

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 3.006.1—8

КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 4—1

ТРАССЫ.

ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ.

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

типовые строительные конструкции, изделия и узлы

СЕРИЯ 3.006.1-8

КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 4-1

ТРАССЫ.

ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ.

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТАМИ :

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ХАРЬКОВСКИЙ

Заместитель директора

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

института

В. В. Гранев
В. В. Гранев

Руководитель отдела

Главный инженер

А. М. Туголуков
А. М. Туголуков

института *Н. Ф. Довгий*
Н. Ф. Довгий

Руководитель темы

Главный инженер

В. Т. Ильин
В. Т. Ильин

проекта *А. М. Мошин*
А. М. Мошин

УТВЕРЖДЕНЫ:

*Управлением проектирования и инженерных
изысканий Минстроя России,
письмо от 20.11.92 № 9-1/361;
введены в действие АП ЦНИИпромзданий
с 01.04.93,
приказ от 11.12.92 № 94*

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА		НАИМЕНОВАНИЕ		СТР.						
3.006.1 - 8.4-1 - ТТ		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		6						
3.006.1 - 8.4 - 1 - 1		СЕТКА С1-1; С1-2; С1-3;								
		С1-4		8						
3.006.1 - 8.4 - 1 - 2		СЕТКА С1-5; С1-6; С1-7;								
		С1-8		9						
3.006.1 - 8.4 - 1 - 3		СЕТКА С1-9; С1-10; С1-11		10						
3.006.1 - 8.4 - 1 - 4		СЕТКА С2-1; С2-3...С2-8		11						
3.006.1 - 8.4 - 1 - 5		СЕТКА С2-10...С2-14		12						
3.006.1 - 8.4 - 1 - 6		СЕТКА С2-16...С2-21		13						
3.006.1 - 8.4 - 1 - 7		СЕТКА С2-23...С2-30		14						
3.006.1 - 8.4 - 1 - 8		СЕТКА С2-33; С2-35;								
		С2-37; С2-40		15						
3.006.1 - 8.4 - 1 - 9		СЕТКА С2-34; С2-36; С2-38;								
		С2-39		16						
3.006.1 - 8.4 - 1 - 10		СЕТКА С2-41...С2-44; С2-50		17						
3.006.1 - 8.4 - 1 - 11		СЕТКА С2-45...С2-49		18						
3.006.1 - 8.4 - 1 - 12		СЕТКА С2-51; С2-55; С2-56		19						
3.006.1 - 8.4 - 1 - 13		СЕТКА С2-52; С2-53; С2-54		20						
3.006.1 - 8.4 - 1 - 14		СЕТКА С2-57; С2-58; С2-61;								
		С2-63...С2-65		21						
ИЗМ. № ПОСЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИМБ. К	3.006.1 - 8.4 - 1							
			НАЧ. ОТД	АГРАНОВИЧ <i>А.С.</i>						
			Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА <i>Т.С.</i>						
			ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ <i>В.С.</i>						
			ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА <i>Т.С.</i>						
			ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА <i>Т.С.</i>						
			РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ <i>В.С.</i>						
			СОДЕРЖАНИЕ	<table border="1"> <thead> <tr> <th>СТАДИЯ</th> <th>ЛИСТ</th> <th>ЛИСТОВ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>4</td> </tr> </tbody> </table>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р	1	4
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ								
Р	1	4								
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ						

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.006.1 - 8.4 - 1 - 15	СЕТКА С2 - 59; С2 - 60; С2 - 62	22
3.006.1 - 8.4 - 1 - 16	СЕТКА С2 - 66; С2 - 68...С2 - 70	23
3.006.1 - 8.4 - 1 - 17	СЕТКА С2 - 71; С2 - 72; С2 - 74;	
	С2 - 75	24
3.006.1 - 8.4 - 1 - 18	СЕТКА С2 - 67; С2 - 73; С2 - 76;	
	С2 - 77	25
3.006.1 - 8.4 - 1 - 19	СЕТКА С3 - 1; С3 - 2; С3 - 6	26
3.006.1 - 8.4 - 1 - 20	СЕТКА С3 - 3; С3 - 4; С3 - 5	27
3.006.1 - 8.4 - 1 - 21	СЕТКА С3 - 9... С3 - 12; С3 - 14	28
3.006.1 - 8.4 - 1 - 22	СЕТКА С3 - 8; С3 - 13; С3 - 15;	
	С3 - 16	29
3.006.1 - 8.4 - 1 - 23	СЕТКА С3 - 18; С3 - 20; С3 - 22	30
3.006.1 - 8.4 - 1 - 24	СЕТКА С3 - 19; С3 - 21; С3 - 25	31
3.006.1 - 8.4 - 1 - 25	СЕТКА С3 - 23; С3 - 24; С3 - 26;	
	С3 - 27	32
3.006.1 - 8.4 - 1 - 26	СЕТКА С3 - 29; С3 - 30; С3 - 31	33
3.006.1 - 8.4 - 1 - 27	СЕТКА С3 - 32; С3 - 33; С3 - 34	34
3.006.1 - 8.4 - 1 - 28	СЕТКА С3 - 35; С3 - 36; С3 - 37	35
3.006.1 - 8.4 - 1 - 29	СЕТКА С3 - 40; С3 - 41; С3 - 42	36
3.006.1 - 8.4 - 1 - 30	СЕТКА С3 - 39; С3 - 43; С3 - 44	37
3.006.1 - 8.4 - 1 - 31	СЕТКА С3 - 45; С3 - 46	38
3.006.1 - 8.4 - 1 - 32	СЕТКА С3 - 7; С3 - 17; С3 - 28;	
	С3 - 38; С3 - 47; С3 - 48	39

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

3.006.1 - 8.4 - 1

ЛИСТ

2

		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
		3.006.1 - 8.4 - 1 - 33	СЕТКА С3 - 49; С3 - 50	40
		3.006.1 - 8.4 - 1 - 34	СЕТКА С3 - 51; С3 - 52; С3 - 56	41
		3.006.1 - 8.4 - 1 - 35	СЕТКА С3 - 53; С3 - 54; С3 - 55	42
		3.006.1 - 8.4 - 1 - 36	СЕТКА С3 - 59; С3 - 61	43
		3.006.1 - 8.4 - 1 - 37	СЕТКА С3 - 60; С3 - 63; С3 - 65	44
		3.006.1 - 8.4 - 1 - 38	СЕТКА С3 - 62; С3 - 64; С3 - 66	45
		3.006.1 - 8.4 - 1 - 39	СЕТКА С3 - 57; С3 - 58; С3 - 67;	
			С3 - 68	46
		3.006.1 - 8.4 - 1 - 40	СЕТКА С4 - 1; С4 - 2	47
		3.006.1 - 8.4 - 1 - 41	СЕТКА С5 - 1; С5 - 2; С5 - 3	48
		3.006.1 - 8.4 - 1 - 42	СЕТКА С5 - 4; С5 - 5; С5 - 6;	
			С5 - 7; С5 - 8; С5 - 9	49
		3.006.1 - 8.4 - 1 - 43	СЕТКА С5 - 10; С5 - 11; С5 - 12;	
			С5 - 13	50
		3.006.1 - 8.4 - 1 - 44	СЕТКА С5 - 14; С5 - 15; С5 - 16;	
			С5 - 17; С5 - 18; С5 - 19	51
		3.006.1 - 8.4 - 1 - 45	СЕТКА С6 - 1; С6 - 2; С6 - 3;	
			С6 - 4; С6 - 5	52
		3.006.1 - 8.4 - 1 - 46	СЕТКА С6 - 6; С6 - 7	53
		3.006.1 - 8.4 - 1 - 47	КАРКАС Кр1; Кр2	54
		3.006.1 - 8.4 - 1 - 48	КАРКАС Кр3; Кр4	55
		3.006.1 - 8.4 - 1 - 49	КАРКАС Кр5; Кр6; Кр7	56
		3.006.1 - 8.4 - 1 - 50	КАРКАС Кр8; Кр9; Кр10	57
ИНВ. № ПОЗЛ.				
ПОДПИСЬ И ДАТА				
ВСАМ. ИНВ. №				
3.006.1 - 8.4 - 1				ЛКСТ 3

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.006.1-8.4-1-51	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ П1; П3	58
3.006.1-8.4-1-52	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ П2; П4	59
3.006.1-8.4-1-53	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ П5; П6;	
	П7; П8	60
3.006.1-8.4-1-54	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ П9... П13	61
3.006.1-8.4-1-55	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ П14; П15; П16	62
3.006.1-8.4-1-56	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ П17... П20	63
3.006.1-8.4-1-57	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ П21; П22; П23	64
3.006.1-8.4-1-58	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ П24... П26	65
3.006.1-8.4-1-59	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	66
3.006.1-8.4-1-60	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2; М3	67
3.006.1-8.4-1-61	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4	68
3.006.1-8.4-1-62	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М5	69
3.006.1-8.4-1-63	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М6	70

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

1. ВЫПУСК 4-1 СЕРИИ 3.006.1-8 СОДЕРЖИТ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПЛИТ И ОПОРНЫХ ПОДУШЕК.

СОСТАВ СЕРИИ И МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ ПРИВЕДЕНЫ В ВЫПУСКЕ 0-1, РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ПЛИТ И ОПОРНЫХ ПОДУШЕК В ВЫПУСКЕ 3-1.

2. ПРИНЯТО СЛЕДУЮЩЕЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ АРМАТУРНЫХ СЕТОК

С Х - ХХ

ТИП ИЗДЕЛИЯ - АРМАТУРНАЯ СЕТКА

ИНДЕКС, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЙ ТИП

СЕТКИ ПО НАЗНАЧЕНИЮ:

1 - ОСНОВНАЯ СЕТКА ДЛЯ ПЛИТЫ ШИРИНОЙ 360 мм;

2 - ТО ЖЕ, ШИРИНОЙ 740 мм;

3 - ТО ЖЕ, ШИРИНОЙ 2990 мм;

4 - СЕТКИ У МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ В ПЛИТАХ;

5 - СЕТКИ ДЛЯ ОПОРНЫХ ПОДУШЕК;

6 - СЕТКИ ДЛЯ ПЛОСКИХ ПОДКЛАДОК;

ПОРЯДКОВЫЙ НОМЕР СЕТКИ ДАННОГО ТИПА

ИПР. № - ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМЬ. И

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>А.А.</i>		3.006.1-8.4-1-ТТ			
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч.С.</i>					
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К.С.</i>					
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>Ч.С.</i>		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч.С.</i>			Р	1	2
РАЗРАБ.	ФОМИЧЁВ	<i>Ф.С.</i>			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

3. ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДОЛЖНО ПРОИЗВОДИТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ :

ГОСТ 10922 - 90 „АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СВАРНЫЕ, СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.“

ГОСТ 14098 - 85 „СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ. ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ“.

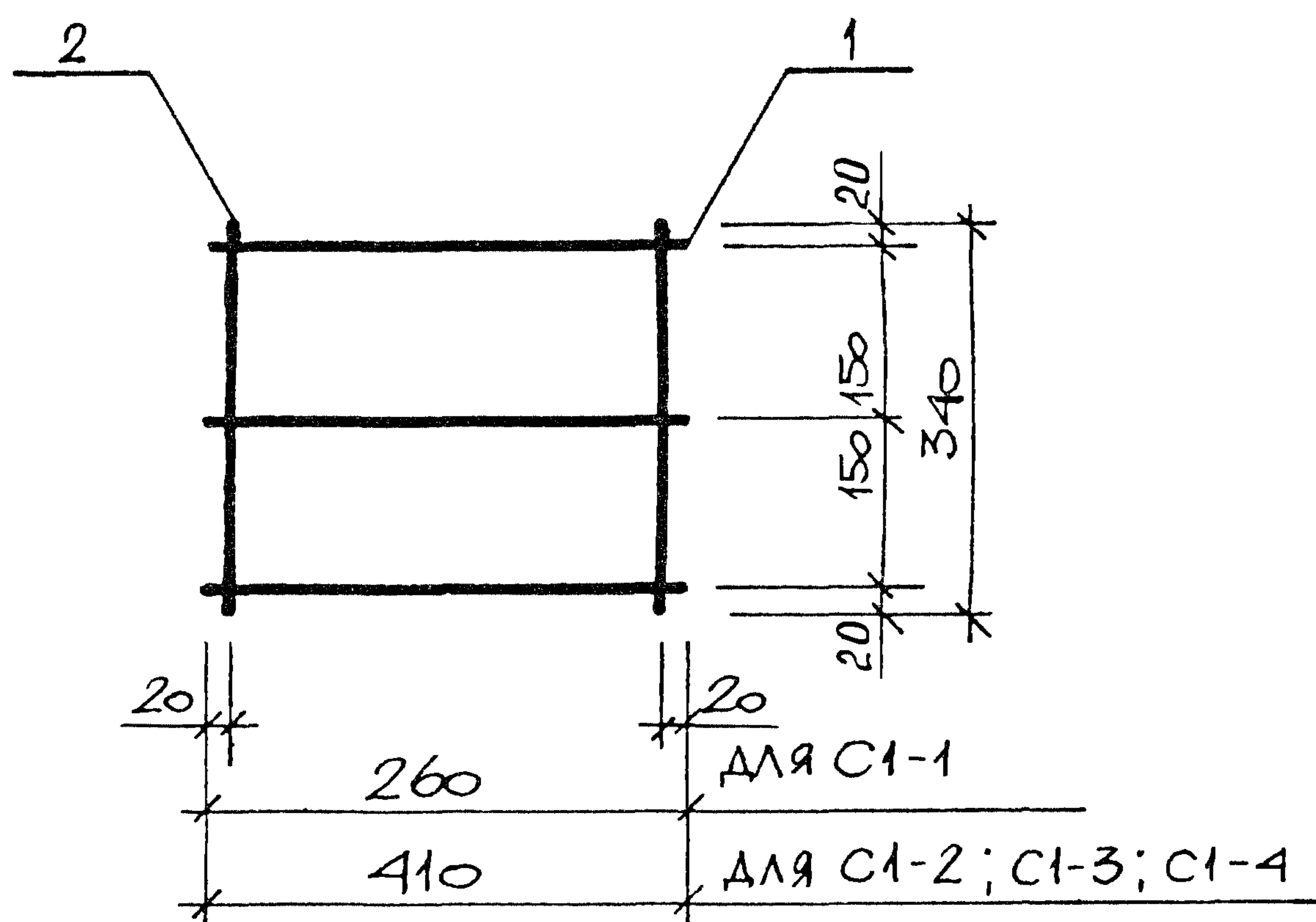
4. ПЛОСКИЕ АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ И СЕТКИ СЛЕДУЕТ ИЗГОТАВЛИВАТЬ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ВО ВСЕХ ТОЧКАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ.

5. АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДОЛЖНА ПРИНИМАТЬСЯ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ .

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

3.006.1-8.4-1-ТТ

ЛИСТ 2



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ОБЩАЯ МАССА, КГ.
С1-1	1	Ø4 ВР I, $l = 260$	3	0,02	0,12
	2	Ø4 ВР I, $l = 340$	2	0,03	
С1-2	1	Ø4 ВР I, $l = 410$	3	0,04	0,18
	2	Ø4 ВР I, $l = 340$	2	0,03	
С1-3	1	Ø5 ВР I, $l = 410$	3	0,06	0,24
	2	Ø4 ВР I, $l = 340$	2	0,03	
С1-4	1	Ø6 А III, $l = 410$	3	0,09	0,33
	2	Ø4 ВР I, $l = 340$	2	0,03	

- АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
- АРМАТУРА КЛАССА ВР-I ПО ГОСТ 6727-80*

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

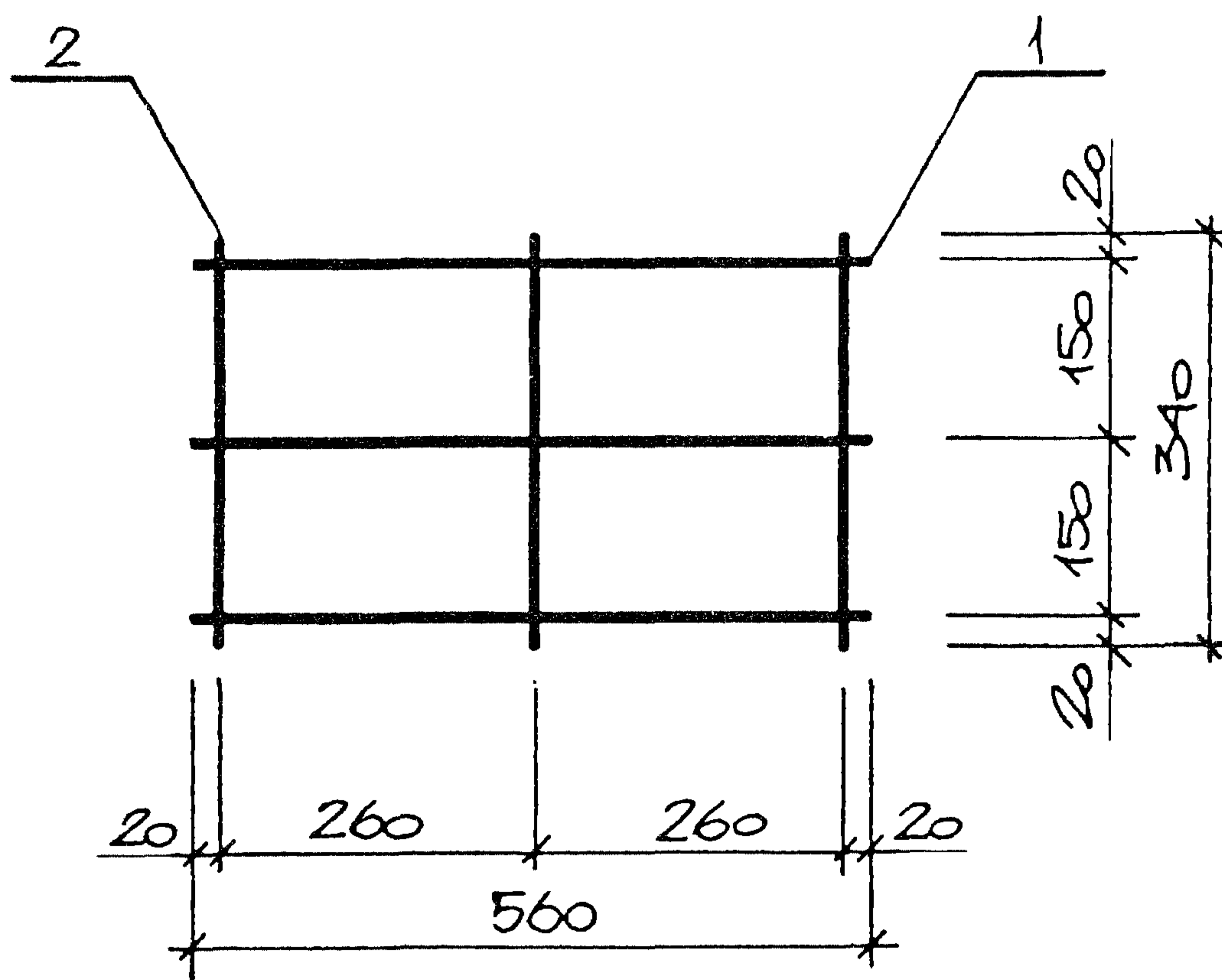
НАЧ. ОУД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБ.	ТИХОНОВ	<i>[Signature]</i>	

3.006.1 - 8.4-1-1

СЕТКА
С1-1; С1-2;
С1-3; С1-4

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. КГ.	ОБЩАЯ МАССА, КГ.
С1-5	1	Ø4 ВР I, l = 560	3	0,05	0,24
	2	Ø4 ВР I, l = 340	3	0,03	
С1-6	1	Ø5 ВР I, l = 560	3	0,08	0,33
	2	Ø4 ВР I, l = 340	3	0,03	
С1-7	1	Ø6 А III, l = 560	3	0,12	0,45
	2	Ø4 ВР I, l = 340	3	0,03	
С1-8	1	Ø8 А III, l = 560	3	0,22	0,75
	2	Ø4 ВР I, l = 340	3	0,03	

1. АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82
2. АРМАТУРА КЛАССА ВР I ПО ГОСТ 6727-80

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗМ. ИНВ. №

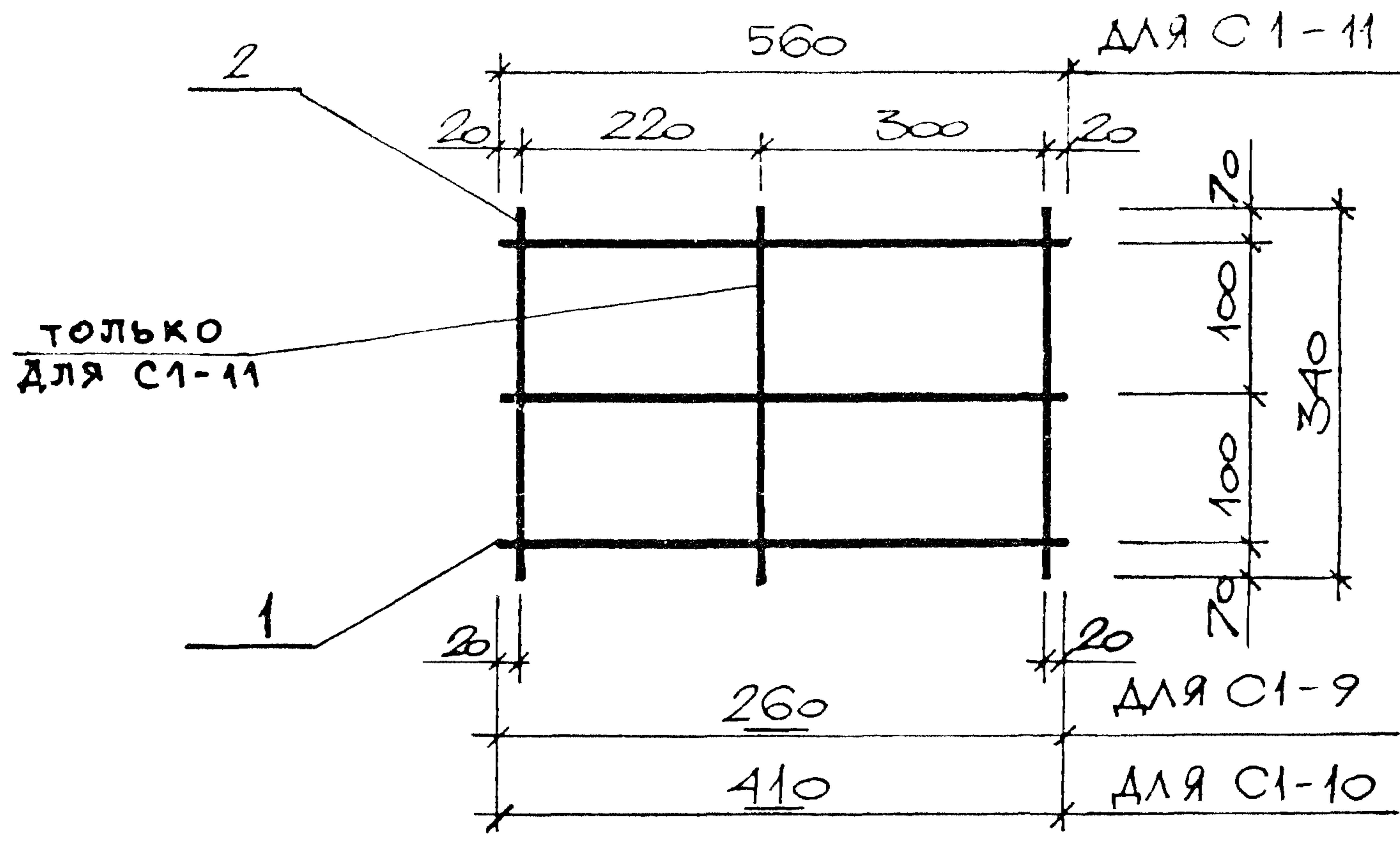
НАЧ. ОУД	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБ	ТИХОНОВ	<i>[Signature]</i>	

3.006.1-8.4-1-2

С Е Т К А
С1-5; С1-6;
С1-7; С1-8

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ОБЩАЯ МАССА, КГ.
С1-9	1	Ø4 ВР I, l = 260	3	0,02	0,12
	2	Ø4 ВР I, l = 340	2	0,03	
С1-10	1	Ø4 ВР I, l = 410	3	0,04	0,18
	2	Ø4 ВР I, l = 340	2	0,03	
С1-11	1	Ø4 ВР I, l = 560	3	0,05	0,24
	2	Ø4 ВР I, l = 340	3	0,03	

АРМАТУРА КЛАССА ВР I ПО ГОСТ 6727 - 80

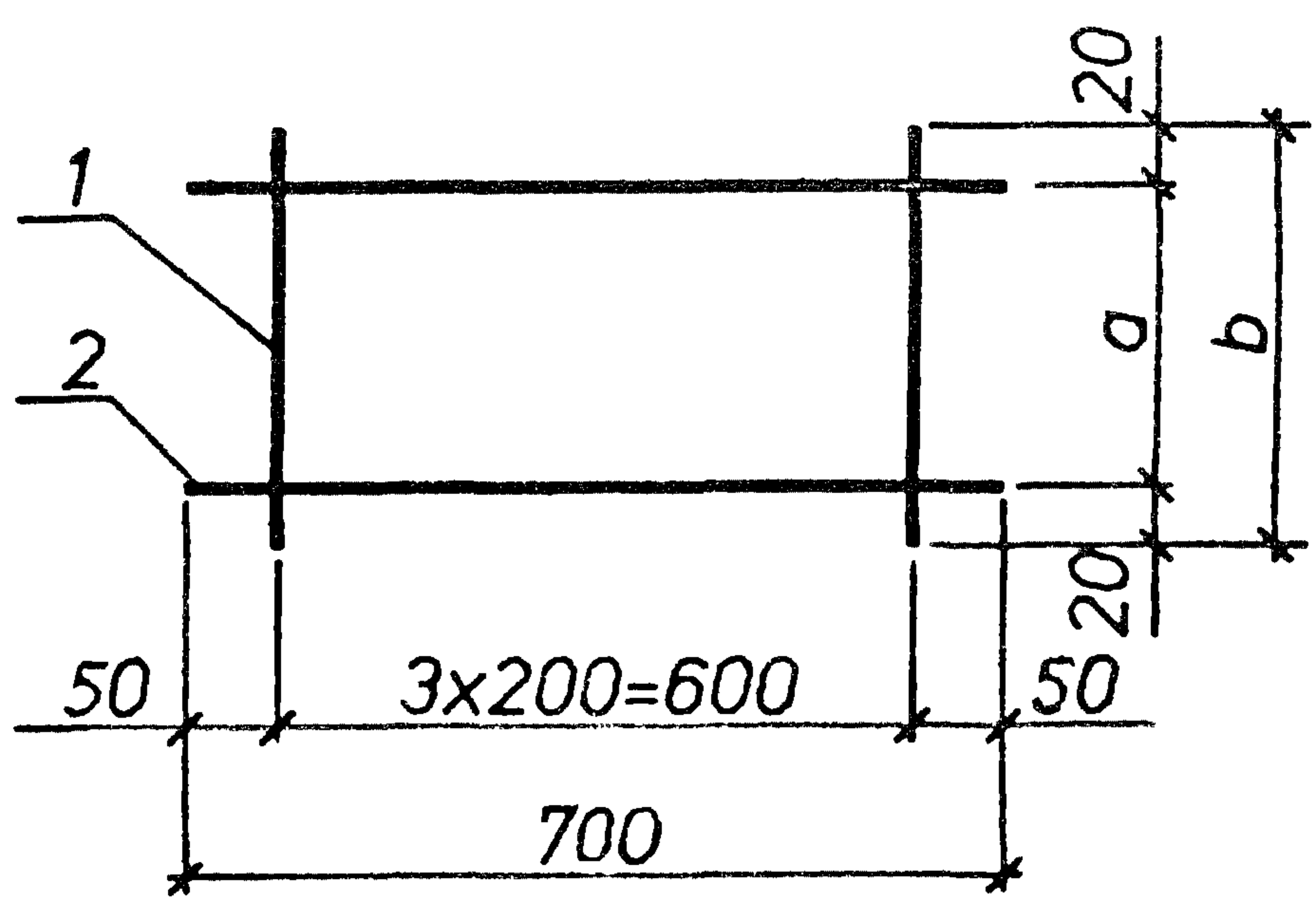
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОУД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ТИХОНОВ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-8.4-1-3

СЕТКА
 С1-9; С1-10; С1-11

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ.		



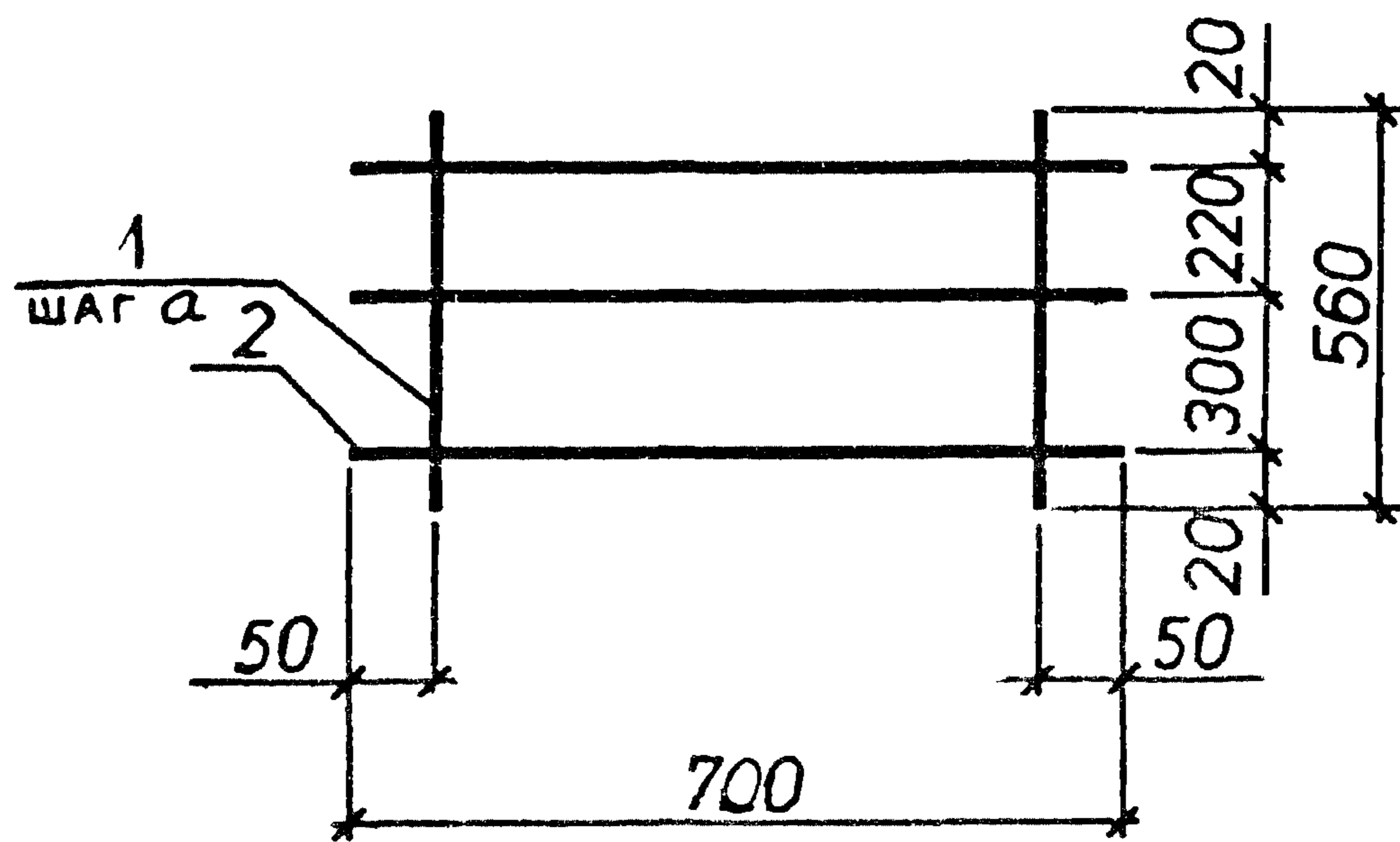
Марка сетки	размеры, мм	
	a	b
C2-1	220	260
C2-3	370	410
C2-4	370	410
C2-5	370	410
C2-6	370	410
C2-7	370	410
C2-8	370	410

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
C2-1	1	∅4 ВрI, L=260	4	0,03	0,26
	2	∅4 ВрI, L=700	2	0,07	
C2-3	1	∅4 ВрI, L=410	4	0,04	0,30
	2	∅4 ВрI, L=700	2	0,07	
C2-4	1	∅5 ВрI, L=410	4	0,06	0,39
	2	∅4 ВрI, L=700	2	0,07	
C2-5	1	∅4 ВрI, L=410	7	0,04	0,42
	2	∅4 ВрI, L=700	2	0,07	
C2-6	1	∅5 ВрI, L=410	7	0,06	0,56
	2	∅4 ВрI, L=700	2	0,07	
C2-7	1	∅8 AIII, L=410	4	0,16	0,78
	2	∅4 ВрI, L=700	2	0,07	
C2-8	1	∅6 AIII, L=410	4	0,09	0,50
	2	∅4 ВрI, L=700	2	0,07	

Арматура классов : А-III по ГОСТ 5781-82; Вр-I по ГОСТ 6727-80 .

ИНВ.Н. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН.Н.

Нач.отд.	Агранович	<i>[Signature]</i>	3.006.1-8.4-1-4	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>		Р		1
Г.л. спец.	Коротецкий	<i>[Signature]</i>		Харьковский Промстройниипроект		
Вед.инж.	Чумакова	<i>[Signature]</i>				
Провер.	Чумакова	<i>[Signature]</i>				
Разраб.	Хаинсон	<i>[Signature]</i>	Сетка C2-1; C2-3...C2-8			



МАРКА СЕТКИ	а, мм
C2-10	200
C2-11	200
C2-12	100
C2-13	200
C2-14	100

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Общая масса,кг
C2-10	1	ø4ВрI, L=560	4	0,05	0,41
	2	ø4ВрI, L=700	3	0,07	
C2-11	1	ø5ВрI, L=560	4	0,09	0,57
	2	ø4ВрI, L=700	3	0,07	
C2-12	1	ø5ВрI, L=560	7	0,09	0,84
	2	ø4ВрI, L=700	3	0,07	
C2-13	1	ø8AIII, L=560	4	0,22	1,1
	2	ø4ВрI, L=700	3	0,07	
C2-14	1	ø4ВрI, L=560	7	0,05	0,56
	2	ø4ВрI, L=700	3	0,07	

Арматура классов : А-III по ГОСТ 5781-82; Вр-I по ГОСТ 6727-80 .

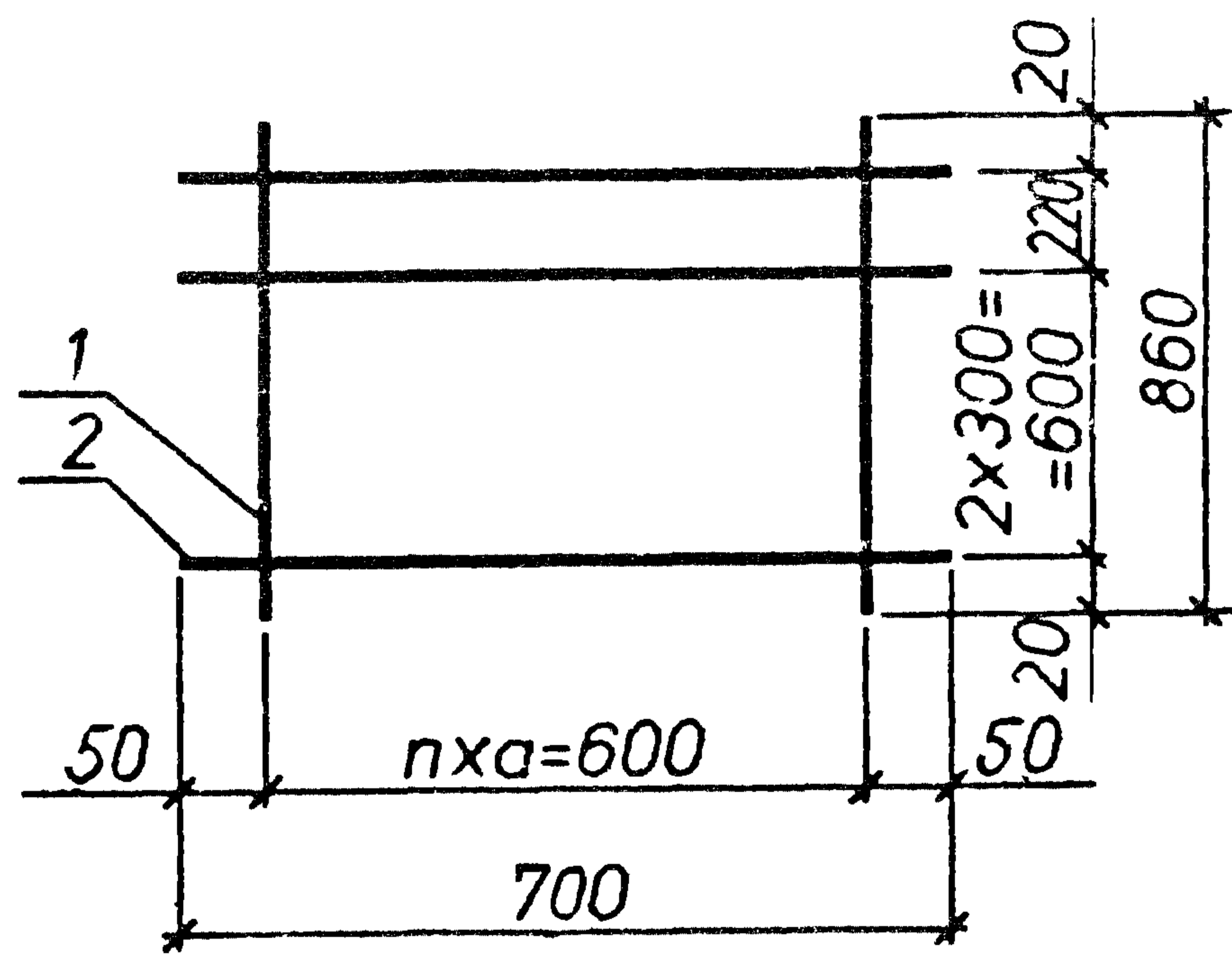
ИНБ.Н. подл. Подпись и дата. Взам.инв.Л

Нач.отд.	Агранович	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Гл.спец.	Коротецкий	<i>[Signature]</i>
Бед.инж.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Разраб.	Хайнсон	<i>[Signature]</i>

3.006.1-8.4-1-5

Сетка C2-10...C2-14

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Харьковский Промстройиниипроект		



Марка сетки	n	a, мм
C2-16	3	200
C2-17	3	200
C2-18	6	100
C2-19	6	100
C2-20	3	200
C2-21	3	200

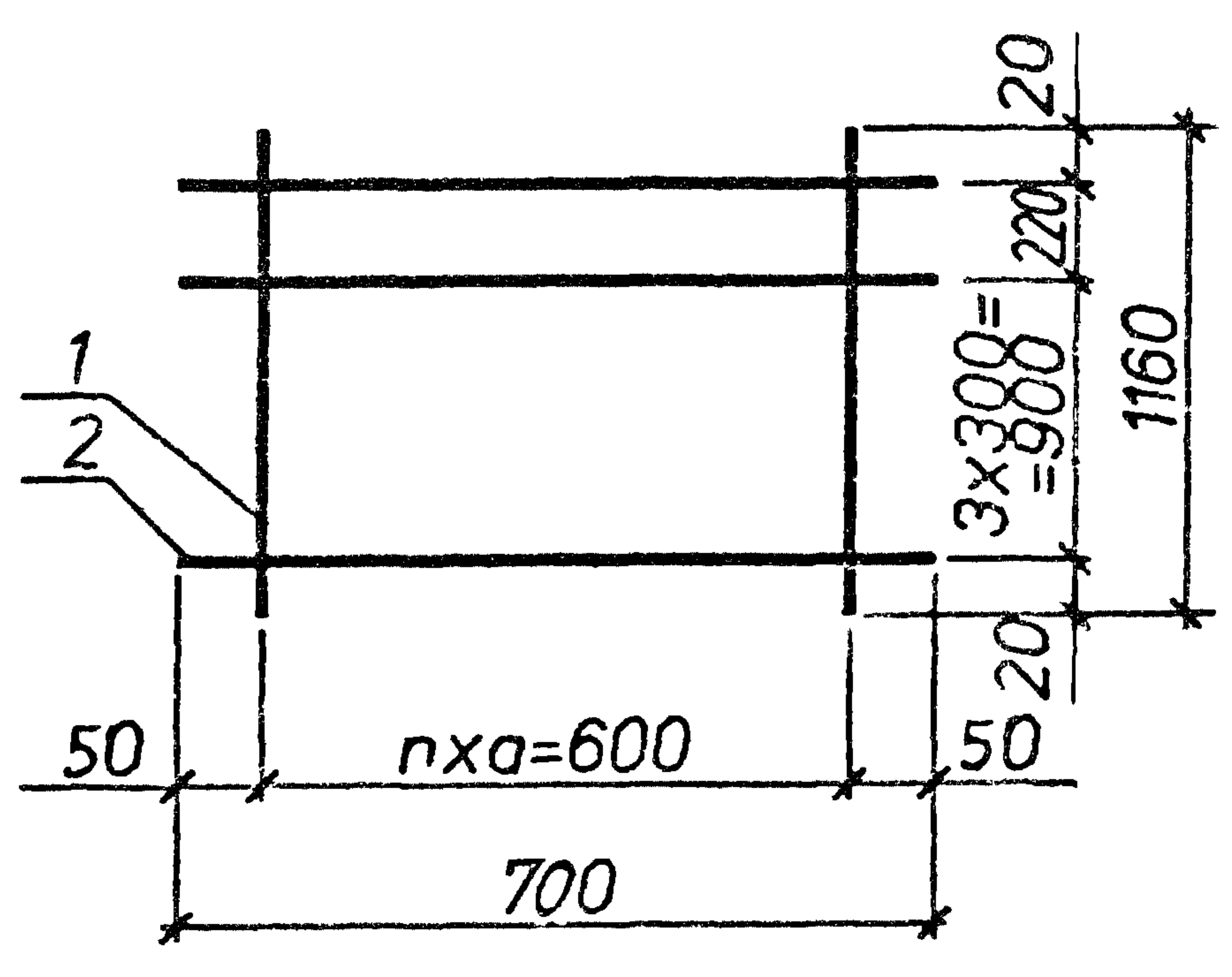
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
C2-16	1	∅ 4 ВрI, L=860	4	0.08	0.6
	2	∅ 4 ВрI, L=700	4	0.07	
C2-17	1	∅ 5 ВрI, L=860	4	0.13	0.8
	2	∅ 4 ВрI, L=700	4	0.07	
C2-18	1	∅ 5 ВрI, L=860	7	0.13	1.2
	2	∅ 4 ВрI, L=700	4	0.07	
C2-19	1	∅ 8 AIII, L=860	7	0.34	2.6
	2	∅ 4 ВрI, L=700	4	0.07	
C2-20	1	∅ 6 AIII, L=860	4	0.19	1.0
	2	∅ 4 ВрI, L=700	4	0.07	
C2-21	1	∅ 8 AIII, L=860	4	0.34	1.6
	2	∅ 4 ВрI, L=700	4	0.07	

Арматура классов : А-III по ГОСТ 5781-82; Вр-I по ГОСТ 6727-80 .

