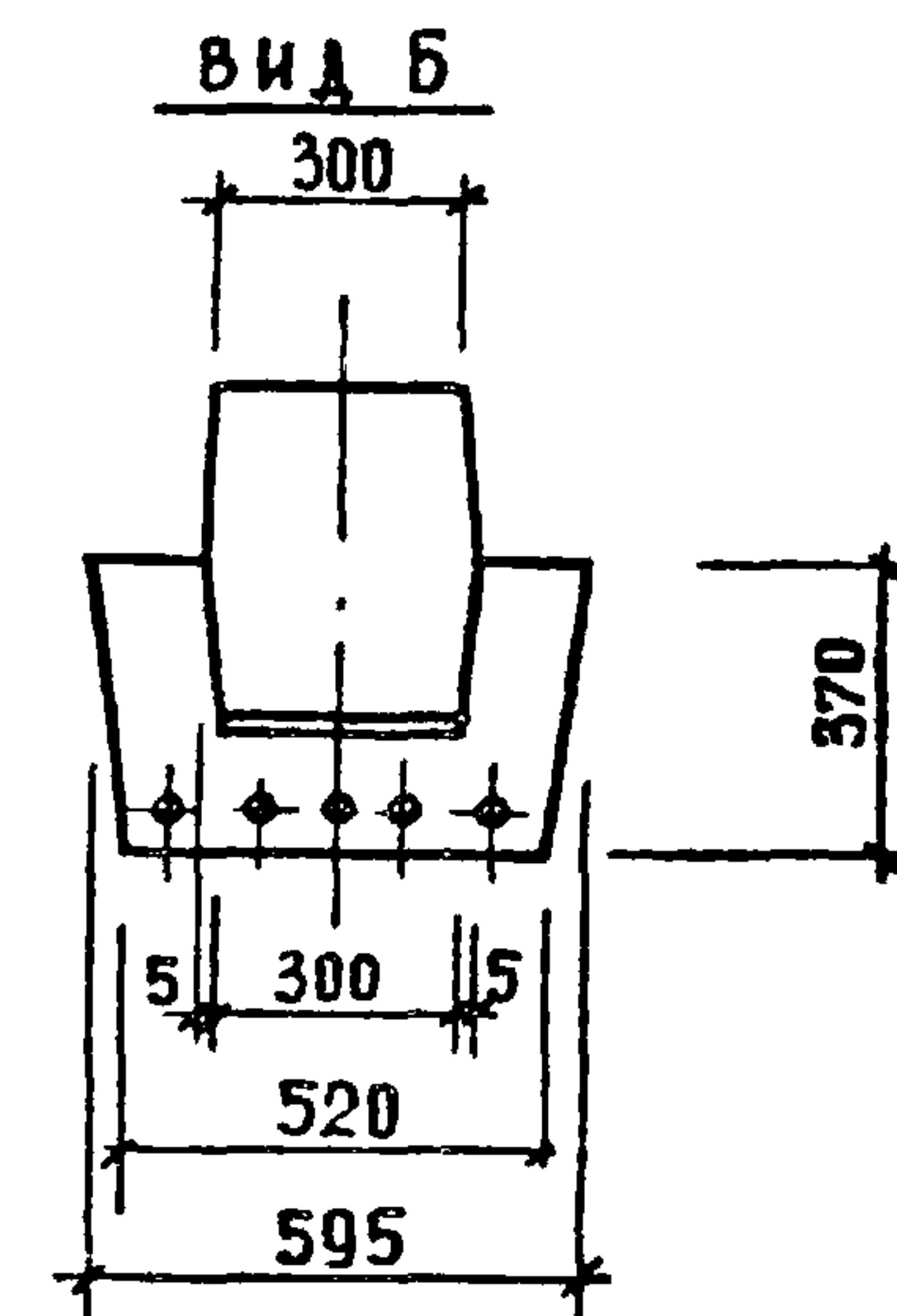
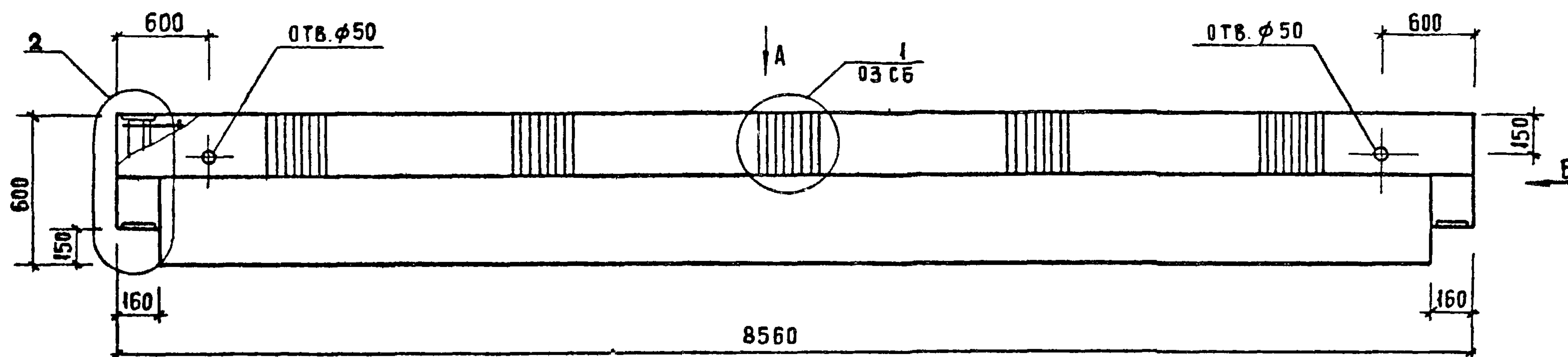
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	5		1.020-1/83.3-9 25	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ-13 СТ.НАПР.ГОСТ 10884-81 Φ25 АТ-У L=8240	4	
БЧ	6		25.025.8240	МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М400	5	31.7КГ
				1.020-1/83.3-7 01-02 РДП 6.86-90АТ-У		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.020-1/83.3-8 01-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП-3	1	
A4	2		1.020-1/83.3-9 12-01	СЕТКА С-14	1	
A4	3		1.020-1/83.3-9 15	С-18	4	
A4	4		1.020-1/83.3-9 16-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.СБОРНОЕ СМН-2	2	
				ДЕТАЛИ		
A4	5		1.020-1/83.3-9 25	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ-13 СТ.НАПР.ГОСТ 10884-81 Φ28 АТ-У L=8240	4	
БЧ	6		28.025.8240	МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М500	5	39.8КГ
				1.020-1/83.3-7 01-03 РДП 6.86-110АТ-У		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.020-1/83.3-8 01-03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП-4	1	
A4	2		1.020-1/83.3-9 12-01	СЕТКА С-14	1	
A4	3		1.020-1/83.3-9 15	С-18	4	
A4	4		1.020-1/83.3-9 16-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.СБОРНОЕ СМН-2	2	
				ДЕТАЛИ		
A4	5		1.020-1/83.3-9 25	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ-13 СТ.НАПР.ГОСТ 10884-81 Φ32 АТ-У L=8240	4	
БЧ	6		32.025.8240	МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М500	2	52.0КГ
БЧ	7		28.025.8240		3	39.8КГ
				1.020-1/83.3-7 01		

