

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.424.1-9

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУХВЕТВЕВОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 15,6; 16,8 и 18,0 м

ВЫПУСК 8

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СТАЛЬНЫХ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК СЕРИИ 1.426.2-7

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

СТАЛЬНЫЕ СВЯЗИ, РАЗМЕЩАЕМЫЕ В НАДКРАНОВОЙ ЧАСТИ КОЛОНН

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

СЕРИЯ 1.424.1-9

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУХВЕТВЕВОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 15,6; 16,8 и 18,0 м

ВЫПУСК 8

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СТАЛЬНЫХ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК СЕРИИ 1.426.2-7

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

СТАЛЬНЫЕ СВЯЗИ, РАЗМЕЩАЕМЫЕ В НАДКРАНОВОЙ ЧАСТИ КОЛОНН

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Н.Ф. Довгия* Н.Ф. ДОВГИЯ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А.М. Монин* А.М. МОНИН
НАЧАЛЬНИК АСО 3 *Н.Г. Агранович* Н.Г. АГРАНОВИЧ
ГЛ. СПЕЦИАЛИСТ *В.Е. Савранский* В.Е. САВРАНСКИЙ

УКРНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.И. Гордеев* В.И. ГОРДЕЕВ
НАЧАЛЬНИК ОТЭП 1 *А.А. Крыжба* А.А. КРЫЖБА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А.В. Санковский* А.В. САНКОВСКИЙ

Утверждены Главным Управлением проектирования Госстроя СССР, пись-
мо от 10.04.1990 г. № 5/5-339
Введены в действие с 01.11.90г.
институтом Харьковский Промстрой-
ниипроект.

Приказ от 20.04.90 г. № 26

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.424.1-9. 8-ПЗ	МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	3
1.424.1-9. 8-1СМ	ГАБАРИТНЫЕ СХЕМЫ ЗДАНИЙ.	7
1.424.1-9. 8-2СМ	ПРИМЕРЫ УЗЛОВ КРЕПЛЕНИЯ СТАЛЬНЫХ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК К КОЛОННАМ.	7
1.424.1-9. 8-3СМ	СХЕМЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТАЛЬНЫХ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК.	8
1.424.1-9. 8-4СМ	КЛЮЧ ПОДБОРА СВЯЗЕЙ ДЛЯ ЗДАНИЙ, ВОЗВО- ДИМЫХ В НЕСЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ И РАЙОНАХ С РАСЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ ДО 6 БАЛЛОВ.	9
1.424.1-9. 8-5СМ	КЛЮЧ ПОДБОРА СВЯЗЕЙ ДЛЯ ЗДАНИЙ, ВОЗВОДИМЫХ В РАЙОНАХ С РАСЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7 И 8 БАЛЛОВ.	10
1.424.1-9. 8-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ СВЯЗЕЙ, РАЗМЕЩАЕМЫХ В НАДКРАНОВОЙ ЧАСТИ КОЛОНН.	11
1.424.1-9. 8-6СМ	РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СВЯЗЕЙ ВС 212... ВС 217; ВС 230	12
1.424.1-9. 8-7СМ	РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СВЯЗЕЙ ВС 242... ВС 259; ВС 284; ВС 285	13
1.424.1-9. 8-8	СВЯЗЬ ВС 212	14
1.424.1-9. 8-9	СВЯЗЬ ВС 213	15