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДПИСАНЫ И ДАТЫ ВЗАИМНО

Нач.отд.	Агранович	<i>А.А.</i>	3.006.1-8.4-1-6
Н.контр.	Чумакова	<i>Чу</i>	
Гл. спец.	Коротецкий	<i>Кор</i>	
Вед. инж.	Чумакова	<i>Чу</i>	Сетка C2-16...C2-21
Провер.	Чумакова	<i>Чу</i>	
Разраб.	Хаинсон	<i>Ха</i>	Харьковский Промстройинипроект

Стадия	Лист	Листов
Р		1



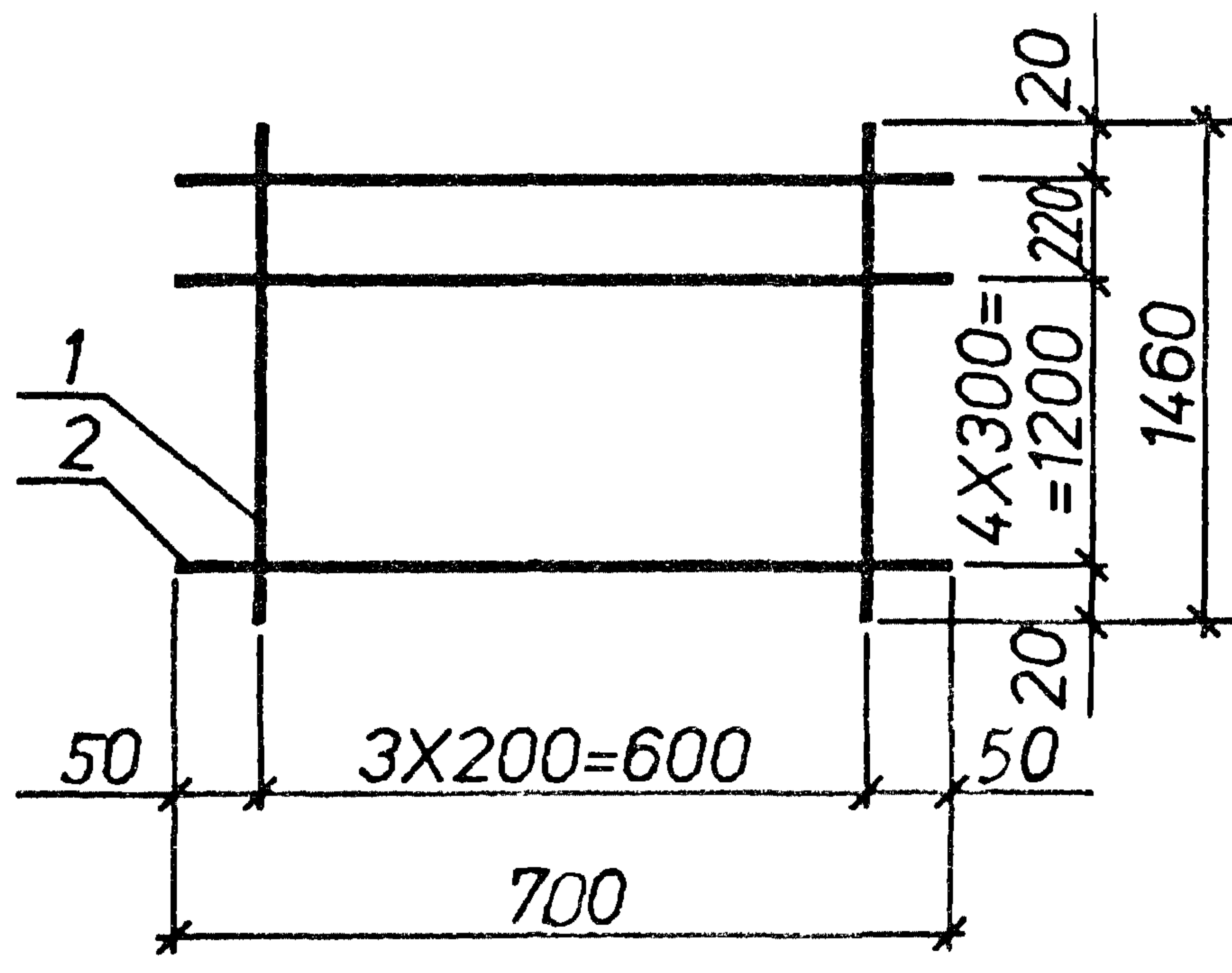
Марка сетки	n	d, мм
C2-23	3	200
C2-24	3	200
C2-25	6	100
C2-26	6	100
C2-27	3	200
C2-28	6	100
C2-29	6	100
C2-30	3	200

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Общая масса.кг
C2-23	1	∅5ВрI, L=1160	4	0.18	1.1
	2	∅4ВрI, L=700	5	0.07	
C2-24	1	∅6AIII, L=1160	4	0.26	1.4
	2	∅4ВрI, L=700	5	0.07	
C2-25	1	∅8AIII, L=1160	7	0.45	3.5
	2	∅4ВрI, L=700	5	0.07	
C2-26	1	∅10AIII, L=1160	7	0.71	5.5
	2	∅5ВрI, L=700	5	0.10	
C2-27	1	∅4ВрI, L=1160	4	0.11	0.81
	2	∅4ВрI, L=700	5	0.07	
C2-28	1	∅4ВрI, L=1160	7	0.11	1.1
	2	∅4ВрI, L=700	5	0.07	
C2-29	1	∅6AIII, L=1160	7	0.26	2.1
	2	∅4ВрI, L=700	5	0.07	
C2-30	1	∅10AIII, L=1160	4	0.71	3.2
	2	∅4ВрI, L=700	5	0.07	

Арматура классов : А-III по ГОСТ 5781-82; Вр-I по ГОСТ 6727-80

ИНВ.Н ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

Нач.отд.	Агранович	<i>[Signature]</i>	3.006.1-8.4-1-7	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>		Р		1
Гл.спец.	Коротецкий	<i>[Signature]</i>		Сетка C2-23...C2-30 Харьковский Промстройинипроект		
Вед.инж.	Чумакова	<i>[Signature]</i>				
Провер.	Чумакова	<i>[Signature]</i>				
Разраб.	Хаинсон	<i>[Signature]</i>				



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Общая масса,кг
C2-33	1	∅ 8AIII, L=1460	4	0,57	2,7
	2	∅ 4Bpl, L=700	6	0,07	
C2-35	1	∅ 12AIII, L=1460	4	1,3	5,8
	2	∅ 5Bpl, L=700	6	0,11	
C2-37	1	∅ 5Bpl, L=1460	4	0,22	1,3
	2	∅ 4Bpl, L=700	6	0,07	
C2-40	1	∅ 4Bpl, L=1460	4	0,14	1,0
	2	∅ 4Bpl, L=700	6	0,07	

Арматура классов : A-III по ГОСТ 5781-82; Bp-I по ГОСТ 6727-80.

ИНВ.Н подл. Подпись и дата взамен.Н

Нач.отд.	Агранович	<i>[Signature]</i>	3.006.1-8.4-1-8	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>		Р		1
Гл.спец.	Коротецкий	<i>[Signature]</i>		Сетка C2-33; C2-35;C2-37;C2-40		
Вед.инж.	Чумакова	<i>[Signature]</i>				
Провер.	Чумакова	<i>[Signature]</i>				
Разраб.	Хаинсон	<i>[Signature]</i>				
			Харьковский Промстройиниипроект			

Марка сетки	Рис.
C2-34	1
C2-36	2
C2-38	
C2-39	

Рис.1

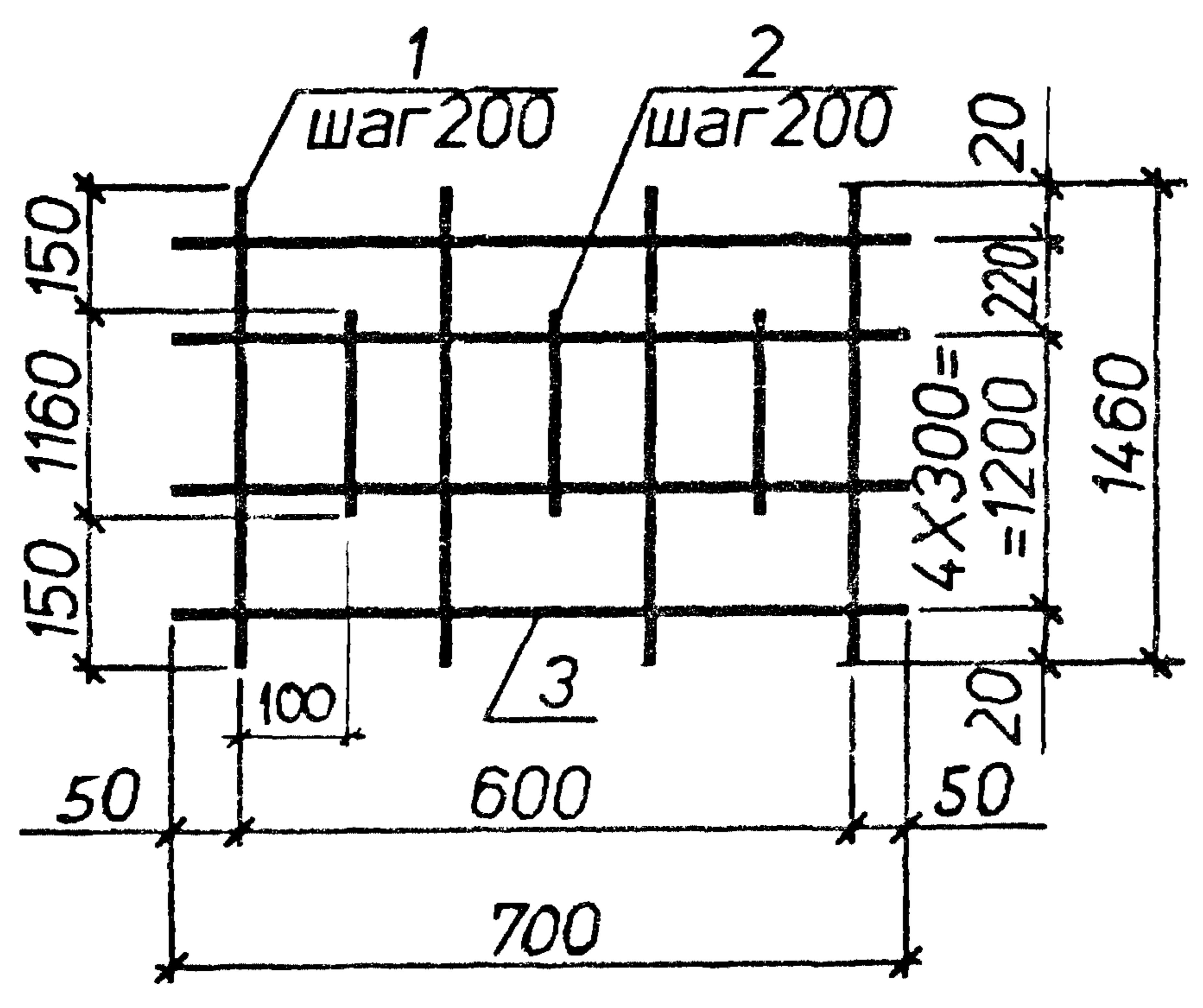
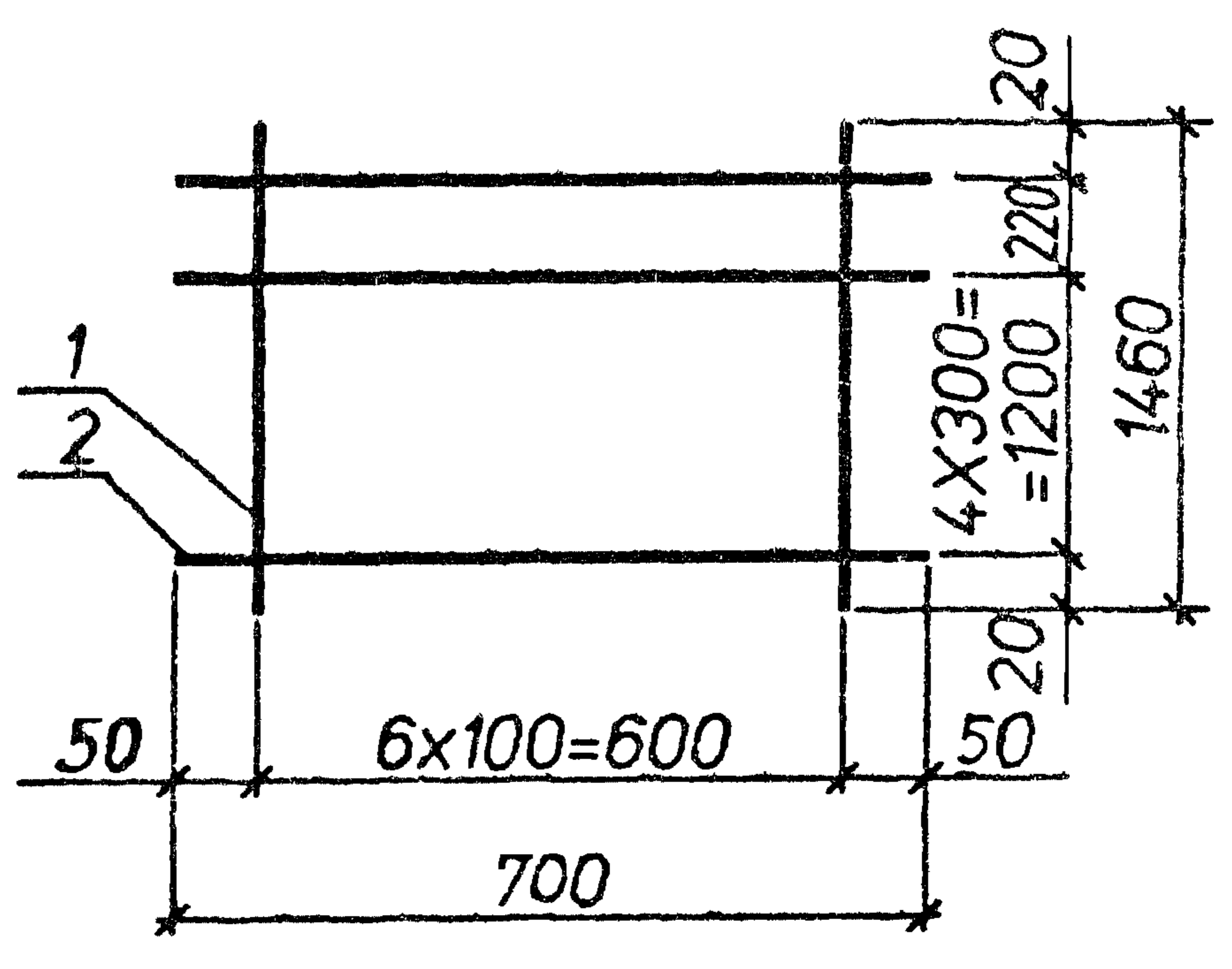


Рис.2



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Общая масса.кг
C2-34	1	∅8AIII, L=1460	4	0,57	4,1
	2	∅8AIII, L=1160	3	0,45	
	3	∅4Bpl, L=700	6	0,07	
C2-36	1	∅12AIII, L=1460	7	1,3	10,0
	2	∅6A1, L=700	6	0,16	
C2-38	1	∅5Bpl, L=1460	7	0,22	2,0
	2	∅4Bpl, L=700	6	0,07	
C2-39	1	∅10AIII, L=1460	7	0,89	6,9
	2	∅5Bpl, L=700	6	0,11	

Арматура классов : A-I, A-III по ГОСТ 5781-82; Bp-I по ГОСТ 6727-80.

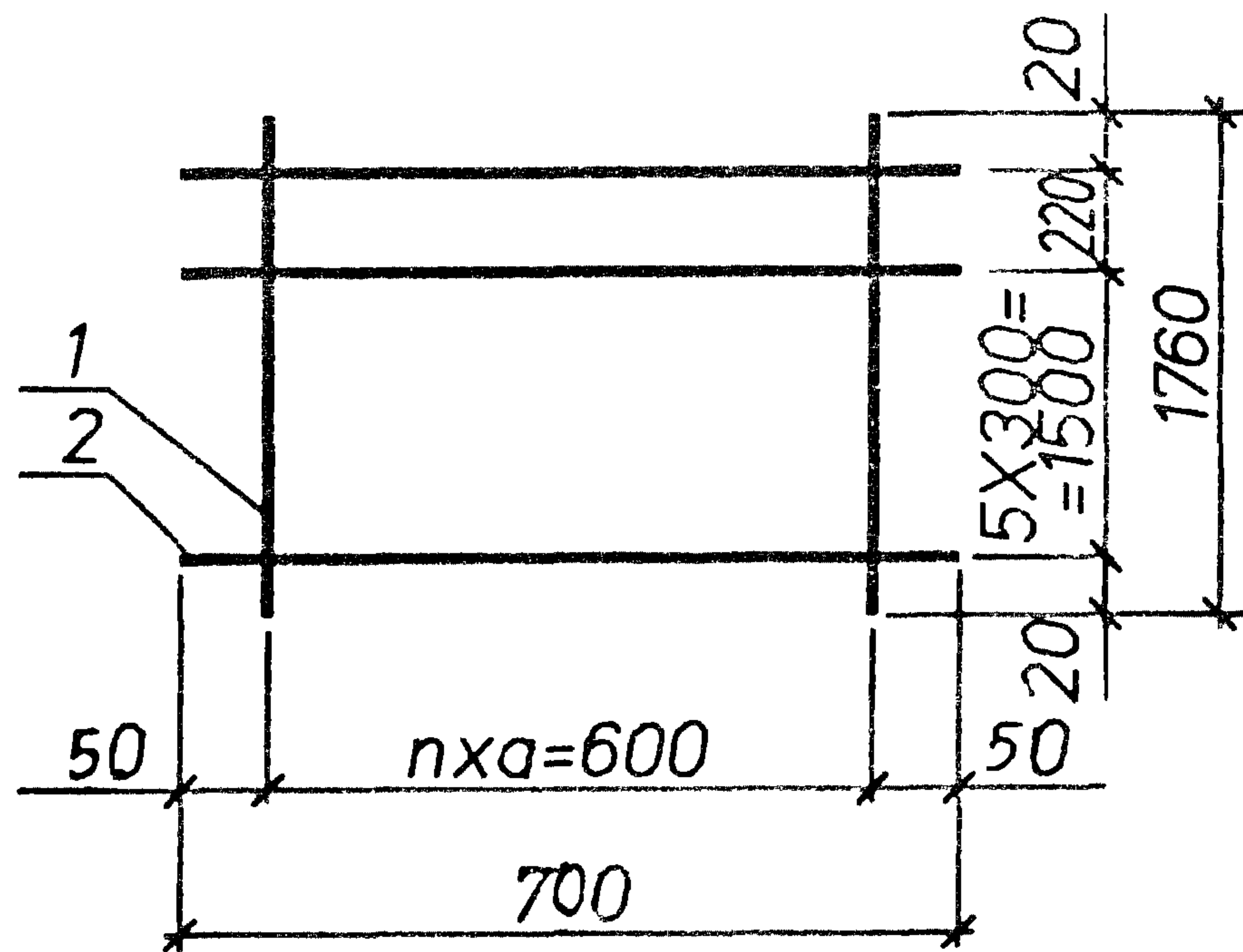
ИНВ.Н ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

Нач.отд.	Агранович	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Г.п. спец.	Коротецкий	<i>[Signature]</i>
Вед.инж.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Разраб.	Хаинсон	<i>[Signature]</i>

3.006.1-8.4-1-9

Сетка C2-34;
C2-36; C2-38; C2-39

Стадия	Лист	Листов
P		1
Харьковский Промстройиниипроект		



Марка сетки	п	а, мм
C2-41	6	100
C2-42	3	200
C2-43	3	200
C2-44	6	100
C2-50	3	200

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
C2-41	1	∅5 ВрI. L=1760	7	0.27	2.4
	2	∅4 ВрI. L=700	7	0.07	
C2-42	1	∅10 AIII. L=1760	4	1.1	4.8
	2	∅4 ВрI. L=700	7	0.07	
C2-43	1	∅12 AIII. L=1760	4	1.6	7.0
	2	∅5 ВрI. L=700	7	0.11	
C2-44	1	∅12 AIII. L=1760	7	1.6	12.0
	2	∅6 AI. L=700	7	0.16	
C2-50	1	∅4 ВрI. L=1760	4	0.17	1.2
	2	∅4 ВрI. L=700	7	0.07	

Арматура классов : А-III по ГОСТ 5781-82; Вр-I по ГОСТ 6727-80 .

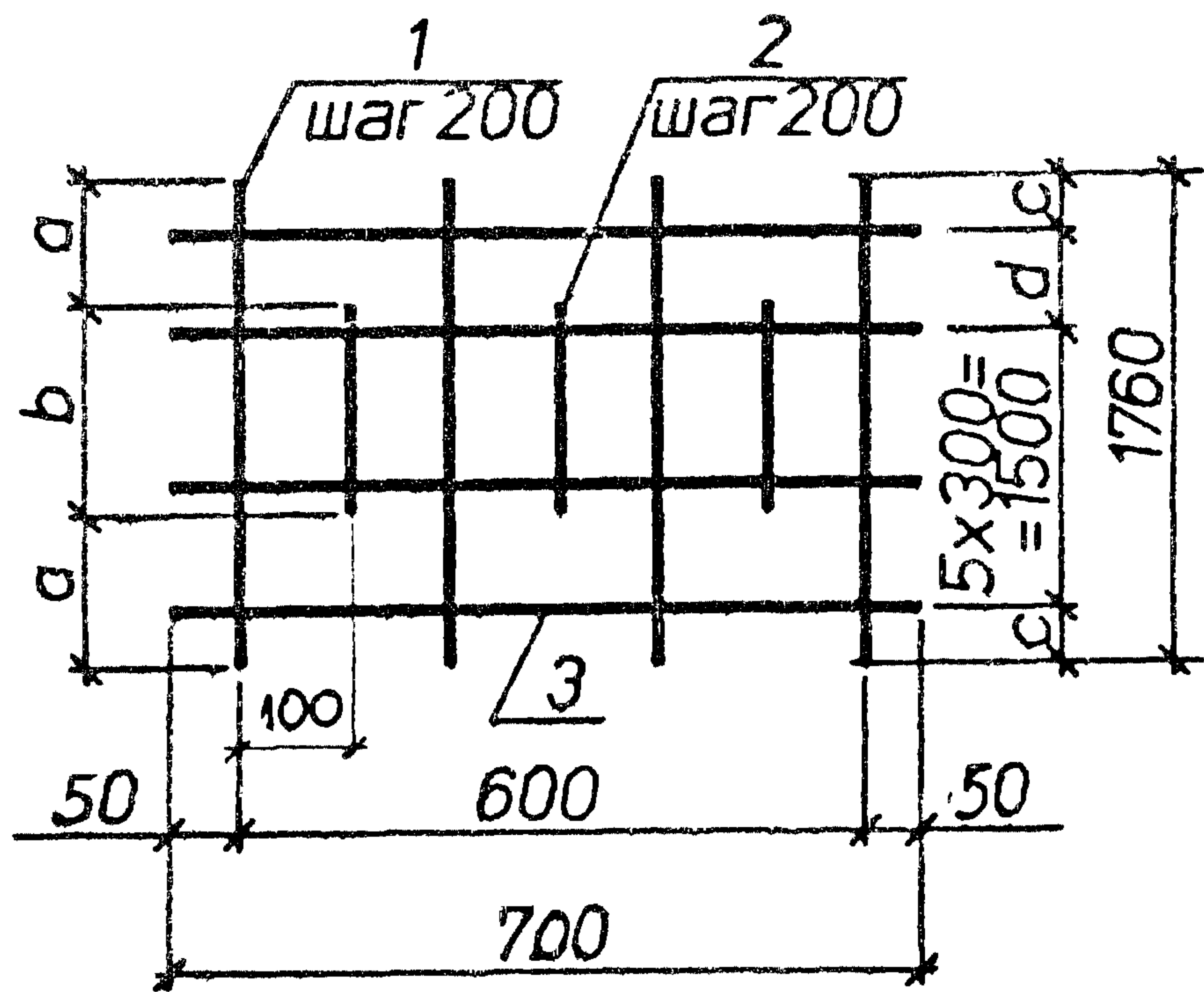
ИНВ.Н. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.М

Нач.отд.	Агранович	<i>А.А.</i>
Н.контр.	Чумакова	<i>Ч.Ч.</i>
Г.п.спец.	Коротецкий	<i>К.К.</i>
Вед.инж.	Чумакова	<i>Ч.Ч.</i>
Провер.	Чумакова	<i>Ч.Ч.</i>
Разраб.	Хаинсон	<i>Х.Х.</i>

3.006.1-8.4-1-10

Сетка C2-41...C2-44;
C2-50

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Харьковский Промстройиниипроект		



Марка сетки	размеры, мм			
	a	b	c	d
C2-45	215	1330	20	220
C2-46	125	1510	20	220
C2-47	115	1530	20	220
C2-48	105	1550	20	220
C2-49	105	1550	25	210

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
C2-45	1	∅6AIII, L=1760	4	0.39	2.9
	2	∅6AIII, L=1330	3	0.29	
	3	∅4BpI, L=700	7	0.07	
C2-46	1	∅8AIII, L=1760	4	0.69	5.3
	2	∅8AIII, L=1510	3	0.59	
	3	∅5BpI, L=700	7	0.11	
C2-47	1	∅10AIII, L=1760	4	1.1	8.2
	2	∅10AIII, L=1530	3	0.94	
	3	∅6AI, L=700	7	0.16	
C2-48	1	∅12AIII, L=1760	4	1.6	12.3
	2	∅12AIII, L=1550	3	1.4	
	3	∅8AI, L=700	7	0.28	
C2-49	1	∅14AIII, L=1760	4	2.1	16.0
	2	∅14AIII, L=1550	3	1.9	
	3	∅8AI, L=700	7	0.28	

Арматура классов : A-I, A-III по ГОСТ 5781-82; Bp-I по ГОСТ 6727-80.

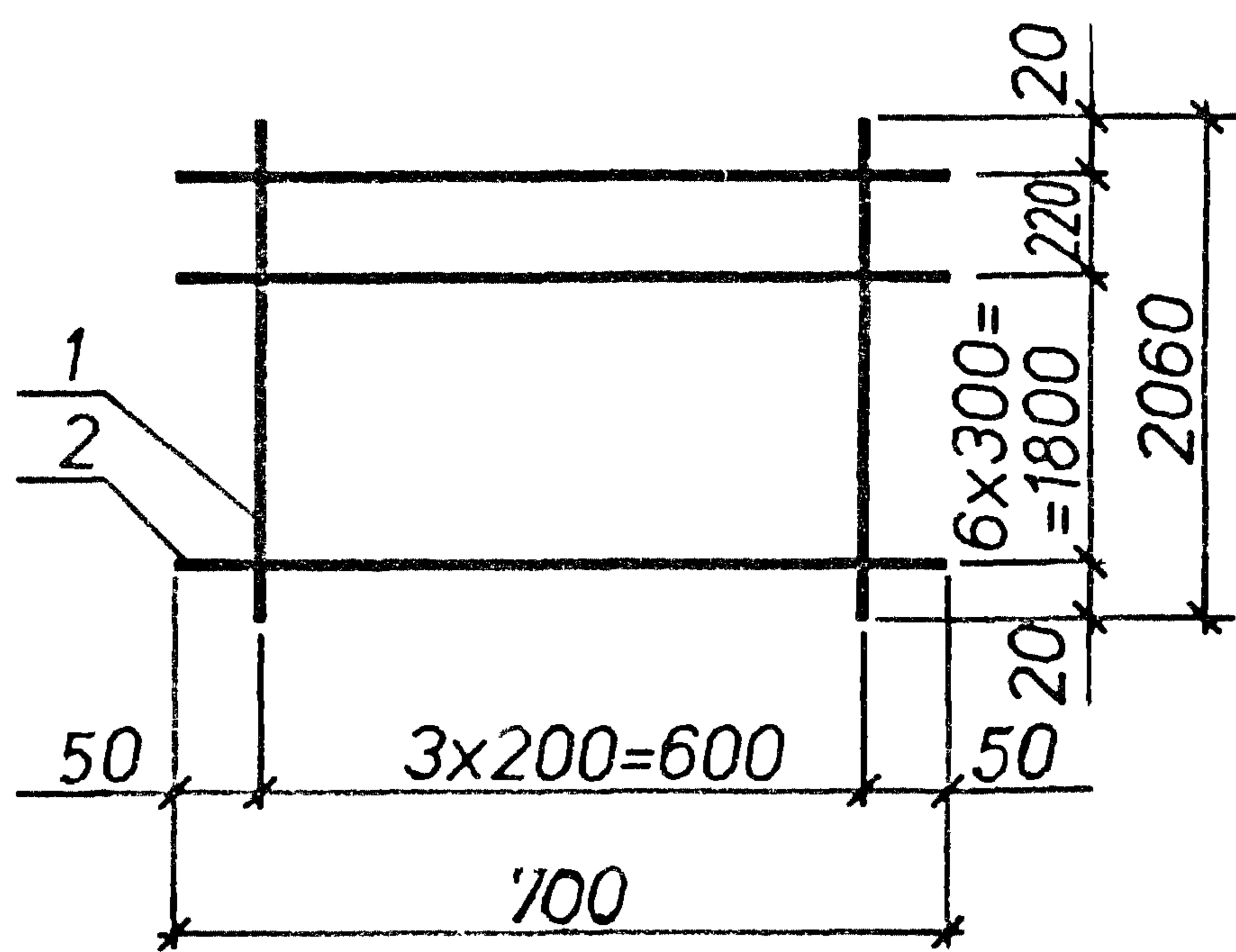
ИНВ.Н. подпись и дата

Нач.отд.	Агранович	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Коротешкин	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Разраб.	Хаинсон	<i>[Signature]</i>

3.006.1-8.4-1-11

Сетка C2-45...C2-49

Стадия	Лист	Листов
P		1
Харьковский Промстройинипроект		



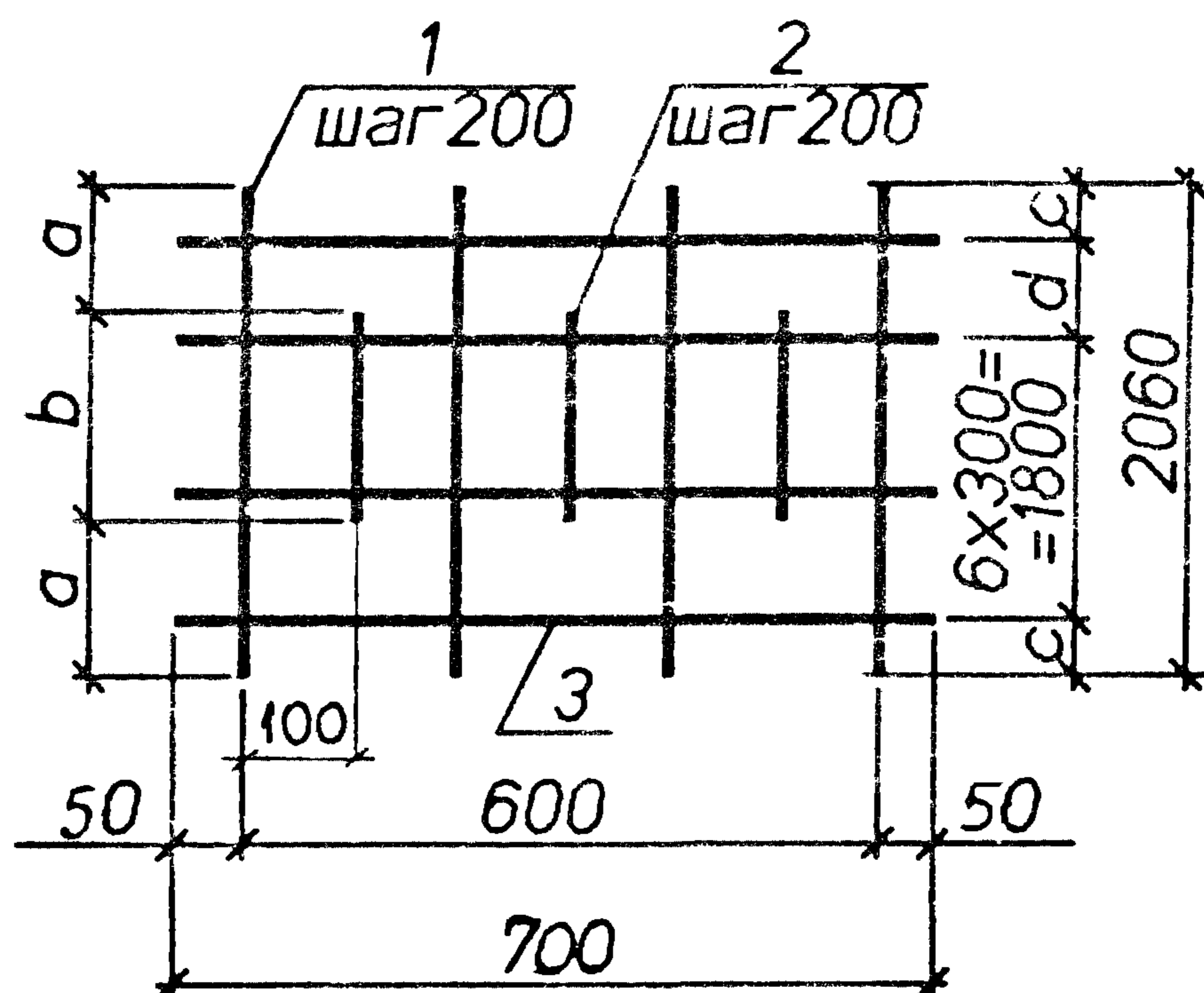
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Общая масса,кг
С2-51	1	∅10AIII, L=2060	4	1,3	5,6
	2	∅4ВрI, L=700	8	0,07	
С2-55	1	∅4ВрI, L=2060	4	0,20	1,4
	2	∅4ВрI, L=700	8	0,07	
С2-56	1	∅5ВрI, L=2060	4	0,32	1,8
	2	∅4ВрI, L=700	8	0,07	

Арматура классов : А-III по ГОСТ 5781-82; Вр-I по ГОСТ 6727-80 .

ИНВ.Н ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

Нач.отд.	Агранович	<i>[Signature]</i>	3.006.1-8.4-1-12	Стадия	Лист	Листов	
Н.контр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>		Р		1	
Гл.спец.	Коротецкий	<i>[Signature]</i>		Сетка С2-51; С2-55; С2-56			Харьковский Промстройиниипроект
Вед.инж.	Чумакова	<i>[Signature]</i>					
Провер.	Чумакова	<i>[Signature]</i>					
Разраб.	Хаинсон	<i>[Signature]</i>					

Марка сетки	размер, мм			
	a	b	c	d
C2-52	210	1640	20	220
C2-53	150	1760	25	210
C2-54	200	1660	20	220



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
C2-52	1	∅12 AIII, L=2060	4	1,8	12,9
	2	∅12 AIII, L=1640	3	1,4	
	3	∅6 AI, L=700	8	0,16	
C2-53	1	∅14 AIII, L=2060	4	2,5	18,5
	2	∅14 AIII, L=1760	3	2,1	
	3	∅8 AI, L=700	8	0,28	
C2-54	1	∅10 AIII, L=2060	4	1,3	9,4
	2	∅10 AIII, L=1660	3	1,0	
	3	∅6 AI, L=700	8	0,16	

Арматура классов А-I, А-III по ГОСТ 5781-82 .

ИНВ подл. Подпись и дата. Взам. инв.