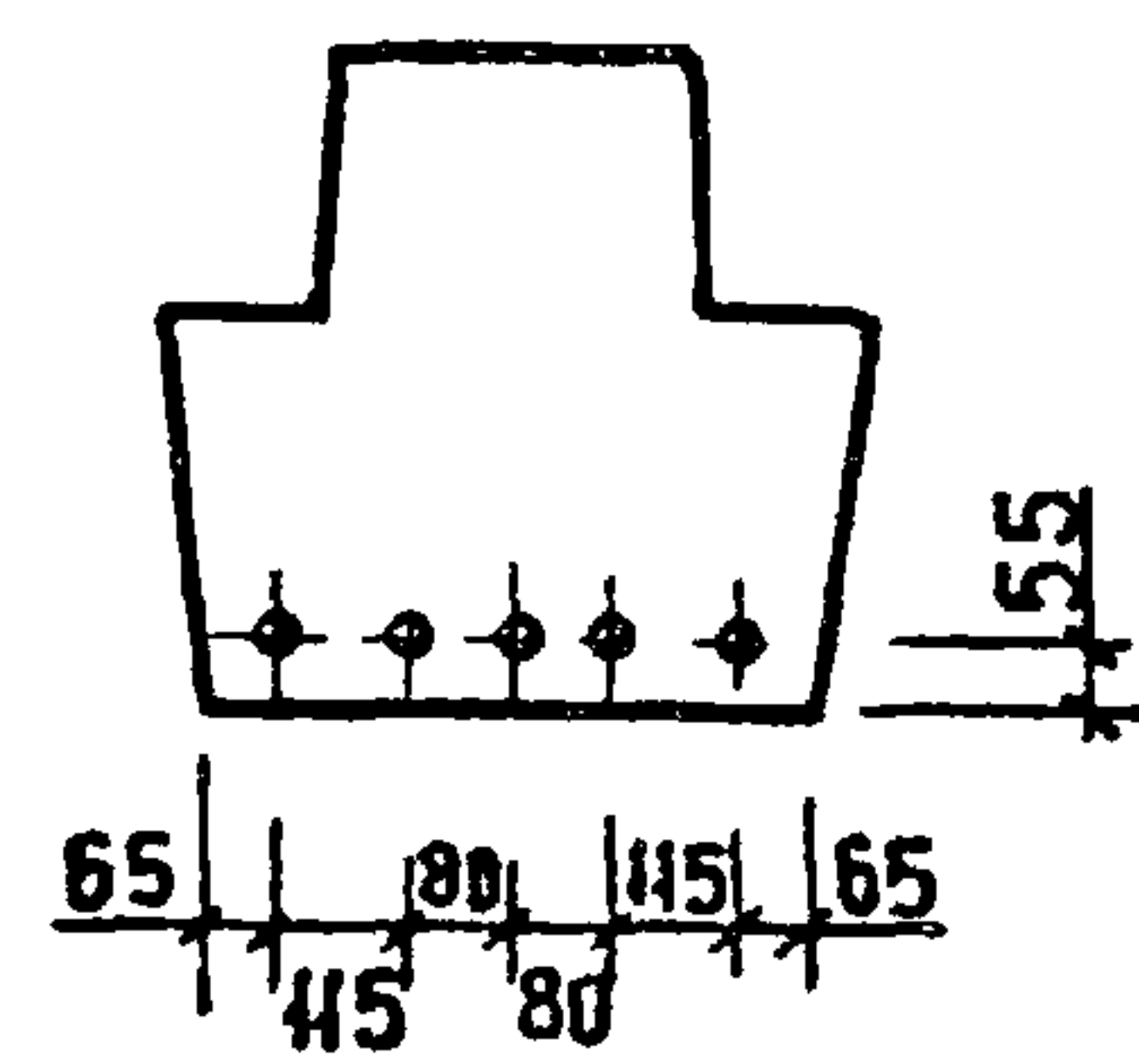
19852 10

ФОРМАТ А4

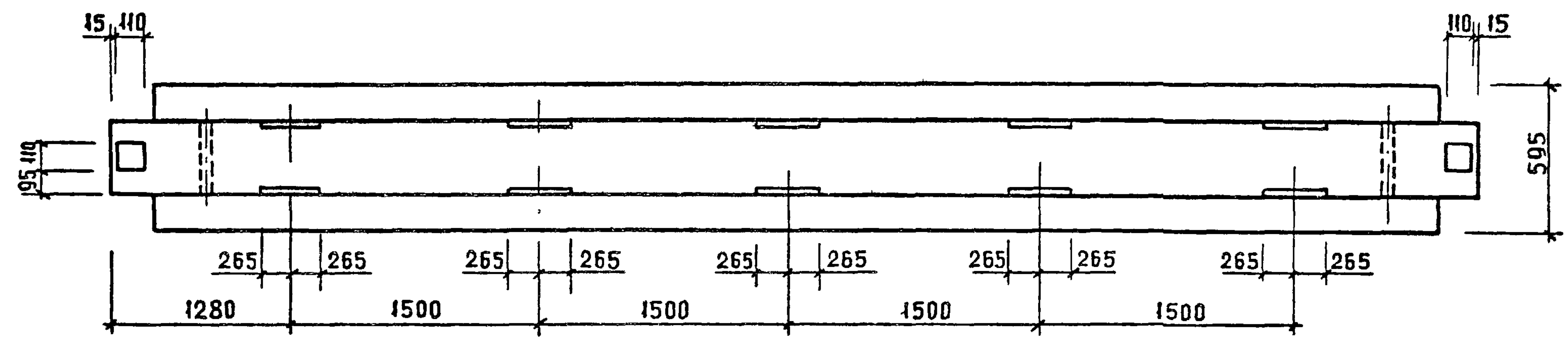
ЛИСТ  
2



РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ



Вид А

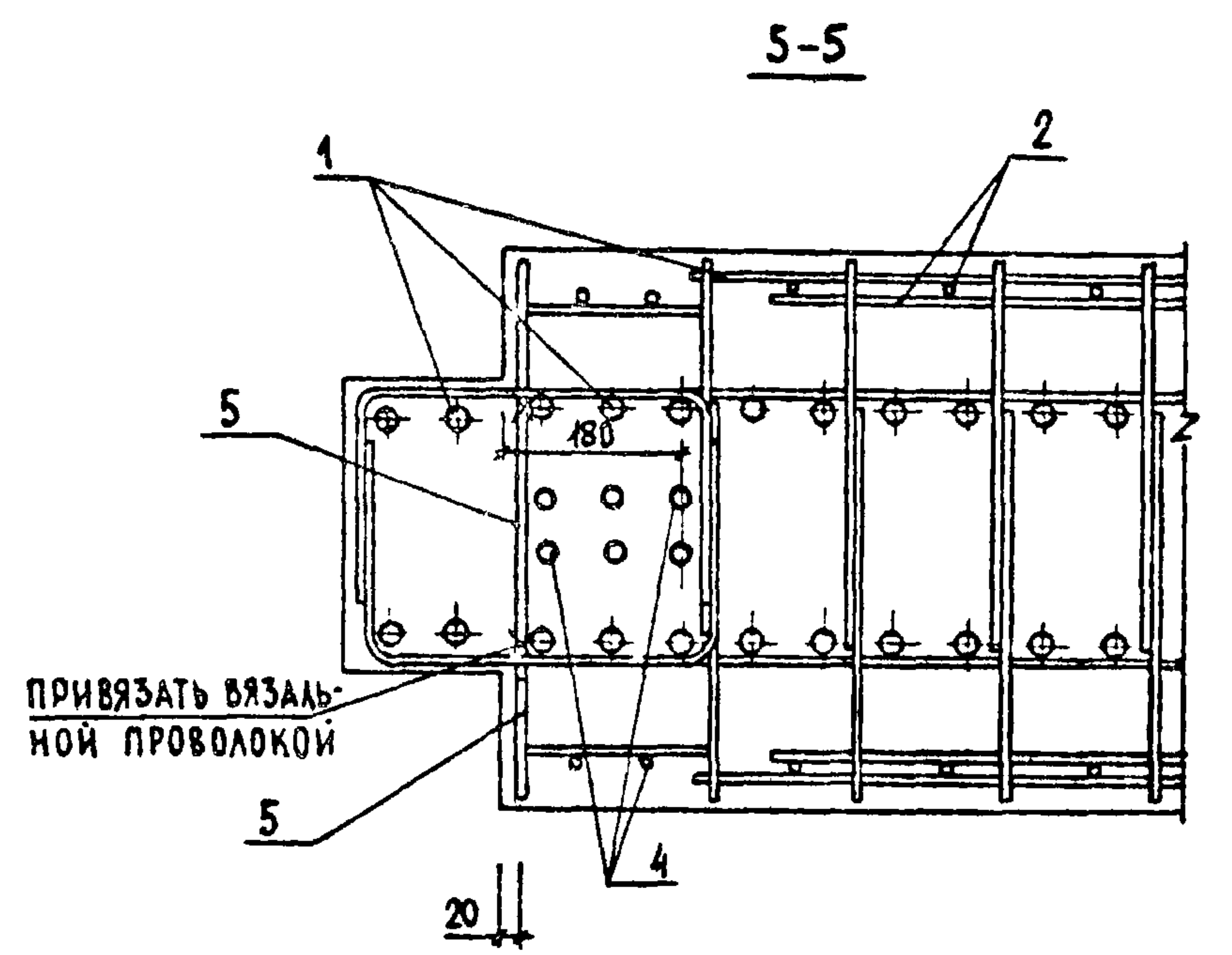
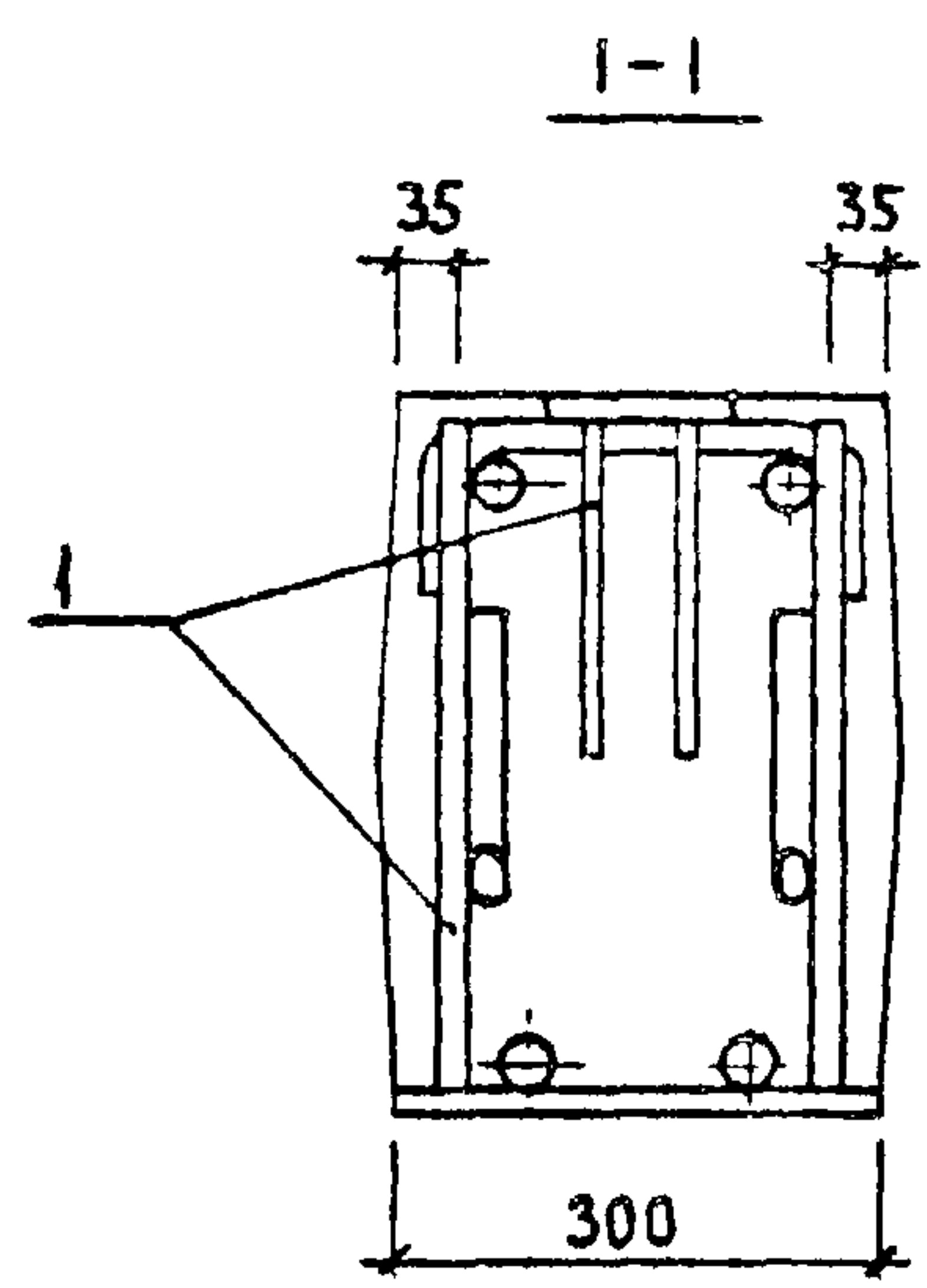
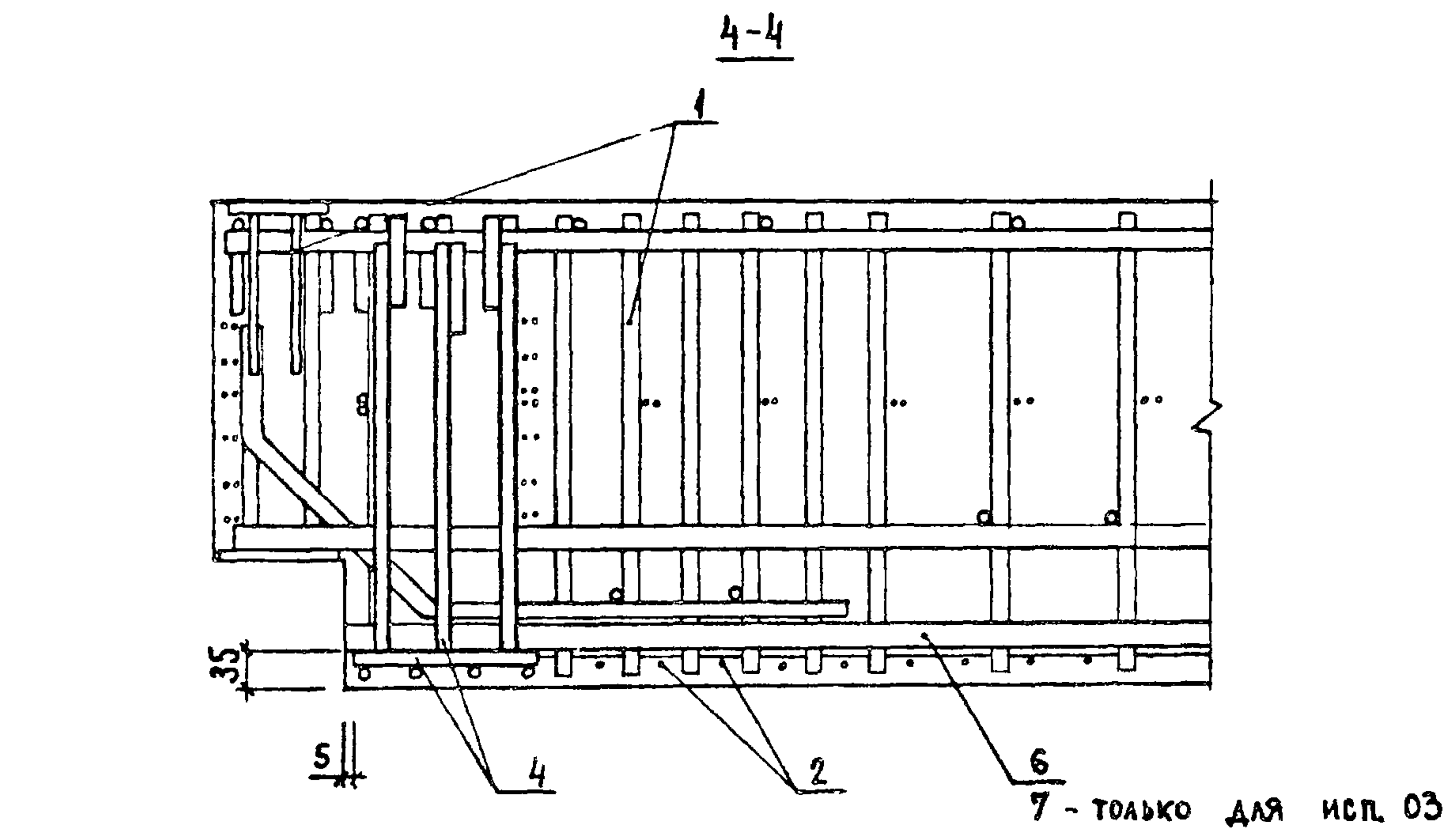
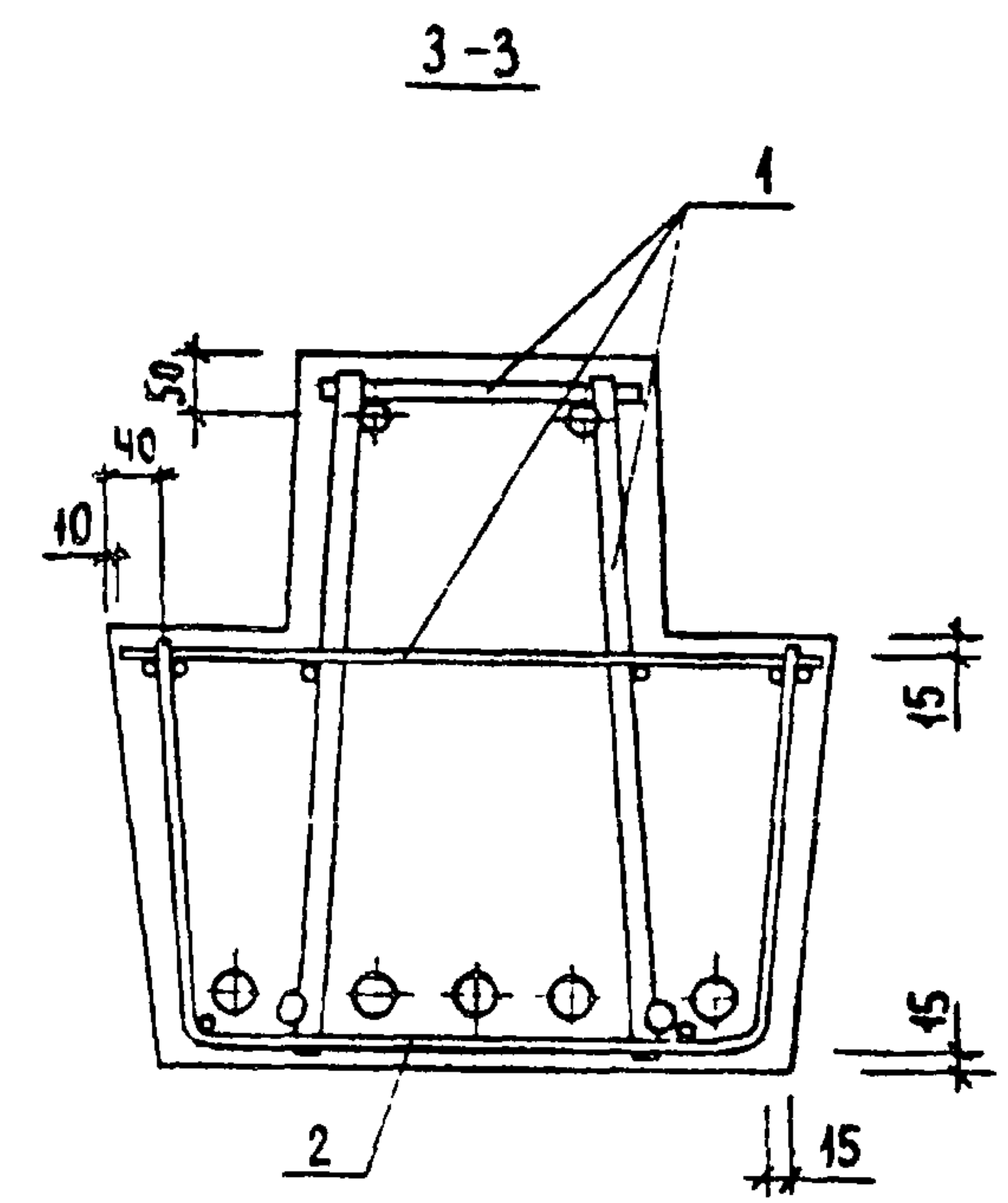
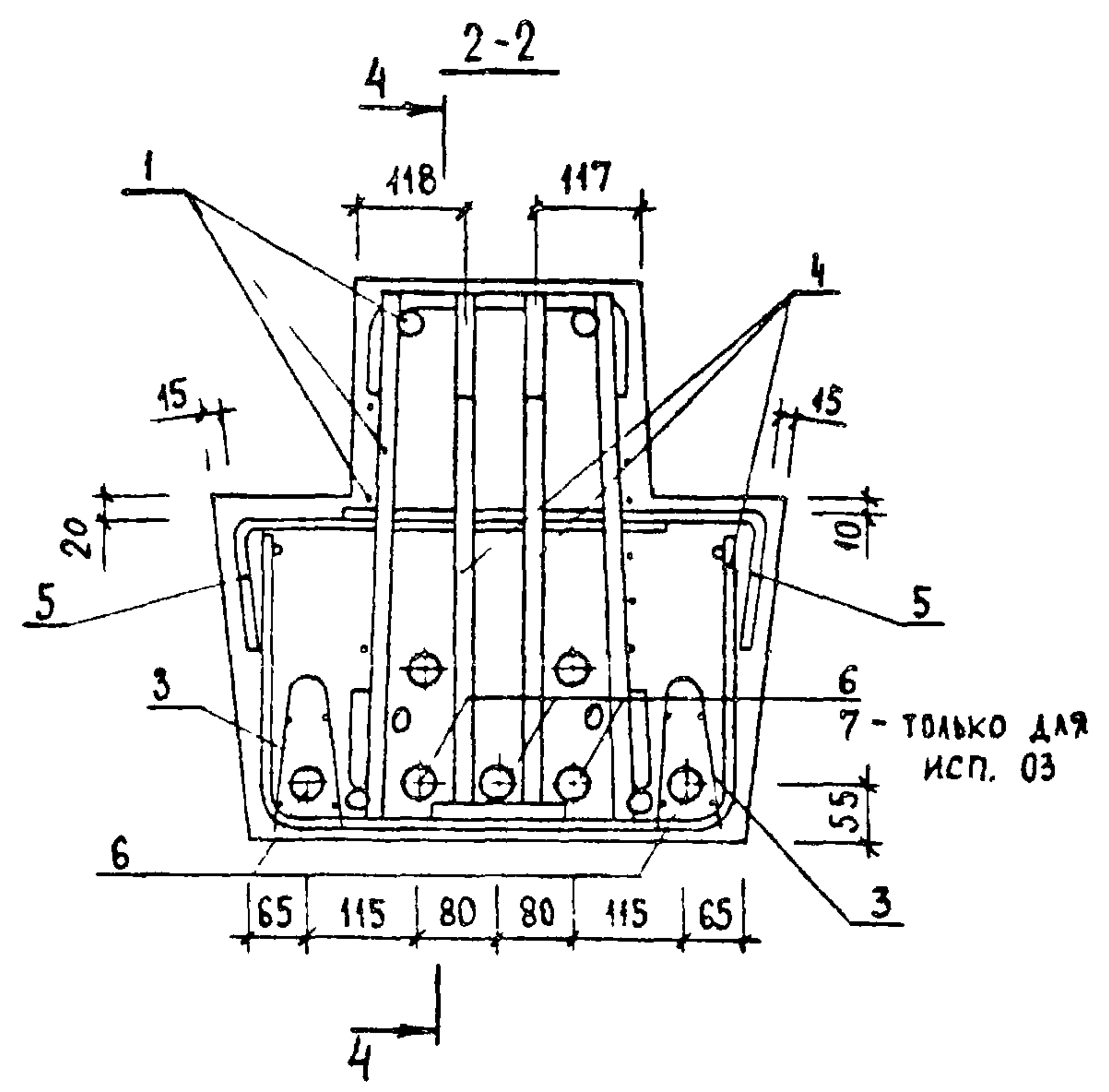
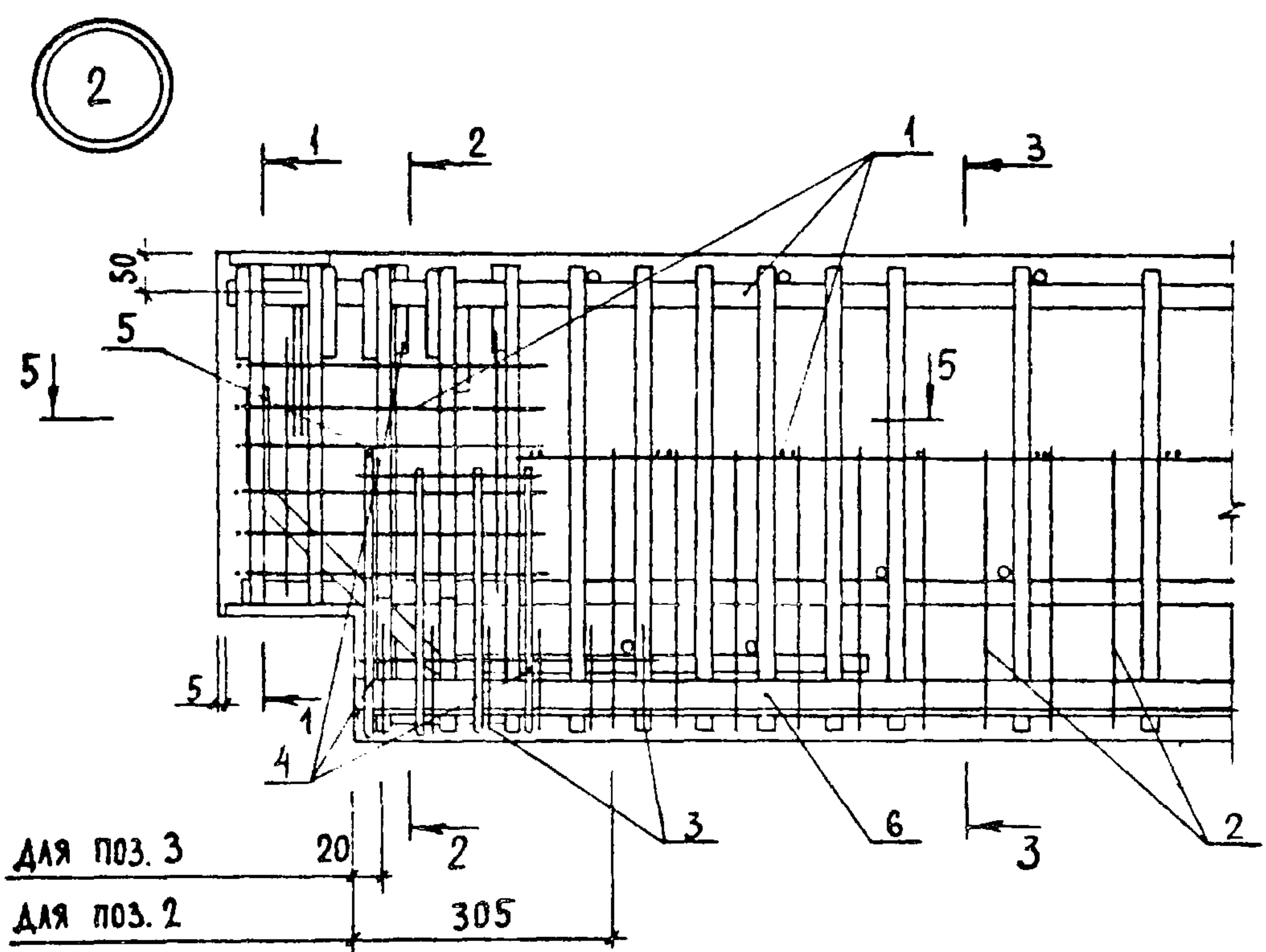


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
1. 020-1/83. 3-7 01	РД П 6.86 - 50 АТ V
-01	РД П 6.86 - 70 АТ V
-02	РД П 6.86 - 90 АТ V
-03	РД П 6.86 - 110 АТ V

Торцы предварительно-напряженных стержней защитить слоем цементного раствора толщиной 5мм.

1. 020-1/83. 3-7 01СБ			
НАЧ. ОТД.	БОЛЫНСКИЙ		
ГА. КОНСТ.	ШАЦ		
Н. КОНТР.	ЛУКИНА		
ГИП	ОСИНА		
ГИП	ОСТРОВА		
ПРОВЕРИЛ	НОСОВА		
РАЗРАБОТ	ВАСИЛЬЕВА		
РИГЕЛЬ РДП 6.86-СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ
			Р 5,88т
			ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2
			ЦНИИЭП
			ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИ КОМПЛЕКСИ

ИНВ. ПОДА. ПУДРИНСКИЙ А.А.ТА. ПОРМЕР ИВБНТ



ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ СБОРКИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ В ФОРМЕ СМ. ДОКУМЕНТ 0070. ПРИ ЭТОМ ОСОБЕ ВНИМАНИЕ СЛЕДУЕТ ОБРАТИТЬ НА СТРОГУЮ ФИКСАЦИЮ В ПРОЕКТИМ ПОЛОЖЕНИИ СБОРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПОЗ.4

1.020-1/83. 3-7 01СБ	ЛИСТ 2
----------------------	-----------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1.020-1/83.3-7 02СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.020-1/83.3-7 00ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
A3			1.020-1/83.3-7 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:		
				1.020-1/83.3-7 02 РОП 6.86-30АТ-У		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.020-1/83.3-8 02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП-5	1	
A4	2		1.020-1/83.3-9 13	СЕТКА С-15	1	
A4	3		1.020-1/83.3-9 15	С-18	2	
A4	4		1.020-1/83.3-9 17	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.СБОРНОЕ СМН-3	2	
				ДЕТАЛИ		
A4	5		1.020-1/83.3-9 25	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ-13 СТ.НАПР.ГОСТ 10884-81	2	
ВЧ	6		18.025.8240	Φ18 АТ-У L=8240	4	16.5КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М400		2.07М3
				1.020-1/83.3-7 02-01 РОП 6.86-40АТ-У		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.020-1/83.3-8 02-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП-6	1	
A4	2		1.020-1/83.3-9 13	СЕТКА С-15	1	
A4	3		1.020-1/83.3-9 15	С-18	2	
A4	4		1.020-1/83.3-9 17	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.СБОРНОЕ СМН-3	2	
				ДЕТАЛИ		