НАЧ. ОТА АГРАНОВИЧ
Н. КОНТР. САВРАНСКИЙ
ЗАВ. ГР. КУДРИЧЕВСКАЯ
ИСПОЛН. БАБЕНКО

1.424.1-9. 8

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.424.1-9. 8-10	СВЯЗЬ ВС 214	16
1.424.1-9. 8-11	СВЯЗЬ ВС 215	17
1.424.1-9. 8-12	СВЯЗЬ ВС 216	18
1.424.1-9. 8-13	СВЯЗЬ ВС 217	19
1.424.1-9. 8-14	СВЯЗЬ ВС 230	20
1.424.1-9. 8-15	СВЯЗЬ ВС 242	21
1.424.1-9. 8-16	СВЯЗЬ ВС 243	22
1.424.1-9. 8-17	СВЯЗЬ ВС 244	23
1.424.1-9. 8-18	СВЯЗЬ ВС 245	24
1.424.1-9. 8-19	СВЯЗЬ ВС 246	25
1.424.1-9. 8-20	СВЯЗЬ ВС 247	26
1.424.1-9. 8-21	СВЯЗЬ ВС 248	27
1.424.1-9. 8-22	СВЯЗЬ ВС 249	28
1.424.1-9. 8-23	СВЯЗЬ ВС 250	29
1.424.1-9. 8-24	СВЯЗЬ ВС 251	30
1.424.1-9. 8-25	СВЯЗЬ ВС 252	31
1.424.1-9. 8-26	СВЯЗЬ ВС 253	32
1.424.1-9. 8-27	СВЯЗЬ ВС 254	33
1.424.1-9. 8-28	СВЯЗЬ ВС 255	34
1.424.1-9. 8-29	СВЯЗЬ ВС 256	35
1.424.1-9. 8-30	СВЯЗЬ ВС 257	36
1.424.1-9. 8-31	СВЯЗЬ ВС 258	37
1.424.1-9. 8-32	СВЯЗЬ ВС 259	38
1.424.1-9. 8-33	СВЯЗЬ ВС 284	39
1.424.1-9. 8-34	СВЯЗЬ ВС 285	40

1.424.1-9. 8

ЛИСТ
2

Таблица 2

Грузоподъемность кранов (т) и режим работы (л., с., т.)	Высота подкрановой балки мм	
	пролет балки, м	
	6	12
20/5 л., с., т.; 32/5 л., с.	700	1100
32/5 т.; 50/12,5 л., с., т.	900	1300

8. В настоящем выпуске разработаны примеры узлов крепления стальных подкрановых балок к колоннам, а также схемы установки в колоннах закладных изделий для крепления стальных подкрановых балок.

Указанные материалы заменяют соответствующие примеры и схемы, разработанные в предыдущих выпусках 0 и 0-Іс (см. таблицу 3).

Таблица 3

Наименование	Обозначение	Обозначение заменяемого документа
Примеры узлов крепления стальных подкрановых балок к колоннам	I.424.I-9.8-2СМ	I.424.I-9.0-8СМ ^{х)} I.424.I-9.0-Іс-8СМ
Схемы установки закладных изделий для крепления стальных подкрановых балок	I.424.I-9.8-3СМ	I.424.I-9.0-9СМ ^{х)} I.424.I-9.0-Іс-ІосМ

х) заменяется в части, относящейся к стальным подкрановым балкам.

1.424.1-9. 8-ПЗ

Лист
3

ФОРМАТ А4

9. В связи с уменьшением высоты стальных подкрановых балок переработаны рабочие чертежи связей, располагаемых в надкрановой части колонн. Ключи подбора указанных связей для зданий, размещаемых в несейсмических районах и районах с расчетной сейсмичностью до 6 баллов приведены на докум. - 4СМ, для зданий с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов - на докум. -5СМ.

Подбор связей, размещаемых в подкрановой части колонн, производится по ключам, приведенным в выпусках 0 (докум. I.424.I-9.0-27) и 0-Іс (I.424.I-9.0-Іс-25).

Указания по применению связей в зданиях с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов смотрите п.3.3 пояснительной записки к выпуску 0-Іс (докум. I.424.I-9.0-Іс-ПЗ).

10. Расчетные нагрузки от веса стальных подкрановых балок № 6 приведены в таблице 4.