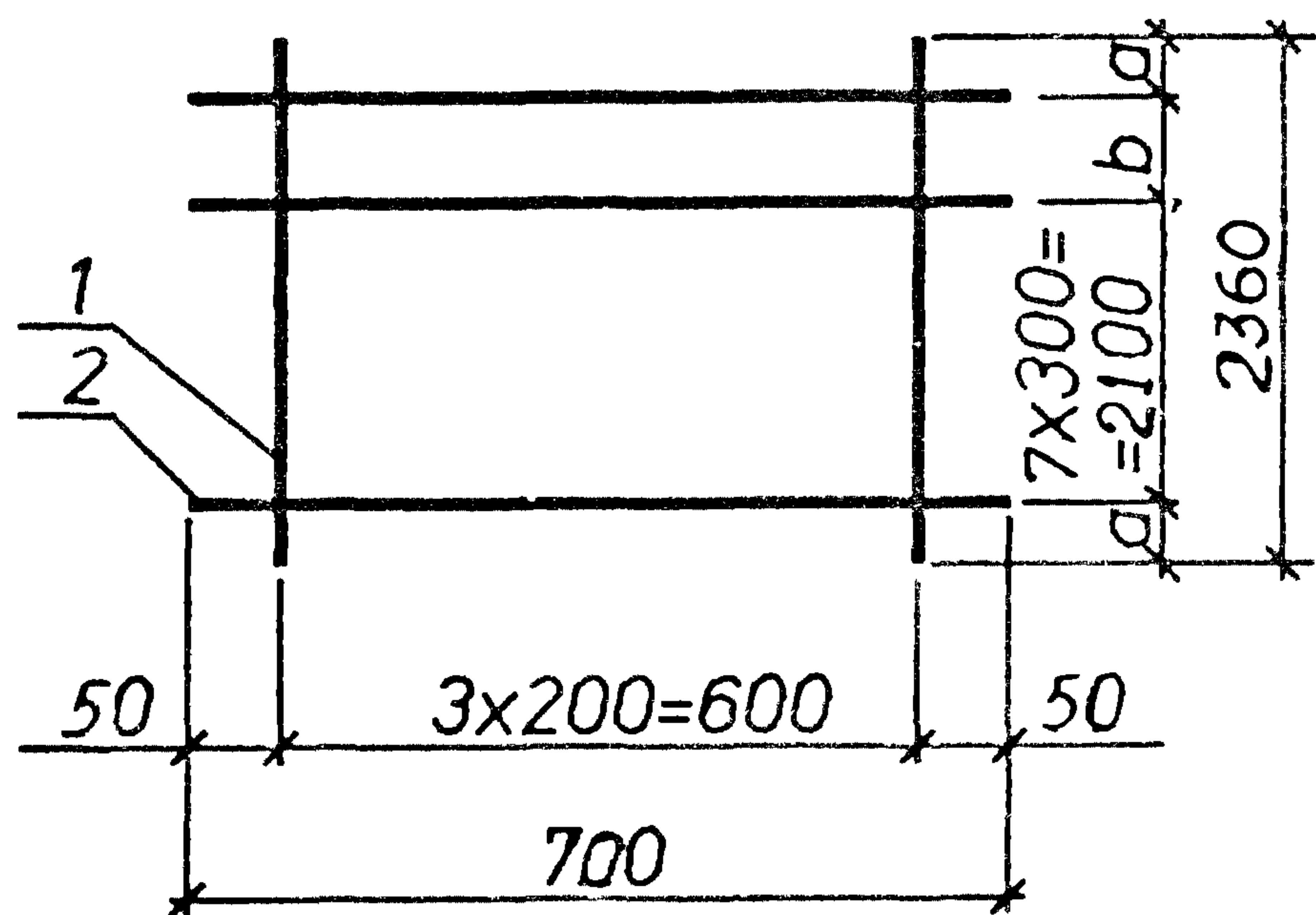
Нач. отд.	Агранович	<i>А.А.</i>
Н.контр.	Чумакова	<i>Ч.А.</i>
Г.п. спец.	Коротецкий	<i>К.А.</i>
Вед. инж.	Чумакова	<i>Ч.А.</i>
Провер.	Чумакова	<i>Ч.А.</i>
Разраб.	Хаинсон	<i>Х.А.</i>

3.006.1-8.4-1-13

Сетка C2-52;
C2-53; C2-54

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Харьковский
Промстройинипроект



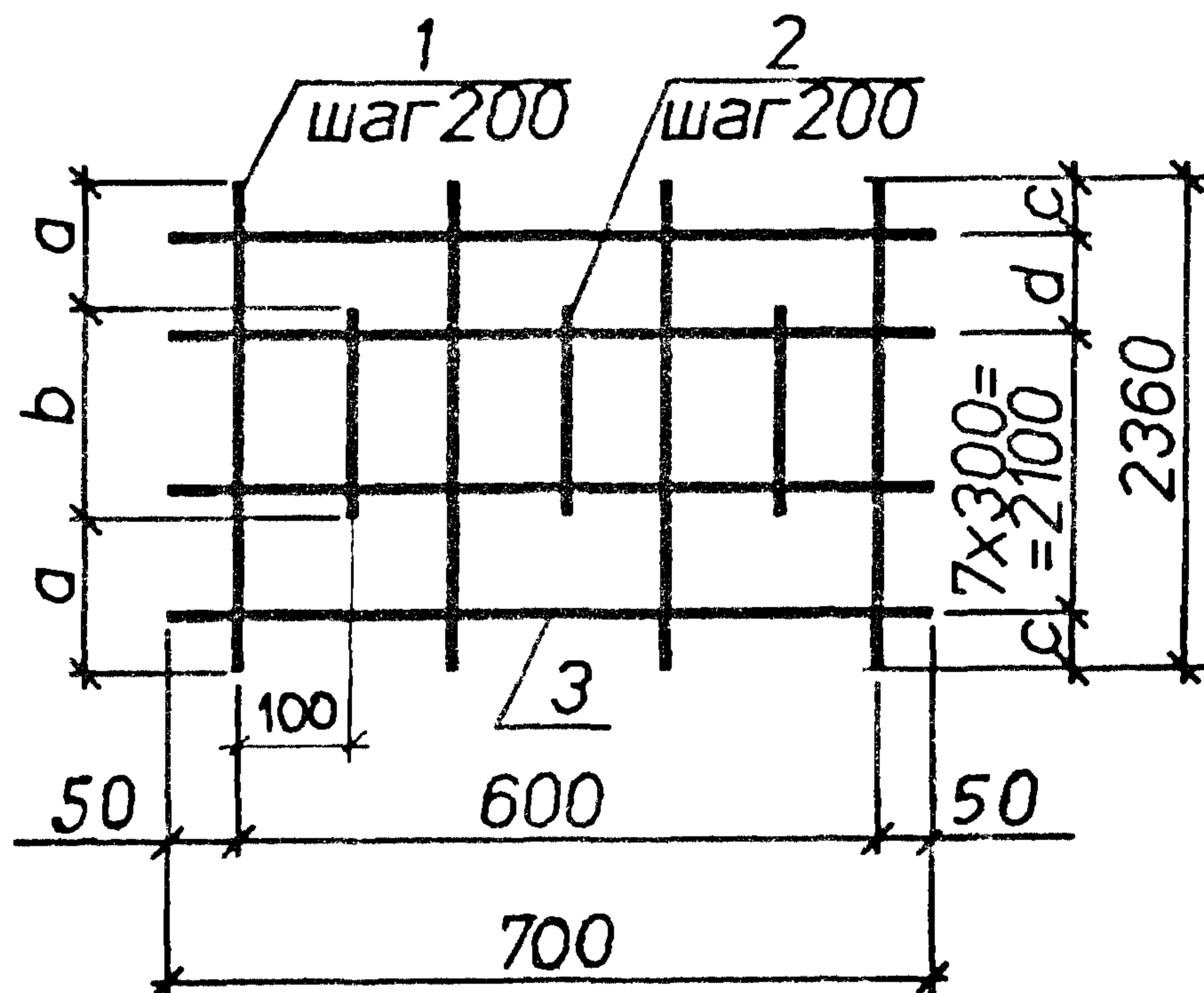
Марка сетки	размер, мм	
	a	b
C2-57	20	220
C2-58	20	220
C2-61	20	220
C2-63	25	210
C2-64	20	220
C2-65	20	220

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
C2-57	1	∅10 AIII, L=2360	4	1,4	6,4
	2	∅4 Bpl, L=700	9	0,07	
C2-58	1	∅12 AIII, L=2360	4	2,1	9,3
	2	∅5 Bpl, L=700	9	0,11	
C2-61	1	∅8 AIII, L=2360	4	0,92	4,3
	2	∅4 Bpl, L=700	9	0,07	
C2-63	1	∅14 AIII, L=2360	4	2,8	12,8
	2	∅6 A I, L=700	9	0,16	
C2-64	1	∅4 Bpl, L=2360	4	0,23	1,6
	2	∅4 Bpl, L=700	9	0,07	
C2-65	1	∅5 Bpl, L=2360	4	0,36	2,1
	2	∅4 Bpl, L=700	9	0,07	

Арматура классов : A-I, A-III по ГОСТ 5781-82; Bp-I по ГОСТ 6727-80.

Нач.отд.	Агранович	<i>А.А.</i>	3.006.1-8.4-1-14	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Чумакова	<i>Ч.С.</i>		Р		1
Г.п.спец.	Коротецкий	<i>К.С.</i>		Сетка C2-57; C2-58; C2-61; C2-63...C2-65	Харьковский	
Вед.инж.	Чумакова	<i>Ч.С.</i>			Промстройинипроект	
Провер.	Чумакова	<i>Ч.С.</i>				
Разраб.	Хаинсон	<i>Х.С.</i>				

Марка сетки	размер, мм			
	a	b	c	d
C2-59	185	1990	25	210
C2-60	185	1990	20	220
C2-62	335	1390	20	220



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
C2-59	1	∅14 AIII, L=2360	4	2,8	21,0
	2	∅14 AIII, L=1990	3	2,4	
	3	∅8 AI, L=700	9	0,28	
C2-60	1	∅12 AIII, L=2360	4	2,1	16,1
	2	∅12 AIII, L=1990	3	1,8	
	3	∅8 AI, L=700	9	0,28	
C2-62	1	∅12 AIII, L=2360	4	2,1	14,5
	2	∅12 AIII, L=1390	3	1,2	
	3	∅8 AI, L=700	9	0,28	

Арматура классов А-I, А-III по ГОСТ 5781-82 .

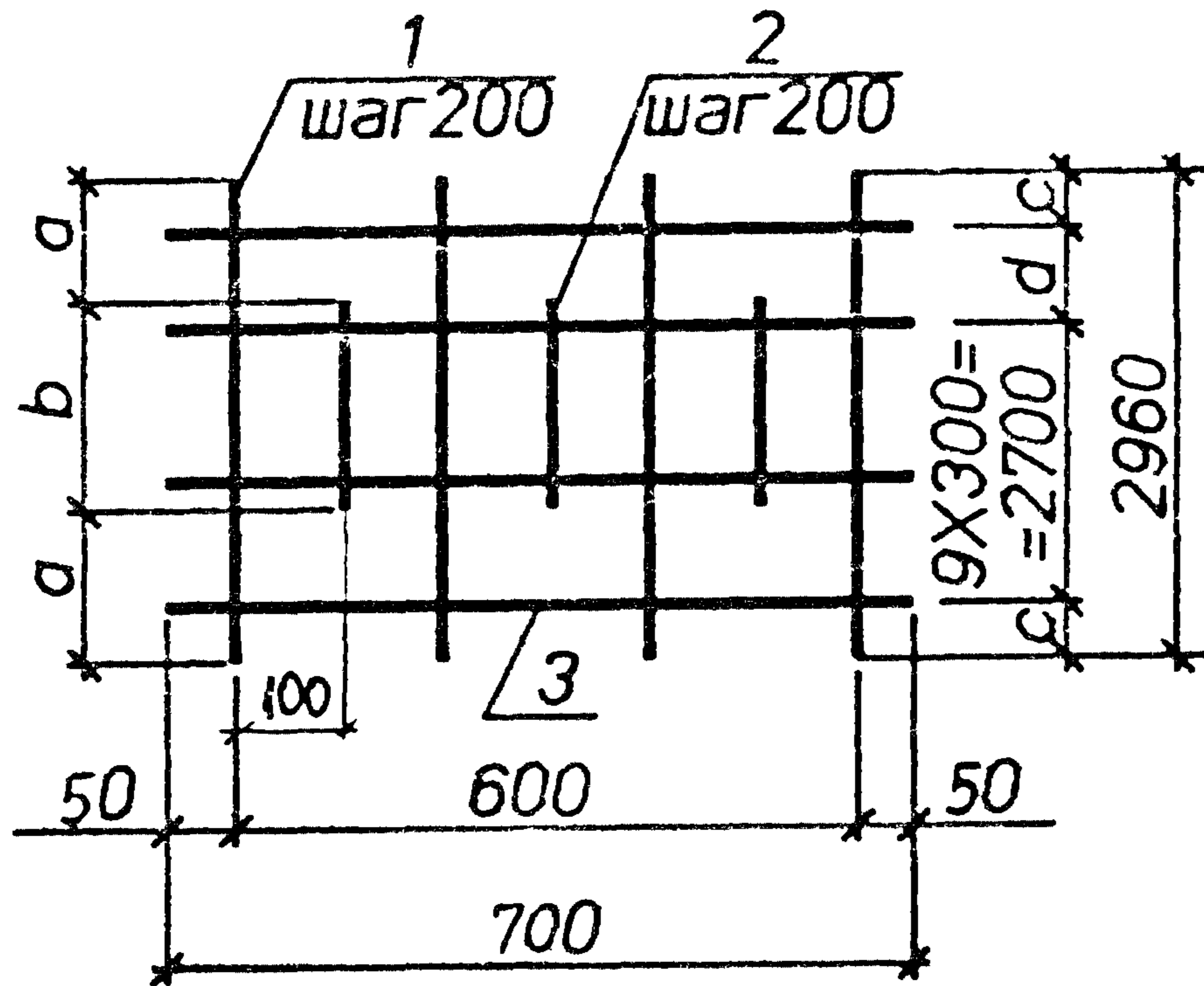
ИНВ.И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА РАЗМ.ИВ.И

Нач.отд.	Агранович	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Гл.спец.	Коротецкий	<i>[Signature]</i>
Вед.инж.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Разраб.	Хаинсон	<i>[Signature]</i>

3.006.1-8.4-1-15

Сетка C2-59;
C2-60; C2-62

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Харьковский Промстройиниипроект		



Марка сетки	размеры, мм			
	a	b	c	d
C2-66	660	1640	20	220
C2-68	180	2600	25	210
C2-69	400	2160	25	210
C2-70	240	2480	25	210

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
C2-66	1	∅10 AIII, L=2960	4	1,8	11,0
	2	∅10 AIII, L=1640	3	1,0	
	3	∅4 BpI, L=700	11	0,07	
C2-68	1	∅14 AIII, L=2960	4	3,6	26,7
	2	∅14 AIII, L=2600	3	3,1	
	3	∅8 AI, L=700	11	0,28	
C2-69	1	∅14 AIII, L=2960	4	3,6	26,8
	2	∅14 AIII, L=2160	3	2,6	
	3	∅10 AI, L=700	11	0,44	
C2-70	1	∅16 AIII, L=2960	4	4,6	35,1
	2	∅16 AIII, L=2480	3	3,9	
	3	∅10 AI, L=700	11	0,44	

Арматура классов : A-I, A-III по ГОСТ 5781-82; Bp-I по ГОСТ 6727-80.

ИНВ.Н ПОЛН. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ.Н

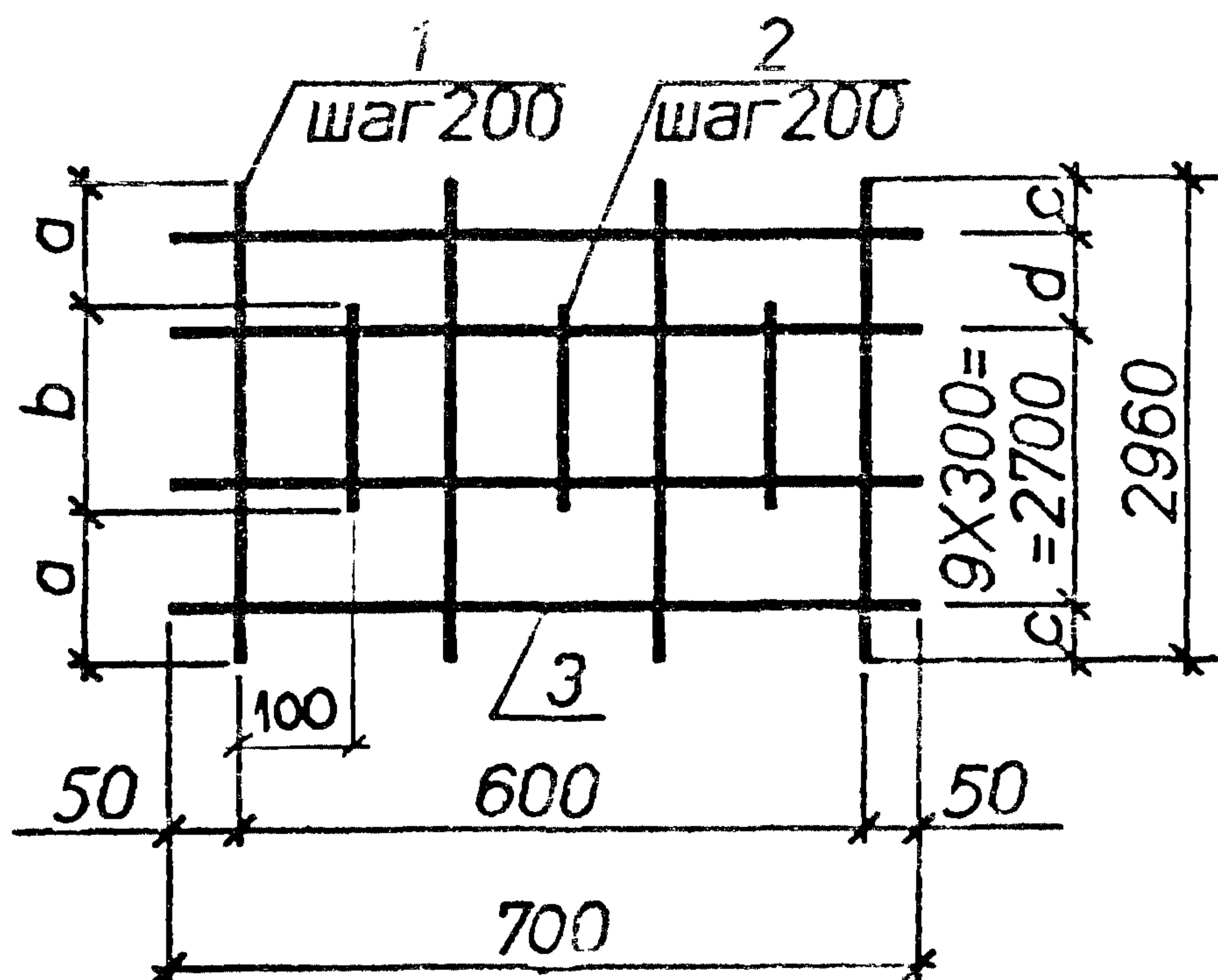
Нач. отд.	Агранович	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Коротецкий	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Разраб.	Хаинсон	<i>[Signature]</i>

3.006.1-8.4-1-16

Сетка C2-66;
C2-68...C2-70

Стадия	Лист	Листов
P		1

Харьковский
Промстройинипроект



Марка сетки	размеры, мм			
	a	b	c	d
C2-71	120	2720	25	210
C2-72	680	1600	20	220
C2-74	470	2020	20	220
C2-75	240	2480	25	210

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
C2-71	1	∅18 AIII, L=2960	4	5,9	44,5
	2	∅18 AIII, L=2720	3	5,4	
	3	∅10 A I, L=700	11	0,44	
C2-72	1	∅8 AIII, L=2960	4	1,2	7,7
	2	∅8 AIII, L=1600	3	0,63	
	3	∅5 Bp I, L=700	11	0,11	
C2-74	1	∅12 AIII, L=2960	4	2,6	18,9
	2	∅12 AIII, L=2020	3	1,8	
	3	∅8 A I, L=700	11	0,28	
C2-75	1	∅16 AIII, L=2960	4	4,6	33,3
	2	∅16 AIII, L=2480	3	3,9	
	3	∅8 A I, L=700	11	0,28	

Арматура классов : A-I, A-III по ГОСТ 5781-82; Bp-I по ГОСТ 6727-80.

ИНВЕНТАРИЗОВАНЫ И ДАТАРОВАНЫ

Нач. отд.	Агранович	<i>АГ</i>
Н.контр.	Чумакова	<i>Ч</i>
Гл. спец.	Коротецкий	<i>К</i>
Вед. инж.	Чумакова	<i>Ч</i>
Провер.	Чумакова	<i>Ч</i>
Разраб.	Хаинсон	<i>Х</i>

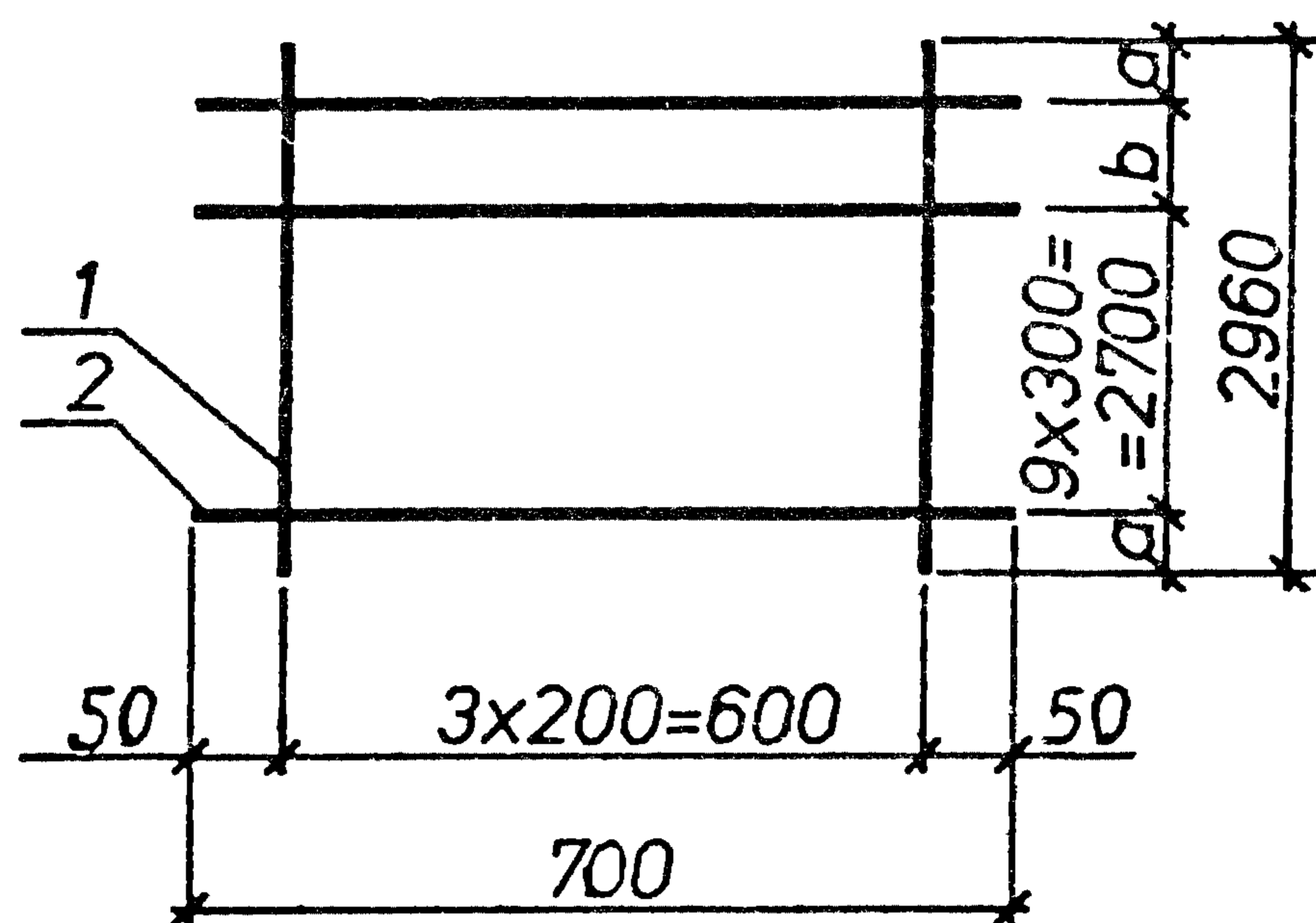
3.006.1-8.4-1-17

Сетка C2-71;
C2-72; C2-74; C2-75

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Марка сетки	размер, мм	
	a	b
C2-67	25	210
C2-73	20	220
C2-76	20	220
C2-77	20	220

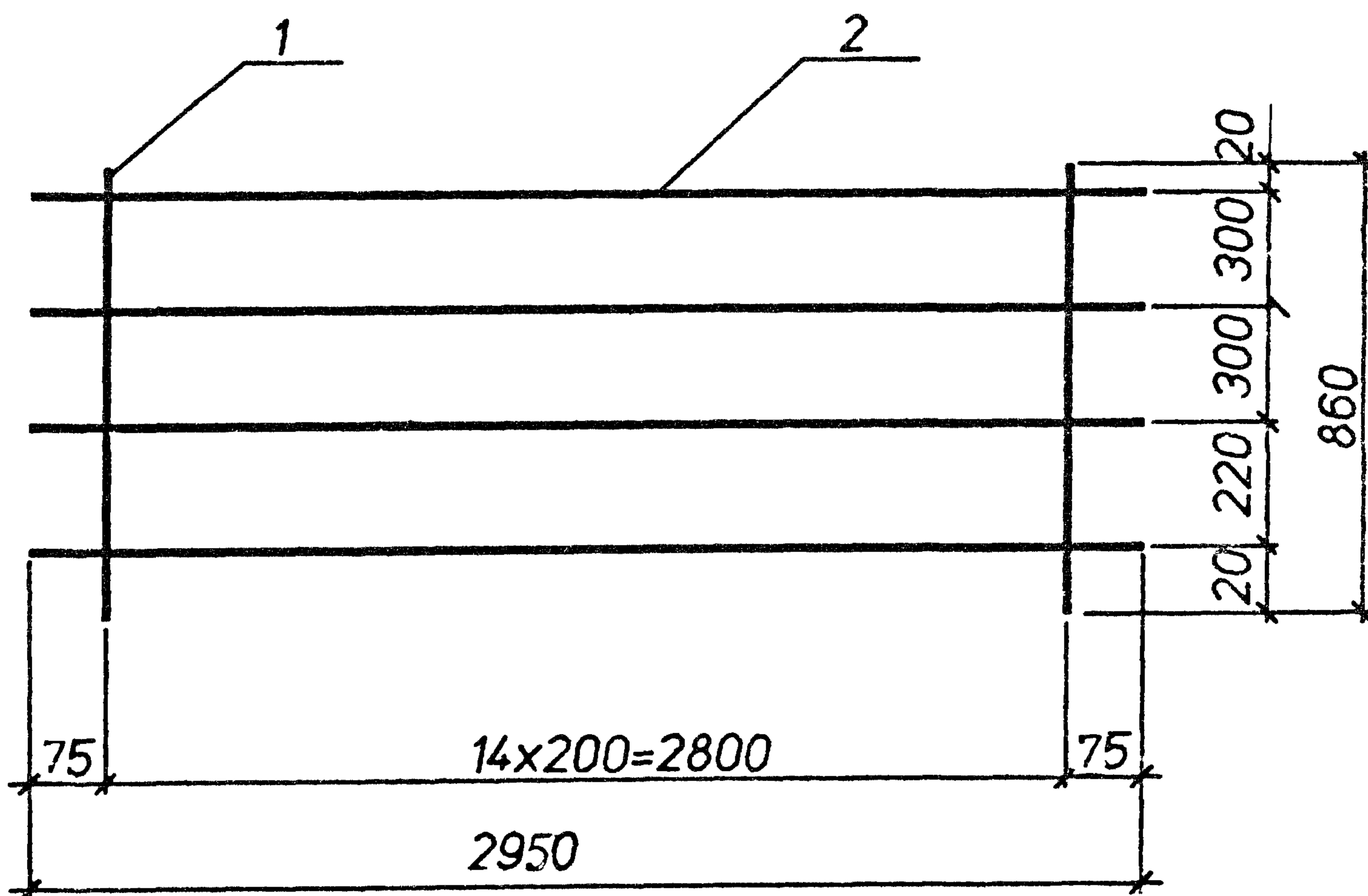


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
C2-67	1	∅14 AIII, L=2960	4	3,6	16,0
	2	∅6 AI, L=700	11	0,16	
C2-73	1	∅12 AIII, L=2960	4	2,6	11,7
	2	∅5 Bpl, L=700	11	0,11	
C2-76	1	∅5 Bpl, L=2960	4	0,45	2,6
	2	∅4 Bpl, L=700	11	0,07	
C2-77	1	∅6 AI, L=2960	4	0,65	3,4
	2	∅4 Bpl, L=700	11	0,07	

Арматура классов : A-I, A-III по ГОСТ 5781-82; Bp-I по ГОСТ 6727-80.

ИНВЛ ПОДПИСАТЬ И ДАТА ВЗАИМН

Нач.отд.	Агранович	<i>[Signature]</i>	3.006.1-8.4-1-18
Н.контр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>	
Г.п.спец.	Коротецкий	<i>[Signature]</i>	
Вед.инж.	Чумакова	<i>[Signature]</i>	Сетка C2-67; C2-73; C2-76; C2-77
Провер.	Чумакова	<i>[Signature]</i>	
Разраб.	Хаинсон	<i>[Signature]</i>	Харьковский Промстройинипроект
			Стадия: Р
			Лист: 1
			Листов: 1

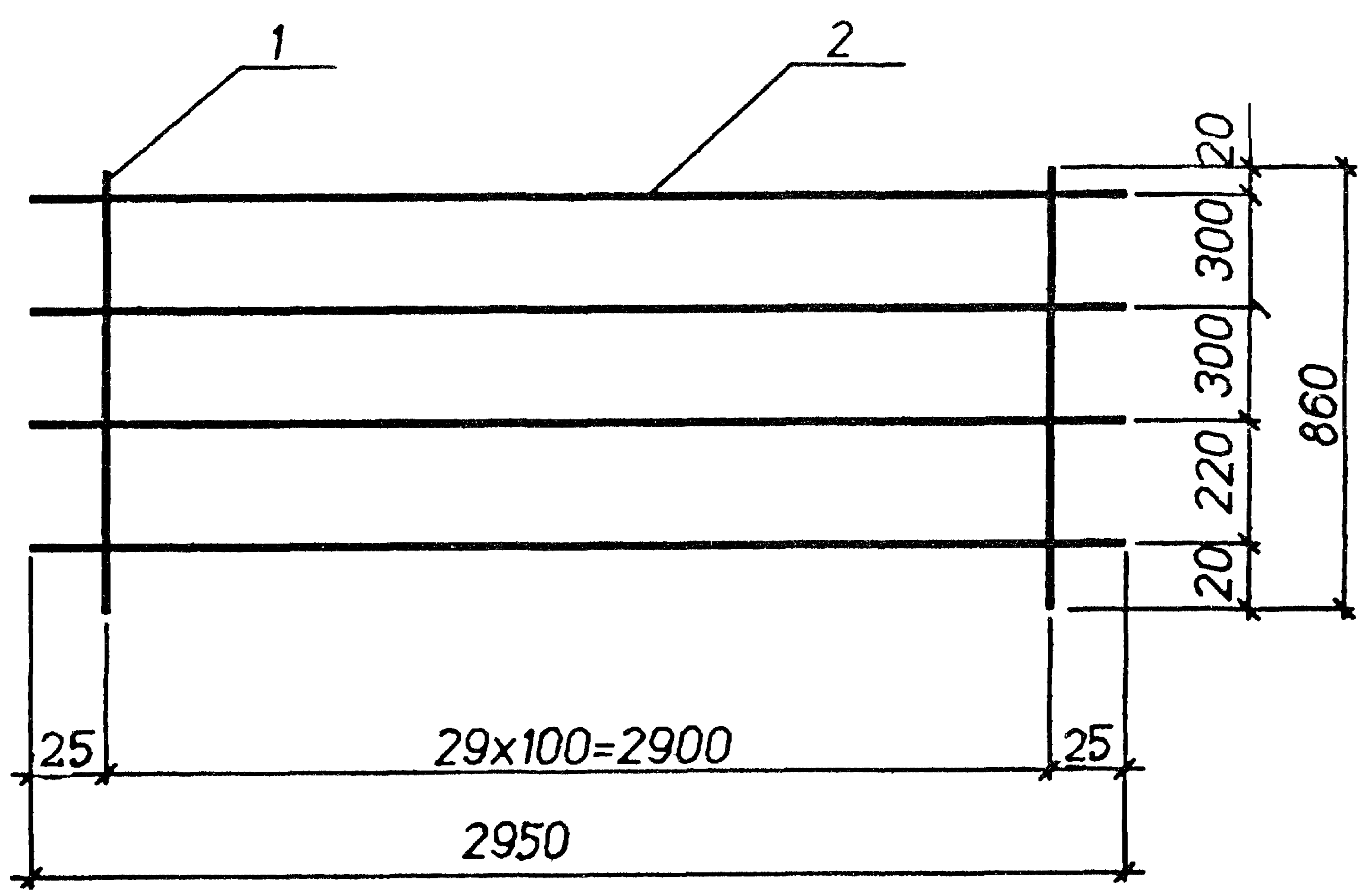


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Общая масса,кг
СЗ-1	1	∅4ВрI, L=860	15	0,08	3,0
	2	∅5ВрI, L=2950	4	0,46	
СЗ-2	1	∅5ВрI, L=860	15	0,13	3,8
	2	∅5ВрI, L=2950	4	0,46	
СЗ-6	1	∅8AIII, L=860	15	0,34	6,3
	2	∅4ВрI, L=2950	4	0,29	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам.инв.№

Нач.отд.	Агранович	<i>[Signature]</i>	3.006.1-8.4-1-19	Стадия	Лист	Листов	
Н.контр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>		Р		1	
Гл.спец.	Коротецкий	<i>[Signature]</i>		Сетка СЗ-1 ; СЗ-2 ; СЗ-6			Харьковский Промстройинипроект
Вед.инж.	Чумакова	<i>[Signature]</i>					
Провер.	Чумакова	<i>[Signature]</i>					
Разраб.	Хайнсон	<i>[Signature]</i>					

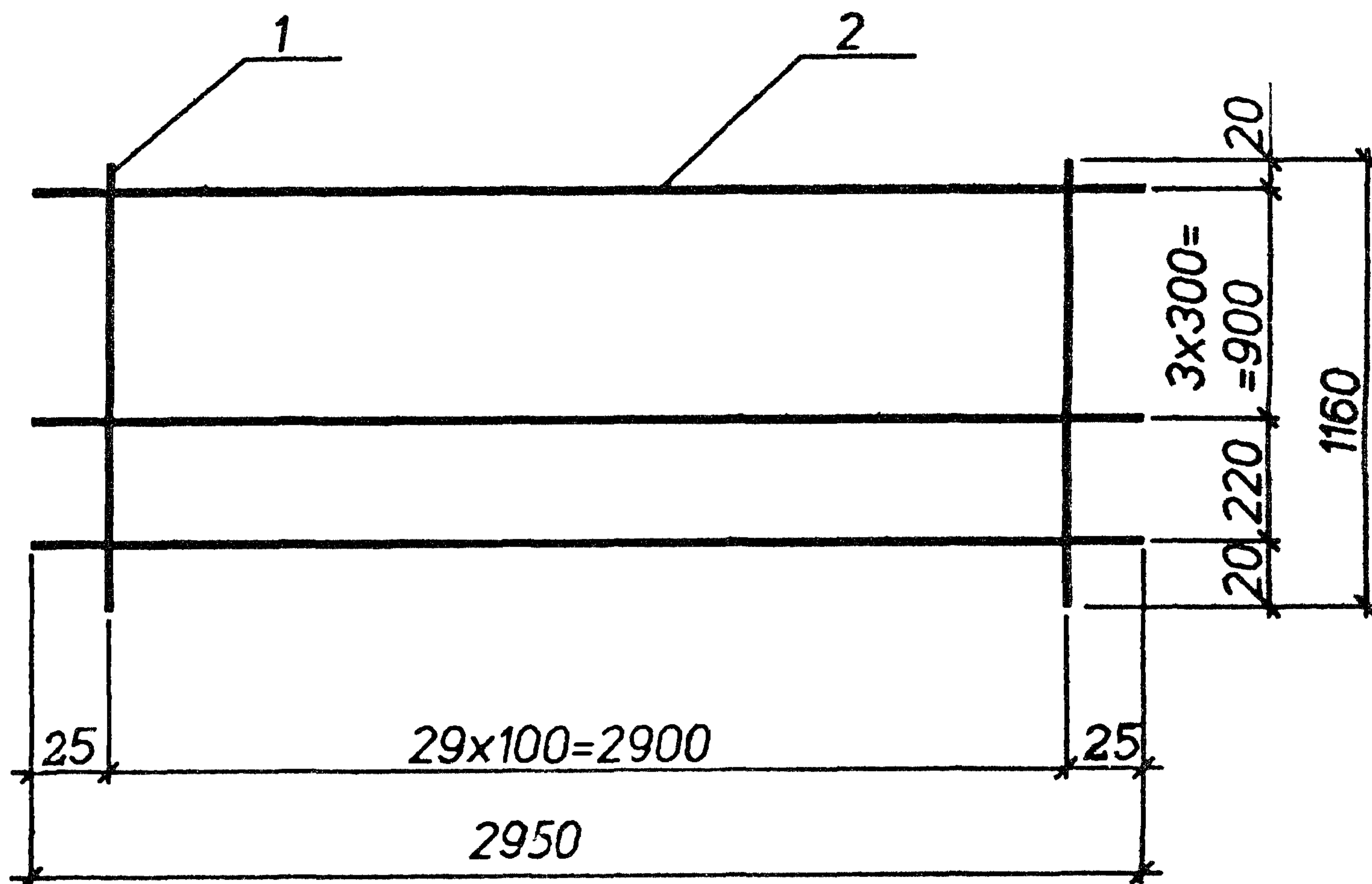


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Общая масса кг
СЗ-3	1	∅5ВрI, L=860	30	0.13	5.7
	2	∅5ВрI, L=2950	4	0.46	
СЗ-4	1	∅6AIII, L=860	30	0.19	7.5
	2	∅5ВрI, L=2950	4	0.46	
СЗ-5	1	∅8AIII, L=860	30	0.34	12.0
	2	∅5ВрI, L=2950	4	0.46	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

ИПВ.К. ПУЩАКОВИЧ И ДР. ОБЪЕМНЫМ

Нач.отд.	Агранович	<i>[Signature]</i>	3.006.1-8.4-1-20	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>		Р		1
Гл.спец.	Коротецкий	<i>[Signature]</i>		Сетка СЗ-3; СЗ-4; СЗ-5		
Вед.инж.	Чумакова	<i>[Signature]</i>				
Провер.	Чумакова	<i>[Signature]</i>				
Разраб.	Хаинсон	<i>[Signature]</i>	Харьковский Промстройниипроект			

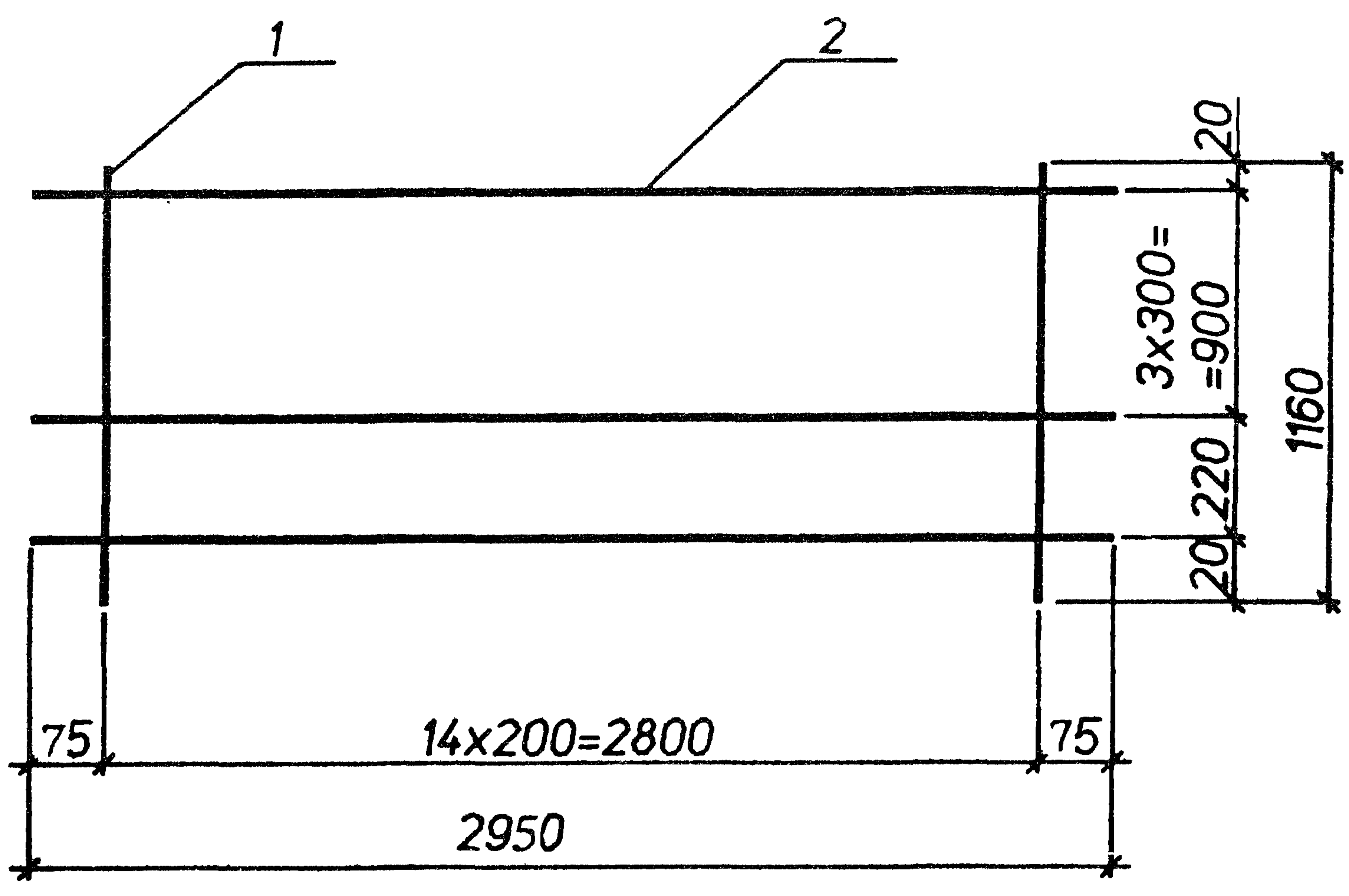


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СЗ-9	1	∅ 5ВрI, L=1160	30	0,18	7,7
	2	∅ 5ВрI, L=2950	5	0,46	
СЗ-10	1	∅ 6AIII, L=1160	30	0,25	9,8
	2	∅ 5ВрI, L=2950	5	0,46	
СЗ-11	1	∅ 8AIII, L=1160	30	0,46	16,1
	2	∅ 5ВрI, L=2950	5	0,46	
СЗ-12	1	∅ 10AIII, L=1160	30	0,72	23,9
	2	∅ 5ВрI, L=2950	5	0,46	
СЗ-14	1	∅ 4ВрI, L=1160	30	0,11	4,8
	2	∅ 4ВрI, L=2950	5	0,30	

