

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.115 1-1

БАЛКИ
ФУНДАМЕНТНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

19643

ЦЕНА 1-43

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.115.1-1

БАЛКИ
ФУНДАМЕНТНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЛЕНЗНИИЭП
ГЛ. ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА *Таш* Е.Б. НИКИФОРОВ
ГЛ. КОНСТРУКТОР
ИНСТИТУТА *Таш* Р.А. ПОПОВ
ГЛ. КОНСТРУКТОР
АПМ-1 *Мв* М.Н. СМОЛИЧ
ГЛ. ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА *Е.П.* Е.П. ГУРОВ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ
С 30.04.84
ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 109
ОТ 11.04. 1984 г.

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|----------------------|--|------|
| 1.115.1-1 0.0.0.0070 | Техническое описание | 3 |
| 1.115.1-1 0.0.0.000И | Номенклатура фундаментных блоков | 15 |
| 1.115.1-1 1.0.0.00 | Балка фундаментная (БФ) | 17 |
| 1.115.1-1 1.0.0.00СБ | Балка фундаментная (БФ) Сборочный чертеш | 27 |
| 1.115.1-1 1.1.0.00 | Каркас пространственный (КП1...КП44) | 30 |
| 1.115.1-1 1.1.0.00СБ | Каркас пространственный (КП1...КП44) Сборочный чертеш | 40 |
| 1.115.1-1 1.1.1.00 | Каркас плоский (К1...К44) | 43 |
| 1.115.1-1 1.1.1.00СБ | Каркас плоский (К1...К44) Сборочный чертеш | 53 |
| 1.115.1-1 1.1.2.00 | Сетка арматурная (С1...С22) | 56 |
| 1.115.1-1 1.1.2.00СБ | Сетка арматурная (С1...С22) Сборочный чертеш | 59 |
| 1.115.1-1 0.0.0.00Вс | Ведомость расхода стали | 61 |
| 1.115.1-1 0.0.0.00РМ | Ведомость расхода материалов | 64 |

1.115.1-1 0.0.0.00

| | | | | | | |
|------------|-----------|------------------|------------|-----------|------|--------|
| нач. отд. | ГУРОВ | <i>Гуров</i> | Содержание | Стяжка | Лист | Листов |
| тип | ГУРОВ | <i>Гуров</i> | | Р | | 1 |
| ин. контр. | КИНЧАЕВ | <i>Кинчаев</i> | | ЛенЗНИИЭП | | |
| рук. тр. | КАКУЧА | <i>Какуча</i> | | | | |
| ст. инж. | БЕЛОРХОВА | <i>Белорхова</i> | | | | |

Копировая

19643

3

Формат А4

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. Рабочие чертежи фундаментных балок, разработанные в настоящей серии предназначены для крупнопанельных, крупноблочных и кирпичных зданий, строящихся в I климатическом районе.

1.2. Исходные данные, принятые при разработке рабочих чертежей балок и определяющие условия их применения, приведены в таблице 1

Таблица 1

| Исходные данные | Условия применения | Примечания |
|---|---|--|
| 1. Класс зданий | II-III | В соответствии со СНиП П-15-74 РАЗДЕЛ 3 |
| 2. Грунты | Обычные и вечномёрзлые, непросадочные | |
| 3. Сейсмичность | Отсутствует | |
| 4. Расчетные температуры наружного воздуха. | а) до минус 40°C включительно б) ниже минус 40°C до минус 55°C | |
| 5. Величина предельных относительных деформаций основания | 0.0007... 0.0012 | |
| 6. Режим эксплуатации | а) на открытом воздухе б) в грунте | При отсутствии грунтовых вод |

1.115. 1-1 0.0.0.0010

ИНВ. № ПОДЛ. И ДАТА ПОДП. И ИНВ. №

| | | |
|--------------|-----------|------------------|
| Нач. отд. | ГУРОВ | <i>[Подпись]</i> |
| Гл. инж. пр. | ГУРОВ | <i>[Подпись]</i> |
| Н. контр. | КИСЕЛЕВ | <i>[Подпись]</i> |
| рук. гр. | КАНИНА | <i>[Подпись]</i> |
| ст. инж. | АРТЮШЕНКО | <i>[Подпись]</i> |

ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОПИСАНИЕ

| | | |
|--------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 12 |

ЛенЗНИИЭП

| Характеристика условий | Условия применения | Примечания |
|---|--------------------------------------|---|
| 7. Расчетный эксцентриситет приложения нагрузки | $e = \pm 2 \text{ см}$ | Эксцентриситет учтен в расчетах на кручение |
| 8. Унифицированные расчетные нагрузки на балки | 10, 20, 30, 40, 45, 50, 55 тс / м | |
| 9. Агрессивность среды | Отсутствует | |

1.3 Решение о применении балок в условиях отличающихся от указанных в табл. 1, принимается при конкретном проектировании при соответствующем обосновании.

1.4. Перед началом массового производства балок завод-изготовитель обязан выполнить их приемочные испытания в соответствии с ГОСТ 8829-77. Расчетные данные для испытаний приведены в разделе 8 и табл. 5 на л. 13.

Проведение испытаний не освобождает завод-изготовитель от операционного контроля на всех стадиях технологического процесса по изготовлению и приемке конструкций.

2. НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ. МАТЕРИАЛЫ.

2.1. Номенклатура балок принята исходя из планировочных параметров крупнопанельных, крупноблочных и кирпичных жилых зданий, строящихся в I климатическом районе и приведена в документе 1.115.1-1 О.О.О.ООИ

2.2. Сечение балок принято тавровым, с полкой в нижней части и соответствует принятому в серии 1.020-1 сечению ригелей. Выбор сечения обусловлен:

- а) требованиями межсерийной унификации;
- б) условиями работы балок учитывающими возможное кручение от расчетных нагрузок;
- в) простотой узлов сопряжения при необходимости установки дополнительных балок в пролете (укладываются на полки).

2.3 Длины балок приняты кратными модулю 1М (100 мм) и учитывают различные варианты взаимного расположения балок под наружные и внутренние стены.

2.4. В зависимости от нагрузок (см. табл. 2 раздела 4) балки условно разделены на группы по несущей способности. При этом принято:

| | | |
|------------|--------------------|------------------------------------|
| 1-я группа | — рабочая арматура | $F_a = 3\phi 16A_{III}$ |
| 2-я группа | — " — | $F_a = 3\phi 20A_{III}$ |
| 3-я группа | — " — | $F_a = 3\phi 25A_{III}$ |
| 4-я группа | — " — | $F_a = 3\phi 25 + 3\phi 12A_{III}$ |
| 5-я группа | — " — | $F_a = 3\phi 25 + 3\phi 20A_{III}$ |

2.5 Расчет балок выполнен в соответствии с требованиями СНиП II - 21-75. Расчетные нагрузки приняты равномерно распределенными по длине балок с расчетным эксцентриситетом $e = \pm 2$ см.

2.6. Балки выполняются из тяжелого бетона марки 400. Требования к морозостойкости бетона приведены в разделе 4.

2.7. Армирование балок предусмотрено из стержневой арматуры классов А-І и А-ІІ по ГОСТ 5781-82. Арматурные изделия разработаны в виде пространственных каркасов, собираемых из плоских каркасов и сеток. Изготовление и сборка арматурных изделий выполняется с помощью контактной точечной сварки в соответствии с требованиями СН 393-78.

2.8. Предел огнестойкости балок принят не менее 1.5 часа.

2.9. Конструкции балок отнесены к 3-й категории требований по трещиностойкости согласно СНиП II-21-75. Допустимая величина раскрытия трещин:

Ст. дл. = 0.3 мм

Ст. кр. = 0.4 мм

3. МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ

3.1. Маркировка балок принята в соответствии с ГОСТ 23009-78.

3.2. Марка балок состоит из двух частей, разделенных дефисом. Например БФ 24.5.4-2Т.

В первой части содержится характеристика типоразмера балок (габариты изделия в мм - $l \times b \times h$), буквенный индекс „БФ“ - балка фундаментная

Во второй части марки:

2 - вторая группа балок по несущей способности (см. раздел 2).

Т - бетон тяжелый

3.2. При необходимости применения в проектах балок с закладными изделиями марка балки должна содержать дополнительный индекс, например БФ 24.5.4 - 2Т - 1.

4. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

4.1. В проектах фундаментов с использованием балок по данной серии следует приводить:

- а) марки балок;
- б) требования к морозостойкости и водонепроницаемости бетона (табл.3);
- в) марки арматурной стали (табл.4);
- 2) мероприятия по защите балок от агрессии в соответствии со СНиП П-28-73);
- А) указания по производству работ, в т.ч. в зимний период.

4.2. При разработке чертежей фундаментов в проектах с применением балок по данной серии следует учитывать, что:

- а) балки по данной серии разработаны с учетом опирания их не менее чем на 100 мм;
- б) расчет балок выполнен на равномерно распределенную нагрузку, приложенную с эксцентриситетом $e = \pm 2$ см. При условиях нагружения, отличающихся от принятых, в конкретных проектах необходим дополнительный расчет;

ИНВ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.115. 1-1 0.0.0.00ТО

ЛИСТ

5

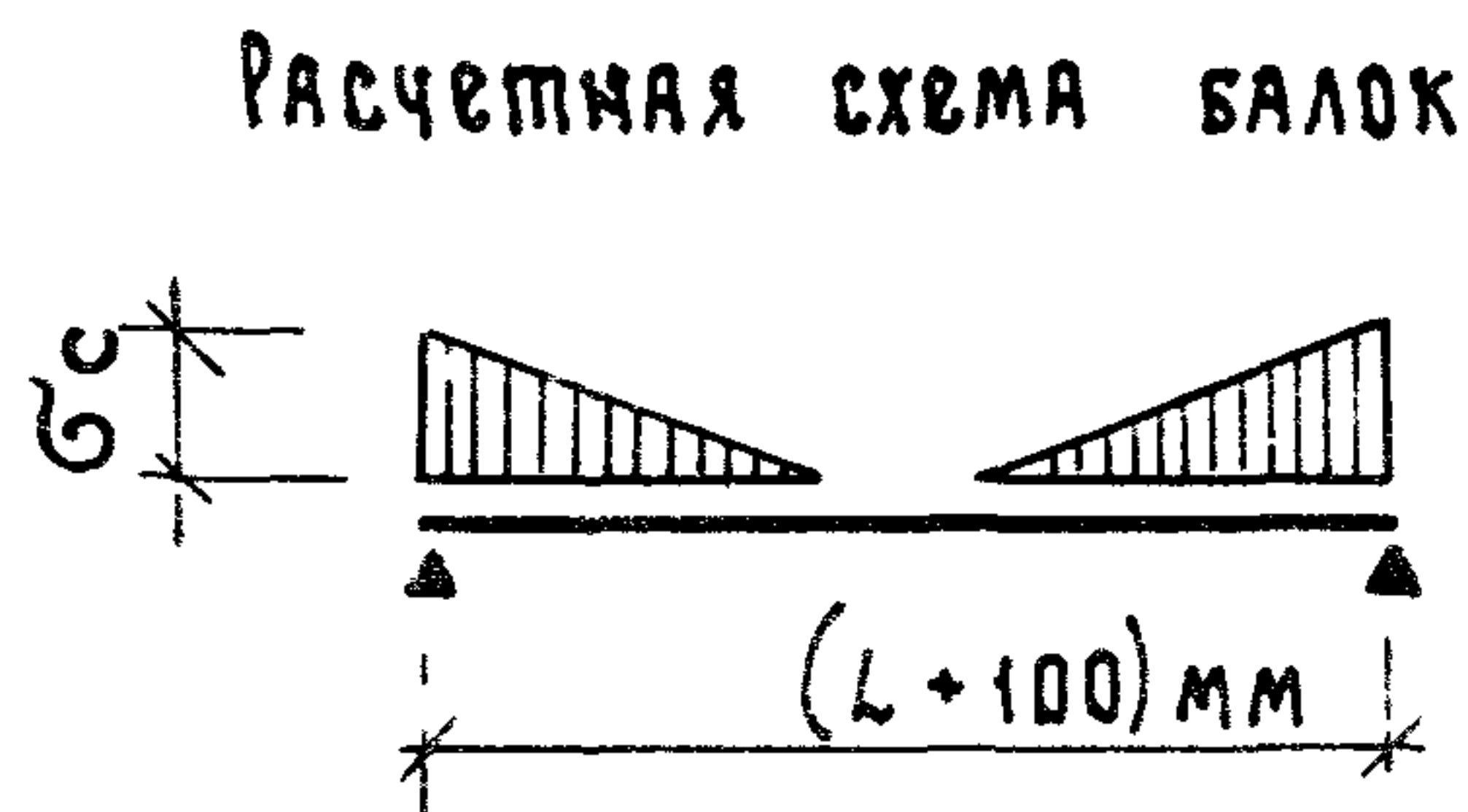
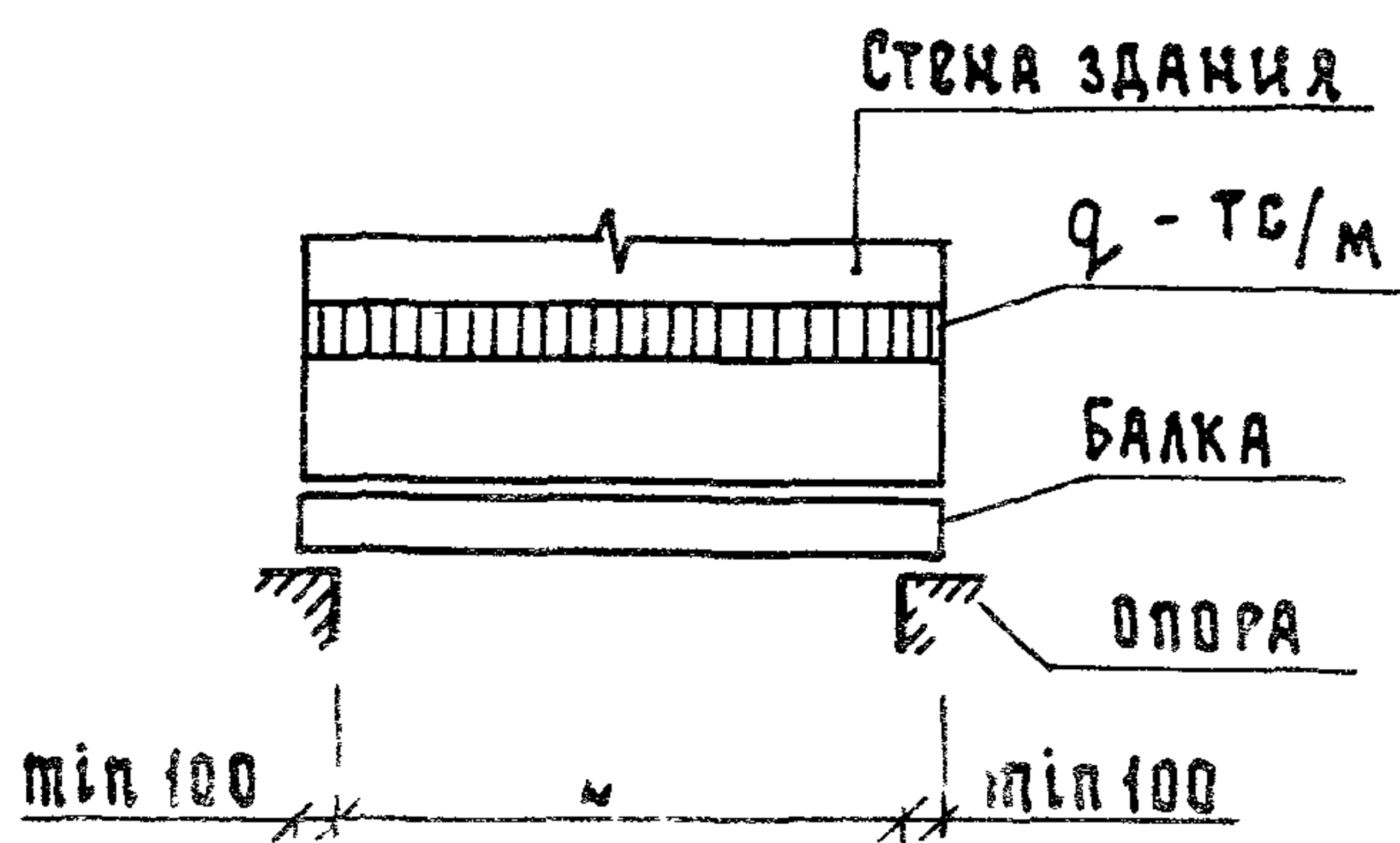
в) При передаче на балки сосредоточенных нагрузок (например от простенков) требуется дополнительная проверка прочности балок;

г) В углах здания, в стыках балок по длине, в местах взаимного пересечения балок рекомендуется установка опорных сеток из арматуры $\phi 8-10 \text{ А I}$. Пример выполнения стыка приведен на рис. 1 (лист 8).

Таблица 2

Таблица для определения группы несущей способности балок

| Группа несущей способн. балок | Условная равномерно распределенная расчетная нагрузка - $q^{\text{TC}}/\text{м}$ | | | | | | |
|-------------------------------|--|------|------|------|------|------|--|
| | 10 | 20 | 30 | 40 | 45 | 55 | |
| | пролет балок - L м | | | | | | |
| 1 | 3,30 | 2,70 | — | — | — | — | |
| 2 | 4,20 | 4,20 | 2,70 | 2,10 | — | — | |
| 3 | 4,50 | 4,50 | 4,20 | 3,60 | 3,00 | 2,40 | |
| 4 | 5,10 | — | — | — | — | — | |
| 5 | 5,70 | — | — | — | — | — | |
| | | | | | | | |



σ_c - НАПРЯЖЕНИЯ СМЯТИЯ СОГЛАСНО СНиП II - 22 - 81

ПРИМЕЧАНИЯ К ТАБЛ. 2
СМ. ЧА. Л. 9

Примечания
к табл. 2.

1. При эксплуатации балок при расчетной температуре наружного воздуха до минус 40°С указанный в табл. 2 пролет балок допускается умножать на коэффициент $K=1,1$.
2. Указанная в табл. 2 величина условной равномерно распределенной нагрузки „ q ” дана с учетом собственного веса балок.

Таблица 3

Требования к морозостойкости и водонепроницаемости бетона балок

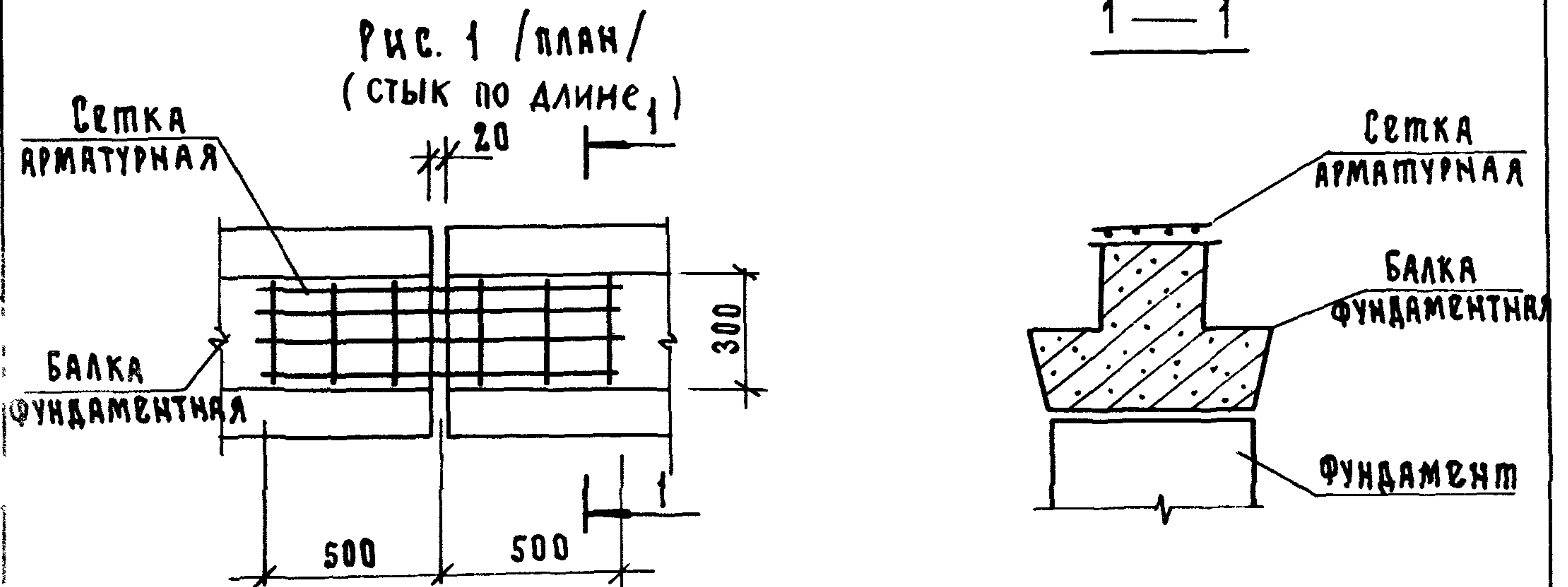
| Условия эксплуатации балок. | Расчетная зимняя температура наружного воздуха | Минимальные проектные марки бетона | | | |
|--|--|------------------------------------|-----|------------------------|----------------|
| | | по морозостойкости | | по водонепроницаемости | |
| | | Здание классов | | | |
| | | II | III | II | III |
| 1. На открытом воздухе, не защищенные от атмосферных осадков | до минус 40°С | 100 | 75 | B2 | не нормируется |
| | ниже минус 40°С | 150 | 100 | B4 | |
| 2. На открытом воздухе, защищенные от атмосферных осадков | до минус 40°С | 75 | 50 | B2 | — |
| | ниже минус 40°С | 100 | 75 | B2 | |
| 3. В грунте, защищенные от воздействия влаги | до минус 40°С | 75 | 50 | B2 | — |
| | ниже минус 40°С | 100 | 75 | B2 | |

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

ТАБЛИЦА ДЛЯ ВЫБОРА МАРОК СТАЛИ

| РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗ- ДУХА | МАРКА СТАЛИ | | |
|--|--|-------------------------------|-----------------------|
| | АРМАТУРЫ КЛ. А ^I | АРМАТУРЫ КЛ. А ^{III} | МОНТАЖНЫХ ПЕ- ТЕЛЬ |
| До минус 40°С (включит.) | СтЗспЗ, СтЗпсЗ, ВСтЗспЗ, ВСтЗпсЗ, ВСтЗрпсЗ | 35 ГС 25Г2С | ВСтЗ псЗ |
| Ниже минус 40°С до минус 55°С | СтЗспЗ, ВСтЗ спЗ, ВСтЗрпсЗ | 25Г2С | ВСтЗ спЗ |

Примечание Расчетная зимняя температура наружного воздуха принимается как средняя температура воздуха наиболее холодной пятидневки в соответствии со СНиП П-1-82.



5. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ БАЛОК

5.1. Для изготовления балок применять металлическую формо-оснастку. Во избежание прилипания бетона при бетонировании формо-оснастку необходимо смазывать.

5.2. Бетон для изготовления балок должен применяться на фракционированном щебне из скальных пород типа гранит. Крупность заполнителя не должна превышать 30 мм.

5.3. Цемент для приготовления бетона должен отвечать требованиям ГОСТ 10178-76, щебень - ГОСТ 10268 - 80.

5.4. Морозостойкость бетона должна определяться по ГОСТ 10060-76.

5.5. Фиксацию положения арматурных изделий в форме выполнять с помощью цементно-песчаных фиксаторов типа "РМ". Не допускается применение в качестве фиксаторов обрезков арматурных стержней, пластин и т. д.

5.6. Выемку изделий из форм выполнять путем подъема изделий за инвентарные монтажные устройства, установленные в строповочные отверстия балок.

5.7. На поверхности балок не допускаются:

- а) раковины диаметром более 10 мм и глубиной более 5 мм;
- б) местные наплывы бетона;
- в) околы бетона глубиной более 5 мм и длиной более 30 мм;
- г) трещины за исключением местных усадочных шириной более 0.1 мм;
- д) обнажение рабочей арматуры.

5.8. Отклонение размеров балок от проектных размеров по ширине, длине и высоте не должно превышать 5 мм.

6. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

6.1. Армирование балок предусмотрено пространственными арматурными каркасами, состоящими из отдельных сеток и плоских каркасов.

ИНВ. Л. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА : ВЗАМ. ИНВ. Л.

1. 115. 1-1 0.0.0.0070

ЛИСТ
9

6.2. Арматурные изделия разработаны с учетом их машинного изготовления и должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75, ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

6.3. После установки арматурных сеток в пространственный блок места взаимного пересечения арматурных стержней должны быть сварены с помощью точечной контактной сварки в соответствии с СН 393-78. Перевязка вязальной проволокой либо дуговая сварка пересечения стержней не допускаются.

7. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

7.1. Конструкции, поставляемые потребителю, должны быть приняты техническим контролем завода изготовителя. Оценку качества конструкций следует выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75.

7.2. На боковой поверхности каждого изделия должны быть нанесены несмываемой краской:

- а) товарный знак завода-изготовителя;
- б) марка конструкции;
- в) дата изготовления;
- г) штамп ОТК;
- д) масса конструкции.

7.3. Поставка балок потребителю должна производиться по достижении бетоном отпускной прочности не ниже 70% от проектной.

При гарантии заводом достижения бетоном 100% прочности через 28 суток по согласованию с потребителем и проектной организацией допускается более низкий (но не менее 50%) процент отпускной прочности бетона.

При производстве работ в зимний период отпускная прочность бетона должна быть не ниже 100%.

7.4. Конструкции складировать и хранить в штабелях, рассортированных по маркам. Высота штабеля - не более 2 м.

Балки устанавливаются друг на друга с применением прокладок, устанавливаемых в местах строповочных отверстий.

8. Схема и таблица испытаний

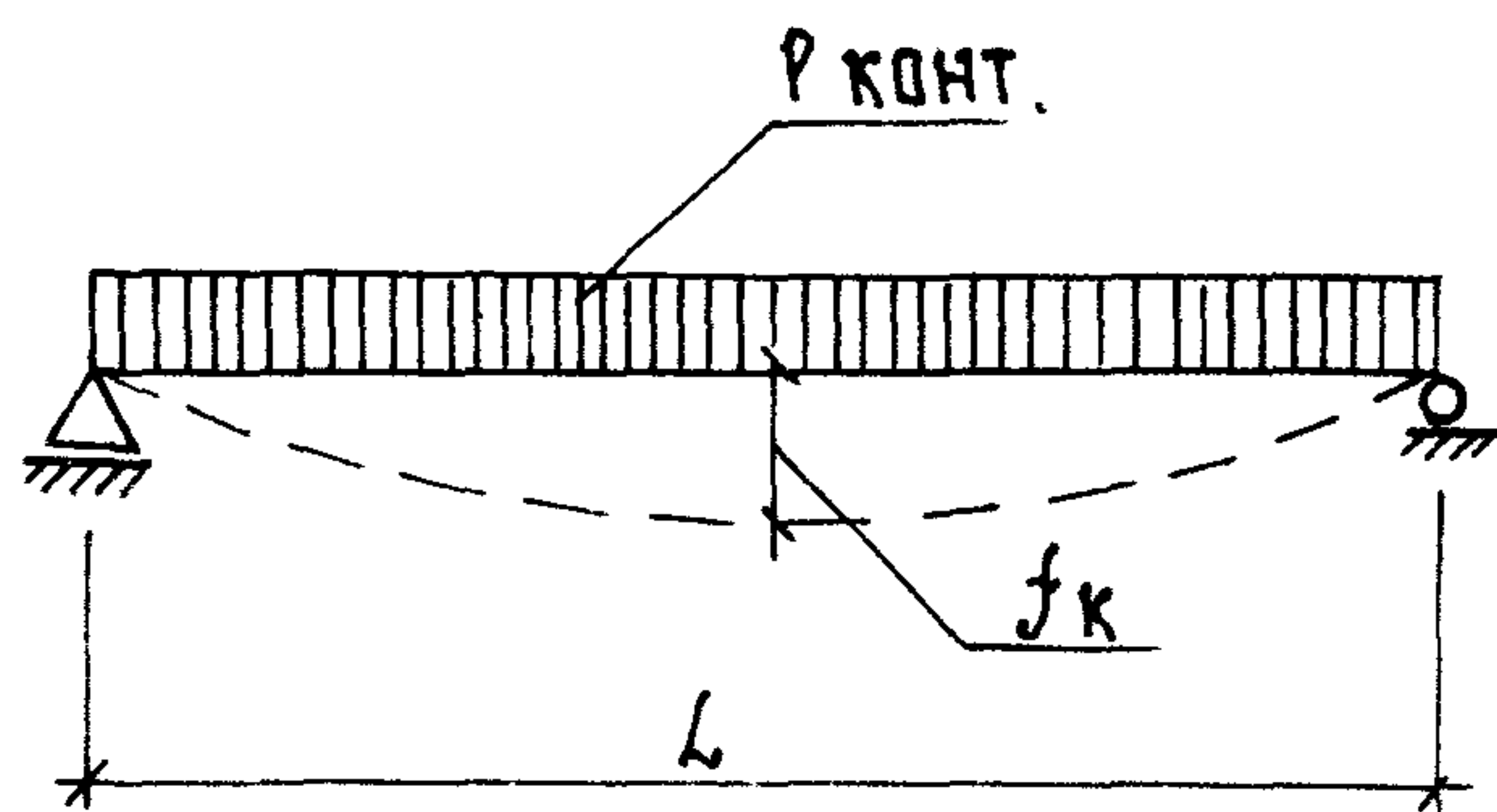


Таблица 5

| МАРКА БАЛКИ | КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА (кгс/м) ПО ПРОВЕРКЕ ПРОЧНОСТИ С УЧЕТОМ ХАРАК- ТЕРА РАЗРУШЕ- НИЯ | | КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА (кгс/м) ПО ПРОВЕРКЕ ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНО- СТОЙКОСТИ | КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ (см) ОТ КРАТКОВРЕ- МЕННО ДЕЙСТ- ВУЮЩЕЙ КОНТ- РОЛЬНОЙ НА- ГРУЗКИ | ОТНОШЕНИЕ КОНТРОЛЬНОГО ПРОГИБА ОТ ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩЕЙ НАГРУЗКИ К ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМОМУ ПРОГИБУ |
|------------------|--|-----------|--|--|--|
| | $C = 1,25$ | $C = 1,6$ | | | |
| БФ 24. 5. 4 - 1Т | 13930 | 17830 | 9810 | 0,06 | 0,17 |
| БФ 24. 5. 4 - 2Т | 21870 | 27990 | 15400 | 0,14 | 0,29 |
| БФ 24. 5. 4 - 3Т | 37210 | 47630 | 26190 | 0,22 | 0,40 |
| БФ 25. 5. 4 - 1Т | 13930 | 17830 | 9810 | 0,06 | 0,17 |
| БФ 25. 5. 4 - 2Т | 21870 | 27990 | 15400 | 0,14 | 0,29 |
| БФ 25. 5. 4 - 3Т | 37210 | 47630 | 26190 | 0,22 | 0,40 |
| БФ 27. 5. 4 - 1Т | 13930 | 17830 | 9810 | 0,06 | 0,17 |
| БФ 27. 5. 4 - 2Т | 21870 | 27990 | 15400 | 0,14 | 0,29 |
| БФ 27. 5. 4 - 3Т | 37210 | 47630 | 26190 | 0,22 | 0,40 |
| БФ 30. 5. 4 - 1Т | 10720 | 13720 | 7550 | 0,18 | 0,33 |
| БФ 30. 5. 4 - 2Т | 15770 | 20180 | 11100 | 0,30 | 0,45 |
| БФ 30. 5. 4 - 3Т | 23350 | 29870 | 16440 | 0,40 | 0,53 |
| БФ 31. 5. 4 - 1Т | 10720 | 13720 | 7550 | 0,18 | 0,33 |
| БФ 31. 5. 4 - 2Т | 15770 | 20180 | 11100 | 0,30 | 0,45 |
| БФ 31. 5. 4 - 3Т | 23350 | 29870 | 16440 | 0,40 | 0,53 |
| БФ 33. 5. 4 - 1Т | 10720 | 13720 | 7550 | 0,18 | 0,33 |
| БФ 33. 5. 4 - 2Т | 15770 | 20180 | 11100 | 0,30 | 0,45 |
| БФ 33. 5. 4 - 3Т | 23350 | 29870 | 16440 | 0,40 | 0,53 |

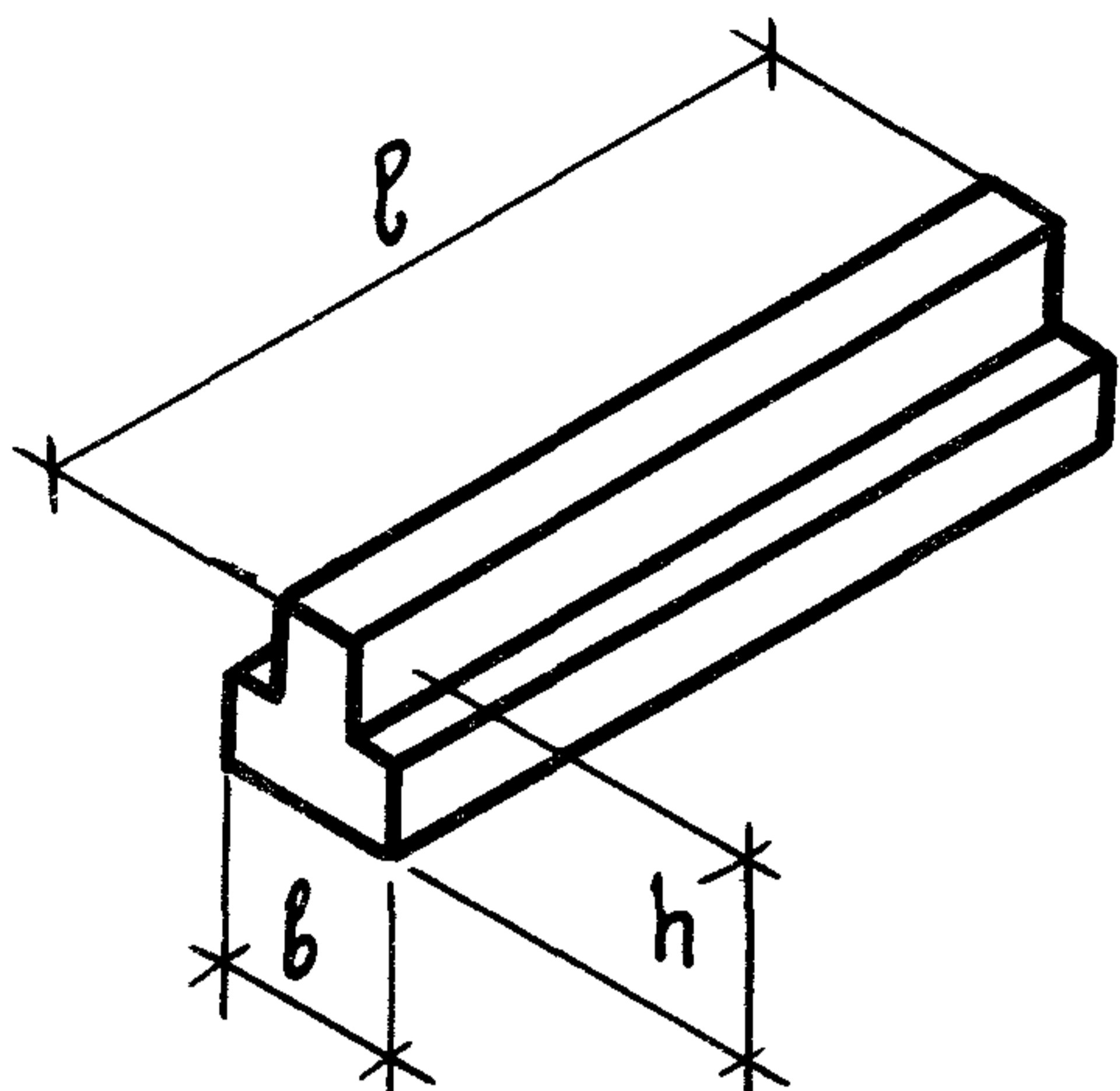
Продолжение табли-
цы см. лист 12

1.115.1-1 0.0.0.00 TO

ЛИСТ

11

| МАРКА БАЛКИ | КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА(КГС/М) ПО ПРОВЕРКЕ ПРОЧНОСТИ С УЧЕТОМ ХАРАК- ТЕРА РАЗРУШЕ- НИЯ | | КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА (КГС/М) ПО ПРОВЕРКЕ ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНО- СТОЙКОСТИ | КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ (СМ) ОТ КРАТКОВРЕ- МЕННО ДЕЙСТ- ВУЮЩЕЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ | ОТНОШЕНИЕ КОНТРОЛЬНОГО ПРОГИБА ОТ ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩЕЙ НАГРУЗКИ К ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМОМУ ПРОГИБУ |
|-----------------|---|---------|---|--|--|
| | С = 1,25 | С = 1,6 | | | |
| БФ 36. 5.4 - 1Т | 4710 | 6030 | 3310 | 0,06 | 0,21 |
| БФ 36. 5.4 - 2Т | 8780 | 11230 | 6180 | 0,30 | 0,53 |
| БФ 36. 5.4 - 3Т | 16920 | 21660 | 11910 | 0,62 | 0,87 |
| БФ 37. 5.4 - 1Т | 4710 | 6030 | 3310 | 0,06 | 0,21 |
| БФ 37. 5.4 - 2Т | 8780 | 11230 | 6180 | 0,30 | 0,53 |
| БФ 37. 5.4 - 3Т | 16920 | 21660 | 11910 | 0,62 | 0,87 |
| БФ 39. 5.4 - 1Т | 4710 | 6030 | 3310 | 0,06 | 0,21 |
| БФ 39. 5.4 - 2Т | 8780 | 11230 | 6180 | 0,30 | 0,53 |
| БФ 39. 5.4 - 3Т | 16920 | 21660 | 11910 | 0,62 | 0,87 |
| БФ 42. 5.4 - 2Т | 7500 | 9600 | 5280 | 0,61 | 0,65 |
| БФ 42. 5.4 - 3Т | 10910 | 13960 | 7690 | 0,76 | 0,75 |
| БФ 43. 5.4 - 2Т | 7500 | 9600 | 5280 | 0,61 | 0,65 |
| БФ 43. 5.4 - 3Т | 10910 | 13960 | 7690 | 0,76 | 0,75 |
| БФ 45. 5.4 - 2Т | 7700 | 9860 | 5420 | 0,92 | 0,85 |
| БФ 45. 5.4 - 3Т | 10120 | 12960 | 7130 | 0,97 | 0,88 |
| БФ 46. 5.4 - 2Т | 7700 | 9860 | 5420 | 0,92 | 0,85 |
| БФ 46. 5.4 - 3Т | 10120 | 12960 | 7130 | 0,97 | 0,88 |
| БФ 48. 5.4 - 3Т | 9450 | 12090 | 6650 | 1,22 | 0,95 |
| БФ 49. 5.4 - 3Т | 9450 | 12090 | 6650 | 1,22 | 0,95 |
| БФ 51. 5.4 - 3Т | 9450 | 12090 | 6650 | 1,22 | 0,95 |
| БФ 54. 5.4 - 4Т | 5800 | 7420 | 4090 | 1,07 | 0,80 |
| БФ 55. 5.4 - 4Т | 5800 | 7420 | 4090 | 1,07 | 0,80 |
| БФ 57. 5.4 - 4Т | 5800 | 7420 | 4090 | 1,07 | 0,80 |
| БФ 60. 5.4 - 5Т | 5250 | 6700 | 3700 | 1,22 | 0,90 |
| БФ 61. 5.4 - 5Т | 5250 | 6700 | 3700 | 1,22 | 0,90 |
| БФ 63. 5.4 - 5Т | 5250 | 6700 | 3700 | 1,22 | 0,90 |



| Обозначение | Марка | Габаритные размеры, мм | | | Масса, кг |
|--------------------|----------------|------------------------|-----|-----|-----------|
| | | l | h | b | |
| 1.115.1-1 0.0.0.00 | БФ 24.5.4 - 1Т | 2380 | 450 | 550 | 1100 |
| -01 | БФ 24.5.4 - 2Т | | | | |
| -02 | БФ 24.5.4 - 3Т | | | | |
| -03 | БФ 25.5.4 - 1Т | 2480 | 450 | 550 | 1150 |
| -04 | БФ 25.5.4 - 2Т | | | | |
| -05 | БФ 25.5.4 - 3Т | | | | |
| -06 | БФ 27.5.4 - 1Т | 2680 | 450 | 550 | 1230 |
| -07 | БФ 27.5.4 - 2Т | | | | |
| -08 | БФ 27.5.4 - 3Т | | | | |
| -09 | БФ 30.5.4 - 1Т | 2980 | 450 | 550 | 1380 |
| -10 | БФ 30.5.4 - 2Т | | | | |
| -11 | БФ 30.5.4 - 3Т | | | | |
| -12 | БФ 31.5.4 - 1Т | 3080 | 450 | 550 | 1420 |
| -13 | БФ 31.5.4 - 2Т | | | | |
| -14 | БФ 31.5.4 - 3Т | | | | |
| -15 | БФ 33.5.4 - 1Т | 3280 | 450 | 550 | 1520 |

ИНВ. ПОДЛ. ПОДП. К ДАТА ВЗАМ. ИНВ.Н

| | | | | | |
|--------------|-----------|--------------------|------------------------------------|------|--------|
| | | | 1.115.1-1 0.0.0.00Н | | |
| И.О.Т.А. | ГУРОВ | <i>[Signature]</i> | Номенклатура Фундаментных балок | | |
| Г.И.П. | ГУРОВ | <i>[Signature]</i> | | | |
| И.К.О.Н.Т.Р. | КИНЕЛЕВ | <i>[Signature]</i> | | | |
| Р.У.К. Г.Р. | КАНКНА | <i>[Signature]</i> | | | |
| С.Т.И.И.И. | ЯРТЮШЕНКО | <i>[Signature]</i> | | | |
| | | | Стадия | Лист | Листов |
| | | | Р | 1 | 2 |
| | | | ЛенЗНИИЭП | | |

| Обозначение | МАРКА | РАЗМЕРЫ, мм | | | МАССА, кг |
|------------------------|----------------|-------------|-----|-----|-----------|
| | | е | н | в | |
| 1.115.1-1 0.0.0.00 -16 | БФ 33.5.4 - 2Т | 3280 | 450 | 550 | 1520 |
| -17 | БФ 33.5.4 - 3Т | | | | |
| -18 | БФ 36.5.4 - 1Т | 3580 | 450 | 550 | 1660 |
| -19 | БФ 36.5.4 - 2Т | | | | |
| -20 | БФ 36.5.4 - 3Т | | | | |
| -21 | БФ 37.5.4 - 1Т | 3680 | 450 | 550 | 1700 |
| -22 | БФ 37.5.4 - 2Т | | | | |
| -23 | БФ 37.5.4 - 3Т | | | | |
| -24 | БФ 39.5.4 - 1Т | 3880 | 450 | 550 | 1790 |
| -25 | БФ 39.5.4 - 2Т | | | | |
| -26 | БФ 39.5.4 - 3Т | | | | |
| -27 | БФ 42.5.4 - 2Т | 4180 | 450 | 550 | 1930 |
| -28 | БФ 42.5.4 - 3Т | | | | |
| -29 | БФ 43.5.4 - 2Т | 4280 | 450 | 550 | 1980 |
| -30 | БФ 43.5.4 - 3Т | | | | |
| -31 | БФ 45.5.4 - 2Т | 4480 | 450 | 550 | 2070 |
| -32 | БФ 45.5.4 - 3Т | | | | |
| -33 | БФ 46.5.4 - 2Т | 4580 | 450 | 550 | 2160 |
| -34 | БФ 46.5.4 - 3Т | | | | |
| -35 | БФ 48.5.4 - 3Т | 4780 | 450 | 550 | 2210 |
| -36 | БФ 49.5.4 - 3Т | 4880 | | | 2250 |
| -37 | БФ 51.5.4 - 3Т | 5080 | | | 2340 |
| -38 | БФ 54.5.4 - 4Т | 5380 | | | 2480 |
| -39 | БФ 55.5.4 - 4Т | 5480 | | | 2530 |
| -40 | БФ 57.5.4 - 4Т | 5680 | | | 2620 |
| -41 | БФ 60.5.4 - 5Т | 5980 | | | 2760 |
| -42 | БФ 61.5.4 - 5Т | 6080 | | | 2810 |
| -43 | БФ 63.5.4 - 5Т | 6280 | | | 2900 |

| | | |
|-------------|--------------|------------|
| ИНВ.Н ПОДЛ. | ПОДП. И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.Н |
| | | |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.115.1-1 1.0.0.00- | | | | | | | | ПРИМЕЧАНИЕ | |
|--------|------|------|-----------------------|--------------------------|-------------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|------------|----|
| | | | | | — | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | | 08 |
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | | | | | | | | | |
| А4 | | | 1.115.1-1 1.0.0.00 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | | | | | | | | | |
| А4 | | | 1.115.1-1 0.0.0.00 ТО | ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ | | | | | | | | | | |
| А4 | | | 1.115.1-1 0.0.0.00 ВС | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ | | | | | | | | | | |
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | | | | | | | | | |
| | | | | КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ | | | | | | | | | | |
| А4 | 1 | | 1.115.1-1 1.1.0.00 | КП 1 | 1 | | | | | | | | | |
| | | | - 01 | КП 2 | | 1 | | | | | | | | |