Таблица 4

Шаг колонн, м	Расчетные нагрузки от веса стальных подкрановых балок № 6, кН		
	20	32	50
6	7,2	8,5	11,5
12	20,3	26,3	30,5

Схемы приложения нагрузок № 6 смотрите в пояснительных записках к выпускам 0 и 0-Іс (докум. I.424.I-9.0-ПЗ и I.424.I-9.0-Іс-ПЗ).

1.424.1-9. 8-ПЗ

Лист
4

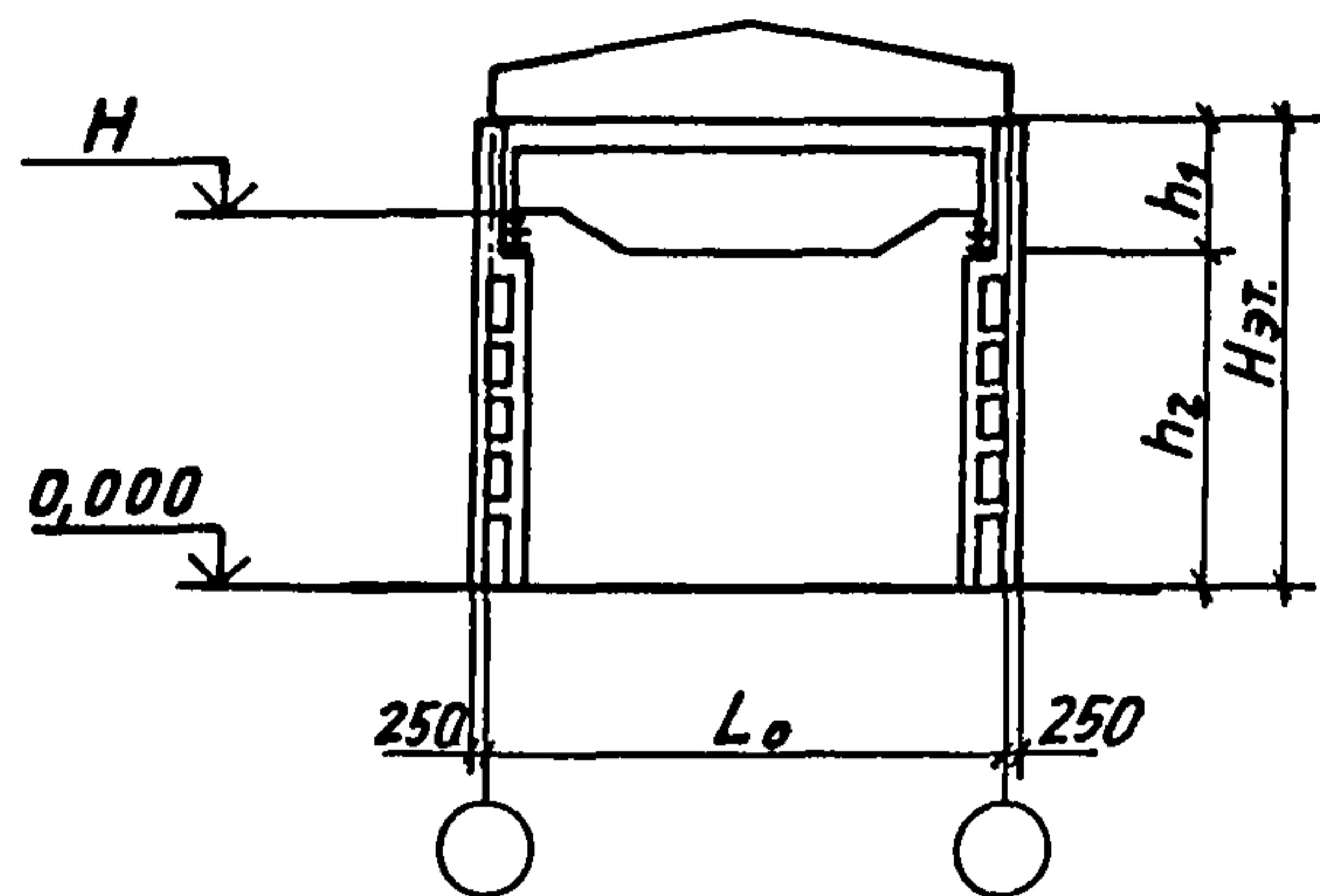
244 22 5

ФОРМАТ А4

Имя, № поста, Подпись и дата

Имя, № поста, Подпись и дата

СХЕМА N1



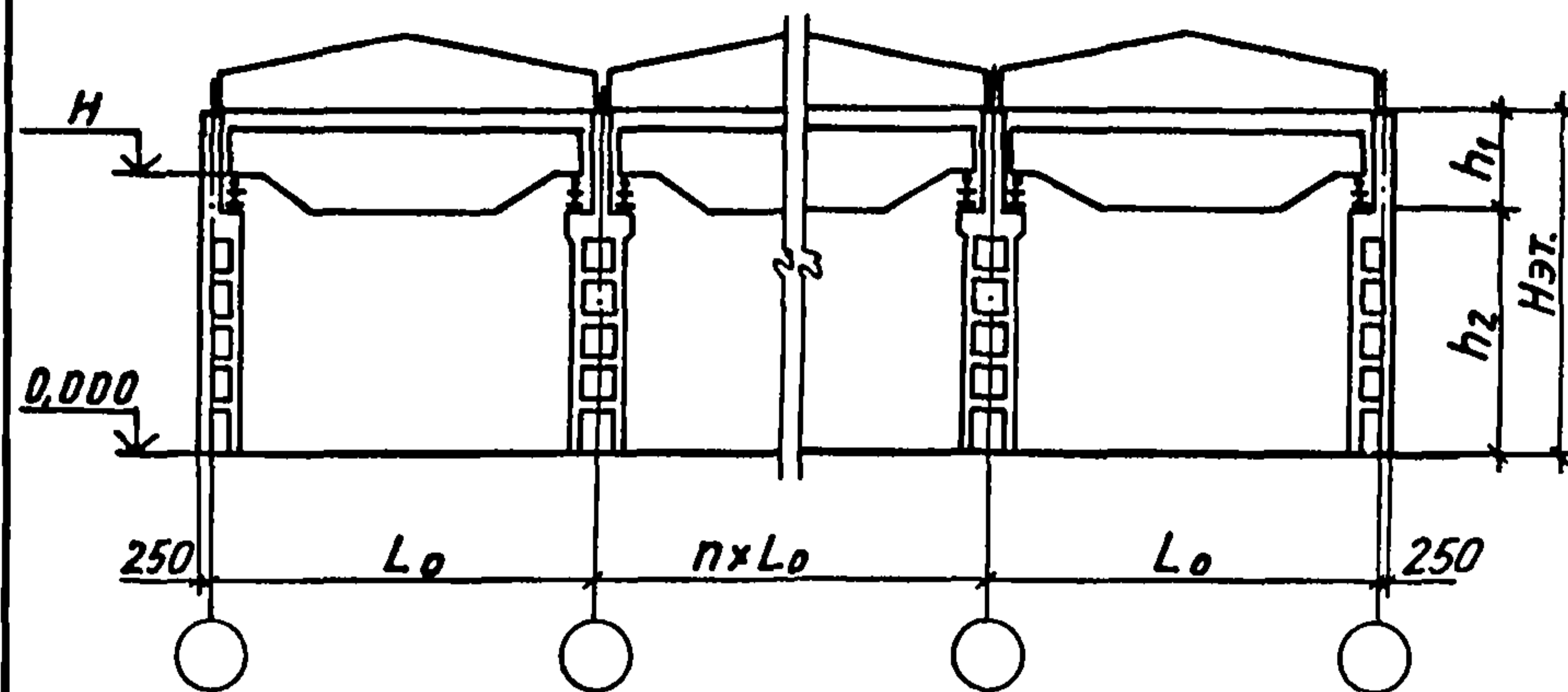
ОДНОПРОЛЕТНЫЕ ЗДАНИЯ
ШАГ КОЛОНН 6М

Высота этажа Нэт., м	Пролет L ₀ , м	Грузоподъемность, Т и режим работы крана	РАЗМЕРЫ, м		ОТМЕТКА УРОВНЯ ГОЛОВКИ РЕЛЬСА, Н, м