Арматура: класса Вр-1 по ГОСТ 6727-80, класса А-III по ГОСТ 5781-82

КПВ.И. ПОДПИСАНИЕ И ДАТА

Нач.отд.	Агранович	<i>А.А.</i>	3.006.1-8.4-1-21	Стадия	Лист	Листов	
Н.контр.	Чумакова	<i>Ч.А.</i>		Сетка СЗ-9...СЗ-12; СЗ-14	Р		1
Гл. спец.	Коротецкий	<i>К.А.</i>			Харьковский Промстройинипроект		
Вед. инж.	Чумакова	<i>Ч.А.</i>					
Провер.	Чумакова	<i>Ч.А.</i>					
Разраб.	Хаинсон	<i>Х.А.</i>					

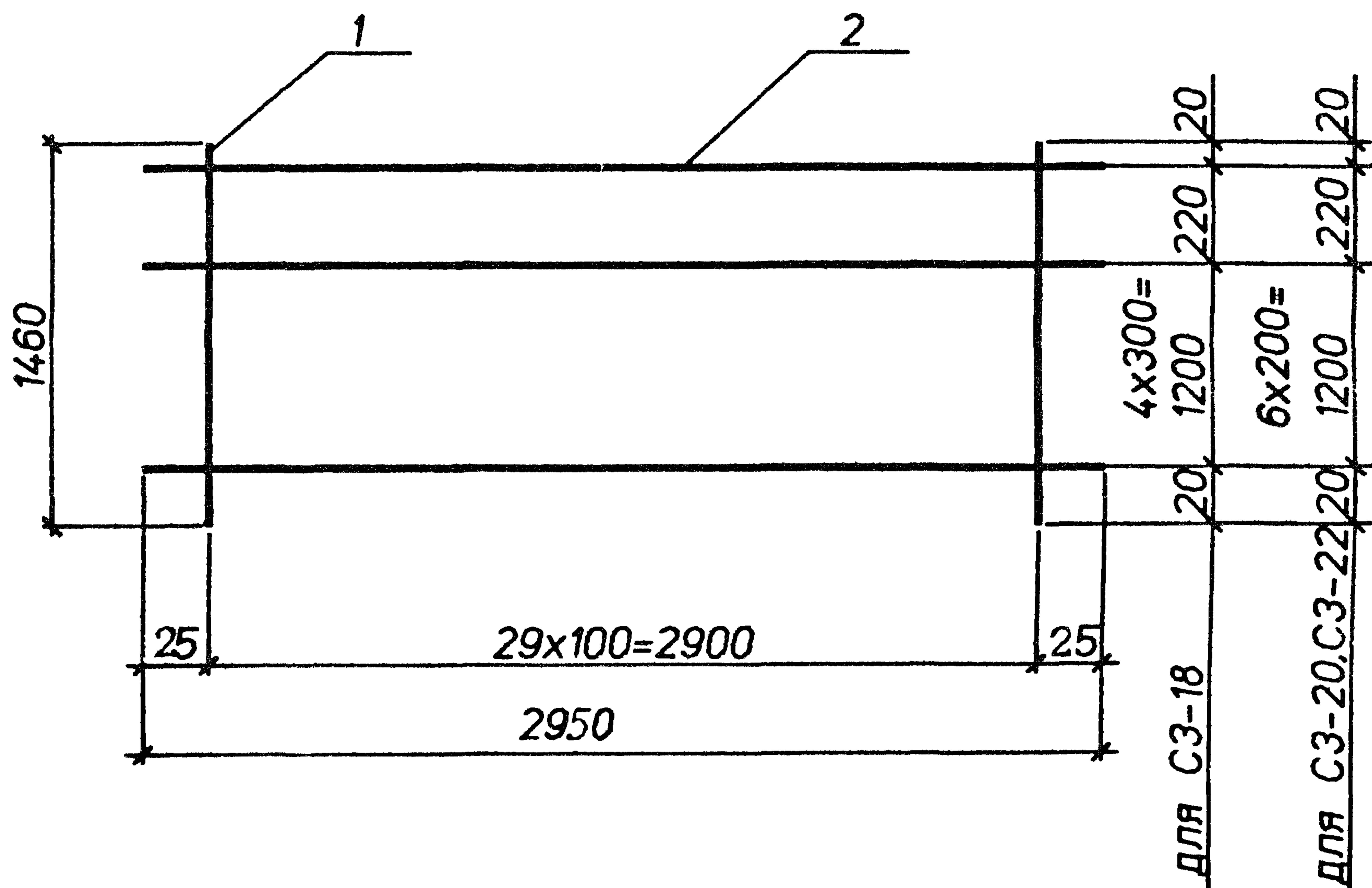


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Общая масса,кг
СЗ-8	1	∅5ВрI, L=1160	15	0,18	5,0
	2	∅5ВрI, L=2950	5	0,46	
СЗ-13	1	∅4ВрI, L=1160	15	0,11	3,2
	2	∅4ВрI, L=2950	5	0,30	
СЗ-15	1	∅8AIII, L=1160	15	0,46	8,4
	2	∅4ВрI, L=2950	5	0,30	
СЗ-16	1	∅10AIII, L=1160	15	0,72	12,3
	2	∅4ВрI, L=2950	5	0,30	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

ИНВ.Н ПОДПИСАТЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

Нач.отд.	Агранович	<i>[Signature]</i>	3.006.1-8.4-1-22	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>		Р		1
Гл.спец.	Коротецкий	<i>[Signature]</i>		Сетка СЗ-8 ; СЗ-13;СЗ-15;СЗ-16		
Бед.инж.	Чумакова	<i>[Signature]</i>	Харьковский Промстройинипроект			
Провер.	Чумакова	<i>[Signature]</i>				
Разраб.	Хаинсон	<i>[Signature]</i>				



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Общая масса кг
СЗ-18	1	∅4ВрI, L=1460	30	0.14	7.0
	2	∅5ВрI, L=2950	6	0.45	
СЗ-20	1	∅8AIII, L=1460	30	0.57	20.8
	2	∅5ВрI, L=2950	8	0.45	
СЗ-22	1	∅12AIII, L=1460	30	1.3	43.9
	2	∅6AI, L=2950	8	0.65	

Арматура классов: А-I, А-III-по ГОСТ 5781-82; Вр-I-по ГОСТ 6727-80

ИНВ.Н ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ.ИВ.М

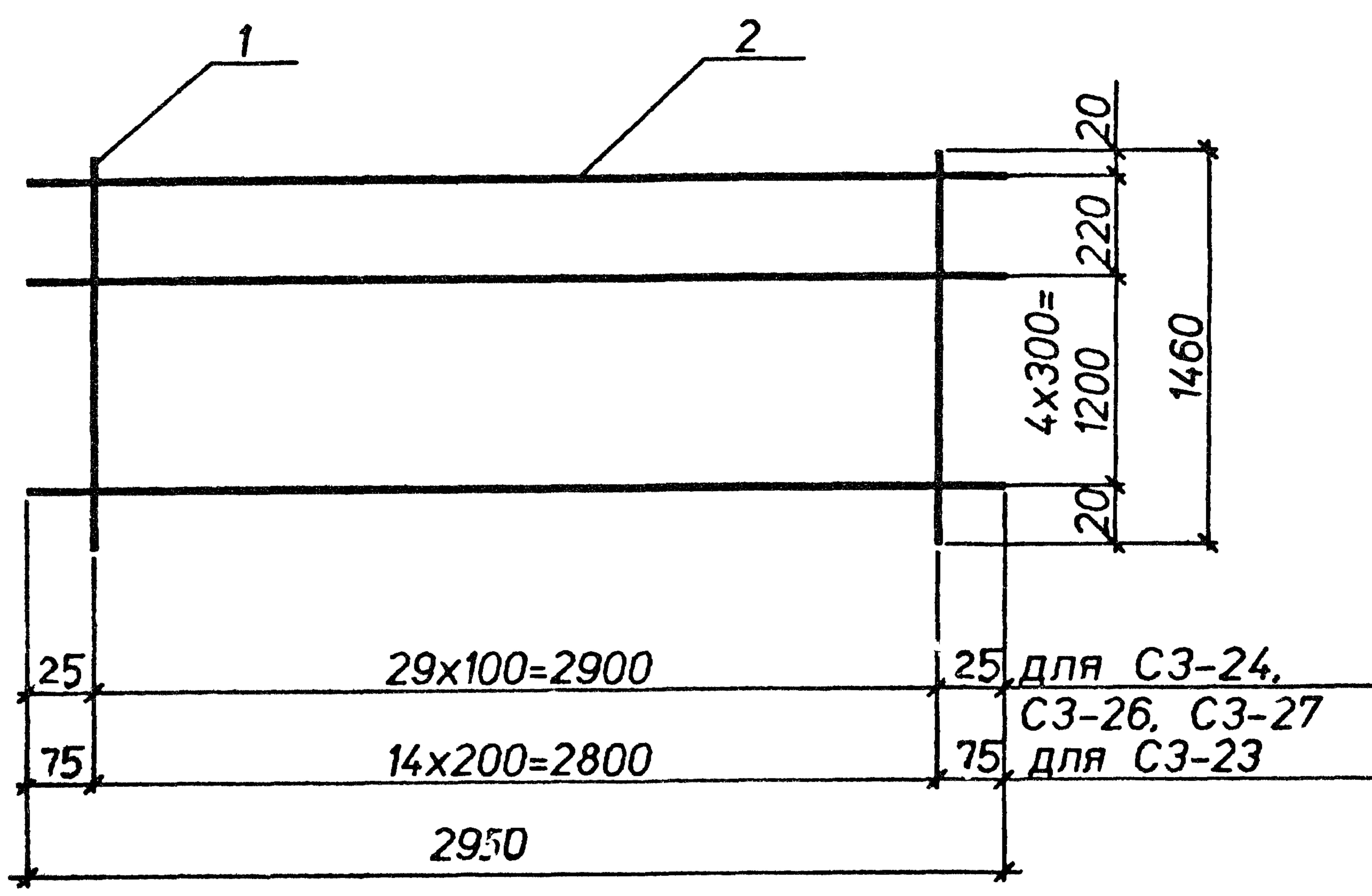
Нач.отд.	Агранович	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Гл.спец.	Коротецкий	<i>[Signature]</i>
Вед.инж.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Разраб.	Хаинсон	<i>[Signature]</i>

3.006.1-8.4-1-23

Сетка СЗ-18;
СЗ-20; СЗ-22

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Харьковский
Промстройинипроект



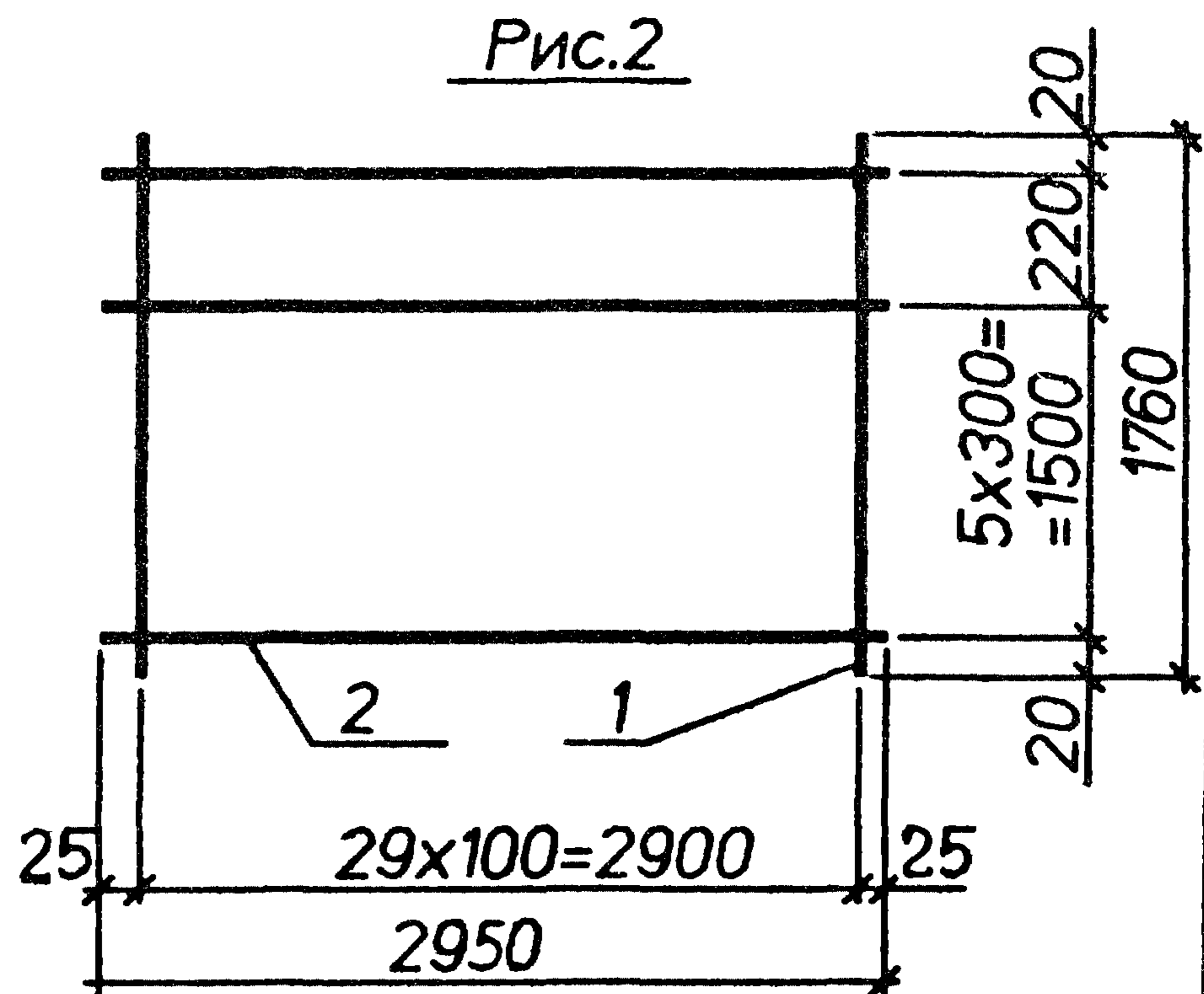
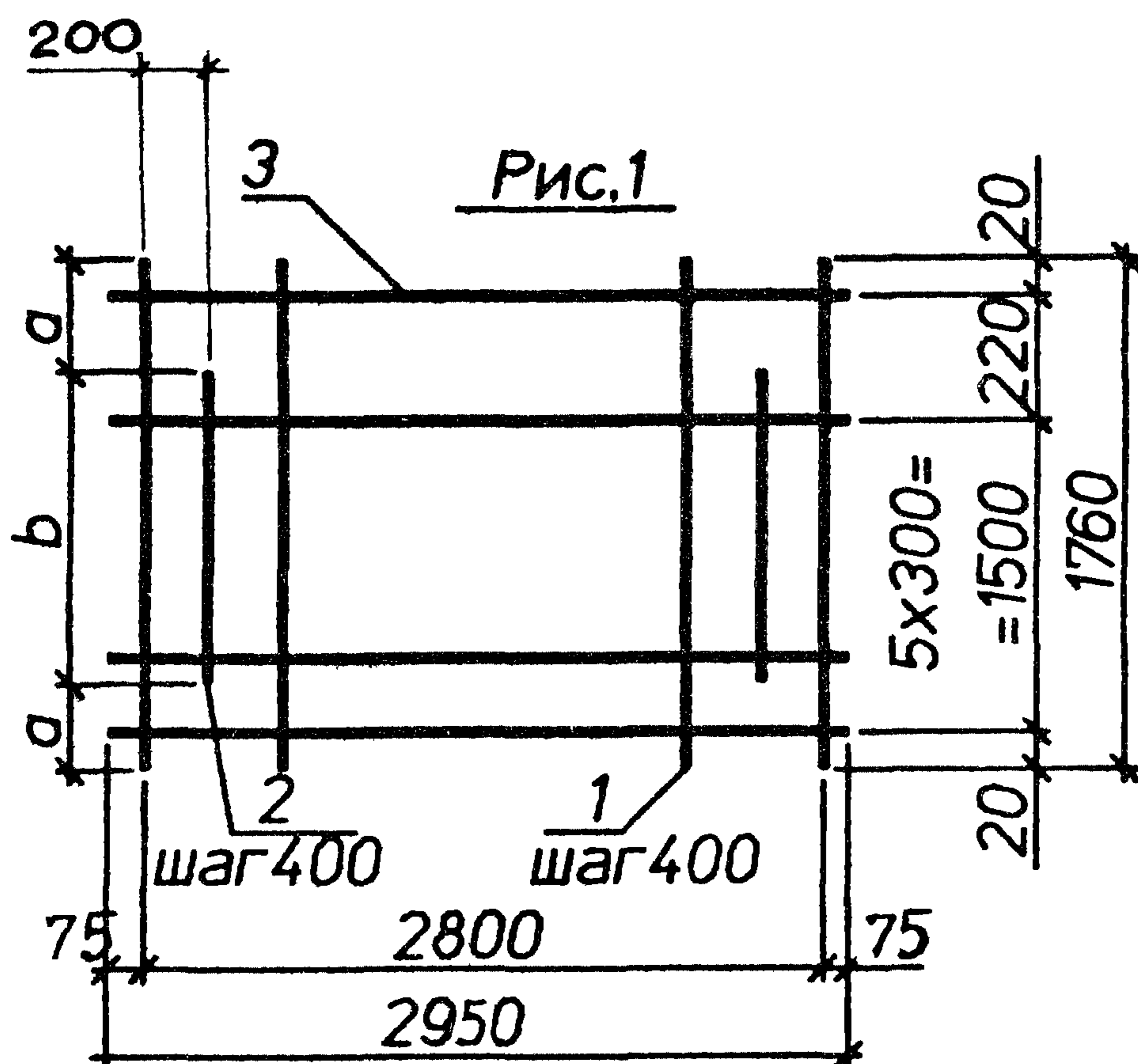
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг	Общая масса, кг
СЗ-23	1	∅5ВрI, L=1460	15	0,22	5,1
	2	∅4ВрI, L=2950	6	0,29	
СЗ-24	1	∅5ВрI, L=1460	30	0,22	8,5
	2	∅4ВрI, L=2950	6	0,29	
СЗ-26	1	∅10AIII, L=1460	30	0,89	29,5
	2	∅5ВрI, L=2950	6	0,45	
СЗ-27	1	∅12AIII, L=1460	30	1,3	42,5
	2	∅6AI, L=2950	6	0,65	

Арматура классов: А-I, А-III-по ГОСТ 5781-82; Вр-I-по ГОСТ 6727-80

ИНВ.Н ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

Нач.отд.	Агранович	<i>[Signature]</i>	3.006.1-8.4-1-25	Стадия	Лист	Листов			
Н.контр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>		Р		1			
Г.п.спец.	Коротецкий	<i>[Signature]</i>		Сетка СЗ-23; СЗ-24; СЗ-26; СЗ-27					
Вед.инж.	Чумакова	<i>[Signature]</i>					Харьковский Промстройниипроект		
Провер.	Чумакова	<i>[Signature]</i>							
Разраб.	Хайсон	<i>[Signature]</i>							

Марка сетки	Рис.	размеры, мм	
		a	b
СЗ-29	2	-	-
СЗ-30	1	275	1210
СЗ-31	1	105	1550



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг	Общая масса, кг
СЗ-29	1	∅5ВрI, L=1760	30	0,27	11,3
	2	∅5ВрI, L=2950	7	0,45	
СЗ-30	1	∅10AIII, L=1760	8	1,1	22,0
	2	∅10AIII, L=1210	7	0,74	
	3	∅8AI, L=2950	7	1,2	
СЗ-31	1	∅12AIII, L=1760	8	1,6	30,1
	2	∅12AIII, L=1550	7	1,4	
	3	∅8AI, L=2950	7	1,2	

Арматура классов: А-I, А-III по ГОСТ 5781-82; Вр-I по ГОСТ 6727-80

ИНВ.П ПОДПИСЬ И ДАТА

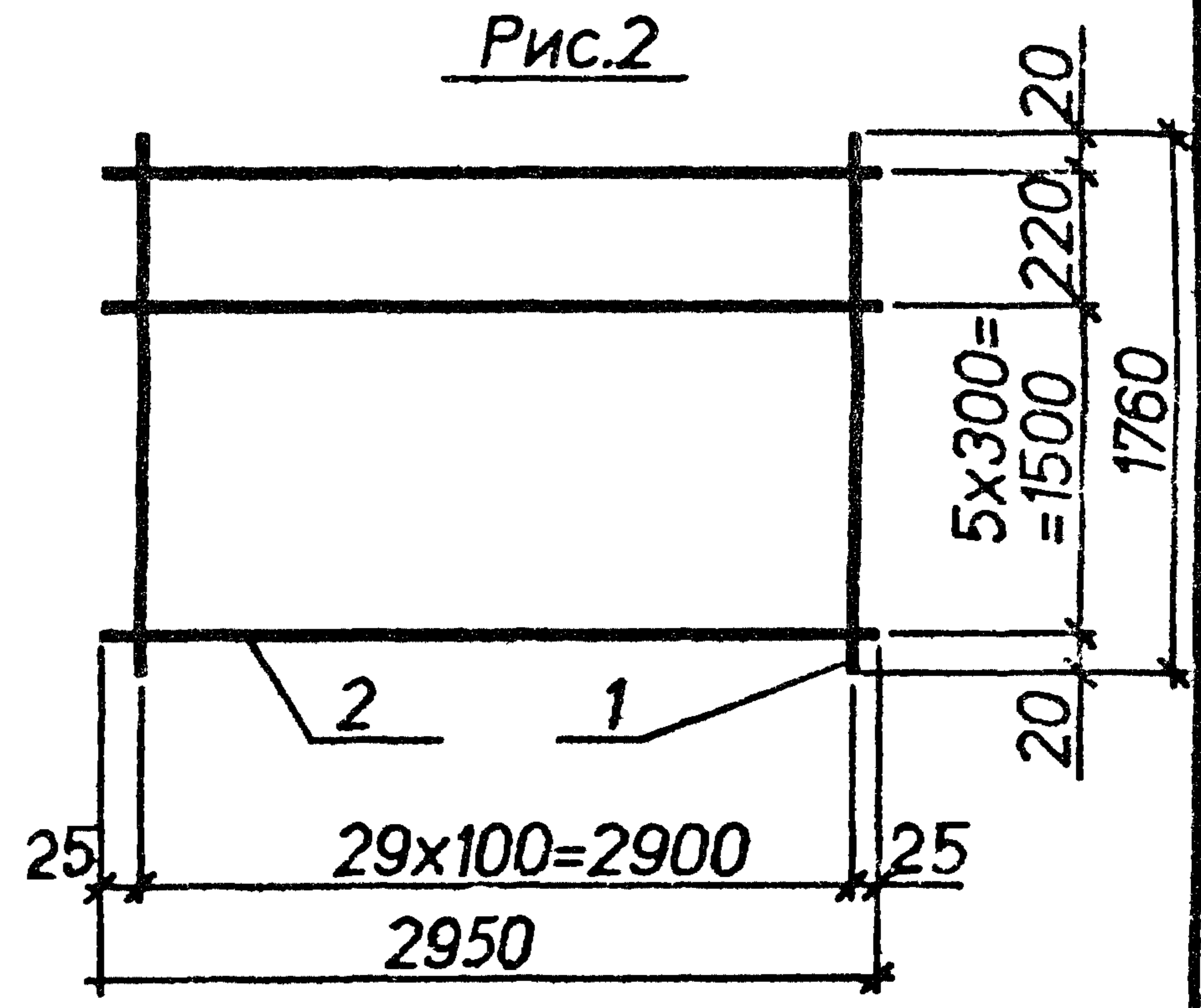
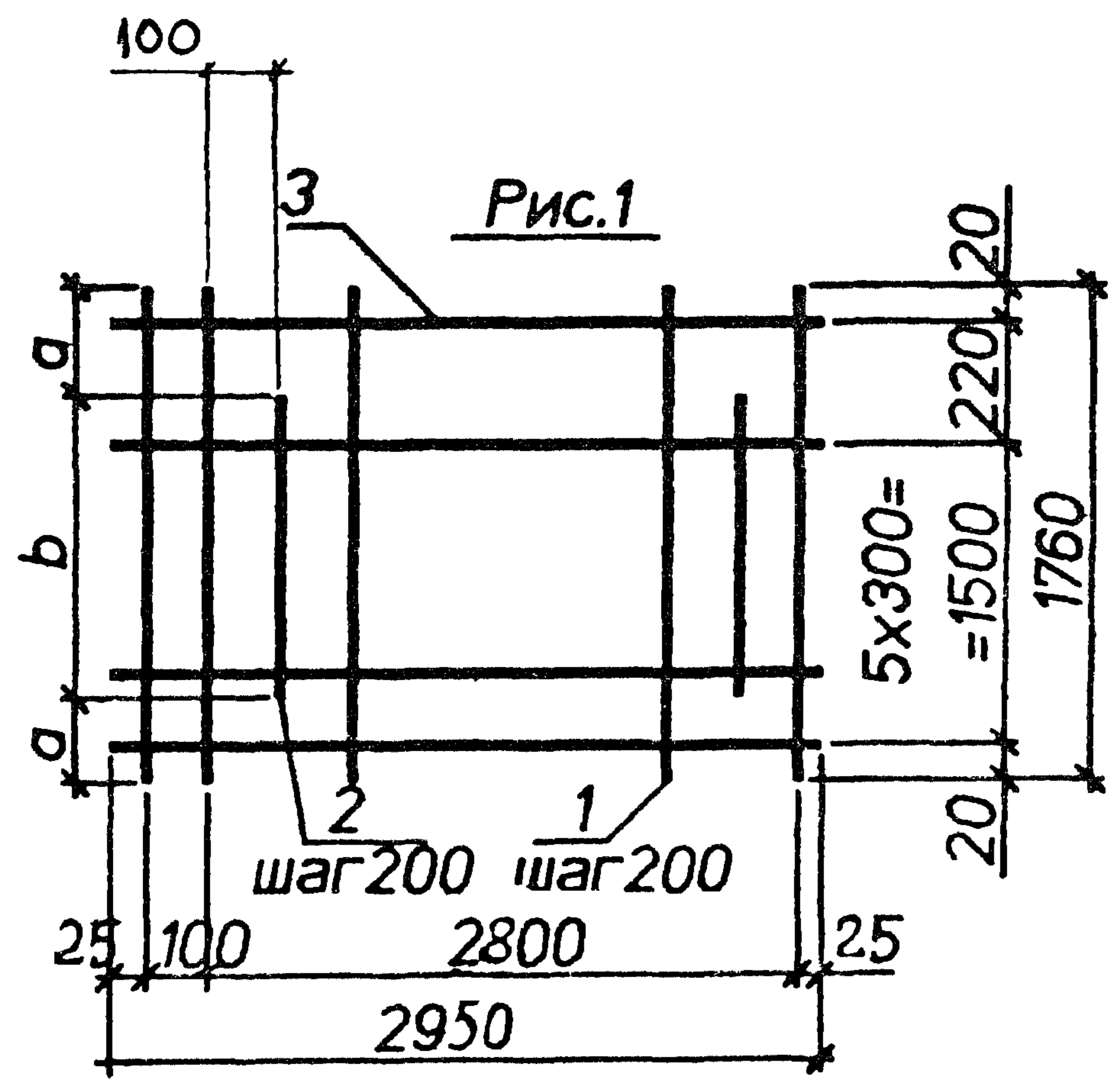
Нач.отд.	Агранович	<i>А.А.</i>
Н.контр.	Чумакова	<i>Ч.С.</i>
Г.п.спец.	Коротецкий	<i>К.С.</i>
Вед.инж.	Чумакова	<i>Ч.С.</i>
Провер.	Чумакова	<i>Ч.С.</i>
Разраб.	Хаинсон	<i>Х.С.</i>

3.006.1-8.4-1-26

Сетка СЗ-29;
СЗ-30; СЗ-31

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Харьковский Промстройинипроект		

Марка сетки	Рис.	размеры, мм	
		a	b
СЗ-32	1	135	1490
СЗ-33	2	-	-
СЗ-34	1	225	1310



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Общая масса, кг
СЗ-32	1	∅ 12AIII, L=1760	16	1,6	51,4
	2	∅ 12AIII, L=1490	14	1,3	
	3	∅ 8AI, L=2950	7	1,2	
СЗ-33	1	∅ 4ВрI, L=1760	30	0,17	7,2
	2	∅ 4ВрI, L=2950	7	0,29	
СЗ-34	1	∅ 6AIII, L=1760	16	0,39	12,3
	2	∅ 6AIII, L=1310	14	0,29	
	3	∅ 4ВрI, L=2950	7	0,29	

Арматура классов: А-I, А-III по ГОСТ 5781-82; Вр-I по ГОСТ 6727-80

ИМЬ. ПУЩІГОЛІКСЬ І ДІДР.ЗМ.ІНВ.І

Нач.отд.	Агранович	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Г.п.спец.	Коротецкий	<i>[Signature]</i>
Вед.инж.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Разраб.	Хайнсон	<i>[Signature]</i>

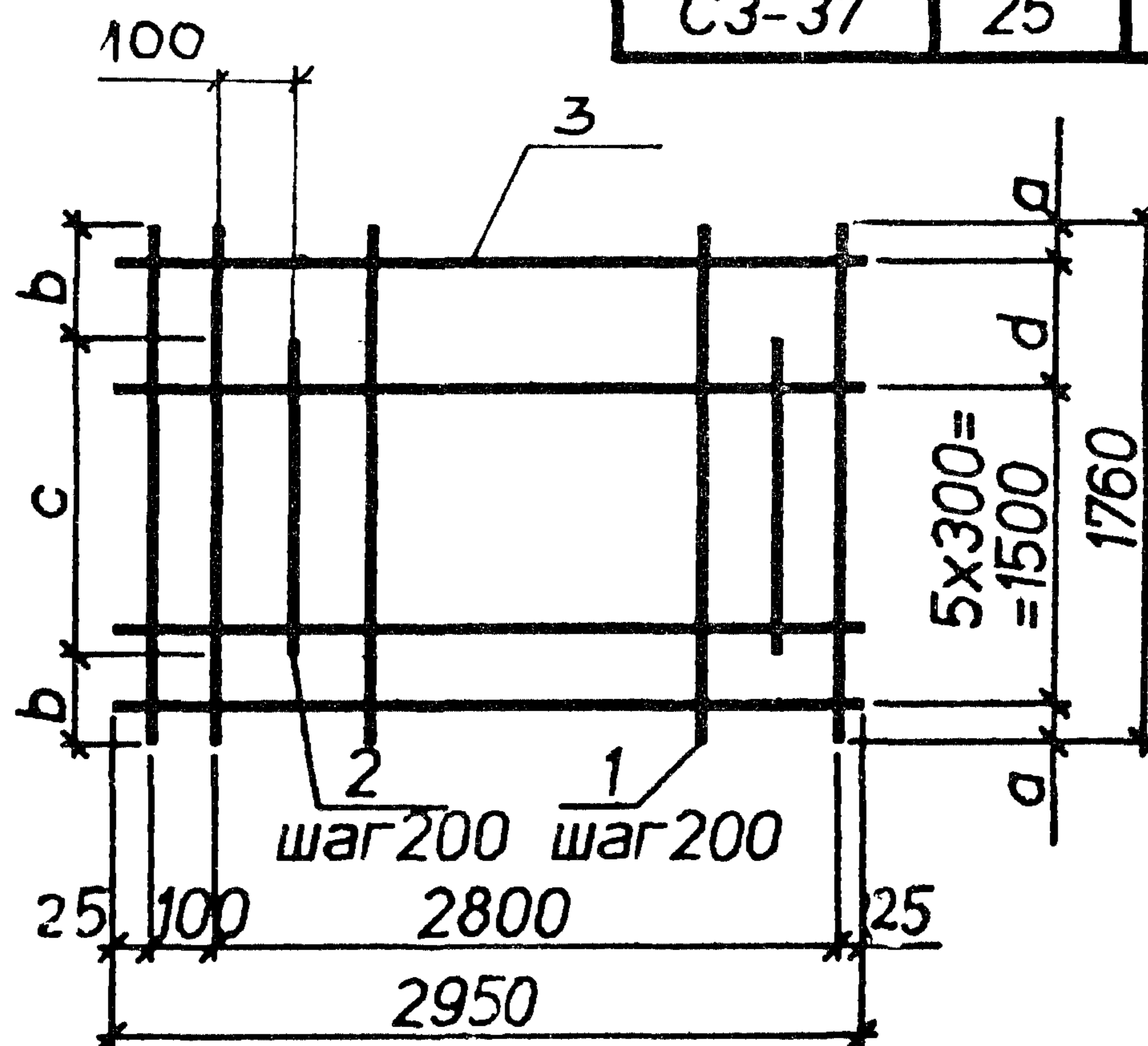
3.006.1-8.4-1-27

Сетка СЗ-32;
СЗ-33; СЗ-34

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Харьковский
Промстройинипроект

Марка сетки	размеры, мм			
	a	b	c	d
C3-35	20	145	1470	220
C3-36	20	135	1490	220
C3-37	25	115	1530	210



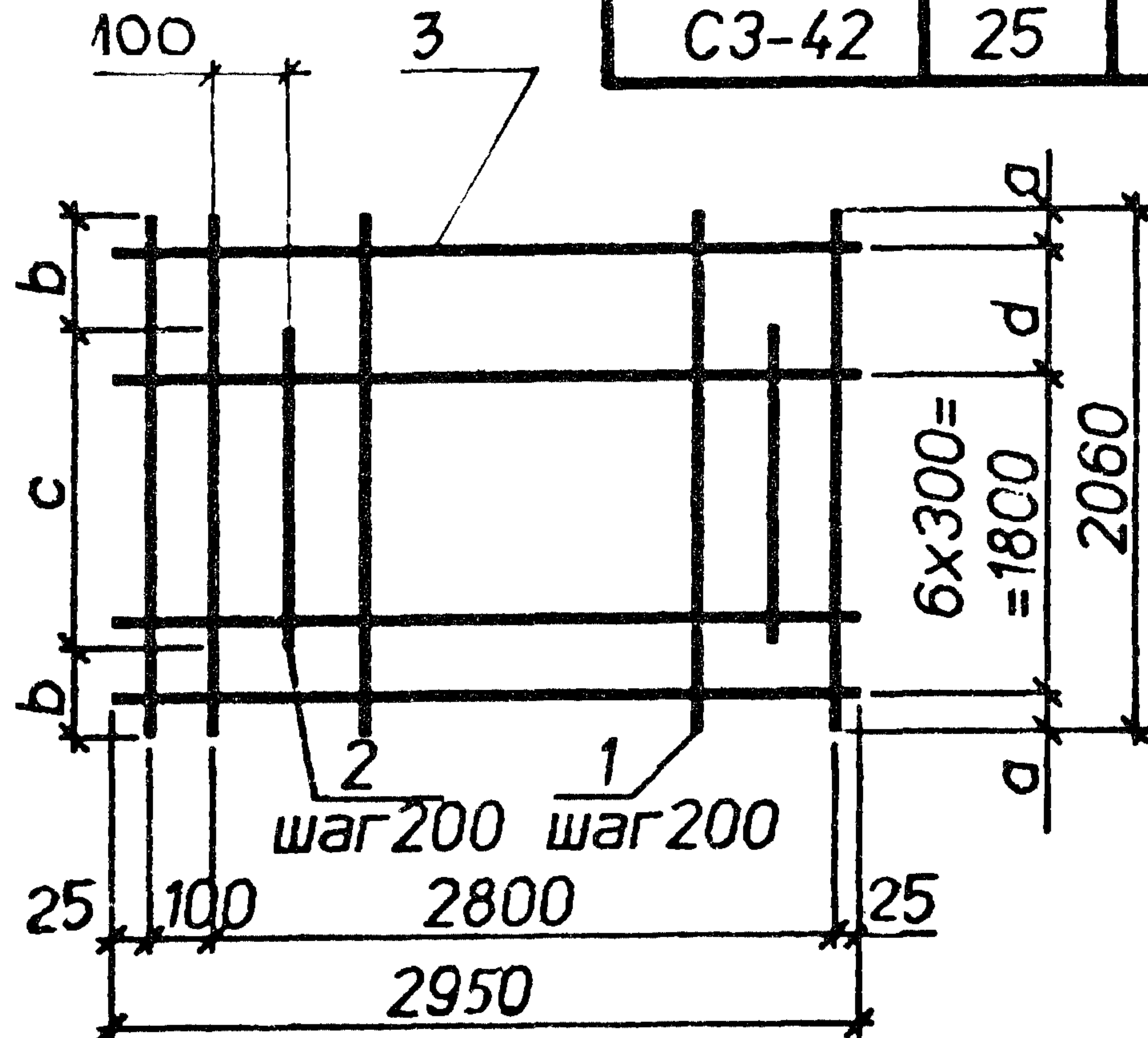
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
C3-35	1	∅8 AIII, L=1760	16	0,69	22,3
	2	∅8 AIII, L=1470	14	0,58	
	3	∅5 ВрI, L=2950	7	0,45	
C3-36	1	∅10 AIII, L=1760	16	1,1	34,9
	2	∅10 AIII, L=1490	14	0,91	
	3	∅6 AI, L=2950	7	0,65	
C3-37	1	∅14 AIII, L=1760	16	2,1	67,2
	2	∅14 AIII, L=1530	14	1,8	
	3	∅8 AI, L=2950	7	1,2	

Арматура классов: А-I, А-III по ГОСТ 5781-82. Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Нач. отд.	Агранович		3.006.1-8.4-1-28		
Н. контр.	Чумакова				
Гл. спец.	Коротецкий				
Вед. инж.	Чумакова		Сетка C3-35; C3-36; C3-37		
Провер.	Чумакова				
Разраб.	Хайнсон		Стадия	Лист	Листов
			Р		1
			Харьковский Промстройчиипроект		

ИНВ.Н. ПОДПИСАТЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.М

Марка сетки	размеры, мм			
	a	b	c	d
СЗ-40	20	310	1440	220
СЗ-41	20	180	1700	220
СЗ-42	25	120	1820	210



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Общая масса, кг
СЗ-40	1	∅8AIII, L=2060	16	0,81	30,4
	2	∅8AIII, L=1440	14	0,56	
	3	∅8AI, L=2950	8	1,2	
СЗ-41	1	∅12AIII, L=2060	16	1,8	59,4
	2	∅12AIII, L=1700	14	1,5	
	3	∅8AI, L=2950	8	1,2	
СЗ-42	1	∅14AIII, L=2060	16	2,5	80,4
	2	∅14AIII, L=1820	14	2,2	
	3	∅8AI, L=2950	8	1,2	

Арматура классов А-I, А-III по ГОСТ 5781-82

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв.№

Нач.отд.	Агранович	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Гл.спец.	Коротецкий	<i>[Signature]</i>
Вед.инж.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Разраб.	Хаинсон	<i>[Signature]</i>