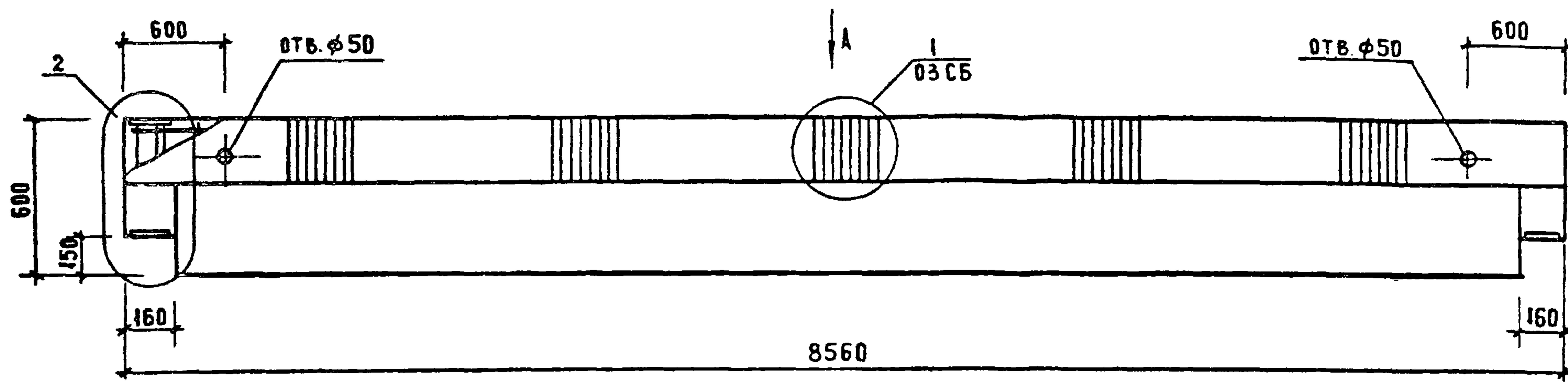
НАЧОТД	ВОЛЫНСКИЙ		1.020-1/83.3-7 02		
И КОНТР	ПРИГОРЕВ				
ГЛ.КОНСТР	ШАЦ				
ГИП	ОСТРОВА				
РАЗРАБ.	ЛУКИНА				
ПРОВЕРИЛ	ОСКИНА				
ИСПОЛНИЛ	ПТИЦЫНА				
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			РИГЕЛЬ РОП 6.86-ЦНИИЭП		
			ТОРГОВО-бытовых зданий и туристских комплексов		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4		5	1.020-1/83.3-9 25	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ-13 СТ.НАПР.ГОСТ 10884-81	2	
ВЧ		6	20.025.8240	Φ20 АТ-У L=8240	4	20.3КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М400		2.07М3
				1.020-1/83.3-7 02-02 РОП 6.86-60АТ-У		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.020-1/83.3-8 02-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП-7	1	
A4	2		1.020-1/83.3-9 13-01	СЕТКА С-16	1	
A4	3		1.020-1/83.3-9 15	С-18	2	
A4	4		1.020-1/83.3-9 17-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.СБОРНОЕ СМН-4	2	
				ДЕТАЛИ		
A4	5		1.020-1/83.3-9 25	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ-13 СТ.НАПР.ГОСТ 10884-81	2	
ВЧ	6		25.025.8240	Φ25 АТ-У L=8240	4	31.7КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М400		2.07М3

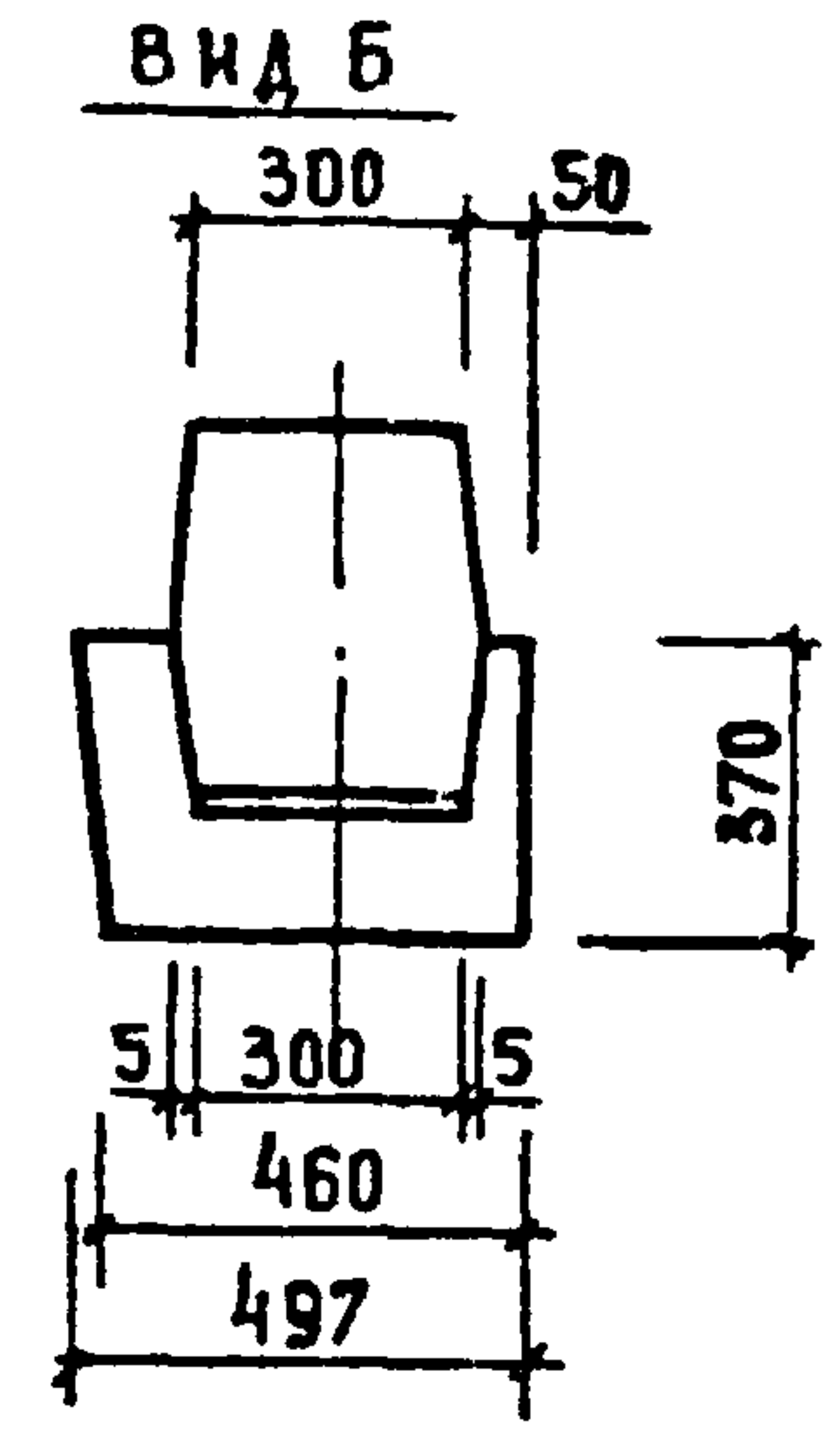
ИНВ № ПОДЛ	
ПОДПИСЬ И ДАТА	
ВЗАИМ №	

1.020-1/83.3-7 02

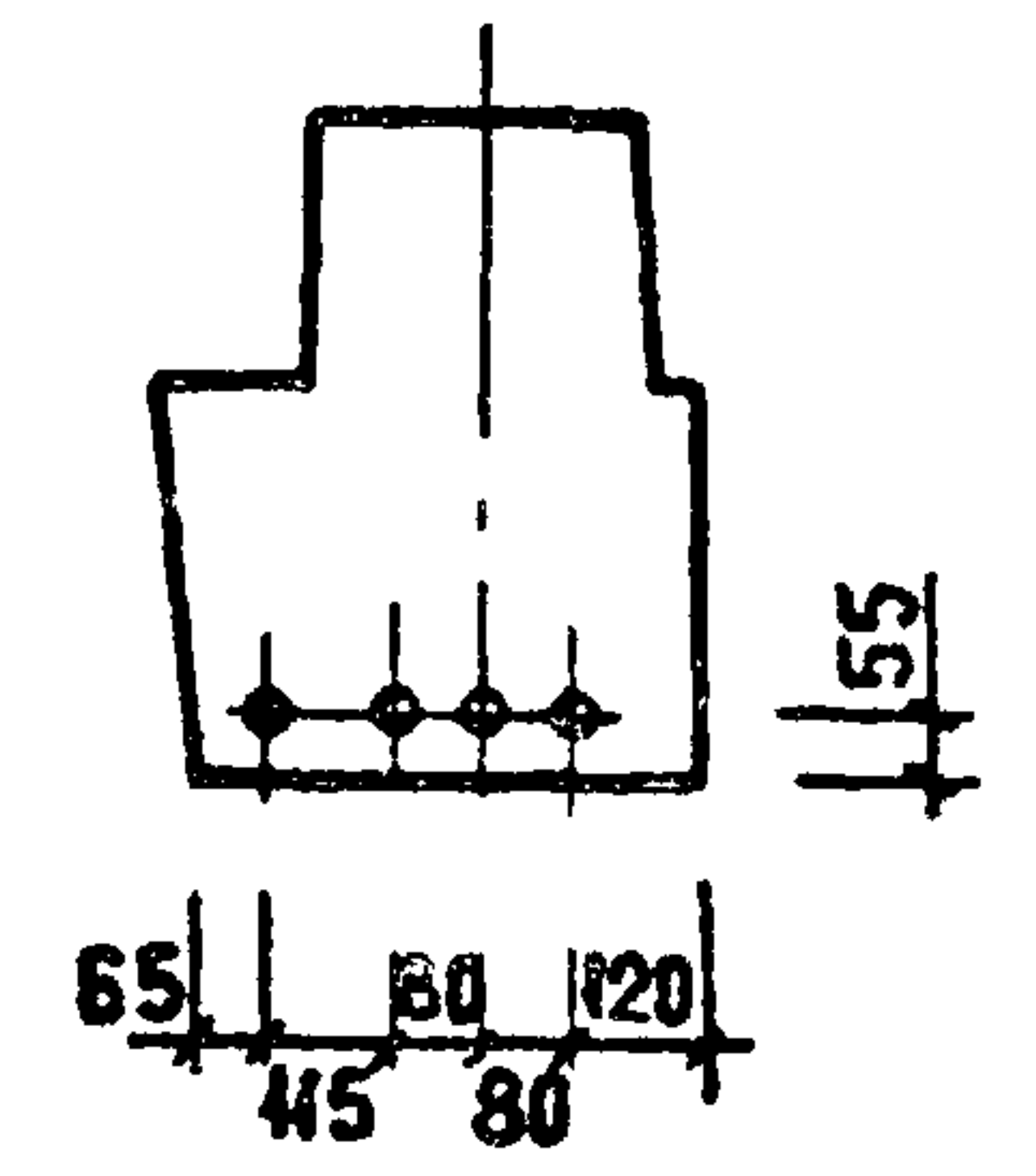
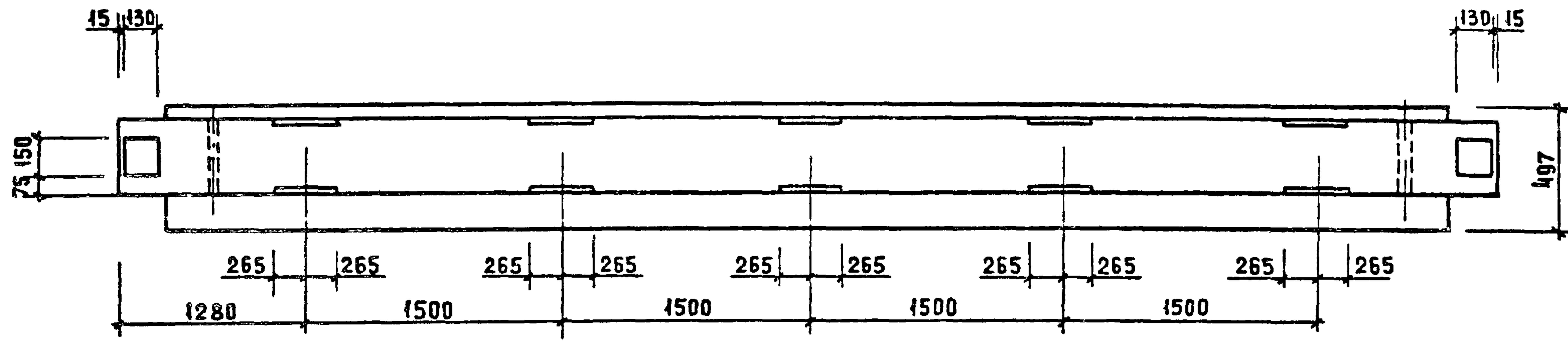
ЛИСТ  
2