			h ₁	h ₂	
15,6	24;30;	20 л, с, т; 32 л, с.	4,1	11,5	12,35
		32 т; 50 л, с, т.	4,7	10,9	11,95
16,8	36	20 л, с, т; 32 л, с.	4,1	12,7	13,55
		32 т; 50 л, с, т.	4,7	12,1	13,15
18,0		20 л, с, т; 32 л, с.	4,1	13,9	14,75
		32 т; 50 л, с, т.	4,7	13,3	14,35

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ РЕЖИМА РАБОТЫ КРАНА:

Л - ЛЕГКИЙ
С - СРЕДНИЙ
Т - ТЯЖЕЛЫЙ

СХЕМА N2



МНОГОПРОЛЕТНЫЕ ЗДАНИЯ, ШАГ ПО КРАЙНИМ И СРЕДНИМ РЯДАМ КОЛОНН 12 М

Высота этажа Нэт., м	Пролет L ₀ , м	Грузоподъемность, Т и режим работы крана	РАЗМЕРЫ, м				ОТМЕТКА УРОВНЯ ГОЛОВКИ РЕЛЬСА Н, м
			КОЛОННЫ КРАЙНИХ РЯДОВ		КОЛОННЫ СРЕДНИХ РЯДОВ		
			h ₁	h ₂	h ₁	h ₂	
15,6	24;30;	20 л, с, т; 32 л, с.	4,5	11,1	4,5	11,1	12,35
		32 т; 50 л, с, т.	5,1	10,5	5,1	10,5	11,95
16,8	36	20 л, с, т; 32 л, с.	4,5	12,3	4,5	12,3	13,55
		32 т; 50 л, с, т.	5,1	11,7	5,1	11,7	13,15
18,0		20 л, с, т; 32 л, с.	4,5	13,5	4,5	13,5	14,75
		32 т; 50 л, с, т.	5,1	12,9	5,1	12,9	14,35

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд.	АГРАНОВИЧ	У
Н. контр.	КУДРИЧЕВСКАЯ	У
Гл. спец.	САВРАНСКИЙ	У
Зав. гр.	КУДРИЧЕВСКАЯ	У
Исполн.	БАБЕНКО	У
Провер.	КУДРИЧЕВСКАЯ	У