Исполнения 09... 17 см. листы 3,4;
 18... 26 см. листы 5,6;
 27... 34 см. листы 7,8;
 35... 43 см. листы 9,10

МАРКА

БФ24.5.4-1Т
 БФ24.5.4-2Т
 БФ24.5.4-3Т
 БФ25.5.4-1Т
 БФ25.5.4-2Т
 БФ25.5.4-3Т
 БФ27.5.4-1Т
 БФ27.5.4-2Т
 БФ27.5.4-3Т

| | | | | | | |
|------------|-----------|------------------|--|----------------------------|------|--------|
| | | | | 1.115.1-1 1.0.0.00 | | |
| НАЧ.ОТД. | ГУРОВ | <i>Гуров</i> | | БАЛКА ФУНДАМЕНТНАЯ (БФ) | | |
| ГЛ.ИНТ.ПР. | ГУРОВ | <i>Гуров</i> | | | | |
| Н.КОНТР. | КИЧЕЛЕВ | <i>Кичелев</i> | | | | |
| РУК.ГР. | КАНИНА | <i>Канина</i> | | | | |
| СТ.ИНЖ. | ТИХОНЕНКО | <i>Тихоненко</i> | | | | |
| | | | | Стадия | Лист | Листов |
| | | | | Р | 1 | 10 |
| | | | | ЛенЗНИИЭП | | |

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

| Обозначение | | | | Наименование | Кол. на исполн. 1.115.1-1 1.0.0.00- | | | | | | | | | | Примечание | | |
|-------------|---|-----------|-------------|-------------------------|-------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|--|------------|--|----------------|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | | | | |
| | | | | КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ | | | | | | | | | | | | | |
| A4 | 1 | 1.115.1-1 | 1.0.0.00-02 | КП 3 | | | 1 | | | | | | | | | | |
| | | | - 03 | КП 4 | | | | 1 | | | | | | | | | |
| | | | - 04 | КП 5 | | | | | 1 | | | | | | | | |
| | | | - 05 | КП 6 | | | | | | 1 | | | | | | | |
| | | | - 06 | КП 7 | | | | | | | 1 | | | | | | |
| | | | - 07 | КП 8 | | | | | | | | 1 | | | | | |
| | | | - 08 | КП 9 | | | | | | | | | 1 | | | | |
| | | | | <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | БЕТОН МАРКИ 400 | 0,44 | 0,44 | 0,44 | 0,46 | 0,46 | 0,46 | 0,49 | 0,49 | 0,49 | | | | м ³ |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | |
|------------|--------------|-----------|
| ИВ.Н ПОДЛ. | ПОДП. И ДАТА | ВЗАМ.ИВ.Н |
| | | |

| ФОРМАТ | ЗОНА | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. 1.115.1-1 1.0.0.00- | | | | | | | | | | Примечание | |
|--------|------|-----------|-----------------------|--------------------------|-------------------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---|------------|--|
| | | | | | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | | | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | | |
| A4 | | | 1.115.1-1 1.0.0.00 СБ | Сборочный чертеж | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | | |
| A4 | | | 1.115.1-1 0.0.0.00 ТО | Техническое описание | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | | |
| A4 | | | 1.115.1-1 0.0.0.00 ВС | Ведомость расхода стали | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | | | | | | | | | | | |
| | | | | КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ | | | | | | | | | | | | |
| A4 | 1 | 1.115.1-1 | 1.1.0.00-09 | КП 10 | 1 | | | | | | | | | | | |
| | | | - 10 | КП 11 | | 1 | | | | | | | | | | |
| | | | - 11 | КП 12 | | | 1 | | | | | | | | | |
| | | | - 12 | КП 13 | | | | 1 | | | | | | | | |
| | | | - 13 | КП 14 | | | | | 1 | | | | | | | |
| | | | | МАРКА | БФ 30.5.4-1Т | БФ 30.5.4-2Т | БФ 30.5.4-3Т | БФ 31.5.4-1Т | БФ 31.5.4-2Т | БФ 31.5.4-3Т | БФ 33.5.4-1Т | БФ 33.5.4-2Т | БФ 33.5.4-3Т | | | |
| | | | | | 1 115.1-1 1.0.0.00 | | | | | | | | | | Лист | |
| | | | | | | | | | | | | | | | 3 | |

| ФОРМАТ | ЗОНА | НОМ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.115.1-1 1.0.0.00- | | | | | | | | | | | ПРИМЕЧАНИЕ | |
|--------|------|------|-------------|-------------------------|-------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--|------------|-----|
| | | | | | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | | | | |
| | | | | КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ | | | | | | | | | | | | | |
| A4 | | 1 | 1.115.1-1 | 1.1.0.00-14 | КП 15 | | | | | | 1 | | | | | | |
| | | | | -15 | КН 16 | | | | | | | 1 | | | | | |
| | | | | -16 | КН 17 | | | | | | | | 1 | | | | |
| | | | | -17 | КП 18 | | | | | | | | | 1 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | Бетон марки 400 | 0,55 | 0,55 | 0,55 | 0,57 | 0,57 | 0,57 | 0,61 | 0,61 | 0,61 | | | м 3 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |

1.115.1-1 1.0.0.00

Лист

4

| | ФОРМАТ | ЭСНА | №СД. | Обозначение | Наименование | кол. на исполн. 1.115.1-1 1.0.0.00- | | | | | | | | | | Примечание | |
|----|--------|------|------|-------------|---------------------|-------------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|------------|------|
| | | | | | | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | | | |
| | | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | | |
| Л4 | | | | 1.115.1 1 | 1.0.0.00 СБ | Сборочный чертеж | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | |
| Л1 | | | | 1.115.1-1 | 0.0.0.00 ТО | Техническое описание | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | |
| Л4 | | | | 1.115.1-1 | 0.0.0.00 ВС | Ведомость расхода стали | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | |
| | | | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | <u>Каркас пространственный</u> | | | | | | | | | | | |
| Л1 | 1 | | | 1.115.1-1 | 1.1.0.00-18 | КП 19 | 1 | | | | | | | | | | |
| | | | | | - 19 | КП 20 | | 1 | | | | | | | | | |
| | | | | | - 20 | КП 21 | | | 1 | | | | | | | | |
| | | | | | - 21 | КП 22 | | | | 1 | | | | | | | |
| | | | | | - 22 | КП 23 | | | | | 1 | | | | | | |
| | | | | | - 23 | КП 24 | | | | | | 1 | | | | | |
| | | | | | | <u>МАРКА</u> | БФ36.5.4-1Т | БФ36.5.4-2Т | БФ36.5.4-3Т | БФ37.5.4-1Т | БФ37.5.4-2Т | БФ37.5.4-3Т | БФ39.5.4-1Т | БФ39.5.4-2Т | БФ39.5.4-3Т | | |
| | | | | | | 1.115.1-1 | 1.0.0.00 | | | | | | | | | | Лист |
| | | | | | | | | | | | | | | | | 5 | |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. 1.115.1-1 1.0.0.00- | | | | | | | | | | | Примечание | |
|--------|------|------|-------------|-------------------------|-------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--|------------|----------------|
| | | | | | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | | | | |
| | | | | КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ | | | | | | | | | | | | | |
| A4 | | 1 | 1.115 1-1 | 1.1.0.00-24 | КП 25 | | | | | | | 1 | | | | | |
| | | | | -25 | КП 26 | | | | | | | | 1 | | | | |
| | | | | -26 | КП 27 | | | | | | | | | 1 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | Бетон марки 400 | 0,66 | 0,66 | 0,66 | 0,68 | 0,68 | 0,68 | 0,72 | 0,72 | 0,72 | | | м ³ |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| ФОРМАТ | ЗОНА | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. 1.115.1-1 1.0.0.00- | | | | | | | | | | Примечание | | |
|--------|------|------|-----------------------|--------------------------|-------------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--|------------|--|--|
| | | | | | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| А4 | | | 1.115.1-1 1.0.0.00 СБ | Сборочный чертеж | × | × | × | × | × | × | × | × | × | | | | |
| А4 | | | 1.115.1-1 0.0.0.00 ТО | Техническое описание | × | × | × | × | × | × | × | × | × | | | | |
| А4 | | | 1.115.1-1 0.0.0.00 ВС | Ведомость расхода стали | × | × | × | × | × | × | × | × | × | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ | | | | | | | | | | | | | |
| А4 | 1 | | 1.115.1-1 1.1.0.00-27 | КП 28 | 1 | | | | | | | | | | | | |
| | | | - 28 | КП 29 | | 1 | | | | | | | | | | | |
| | | | - 29 | КП 30 | | | 1 | | | | | | | | | | |
| | | | - 30 | КП 31 | | | | 1 | | | | | | | | | |
| | | | - 31 | КП 32 | | | | | 1 | | | | | | | | |
| | | | - 32 | КП 33 | | | | | | 1 | | | | | | | |
| | | | | | МАРКА | БФ42.5.4-2Т | БФ42.5.4-3Т | БФ43.5.4-2Т | БФ43.5.4-3Т | БФ45.5.4-2Т | БФ45.5.4-3Т | БФ46.5.4-2Т | БФ46.5.4-3Т | | | | |
| | | | | | 1.115.1-1 1.0.0.00 | | | | | | | | | | ЛИСТ | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | 7 | | |

| ПОС | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. 1.115.1-1 1.0.0.00- | | | | | | | | | | Примечание | | |
|-----|-------------|-------------------------|-------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|---|------------|--|----------------|
| | | | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | | | | | |
| | | КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ | | | | | | | | | | | | | |
| АЧ | 1 1.115.1-1 | 1.1.0.00-33 | КП 34 | | | | | | | | 1 | | | | |
| | | - 34 | КП 35 | | | | | | | | | 1 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | | | | | | | | | | | |
| | | | БЕТОН МАРКИ 400 | 0,77 | 0,77 | 0,79 | 0,79 | 0,83 | 0,83 | 0,85 | 0,85 | | | | м ³ |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | |
|------------|--------------|------------|
| НВ.Л ПОДЛ. | ПОДП. И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.Л |
| | | |

| ЗОНА | ПОС. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.115.1-1 1.0.0.00- | | | | | | | | | | ПРИМЕЧАНИЕ | |
|------|-----------|-----------------------|--------------------------|-------------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---|------------|--|
| | | | | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | | | |
| | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | | | | | | | | | | | |
| | | 1.115.1-1 1.0.0.00 СБ | Сборочный чертеж | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | |
| | | 1.115.1-1 0.0.0.00 ТО | Техническое описание | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | |
| | | 1.115.1-1 0.0.0.00 ВС | Ведомость расхода стали | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | |
| | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | | | | | | | | | | | |
| | | | КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 1.115.1-1 | 1.1.0.00- 35 | КП 36 | 1 | | | | | | | | | | | |
| | | - 36 | КП 37 | | 1 | | | | | | | | | | |
| | | - 37 | КП 38 | | | 1 | | | | | | | | | |
| | | - 38 | КП 39 | | | | 1 | | | | | | | | |
| | | - 39 | КП 40 | | | | | 1 | | | | | | | |
| | | | МАРКА | БФ48.5.4-3Т | БФ49.5.4-3Т | БФ51.5.4-3Т | БФ54.5.4-4Т | БФ55.5.4-4Т | БФ57.5.4-4Т | БФ60.5.4-5Т | БФ61.5.4-5Т | БФ63.5.4-5Т | | | |
| | | | | 1.115.1-1 1.0.0.00 | | | | | | | | | | ЛИСТ | |
| | | | | | | | | | | | | | | 9 | |

| ДРМАТ | ЭОИГ | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. 1.115.1-1 1.0.0.00- | | | | | | | Примечание | | |
|-------|------|------|------------------------|-------------------------|-------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------------|------|----------------|
| | | | | | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | | 42 | 43 |
| | | | | КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ | | | | | | | | | | |
| АЧ | | 1 | 1.115.1-1 1.1.0.00- 40 | КП 41 | | | | | | 1 | | | | |
| | | | - 41 | КП 42 | | | | | | | 1 | | | |
| | | | - 42 | КП 43 | | | | | | | | 1 | | |
| | | | - 43 | КП 44 | | | | | | | | | 1 | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | | | | | | | | | |
| | | | | БЕТОН МАРКИ 400 | 0,88 | 0,90 | 0,94 | 1,00 | 1,01 | 1,05 | 1,11 | 1,12 | 1,16 | м ³ |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |

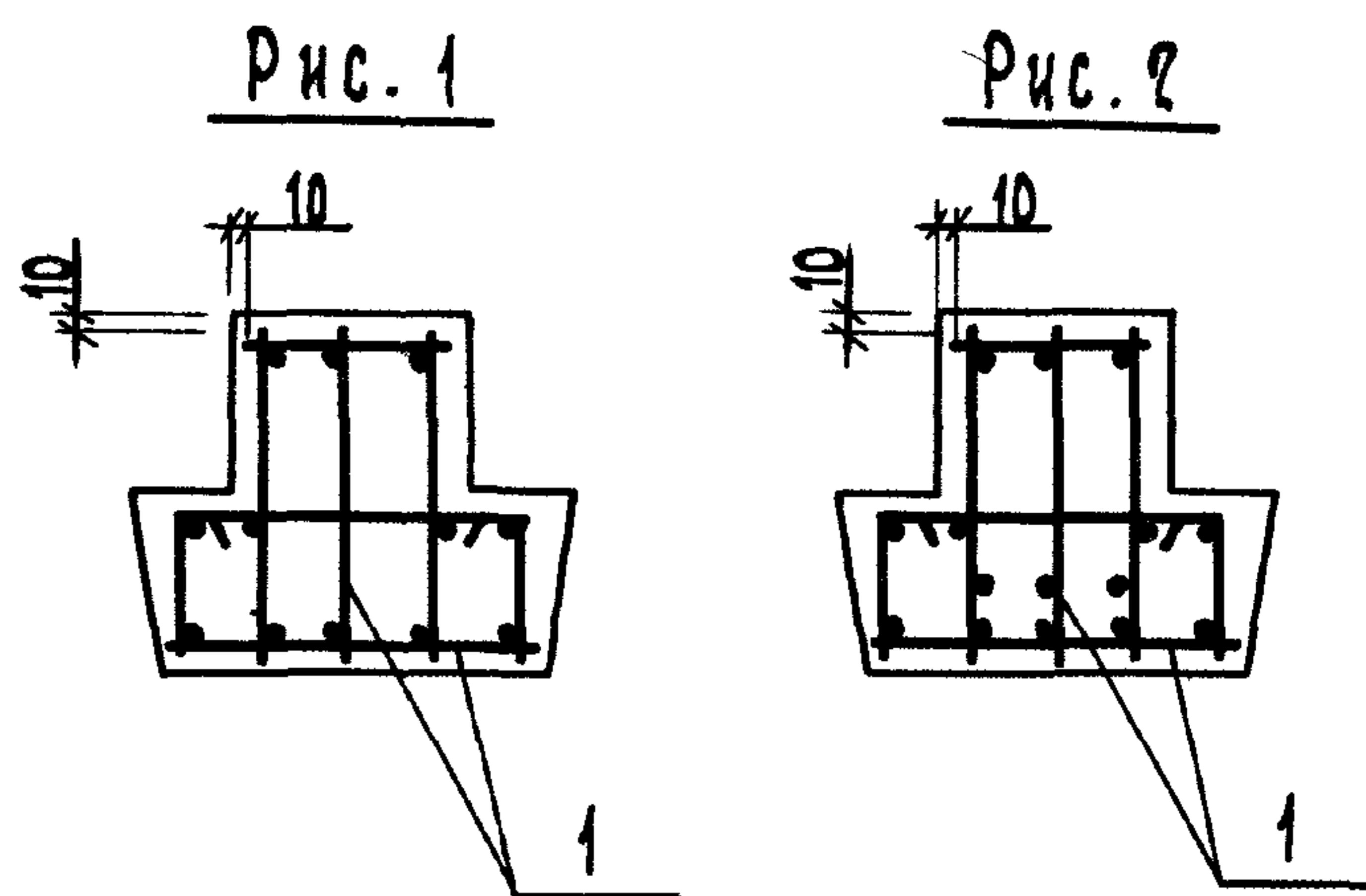
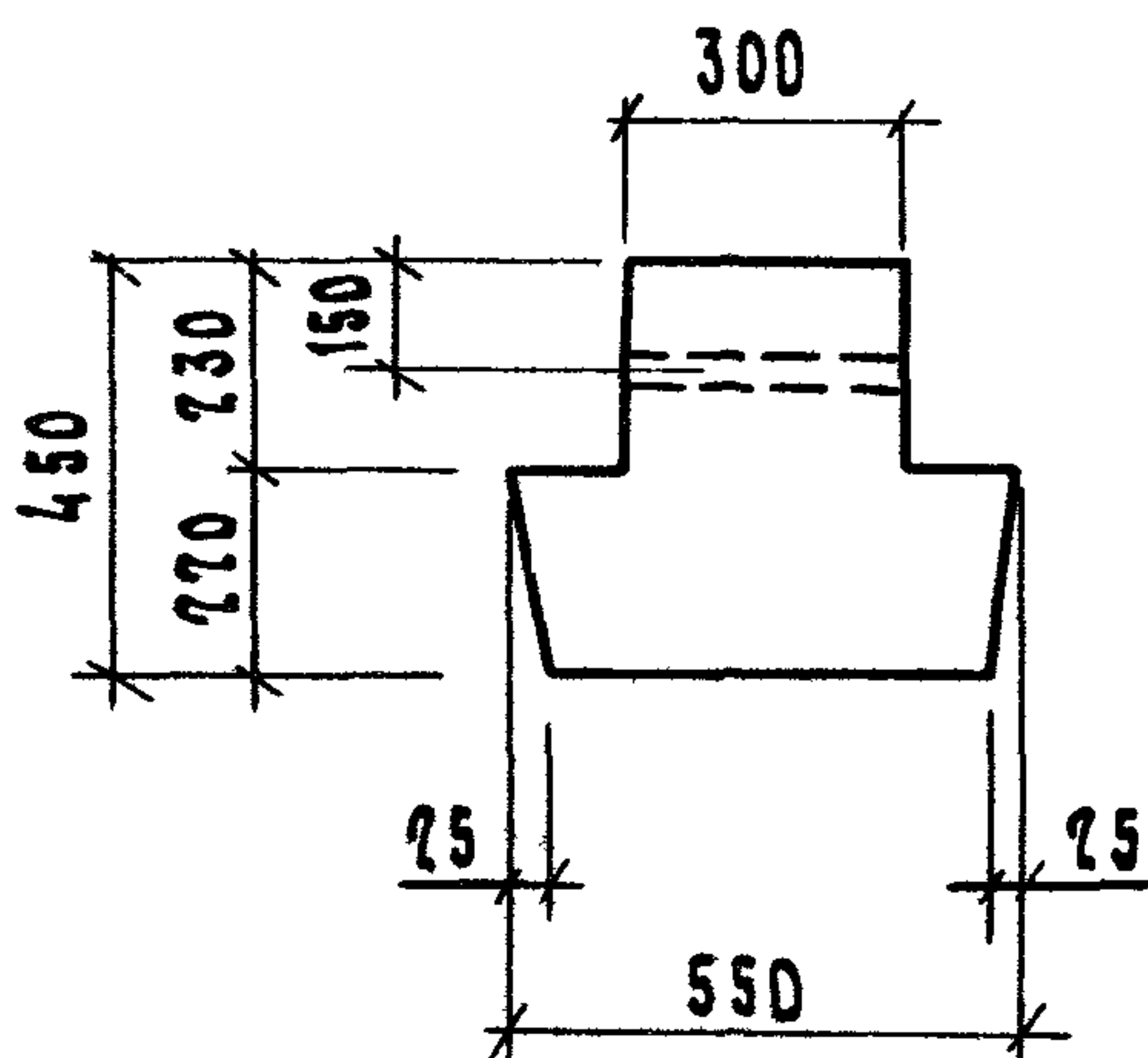
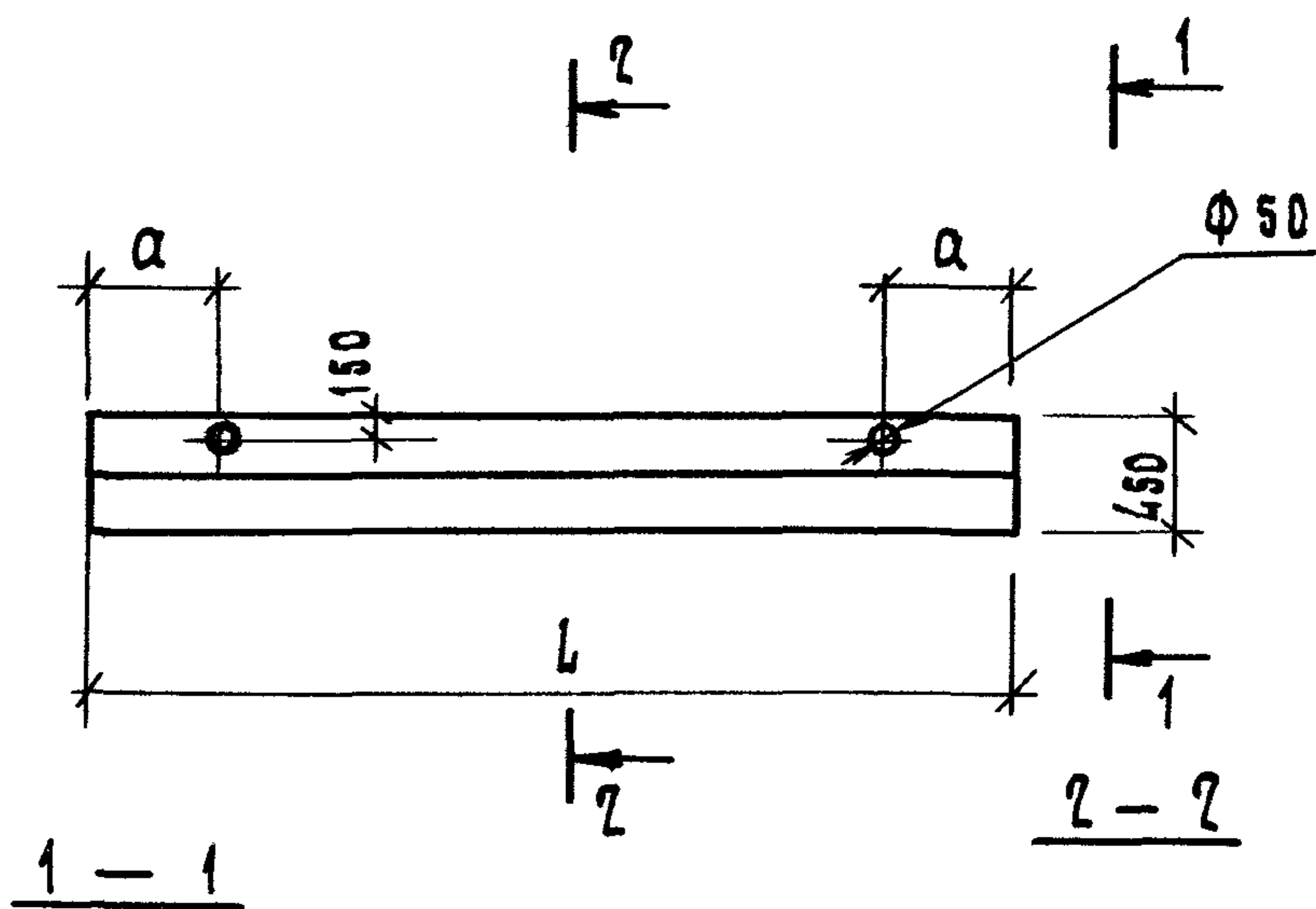
1.115.1-1 1.0.0.00

ЛИСТ

10

СОГЛАСОВАНО

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И ПОДЛ.