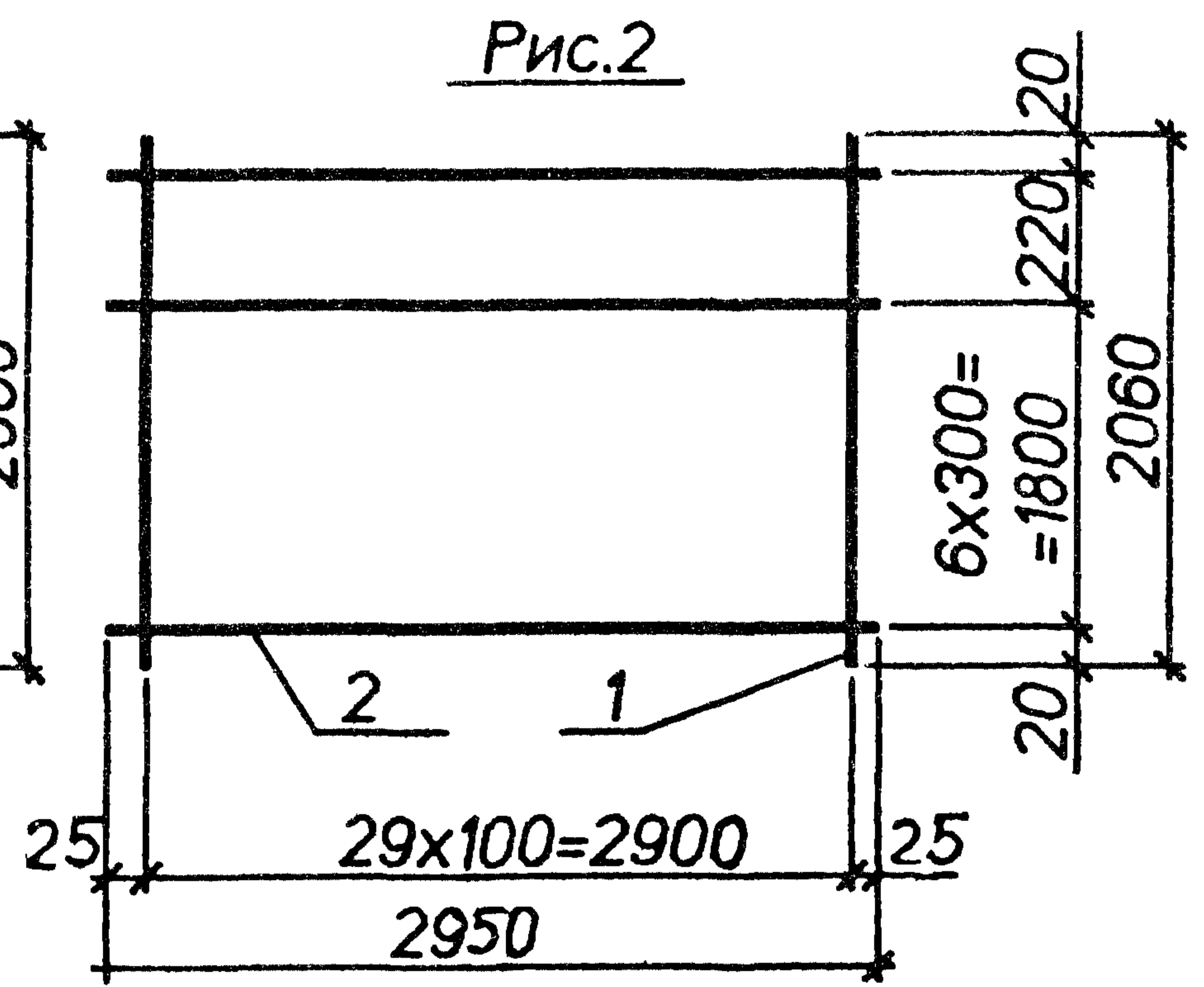
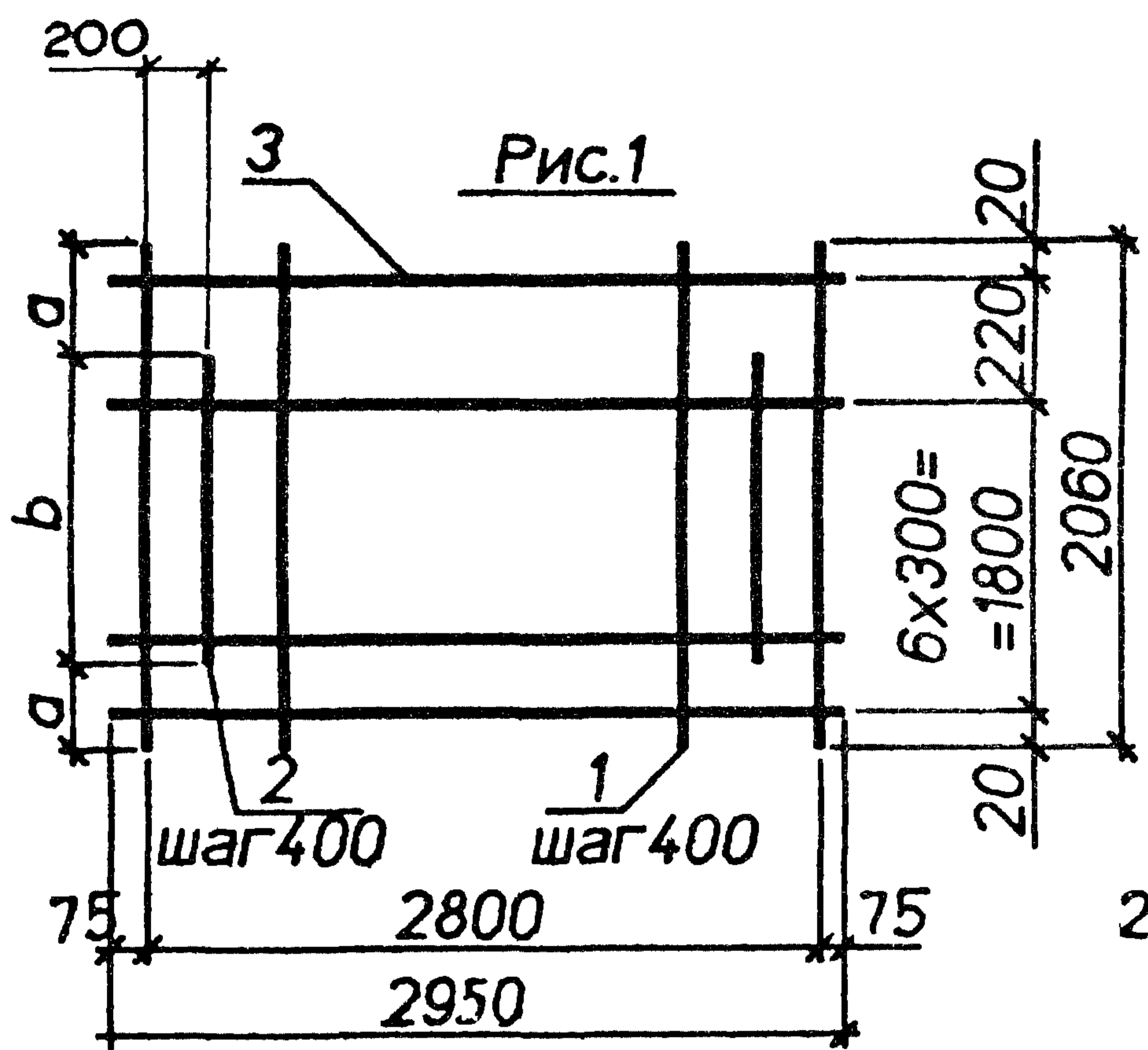
3.006.1-8.4-1-29

Сетка СЗ-40;
СЗ-41; СЗ-42

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Харьковский
Промстройинипроект

Марка сетки	Рис.	размеры, мм	
		a	b
СЗ-39	1	430	1200
СЗ-43	2	-	-
СЗ-44	1	260	1540



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Общая масса.кг
СЗ-39	1	∅10AIII, L=2060	8	1,3	25,1
	2	∅10AIII, L=1200	7	0,73	
	3	∅8AI, L=2950	8	1,2	
СЗ-43	1	∅5BpI, L=2060	30	0,32	11,9
	2	∅4BpI, L=2950	8	0,29	
СЗ-44	1	∅10AIII, L=2060	8	1,3	19,3
	2	∅10AIII, L=1540	7	0,94	
	3	∅4BpI, L=2950	8	0,29	

Арматура классов: А-I, А-III по ГОСТ 5781-82; Bp-I по ГОСТ 6727-80

ИНВ.Н ПОДПИСАТЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

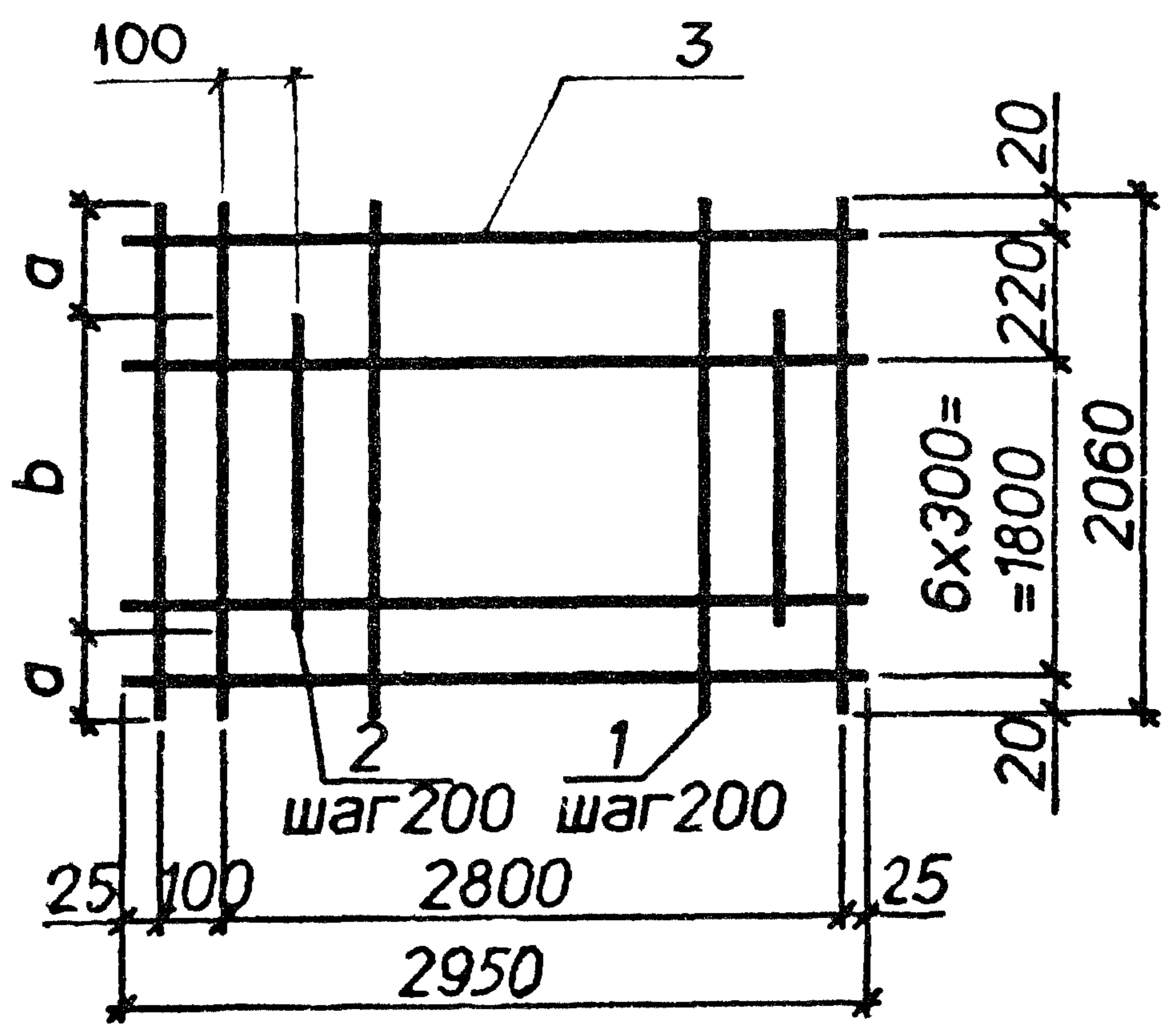
Нач.отд.	Агранович	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Г.л.спец.	Коротецкий	<i>[Signature]</i>
Вед.инж.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Разраб.	Хаинсон	<i>[Signature]</i>

3.006.1-8.4-1-30

Сетка СЗ-39;
СЗ-43; СЗ-44

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Харьковский Промстройинипроект		

Марка сетки	размеры, мм	
	a	b
СЗ-45	260	1540
СЗ-46	200	1660



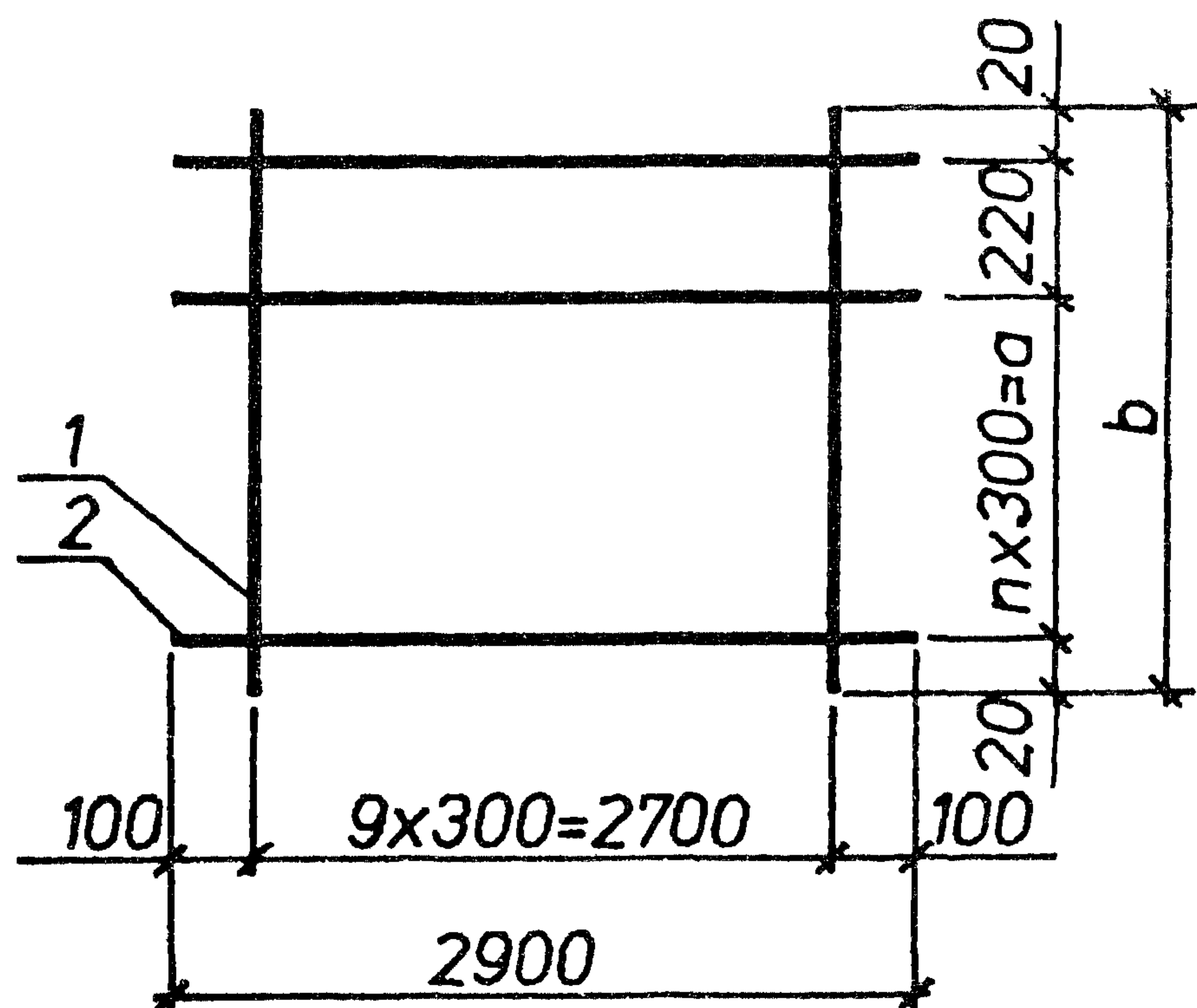
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
СЗ-45	1	∅10AIII, L=2060	16	1,3	38,6
	2	∅10AIII, L=1540	14	0,94	
	3	∅6AI, L=2950	8	0,65	
СЗ-46	1	∅12AIII, L=2060	16	1,8	54,8
	2	∅12AIII, L=1660	14	1,5	
	3	∅6AI, L=2950	8	0,65	

Арматура классов А-I, А-III по ГОСТ 5781-82.

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам. Инв. №

Нач. отд.	Агранович	<i>[Signature]</i>	3.006.1-8.4-1-31
Н.контр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>	
Гл. спец.	Коротецкий	<i>[Signature]</i>	
Вед. инж.	Чумакова	<i>[Signature]</i>	
Провер.	Чумакова	<i>[Signature]</i>	
Разраб.	Хаинсон	<i>[Signature]</i>	
			Сетка СЗ-45; СЗ-46
			Харьковский Промстройинипроект

Стадия	Лист	Листов
Р		1



Марка сетки	n	размер, мм	
		a	b
C3-7	2	600	860
C3-17	3	900	1160
C3-28	4	1200	1460
C3-38	5	1500	1760
C3-47	6	1800	2060
C3-48	6	1800	2060

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
C3-7	1	∅4 ВрI, L=860	10	0,08	2,6
	2	∅5 ВрI, L=2900	4	0,44	
C3-17	1	∅5 ВрI, L=1160	10	0,18	4,0
	2	∅5 ВрI, L=2900	5	0,44	
C3-28	1	∅5 ВрI, L=1460	10	0,22	4,9
	2	∅5 ВрI, L=2900	6	0,44	
C3-38	1	∅5 ВрI, L=1760	10	0,27	5,8
	2	∅5 ВрI, L=2900	7	0,44	
C3-47	1	∅5 ВрI, L=2060	10	0,32	12,2
	2	∅8 АI, L=2900	8	1,1	
C3-48	1	∅6 АI, L=2060	10	0,45	13,6
	2	∅8 АI, L=2900	8	1,1	

Арматура классов : А-I по ГОСТ 5781-82; Вр-I по ГОСТ 6727-80 .

ИНВ.И ПОДПИСЬ И ДАТА ЗАМ.ИНВ.И

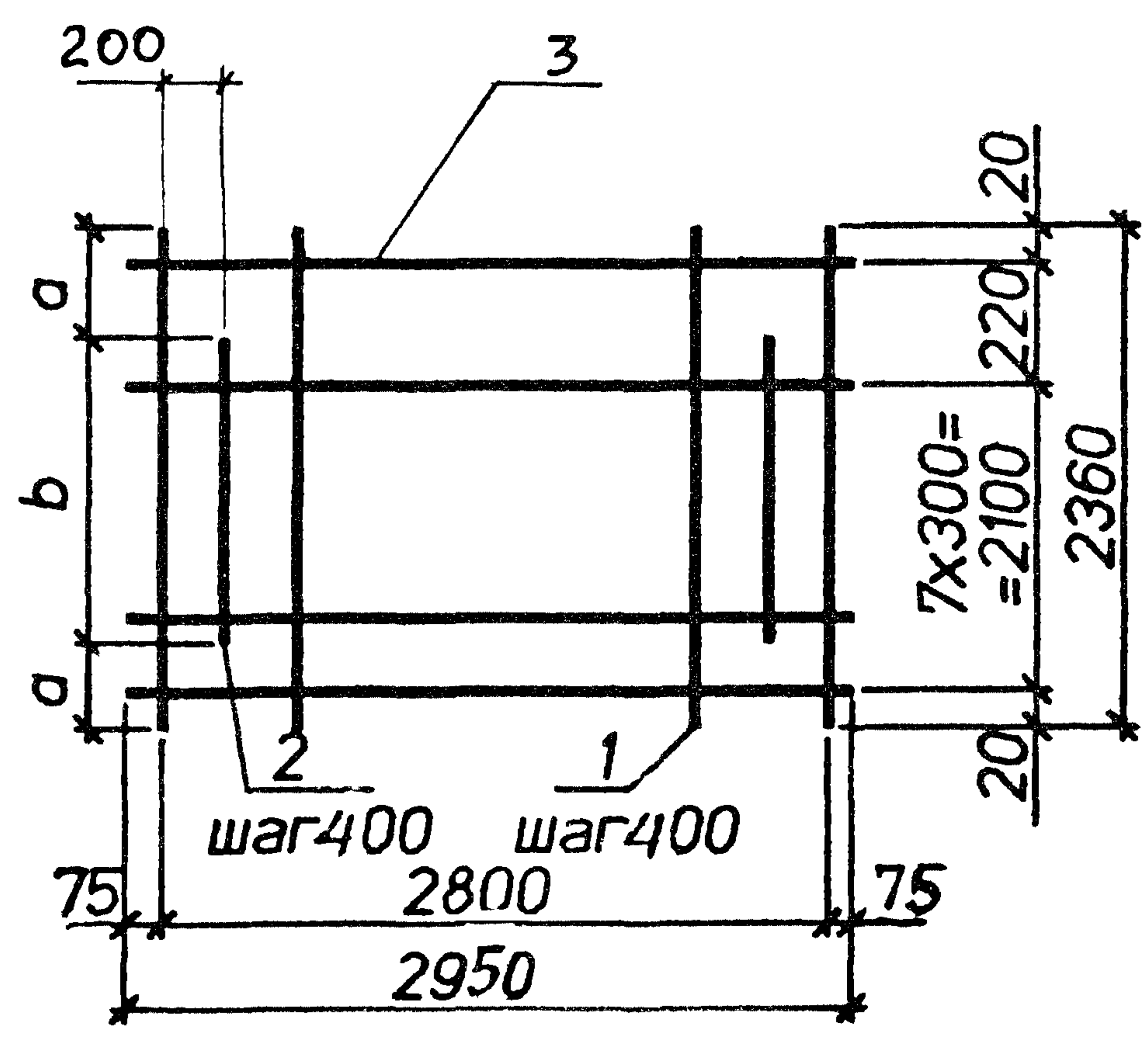
Нач.отд.	Агранович	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Г.п.спец.	Коротецкий	<i>[Signature]</i>
Вед.инж.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Разраб.	Хаинсон	<i>[Signature]</i>

3.006.1-8.4-1-32

Сетка C3-7; C3-17;
C3-28; C3-38;
C3-47; C3-48

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Харьковский Промстройинипроект		

Марка сетки	размеры, мм	
	a	b
C3-49	445	1470
C3-50	235	1890



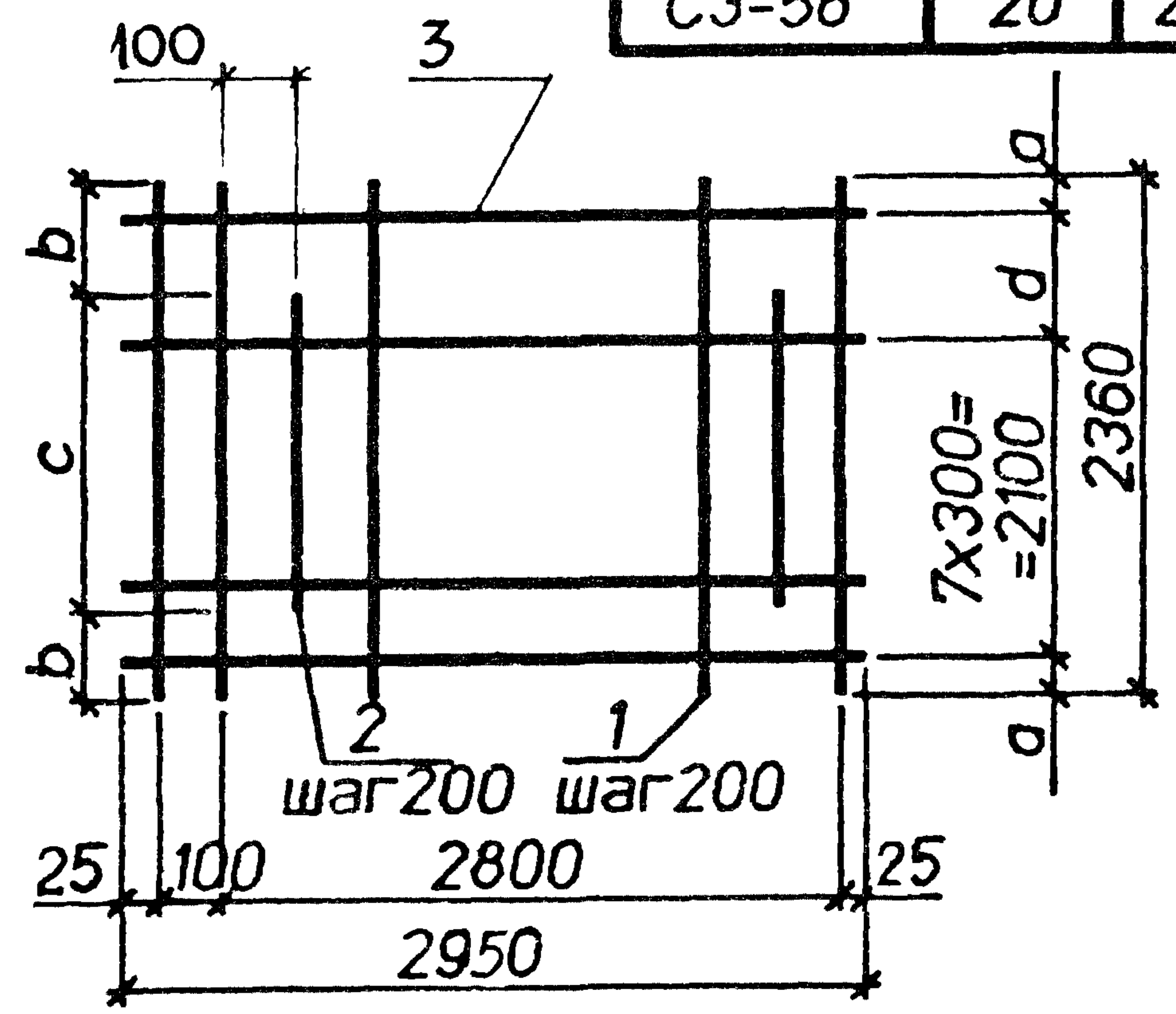
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
C3-49	1	∅10AIII, L=2360	8	1,5	28,3
	2	∅10AIII, L=1470	7	0,90	
	3	∅8AI, L=2950	9	1,2	
C3-50	1	∅12AIII, L=2360	8	2,1	38,8
	2	∅12AIII, L=1890	7	1,7	
	3	∅8AI, L=2950	9	1,2	

Арматура классов А-I, А-III по ГОСТ 5781-82.

Копию подлинника и дату зам. инв. п.

Нач. отд.	Агранович	<i>[Signature]</i>	3.006.1-8.4-1-33		
Н.контр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>			
Гл. спец.	Коротецкий	<i>[Signature]</i>			
Вед. инж.	Чумакова	<i>[Signature]</i>	Сетка C3-49; C3-50		
Провер.	Чумакова	<i>[Signature]</i>			
Разраб.	Хаинсон	<i>[Signature]</i>			
			Стадия	Лист	Листов
			Р		1
			Харьковский Промстройиниипроект		

Марка сетки	размеры мм			
	a	b	c	d
C3-51	25	225	1910	210
C3-52	20	255	1850	220
C3-56	20	215	1930	220



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Общая масса кг
C3-51	1	∅14 AIII, L=2360	16	2.8	87.9
	2	∅14 AIII, L=1910	14	2.3	
	3	∅8 AI, L=2950	9	1.2	
C3-52	1	∅12 AIII, L=2360	16	2.1	66.6
	2	∅12 AIII, L=1850	14	1.6	
	3	∅8 AI, L=2950	9	1.2	
C3-56	1	∅12 AIII, L=2360	16	2.1	63.0
	2	∅12 AIII, L=1930	14	1.7	
	3	∅6 AI, L=2950	9	0.65	

Арматура классов А-I, А-III по ГОСТ 5781-82 .

ИНВ. ПОДПИСИ И ДАТЫ ВЗАИМН.

Нач.отд.	Агранович	<i>А.А.</i>
Н.контр.	Чумакова	<i>Ч.С.</i>
Гл.спец.	Коротецкий	<i>К.С.</i>
Вед.инж.	Чумакова	<i>Ч.С.</i>
Провер.	Чумакова	<i>Ч.С.</i>
Разраб.	Хаинсон	<i>Х.С.</i>

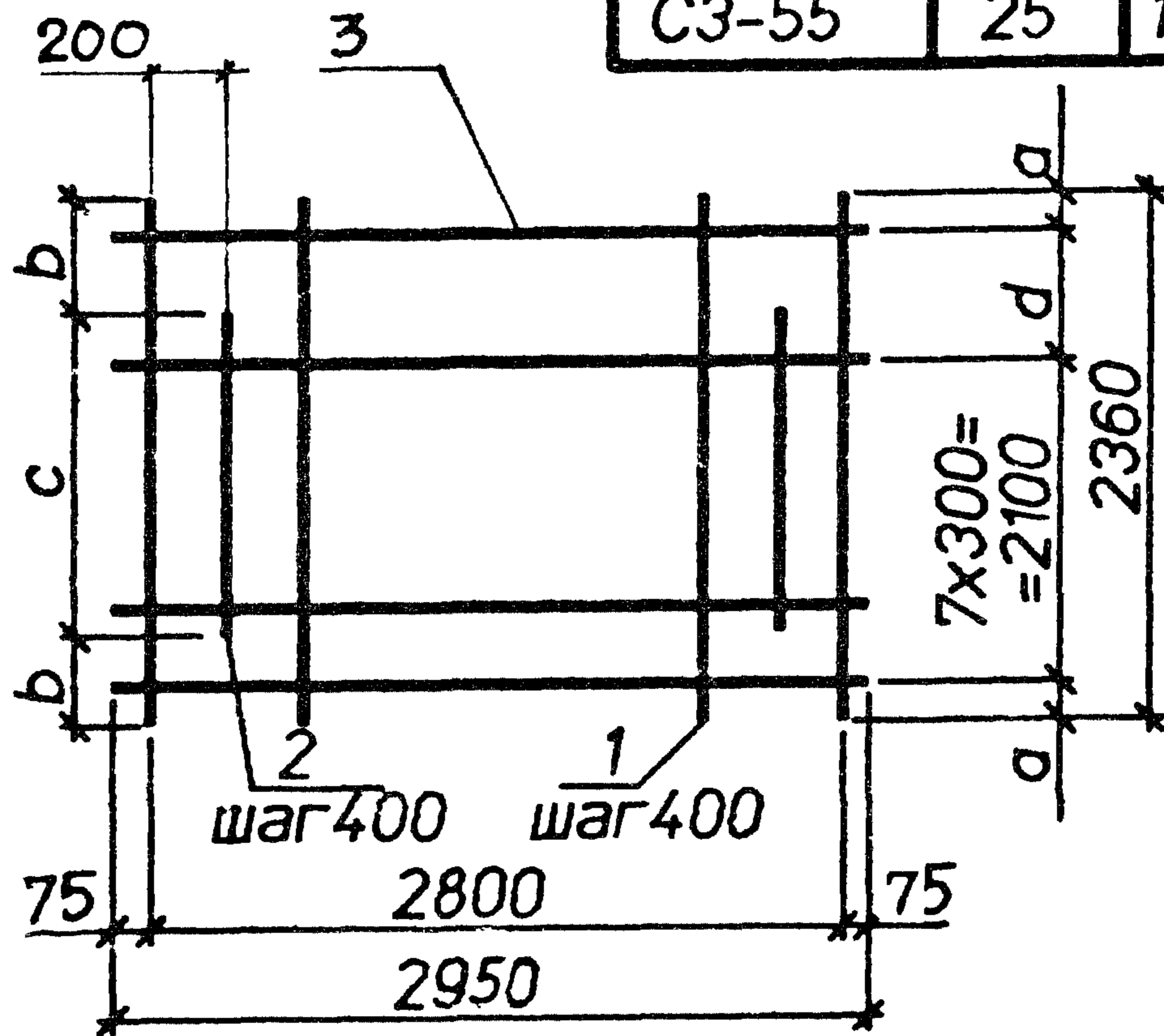
3.006.1-8.4-1-34

Сетка C3-51;
C3-52; C3-56

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Харьковский
Промстройинипроект

Марка сетки	размеры, мм			
	a	b	c	d
C3-53	20	325	1710	220
C3-54	20	185	1990	220
C3-55	25	135	2090	210



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Общая масса кг
C3-53	1	∅8AIII, L=2360	8	0.92	14.7
	2	∅8AIII, L=1710	7	0.67	
	3	∅4BpI, L=2950	9	0.29	
C3-54	1	∅10AIII, L=2360	8	1.5	22.7
	2	∅10AIII, L=1990	7	1.2	
	3	∅4BpI, L=2950	9	0.29	
C3-55	1	∅14AIII, L=2360	8	2.8	46.1
	2	∅14AIII, L=2090	7	2.5	
	3	∅6AI, L=2950	9	0.65	

Арматура классов: А-І.А-ІІІ по ГОСТ 5781-82; Вр-І по ГОСТ 6727-80

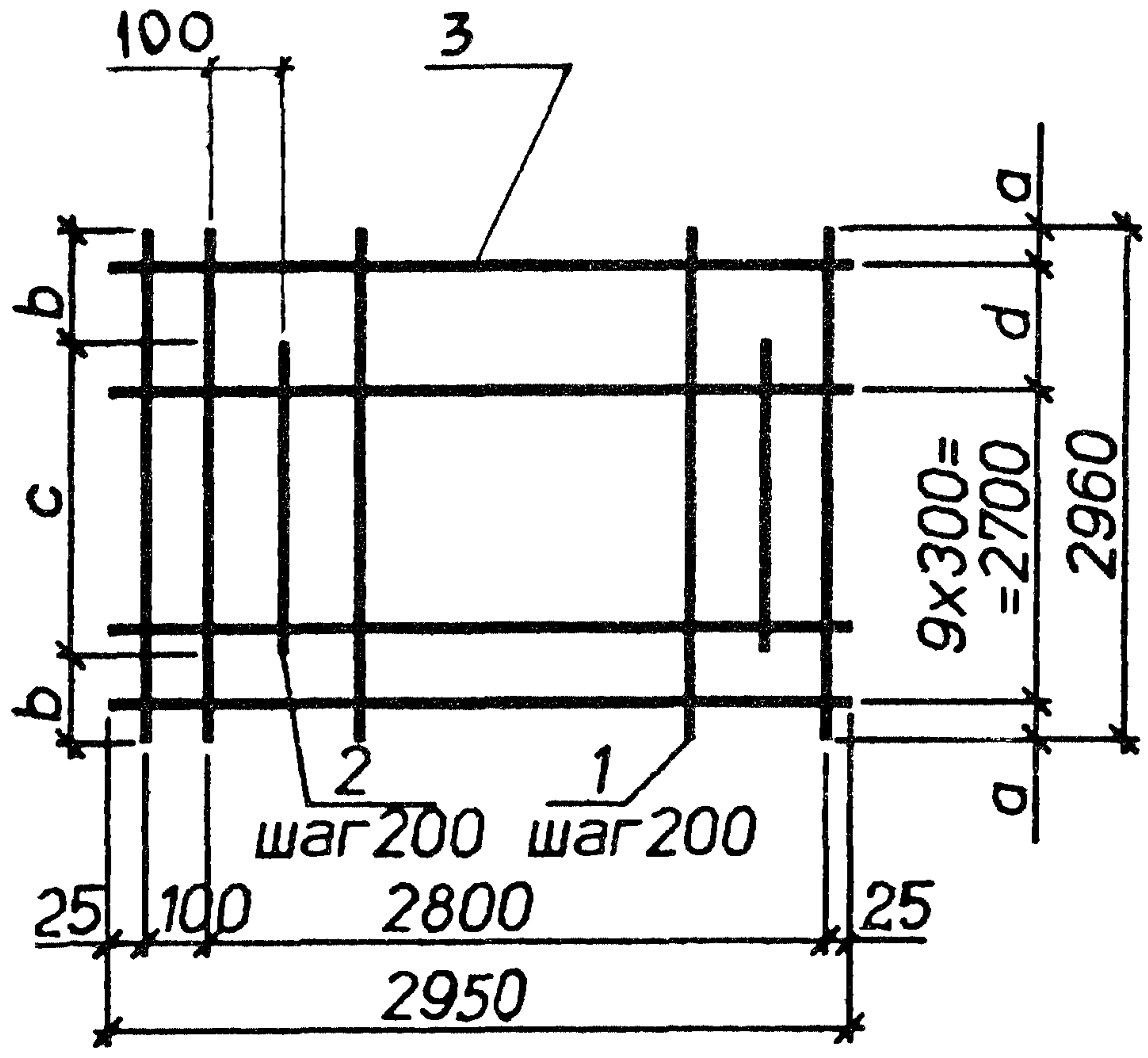
ИНВ.Н. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН.Н.