**ВНД А**



**РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ**

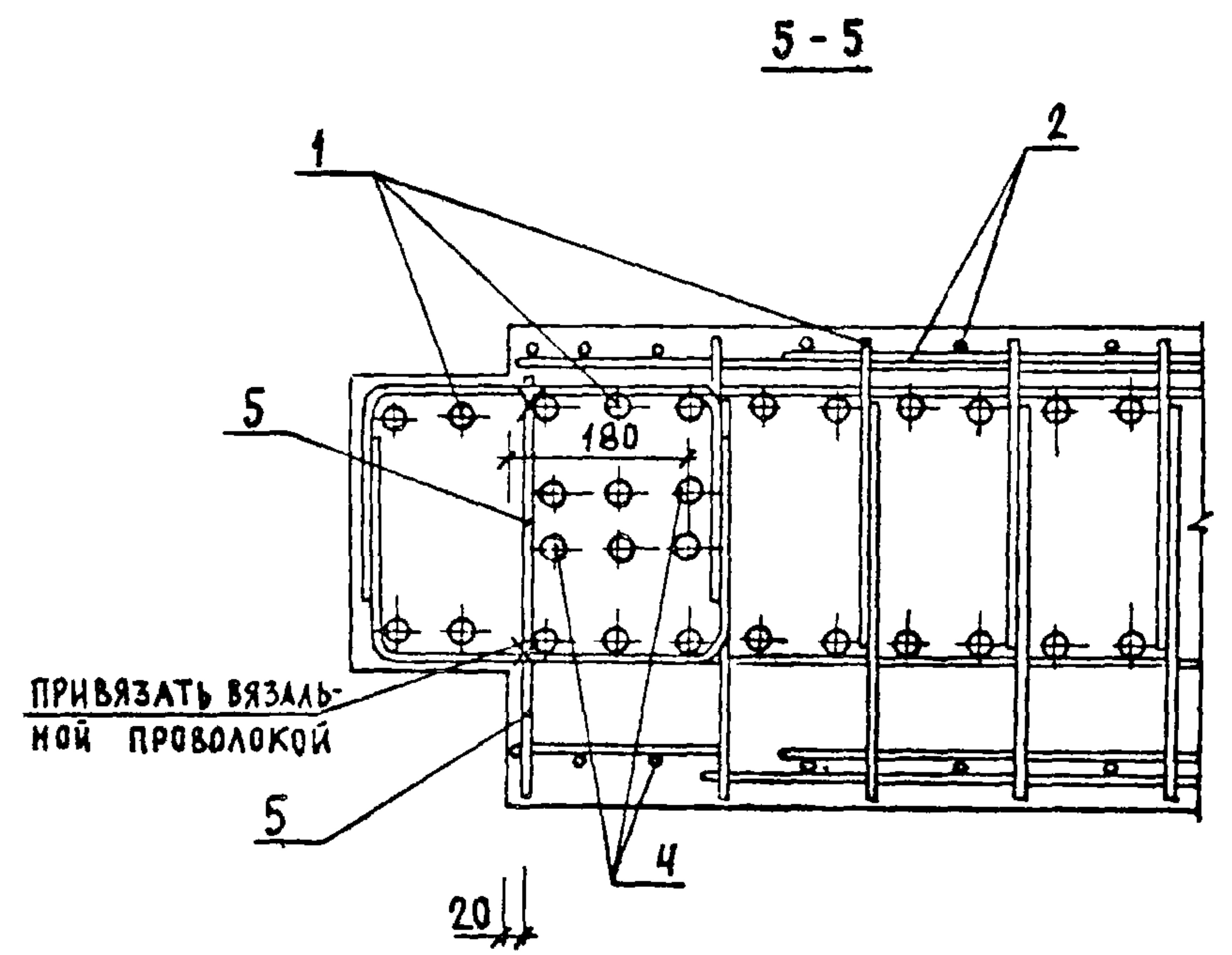
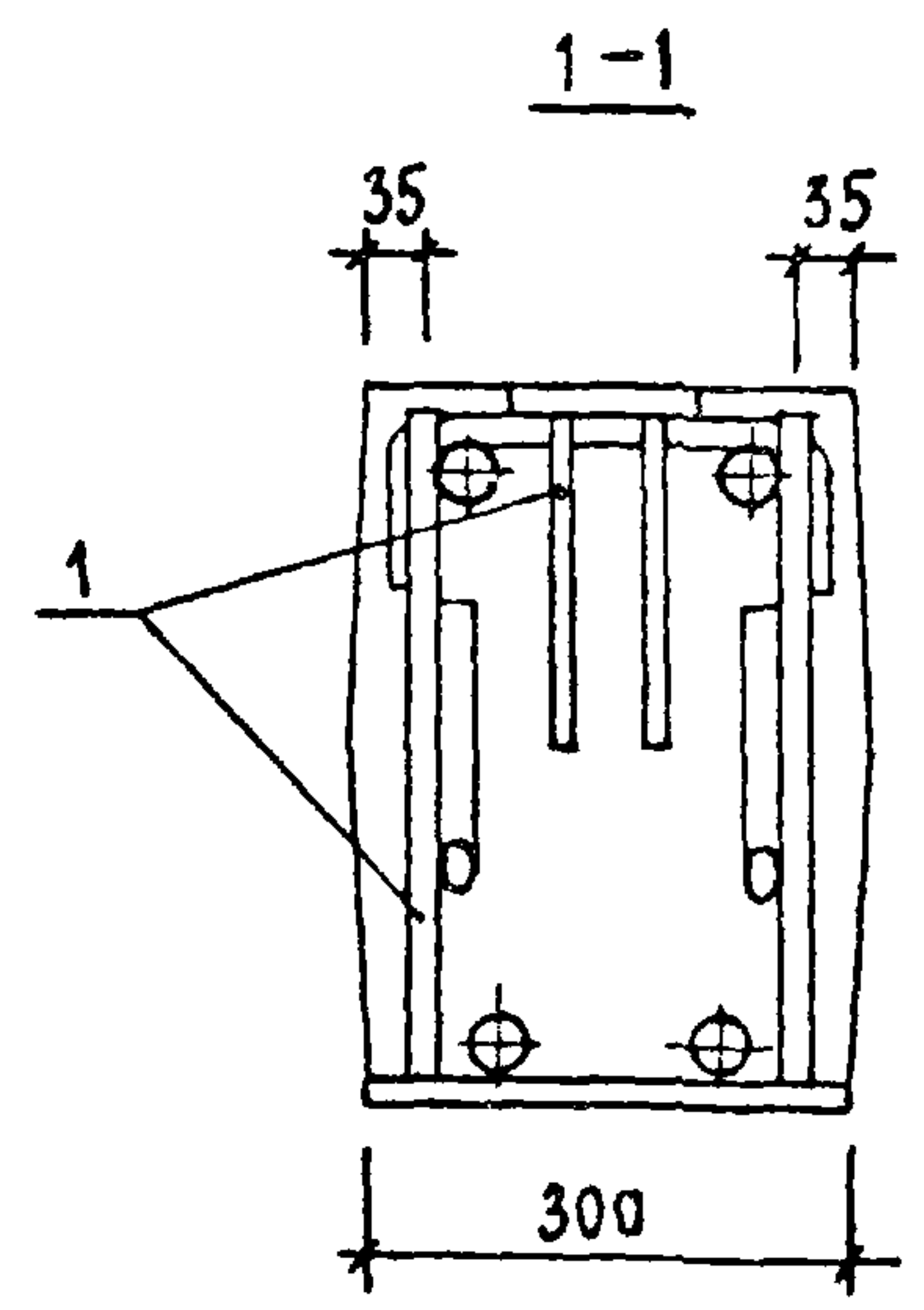
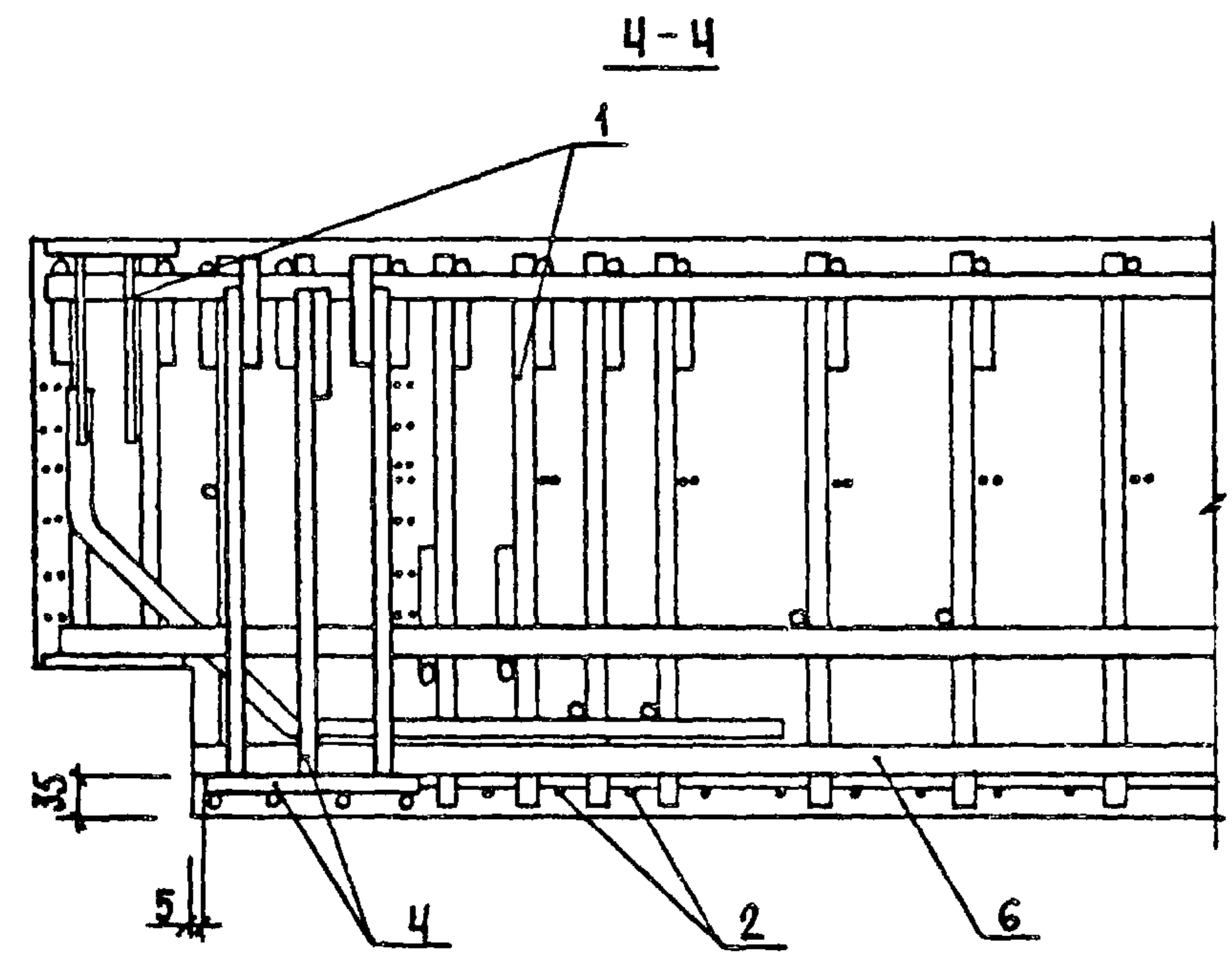
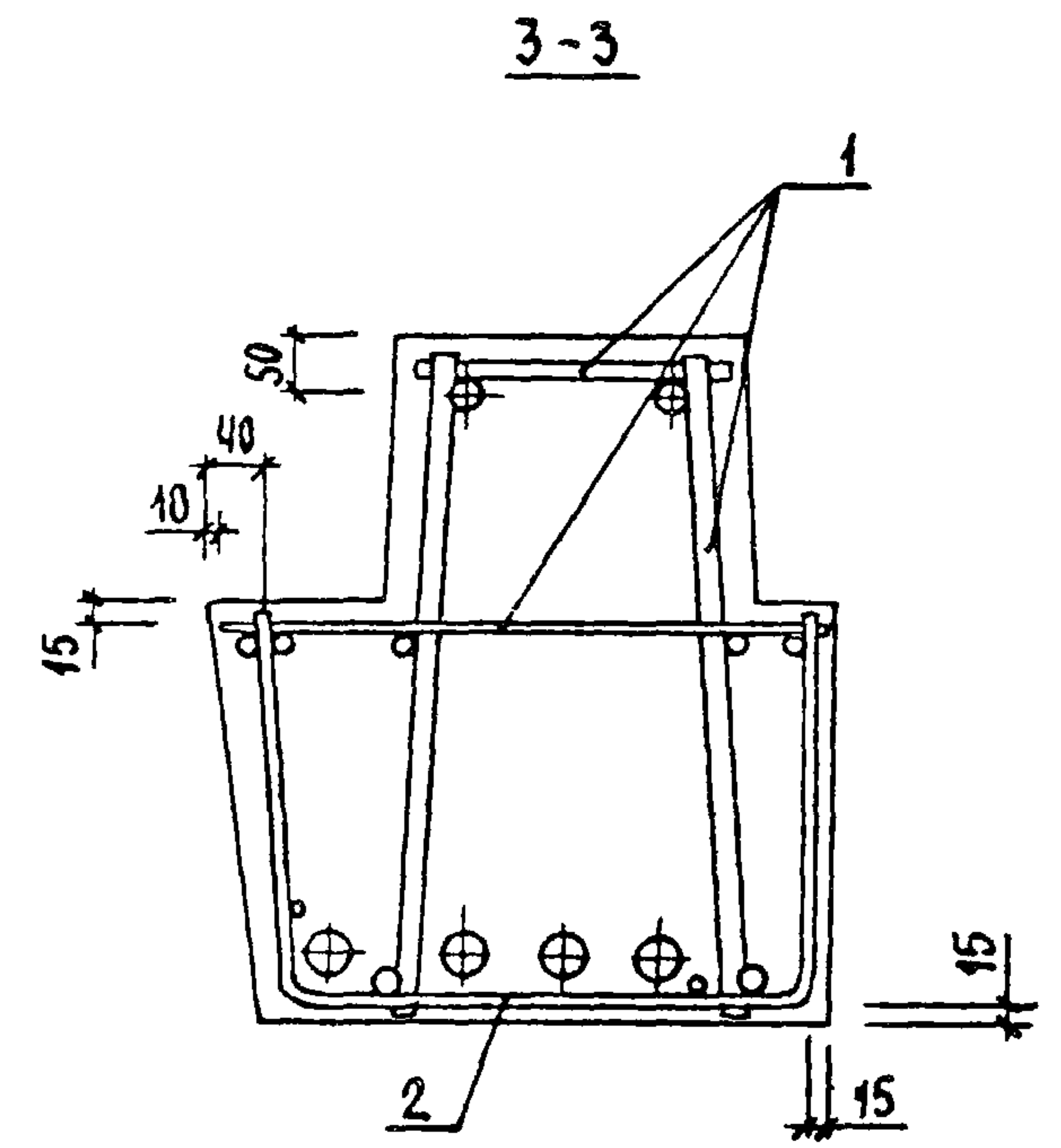
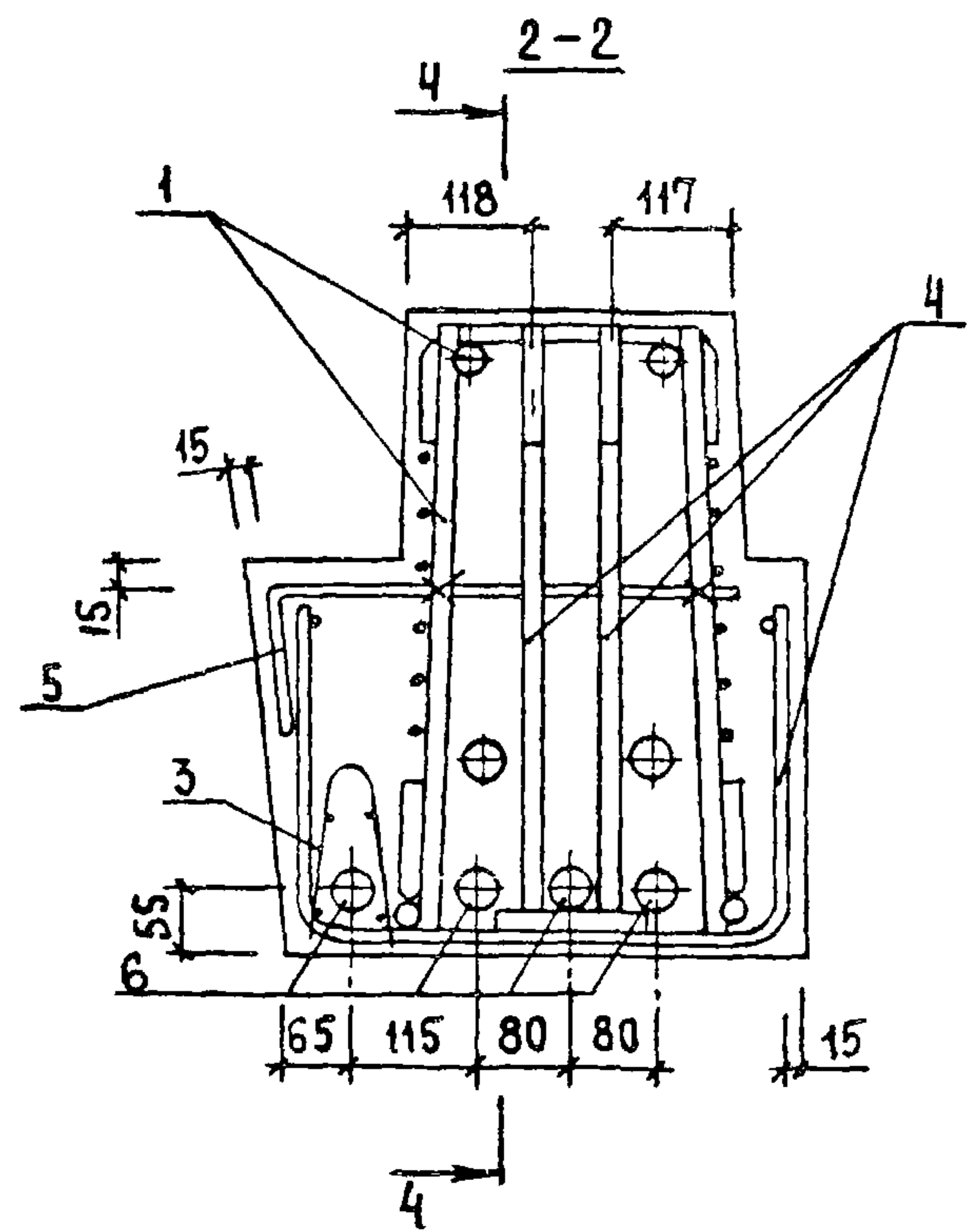
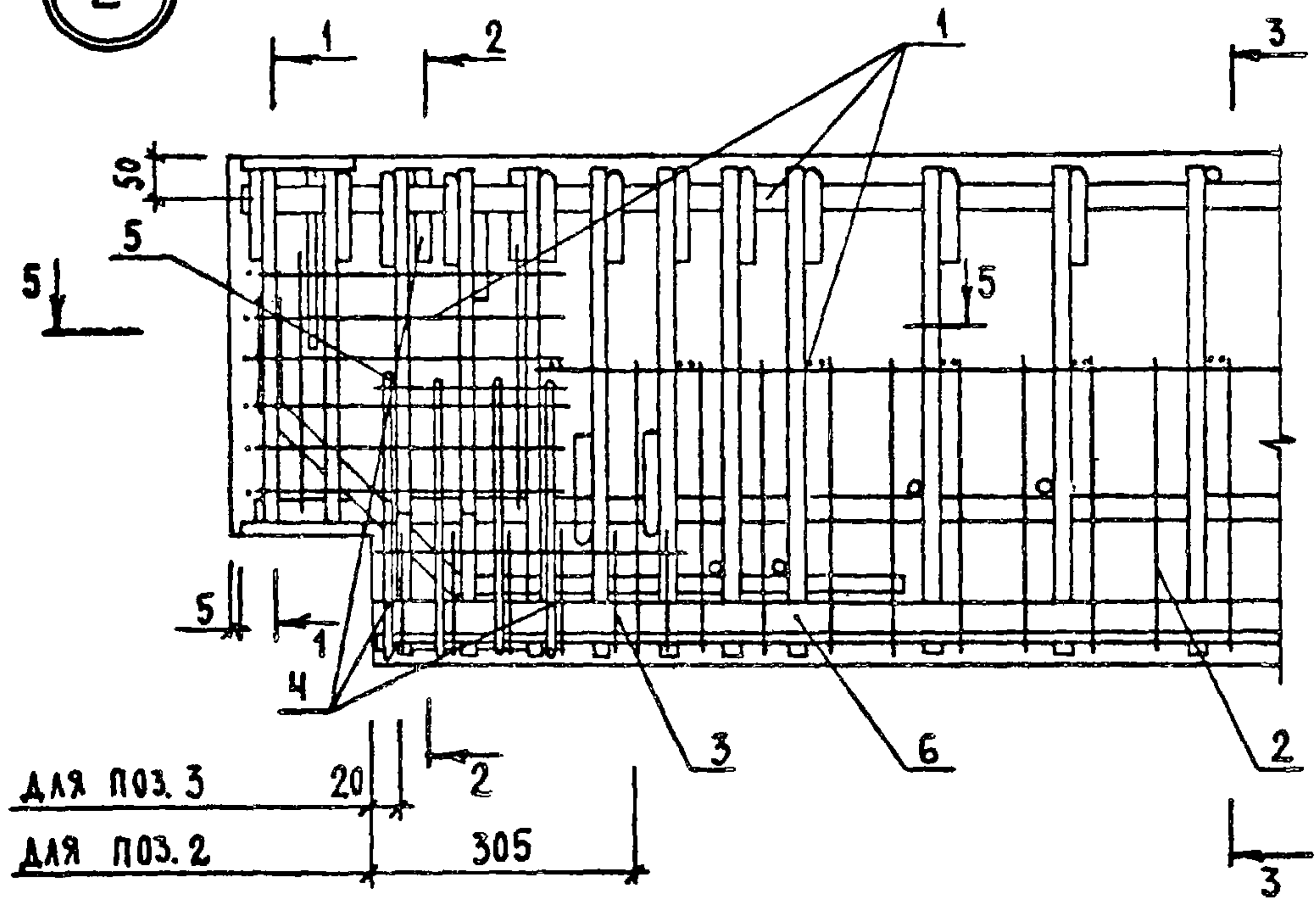


ТОРЦЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫХ СТЕРЖНЕЙ ЗАЩИТИТЬ СЛОЕМ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА ТОЛЩИНОЙ 5ММ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
1. 020-1/83.3-7 02	РОПБ. 86 - 30АТ $\bar{V}$
-01	РОПБ. 86 - 40АТ $\bar{V}$
-02	РОПБ. 86 - 60АТ $\bar{V}$

				<b>1.020-1/83.3-7 02СБ</b>			
ИМЯ ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>		РИГЕЛЬ РОПБ.86-	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ТА КОНСТР.	ШАЦ	<i>[Signature]</i>		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	5,19	
И. КОНТР.	ЛУКИНА	<i>[Signature]</i>			АНСТ 1   АНСТОВ 2		
ГИП	ОСТРОВА	<i>[Signature]</i>			ЦНИИЭП		
ГИП	ОСИНА	<i>[Signature]</i>			ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИИ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
ПРОВЕРИЛ	НОСОВА	<i>[Signature]</i>					
РАЗРАБОТ	ВАСИЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>					

2



ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ СБОРКИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ В ФОРМЕ СМ. ДОКУМЕНТ ОДТО. ПРИ ЭТОМ ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ СЛЕДУЕТ ОБРАТИТЬ НА СТРОГУЮ ФИКСАЦИЮ В ПРОЕКТИВНОМ ПОЛОЖЕНИИ СБОРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПОЗ. 4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.020-1/83.3-7 03СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			1.020-1/83.3-7 00ВС	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.020-1/83.3-7 00ТО	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:		
				1.020-1/83.3-7 03		
				РДП 6.56-50		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1		1.020-1/83.3-8 03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП-8	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300		1.51М3
				1.020-1/83.3-7 03-01		
				РДП 6.56-70		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1		1.020-1/83.3-8 03-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП-9	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300		1.51М3
				1.020-1/83.3-7 03-02		
				РДП 6.56-90		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1		1.020-1/83.3-8 03-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП-10	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М400		1.51М3
			1.020-1/83.3-7 03			
НАЧ ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>				
И КОНТР	ПРИГОРЕВ	<i>[Signature]</i>				
ГЛ. КОНСТР	ШАЦ	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГИП	ОСТРОВА	<i>[Signature]</i>	Р	1	2	
РАЗРАБ	ЛУКИНА	<i>[Signature]</i>	РИГЕЛЬ РДП 6.56- ЦНИИЭП ТОРГОВО-бытовых зданий и туристских комплексов			
ПРОВЕРИЛ	ОСИНА	<i>[Signature]</i>				
ИСПОЛНИЛ	ПТИЦИНА	<i>[Signature]</i>				