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | Рис. | a, мм | L, мм | МАССА, ВД. КГ |
|-------------|----------------|------|-------|-------|---------------|
| 1.115.1-1 | 1.0.0.00 | 1 | 500 | 2380 | 1100 |
| -01 | БФ 24.5.4 - 2Т | | | 2380 | 1100 |
| -02 | БФ 24.5.4 - 3Т | | | 2380 | 1100 |
| -03 | БФ 25.5.4 - 1Т | | | 2480 | 1150 |
| -04 | БФ 25.5.4 - 2Т | | | 2480 | 1150 |
| -05 | БФ 25.5.4 - 3Т | | | 2480 | 1150 |

1.115.1-1 1.0.0.00 СБ

БАЛКА ФУНДАМЕНТНАЯ
(БФ)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

| СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
|--------|----------|---------|
| Р | СМ. | 1:50 |
| | ТАБЛ. | 1:20 |
| Лист 1 | Листов 3 | |

| | | |
|-----------|-----------|--------------------|
| Нач. отд. | ГУРОВ | <i>[Signature]</i> |
| ГИП | ГУРОВ | <i>[Signature]</i> |
| Н.КОНТР. | КНИСЕВ | <i>[Signature]</i> |
| Рук. гр. | КАНИНА | <i>[Signature]</i> |
| Ст. инж. | ТИХОНЕНКО | <i>[Signature]</i> |

ЛенЗНИИЭП

| Обозначение | Марка | Рис. | а, мм | Л, мм | Масса ед., кг | |
|-----------------------|------------------|------|----------|----------|------------------|------|
| 1.115.1-1 1.0.0.00-06 | БФ 27. 5.4 - 1Т | 1 | 600 | 2680 | 1230 | |
| -07 | БФ 27. 5.4. - 2Т | | | 2680 | 1230 | |
| -08 | БФ 27. 5.4 - 3Т | | | 2680 | 1230 | |
| -09 | БФ 30. 5.4 - 1Т | | | 2980 | 1380 | |
| -10 | БФ 30. 5.4 - 2Т | | | 2980 | 1380 | |
| -11 | БФ 30. 5.4 - 3Т | | | 2980 | 1380 | |
| -12 | БФ 31. 5.4 - 1Т | | | 3080 | 1430 | |
| -13 | БФ 31. 5.4 - 2Т | | | 3080 | 1430 | |
| -14 | БФ 31. 5.4 - 3Т | | | 3080 | 1430 | |
| -15 | БФ 33. 5.4 - 1Т | | | 3280 | 1530 | |
| -16 | БФ 33. 5.4 - 2Т | | | 3280 | 1530 | |
| -17 | БФ 33. 5.4 - 3Т | | | 3280 | 1530 | |
| -18 | БФ 36. 5.4 - 1Т | | | 3580 | 1650 | |
| -19 | БФ 36. 5.4 - 2Т | | | 3580 | 1650 | |
| -20 | БФ 36. 5.4 - 3Т | | | 3580 | 1650 | |
| -21 | БФ 37. 5.4 - 1Т | | | 1200 | 3680 | 1700 |
| -22 | БФ 37. 5.4 - 2Т | | | | 3680 | 1700 |
| -23 | БФ 37. 5.4 - 3Т | | | | 3680 | 1700 |
| -24 | БФ 39. 5.4 - 1Т | | | | 3880 | 1800 |
| -25 | БФ 39. 5.4 - 2Т | | | | 3880 | 1800 |
| -26 | БФ 39. 5.4 - 3Т | | | | 3880 | 1800 |
| -27 | БФ 42. 5.4 - 2Т | | | | 4180 | 1930 |
| -28 | БФ 42. 5.4 - 3Т | | | | 4180 | 1930 |
| -29 | БФ 43. 5.4 - 2Т | | | | 4280 | 1980 |

| Обозначение | МАРКА | Рис. | а, мм | Л, мм | МАССА РА, КГ | | |
|-----------------------|----------------|------|----------|----------|-----------------|------|------|
| 1.115.1-1 1.0.0.00-30 | БФ 43.5.4 - 3Т | 1 | | 4280 | 1980 | | |
| -31 | БФ 45.5.4 - 2Т | | | 4480 | 2080 | | |
| -32 | БФ 45.5.4 - 3Т | | | 4480 | 2080 | | |
| -33 | БФ 46.5.4 - 2Т | | | 4580 | 2130 | | |
| -34 | БФ 46.5.4 - 3Т | | | 4580 | 2130 | | |
| -35 | БФ 48.5.4 - 3Т | | | 4780 | 2200 | | |
| -36 | БФ 49.5.4 - 3Т | | | 2 | 1200 | 4880 | 2250 |
| -37 | БФ 51.5.4 - 3Т | | | | | 5080 | 2350 |
| -38 | БФ 54.5.4 - 4Т | | | | | 5380 | 2500 |
| -39 | БФ 55.5.4 - 4Т | | | | | 5480 | 2530 |
| -40 | БФ 57.5.4 - 4Т | 5680 | 2630 | | | | |
| -41 | БФ 60.5.4 - 5Т | 5980 | 2780 | | | | |
| -42 | БФ 61.5.4 - 5Т | 6080 | 2800 | | | | |
| -43 | БФ 63.5.4 - 5Т | | | 6280 | 2900 | | |

1.115.1- 1.0.0.00:5

Лист

3

| ФОРМАТ | ЗОНА | Поз | Обозначение | Наименование | КОЛ. НА ИСПОЛ. 1.115.1-1 1.1.0.00- | | | | | | | | | | Примечание | |
|---|------|-----|-----------------------|--------------------------|--|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----------|------|------------|--|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | | | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | | |
| A4 | | | 1.115.1-1 1.1.0.00 СБ | Сборочный чертеж | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | | |
| A4 | | | 1.115.1-1 0.0.0.00 ТО | Техническое описание | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Каркас плоский | | | | | | | | | | | | |
| A4 | 1 | | 1.115.1-1 1.1.1.00 | К1 | 3 | | | | | | | | | | | |
| | | | - 01 | К2 | | 3 | | | | | | | | | | |
| | | | - 02 | К3 | | | 3 | | | | | | | | | |
| | | | - 03 | К4 | | | | 3 | | | | | | | | |
| | | | | | МАРКА | КП1 | КП2 | КП3 | КП4 | КП5 | КП6 | КП7 | КП8 | КП9 | | |
| Исполнения 09...17 - см. листы 3,4; 18...26 - см. листы 5,6; 27...34 - см. листы 7,8; 35...43 - см. листы 9,10 | | | | | 1.115.1-1 1.1.0.00 | | | | | | | | | | | |
| | | | | | Каркас пространственный (КП1... КП44) | | | | | | | | Стадия | Лист | Листов | |
| | | | | | | | | | | | | | Р | 1 | 10 | |
| | | | | | | | | | | | | | ЛенЗНИИЭП | | | |
| | | | | | Нач. отд. | Гуров | | | | | | | | | | |
| | | | | | гл. инж. пр. | Гуров | | | | | | | | | | |
| | | | | | н. контр. | Кинелев | | | | | | | | | | |
| | | | | | руж. гр. | Кажина | | | | | | | | | | |
| | | | | | от. инж. | Галахова | | | | | | | | | | |

| | | |
|-------------|--------------|--------------|
| ИНВ. И ПОДЛ | ПОДП. И ДАТА | ВЗЯМ. ИНВ. И |
| | | |

| НОРМАТИВ | ЗОНА | ПОЗ. | Обозначение | Наименование | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.115.1-1 1.1.0.00- | | | | | | | | | Примечание | |
|----------|------|------|-----------------------|--------------------------------|-------------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|--------------|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | | |
| 4 | | 1 | 1.115.1-1 1.1.1.00-04 | КАРКАС ПЛОСКИЙ К5 | | | | | 3 | | | | | | |
| | | | -05 | К6 | | | | | | 3 | | | | | |
| | | | -06 | К7 | | | | | | | 3 | | | | |
| | | | -07 | К8 | | | | | | | | 3 | | | |
| | | | -08 | К9 | | | | | | | | | 3 | | |
| 4 | | 2 | 1.115.1-1 1.1.2.00 | СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1 | 2 | 2 | 2 | | | | | | | | |
| | | | -01 | С2 | | | | 2 | 2 | 2 | | | | | |
| | | | -02 | С3 | | | | | | | 2 | 2 | 2 | | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | | | | | | | | | | МАССА, В. КГ |
| 4 | | 3 | 1.115.1-1 1.1.0.01 | Ф8 А III ГОСТ 5781-82, e = 280 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 10 | 10 | 10 | | 0,11 |
| 4 | | 4 | 1.115.1-1 1.1.0.02 | Ф8 А III ГОСТ 5781-82, e = 480 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 10 | 10 | 10 | | 0,19 |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|------|
| | | | | | 1.115.1-1 1.1.0.00 | | | | | | | | | Лист |
| | | | | | | | | | | | | | | 2 |

| Лист | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. 1.115.1-1 1.1.0.00 | | | | | | | | | | Примечание | |
|------|------|-----------|----------------------|--------------------------|------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------------|--|
| | | | | | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | | | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | | |
| АЧ | | | 1.115.1-1 1.1.0.00СБ | Сборочный чертеж | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | | |
| АЧ | | | 1.115.1-1 0.0.0.00ТО | Техническое описание | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Каркас плоский | | | | | | | | | | | | |
| АЧ | 1 | 1.115.1-1 | 1.1.1.00-09 | К10 | 3 | | | | | | | | | | | |
| | | | -10 | К11 | | 3 | | | | | | | | | | |
| | | | -11 | К12 | | | 3 | | | | | | | | | |
| | | | -12 | К13 | | | | 3 | | | | | | | | |
| | | | -13 | К14 | | | | | 3 | | | | | | | |
| | | | -14 | К15 | | | | | | 3 | | | | | | |
| | | | -15 | К16 | | | | | | | 3 | | | | | |
| | | | | МАРКА | КП10 | КП11 | КП12 | КП13 | КП14 | КП15 | КП16 | КП17 | КП18 | | | |
| | | | | 1.115.1-1 1.1.0.00 | | | | | | | | | | Лист | | |
| | | | | | | | | | | | | | | 3 | | |

| ФОРМАТ | ЗОНА | Поз. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМНОВАНИЕ | КОЛ. НА ИСПОЛ. 1.115.1-1 1.1000- | | | | | | | | | | ПРИМЕЧАНИЕ | | | |
|--------|------|------|------------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|--|------------|--|--|------------------|
| | | | | | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | | | | | |
| А4 | | 1 | 1.115.1-1 1.1.1.00-16 -17 | КАРКАС ПЛОСКИЙ К17 К18 | | | | | | | | | 3 | | | | | |
| А4 | | 2 | 1.115.1-1 1.12.00-03 -04 -05 | СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4 С5 С6 | 2 | 2 | 2 | | | | | | | | | | | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | | | | | | | | | | | | | МАССА, ВД. КГ |
| Б4 | | 3 | 1.115.1-1 1.1.0.01 | Ф8А III ГОСТ 5781-82, e=280 | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 | 12 | 12 | 12 | | | | | 0,11 |
| Б4 | | 4 | 1.115.1-1 1.1.0.02 | Ф8А III ГОСТ 5781-82, e=480 | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 | 12 | 12 | 12 | | | | | 0,19 |

| ФОР | 30 | Поз. | Обозначение | Наименование | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.115.1-1 1.1.0.00 | | | | | | | | | | Примечание | |
|-----|----|------|-----------------------|--------------------------|------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------------|--|
| | | | | | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | | | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | | |
| АЧ | | | 1.115.1-1 1.1.0.00 СБ | Сборочный чертеж | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | | |
| АЧ | | | 1.115.1-1 1.1.0.00 ТО | Техническое описание | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Каркас плоский | | | | | | | | | | | | |
| АЧ | 1 | | 1.115.1-1 1.1.1.00-18 | К 19 | 3 | | | | | | | | | | | |
| | | | - 19 | К 20 | | 3 | | | | | | | | | | |
| | | | - 20 | К 21 | | | 3 | | | | | | | | | |
| | | | - 21 | К 22 | | | | 3 | | | | | | | | |
| | | | - 22 | К 23 | | | | | 3 | | | | | | | |
| | | | - 23 | К 24 | | | | | | 3 | | | | | | |
| | | | - 24 | К 25 | | | | | | | 3 | | | | | |
| | | | | МАРКА | КП 19 | КП 20 | КП 21 | КП 22 | КП 23 | КП 24 | КП 25 | КП 26 | КП 27 | | | |
| | | | | 1.115.1-1 1.1.0.00 | | | | | | | | | | Лист | | |
| | | | | | | | | | | | | | | 5 | | |

| | | |
|-------------|--------------|------------|
| ИНВ.Н ПОДЛ. | ПОЯТ. И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.Н |
| | | |

| ФОРМАТ | ЗОНА | НОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.115.1-1 1.1.0.00 | | | | | | | | | | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|-----------------------|----------------------------|------------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|---|-------------------|
| | | | | | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | | |
| А4 | | 1 | 1.115.1-1 1.1.1.00-25 | Каркас плоский К26 | | | | | | | | | 3 | | |
| | | | -26 | К27 | | | | | | | | | | 3 | |
| А4 | | 2 | 1.115.1-1 1.1.2.00-06 | Сетка арматурная С7 | 2 | 2 | 2 | | | | | | | | |
| | | | -07 | С8 | | | | 2 | 2 | 2 | | | | | |
| | | | -08 | С9 | | | | | | | 2 | 2 | 2 | | |
| | | | | <u>Д е т а л и</u> | | | | | | | | | | | |
| Б4 | | 3 | 1.115.1-1 1.1.0.01 | ФВАIII ГОСТ 5781-82, e=280 | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 | 14 | 14 | 14 | | масса, кг 0,11 |
| Б4 | | 4 | 1.115.1-1 1.1.0.02 | ФВАIII ГОСТ 5781-82, e=480 | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 | 14 | 14 | 14 | | 0,19 |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |

1.115.1-1 1.1.0.00

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ИСПОЛ. 1.115.1-1 1.1.0.00- | | | | | | | | | | ПРИМЕЧАНИЕ | |
|--------|------|-----------|-----------------------|--------------------------|------------------------------------|------|------|------|------|-----------|------|------|-----------|--|------------|--|
| | | | | | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | | | | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | | |
| А4 | | | 1.115 1-1 1.1.0.00 СБ | Сборочный чертеж | X | X | X | X | X | X | X | X | | | | |
| А4 | | | 1.115.1-1 0.0.0.00 ТО | Техническое описание | X | X | X | X | X | X | X | X | | | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | | | | | | | | | | | |
| | | | | КАРКАС ПЛОСКИЙ | | | | | | | | | | | | |
| А4 | 1 | 1.115.1-1 | 1.1.1.00-27 | К 28 | 3 | | | | | | | | | | | |
| | | | - 28 | К 29 | | 3 | | | | | | | | | | |
| | | | - 29 | К 30 | | | 3 | | | | | | | | | |
| | | | - 30 | К 31 | | | | 3 | | | | | | | | |
| | | | - 31 | К 32 | | | | | 3 | | | | | | | |
| | | | - 32 | К 33 | | | | | | 3 | | | | | | |
| | | | | | МАРКА | КП28 | КП29 | КП30 | КП31 | КП32 | КП33 | КП34 | КП35 | | | |
| | | | | | 1.115.1-1 1.1.0.00 | | | | | | | | | | Лист | |
| | | | | | | | | | | | | | | | 7 | |
| | | | | | | | | | | КОПИРОВАЛ | | | ФОРМАТ А4 | | | |

| ФОРМАТ ЗОНА | ПОС | Обозначение | Наименование | Кол. на испол. 1.115.1-1 1.1.0.00- | | | | | | | | | | Примечание | |
|----------------|-----|-------------|--------------|------------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|---|---------------|------|
| | | | | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | | | | |
| А4 | 1 | 1.115.1-1 | 1.1.1.00-33 | КАРКАС ПЛОСКИЙ К34 | | | | | | | | 3 | | | |
| А4 | | | - 34 | К35 | | | | | | | | | 3 | | |
| А4 | 2 | 1.115.1-1 | 1.1.2.00-09 | СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10 | 2 | 2 | | | | | | | | | |
| | | | - 10 | С11 | | | 2 | 2 | | | | | | | |
| | | | - 11 | С12 | | | | | 2 | 2 | | | | | |
| | | | - 12 | С13 | | | | | | | 2 | 2 | | | |
| <u>Детали</u> | | | | | | | | | | | | | | МАССА, ед. кг | |
| Б4 | 3 | 1.115.1-1 | 1.1.0.01 | ФВА III ГОСТ 5781-82, $\rho=280$ | 15 | 15 | 15 | 15 | 16 | 16 | 16 | 16 | | | 0,11 |
| Б4 | 4 | 1.115.1-1 | 1.1.0.02 | ФВА III ГОСТ 5781-82, $\rho=480$ | 15 | 15 | 15 | 15 | 16 | 16 | 16 | 16 | | | 0,19 |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.15.1-1 1.1.0.00- | | | | | | | | | | ПРИМЕЧАНИЕ | |
|--------------------|------|------|-----------------------|--------------------------|------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------------|--|
| | | | | | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | | | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | | |
| A4 | | | 1.115.1-1 1.1.0.00СБ | Сборочный чертеж | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | | |
| A4 | | | 1.115.1-1 0.0.0.00ТО | Техническое описание | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Каркас плоский | | | | | | | | | | | | |
| A4 | 1 | | 1.115.1-1 1.1.1.00-35 | К 36 | 3 | | | | | | | | | | | |
| | | | - 36 | К 37 | | 3 | | | | | | | | | | |
| | | | - 37 | К 38 | | | 3 | | | | | | | | | |
| | | | - 38 | К 39 | | | | 3 | | | | | | | | |
| | | | - 39 | К 40 | | | | | 3 | | | | | | | |
| | | | - 40 | К 41 | | | | | | 3 | | | | | | |
| | | | - 41 | К 42 | | | | | | | 3 | | | | | |
| | | | | МАРКА | КП 36 | КП 37 | КП 38 | КП 39 | КП 40 | КП 41 | КП 42 | КП 43 | КП 44 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | Лист | | |
| 1.115.1-1 1.1.0.00 | | | | | | | | | | | | | | 9 | | |

| | | |
|-------------|--------------|------------|
| ИНВ.Н.ПОДЛ. | ПОДП. И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.Н |
| | | |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. 1.115.1-1 1.1.0.00- | | | | | | | | | | Примечание |
|--------|------|------|-----------------------|--------------------------|-------------------------------------|----|----|----|----|----|--------------------|----|----|--|---------------|
| | | | | | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | | |
| А4 | | 1 | 1.115.1-1 1.1.1.00-42 | КАРКАС ПЛОСКИЙ К43 | | | | | | | | 3 | | | |
| А4 | | | -43 | К44 | | | | | | | | | 3 | | |
| А4 | | 2 | 1.115.1-1 1.1.2.00-13 | СЕТКА АРМАТУРНАЯ С14 | 2 | | | | | | | | | | |
| | | | -14 | С15 | | 2 | | | | | | | | | |
| | | | -15 | С16 | | | 2 | | | | | | | | |
| | | | -16 | С17 | | | | 2 | | | | | | | |
| | | | -17 | С18 | | | | | 2 | | | | | | |
| | | | -18 | С19 | | | | | | 2 | | | | | |
| | | | -19 | С20 | | | | | | | 2 | | | | |
| | | | -20 | С21 | | | | | | | | 2 | | | |
| | | | -21 | С22 | | | | | | | | | 2 | | |
| | | | | <u>Д Е Т А Л И</u> | | | | | | | | | | | МАССА, ЕД. КГ |
| А4 | | 3 | 1.115.1-1 1.1.0.01 | ФВАШ ГОСТ 5781-82, e=280 | 17 | 17 | 18 | 19 | 19 | 20 | 21 | 21 | 22 | | 0,11 |
| А4 | | 4 | 1.115.1-1 1.1.0.02 | ФВАШ ГОСТ 5781-82, e=480 | 17 | 17 | 18 | 19 | 19 | 20 | 21 | 21 | 22 | | 0,19 |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | 1.115.1-1 1.1.0.00 | | | | Лист |
| | | | | | | | | | | | | | | | 10 |