Нач.отд.	Агранович	<i>[Signature]</i>	3.006.1-8.4-1-35
Н.контр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>	
Гл.спец.	Коротецкий	<i>[Signature]</i>	
Вед.инж.	Чумакова	<i>[Signature]</i>	
Провер.	Чумакова	<i>[Signature]</i>	
Разраб.	Хайнсон	<i>[Signature]</i>	

Сетка C3-53;
C3-54; C3-55

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Харьковский Промстройинипроект		

Марка сетки	размеры, мм			
	a	b	c	d
C3-59	20	670	1620	220
C3-61	25	200	2560	210



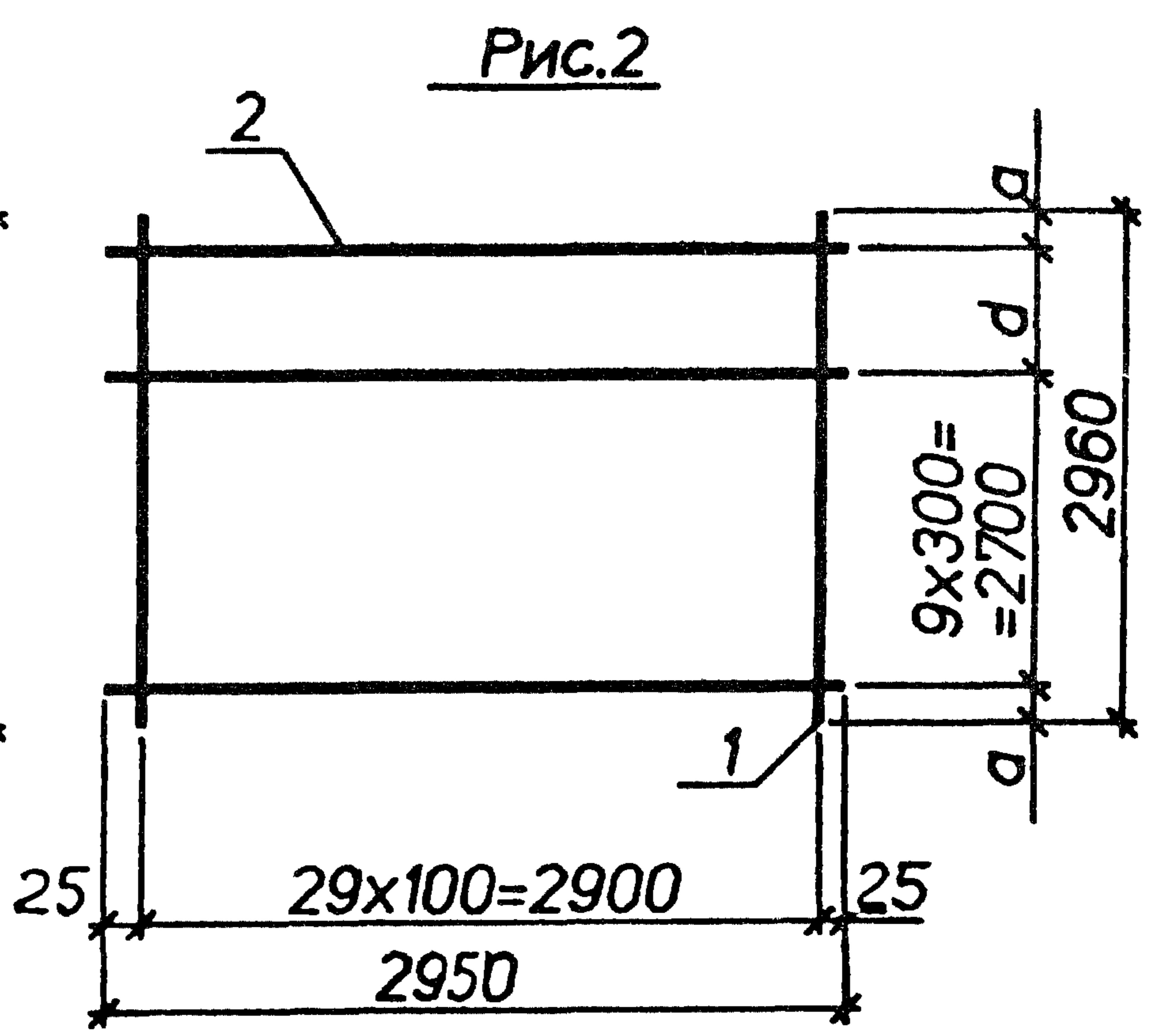
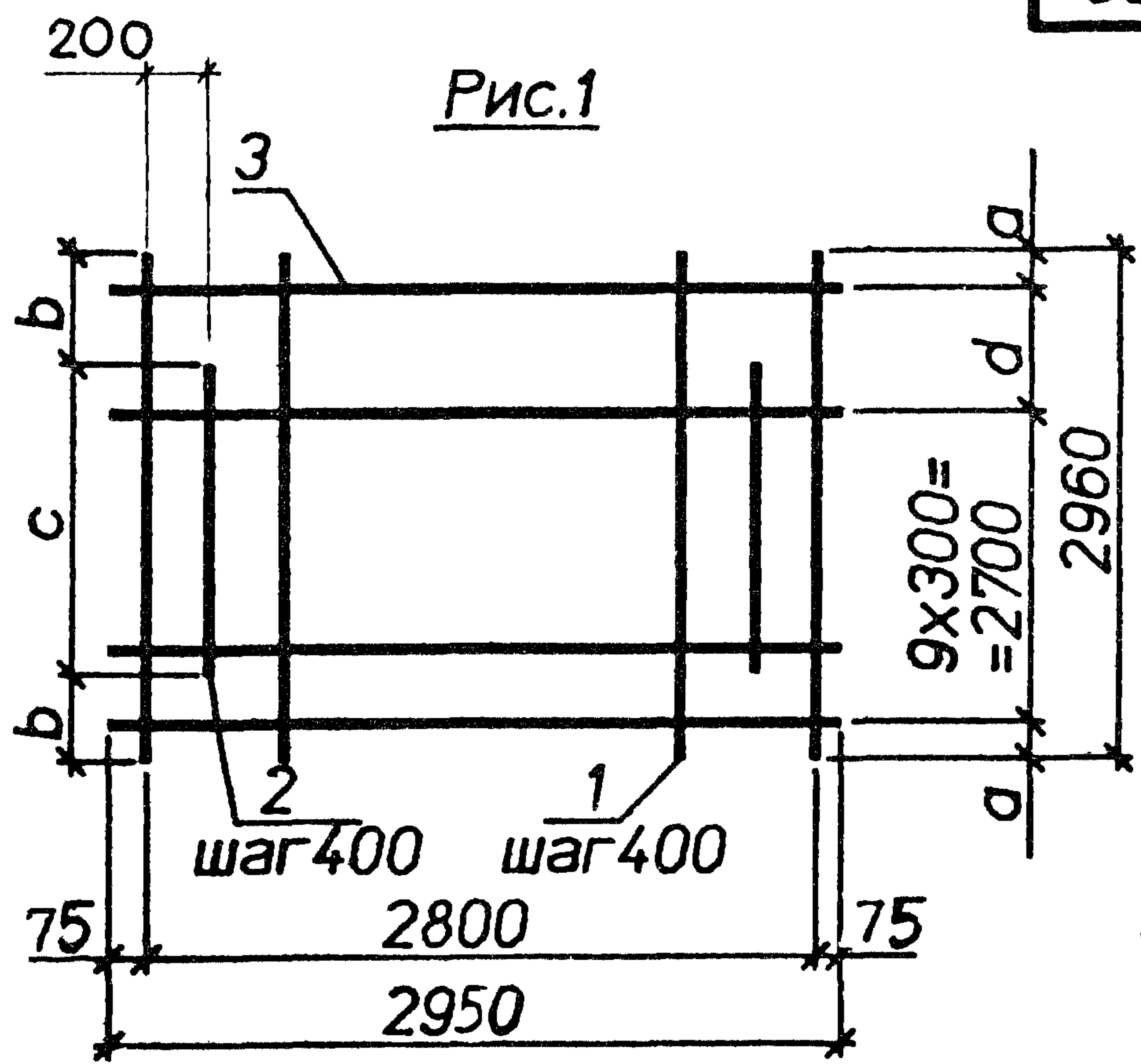
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Общая масса,кг
C3-59	1	∅10AIII, L=2960	16	1.8	55.7
	2	∅10AIII, L=1620	14	1.0	
	3	∅8AI, L=2950	11	1.2	
C3-61	1	∅14AIII, L=2960	16	3.6	112.7
	2	∅14AIII, L=2560	14	3.1	
	3	∅8AI, L=2950	11	1.2	

Арматура классов А-I, А-III по ГОСТ 5781-82.

ИНВ.Н ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ.Н

Нач.отд.	Агранович	<i>[Signature]</i>	3.006.1-8.4-1-36		
Н.контр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>			
Гл.спец.	Коротецкий	<i>[Signature]</i>			
Вед.инж.	Чумакова	<i>[Signature]</i>	Сетка C3-59; C3-61		
Провер.	Чумакова	<i>[Signature]</i>			
Разраб.	Хаинсон	<i>[Signature]</i>			
			Стадия	Лист	Листов
			Р		1
			Харьковский Промстройинипроект		

Марка сетки	Рис.	размеры, мм			
		a	b	c	d
СЗ-60	1	25	300	2360	210
СЗ-63	2	25	-	-	210
сЗ-65	1	20	320	2320	220



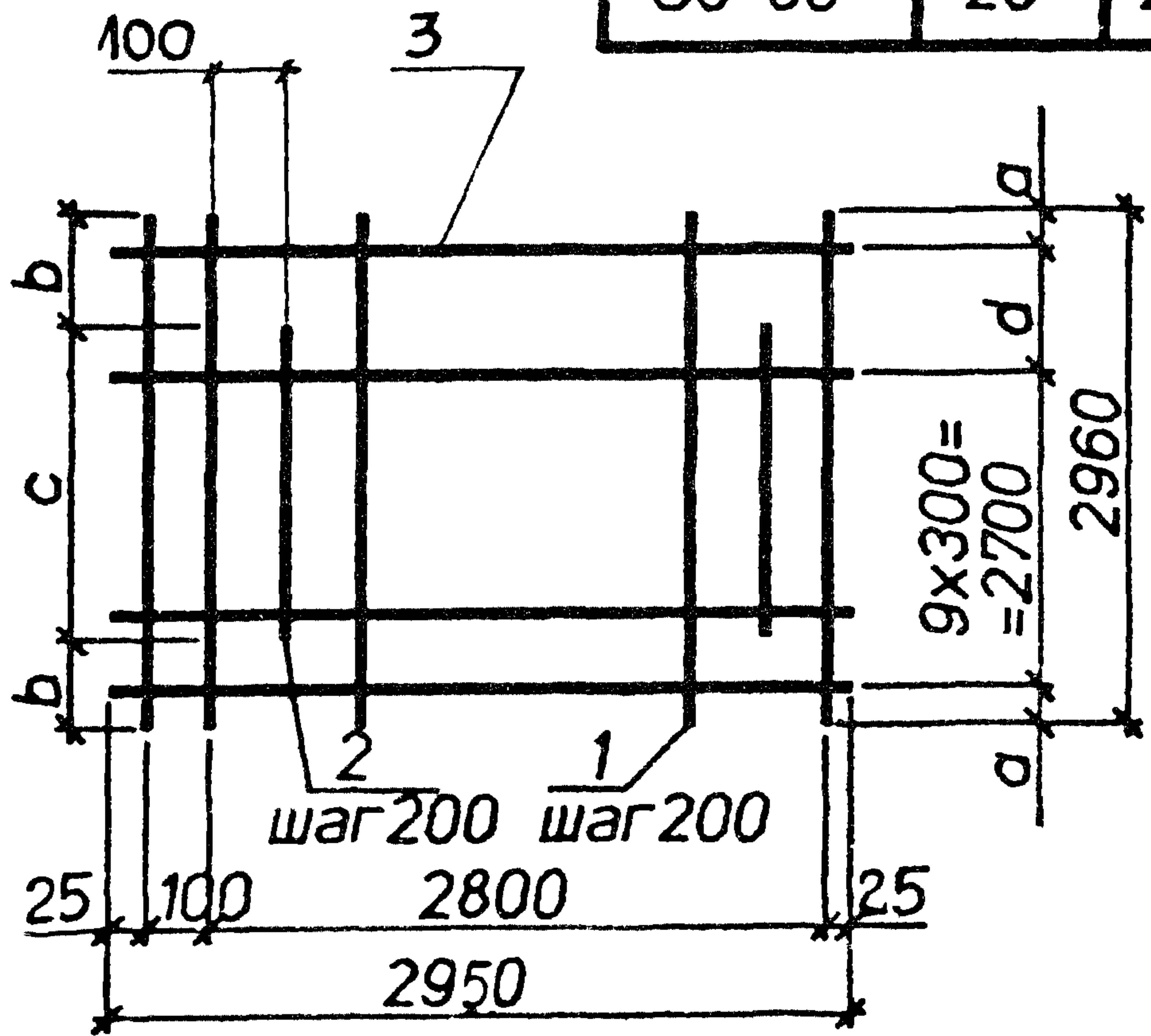
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Общая масса кг
СЗ-60	1	∅14AIII, L=2960	8	3,6	61,0
	2	∅14AIII, L=2360	7	2,8	
	3	∅8AI, L=2950	11	1,2	
СЗ-63	1	∅18AIII, L=2960	30	5,9	196,2
	2	∅10AI, L=2950	11	1,8	
СЗ-65	1	∅12AIII, L=2960	8	2,6	40,2
	2	∅12AIII, L=2320	7	2,1	
	3	∅5BpI, L=2950	11	0,45	

Арматура классов : А-I, А-III по ГОСТ 5781-82; Вр-I по ГОСТ 6727-80

ИНВ.Н ПОДПИСЬ И ДАТА

Нач.отд.	Агранович	<i>[Signature]</i>	3.006.1-8.4-1-37
Н.контр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>	
Гл.спец.	Коротецкий	<i>[Signature]</i>	
Вед.инж.	Чумакова	<i>[Signature]</i>	
Провер.	Чумакова	<i>[Signature]</i>	
Разраб.	Хаинсон	<i>[Signature]</i>	
			Сетка СЗ-60; СЗ-63; СЗ-65
			Стадия Лист Листов Р 1 1 Харьковский Промстройниипроект

Марка сетки	размеры, мм			
	a	b	c	d
C3-62	25	190	2580	210
C3-64	20	680	1600	220
C3-66	20	280	2400	220



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Общая масса,кг
C3-62	1	∅16AIII, L=2960	16	4,6	149,4
	2	∅16AIII, L=2580	14	4,0	
	3	∅10AI, L=2950	11	1,8	
C3-64	1	∅8AIII, L=2960	16	1,2	32,6
	2	∅8AIII, L=1600	14	0,63	
	3	∅5BpI, L=2950	11	0,45	
C3-66	1	∅10AIII, L=2960	16	1,8	56,8
	2	∅10AIII, L=2400	14	1,5	
	3	∅6AI, L=2950	11	0,65	

Арматура классов : A-I, A-III по ГОСТ 5781-82; Bp-I по ГОСТ 6727-80

ИНВ. N подл. Юдпись и дата. Взам. инв. N

Нач.отд.	Агранович	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Коротецкий	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Разраб.	Хаинсон	<i>[Signature]</i>

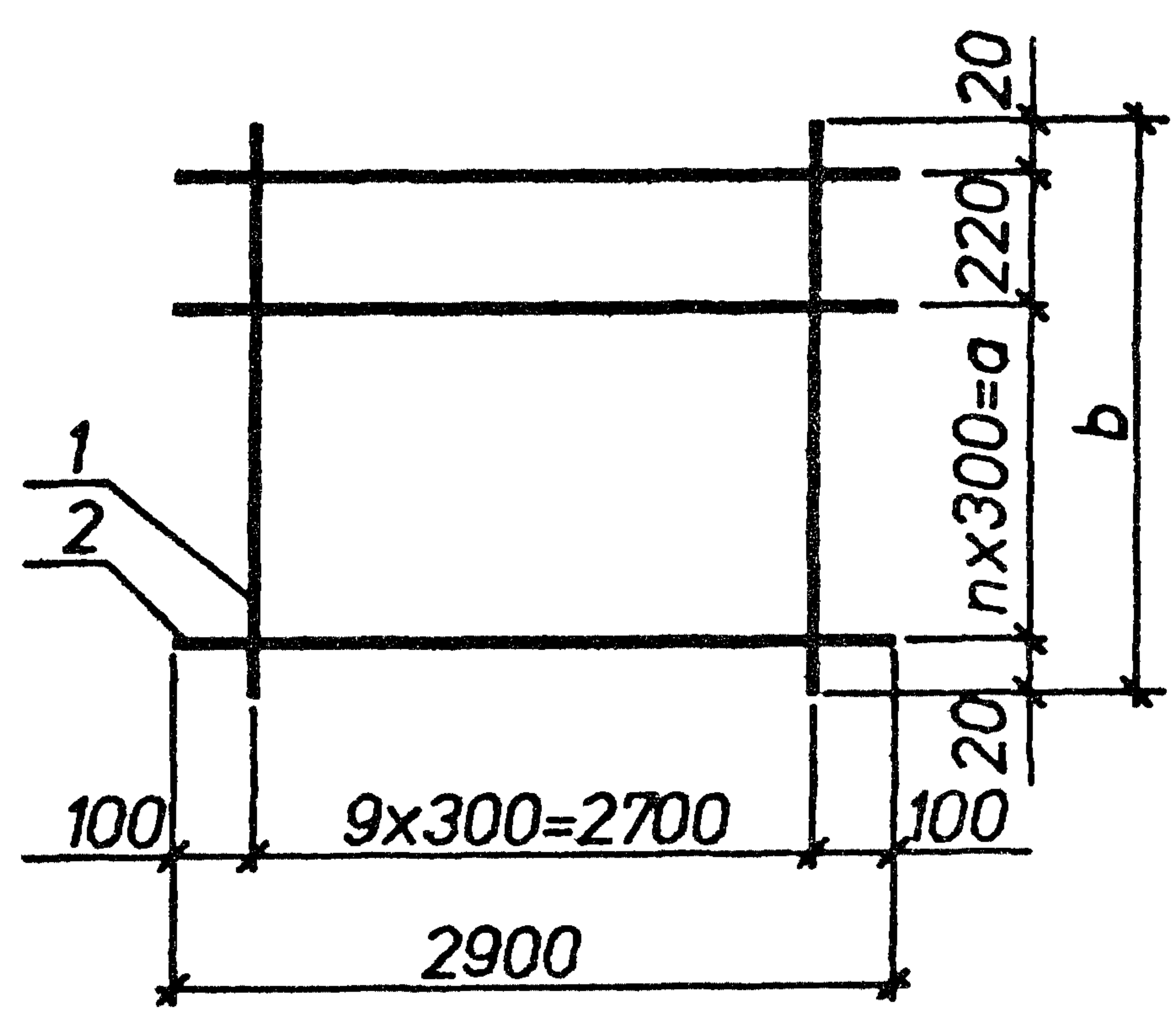
3.006.1-8.4-1-38

Сетка C3-62;
C3-64; C3-66

Стадия	Лист	Листов
P		1

Харьковский
Промстройиниипроект

Марка сетки	n	размер, мм	
		a	b
C3-57	7	2100	2360
C3-58	7	2100	2360
C3-67	9	2700	2960
C3-68	9	2700	2960



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
C3-57	1	∅5 ВрI, L=2360	10	0,36	13,5
	2	∅8 AI, L=2900	9	1,1	
C3-58	1	∅6 AI, L=2360	10	0,52	9,2
	2	∅5 ВрI, L=2900	9	0,44	
C3-67	1	∅8 AI, L=2960	10	1,2	24,1
	2	∅8 AI, L=2900	11	1,1	
C3-68	1	∅6 AI, L=2960	10	0,65	19,0
	2	∅8 AI, L=2900	11	1,1	

Арматура классов : А-I по ГОСТ 5781-82; Вр-I по ГОСТ 6727-80

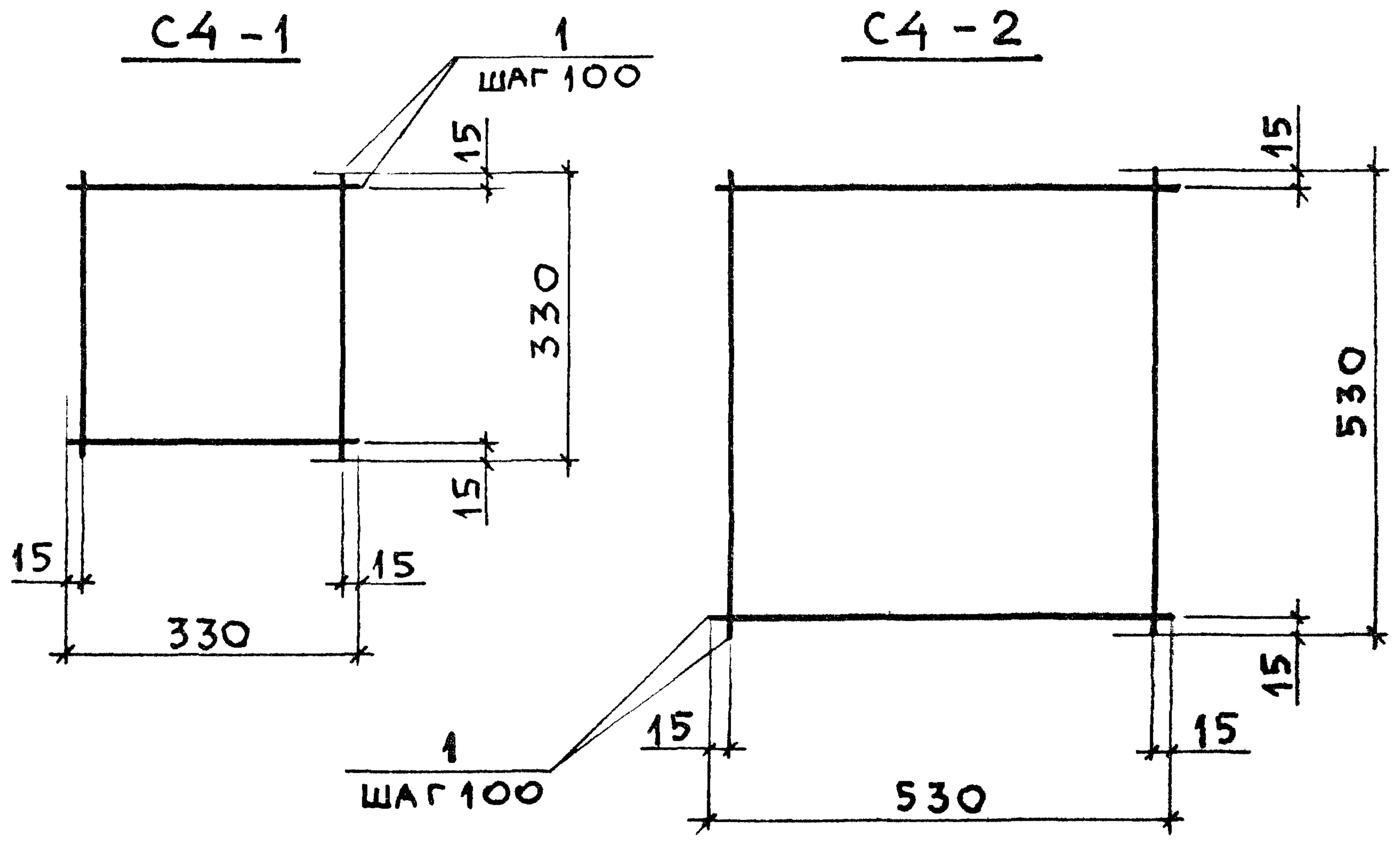
УПР. ПУБЛИКАЦИЙ И ДАТАВЗАМ.ИВ.Л

Нач.отд.	Агранович	<i>[Signature]</i>	3.006.1-8.4-1-39
Н.контр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>	
Гл.спец.	Коротецкий	<i>[Signature]</i>	
Вед.инж.	Чумакова	<i>[Signature]</i>	
Провер.	Чумакова	<i>[Signature]</i>	
Разраб.	Хаинсон	<i>[Signature]</i>	

Сетка C3-57;
C3-58; C3-67; C3-68

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Харьковский
Промстройинипроект



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С4-1	1	Ø 5 Вр I, l = 330	8	0,05	0,4
		ГОСТ 6727-80			
С4-2	1	Ø 5 Вр I, l = 530	12	0,08	1,0
		ГОСТ 6727-80			

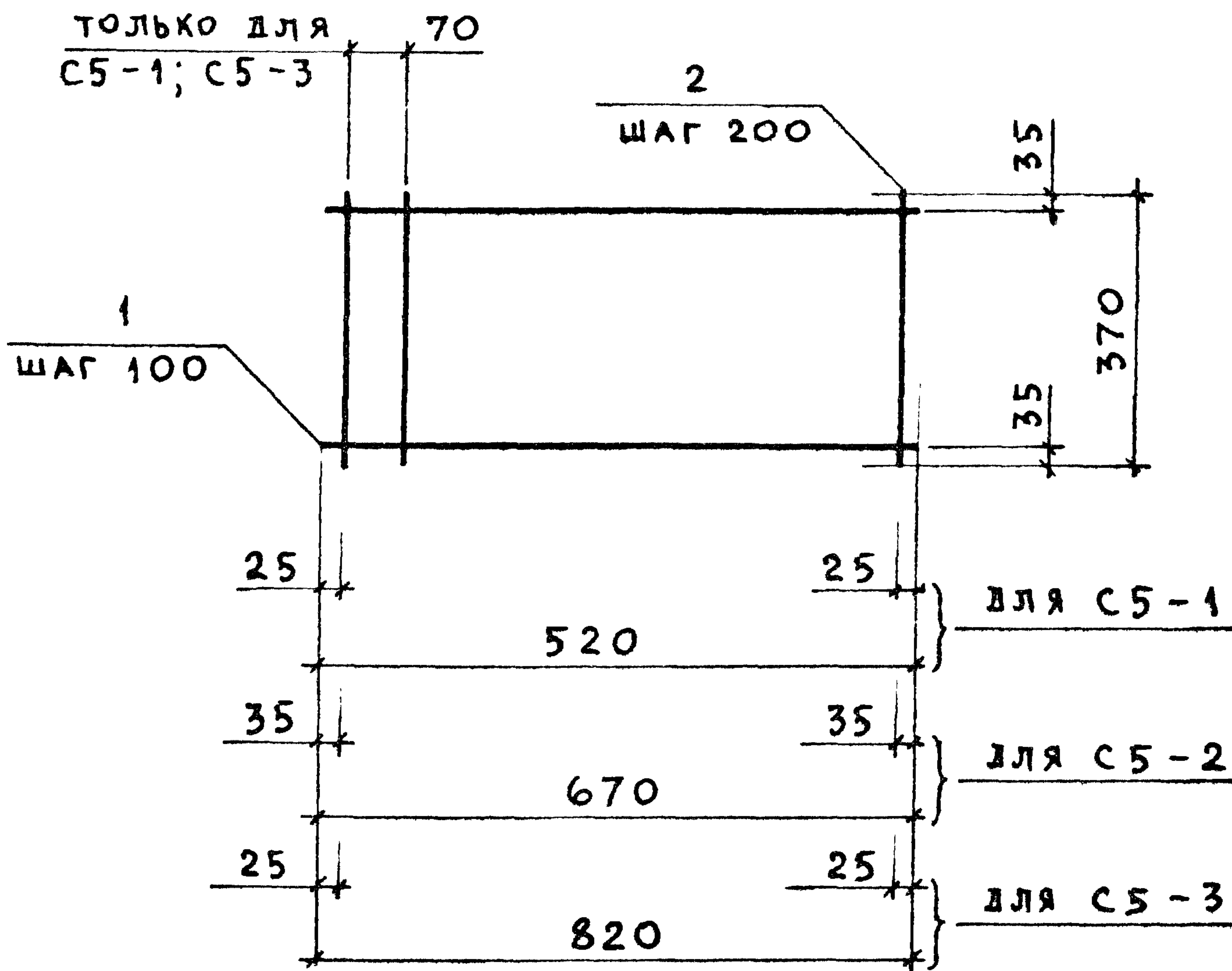
ИНВ. № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

НАЧ. ОТД	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-8.4-1-40

СЕТКА
С4-1; С4-2

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С5-1	1	Ø4ВрI, l = 520	4	0,05	0,32
	2	Ø4ВрI, l = 370	4	0,03	
С5-2	1	Ø4ВрI, l = 670	4	0,06	0,36
	2	Ø4ВрI, l = 370	4	0,03	
С5-3	1	Ø4ВрI, l = 820	4	0,08	0,47
	2	Ø4ВрI, l = 370	5	0,03	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80

ИМЬ. N° ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМЬ. N°

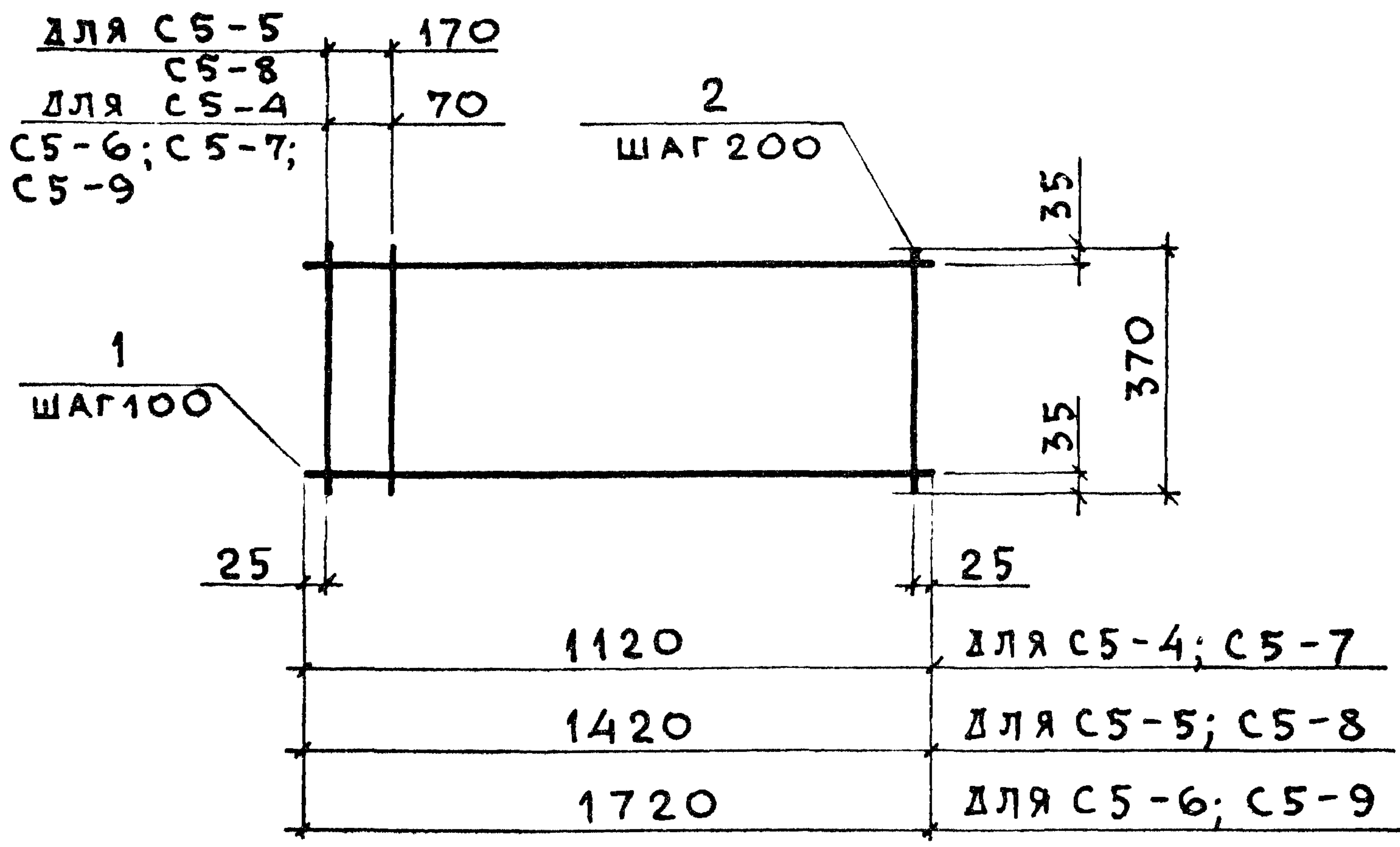
НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИИ	<i>[Signature]</i>	
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	

3.006.1-8.4-1-41

СЕТКА
С5-1; С5-2; С5-3

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

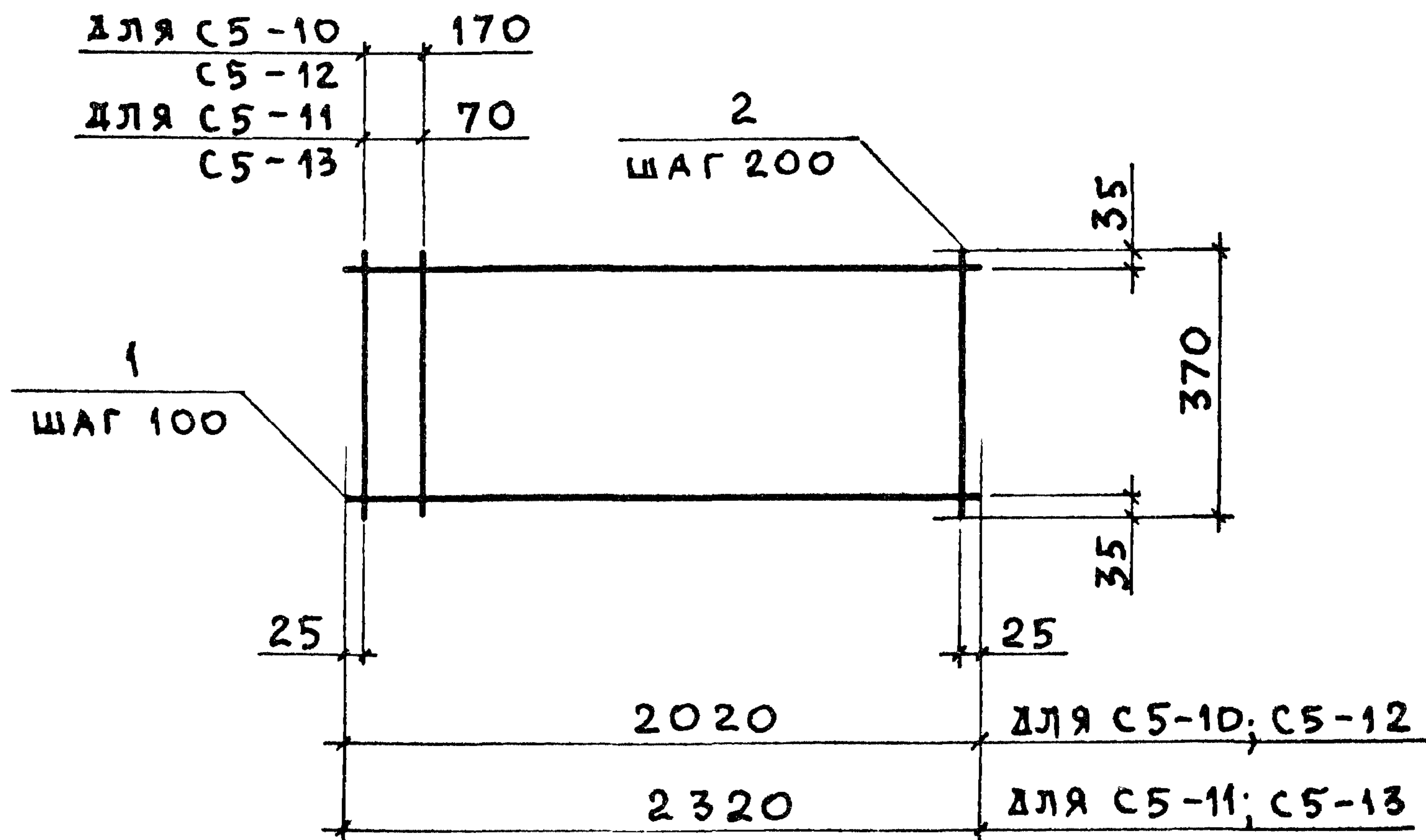


МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С5-4	1	Ø 4 Вр I, l = 1120	4	0,10	0,61
	2	Ø 4 Вр I, l = 370	7	0,03	
С5-5	1	Ø 4 Вр I, l = 1420	4	0,13	0,76
	2	Ø 4 Вр I, l = 370	8	0,03	
С5-6	1	Ø 4 Вр I, l = 1720	4	0,16	0,94
	2	Ø 4 Вр I, l = 370	10	0,03	
С5-7	1	Ø 5 Вр I, l = 1120	4	0,16	0,85
	2	Ø 4 Вр I, l = 370	7	0,03	
С5-8	1	Ø 5 Вр I, l = 1420	4	0,20	1,04
	2	Ø 4 Вр I, l = 370	8	0,03	
С5-9	1	Ø 5 Вр I, l = 1720	4	0,25	1,30
	2	Ø 4 Вр I, l = 370	10	0,03	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80

ИЛР. П. ПУБЛ. ПОЩИЛК. И ДАТА ВЗАМ. ИЛР. П.

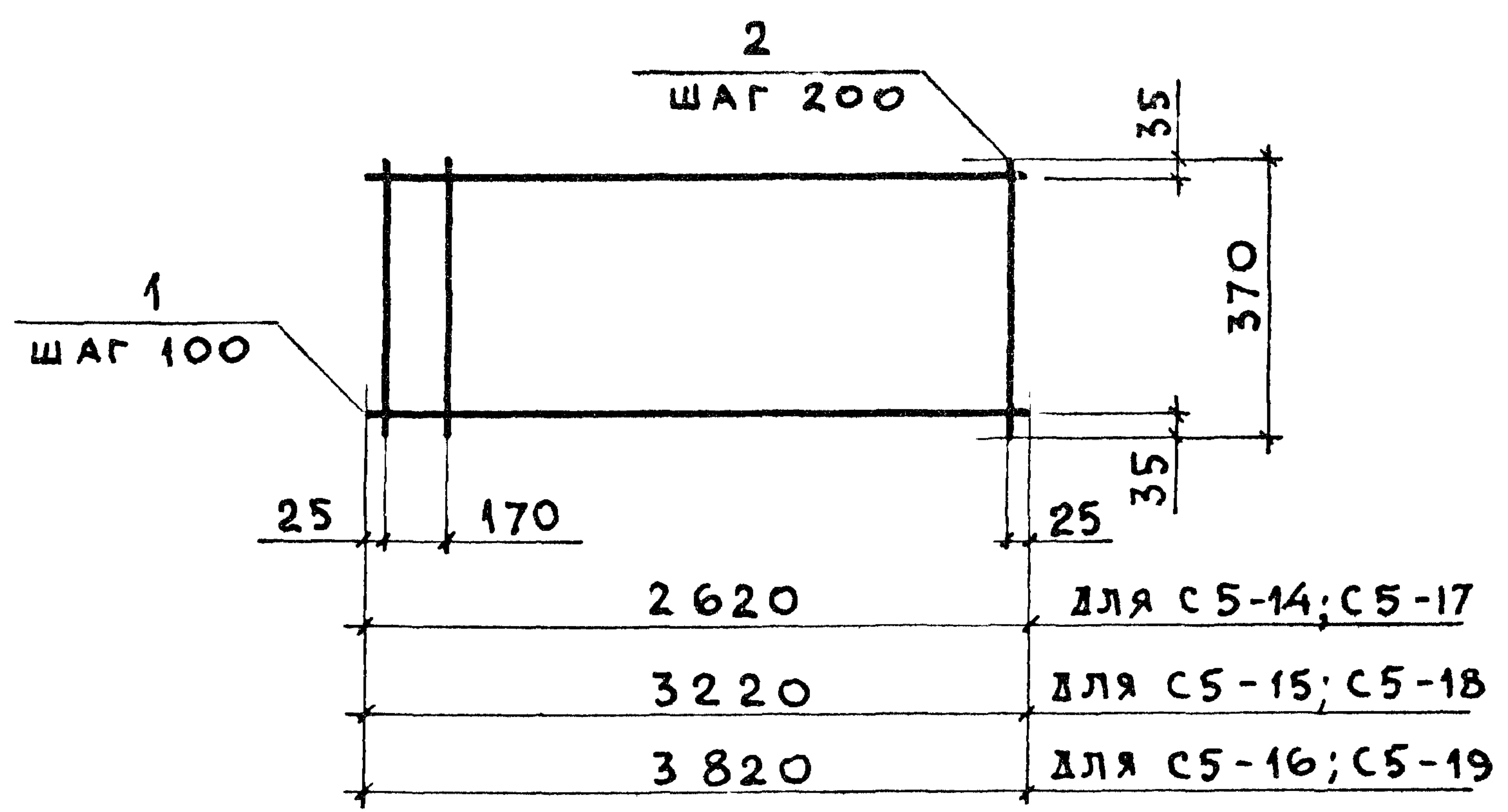
НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	3.006.1-8.4-1-42	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>		Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	СЕТКА С5-4; С5-5; С5-6; С5-7; С5-8; С5-9			
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>				
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>				



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С5-10	1	Ø4 Вр I, l = 2020	4	0,19	1,09
	2	Ø4 Вр I, l = 370	11	0,03	
С5-11	1	Ø4 Вр I, l = 2320	4	0,21	1,23
	2	Ø4 Вр I, l = 370	13	0,03	
С5-12	1	Ø6 А III, l = 2020	4	0,45	2,13
	2	Ø4 Вр I, l = 370	11	0,03	
С5-13	1	Ø6 А III, l = 2320	4	0,52	2,47
	2	Ø4 Вр I, l = 370	13	0,03	

1. АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80
 2. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>А.А.</i>		3.006.1-8.4-1-43		
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч.Ч.</i>				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К.К.</i>				
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>Ч.Ч.</i>		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч.Ч.</i>				
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>Ф.Ф.</i>		СЕТКА С5-10; С5-11; С5-12; С5-13		