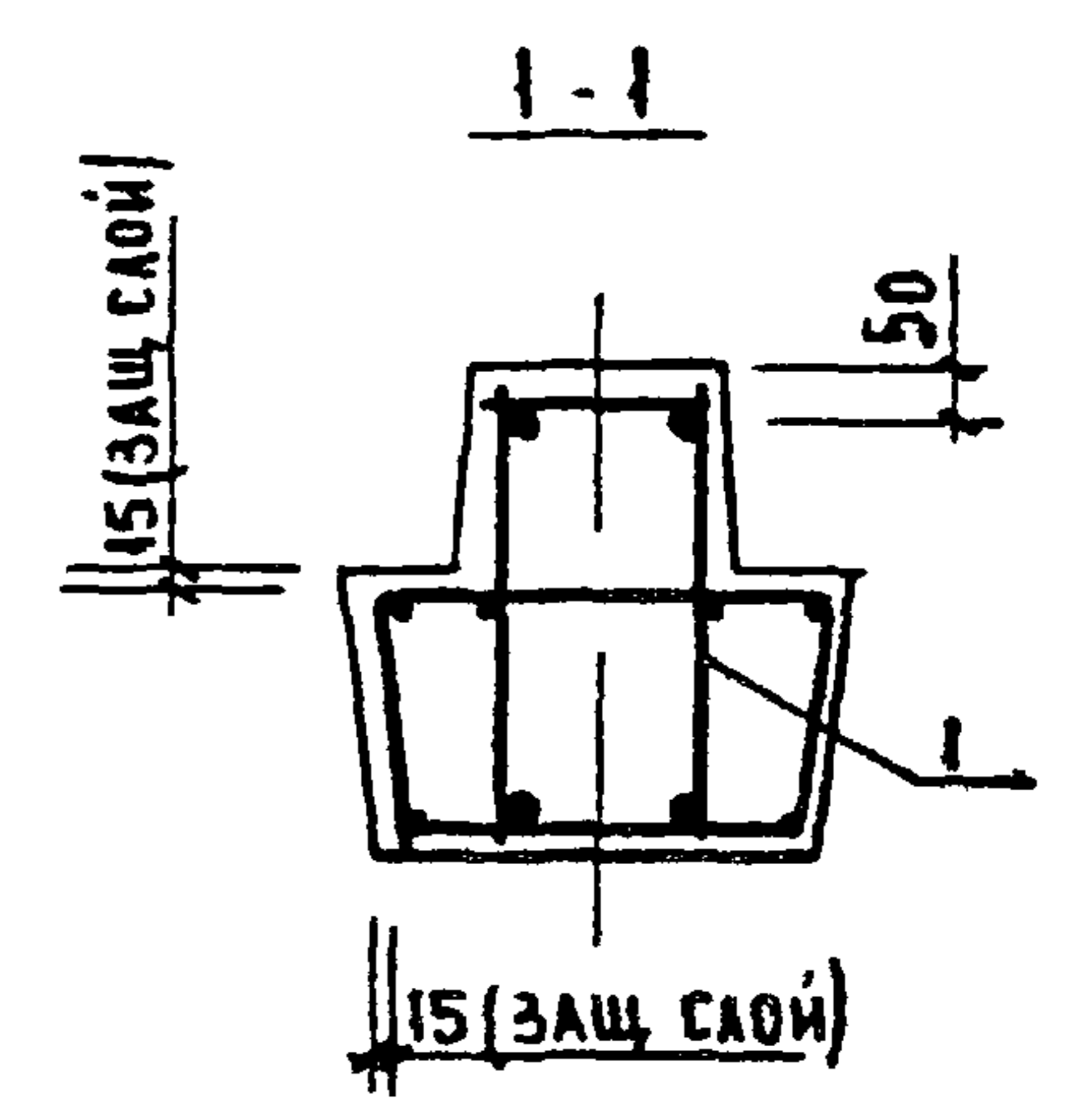
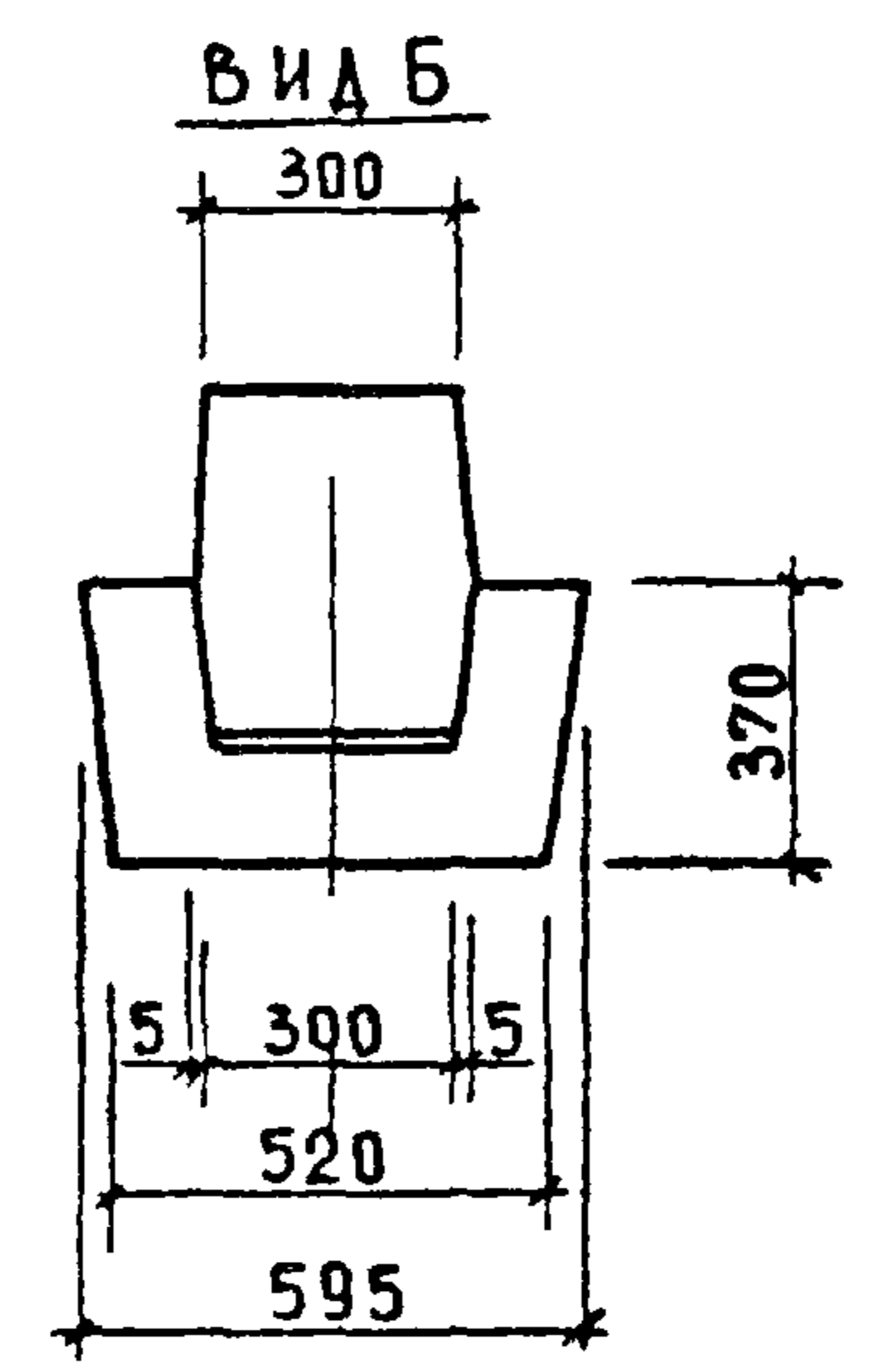
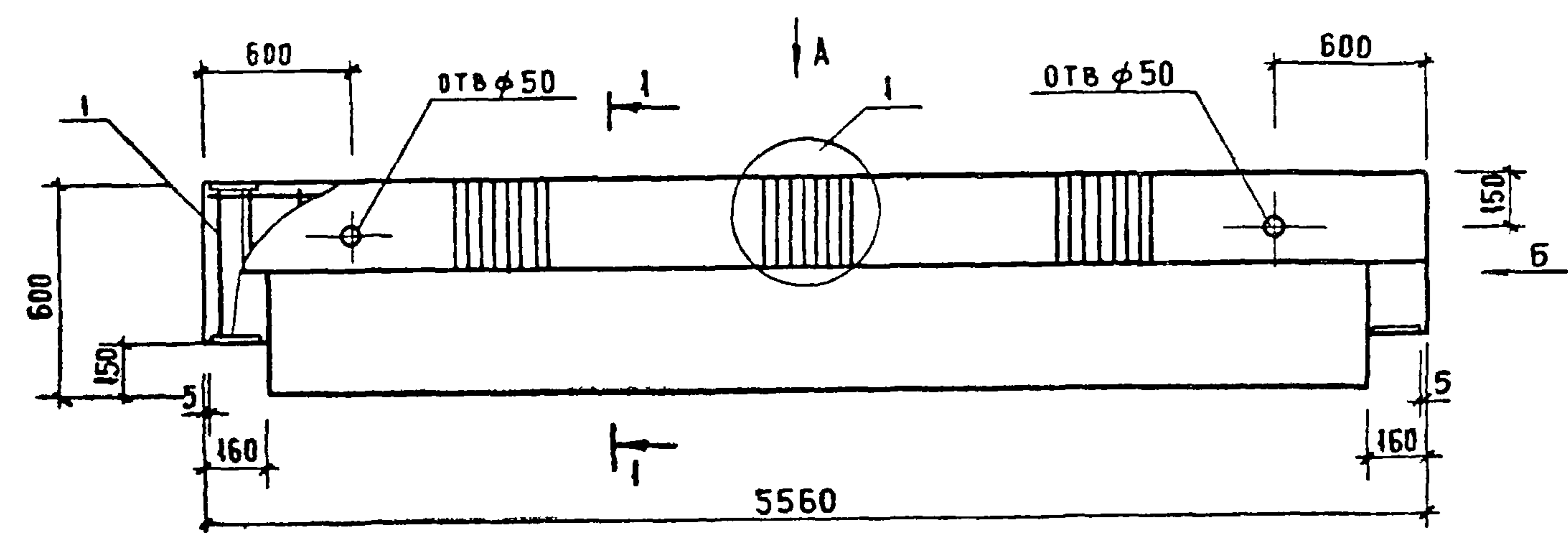
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.020-1/83.3-7 03-03		
				РДП 6.56-110		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП-11	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М400		1.51М3
А3	1		1.020-1/83.3-8 03-03			
			1.020-1/83.3-7 03			

Киевский ЦНИИЭП ТЛП КОРТ

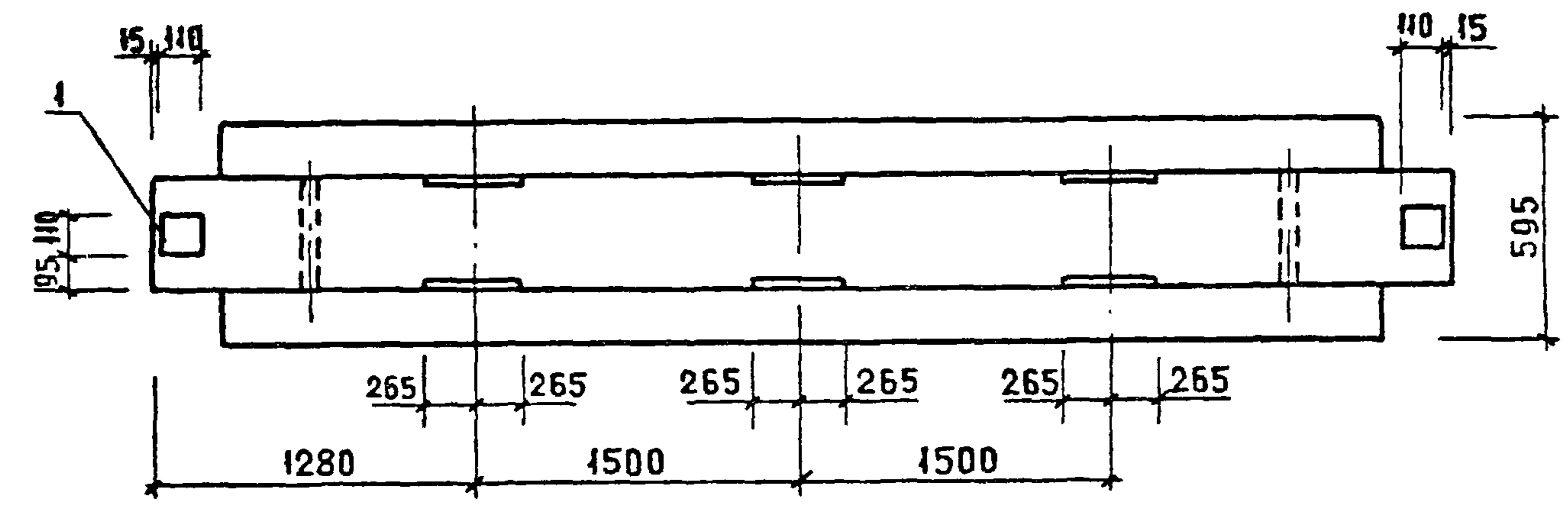
ИНВ № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНВ №

ЭПВЦ ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ КИЕВ ЦНИИЭП

ПРИГОР

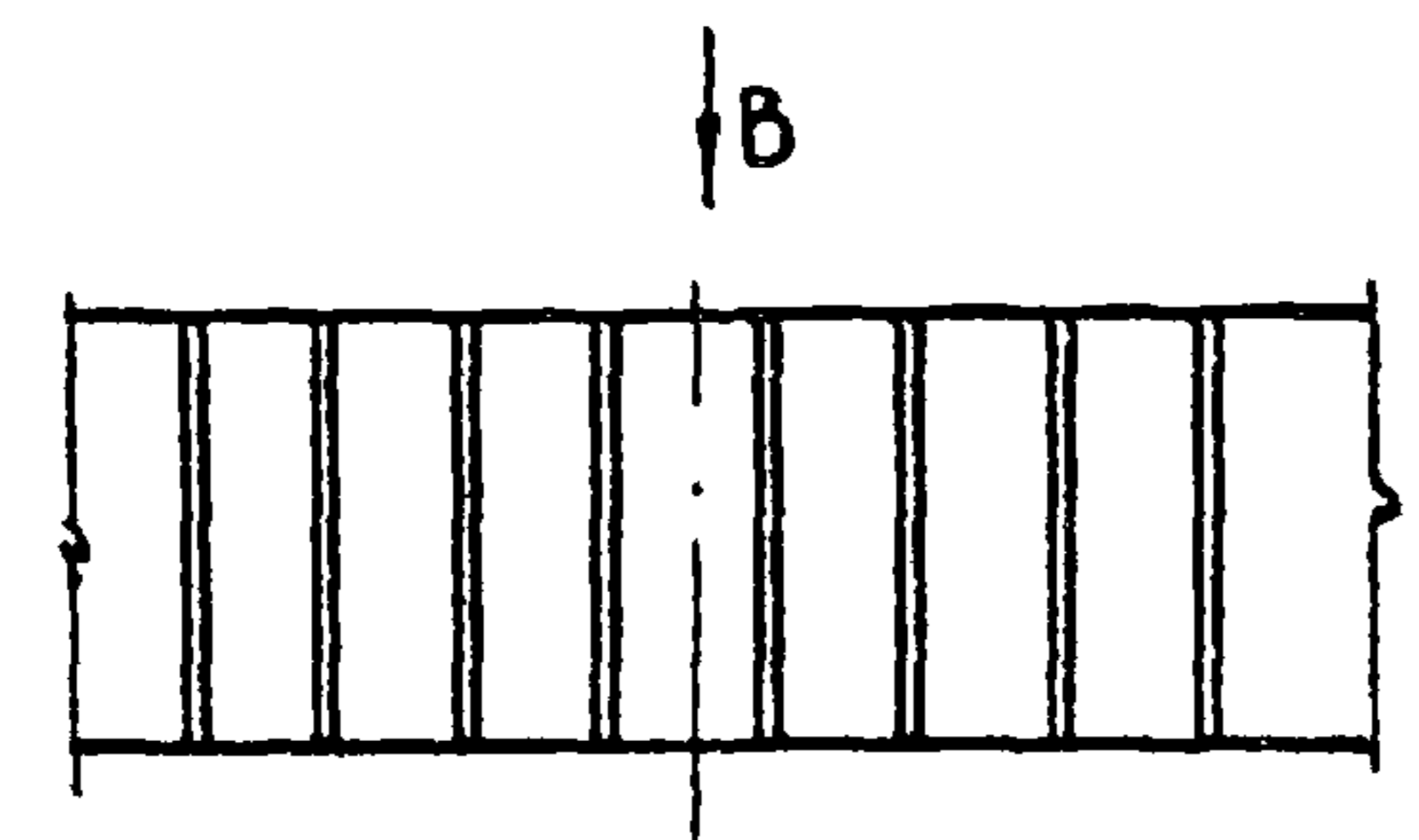


ВИД А

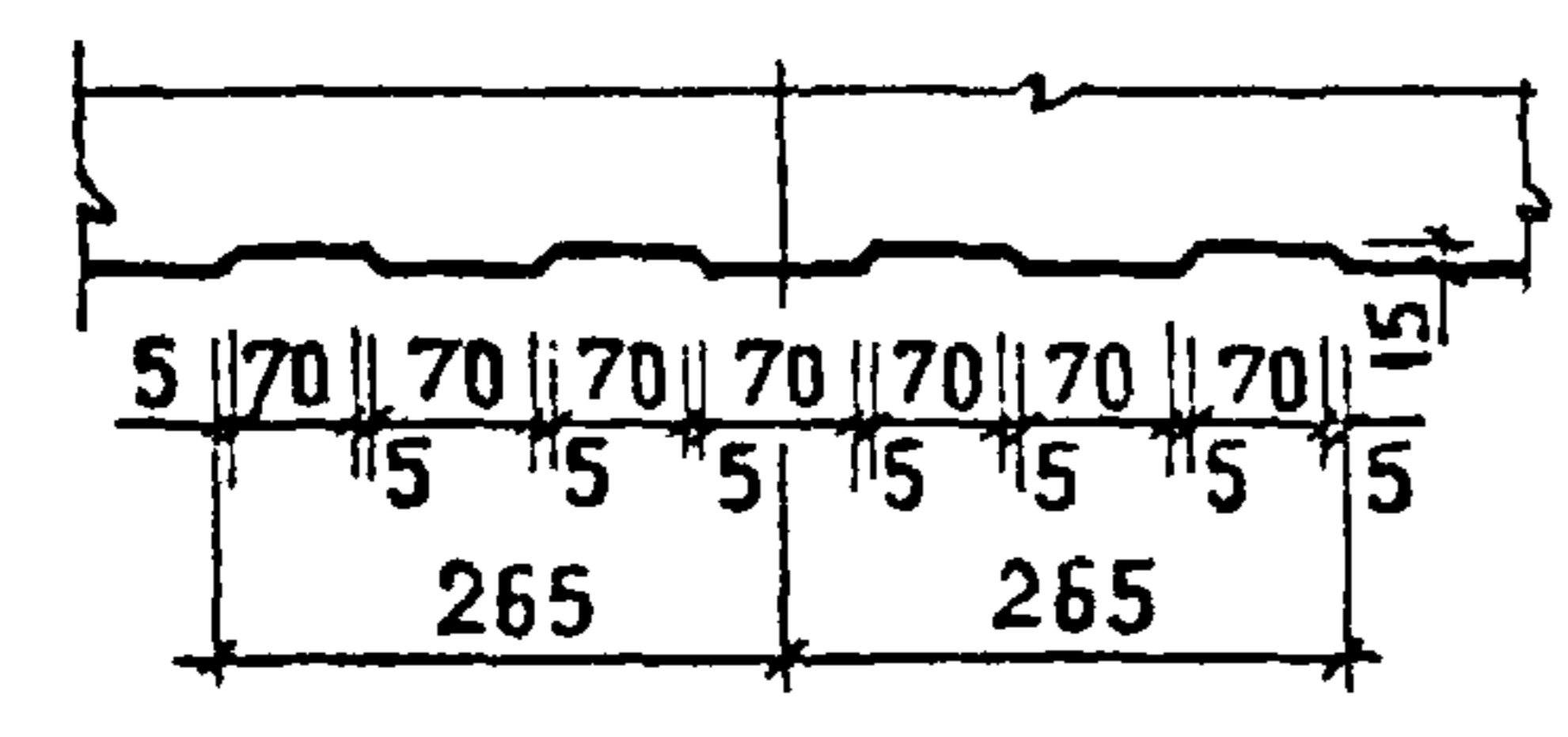


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
1. 020 - 1/83. 3-7 03	РАП Б. 56-50
-01	РАП Б. 56-70
-02	РАП Б. 56-90
-03	РАП Б. 56-110