Рис. 1

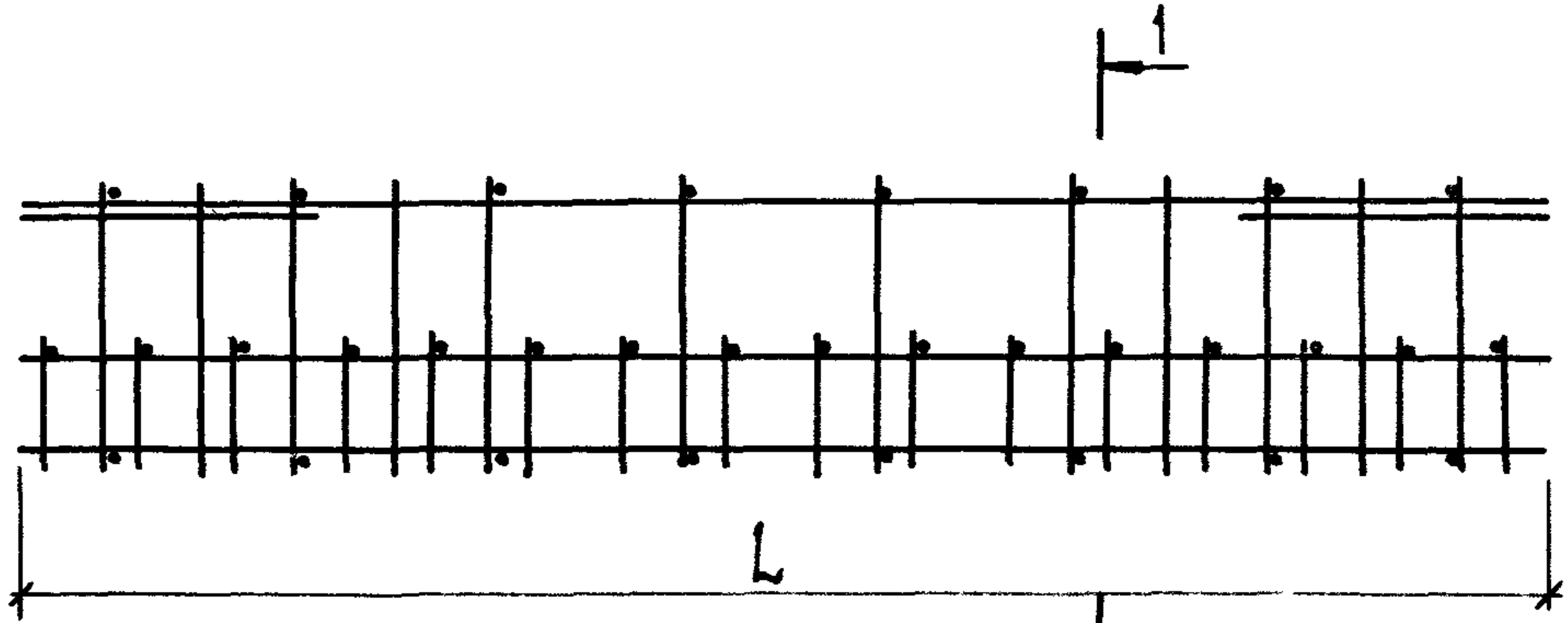


Рис. 2

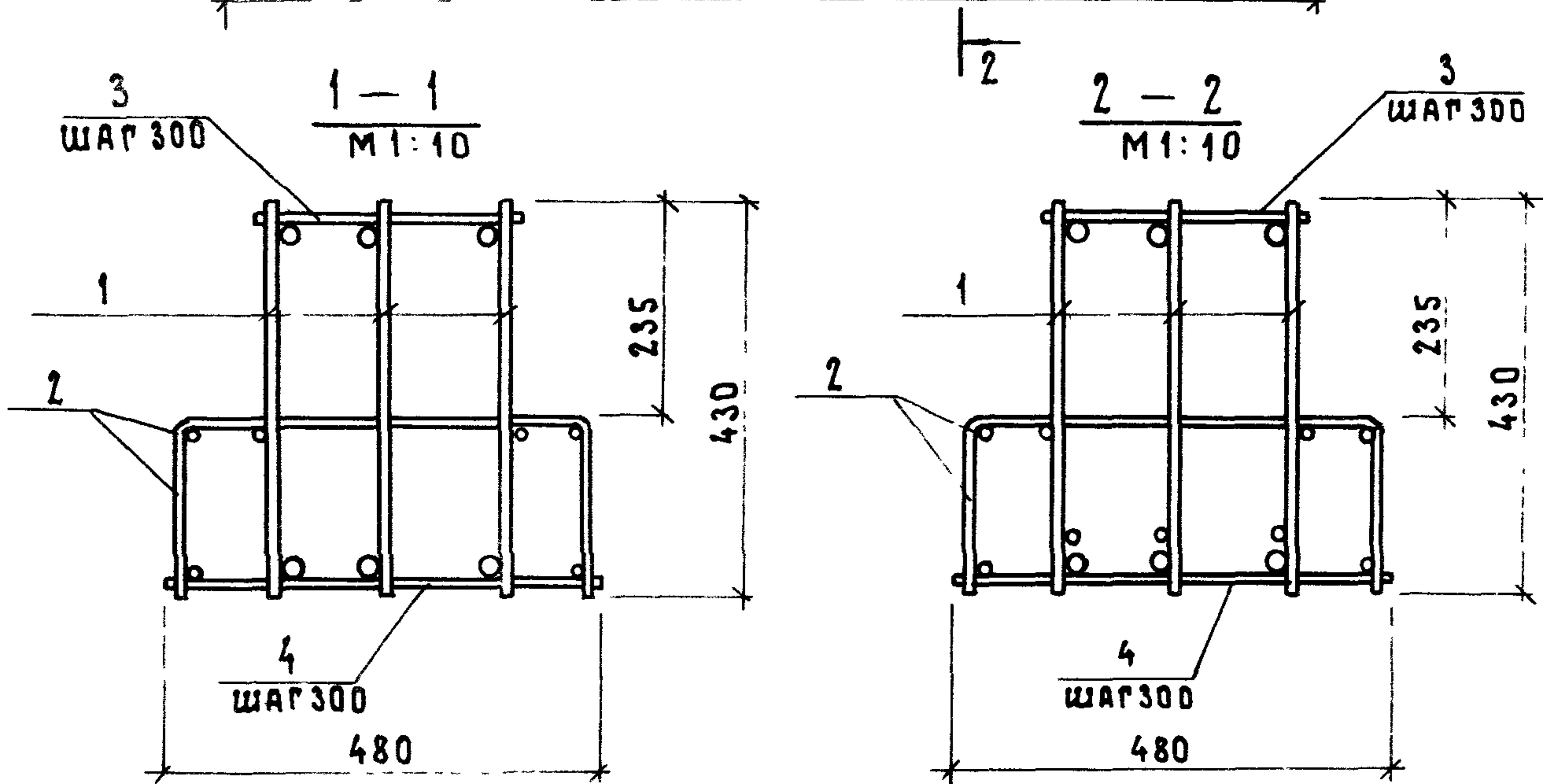
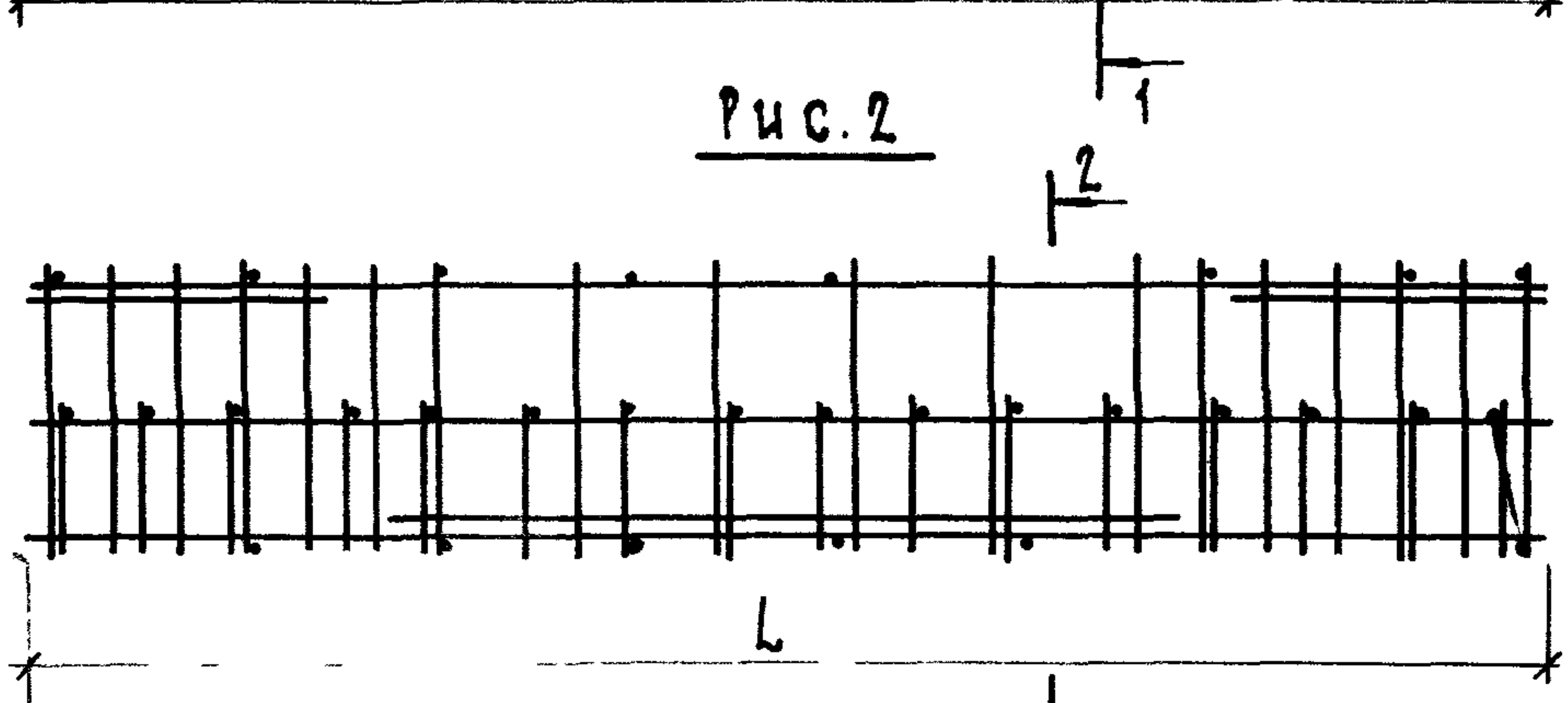


Табл. исполнений см. листы 2,3

| | | | | | | | |
|--------------|---------|----------------|--|--|-------------|------------|---------|
| | | | | 1.115.1-1 | 1.1.0.00 СБ | | |
| | | | | КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП 1... КП 44) | СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
| | | | | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | Р | СМ ТАБЛ | 1:20 |
| НАЧ. ОТА. | ГУРОВ | <i>Гуров</i> | | | ЛИСТ 1 | ЛИСТОВ 3 | |
| ГЛ. ИНЖ. ПР. | ГУРОВ | <i>Гуров</i> | | | ЛенЗНИИЭП | | |
| Н. КОНТР. | КИНЕЛЕВ | <i>Кинелев</i> | | | | | |
| РУК. ГР. | КАНИНА | <i>Канина</i> | | | | | |
| СТ. ИНЖ. | АЛАХОВА | <i>Алахова</i> | | | | | |

| Обозначение | Марка | Рис. | Л, мм | Масса ед., кг. |
|--------------------|-------|------|-------|-------------------|
| 1.115.1-1 1.1.0.00 | КП 1 | 1 | 2360 | 40,49 |
| -01 | КП 2 | 1 | 2360 | 57,17 |
| -02 | КП 3 | 1 | 2360 | 66,98 |
| -03 | КП 4 | 1 | 2460 | 42,26 |
| -04 | КП 5 | 1 | 2460 | 60,68 |
| -05 | КП 6 | 1 | 2460 | 70,88 |
| -06 | КП 7 | 1 | 2650 | 45,06 |
| -07 | КП 8 | 1 | 2650 | 62,82 |
| -08 | КП 9 | 1 | 2650 | 73,83 |
| -09 | КП 10 | 1 | 2960 | 50,77 |
| -10 | КП 11 | 1 | 2960 | 72,49 |
| -11 | КП 12 | 1 | 2960 | 84,79 |
| -12 | КП 13 | 1 | 3060 | 52,42 |
| -13 | КП 14 | 1 | 3060 | 72,46 |
| -14 | КП 15 | 1 | 3060 | 85,15 |
| -15 | КП 16 | 1 | 3260 | 55,19 |
| -16 | КП 17 | 1 | 3260 | 77,99 |
| -17 | КП 18 | 1 | 3260 | 91,49 |
| -18 | КП 19 | 1 | 3560 | 60,93 |
| -19 | КП 20 | 1 | 3560 | 84,27 |
| -20 | КП 21 | 1 | 3560 | 99,06 |
| -21 | КП 22 | 1 | 3660 | 62,58 |
| -22 | КП 23 | 1 | 3660 | 87,66 |
| -23 | КП 24 | 1 | 3660 | 102,84 |

1.115.1-1 1.1.0.00 СБ

ВЗАМ.МНВ.Н

ПОВН.КАЯПА

18. N ПОДЛ.

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | РКС. | L, мм | МАССА ед., кг |
|-----------------------|-------|------|-------|------------------|
| 1.115.1-1 1.1.0.00-24 | КП25 | 1 | 3850 | 65,35 |
| -25 | КП26 | 1 | 3850 | 93,19 |
| -26 | КП27 | 1 | 3850 | 109,18 |
| -27 | КП28 | 1 | 4160 | 99,44 |
| -28 | КП29 | 1 | 4160 | 116,72 |
| -29 | КП30 | 1 | 4260 | 99,35 |
| -30 | КП31 | 1 | 4260 | 117,02 |
| -31 | КП32 | 1 | 4460 | 105,00 |
| -32 | КП33 | 1 | 4460 | 123,51 |
| -33 | КП34 | 1 | 4560 | 107,70 |
| -34 | КП35 | 1 | 4560 | 126,66 |
| -35 | КП36 | 2 | 4760 | 134,29 |
| -36 | КП37 | 2 | 4860 | 135,79 |
| -37 | КП38 | 2 | 5060 | 140,99 |
| -38 | КП39 | 2 | 5360 | 164,49 |
| -39 | КП40 | 2 | 5460 | 165,99 |
| -40 | КП41 | 2 | 5650 | 171,46 |
| -41 | КП42 | 2 | 5960 | 200,06 |
| -42 | КП43 | 2 | 6060 | 202,70 |
| -43 | КП44 | 2 | 6250 | 209,76 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

| | | |
|-------------|--------------|-------------|
| ИНВ.Н ПОДЛ. | ПОДП. И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ.Н |
| | | |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | Обозначение | Наименование | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.115.1-1 1.1.1.00- | | | | | | | | | | ПРИМЕЧАНИЕ | |
|--------|------|------|-----------------------|--------------------------------|-------------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|------------------|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | | |
| A4 | | | 1.115.1-1 1.1.1.00 СБ | Сборочный чертеж | | | | | | | | | | | | |
| A4 | | | 1.115.1-1 0.0.0.00 ТО | Техническое описание | | | | | | | | | | | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | | | | | | | | | | МАССА ЕД., КГ |
| Б4 | | 1 | 1.115.1-1 1.1.1.01 | Ф16 А III ГОСТ 5781-82, e=2360 | 1 | | | | | | | | | | | 3,72 |
| | | | 1.1.1.02 | e=2460 | | | 1 | | | | | | | | | 3,88 |
| | | | 1.1.1.03 | e=2650 | | | | | | 1 | | | | | | 4,18 |
| | | | 1.1.1.04 | Ф20 А III ГОСТ 5781-82, e=2360 | | 1 | | | | | | | | | | 5,82 |
| | | | 1.1.1.05 | e=2460 | | | | 1 | | | | | | | | 6,07 |
| | | | 1.1.1.06 | e=2650 | | | | | | | 1 | | | | | 6,53 |
| | | | 1.1.1.07 | Ф25 А III ГОСТ 5781-82, e=2360 | | | 1 | | | | | | | | | 8,09 |
| | | | 1.1.1.08 | e=2460 | | | | | 1 | | | | | | | 9,47 |
| | | | 1.1.1.09 | e=2650 | | | | | | | | 1 | | | | 10,20 |

| МАРКА | К1 | К2 | К3 | К4 | К5 | К6 | К7 | К8 | К9 |
|-------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | |
|----------|-----------|--------------------|-------------------------------|--|--|-----------|------|--------|
| | | | 1.115.1-1 1.1.1.00 | | | | | |
| НАЧ.ОТД. | ГУРОВ | <i>[Signature]</i> | КАРКАС ПЛОСКИЙ (К1... К44) | | | СТАДИЯ | Лист | Листов |
| РИП | ГУРОВ | <i>[Signature]</i> | | | | Р | 1 | 10 |
| И.КОНТР. | Кинелев | <i>[Signature]</i> | | | | ЛенЗНИИЭП | | |
| РУК. ГР. | КАНИНА | <i>[Signature]</i> | | | | | | |
| Ст. инж. | ТИХОНЕНКО | <i>[Signature]</i> | | | | | | |

| ФОРМАТ | ЗОНА | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. 1.115.1-1 1.1.1.00- | | | | | | | | | | Примечание | |
|--------|------|-----------|-----------------------|--------------------------------|-------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------------------|------------|----------------|
| | | | | | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | | | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | | |
| А4 | | | 1.115.1-1 0.0.0.00СБ | Сборочный чертеж | | | | | | | | | | | | |
| А4 | | | 1.115.1-1 01.0.0.00ТО | Техническое описание | | | | | | | | | | | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | МАССА ЕД.КГ |
| Б4 | 1 | 1.115.1-1 | 1.1.1.17 | Ф16 А III ГОСТ 5781-82, В=2960 | 1 | | | | | | | | | | | 4,67 |
| | | | 1.1.1.18 | В=3060 | | | | 1 | | | | | | | | 4,83 |
| | | | 1.1.1.19 | В=3250 | | | | | | 1 | | | | | | 5,13 |
| | | 1.115.1-1 | 1.1.1.20 | Ф20 А III ГОСТ 5781-82, В=2960 | | 1 | | | | | | | | | | 7,30 |
| | | | 1.1.1.21 | В=3060 | | | | | 1 | | | | | | | 7,55 |
| | | | 1.1.1.22 | В=3250 | | | | | | | | 1 | | | | 8,01 |
| | | 1.115.1-1 | 1.1.1.23 | Ф25 А III ГОСТ 5781-82, В=2960 | | | 1 | | | | | | | | | 11,40 |
| | | | 1.1.1.24 | В=3060 | | | | | | 1 | | | | | | 11,78 |
| | | | 1.1.1.25 | В=3250 | | | | | | | | | 1 | | | 12,51 |
| | | | | | МАРКА | К10 | К11 | К12 | К13 | К14 | К15 | К16 | К17 | К18 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | 1.115.1-1 1.1.1.00 | Лист 3 | |

| ФОРМАТ | ЗОНА | Поз. | Обозначение | Наименование | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.115.1-1 1.1.1.00- | | | | | | | | | | Примечание | |
|--------|------|------|--------------------|---------------------------------|-------------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|--|------------|------|
| | | | | | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | | | |
| Б4 | | 2 | 1.115.1-1 1.1.1.26 | Ф8 А I ГОСТ 5781-82, В = 2960 | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | | 1,17 |
| | | | 1.1.1.27 | В = 3060 | | | | 1 | 1 | 1 | | | | | | 1,21 |
| | | | 1.1.1.28 | В = 3250 | | | | | | | 1 | 1 | 1 | | | 1,28 |
| Б4 | | 3 | 1.115.1-1 1.1.1.29 | Ф10 А III ГОСТ 5781-82, В = 550 | 2 | | | 2 | | | 2 | | | | | 0,34 |
| | | | 1.115.1-1 1.1.1.30 | Ф12 А III ГОСТ 5781-82, В = 550 | | 2 | 2 | | 2 | 2 | | 2 | 2 | | | 0,49 |
| Б4 | | 4 | 1.115.1-1 1.1.1.15 | Ф10 А III ГОСТ 5781-82, В = 430 | 15 | | | 16 | | | 16 | | | | | 0,27 |
| | | | 1.115.1-1 1.1.1.16 | Ф12 А III ГОСТ 5781-82, В = 430 | | 22 | 22 | | 21 | 21 | | 23 | 23 | | | 0,38 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | |
|--------------|--------------|--------------|
| ИНВ. И ПОДЛ. | ПОДП. И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. И |
| | | |

| ФОРМАТ | ЗОНА | Поз. | Обозначение | Наименование | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.115.1-1 1.1.1.00- | | | | | | | | | | Примечание | |
|--------|------|------|----------------------|--------------------------------|-------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------------|-----------------|
| | | | | | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | | | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | | |
| А4 | | | 1.115.1-1 1.1.1.00СБ | Сборочный чертеж | | | | | | | | | | | | |
| А4 | | | 1.115.1-1 0.0.0.00Т0 | Техническое описание | | | | | | | | | | | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | МАССА ед.кг. |
| Б4 | | 1 | 1.115.1-1 1.1.1.31 | Ф16 А III ГОСТ 5781-82, e=3560 | 1 | | | | | | | | | | | 5,62 |
| | | | 1.1.1.32 | e=3660 | | | 1 | | | | | | | | | 5,78 |
| | | | 1.1.1.33 | e=3850 | | | | | | 1 | | | | | | 6,08 |
| | | | 1.115.1-1 1.1.1.34 | Ф20 А III ГОСТ 5781-82, e=3560 | | 1 | | | | | | | | | | 8,78 |
| | | | 1.1.1.35 | e=3660 | | | | | 1 | | | | | | | 9,03 |
| | | | 1.1.1.36 | e=3850 | | | | | | | | 1 | | | | 9,49 |
| | | | 1.115.1-1 1.1.1.37 | Ф25 А III ГОСТ 5781-82, e=3560 | | | 1 | | | | | | | | | 13,71 |
| | | | 1.1.1.38 | e=3660 | | | | | | 1 | | | | | | 14,09 |
| | | | 1.1.1.39 | e=3850 | | | | | | | | | 1 | | | 14,82 |
| | | | | | МАРКА | К 19 | К 20 | К 21 | К 22 | К 23 | К 24 | К 25 | К 26 | К 27 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | Лист | |
| | | | | | | | | | | | | | | | 5 | |