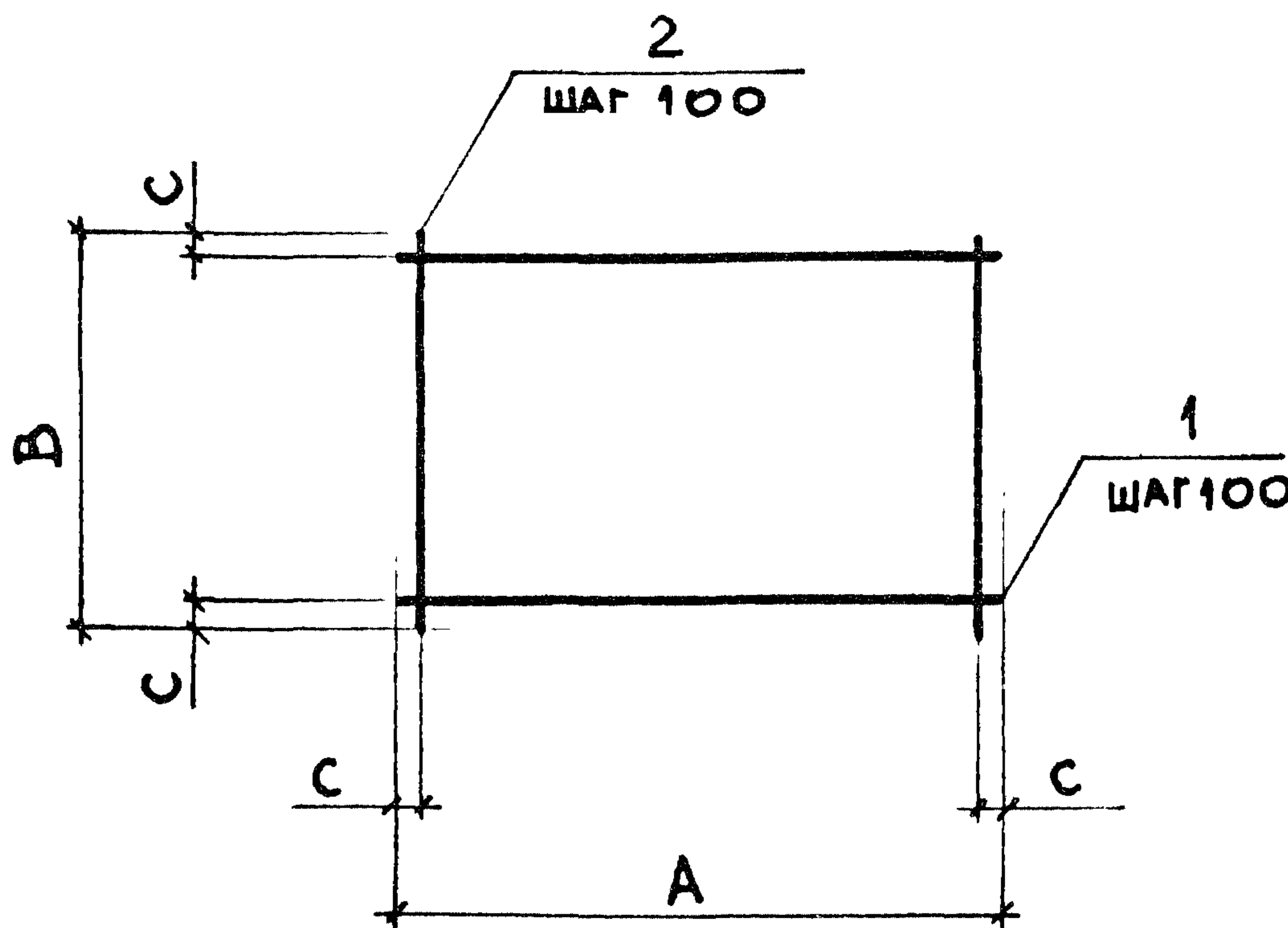


МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С5-14	1	Ø 4 Вр I, l = 2620	4	0,24	1,38
	2	Ø 4 Вр I, l = 370	14	0,03	
С5-15	1	Ø 4 Вр I, l = 3220	4	0,30	1,71
	2	Ø 4 Вр I, l = 370	17	0,03	
С5-16	1	Ø 4 Вр I, l = 3820	4	0,35	2,0
	2	Ø 4 Вр I, l = 370	20	0,03	
С5-17	1	Ø 6 А III, l = 2620	4	0,58	2,74
	2	Ø 4 Вр I, l = 370	14	0,03	
С5-18	1	Ø 6 А III, l = 3220	4	0,71	3,35
	2	Ø 4 Вр I, l = 370	17	0,03	
С5-19	1	Ø 6 А III, l = 3820	4	0,85	4,0
	2	Ø 4 Вр I, l = 370	20	0,03	

1. Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80
2. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	3.006.1-8.4-1-44	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>		Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	СЕТКА С5-14; С5-15; С5-16; С5-17; С5-18; С5-19			
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>				
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>				



МАРКА	В, мм	А, мм	С, мм
С6-1	380	380	40
С6-2	480	480	
С6-3	530	630	15
С6-4	630	730	
С6-5	730	830	

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С6-1	1	Ø5 Вр I, l = 380	4	0,05	0,4
	2	Ø5 Вр I, l = 380	4	0,05	
С6-2	1	Ø5 Вр I, l = 480	5	0,07	0,7
	2	Ø5 Вр I, l = 480	5	0,07	
С6-3	1	Ø6 А I, l = 630	6	0,14	1,7
	2	Ø6 А I, l = 530	7	0,12	
С6-4	1	Ø10 А I, l = 730	7	0,45	6,3
	2	Ø10 А I, l = 630	8	0,39	
С6-5	1	Ø12 А I, l = 830	8	0,74	11,8
	2	Ø12 А I, l = 730	9	0,65	

1. Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82
2. Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

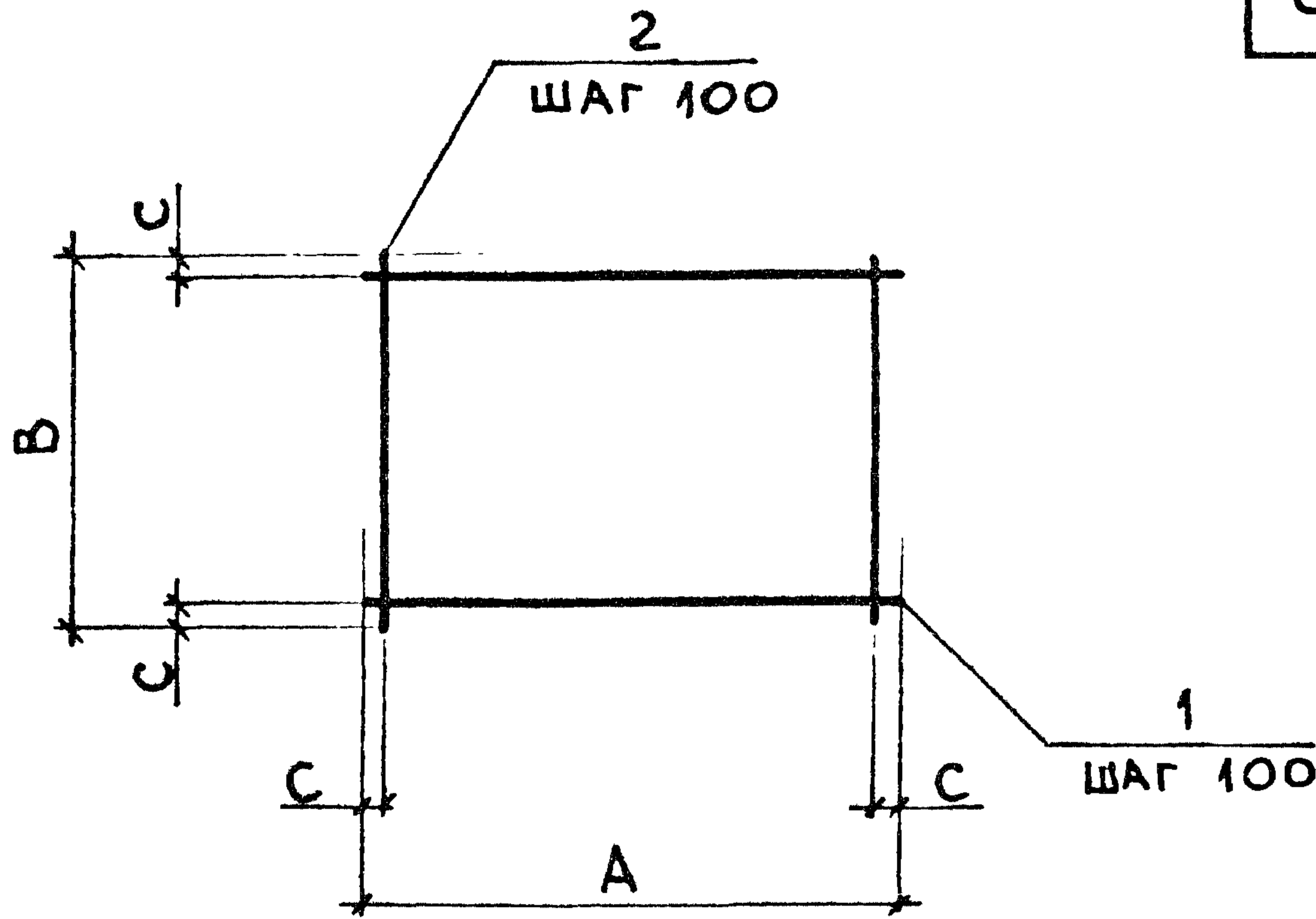
НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>А.А.</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч.Ч.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К.К.</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>Ч.Ч.</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч.Ч.</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЁВ	<i>Ф.Ф.</i>

3.006.1-8.4-1-45

СЕТКА
С6-1; С6-2; С6-3;
С6-4; С6-5

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА	В, ММ	А, ММ	С, ММ
С6-6	830	1030	15
С6-7	1130	1330	



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С6-6	1	Ø12 АІ, l = 1030	9	0,91	16,3
	2	Ø12 АІ, l = 830	11	0,74	
С6-7	1	Ø12 АІ, l = 1330	12	1,18	28,2
	2	Ø12 АІ, l = 1130	14	1,00	

Арматура класса А-І по ГОСТ 5781-82

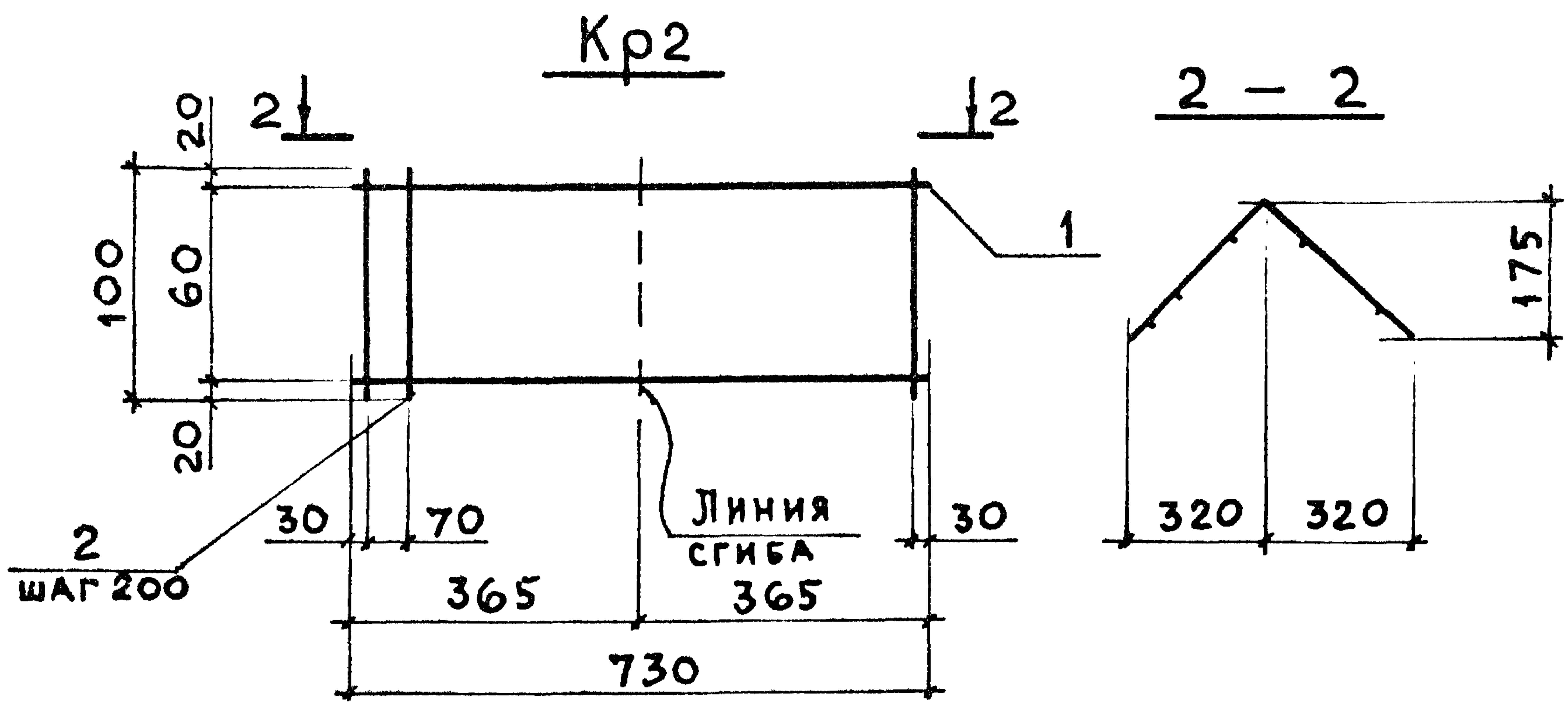
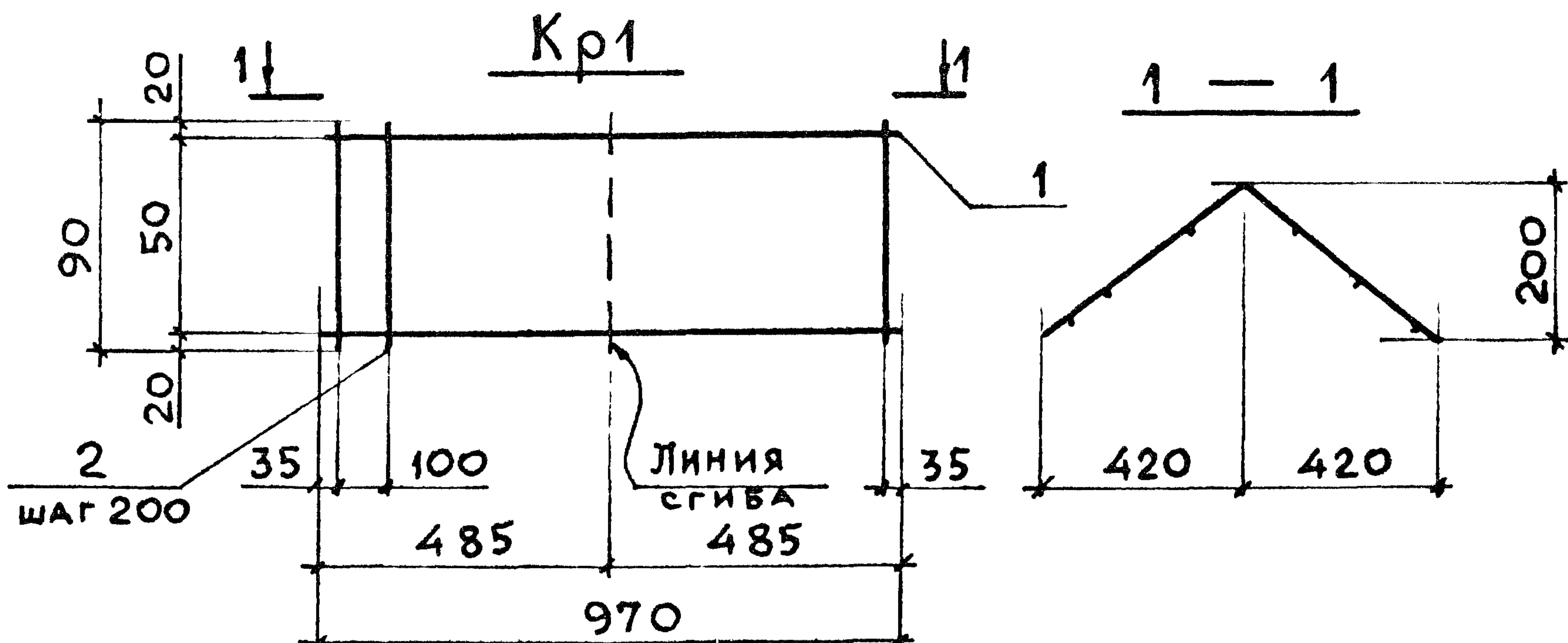
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	

3.006.1-8.4-1-46

СЕТКА
С6-6; С6-7

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
Кр1	1	Ø5 Вр I, l = 970	2	0,14	0,34
	2	Ø4 Вр I, l = 90	6	0,01	
Кр2	1	Ø5 Вр I, l = 730	2	0,11	0,27
	2	Ø4 Вр I, l = 100	5	0,01	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80

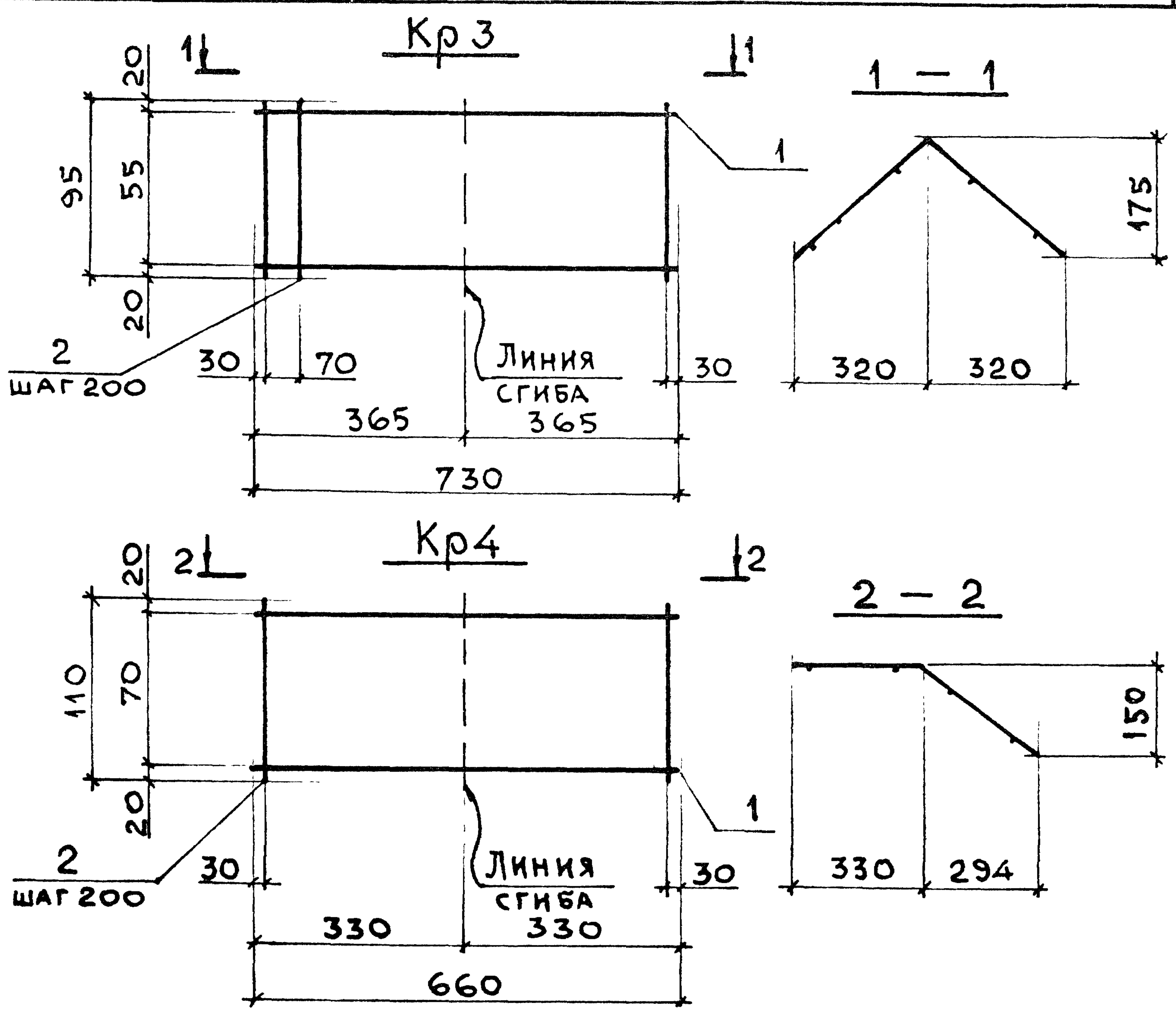
ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	
ВЕД.ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	

3.006.1 - 8.4-1-47

КАРКАС Кр1; Кр2

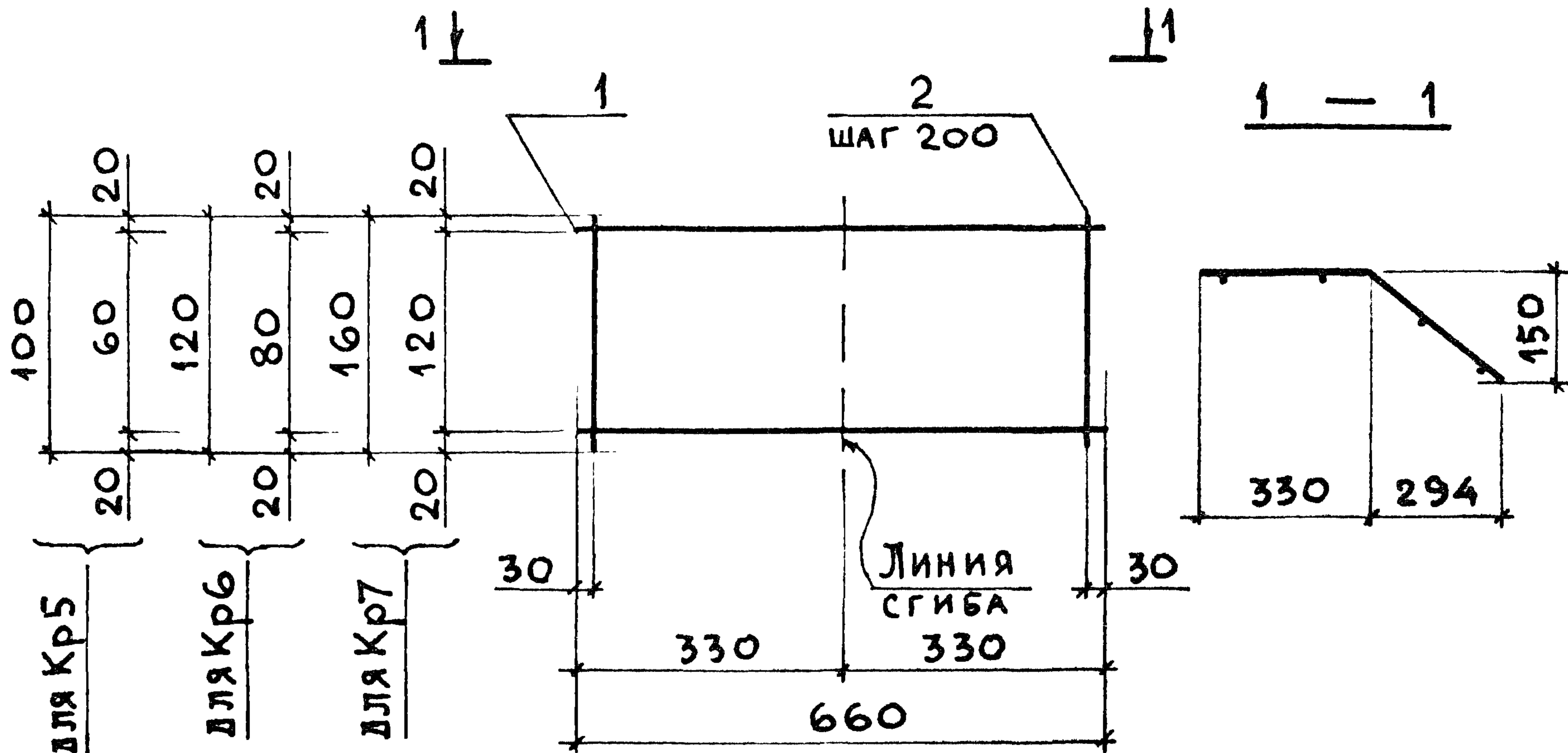
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
Кр3	1	Ø5 Вр I, l = 730	2	0,11	0,27
	2	Ø4 Вр I, l = 95	5	0,01	
Кр4	1	Ø5 Вр I, l = 660	2	0,10	0,24
	2	Ø4 Вр I, l = 110	4	0,01	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№	НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	3.006.1 - 8.4-1-48	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>					Р
ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№	ГЛ.ПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>		КАРКАС Кр3; Кр4	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
			ВЕДИНЖ	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>					
			ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>					
			РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>					



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
Кр 5	1	Ø5 Вр I, l = 660	2	0,10	0,24
	2	Ø4 Вр I, l = 100	4	0,01	
Кр 6	1	Ø5 Вр I, l = 660	2	0,10	0,24
	2	Ø4 Вр I, l = 120	4	0,01	
Кр 7	1	Ø5 Вр I, l = 660	2	0,10	0,24
	2	Ø4 Вр I, l = 160	4	0,01	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

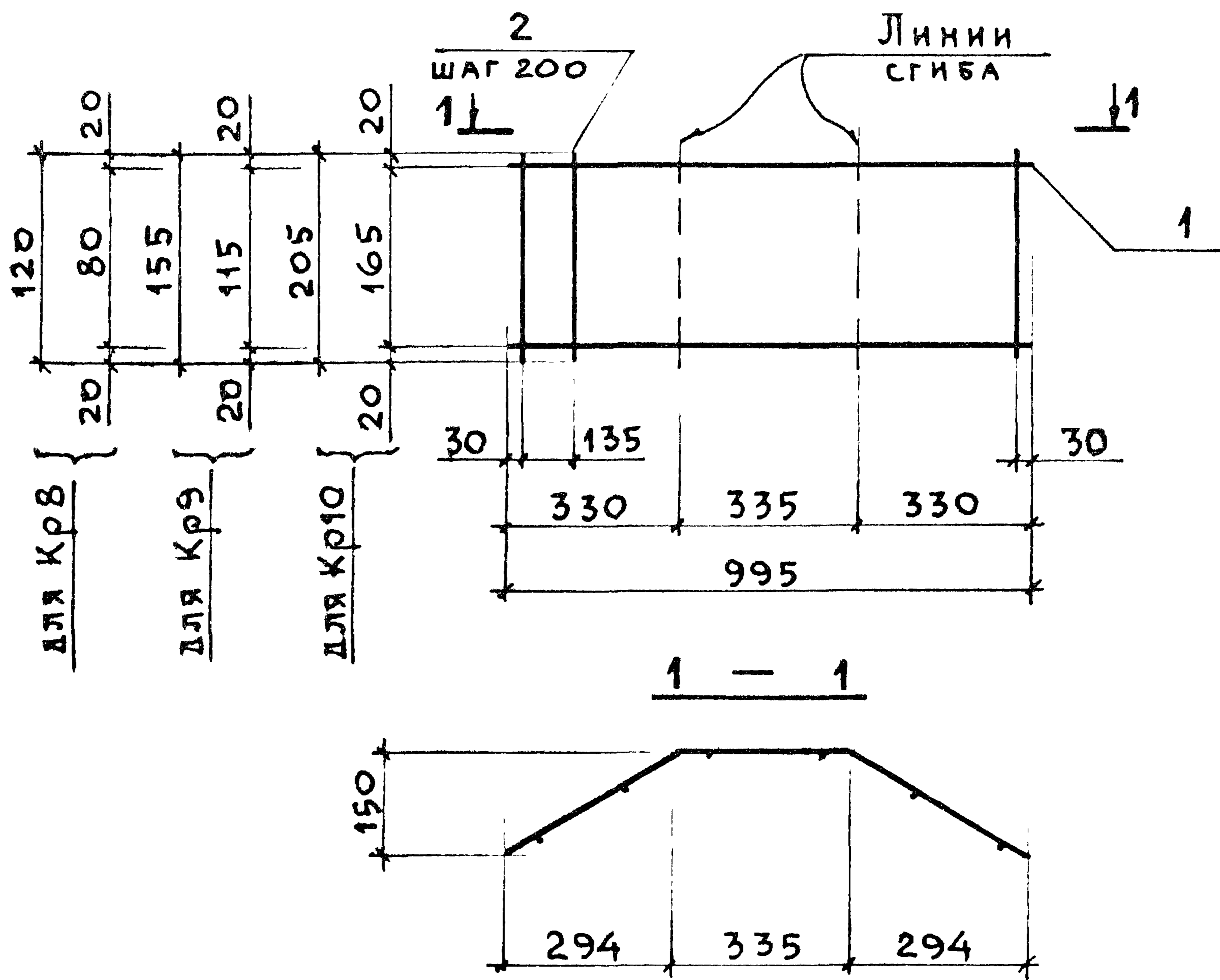
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-8.4-1-49

КАРКАС Кр5; Кр6; Кр7

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
Кр8	1	Ø 5 Вр I, l = 995	2	0,14	0,34
	2	Ø 4 Вр I, l = 120	6	0,01	
Кр9	1	Ø 5 Вр I, l = 995	2	0,14	0,34
	2	Ø 4 Вр I, l = 155	6	0,01	
Кр10	1	Ø 5 Вр I, l = 995	2	0,14	0,40
	2	Ø 4 Вр I, l = 205	6	0,02	

Арматура класса Вр-I по гост 6727-80

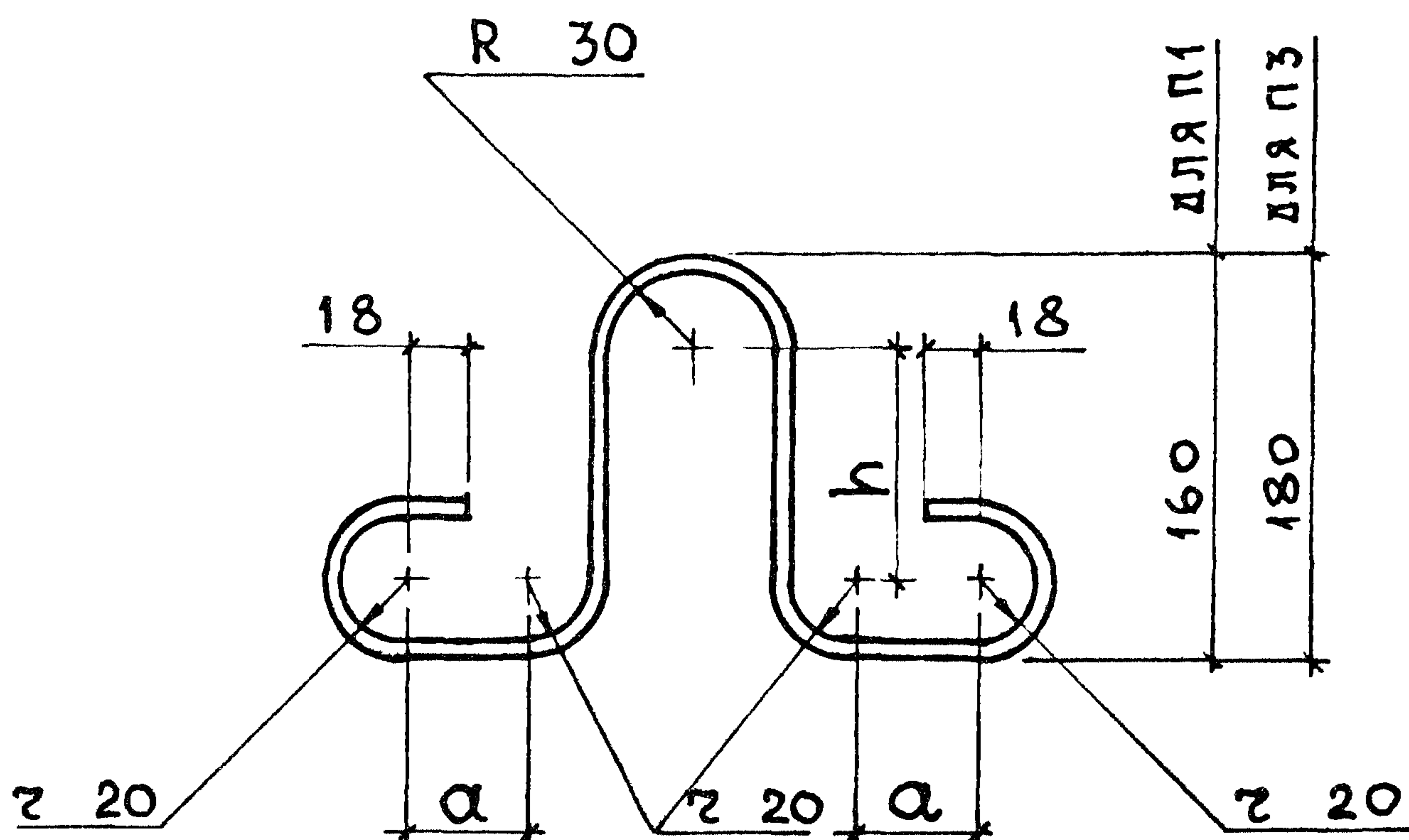
ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-8.4-1-50

КАРКАС Кр8; Кр9; Кр10

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	α , мм	h, мм
П1	50	98
П3	40	118

МАРКА ПЕТЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, кг
П1	Ø6 А I, $l = 650$	1	0,14
П3	Ø6 А I, $l = 670$	1	0,15

АРМАТУРА КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-82

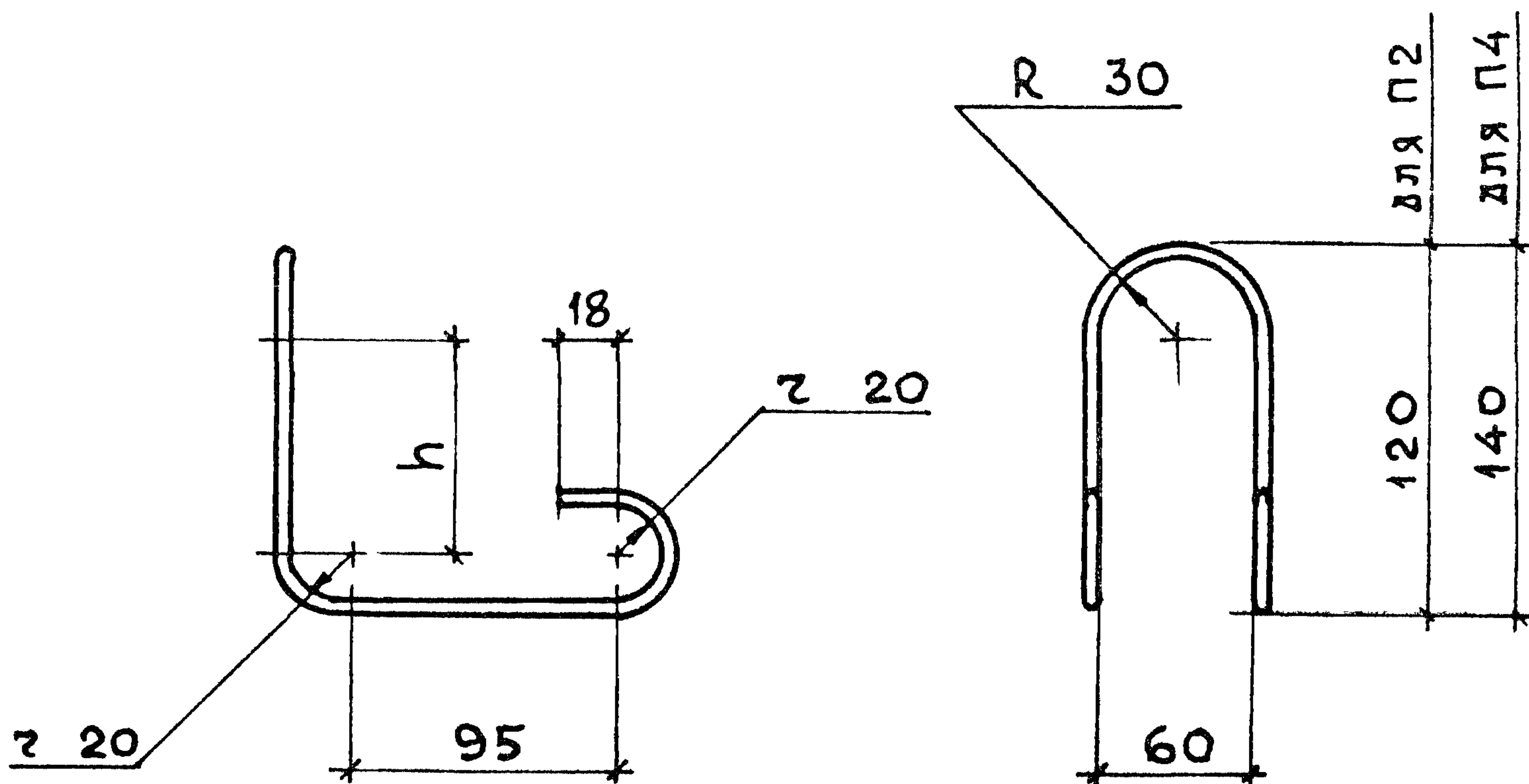
ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	
ЗАВ. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	
РАССЧИТ.	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>	

3.006.1-8.4-1-51

ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ
П1; П3

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	h, мм
П 2	58
П 4	78

МАРКА ПЕТЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, кг
П 2	Ø 6 А I , l = 660	1	0,15
П 4	Ø 6 А I , l = 700	1	0,16

Арматура класса А-I по гост 5781-82

ЛПР. И ПУДЛІ ПУДЛІСЬ І ДАТІ ВРАМ. ИМБ. И

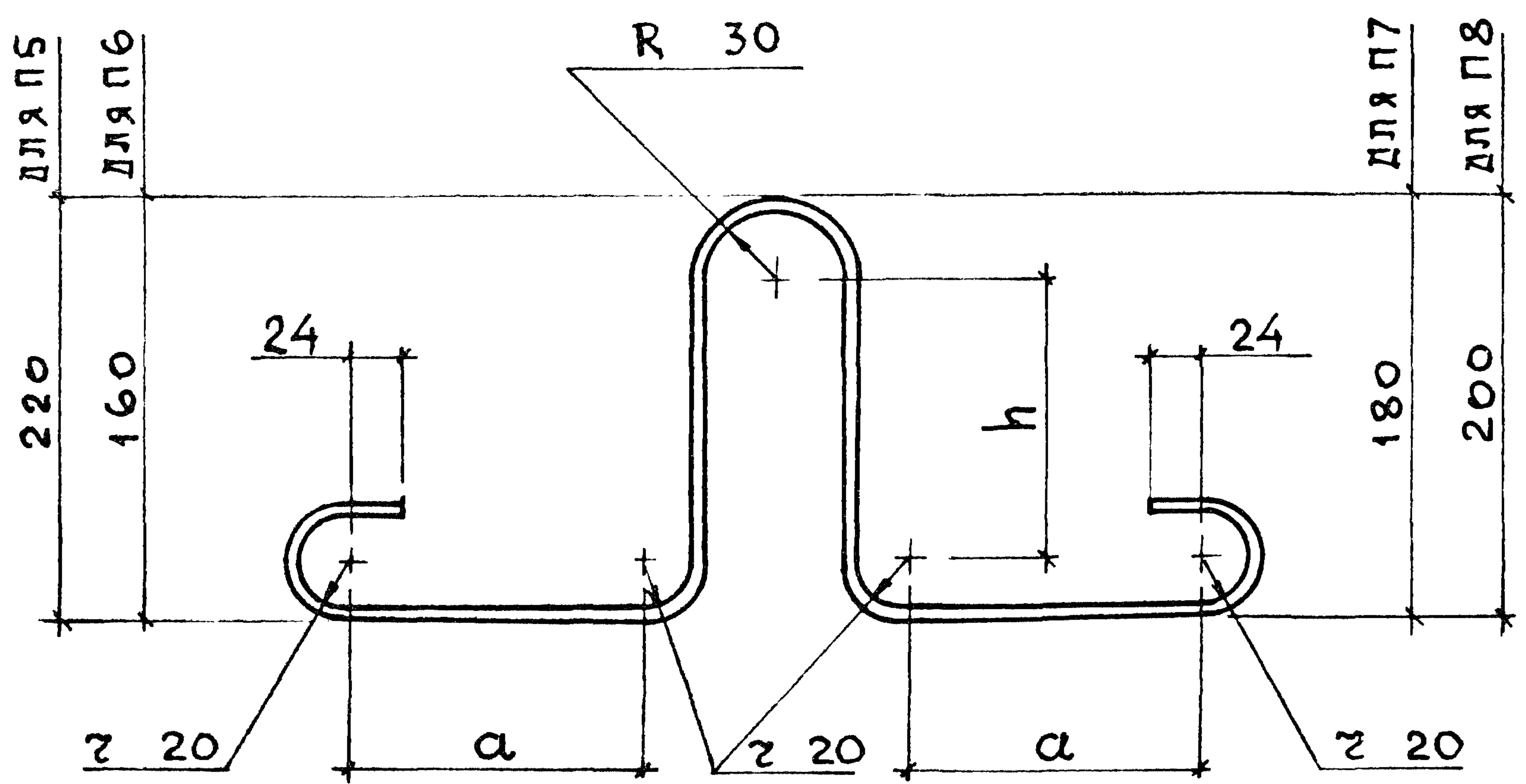
НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ЗАВ. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
РАССЧИТ.	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>

3.006.1-8.4-1-52

ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ
П 2 ; П 4

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА	а, мм	h, мм
П5	55	154
П6	120	94
П7	120	114
П8	120	134

МАРКА ПЕТЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ
П5	Ø 8 АІ, l = 800	1	0,32
П6	Ø 8 АІ, l = 810	1	0,32
П7	Ø 8 АІ, l = 850	1	0,34
П8	Ø 8 АІ, l = 890	1	0,35