1



ВИД Б



1. 020 - 1/83. 3-7 03СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТА	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	Р	3,78	
Н. КОНТР.	ПРИГОРЕВ	<i>[Signature]</i>			
ГЛА. КОНСТР.	ШАЦ	<i>[Signature]</i>	Л ИСТ		Л ИСТОВ 1
ГИП	ОСИНА	<i>[Signature]</i>	ЦНИИЭП		
ГИП	ОСТРОВА	<i>[Signature]</i>	ИСТРУКЦИОННО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
ПРОВЕРКА	НОСОВА	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБОТ.	ВАСИЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3		1	1.020-1/83.3-7 04СВ 1.020-1/83.3-7 00ВС 1.020-1/83.3-7 00ТО	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ВЫБОРКА СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:	
				1.020-1/83.3-7 04 РОП 6.56-30		
А3		1	1.020-1/83.3-8 04	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП-12	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М400	1.30М3	
А3		1	1.020-1/83.3-7 04-01	1.020-1/83.3-7 04-01 РОП 6.56-40	1	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП-13	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М400	1.30М3	
А3		1	1.020-1/83.3-8 04-02	1.020-1/83.3-7 04-02 РОП 6.56-60	1	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП-14	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М400	1.30М3	

НАЧ ОТД	ВОЛЫНСКИЙ		1.020-1/83.3-7 04
Н КОНТР	ПРИГОРЕВ		
ГЛ. КОНСТР	ШАЦ		
ГИП	ОСИНА		
РАЗРАБ	ЛУКИНА		
ПРОВЕРИЛ	ОСТРОВА		
ИСПОЛНИЛ	ПТИЦИНА		

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

РИГЕЛЬ РОП 6.56-

ЦНИИЭП

Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3		1	1.020-1/83.3-7 05СВ 1.020-1/83.3-7 00ВС 1.020-1/83.3-7 00ТО	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ВЫБОРКА СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:	
				1.020-1/83.3-7 05 РЛП 6.56-45		
А3		1	1.020-1/83.3-8 05	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП-15	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М400	1.08М3	
А3		1	1.020-1/83.3-8 05-01	1.020-1/83.3-7 05-01 РЛП 6.56-60	1	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП-16	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М400	1.08М3	

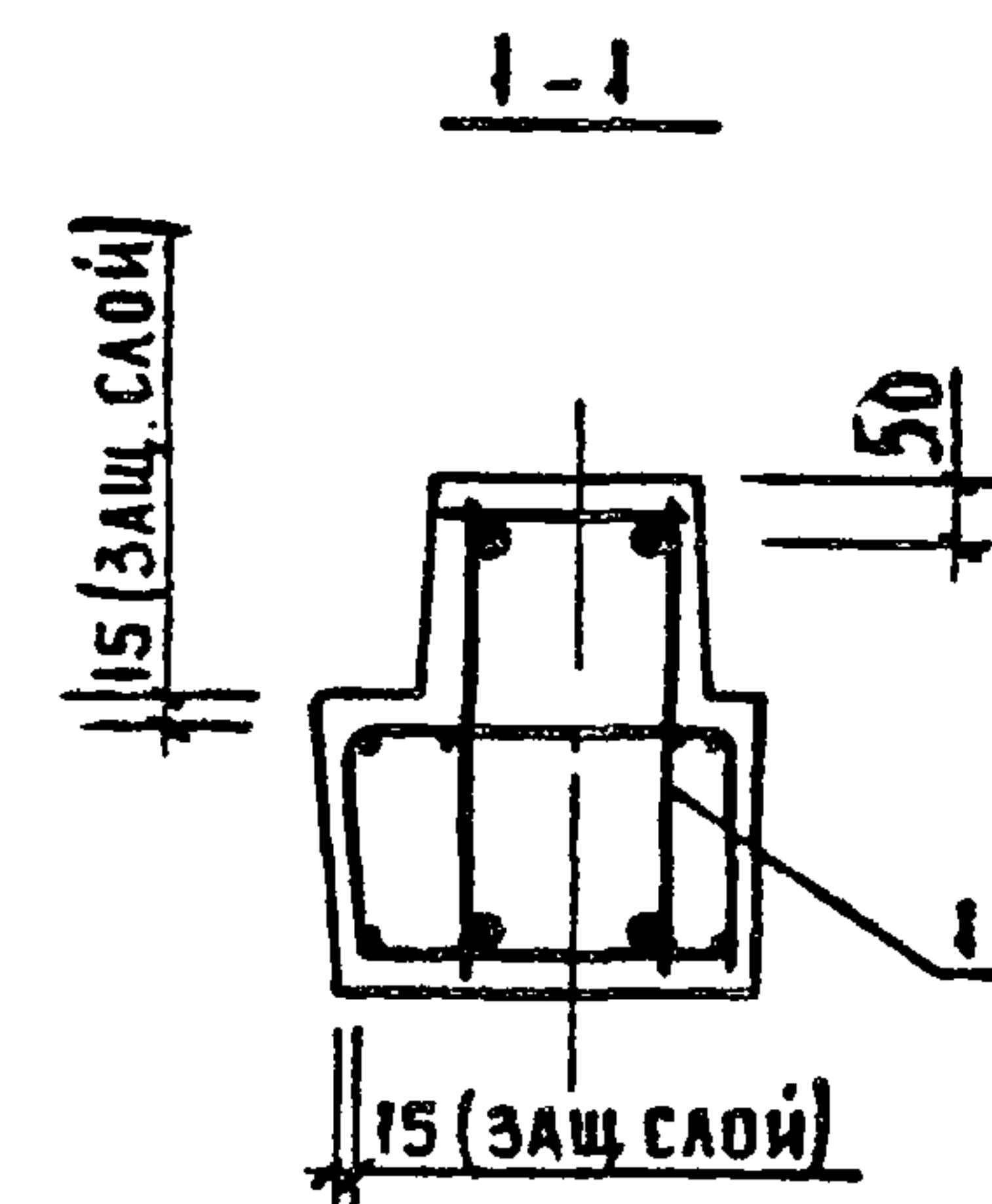
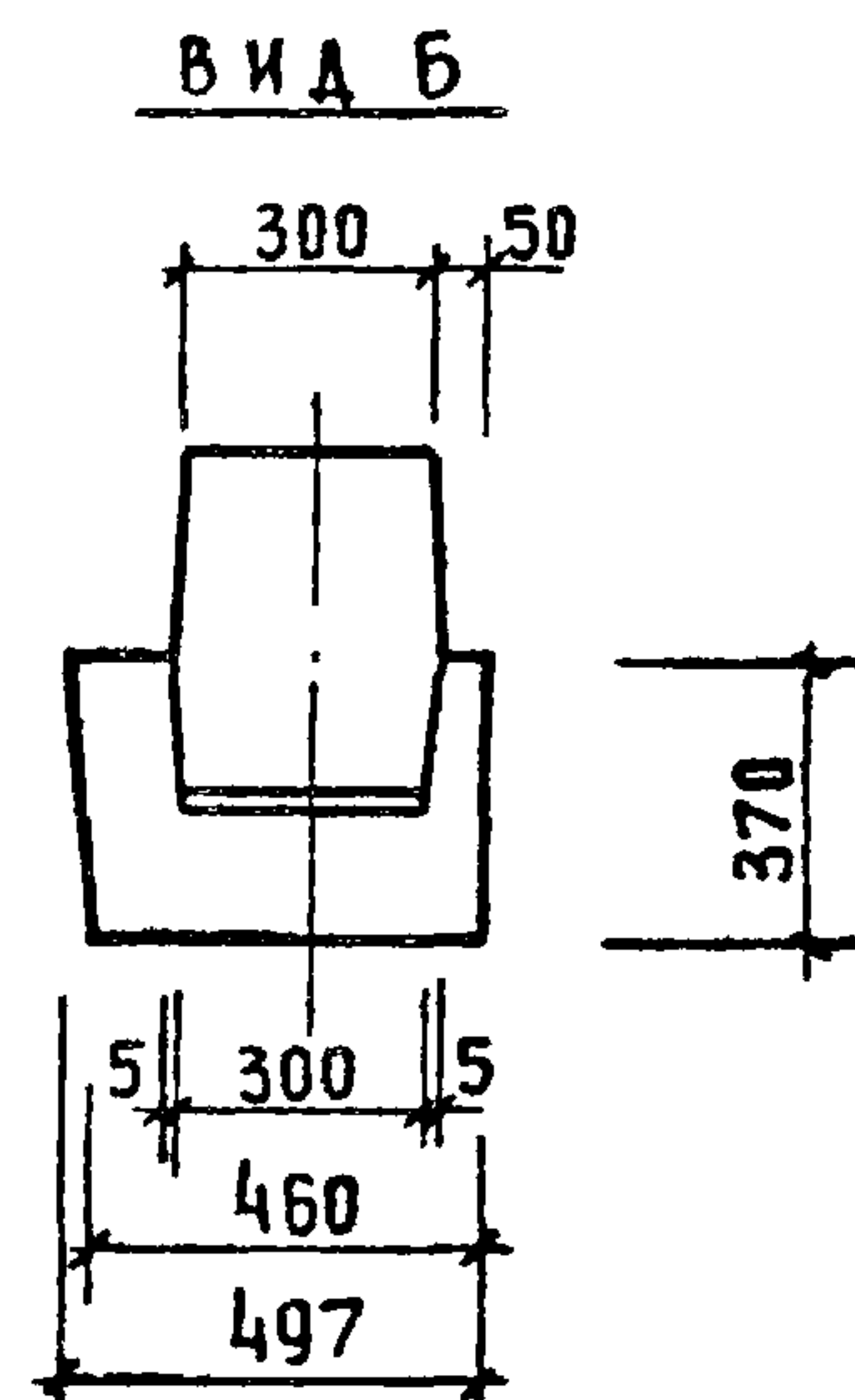
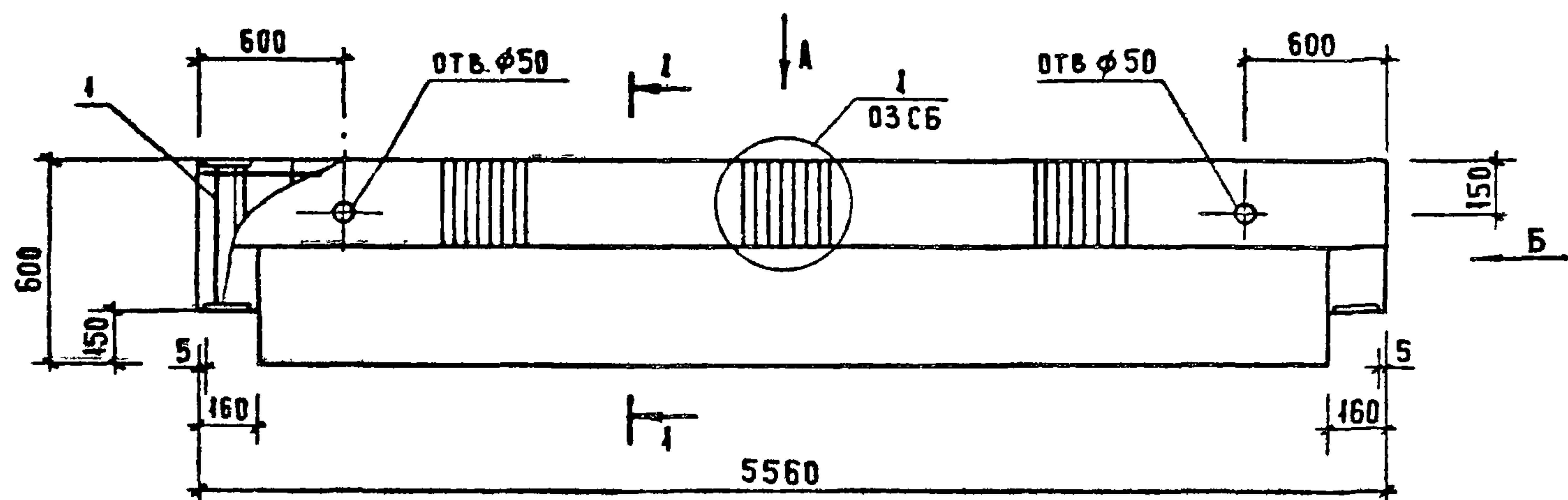
НАЧ ОТД	ВОЛЫНСКИЙ		1.020-1/83.3-7 05
Н КОНТР	ПРИГОРЕВ		
ГЛ. КОНСТР	ШАЦ		
ГИП	ОСТРОВА		
РАЗРАБ	ЛУКИНА		
ПРОВЕРИЛ	ОСИНА		
ИСПОЛНИЛ	ПТИЦИНА		