1.115.1-1 1.1.1.00

| КМ | СМ | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. 1.151.1-1 1.1.1.00- | | | | | | | | Примечание | | |
|----|----|------|--------------------|------------------------------|-------------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|------------|----|------|
| | | | | | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | | 26 | |
| | | 2 | 1.115.1-1 1.1.1.40 | Ф8А I ГОСТ 5781-82, e=3560 | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | 1,41 |
| | | | 1.1.1.41 | e=3660 | | | | 1 | 1 | 1 | | | | | 1,45 |
| | | | 1.1.1.42 | e=3850 | | | | | | | 1 | 1 | 1 | | 1,52 |
| Б4 | | 3 | 1.115.1-1 1.1.1.43 | Ф10А III ГОСТ 5781-82, e=650 | 2 | | | 2 | | | 2 | | | | 0,40 |
| | | | 1.115.1-1 1.1.1.44 | Ф12А III ГОСТ 5781-82, e=650 | | 2 | 2 | | 2 | 2 | | 2 | 2 | | 0,58 |
| Б4 | | 4 | 1.115.1-1 1.1.1.15 | Ф10А III ГОСТ 5781-82, e=430 | 18 | | | 19 | | | 19 | | | | 0,27 |
| | | | 1.115.1-1 1.1.1.16 | Ф12А III ГОСТ 5781-82, e=430 | | 24 | 24 | | 26 | 26 | | 28 | 28 | | 0,38 |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | |
|------------|--------------|------------|
| ИВ.Н ПОДЛ. | ПОДП. И ДАТА | ВЗАМ. ИВ.Н |
| | | |

| ШРИФТ | ЗОНА | Поз. | Обозначение | Наименование | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.115.1-1 1.1.1.00- | | | | | | | | | | Примечание | |
|-------|------|-----------|----------------------|--------------------------------|-------------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|--|--|------------|-------------------|
| | | | | | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | | | | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | | |
| 4 | | | 1.115.1-1 1.1.1.00СБ | Сборочный чертеж | | | | | | | | | | | | |
| 4 | | | 1.115.1-1 0.0.0.00ТО | Техническое описание | | | | | | | | | | | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | МАССА ЕД., КГ. |
| 4 | 1 | 1.115.1-1 | 1.1.1.45 | Ф20 А III ГОСТ 5781-82, В=4160 | 1 | | | | | | | | | | | 10,26 |
| | | | 1.1.1.46 | В=4260 | | | 1 | | | | | | | | | 10,51 |
| | | | 1.1.1.47 | В=4460 | | | | 1 | | | | | | | | 11,00 |
| | | | 1.1.1.48 | В=4560 | | | | | | 1 | | | | | | 11,24 |
| | | 1.115.1-1 | 1.1.1.49 | Ф25 А III ГОСТ 5781-82, В=4160 | | 1 | | | | | | | | | | 16,02 |
| | | | 1.1.1.50 | В=4260 | | | | 1 | | | | | | | | 16,40 |
| | | | 1.1.1.51 | В=4460 | | | | | | 1 | | | | | | 17,17 |
| | | | 1.1.1.52 | В=4560 | | | | | | | | 1 | | | | 17,56 |

| | | | | | | | | | | | |
|--------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|--|--|------|
| МАРКА | К 28 | К 29 | К 30 | К 31 | К 32 | К 33 | К 34 | К 35 | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| 1.115.1-1 1.1.1.00 | | | | | | | | | | | Лист |
| | | | | | | | | | | | 7 |

| ЗОН | ПОС | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. 1.115.1-1 1.1.1.00- | | | | | | | | | | Примечание | |
|-----|-----------|-------------|-------------------------------|-------------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|---|--|------------|------|
| | | | | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | | | | |
| 2 | 1.115.1-1 | 1.1.1.53 | φ 8A I ГОСТ 5781-82, l=4160 | 1 | 1 | | | | | | | | | | 1,64 |
| | | 1.1.1.54 | l=4260 | | | 1 | 1 | | | | | | | | 1,68 |
| | | 1.1.1.55 | l=4460 | | | | | 1 | 1 | | | | | | 1,76 |
| | | 1.1.1.56 | l=4560 | | | | | | | 1 | 1 | | | | 1,80 |
| 3 | 1.115.1-1 | 1.1.1.57 | φ 12A III ГОСТ 5781-82, l=750 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | | | | | | 0,67 |
| | | 1.1.1.58 | l=850 | | | | | | | | 2 | 2 | | | 0,75 |
| 4 | 1.115.1-1 | 1.1.1.15 | φ 12A III ГОСТ 5781-82, l=430 | 29 | 29 | 28 | 28 | 30 | 30 | 31 | 31 | | | | 0,38 |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |

1.115.1-1

1.1.1.00

ЛИСТ

8

| | | |
|-------------|--------------|--------------|
| ИНВ № ПОДЛ. | ПОДП. И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. № |
| | | |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | Обозначение | | Наименование | Кол. на исполн. 1.115.1-1 1.1.1.00- | | | | | | | | | | Примечание | |
|--------|------|------|-------------|-------------|--------------------------------------|-------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------------|-----------------|
| | | | | | | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | | | |
| | | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | | |
| А4 | | | 1.115.1-1 | 1.1.1.00СБ | Сборочный чертеж | | | | | | | | | | | | |
| А4 | | | 1.115.1-1 | О.О.О. 00ТД | Техническое описание | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | <u>Детали</u> | | | | | | | | | | | | МАССА ЕД.КГ. |
| Б4 | | 1 | 1.115.1-1 | 1.1.1.59 | φ25 А \square ГОСТ 5781-82, L=4760 | 1 | | | | | | | | | | | 18,33 |
| | | | | 1.1.1.60 | L=4860 | | 1 | | | | | | | | | | 18,71 |
| | | | | 1.1.1.61 | L=5050 | | | 1 | | | | | | | | | 19,44 |
| | | | | 1.1.1.62 | L=5360 | | | | 1 | | | | | | | | 20,64 |
| | | | | 1.1.1.63 | L=5460 | | | | | 1 | | | | | | | 21,02 |
| | | | | 1.1.1.64 | L=5650 | | | | | | 1 | | | | | | 21,75 |
| | | | | 1.1.1.65 | L=5960 | | | | | | | 1 | | | | | 22,95 |
| | | | | 1.1.1.66 | L=6060 | | | | | | | | 1 | | | | 23,33 |
| | | | | 1.1.1.67 | L=6250 | | | | | | | | | 1 | | | 24,06 |
| Б4 | | 2 | 1.115.1-1 | 1.1.1.68 | φ8 А \square ГОСТ 5781-82, L=4760 | 1 | | | | | | | | | | | 1,88 |
| | | | | 1.1.1.69 | L=4860 | | | 1 | | | | | | | | | 1,92 |
| | | | | 1.1.1.70 | L=5050 | | | | 1 | | | | | | | | 1,99 |
| | | | | | МАРКА | К 36 | К 37 | К 38 | К 39 | К 40 | К 41 | К 42 | К 43 | К 44 | | | |
| | | | | | 1.115.1-1 1.1.1.00 | | | | | | | | | | ЛИСТ | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | 9 | | |

| ФОРМАТ | ЗОНА | Поз. | Обозначение | Наименование | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.115.1-1 1.1.1.00- | | | | | | | | Примечание | | | | |
|--------|------|------|-------------|--------------|-------------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|------------|----|------|------|------|
| | | | | | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | | 43 | | | |
| Б4 | | 2 | 1.115.1-1 | 1.1.1.71 | Ф8А I ГОСТ 5781-82, P=5360 | | | | 1 | | | | | | 2,12 | | |
| | | | | 1.1.1.72 | P=5460 | | | | | 1 | | | | | | 2,16 | |
| | | | | 1.1.1.73 | P=5650 | | | | | | | 1 | | | | | 2,23 |
| | | | | 1.1.1.74 | P=5960 | | | | | | | | 1 | | | | 2,35 |
| | | | | 1.1.1.75 | P=6060 | | | | | | | | | 1 | | | 2,39 |
| | | | | 1.1.1.76 | P=6250 | | | | | | | | | | 1 | | 2,47 |
| Б4 | | 3 | 1.115.1-1 | 1.1.1.58 | Ф12 А III ГОСТ 5781-82, P=850 | 2 | 2 | 2 | | | | | | | 0,75 | | |
| | | | 1.115.1-1 | 1.1.1.77 | Ф16 А III ГОСТ 5781-82, P=950 | | | | 2 | 2 | 2 | | | | | 1,50 | |
| | | | | 1.1.1.78 | P=1050 | | | | | | | 2 | 2 | 2 | | | 1,66 |
| Б4 | | 4 | 1.115.1-1 | 1.1.1.16 | Ф12 А III ГОСТ 5781-82, P=430 | 34 | 34 | 35 | 39 | 39 | 40 | 42 | 43 | 45 | 0,38 | | |
| Б4 | | 5 | 1.115.1-1 | 1.1.1.79 | Ф12 А III ГОСТ 5781-82, P=3210 | | | | 1 | 1 | | | | | | 2,85 | |
| | | | | 1.1.1.80 | P=3310 | | | | | | | 1 | | | | | 2,94 |
| | | | 1.115.1-1 | 1.1.1.81 | Ф20 А III ГОСТ 5781-82, P=3830 | | | | | | | | 1 | 1 | | | 9,44 |
| | | | | 1.1.1.82 | P=3930 | | | | | | | | | | 1 | | 9,69 |

1.115.1-1 1.1.1.00

Лист

10

Рис. 1

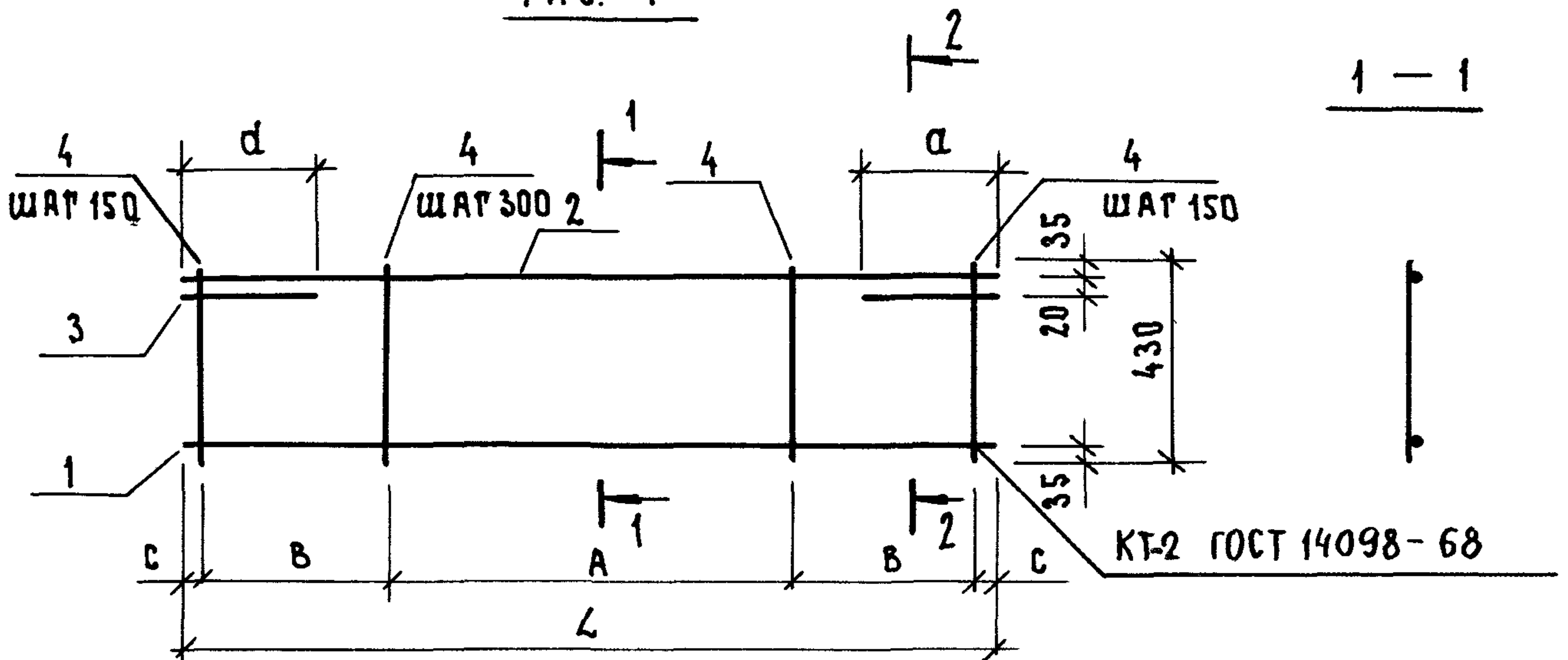


Рис. 2

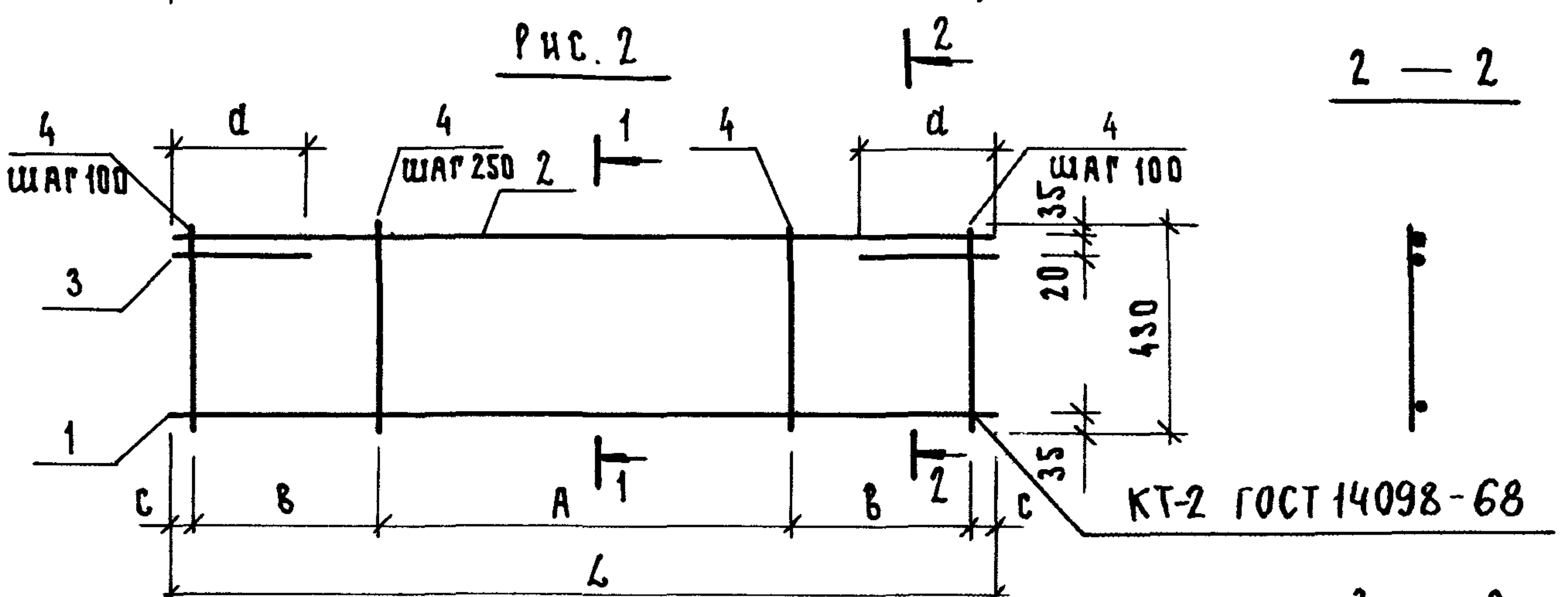


Рис. 3

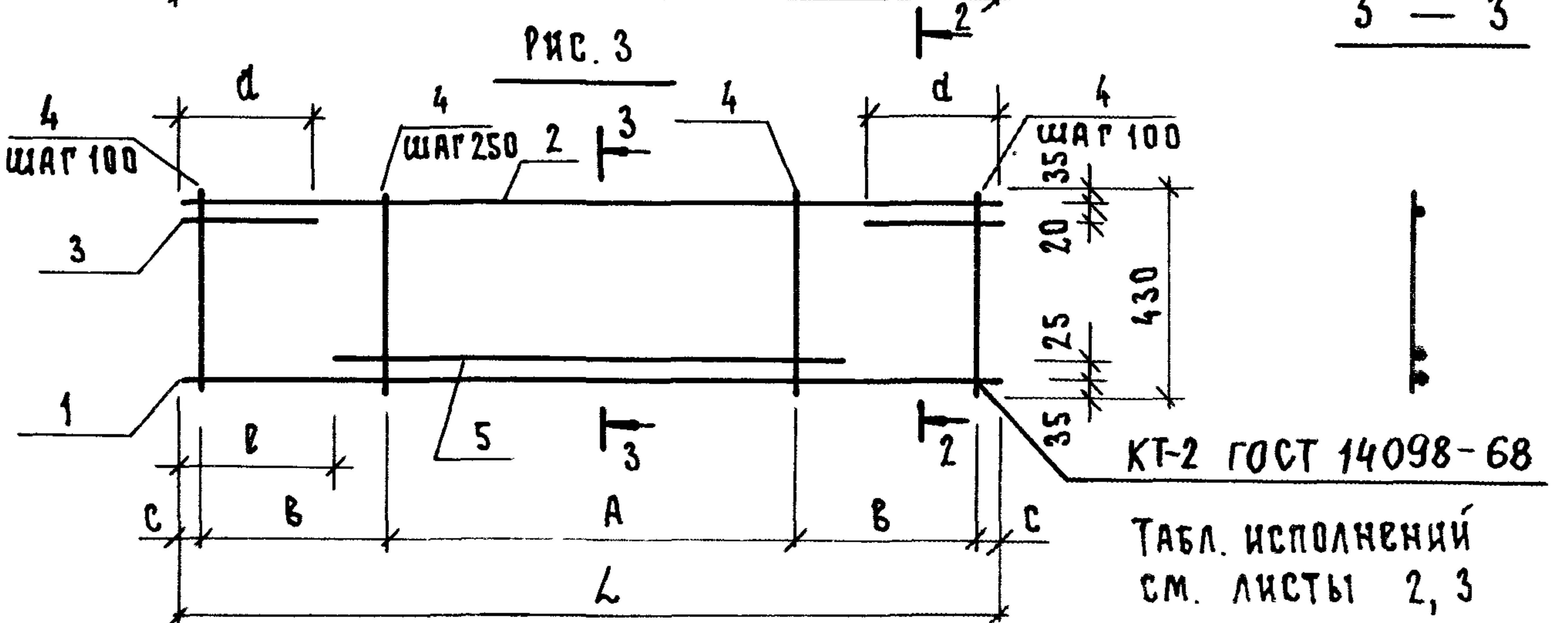


ТАБЛ. ИСПОЛНЕНИЙ
СМ. ЛИСТЫ 2, 3

1. 115.1-1 1.1.1.00 СБ

КАРКАС ПЛОСКИЙ
(К1... К44)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

| СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
|--------|--------------|---------|
| Р | СМ. ТАБЛ. | |
| ЛИСТ 1 | ЛИСТОВ 3 | |

| | | |
|-----------|-----------|--|
| НАЧ. ОТА. | ГУРОВ | |
| ГИП | ГУРОВ | |
| Н. КОНТР. | КИНЕЛЕР | |
| РУК. ГР. | КАНИНА | |
| СТ. ИНЖ. | ТИХОНЕНКО | |

ЛенЗНИИЭП

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | ПИС. | РАЗМЕРЫ, мм | | | | | МАССА, кг |
|-----------------------|-------|------|-------------|------|-----|-----|-----|-----------|
| | | | L | A | B | C | d | |
| 1.115.1-1 1.1.1.00 | K 1 | 1 | 2360 | 900 | 600 | 130 | 450 | 8,45 |
| - 01 | K 2 | 2 | 2360 | 1000 | 600 | 80 | 450 | 14,01 |
| - 02 | K 3 | 2 | 2360 | 1000 | 600 | 80 | 450 | 17,28 |
| - 03 | K 4 | 1 | 2460 | 1200 | 600 | 30 | 450 | 8,92 |
| - 04 | K 5 | 2 | 2460 | 1000 | 700 | 30 | 450 | 15,06 |
| - 05 | K 6 | 2 | 2460 | 1000 | 700 | 30 | 450 | 18,46 |
| - 06 | K 7 | 1 | 2650 | 1200 | 600 | 125 | 450 | 9,30 |
| - 07 | K 8 | 2 | 2650 | 1250 | 600 | 100 | 450 | 15,22 |
| - 08 | K 9 | 2 | 2650 | 1250 | 600 | 100 | 450 | 18,89 |
| - 09 | K 10 | 1 | 2960 | 1200 | 750 | 130 | 550 | 10,57 |
| - 10 | K 11 | 2 | 2960 | 1250 | 800 | 55 | 550 | 17,81 |
| - 11 | K 12 | 2 | 2960 | 1250 | 800 | 55 | 550 | 21,91 |
| - 12 | K 13 | 1 | 3060 | 1500 | 750 | 30 | 550 | 11,04 |
| - 13 | K 14 | 2 | 3060 | 1500 | 700 | 80 | 550 | 17,72 |
| - 14 | K 15 | 2 | 3060 | 1500 | 700 | 80 | 550 | 21,95 |
| - 15 | K 16 | 1 | 3250 | 1500 | 750 | 125 | 550 | 11,41 |
| - 16 | K 17 | 2 | 3250 | 1500 | 800 | 75 | 550 | 19,01 |
| - 17 | K 18 | 2 | 3250 | 1500 | 800 | 75 | 550 | 23,51 |
| - 18 | K 19 | 1 | 3560 | 1500 | 900 | 130 | 650 | 12,69 |
| - 19 | K 20 | 2 | 3560 | 1750 | 800 | 105 | 650 | 20,47 |
| - 20 | K 21 | 2 | 3560 | 1750 | 800 | 105 | 650 | 25,40 |
| - 21 | K 22 | 1 | 3660 | 1800 | 900 | 30 | 650 | 13,16 |
| - 22 | K 23 | 2 | 3660 | 1750 | 900 | 55 | 650 | 21,52 |
| - 23 | K 24 | 2 | 3660 | 1750 | 900 | 55 | 650 | 26,58 |
| 1.115.1-1 1.1.1.00 СБ | | | | | | | | ЛИСТ 2 |

| Обозначение | Марка | Рис. | Размеры, мм | | | | | | Масса, кг |
|-----------------------|-------|------|-------------|------|------|-----|------|------|-----------|
| | | | L | A | B | C | d | e | |
| 1.115.1-1 1.1.1.00-24 | K 25 | 1 | 3850 | 1800 | 900 | 125 | 650 | | 13,53 |
| -25 | K 26 | 2 | 3850 | 1750 | 1000 | 50 | 650 | | 22,81 |
| -26 | K 27 | 2 | 3850 | 1750 | 1000 | 50 | 650 | | 28,14 |
| -27 | K 28 | 2 | 4160 | 2000 | 1000 | 80 | 750 | | 24,26 |
| -28 | K 29 | 2 | 4160 | 2000 | 1000 | 80 | 750 | | 30,02 |
| -29 | K 30 | 2 | 4260 | 2250 | 900 | 105 | 750 | | 24,17 |
| -30 | K 31 | 2 | 4260 | 2250 | 900 | 105 | 750 | | 30,06 |
| -31 | K 32 | 2 | 4460 | 2250 | 1000 | 105 | 750 | | 25,50 |
| -32 | K 33 | 2 | 4460 | 2250 | 1000 | 105 | 750 | | 31,67 |
| -33 | K 34 | 2 | 4560 | 2500 | 1000 | 30 | 850 | | 26,32 |
| -34 | K 35 | 2 | 4560 | 2500 | 1000 | 30 | 850 | | 32,64 |
| -35 | K 36 | 3 | 4760 | 2250 | 1200 | 55 | 850 | | 34,63 |
| -36 | K 37 | 3 | 4860 | 2250 | 1200 | 105 | 850 | | 35,05 |
| -37 | K 38 | 3 | 5050 | 2500 | 1200 | 75 | 850 | | 36,23 |
| -38 | K 39 | 3 | 5360 | 2500 | 1400 | 30 | 950 | 1075 | 43,43 |
| -39 | K 40 | 3 | 5460 | 2500 | 1400 | 80 | 950 | 1125 | 43,85 |
| -40 | K 41 | 3 | 5650 | 2750 | 1400 | 50 | 950 | 1170 | 45,12 |
| -41 | K 42 | 3 | 5960 | 2750 | 1500 | 105 | 1050 | 1065 | 54,02 |
| -42 | K 43 | 3 | 6060 | 3000 | 1500 | 30 | 1050 | 1115 | 54,82 |
| -43 | K 44 | 3 | 6250 | 3000 | 1600 | 25 | 1050 | 1160 | 56,64 |