АРМАТУРА КЛАССА А-І ПО ГОСТ 5781-82

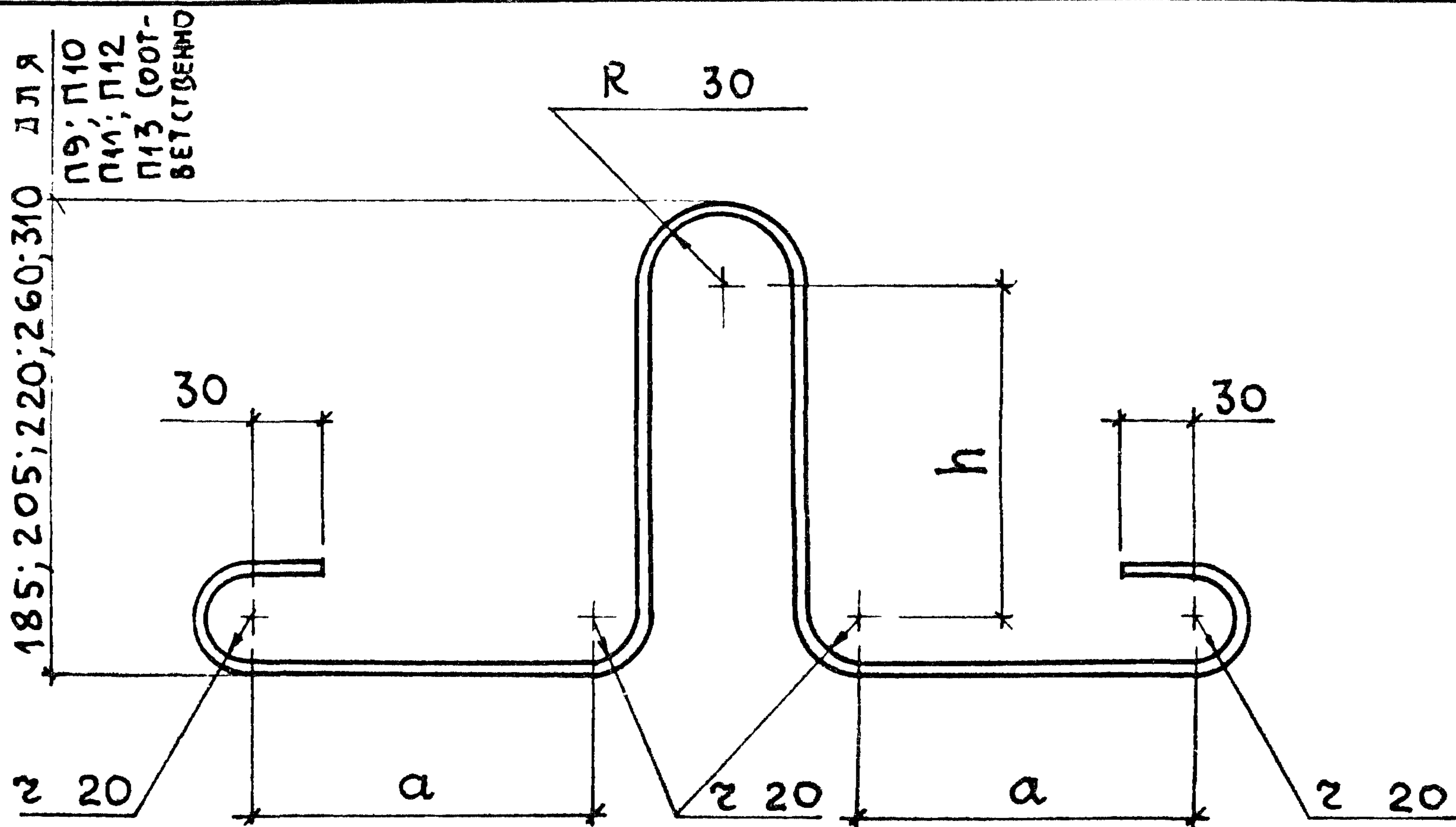
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	
ВЕДИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	
РАССЧИТ.	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>	

3.006.1-8-4-1-53

ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ
П5; П6; П7; П8

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	а, мм	h, мм
П 9	140	115
П 10	130	135
П 11	115	155
П 12	115	195
П 13	130	245

МАРКА ПЕТЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, кг
П 9	Ø 10 А I, l = 920	1	0,56
П 10	Ø 10 А I, l = 940	1	0,58
П 11	Ø 10 А I, l = 950	1	0,58
П 12	Ø 10 А I, l = 1030	1	0,63
П 13	Ø 10 А I, l = 1160	1	0,71

АРМАТУРА КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-82

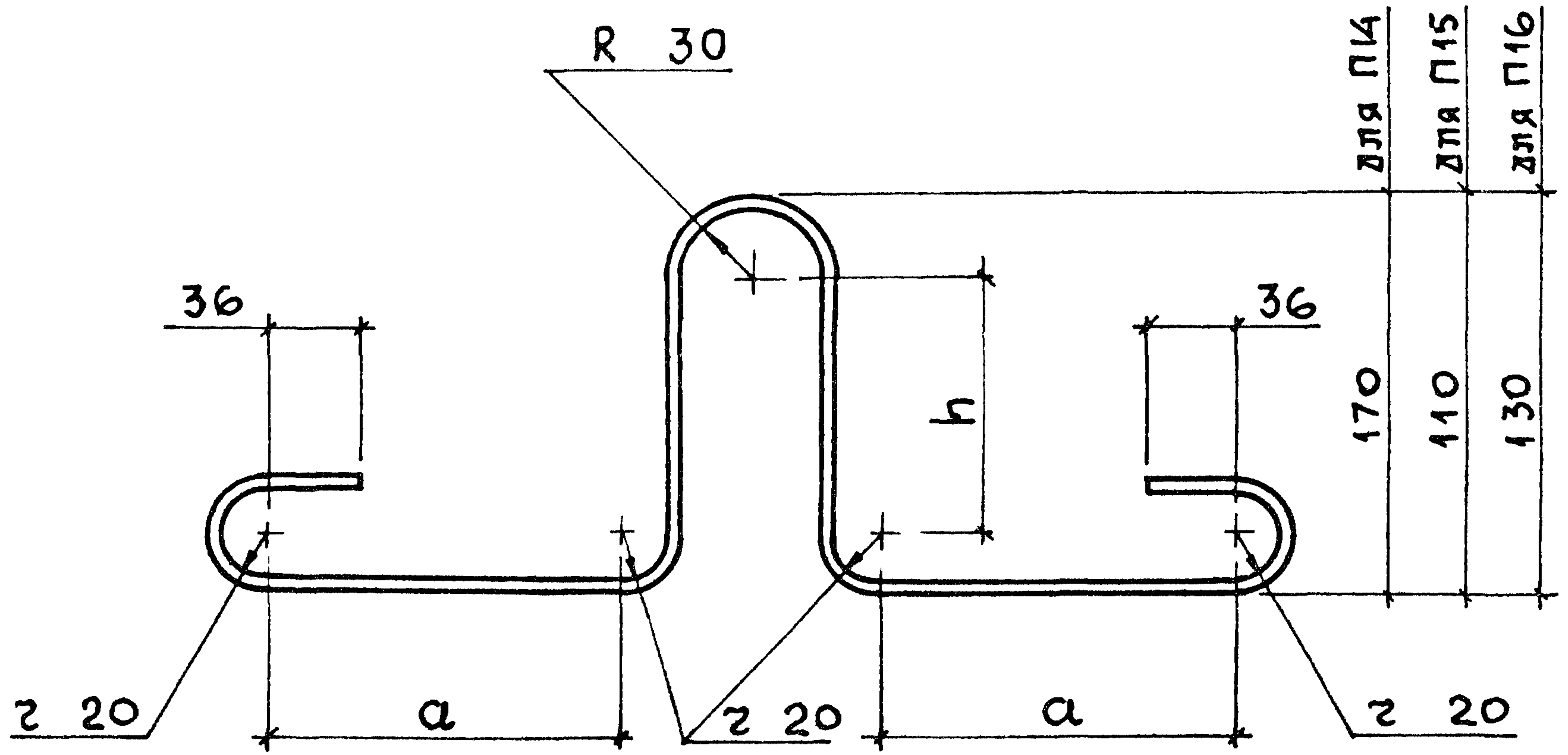
ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
РАССЧИТ.	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>

3.006.1-8.4-1-54

ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ
П9... П13

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	а, мм	h, мм
П 14	136	96
П 15	266	36
П 16	266	56

МАРКА ПЕТЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, кг
П 14	Ø 12 А I, l = 890	1	0,79
П 15	Ø 12 А I, l = 1030	1	0,92
П 16	Ø 12 А I, l = 1070	1	0,95

АРМАТУРА КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-82

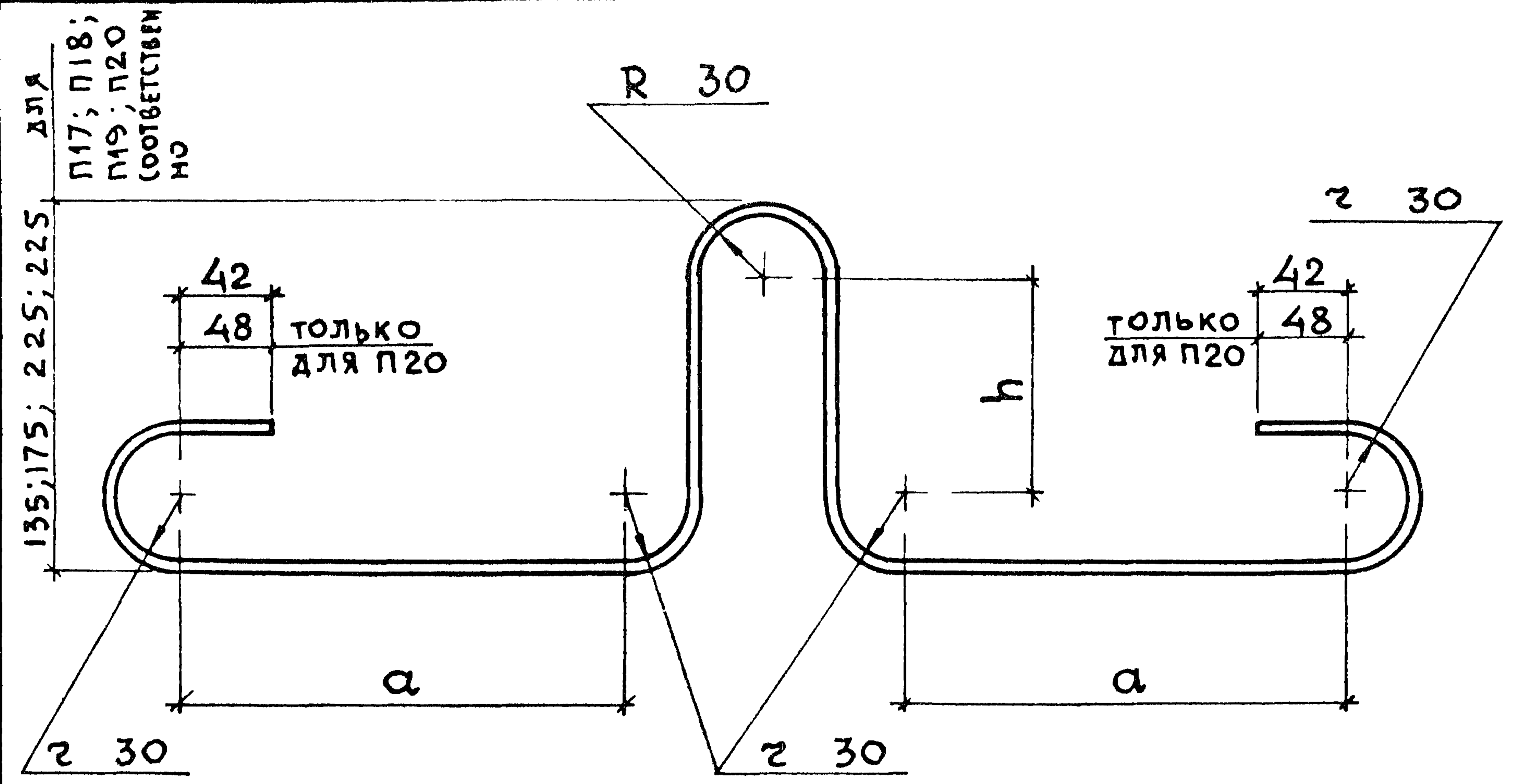
ИЛР. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
РАССЧИТ.	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>	

3.006.1-8.4-1-55

ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ
П 14; П 15; П 16

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	а, мм	h, мм
П 17	200	47
П 18	200	87
П 19	200	137
П 20	215	133

МАРКА ПЕТЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, кг
П 17	Ø14 АІ, l = 1040	1	1,26
П 18	Ø14 АІ, l = 1120	1	1,36
П 19	Ø14 АІ, l = 1220	1	1,48
П 20	Ø16 АІ, l = 1270	1	2,0

АРМАТУРА КЛАССА А-І ПО ГОСТ 5781-82

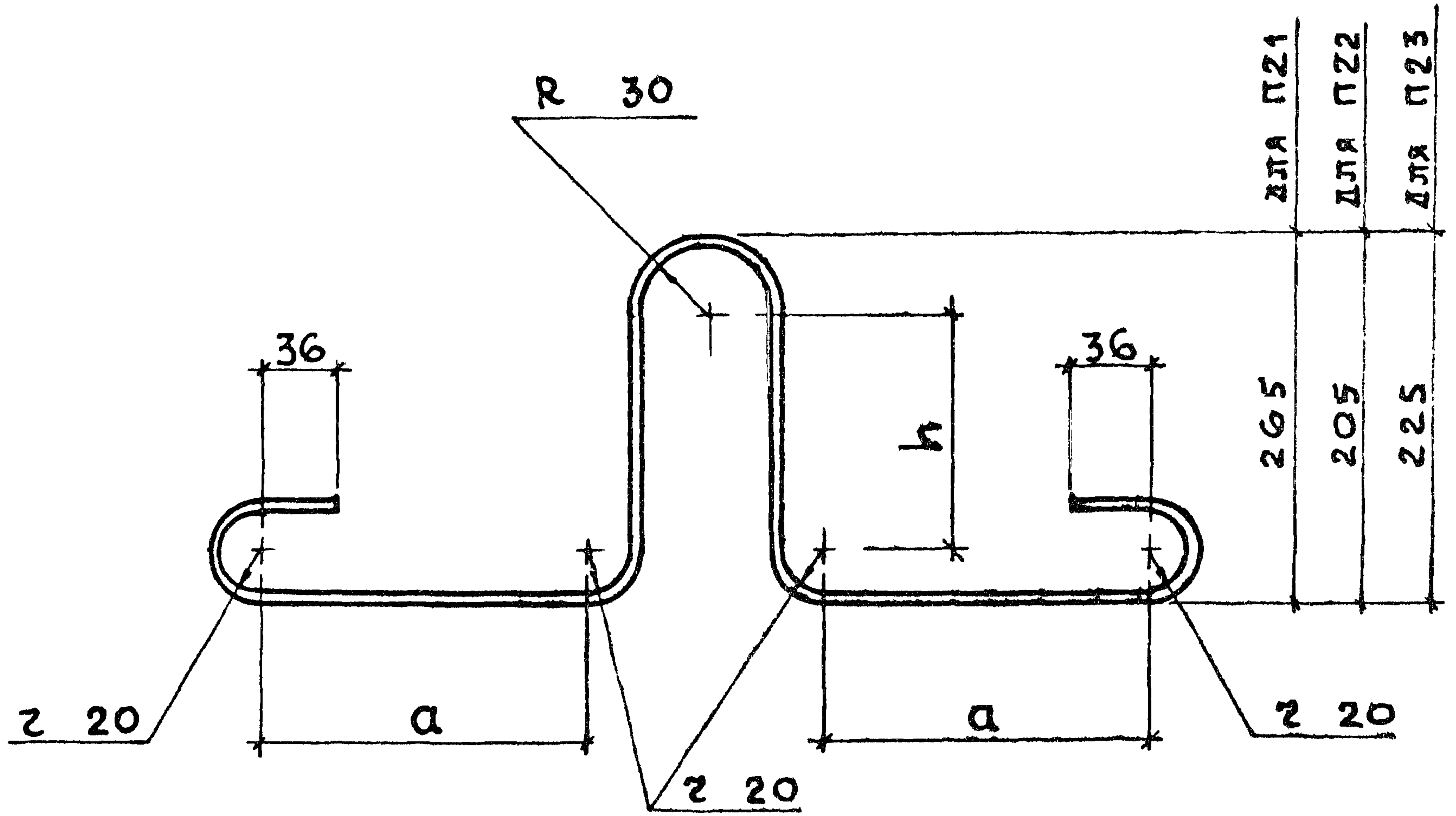
ИЗМ. ИЛИ ПИШУТСЯ И ДАТА

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
РАССЧИТ.	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>

3.006.1-8.4-1-56

ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ
П17... П20

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	а, мм	h, мм
П 21	136	191
П 22	266	131
П 23	266	151

МАРКА ПЕТЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, кг
П 21	Ø 12 А I, l = 1080	1	0,96
П 22	Ø 12 А I, l = 1220	1	1,09
П 23	Ø 12 А I, l = 1260	1	1,12

АРМАТУРА КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-82

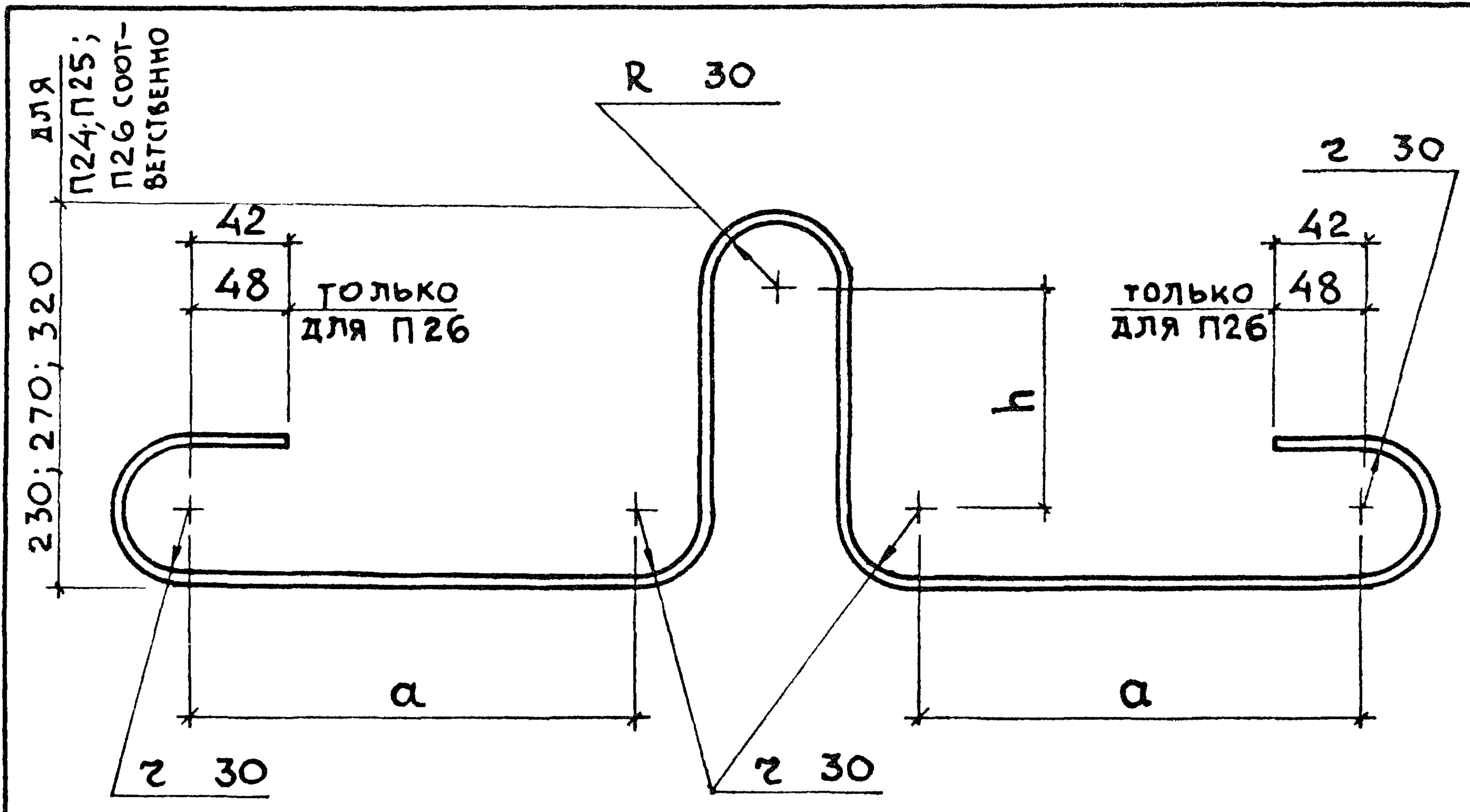
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
РАССЧИТ	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>

3.006.1-8.4-1-57

ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ
П 21; П 22; П 23

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	а, мм	h, мм
П 24	200	142
П 25	200	182
П 26	215	228

МАРКА ПЕТЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ
П 24	Ø 14 А I, l = 1230	1	1,49
П 25	Ø 14 А I, l = 1310	1	1,59
П 26	Ø 16 А I, l = 1460	1	2,30

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82

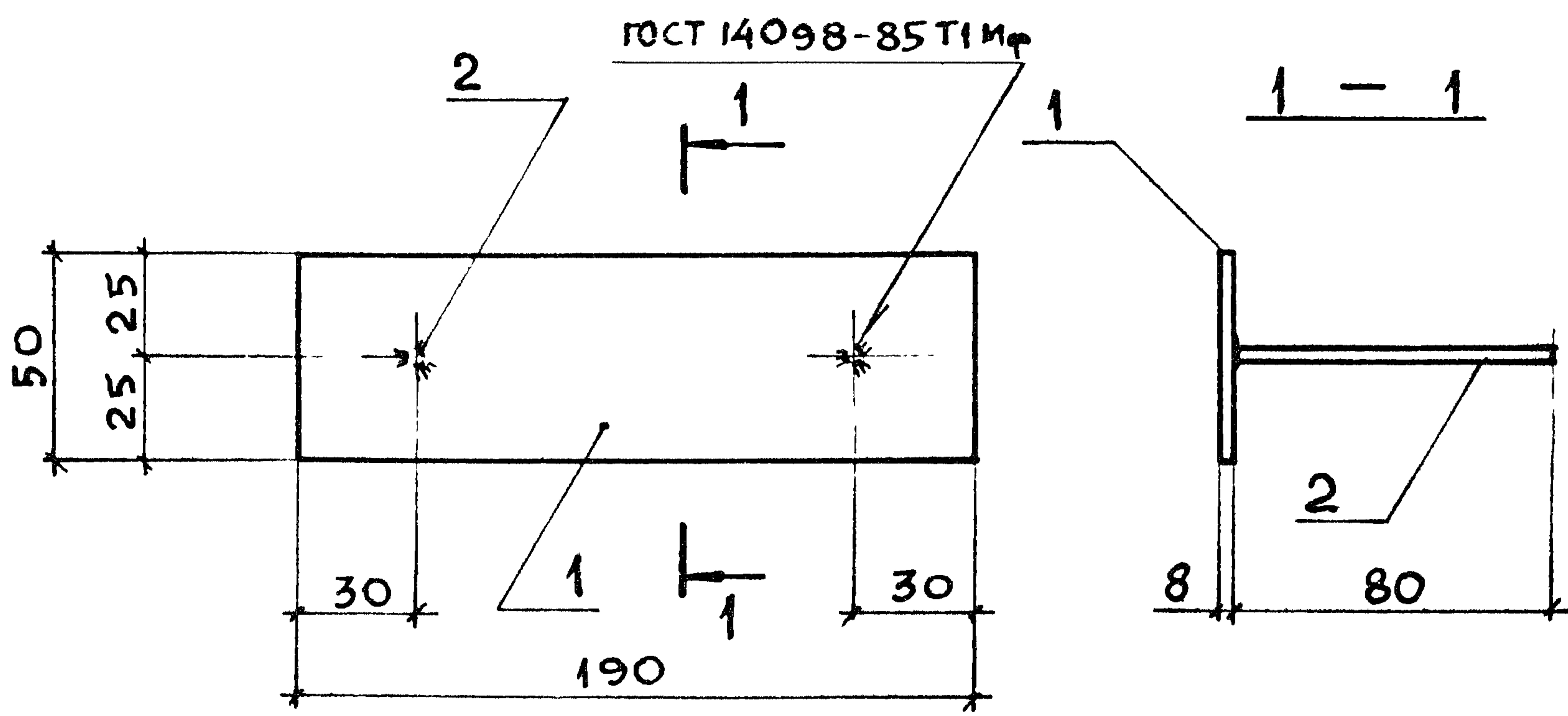
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
РАССЧИТ.	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>

3.006.1 - 8.4 - 1 - 58

ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ
П 24 ... П 26

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

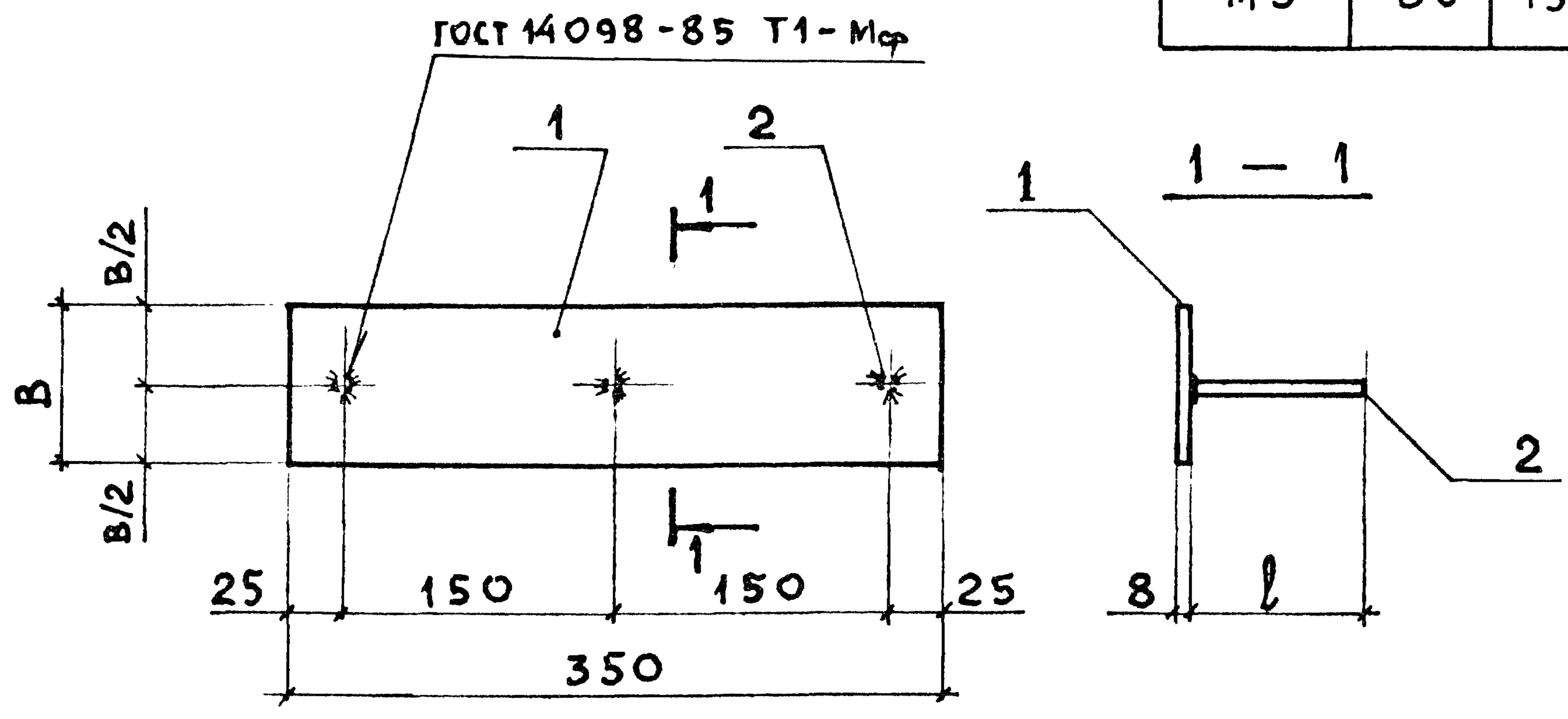


Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
1	Лист $3 \times 50 \times 190$ ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88	1	0,6	0,7
2	$\varnothing 8$ А III, $l = 80$ ГОСТ 5781-82	2	0,03	

ИЛР. № ИУДЛ И ДАТА ВЗАМ. ИМУ. М

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	3.006.1-8.4-1-59		
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>			
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>			
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М 1		
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>			
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА	В, мм	ℓ, мм
М2	60	80
М3	80	130



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
М2	1	Лист 8x60x350 ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88	1	1,3	1,4
	2	∅ 8 А III, ℓ = 80 ГОСТ 5781-82	3	0,03	
М3	1	Лист 8x80x350 ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88	1	1,8	2,0
	2	∅ 8 А III, ℓ = 130 ГОСТ 5781-82	3	0,05	

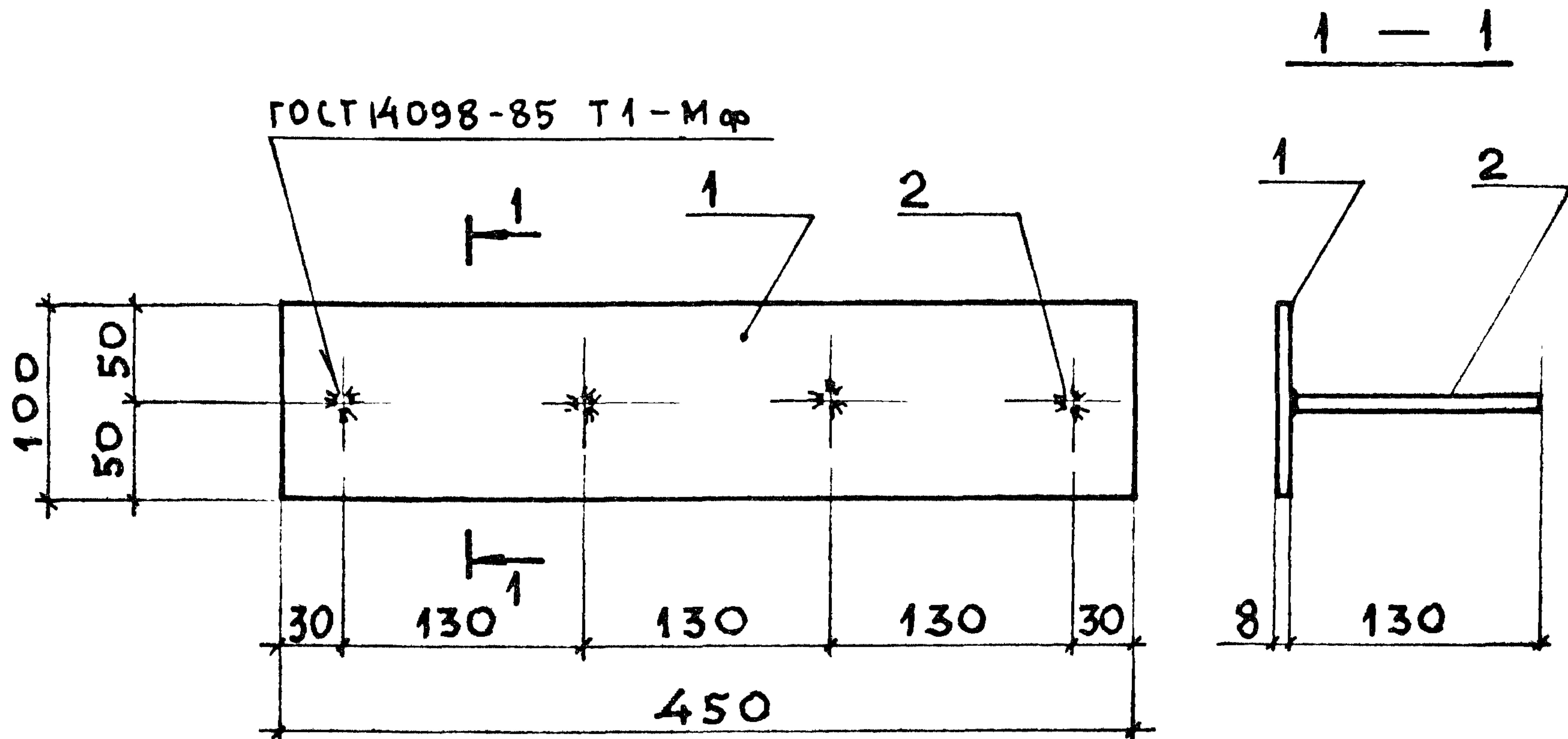
ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО И ДАТА

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>А.А.</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч.Ч.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К.К.</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>Ч.Ч.</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч.Ч.</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>Ф.Ф.</i>

3.006.1-8.4-1-60

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
М2; М3

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
1	Лист 8x100x450 ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88	1	2,8	3,0
2	Ø 8 А III, l = 130 ГОСТ 5781-82	4	0,05	

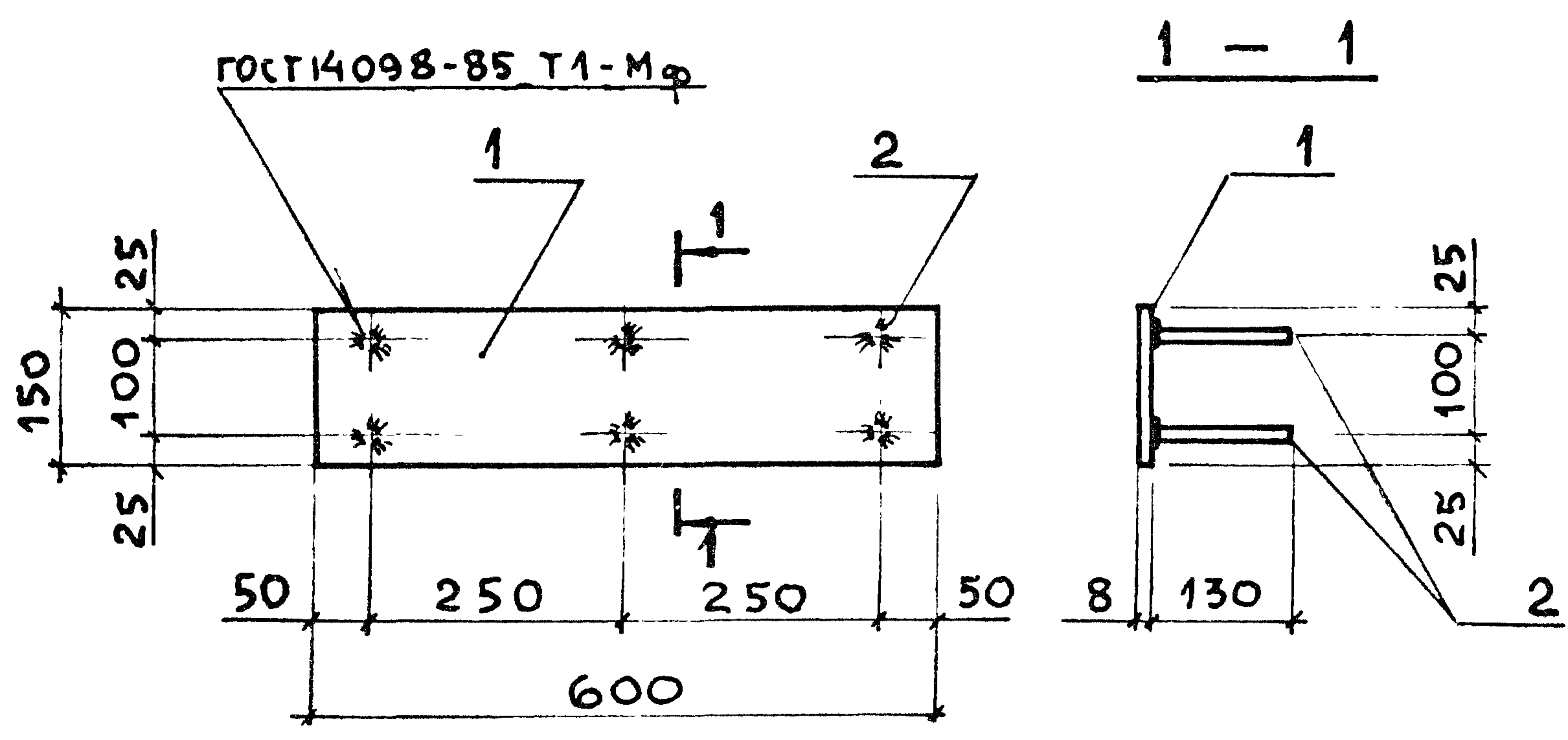
ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>А.А.</i>
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч.Ч.</i>
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К.К.</i>
ВЕД.ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>Ч.Ч.</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч.Ч.</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>Ф.Ф.</i>

3.006.1-8.4-1-61

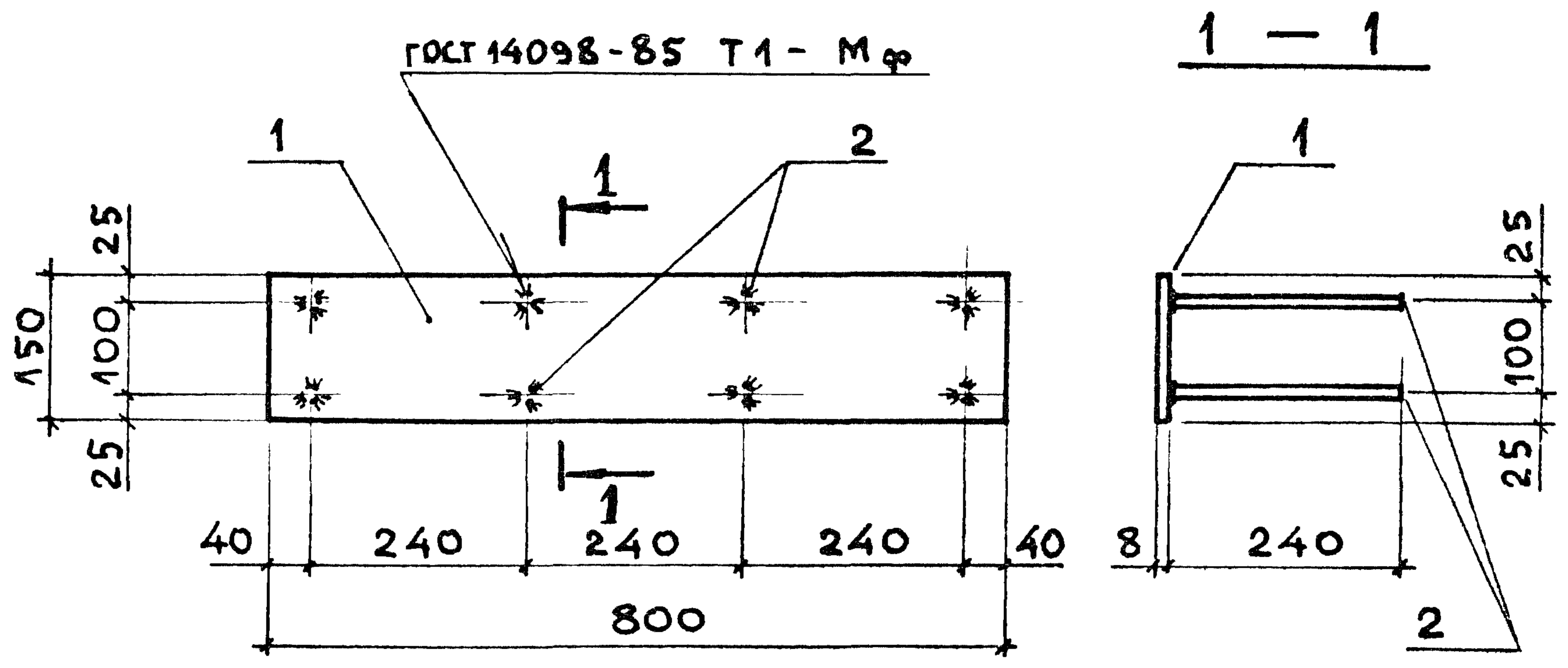
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
М 4

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
1	Лист 8x150x600 ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88	1	5,7	6,0
2	Ø8A III, l = 130 ГОСТ 5781-82	6	0,05	

ИЛ. М. ПУДЛ. ПУДШИБ И ДАІА ВЗАН. ИМБ. П.	НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	3.006.1-8.4-1-62		
	Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>			
	ТЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>			
	ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М5		
	ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>			
	РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>			
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р		1
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
1	Лист 8x150x800 ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88	1	7,5	8,3
2	Ø 8 АІІІ , l = 240 ГОСТ 5781-82	8	0,1	

ИНВ. № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНС. И

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЁВ	<i>[Signature]</i>

3.006.1 - 8.4 - 1 - 63

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МБ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		