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

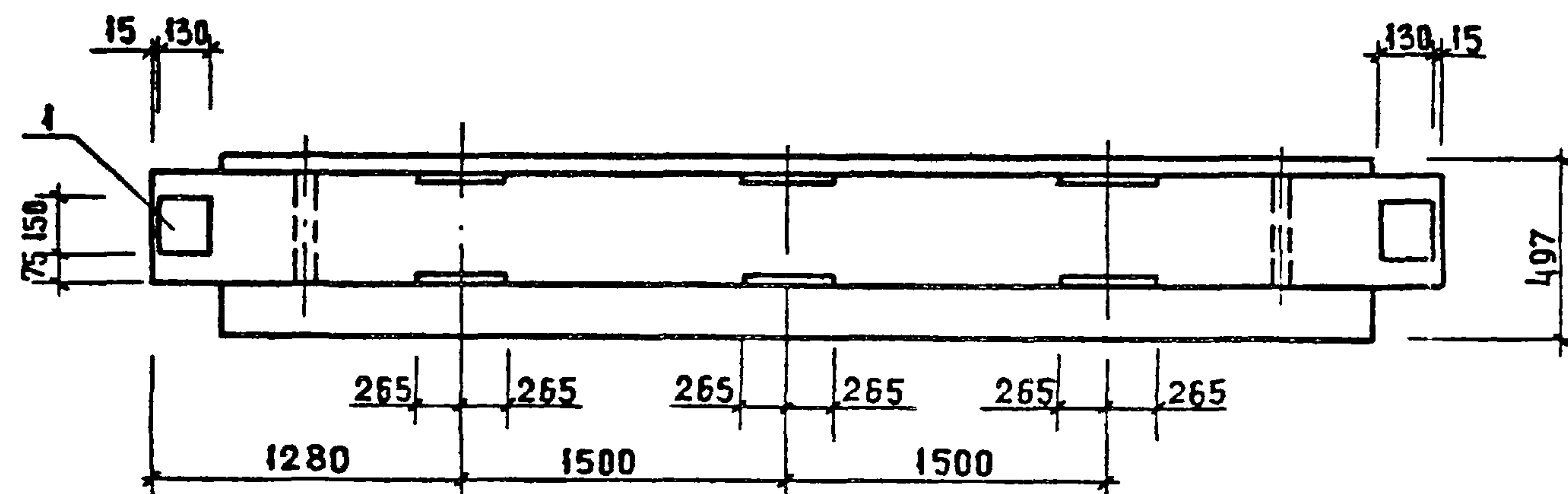
РИГЕЛЬ РЛП 6.56-

ЦНИИЭП

Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

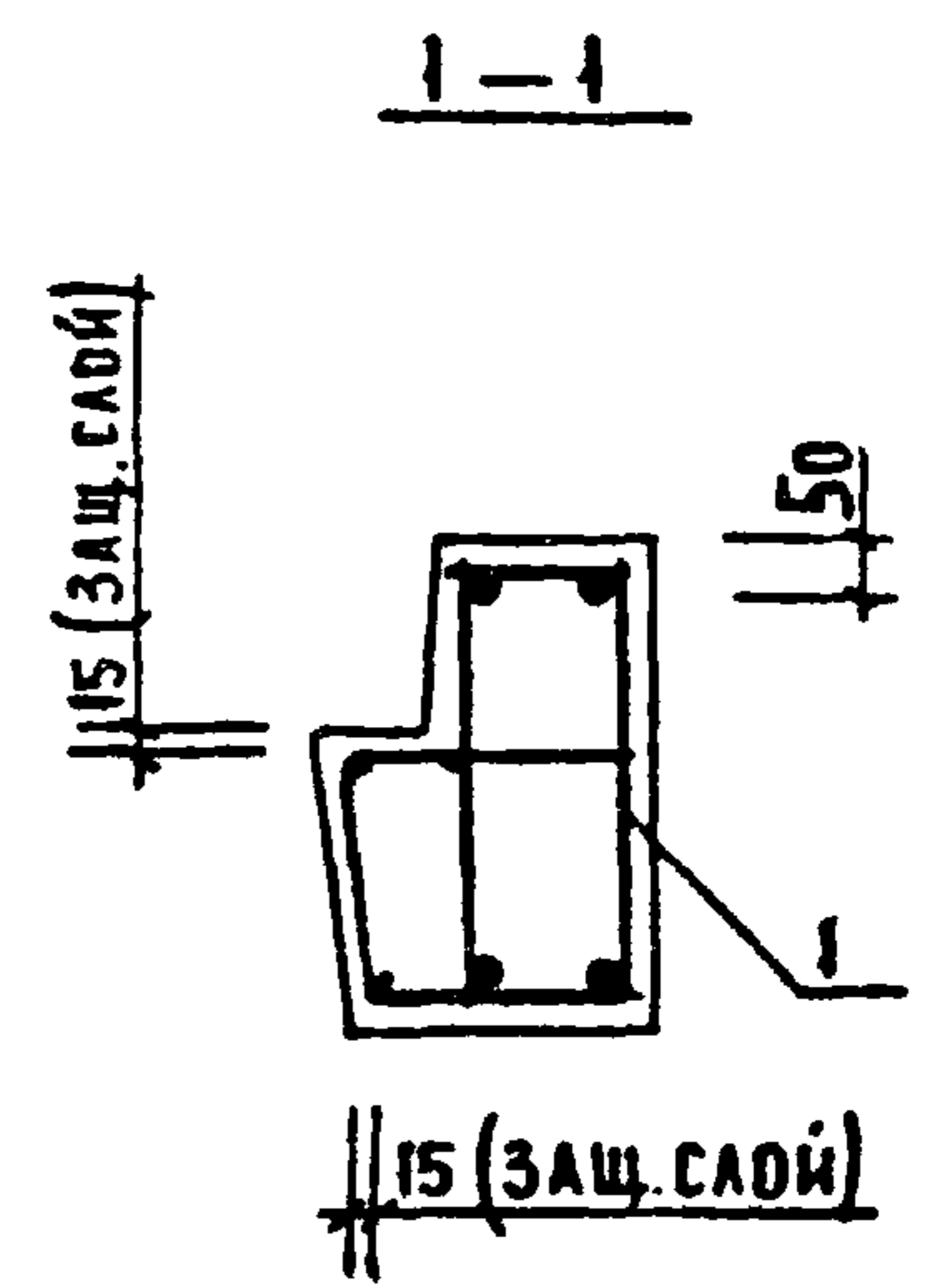
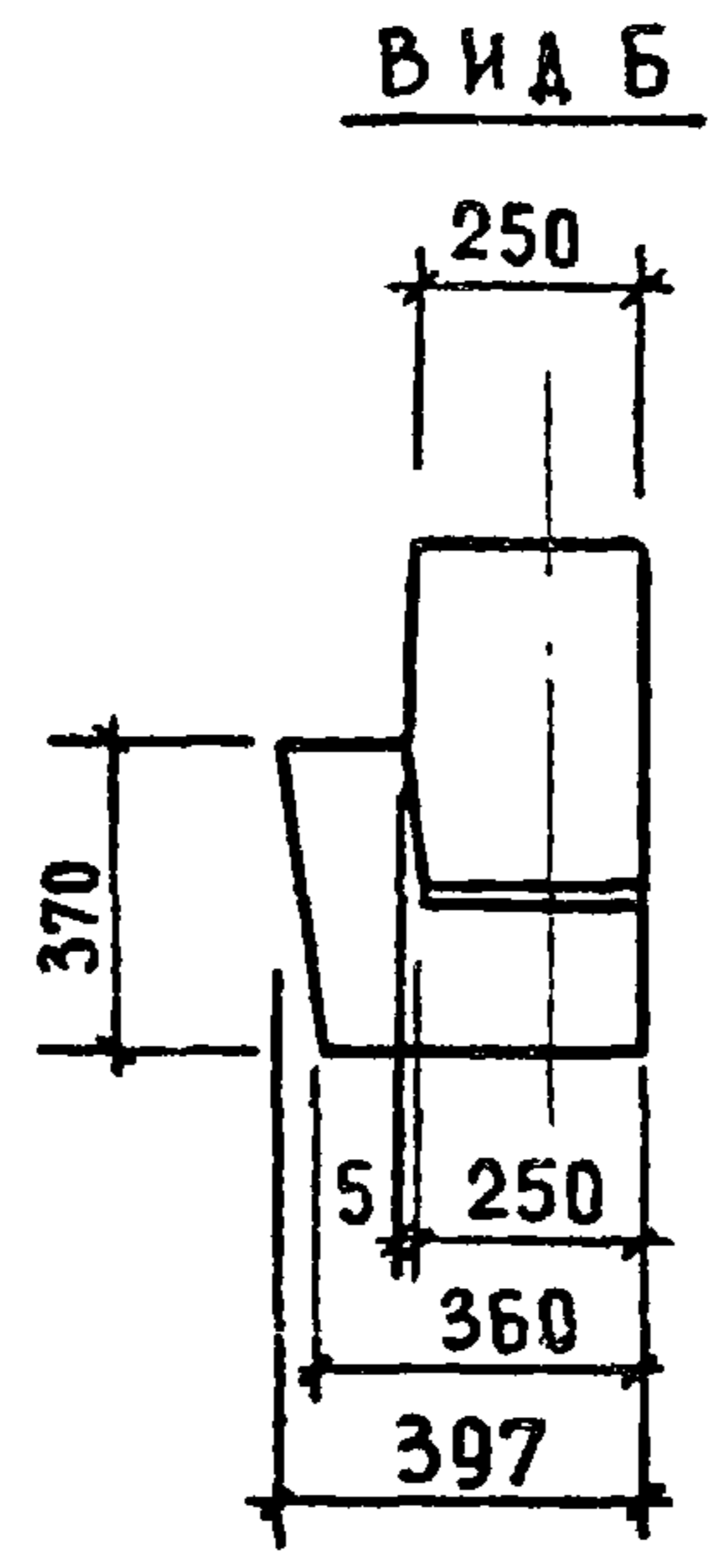
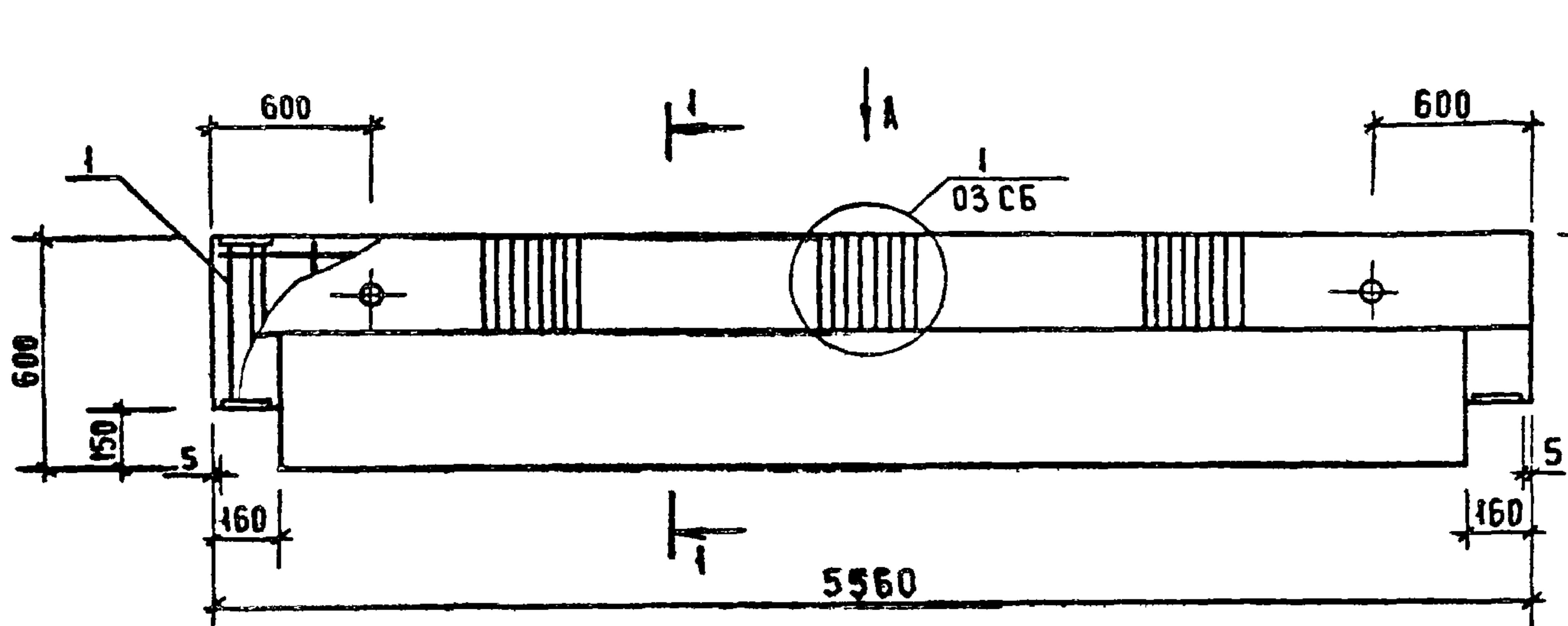


ВИД А

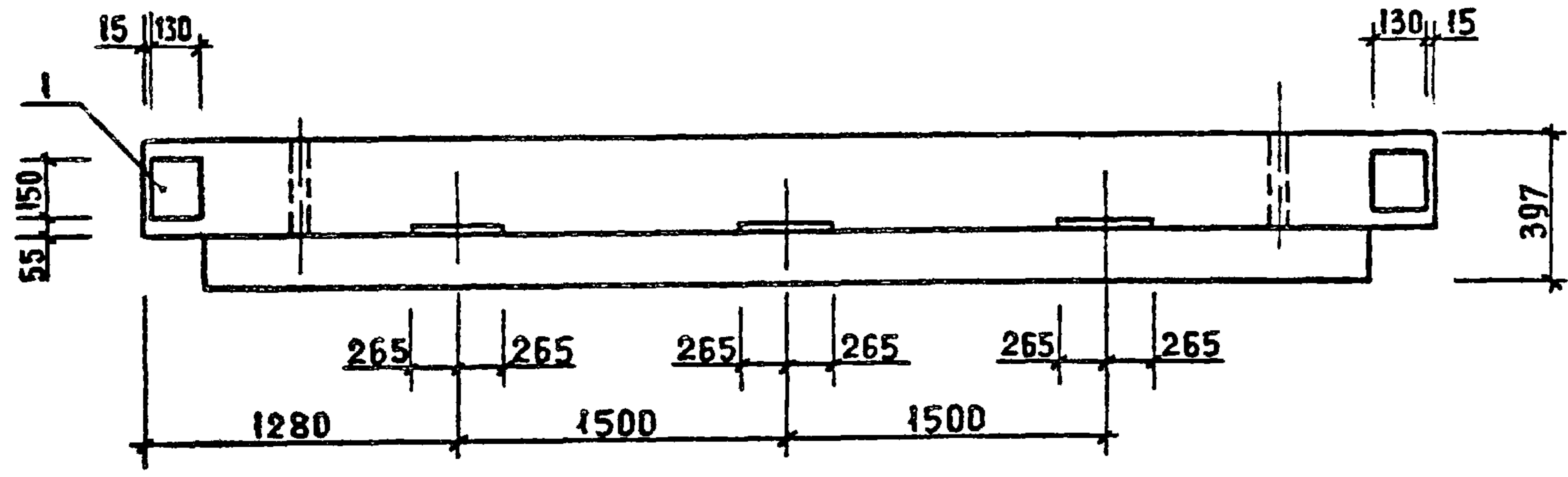


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
1. 020 - 1/83. 3 - 7 04	РОП 6.56 - 30
-01	РОП 6.56 - 40
-02	РОП 6.56 - 60

				1. 020 - 1/83. 3 - 7 04 СБ		
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	РИГЕЛЬ РОПБ. 56- СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И. КОНТР.	ПРИГОРЕВ	<i>[Signature]</i>		Р	3,25т	
ГА. КОНСТР.	ШАЦ	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГИП	ОСТРОВА	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ТОРГОВО БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
ГИП	ОСИНА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРИЛ	НОСОВА	<i>[Signature]</i>				
РАЗРАБОТ.	ВАСИЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>				



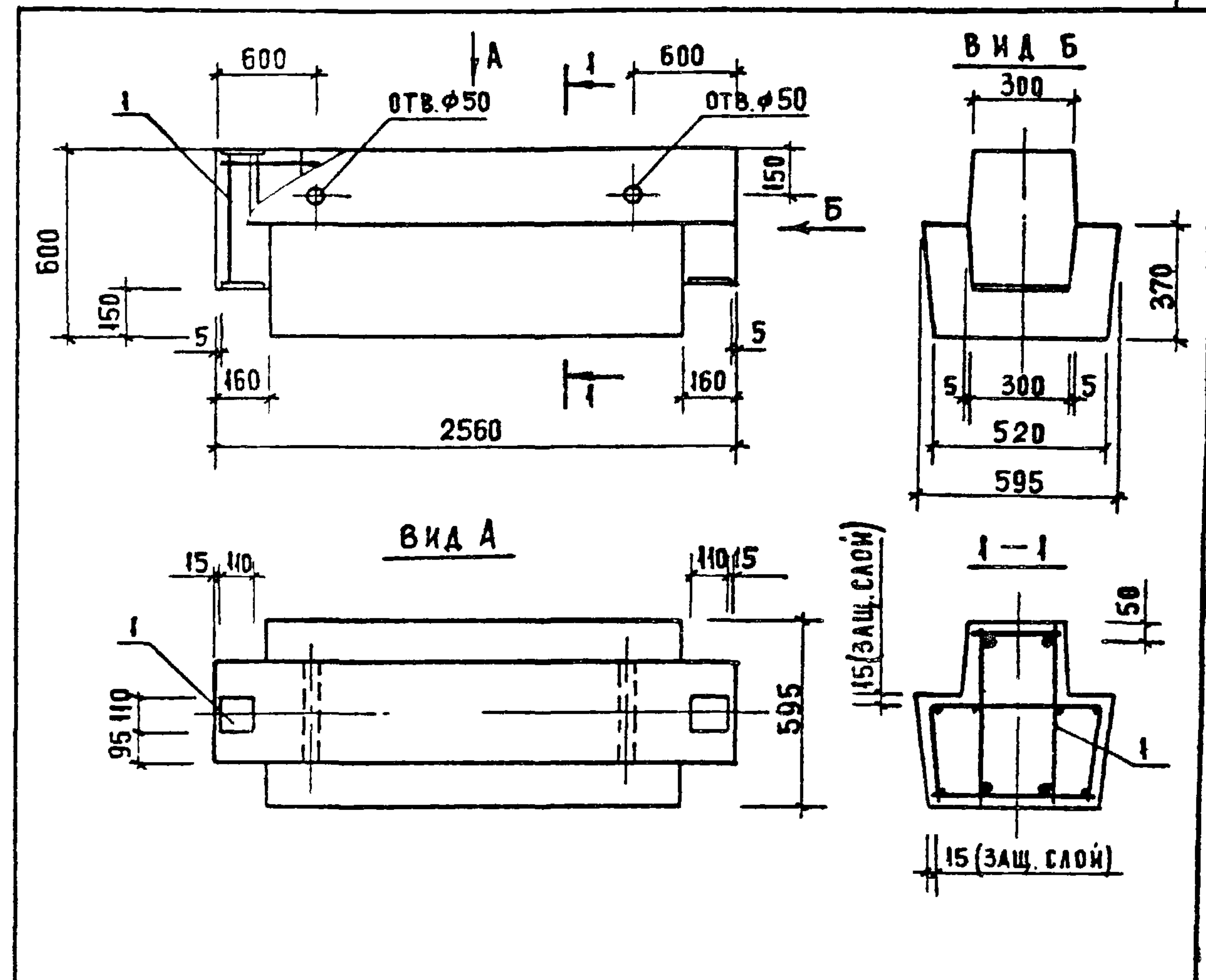
В И Д А



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
1. 020 - 1/83. 3-7 05	РАП 6.56 - 45
-01	РАП 6.56 - 60

1. 020 - 1/83. 3-7 05СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТА	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	Р	2,69г	
Н. КОНТР.	ПРИГОРЕВ	<i>[Signature]</i>			
ГА. КОНСТР.	ШАЦ	<i>[Signature]</i>	ЛИСТ		
ГИП	ОСТРОВА	<i>[Signature]</i>	ЛИСТОВ 1		
ГИП	ОСИНА	<i>[Signature]</i>	ЦНИИЭП		
ПРОВЕРКА	НОСОВА	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБОТ	ВАСИЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>			
			ТРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4			1.020-1/83.3-7 06СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1.020-1/83.3-7 00ВС	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.020-1/83.3-7 00ТО	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.020-1/83.3-7 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:		
				1.020-1/83.3-7 06		
				РДП 6.26-50		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.020-1/83.3-8 06	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП-17	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300		0.66м <sup>3</sup>
				1.020-1/83.3-7 06-01		
				РДП 6.26-70		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.020-1/83.3-8 06-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП-18	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300		0.66м <sup>3</sup>
				1.020-1/83.3-7 06-02		
				РДП 6.26-110		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.020-1/83.3-8 06-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП-19	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300		0.66м <sup>3</sup>
			1.020-1/83.3-7 06			
НАЧ.ОТД.	БОЛЬШНСКИЙ	<i>[Signature]</i>				
Н.КОНТР.	ПРИГОРЕВ	<i>[Signature]</i>				
ГЛ.КОНСТР.	ШАЦ	<i>[Signature]</i>				
ГИП	ОСТРОВА	<i>[Signature]</i>				
РАЗРАБ.	НОСОВА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРИЛ	ОСИНА	<i>[Signature]</i>				
ИСПОЛНИЛ	ВАСИЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>				
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			Р		1	
			ЦНИИЭП			ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
1.020-1/83.3-7 06	РДП 6.26-50
-01	РДП 6.26-70
-02	РДП 6.26-110

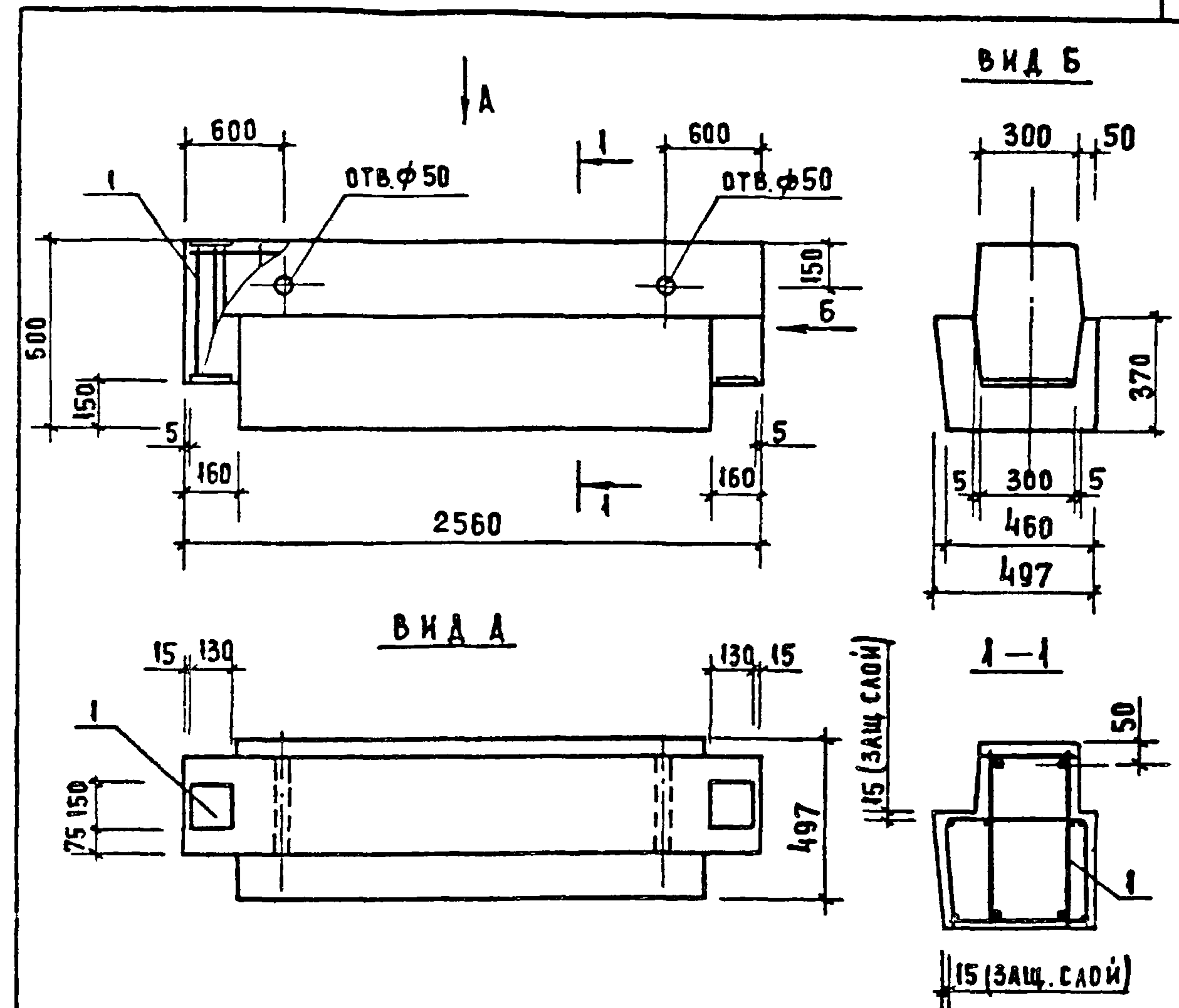
ИНВ. И ПОДАЛ.	ПОДПИСЬ И АТА	ВЗАМ. ИНВ. И	1.020-1/83.3-7 06СБ		
НАЧ.ОТД.	БОЛЬШНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	РИГЕЛЬ РДП 6.26-СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Н.КОНТР.	ПРИГОРЕВ	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ.КОНСТР.	ШАЦ	<i>[Signature]</i>	Р	1,65т	
ГИП	ОСТРОВА	<i>[Signature]</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГИП	ОСИНА	<i>[Signature]</i>	ЦНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ	НОСОВА	<i>[Signature]</i>	ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
РАЗРАБОТ.	ВАСИЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			I.020-I/83.3-7 07СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			I.020-I/83.3-7 00ВС	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			I.020-I/83.3-7 00ТО	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3	I		I.020-I/83.3-8 07	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	I	
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.		
				КП-20		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300	0.58М3	