ИНВ Л ПОДА ПОДА И ДАТА

1.115.1-1 1.1.1.00 СБ

| | | |
|--------------|--------------|--------------|
| ИНВ. № ПОДЛ. | ПОДП. И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. № |
| | | |

| УМЯТ | ЗНА | ПОС. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.115.1-1 1.1.2.00- | | | | | | | | ПРИМЕЧАНИЕ | |
|------|-----|-----------|-----------------------|--------------------------------|-------------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|------------|-----------------|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | | |
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | | | | | | | | | |
| АЧ | | | 1.115.1-1 1.1.2.00 СБ | Сборочный чертеж | X | X | X | X | X | X | X | X | | |
| АЧ | | | 1.115.1-1 0.0.0.00 ТО | Техническое описание | X | X | X | X | X | X | X | X | | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | | | | | | | | | МАССА ЕД. КГ |
| БЧ | 1 | 1.115.1-1 | 1.1.2.01 | φ 8 А III ГОСТ 5781-82, ℓ=2340 | 3 | | | | | | | | | 0,90 |
| | | | 1.1.2.02 | ℓ=2440 | | 3 | | | | | | | | 0,96 |
| | | | 1.1.2.03 | ℓ=2540 | | | 3 | | | | | | | 1,04 |
| | | | 1.1.2.04 | ℓ=2940 | | | | 3 | | | | | | 1,16 |
| | | | 1.1.2.05 | ℓ=3040 | | | | | 3 | | | | | 1,20 |
| | | | 1.1.2.06 | ℓ=3240 | | | | | | 3 | | | | 1,28 |
| | | | 1.1.2.07 | ℓ=3540 | | | | | | | 3 | | | 1,40 |
| | | | 1.1.2.08 | ℓ=3640 | | | | | | | | 3 | | 1,44 |
| БЧ | 2 | 1.115.1-1 | 1.1.2.09 | φ 8 А III ГОСТ 5781-82, ℓ=550 | 16 | 16 | 18 | 20 | 20 | 22 | 24 | 24 | | 0,22 |
| | | | | МАРКА | С1 | С2 | С3 | С4 | С5 | С6 | С7 | С8 | | |

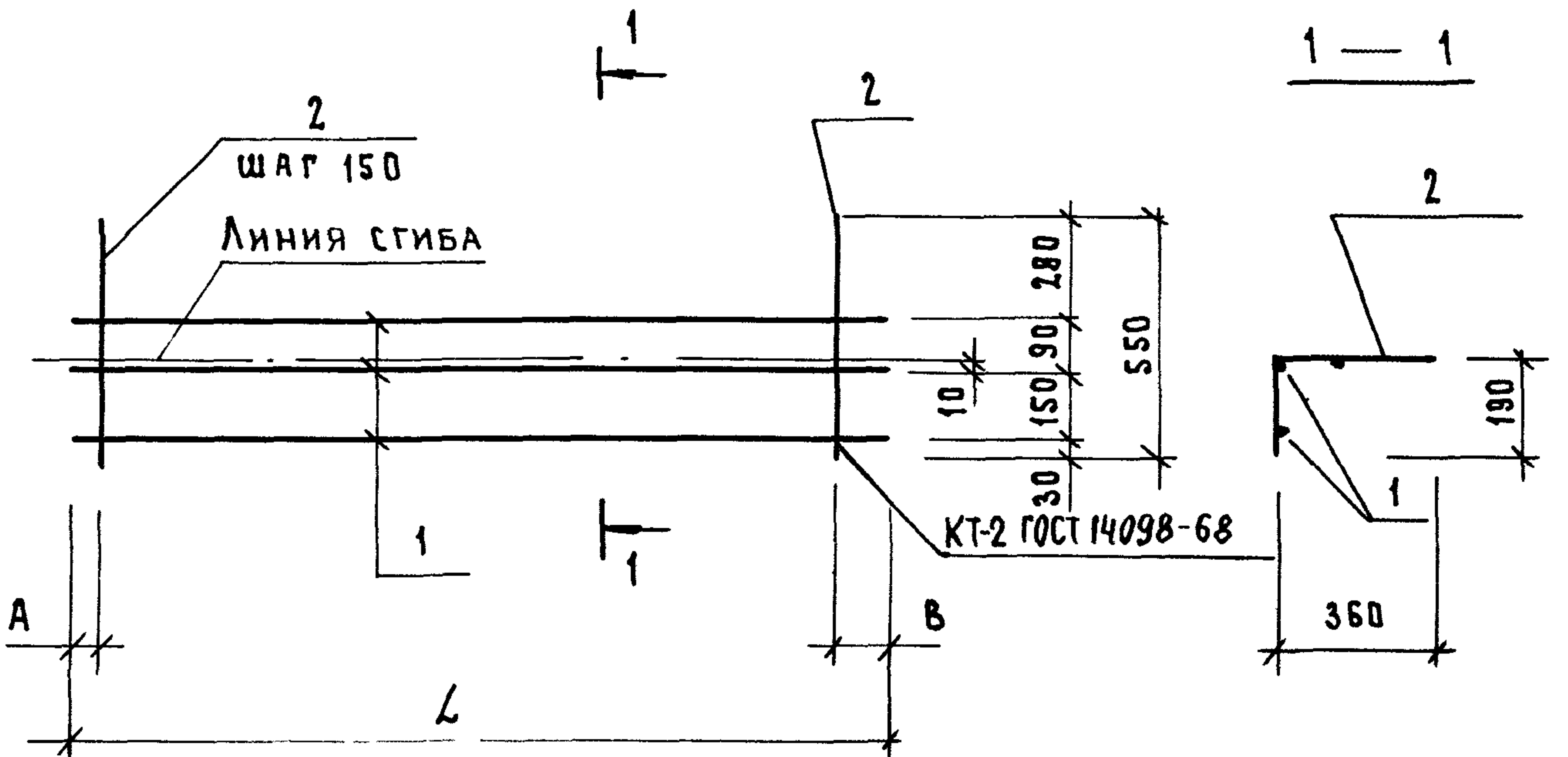
ИСПОЛНЕНИЯ 08...15 СМ. ЛИСТ 2,
16...21 СМ. ЛИСТ 3

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|-----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|-----------|------|--------|
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| НАЧ. ОТА. | ГУРОВ | | | | | | | | | | | | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| ГИП | ГУРОВ | | | | | | | | | | | | Р | 1 | 3 |
| Н. КОНТР. | КИЗЛЕР | | | | | | | | | | | | ЛенЗНИИЭП | | |
| РУК. ГР. | КАНИНА | | | | | | | | | | | | | | |
| СТ. ИНЖ. | ТИХОНЕНКО | | | | | | | | | | | | | | |

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(С1... С22)

1.115.1-1 1.1.2.00

| ФОРМА | ЗОНА | ПОЗ | Обозначение | Наименование | КОЛ. НА ИСПОЛН | | | | | | | 1.1.2.00- | ПРИМЕЧАНИЕ | |
|-------|------|-----------|----------------------|------------------------------|--------------------|------|------|------|------|------|------|-----------|------------|------------------|
| | | | | | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | | | | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | |
| АЧ | | | 1.115.1-1 1.1.2.00СБ | Сборочный чертеж | × | × | × | × | × | × | | | | |
| АЧ | | | 1.115.1-1 П.О.О.00ТО | Техническое описание | × | × | × | × | × | × | | | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | | | | | | | | МАССА ВД, КГ. |
| БЧ | 1 | 1.115.1-1 | 1.1.2.18 | Ф8А III ГОСТ 5781-82, В=5340 | 3 | | | | | | | | | 2,11 |
| | | | 1.1.2.19 | В=5440 | | 3 | | | | | | | | 2,15 |
| | | | 1.1.2.20 | В=5640 | | | 3 | | | | | | | 2,23 |
| | | | 1.1.2.21 | В=5940 | | | | 3 | | | | | | 2,35 |
| | | | 1.1.2.22 | В=6040 | | | | | 3 | | | | | 2,39 |
| | | | 1.1.2.23 | В=6240 | | | | | | 3 | | | | 2,46 |
| БЧ | 2 | 1.115 | 1.1.2.09 | Ф8А III ГОСТ 5781-82 В=550 | 36 | 36 | 38 | 40 | 40 | 42 | | | | 0,22 |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | МАРКА | С 17 | С 18 | С 19 | С 20 | С 21 | С 22 | | | |
| | | | | | 1.115.1-1 1.1.2.00 | | | | | | | ЛИСТ | | |
| | | | | | | | | | | | | 3 | | |



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | РАЗМЕРЫ, ММ | | | МАССА, КГ |
|--------------------|-------|-------------|----|-----|-----------|
| | | L | A | B | |
| 1.115.1-1 1.1.2.00 | С 1 | 2340 | 20 | 70 | 6,22 |
| | С 2 | 2440 | 70 | 120 | 6,40 |
| | С 3 | 2640 | 20 | 70 | 7,08 |
| | С 4 | 2940 | 20 | 70 | 7,88 |
| | С 5 | 3040 | 70 | 120 | 8,00 |
| | С 6 | 3240 | 20 | 70 | 8,68 |

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

1.115.1-1 1.1.2.00 СБ

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(С 1... С 22)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

| СТАДИЯ | МАССА | МАСС. ТАБ |
|--------|-----------|-----------|
| Р | СМ. ТАБЛ. | |
| ЛИСТ 1 | ЛИСТОВ 2 | |

| | | |
|-----------|-----------|--------------------|
| НАЧ. ОТА. | ГУРОВ | <i>[Signature]</i> |
| РИП | ГУРОВ | <i>[Signature]</i> |
| Н. КОНТР. | КИМЕЛЕВ | <i>[Signature]</i> |
| РУК. ГР. | КАНИНА | <i>[Signature]</i> |
| СТ. ИНЖ. | ТИХОНЕНКО | <i>[Signature]</i> |

ЛенЗНИИЭП

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | РАЗМЕРЫ, ММ | | | МАССА, КГ |
|-------------------------|-------|-------------|----|-----|--------------|
| | | Л | А | В | |
| 1.115.1-1 1.1.2.00 - 06 | С 7 | 3540 | 20 | 70 | 9,48 |
| -07 | С 8 | 3640 | 70 | 120 | 9,60 |
| -08 | С 9 | 3840 | 20 | 70 | 10,28 |
| -09 | С 10 | 4140 | 20 | 70 | 11,08 |
| -10 | С 11 | 4240 | 70 | 120 | 11,17 |
| -11 | С 12 | 4440 | 20 | 70 | 11,85 |
| -12 | С 13 | 4540 | 70 | 120 | 11,97 |
| -13 | С 14 | 4740 | 20 | 70 | 12,65 |
| -14 | С 15 | 4840 | 70 | 120 | 12,77 |
| -15 | С 16 | 5040 | 20 | 70 | 13,45 |
| -16 | С 17 | 5340 | 20 | 70 | 14,25 |
| -17 | С 18 | 5440 | 70 | 120 | 14,37 |
| -18 | С 19 | 5640 | 20 | 70 | 15,05 |
| -19 | С 20 | 5940 | 20 | 70 | 15,85 |
| -20 | С 21 | 6040 | 70 | 120 | 15,97 |
| -21 | С 22 | 6240 | 20 | 70 | 16,62 |

| | | |
|--------------|--------------|--------------|
| ИНВ. № ПОДЛ. | ПОДП. И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. № |
| | | |

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

АРМАТУРА КЛАССА

МАРКА

A-III

A-I

ВСЕГО, КГ

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 5781-82

| МАРКА | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | ВСЕГО, КГ |
|-----------------|--------------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|--------------|------|--|-----------|
| | φ 8 | φ 10 | φ 12 | φ 16 | φ 20 | φ 25 | φ 8 | φ 10 | φ 12 | | |
| БФ 24 5.4 - 1Т | 15,14 | 11,40 | | 11,16 | | | | 2,79 | | | 40,49 |
| БФ 24. 5.4 - 2Т | 15,14 | | 21,78 | | 17,46 | | | 2,79 | | | 57,17 |
| БФ 24. 5.4 - 3Т | 15,14 | | 21,78 | | | 27,27 | | 2,79 | | | 66,98 |
| БФ 25. 5.4 - 1Т | 15,50 | 12,21 | | 11,64 | | | | 2,91 | | | 42,26 |
| БФ 25. 5.4 - 2Т | 15,50 | | 24,06 | | 18,21 | | | 2,91 | | | 60,68 |
| БФ 25. 5.4 - 3Т | 15,50 | | 24,06 | | | 28,41 | | 2,91 | | | 70,88 |
| БФ 27. 5.4 - 1Т | 17,16 | 12,21 | | 12,54 | | | | 3,15 | | | 45,06 |
| БФ 27. 5.4 - 2Т | 17,16 | | 22,92 | | 19,59 | | | 3,15 | | | 62,82 |
| БФ 27. 5.4 - 3Т | 17,16 | | 22,92 | | | 30,60 | | 3,15 | | | 73,83 |
| БФ 30. 5.4 - 1Т | 19,06 | 14,19 | | 14,01 | | | | 3,51 | | | 50,77 |
| БФ 30. 5.4 - 2Т | 19,06 | | 28,02 | | 21,90 | | | 3,51 | | | 72,49 |
| БФ 30 5.4 - 3Т | 19,06 | | 28,02 | | | 34,20 | | 3,51 | | | 84,79 |
| БФ 31. 5.4 - 1Т | 19,30 | 15,00 | | 14,49 | | | | 3,63 | | | 52,42 |

1.115.1-1 0.0.0.008С

| | | |
|-----------|----------|-----------------|
| НАЧ. ОУД. | ГУРОВ | <i>Гуров</i> |
| ГИП | ГУРОВ | <i>Гуров</i> |
| И. КОНТР. | КИНЕЛЕВ | <i>Кинелев</i> |
| РУК. ГР. | КАНИНА | <i>Канина</i> |
| СТ. ИНЖ. | ГАЛАХОВА | <i>Галахова</i> |

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ

| | | |
|--------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 3 |

ЛенЗНИИЭП

| МАРКА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | |
|----------------|--------------------|-------|-------|-------|-------|-------|--|--------------|--|--|--------|-----------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | |
| | А-III | | | | | | | А-I | | | | ВСЕГО, КГ |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | |
| | φ 8 | φ 10 | φ 12 | φ 16 | φ 20 | φ 25 | | φ 8 | | | | |
| БФ 31.5.4 - 2Т | 19,30 | | 26,88 | | 22,65 | | | 3,63 | | | 72,46 | |
| БФ 31.5.4 - 3Т | 19,30 | | 26,88 | | | 35,34 | | 3,63 | | | 85,15 | |
| БФ 33.5.4 - 1Т | 20,96 | 15,00 | | 15,39 | | | | 3,84 | | | 55,19 | |
| БФ 33.5.4 - 2Т | 20,96 | | 29,16 | | 24,03 | | | 3,84 | | | 77,99 | |
| БФ 33.5.4 - 3Т | 20,96 | | 29,16 | | | 37,53 | | 3,84 | | | 91,49 | |
| БФ 36.5.4 - 1Т | 22,86 | 16,98 | | 16,86 | | | | 4,23 | | | 60,93 | |
| БФ 36.5.4 - 2Т | 22,86 | | 30,84 | | 26,34 | | | 4,23 | | | 84,27 | |
| БФ 36.5.4 - 3Т | 22,86 | | 30,84 | | | 41,13 | | 4,23 | | | 99,06 | |
| БФ 37.5.4 - 1Т | 23,10 | 17,79 | | 17,34 | | | | 4,35 | | | 62,58 | |
| БФ 37.5.4 - 2Т | 23,10 | | 33,12 | | 27,09 | | | 4,35 | | | 87,66 | |
| БФ 37.5.4 - 3Т | 23,10 | | 33,12 | | | 42,27 | | 4,35 | | | 102,84 | |
| БФ 39.5.4 - 1Т | 24,76 | 17,79 | | 18,24 | | | | 4,56 | | | 65,35 | |
| БФ 39.5.4 - 2Т | 24,76 | | 35,40 | | 28,47 | | | 4,56 | | | 93,19 | |
| БФ 39.5.4 - 3Т | 24,76 | | 35,40 | | | 44,46 | | 4,56 | | | 109,18 | |
| БФ 42.5.4 - 2Т | 26,66 | | 37,08 | | 30,78 | | | 4,92 | | | 99,44 | |
| БФ 42.5.4 - 3Т | 26,66 | | 37,08 | | | 48,06 | | 4,92 | | | 116,72 | |

1.115.1-1 0.0.0.00 BC

ЛИСТ

2

| | | |
|------------|--------------|-----------|
| ИВ.Н ПОДА. | ПОДМ. И ДАТА | ВЗЯМ.ИВ.Н |
| | | |

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

АРМАТУРА КЛАССА

A-III

A-I

Всего, кг

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 5781-82

| МАРКА | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | Всего, кг |
|-------------|--------------|-----|-------|------|-------|-------|----|--------------|--|--|-----------|
| | Φ8 | Φ10 | Φ12 | Φ16 | Φ20 | Φ25 | Φ8 | | | | |
| БФ43.5.4-2Т | 26,84 | | 35,94 | | 31,53 | | | 5,04 | | | 99,35 |
| БФ43.5.4-3Т | 26,84 | | 35,94 | | | 49,20 | | 5,04 | | | 117,02 |
| БФ45.5.4-2Т | 28,50 | | 38,22 | | 33,00 | | | 5,28 | | | 105,00 |
| БФ45.5.4-3Т | 28,50 | | 38,22 | | | 51,51 | | 5,28 | | | 123,51 |
| БФ46.5.4-2Т | 28,74 | | 39,84 | | 33,72 | | | 5,40 | | | 107,70 |
| БФ46.5.4-3Т | 28,74 | | 39,84 | | | 52,68 | | 5,40 | | | 126,66 |
| БФ48.5.4-3Т | 30,40 | | 43,26 | | | 54,99 | | 5,64 | | | 134,29 |
| БФ49.5.4-3Т | 30,64 | | 43,26 | | | 56,13 | | 5,76 | | | 135,79 |
| БФ51.5.4-3Т | 32,30 | | 44,40 | | | 58,32 | | 5,97 | | | 140,99 |
| БФ54.5.4-4Т | 34,20 | | 53,01 | 9,0 | | 61,92 | | 6,36 | | | 164,49 |
| БФ55.5.4-4Т | 34,44 | | 53,01 | 9,0 | | 63,06 | | 6,48 | | | 165,99 |
| БФ57.5.4-4Т | 36,10 | | 54,42 | 9,0 | | 65,25 | | 6,69 | | | 171,46 |
| БФ60.5.4-5Т | 38,00 | | 47,88 | 9,96 | 28,32 | 68,85 | | 7,05 | | | 200,06 |
| БФ61.5.4-5Т | 38,24 | | 49,02 | 9,96 | 28,32 | 69,99 | | 7,17 | | | 202,70 |
| БФ63.5.4-5Т | 39,84 | | 51,30 | 9,96 | 29,07 | 72,18 | | 7,41 | | | 209,76 |

Лист

1.115.1-1 0.0.0.00 ВС

3

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

| | | |
|-------------|--------------|---------------|
| ИВ. И ПОДЛ. | ПОДП. И ДАТА | ВЗЯМ. И ИВ. И |
| | | |

| № СМ | Наименование материала и единицы измерения | Козф. Котх. К пр. | Код. | | КОЛ. НА МАРКУ, КОД ИЗДЕЛИЯ | | | | | | | | |
|------|---|-------------------------|----------------|-------------|----------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | | | Матери- АЛА | Ед. ИЗМ. | БФ24.5.4-1Т | БФ24.5.4-2Т | БФ24.5.4-3Т | БФ25.5.4-1Т | БФ25.5.4-2Т | БФ25.5.4-3Т | БФ27.5.4-1Т | БФ27.5.4-2Т | БФ27.5.4-3Т |
| 1 | СОРТОВОЙ ПРОКАТ | | | | | | | | | | | | |
| 2 | ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА | | 093000 | | | | | | | | | | |
| 3 | Сталь арматурная класса А-III, кг | 1,01 | 093004 | 116 | 38,37 | 55,21 | 65,12 | 39,73 | 58,34 | 68,64 | 42,32 | 60,25 | 71,37 |
| 4 | Сталь среднесортная, кг | | 093200 | 116 | | 17,63 | 27,54 | | 18,39 | 28,69 | | 19,78 | 30,90 |
| 5 | диам. 25, кг | | Ф25 | 116 | | | 27,54 | | | 28,69 | | | 30,90 |
| 6 | диам. 20, кг. | | Ф20 | 116 | | 17,63 | | | 18,39 | | | 19,78 | |
| 7 | Сталь мелкосортная | | | | | | | | | | | | |
| 8 | (без обручной), кг | | 093300 | 116 | 22,78 | 21,99 | 21,99 | 24,08 | 24,30 | 24,30 | 24,99 | 23,14 | 23,14 |
| 9 | диам. 16, кг | | Ф16 | 116 | 11,27 | | | 11,75 | | | 12,66 | | |
| 0 | диам. 12, кг | | Ф12 | 116 | | 21,99 | 21,99 | | 24,30 | 24,30 | | 23,14 | 23,14 |
| 1 | диам. 10, кг | | Ф10 | 116 | 11,51 | | | 12,33 | | | 12,33 | | |
| 2 | КАТАНКА, кг | | 093400 | 116 | 15,59 | 15,59 | 15,59 | 15,65 | 15,65 | 15,65 | 17,33 | 17,33 | 17,33 |
| 3 | диам. 8, кг | | Ф8 | 116 | 15,59 | 15,59 | 15,59 | 15,65 | 15,65 | 15,65 | 17,33 | 17,33 | 17,33 |

| | | | | | | | |
|-----------|-----------|------------------|--|---------------------------------|-----------|------|--------|
| | | | | 1.115.1-1 0.0.0.00 РМ | | | |
| НАЧ. ОТА. | ГУРОВ | <i>Гуров</i> | | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ | СТАДКА | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| ТИП | ГУРОВ | <i>Гуров</i> | | | Р | 1 | 10 |
| Н. КОНТР. | КИНЕЛЕВ | <i>Кинелев</i> | | | ЛЕНЗНИИЭП | | |
| РУК. ГР. | КАНИНА | <i>Канина</i> | | | | | |
| СТ. ИИЖ. | АРТЮШЕНКО | <i>Артюшенко</i> | | | | | |