НАЧ ОД	ВОЛЫНСКИЙ		I.020-I/83.3-7 07		
Н КОНТР	ПРИГОРЕВ		РИГЕЛЬ		
ГЛ. КОНСТР	ШАЦ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	ОСТРОВА		Р		I
РАЗРАБ	ВАСИЛЬЕВА		ЦНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ	НОСОВА		ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
ИСПОЛНИЛ	НОСОВА		РОП 6.26-60		

ФОРМАТ А4



ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. И	I.020-I/83.3-7 07СБ		
НАЧ ОД	ВОЛЫНСКИЙ		РИГЕЛЬ РОП 6.26-60		
Н КОНТР	ПРИГОРЕВ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. КОНСТР	ШАЦ		Р	1,45т	
ГИП	ОСТРОВА		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИП	ОСИНА		ЦНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ	НОСОВА		ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
РАЗРАБОТ	ВАСИЛЬЕВА		РОП 6.26-60		

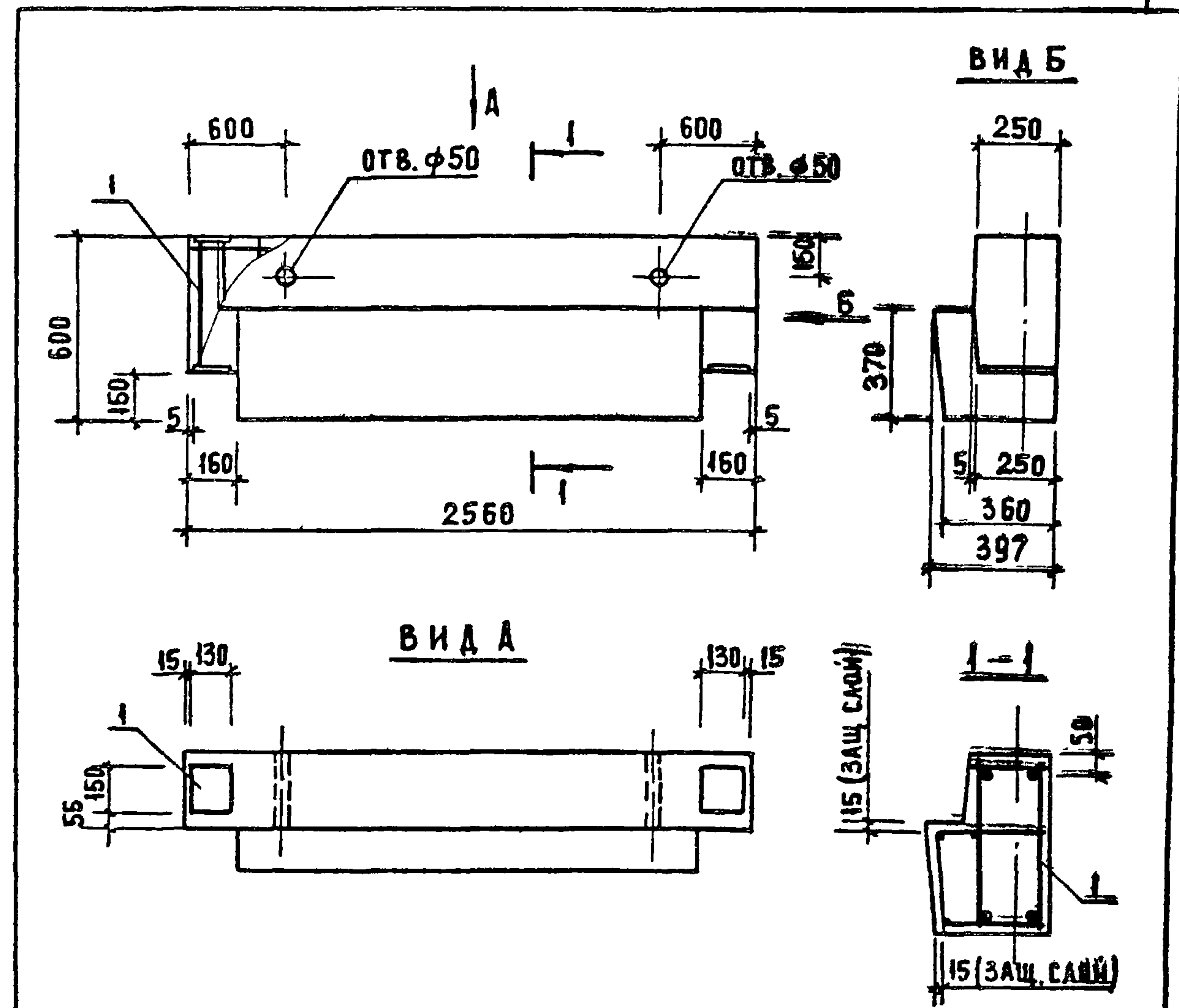
19852 22

формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4			I.020-I/83.3-7 08СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ВЫБОРКА СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3		I.020-I/83.3-7 00ВС				
A3		I.020-I/83.3-7 00ТО				
A3	I		I.020-I/83.3-8 08	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП-21	I	
				МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300		0,48М3

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ		I.020-I/83.3-7 08		
Н.КОНТР.	ПРИГОРЕВ				
ГЛ.КОНСТР.	ШАЦ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	ОСИНА		Р		1
РАЗРАБ.	ВАСИЛЬЕВА		ЦНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ	ОСТРОВА		ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
ИСПОЛНИЛ	НОСОВА				

ФОРМАТ А4



ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И			I.020-I/83.3-7 08СБ		
	НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	РИГЕЛЬ РАПБ.26-60		СТАДИЯ
	Н.КОНТР.	ПРИГОРЕВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		МАССА
	ГЛ.КОНСТР.	ШАЦ			МАСШТАБ
	ГИП	ОСТРОВА			Р
	ГИП	ОСИНА			1,20т
ПРОВЕРИЛ	НОСОВА			ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБОТ	ВАСИЛЬЕВА			ЦНИИЭП	1

19852 23

ФОРМАТ А4



НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																			
	РДП 6	РДП 6	РДП 6	РДП 6	РОП 6	РОП 6	РОП 6	РДП 6	РДП 6	РДП 6	РДП 6	РОП 6	РОП 6	РОП 6	РЛП 6	РЛП 6	РДП 6	РДП 6	РДП 6	РОП 6
	.86	.86	.86	.86	.86	.86	.86	.56	.56	.56	.56	.56	.56	.56	.56	.56	.26	.26	.26	.26
	-50	-70	-90	-11	-30	-40	-50	-70	-90	-11	0	-30	-40	-60	-45	-60	-50	-70	-11	-60
	АТ-У	АТ-У	АТ-У	0АТ-У	АТ-У	АТ-У	АТ-У												0	
<b>НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА</b>																				
<b>АРМАТУРА КЛАССА АТ-У ГОСТ 10884-81</b>																				
Φ18	-	-	-	-	65.85	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ20	-	-	-	-	-	81.28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ22	122.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ25	-	158.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ28	-	-	199.0	119.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ32	-	-	-	104.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>ИТОГО КЛАССА АТ-У</b>	122.9	158.6	199.0	223.4	65.85	81.28	126.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>ВСЕГО НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ</b>	122.9	158.6	199.0	223.4	65.85	81.28	126.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</b>																				
<b>АРМАТУРА КЛАССА А-И ГОСТ 5781-82</b>																				
Φ8	-	-	-	-	-	-	6.810	6.810	-	-	-	-	-	-	-	-	2.607	2.607	2.607	-
Φ10	7.626	-	-	-	-	-	1.925	1.925	12.56	10.64	16.93	16.93	-	-	-	-	1.925	1.925	1.925	10.25
Φ12	0.906	11.12	11.12	-	21.16	20.26	-	-	-	2.913	1.456	-	24.97	20.75	20.75	-	-	-	-	1.456
Φ14	-	1.232	1.232	15.32	2.078	1.232	26.03	-	-	-	-	2.078	-	1.836	-	-	-	-	-	-
Φ16	-	-	-	1.641	-	2.840	7.322	-	-	-	-	-	2.840	-	2.525	-	-	-	-	-
<b>ИТОГО КЛАССА А-И</b>	8.531	12.35	12.35	16.96	23.24	24.33	33.35	8.735	8.735	12.56	13.55	18.39	19.01	27.81	22.59	23.28	4.532	4.532	4.532	11.71
<b>АРМАТУРА КЛАССА А-Ш ГОСТ 5781-82</b>																				
Φ6	5.009	5.009	20.86	30.98	21.81	21.81	10.07	-	-	-	11.35	-	-	5.673	-	5.673	-	-	4.863	2.431
Φ8	1.216	1.216	1.216	1.216	0.608	0.608	30.51	17.42	17.42	0.924	0.924	0.608	0.608	0.608	0.608	0.608	8.714	8.714	8.714	0.608
Φ10	51.55	5.627	-	-	5.331	5.331	5.331	8.268	8.268	34.03	32.60	29.74	-	-	-	-	4.566	4.566	4.566	15.30
Φ12	-	66.10	74.20	8.098	64.04	-	-	-	-	-	2.060	-	42.80	32.96	42.80	32.96	-	-	-	-
Φ14	4.590	-	-	89.92	-	87.12	87.12	4.542	-	-	-	4.542	-	-	-	-	4.542	4.542	4.542	4.542
Φ16	26.95	6.312	6.312	-	33.26	6.312	-	-	5.933	5.933	5.933	12.94	18.87	23.42	5.933	23.42	7.385	-	-	7.385
Φ18	-	-	-	8.392	-	34.13	8.392	-	-	-	-	21.34	-	16.38	-	16.38	-	9.351	-	-
Φ20	-	-	-	-	-	-	-	20.22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11.54	-
Φ22	-	-	-	-	-	-	50.97	31.87	-	-	-	-	31.87	-	-	-	-	-	-	-
Φ25	-	65.76	-	-	-	-	-	-	31.57	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ28	-	-	-	53.13	-	-	-	-	51.59	91.19	-	-	-	51.59	51.59	51.59	-	-	-	-
Φ32	-	-	107.8	107.8	-	-	-	-	-	-	119.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>ИТОГО КЛАССА А-Ш</b>	89.32	150.0	210.4	299.5	125.1	155.3	192.4	82.32	114.8	132.1	172.0	69.16	94.15	130.6	100.9	130.6	25.21	27.17	34.22	30.27
<b>АРМАТУРА КЛАССА ВР-И ГОСТ 6727-80</b>																				
Φ5	26.66	26.66	16.74	10.40	16.00	16.00	12.83	11.42	11.42	11.42	4.320	10.94	10.94	7.386	5.712	2.160	4.863	4.863	1.818	3.132
<b>ИТОГО КЛАССА ВР-И</b>	26.66	26.66	16.74	10.40	16.00	16.00	12.83	11.42	11.42	11.42	4.320	10.94	10.94	7.386	5.712	2.160	4.863	4.863	1.818	3.132
<b>ВСЕГО ИЗДЕЛИЙ АРМАТУРНЫХ</b>	124.5	189.0	239.4	326.9	164.3	195.6	238.6	102.5	134.9	156.1	189.9	98.49	124.1	165.8	129.2	156.1	34.60	36.57	40.57	45.11

1.020-1/83.3-7 00ВС								
НАЧ.ОТД.	СИТНИК	<i>[Подпись]</i>						
Н.КОНТР.	ЕГУНОВ	<i>[Подпись]</i>						
ГЛ.СПЕЦ.	ПИНЧУК	<i>[Подпись]</i>						
ПРОВЕРИЛ	ПОЛОВ	<i>[Подпись]</i>						
РАЗРАБ.	ГРИГОР	<i>[Подпись]</i>						
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ		<table border="1"> <tr> <td>СТАДИЯ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>3</td> </tr> </table>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р	1	3
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ						
Р	1	3						
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП								

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																			
	РДП 6	РДП 6	РДП 6	РДП 6	РОП 6	РОП 6	РОП 6	РДП 6	РДП 6	РДП 6	РДП 6	РОП 6	РОП 6	РОП 6	РЛП 6	РЛП 6	РДП 6	РДП 6	РДП 6	РОП 6
	.86	.86	.86	.86	.86	.86	.86	.56	.56	.56	.56	.56	.56	.56	.56	.56	.26	.26	.26	.26
	-50	-70	-90	-11	-30	-40	-60	-50	-70	-90	-11	-30	-40	-60	-45	-60	-50	-70	-11	-60
	АТ-У	АТ-У	АТ-У	0АТ-У	АТ-У	АТ-У	АТ-У				0								0	
<b>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</b>																				
<b>АРМАТУРА КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82</b>																				
Φ10	0.987	0.987	0.987	0.987	-	-	-	0.987	0.987	0.987	0.987	-	-	-	-	-	0.987	0.987	0.987	-
Φ12	-	-	-	-	1.776	8.383	1.776	3.054	-	-	-	-	4.830	1.776	1.776	1.776	1.776	1.776	3.054	3.054
Φ14	13.14	13.14	-	-	4.155	-	8.988	-	4.155	4.155	-	-	-	4.155	-	4.155	-	-	-	-
Φ16	-	-	17.17	11.74	-	5.428	-	-	-	-	5.428	-	-	-	5.428	-	5.428	5.050	.050	-
Φ18	-	-	-	6.714	-	-	6.714	7.193	-	-	-	-	7.193	-	-	-	-	-	7.193	7.193
Φ20	9.864	-	-	-	9.864	-	-	-	9.864	-	-	-	-	9.864	-	-	-	-	-	-
Φ22	-	13.13	-	-	-	-	-	-	-	13.13	-	-	-	-	-	11.94	-	-	-	-
Φ25	-	-	18.48	-	-	18.48	-	-	-	-	18.48	-	-	-	18.48	-	15.40	-	-	-
Φ28	-	-	-	25.12	-	-	25.12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>ИТОГО КЛАССА А-III</b>	<b>23.99</b>	<b>27.26</b>	<b>36.64</b>	<b>44.56</b>	<b>15.80</b>	<b>32.29</b>	<b>42.59</b>	<b>11.23</b>	<b>15.01</b>	<b>18.27</b>	<b>24.90</b>	<b>12.02</b>	<b>15.80</b>	<b>25.68</b>	<b>17.87</b>	<b>22.60</b>	<b>9.091</b>	<b>9.091</b>	<b>11.23</b>	<b>12.02</b>
<b>ВР-I ГОСТ 6727-80</b>																				
Φ5	0.117	0.117	0.117	0.117	0.117	0.117	0.117	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>ИТОГО КЛАССА ВР-I</b>	<b>0.117</b>	<b>0.117</b>	<b>0.117</b>	<b>0.117</b>	<b>0.117</b>	<b>0.117</b>	<b>0.117</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>
<b>ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗКП</b>																				
<b>ГОСТ 103-76</b>																				
-8X110	1.520	1.520	1.520	1.520	-	-	-	1.520	1.520	1.520	1.520	-	-	-	-	-	1.520	1.520	1.520	-
-10X130	-	-	-	-	3.061	3.061	3.061	-	-	-	-	-	3.061	3.061	3.061	3.061	3.061	-	-	3.061
-10X150	-	-	-	-	-	-	-	7.065	-	-	-	-	7.065	-	-	-	7.065	7.065	7.065	7.065
-12X150	8.478	8.478	8.478	-	8.478	8.478	-	-	8.478	8.478	8.478	-	-	8.478	8.478	14.13	14.13	-	-	-
-12X210	5.341	5.341	5.341	5.341	5.341	5.341	5.341	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-14X150	-	-	-	9.891	-	-	9.891	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>ИТОГО ГОСТ 103-76</b>	<b>15.34</b>	<b>15.34</b>	<b>15.34</b>	<b>16.75</b>	<b>16.88</b>	<b>16.88</b>	<b>18.29</b>	<b>8.585</b>	<b>9.998</b>	<b>9.998</b>	<b>9.998</b>	<b>10.13</b>	<b>11.54</b>	<b>11.54</b>	<b>17.19</b>	<b>17.19</b>	<b>8.585</b>	<b>8.585</b>	<b>8.585</b>	<b>10.13</b>
<b>ИТОГО МАРКИ ВСТЗКП</b>	<b>15.34</b>	<b>15.34</b>	<b>15.34</b>	<b>16.75</b>	<b>16.88</b>	<b>16.88</b>	<b>18.29</b>	<b>8.585</b>	<b>9.998</b>	<b>9.998</b>	<b>9.998</b>	<b>10.13</b>	<b>11.54</b>	<b>11.54</b>	<b>17.19</b>	<b>17.19</b>	<b>8.585</b>	<b>8.585</b>	<b>8.585</b>	<b>10.13</b>
<b>ВСЕГО ИЗДЕЛИЙ ЗАКЛАДНЫХ</b>	<b>39.45</b>	<b>42.72</b>	<b>52.09</b>	<b>61.43</b>	<b>32.79</b>	<b>49.29</b>	<b>61.00</b>	<b>19.82</b>	<b>25.00</b>	<b>28.27</b>	<b>34.89</b>	<b>22.15</b>	<b>27.33</b>	<b>37.22</b>	<b>35.06</b>	<b>39.80</b>	<b>17.68</b>	<b>17.68</b>	<b>19.82</b>	<b>22.15</b>
<b>ОБЩИЙ РАСХОД</b>	<b>286.9</b>	<b>390.4</b>	<b>490.5</b>	<b>611.7</b>	<b>262.9</b>	<b>326.2</b>	<b>426.5</b>	<b>122.3</b>	<b>159.9</b>	<b>184.3</b>	<b>224.8</b>	<b>120.6</b>	<b>151.4</b>	<b>203.0</b>	<b>164.3</b>	<b>195.9</b>	<b>52.28</b>	<b>54.24</b>	<b>60.39</b>	<b>67.26</b>

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ														
	РЛП 6 .26 -60														
<b>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</b>															
А-I АРМАТУРА КЛАССА ГОСТ 5781-82															
Φ10	8.590														
Φ12	1.279														
ИТОГО КЛАССА А-I	9.868														
А-III АРМАТУРА КЛАССА ГОСТ 5781-82															
Φ6	2.431														
Φ8	0.608														
Φ10	15.30														
Φ14	4.542														
Φ16	7.385														
ИТОГО КЛАССА А-III	30.27														
ВР-I АРМАТУРА КЛАССА ГОСТ 6727-80															
Φ5	0.909														
ИТОГО КЛАССА ВР-I	0.909														
ВСЕГО ИЗДЕЛИЙ АРМАТУРНЫХ	41.04														
<b>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</b>															
А-III АРМАТУРА КЛАССА ГОСТ 5781-82															
Φ12	4.830														
Φ18	7.193														
ИТОГО КЛАССА А-III	12.02														
ПРОКАТ МАРКИ ВСТЭКП ГОСТ 103-76															
-10X130	3.061														
-10X150	5.887														
ИТОГО ГОСТ 103-76	8.949														
ИТОГО МАРКИ ВСТЭКП	8.949														
ВСЕГО ИЗДЕЛИЙ ЗАКЛАДНЫХ	20.97														
ОБЩИЙ РАСХОД	62.02														