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

| | | |
|--------------|--------------|--------------|
| ИНВ. № ПОДЛ. | ПОДП. И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. № |
| | | |

| № СТРОКИ | НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ | КОЭФ, КОТХ, К ПР | КОД | | КОЛ. НА МАРКУ, КОД ИЗДЕЛИЯ | | | | | | | | |
|----------|--|------------------|-----------|----------|----------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | | | МАТЕРИАЛА | ЕД. ИЗМ. | БФ24.5.4-1Т | БФ24.5.4-2Т | БФ24.5.4-3Т | БФ25.5.4-1Т | БФ25.5.4-2Т | БФ25.5.4-3Т | БФ27.5.4-1Т | БФ27.5.4-2Т | БФ27.5.4-3Т |
| 14 | Сталь арматурная класса А-І, кг | 1,01 | | 116 | 2,81 | 2,81 | 2,81 | 2,93 | 2,93 | 2,93 | 3,18 | 3,18 | 3,18 |
| 15 | Катанка, кг | | 093400 | 116 | 2,81 | 2,81 | 2,81 | 2,93 | 2,93 | 2,93 | 3,18 | 3,18 | 3,18 |
| 16 | Диам. 8, кг | | φ 8 | 116 | 2,81 | 2,81 | 2,81 | 2,93 | 2,93 | 2,93 | 3,18 | 3,18 | 3,18 |
| 17 | Итого сортового проката | | | | | | | | | | | | |
| 18 | обыкновенного качества, кг | | | 116 | 41,18 | 58,02 | 67,93 | 42,66 | 61,27 | 71,57 | 45,50 | 63,43 | 74,55 |
| 19 | Итого стали, приведенной | | | | | | | | | | | | |
| 20 | к стали класса А-І, кг | 1,43 | | 116 | 57,67 | 81,76 | 95,93 | 59,74 | 86,35 | 101,08 | 63,69 | 89,33 | 105,23 |
| 21 | Портландцемент | 1,006 | 573110 | | | | | | | | | | |
| 22 | М 500, кг | | 573112 | 116 | 190,3 | 190,3 | 190,3 | 199,0 | 199,0 | 199,0 | 212,0 | 212,0 | 212,0 |
| 23 | Итого портландцемента | | | | | | | | | | | | |
| 24 | приведенного к марке 400, кг | | | 116 | 209,4 | 209,4 | 209,4 | 218,9 | 218,9 | 218,9 | 233,2 | 233,2 | 233,2 |

| № СТРОКИ | НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ | КОЭФ. КОТХ, КПР. | КОД | | КОЛ. НА МАРКУ, КОД ИЗДЕЛИЯ | | | | | | | | |
|----------|---|------------------------|----------------|-------------|----------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | | | МАТЕРИ- АЛА | ЕД. ИЗМ. | БФ30.5.4-1Т | БФ30.5.4-2Т | БФ30.5.4-3Т | БФ31.5.4-1Т | БФ31.5.4-2Т | БФ31.5.4-3Т | БФ33.5.4-1Т | БФ33.5.4-2Т | БФ33.5.4-3Т |
| 1 | СОРТОВОЙ ПРОКАТ | | | | | | | | | | | | |
| 2 | ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА | | 093000 | | | | | | | | | | |
| 3 | Сталь арматурная класса А-III, кг | 1,01 | 093004 | 116 | 47,73 | 69,66 | 82,09 | 49,27 | 69,50 | 82,32 | 51,85 | 74,88 | 88,51 |
| 4 | Сталь среднесортная, кг | | 093200 | 116 | | 22,11 | 34,54 | | 22,87 | 35,69 | | 24,27 | 37,90 |
| 5 | диам. 25, кг | | φ 25 | 116 | | | 34,54 | | | 35,69 | | | 37,90 |
| 6 | диам. 20, кг | | φ 20 | 116 | | 22,11 | | | 22,87 | | | 24,27 | |
| 7 | Сталь мелкосортная | | | | | | | | | | | | |
| 8 | (без обручной), кг | | 093300 | 116 | 28,48 | 28,30 | 28,30 | 29,78 | 27,14 | 27,14 | 30,69 | 29,45 | 29,45 |
| 9 | диам. 16, кг | | φ 16 | 116 | 14,15 | | | 14,63 | | | 15,54 | | |
| 10 | диам. 12, кг | | φ 12 | 116 | | 28,30 | 28,30 | | 27,14 | 27,14 | | 29,45 | 29,45 |
| 11 | диам. 10, кг | | φ 10 | 116 | 14,33 | | | 15,15 | | | 15,15 | | |
| 12 | КАТАНКА, кг | | 093400 | 116 | 19,25 | 19,25 | 19,25 | 19,49 | 19,49 | 19,49 | 21,16 | 21,16 | 21,16 |
| 13 | диам. 8, кг | | φ 8 | 116 | 19,25 | 19,25 | 19,25 | 19,49 | 19,49 | 19,49 | 21,16 | 21,16 | 21,16 |
| 14 | Сталь арматурная класса А-I, кг | 1,01 | | 116 | 3,54 | 3,54 | 3,54 | 3,66 | 3,66 | 3,66 | 3,87 | 3,87 | 3,87 |
| 15 | КАТАНКА, кг | | 093400 | 116 | 3,54 | 3,54 | 3,54 | 3,66 | 3,66 | 3,66 | 3,87 | 3,87 | 3,87 |
| 16 | диам. 8, кг | | φ 8 | 116 | 3,54 | 3,54 | 3,54 | 3,66 | 3,66 | 3,66 | 3,87 | 3,87 | 3,87 |

1.115.1-1 0.0.0.00 P M

ЛИСТ

3

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

| | | |
|-------------|--------------|------------|
| ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДП. И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№ |
| | | |

| № СТРОКИ | НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ | КОЭФ. КОТХ, КПР. | КОД | | КОЛ. НА МАРКУ, КОД ИЗДЕЛИЯ | | | | | | | | |
|----------|---|------------------------|----------------|-------------|----------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | | | МАТЕРИ- АЛА | ЕД. ИЗМ. | БФ30.5.4-1Т | БФ30.5.4-2Т | БФ30.5.4-3Т | БФ31.5.4-1Т | БФ31.5.4-2Т | БФ31.5.4-3Т | БФ33.5.4-1Т | БФ33.5.4-2Т | БФ33.5.4-3Т |
| 17 | Итого сортового проката | | | | | | | | | | | | |
| 18 | обыкновенного качества, кг | | | 116 | 51,27 | 73,20 | 85,63 | 52,93 | 73,16 | 85,98 | 55,72 | 78,75 | 92,38 |
| 19 | Итого стали, приведенной | | | | | | | | | | | | |
| 20 | к стали класса А-І, кг | 1,43 | | 116 | 71,79 | 103,15 | 120,92 | 74,11 | 103,04 | 121,37 | 78,01 | 110,94 | 130,43 |
| 21 | Портландцемент | 1,006 | 573110 | | | | | | | | | | |
| 22 | М 500, кг | | 573112 | 116 | 237,9 | 237,9 | 237,9 | 246,6 | 246,6 | 246,6 | 263,9 | 263,9 | 263,9 |
| 23 | Итого портландцемента, | | | | | | | | | | | | |
| 24 | приведенного к марке 400, кг | | | 116 | 261,7 | 261,7 | 261,7 | 271,3 | 271,3 | 271,3 | 290,3 | 290,3 | 290,3 |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

1.115.1-1

0.0.0.00 P M

ЛНСТ

4

| № СТРОКИ | НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ | КОЭФ. КОТХ, КПР. | КОД | | КОЛ. НА МАРКУ, КОД ИЗДЕЛИЯ | | | | | | | | | |
|----------|---|------------------------|----------------|------------|----------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--|
| | | | МАТЕРИ- АЛА | ЕД. ИЗМ | БФ36.5.4-1Т | БФ36.5.4-2Т | БФ36.5.4-3Т | БФ37.5.4-1Т | БФ37.5.4-2Т | БФ37.5.4-3Т | БФ39.5.4-1Т | БФ39.5.4-2Т | БФ39.5.4-3Т | |
| 1 | СОРТОВОЙ ПРОКАТ | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА | | 093000 | | | | | | | | | | | |
| 3 | СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-III, КГ | 1,01 | 093004 | 116 | 57,24 | 80,82 | 95,76 | 58,80 | 84,14 | 99,47 | 61,38 | 89,50 | 105,65 | |
| 4 | СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ, КГ | | 093200 | 116 | | 26,60 | 41,54 | | 27,36 | 42,69 | | 28,75 | 44,90 | |
| 5 | ДИАМ. 25, КГ | | φ25 | 116 | | | 41,54 | | | 42,69 | | | 44,90 | |
| 6 | ДИАМ. 20, КГ | | φ20 | 116 | | 26,60 | | | 27,36 | | | 28,75 | | |
| 7 | СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | (БЕЗ ОБРУЧНОЙ), КГ | | 093300 | 116 | 34,16 | 31,14 | 31,14 | 35,47 | 33,45 | 33,45 | 36,38 | 35,75 | 35,75 | |
| 9 | ДИАМ. 16, КГ | | φ16 | 116 | 17,02 | | | 17,51 | | | 18,42 | | | |
| 10 | ДИАМ. 12, КГ | | φ12 | 116 | | 31,14 | 31,14 | | 33,45 | 33,45 | | 35,75 | 35,75 | |
| 11 | ДИАМ. 10, КГ | | φ10 | 116 | 17,14 | | | 17,96 | | | 17,96 | | | |
| 12 | КАТАНКА, КГ | | 093400 | 116 | 23,08 | 23,08 | 23,08 | 23,33 | 23,33 | 23,33 | 25,00 | 25,00 | 25,00 | |
| 13 | ДИАМ. 8, КГ | | φ8 | 116 | 23,08 | 23,08 | 23,08 | 23,33 | 23,33 | 23,33 | 25,00 | 25,00 | 25,00 | |
| 14 | СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I, КГ | | | 116 | 4,27 | 4,27 | 4,27 | 4,39 | 4,39 | 4,39 | 4,60 | 4,60 | 4,60 | |
| 15 | КАТАНКА, КГ | | 093400 | 116 | 4,27 | 4,27 | 4,27 | 4,39 | 4,39 | 4,39 | 4,60 | 4,60 | 4,60 | |
| 16 | ДИАМ 8, КГ | | φ8 | 116 | 4,27 | 4,27 | 4,27 | 4,39 | 4,39 | 4,39 | 4,60 | 4,60 | 4,60 | |

1 115.1-1 0.0.0.00 P M

ЛИСТ

5

КОПИРОВАЛ

ФВ МАТ АЧ

| | | |
|--------------|--------------|--------------|
| ИНВ. № ПОДА. | ПОДП. И ДАТА | ВСАМ. ИНВ. № |
| | | |

| № СТРОКИ | НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ | КОЭФ. КОТХ, КПР. | КОД | | КОД. НА МАРКУ, КОД ИЗДЕЛИЯ | | | | | | | | |
|----------|---|------------------------|----------|----------|----------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | | | МАТЕРИАЛ | ЕД. ИЗМ. | 6036.5.4-1Т | 6036.5.4-2Т | 6036.5.4-3Т | 6037.5.4-1Т | 6037.5.4-2Т | 6037.5.4-3Т | 6039.5.4-1Т | 6039.5.4-2Т | 6039.5.4-3Т |
| 7 | Итого сортового проката | | | | | | | | | | | | |
| 8 | обыкновенного качества, кг | | | 116 | 61,51 | 85,09 | 100,03 | 63,19 | 88,53 | 103,86 | 65,98 | 94,10 | 110,25 |
| 9 | Итого стали, приведенной | | | | | | | | | | | | |
| 0 | к стали класса А-І, кг | 1,43 | | 116 | 86,12 | 119,84 | 141,20 | 88,47 | 124,71 | 146,53 | 92,37 | 132,58 | 155,67 |
| 1 | Портландцемент | 1,006 | 573110 | | | | | | | | | | |
| 2 | М 500 кг | | 573112 | 116 | 285,5 | 285,5 | 285,5 | 294,2 | 294,2 | 294,2 | 311,5 | 311,5 | 311,5 |
| 3 | Итого портландцемента, | | | | | | | | | | | | |
| 4 | приведенного к марке 400, кг | | | 116 | 314,1 | 314,1 | 314,1 | 323,6 | 323,6 | 323,6 | 342,6 | 342,6 | 342,6 |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

| | | |
|--------------|--------------|--------------|
| ИНВ. № ПОДЛ. | ПОДП. И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. № |
| | | |

| № СТРОКИ | Наименование материала и единицы измерения | Кэф. к опх, к пр. | Код. | | Кол. на марку, код изделия | | | | | | | | |
|----------|---|-------------------------|----------------|-------------|----------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | | | матери- ала | ед. изм. | БФ42.5.4-2Т | БФ47.5.4-3Т | БФ43.5.4-2Т | БФ43.5.4-3Т | БФ45.5.4-2Т | БФ45.5.4-3Т | БФ46.5.4-2Т | БФ46.5.4-3Т | БФ48.5.4-3Т |
| 1 | СОРТОВОЙ ПРОКАТ | | | | | | | | | | | | |
| 2 | ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА | | 093000 | | | | | | | | | | |
| 3 | СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-III, кг | 1.01 | 093004 | 116 | 95,45 | 112,91 | 95,23 | 113,08 | 100,71 | 119,40 | 103,30 | 122,45 | 129,92 |
| 4 | СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ, кг | | 093200 | 116 | 31,08 | 48,54 | 31,84 | 49,69 | 33,33 | 52,02 | 34,05 | 53,20 | 55,53 |
| 5 | ДИАМ. 25 кг | | Ф25 | 116 | | 48,54 | | 49,69 | | 52,02 | | 53,20 | 55,53 |
| 6 | ДИАМ. 20, кг | | Ф20 | 116 | 31,08 | | 31,84 | | 33,33 | | 34,05 | | |
| 7 | СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ | | | | | | | | | | | | |
| 8 | (БЕЗ ОБРУЧНОЙ), кг | | 093300 | 116 | 37,45 | 37,45 | 36,29 | 36,29 | 38,60 | 38,60 | 40,23 | 40,23 | 43,69 |
| 9 | ДИАМ. 16, кг | | Ф16 | 116 | | | | | | | | | |
| 10 | ДИАМ. 12, кг | | Ф12 | 116 | 37,45 | 37,45 | 36,29 | 36,29 | 38,60 | 38,60 | 40,23 | 40,23 | 43,69 |
| 11 | ДИАМ. 10, кг | | Ф10 | 116 | | | | | | | | | |
| 12 | КАТАНКА, кг | | 093400 | 116 | 26,92 | 26,92 | 27,10 | 27,10 | 28,78 | 28,78 | 29,02 | 29,02 | 30,70 |
| 13 | ДИАМ. 8, кг | | Ф8 | 116 | 26,92 | 26,92 | 27,10 | 27,10 | 28,78 | 28,78 | 29,02 | 29,02 | 30,70 |
| 14 | СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I, кг | 1.01 | | 116 | 4,96 | 4,96 | 5,09 | 5,09 | 5,33 | 5,33 | 5,45 | 5,45 | 5,69 |
| 15 | КАТАНКА, кг | | 093400 | 116 | 4,96 | 4,96 | 5,09 | 5,09 | 5,33 | 5,33 | 5,45 | 5,45 | 5,69 |
| 16 | ДИАМ. 8, кг | | Ф8 | 116 | 4,96 | 4,96 | 5,09 | 5,09 | 5,33 | 5,33 | 5,45 | 5,45 | 5,69 |

1.115.1-1

0.0.0.00 P M

Лист

7

| | | |
|------------|-------------|------------|
| №В.Л ПОДЛ. | ПОДЛ И ДАТА | ВЗАМ.И№В.Л |
| | | |

| Л СТРОКИ | НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ | КОЭФ. КОТХ, КПР. | КОД | | КОЛ. НА МАРКУ, КОД ИЗДЕЛИЯ | | | | | | | | |
|-------------|---|------------------------|----------------|-------------|----------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | | | МАТЕРИ- АЛА | ЕД. ИЗМ. | БФ42.5.4-2Т | БФ42.5.4-3Т | БФ43.5.4-2Т | БФ43.5.4-3Т | БФ45.5.4-2Т | БФ45.5.4-3Т | БФ46.5.4-2Т | БФ46.5.4-3Т | БФ48.5.4-3Т |
| 7 | Итого сортового проката | | | | | | | | | | | | |
| 8 | обыкновенного качества, кг | | | 116 | 100,41 | 117,87 | 100,32 | 118,17 | 106,04 | 124,73 | 108,75 | 127,90 | 135,61 |
| 9 | Итого стали, приведенной | | | | | | | | | | | | |
| 20 | к стали класса А-I, кг | 1,43 | | 116 | 141,45 | 166,42 | 141,26 | 166,79 | 149,34 | 176,07 | 153,16 | 180,55 | 191,47 |
| 1 | Портландцемент | 1,006 | 573110 | | | | | | | | | | |
| 22 | М 500, кг | | 573112 | 116 | 333,1 | 333,1 | 341,7 | 341,7 | 359,0 | 359,0 | 367,7 | 367,7 | 380,7 |
| 23 | Итого портландцемента, | | | | | | | | | | | | |
| 24 | приведенного к марке 400, кг | | | | 366,4 | 366,4 | 375,9 | 375,9 | 394,9 | 394,9 | 404,5 | 404,5 | 418,7 |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

| | Наименование материала и единицы измерения | Козф. к отх, к пр. | Код | | Кол. на марку, код изделия | | | | | | | | |
|----|---|--------------------------|----------------|-------------|----------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--|
| | | | матери- ала | ед. изм. | БФ49.5.4-3Т | БФ51.5.4-3Т | БФ54.5.4-4Т | БФ55.5.4-3Т | БФ57.5.4-4Т | БФ60.5.4-5Т | БФ61.5.4-5Т | БФ63.5.4-5Т | |
| 1 | СОРТОВОЙ ПРОКАТ | | | | | | | | | | | | |
| 2 | ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА | | 093000 | | | | | | | | | | |
| 3 | СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-III, кг | 1,01 | 093004 | 116 | 131,32 | 136,36 | 159,70 | 161,10 | 166,41 | 194,91 | 197,48 | 204,35 | |
| 4 | СТАЛЬ СРЕДНЕСОРНАЯ, кг | | 093200 | 116 | 56,69 | 58,90 | 62,53 | 63,69 | 65,90 | 98,13 | 99,28 | 102,26 | |
| 5 | ДИАМ. 25, кг | | Ф25 | 116 | 56,69 | 58,90 | 62,53 | 63,69 | 65,90 | 69,53 | 70,68 | 72,90 | |
| 6 | ДИАМ. 20, кг | | Ф20 | 116 | | | | | | 28,60 | 28,60 | 29,36 | |
| 7 | СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ | | | | | | | | | | | | |
| 8 | (БЕЗ ОБОРУЧНОЙ), кг | | 093300 | 116 | 43,69 | 44,84 | 62,53 | 62,63 | 64,05 | 58,40 | 59,56 | 61,86 | |
| 9 | ДИАМ. 16, кг | | Ф16 | 116 | | | 9,09 | 9,09 | 9,09 | 10,05 | 10,05 | 10,05 | |
| 10 | ДИАМ. 12, кг | | Ф12 | 116 | 43,69 | 44,84 | 53,54 | 53,54 | 54,96 | 48,35 | 49,51 | 51,81 | |
| 11 | ДИАМ. 10, кг | | Ф10 | 116 | | | | | | | | | |
| 12 | КАТАНКА, кг | | 093400 | 116 | 30,94 | 32,62 | 34,54 | 34,78 | 36,46 | 38,38 | 38,62 | 40,23 | |
| 13 | ДИАМ. 8, кг | | Ф8 | 116 | 30,94 | 32,62 | 34,54 | 34,78 | 36,46 | 38,38 | 38,62 | 40,23 | |
| 14 | СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I, кг | 1,01 | | 116 | 5,81 | 6,02 | 6,42 | 6,54 | 6,75 | 7,12 | 7,24 | 7,48 | |
| 15 | КАТАНКА, кг | | 093400 | 116 | 5,81 | 6,02 | 6,42 | 6,54 | 6,75 | 7,12 | 7,24 | 7,48 | |
| 16 | ДИАМ. 8, кг | | Ф8 | 116 | 5,81 | 6,02 | 6,42 | 6,54 | 6,75 | 7,12 | 7,24 | 7,48 | |

| | | |
|------------|--------------|--------------|
| ИНВ № ПОДА | ПОДП. И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. № |
| | | |

| № СТРОКИ | НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ | КОЭФ. КОТХ, КПР. | КОД | | КОЛ. НА МАРКУ, КОД ИЗДЕЛИЯ | | | | | | | | |
|----------|---|------------------------|----------------|-------------|----------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--|
| | | | МАТЕРИ- АЛА | ЕД. ИЗМ. | БФ49.5.4-3Т | БФ51.5.4-3Т | БФ54.5.4-3Т | БФ55.5.4-4Т | БФ57.5.4-4Т | БФ60.5.4-5Т | БФ61.5.4-5Т | БФ63.5.4-5Т | |
| 17 | Итого сортового проката | | | | | | | | | | | | |
| 18 | обыкновенного качества, кг | | | 116 | 137,13 | 142,38 | 166,12 | 167,64 | 173,16 | 202,03 | 204,70 | 211,83 | |
| 19 | Итого стали, приведенной | | | | | | | | | | | | |
| 20 | к стали класса А-І, кг | 1,43 | | 116 | 193,59 | 201,01 | 234,79 | 236,91 | 244,71 | 285,84 | 289,60 | 299,70 | |
| 21 | Портландцемент | 1,006 | 573 110 | | | | | | | | | | |
| 22 | М 500, кг | | 573 112 | 116 | 389,3 | 406,6 | 432,6 | 436,9 | 454,2 | 480,2 | 484,2 | 501,8 | |
| 23 | Итого портландцемента, | | | | | | | | | | | | |
| 4 | приведенного к марке 400, кг | | | 116 | 428,2 | 447,3 | 475,9 | 480,6 | 499,6 | 528,2 | 532,6 | 552,0 | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

1.115.1-1 0.0.0.00 РМ

ЛНСТ

10