1.424.1-9.8-1СМ

ГАБАРИТНЫЕ СХЕМЫ
ЗДАНИЙ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

1.424.1-9.8-1СМ

Лист
2

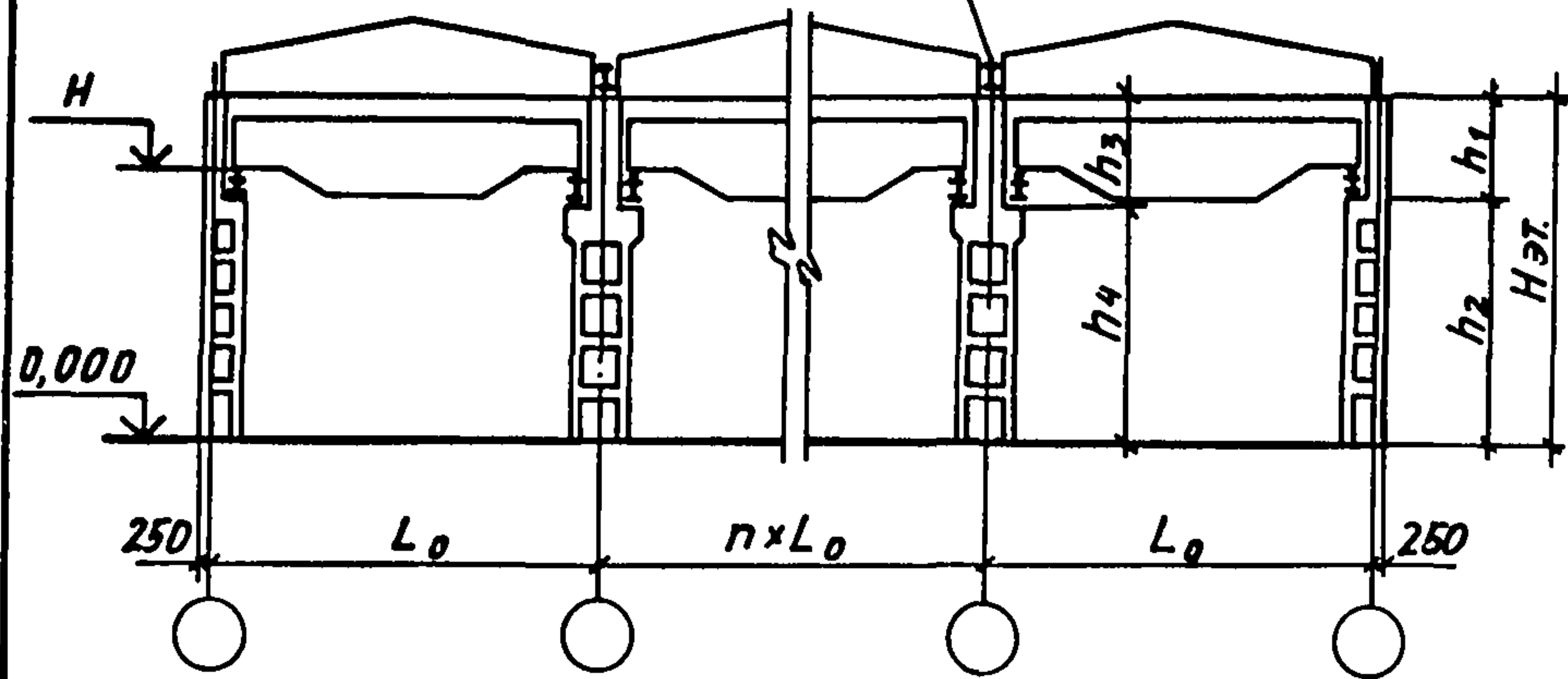
24422 6

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ А4

СХЕМА №3

СТАЛЬНАЯ ПОДСТРОПИЛЬНАЯ ФЕРМА



МНОГОПРОЛЕТНЫЕ ЗДАНИЯ СО СТАЛЬНЫМИ СТРОПИЛЬНЫМИ И ПОДСТРОПИЛЬНЫМИ ФЕРМАМИ; ШАГ КОЛОНН ПО КРАЙНИМ РЯДАМ 6 М, СРЕДНИМ 12 М.

Высота этажа НЭТ, м	Пролет L ₀ , м	Грузоподъемность, Т и режим работы крана	РАЗМЕРЫ, м				Отметка уровня головки рельса Н ₂ , м
			Колонны крайних рядов		Колонны средних рядов		
			h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	
15,6	24; 30; 36	20 л, с, т; 32 л, с.	4,1	11,5	4,5	11,1	12,35
		32 т; 50 л, с, т.	4,7	10,9	5,1	10,5	11,95
16,8		20 л, с, т; 32 л, с.	4,1	12,7	4,5	12,3	13,55
		32 т; 50 л, с, т.	4,7	12,1	5,1	11,7	13,15
18,0		20 л, с, т; 32 л, с.	4,1	13,9	4,5	13,5	14,75
		32 т; 50 л, с, т.	4,7	13,3	5,1	12,9	14,35

ИВ.№ подл. Подпись и дата Взам.ИВ.№

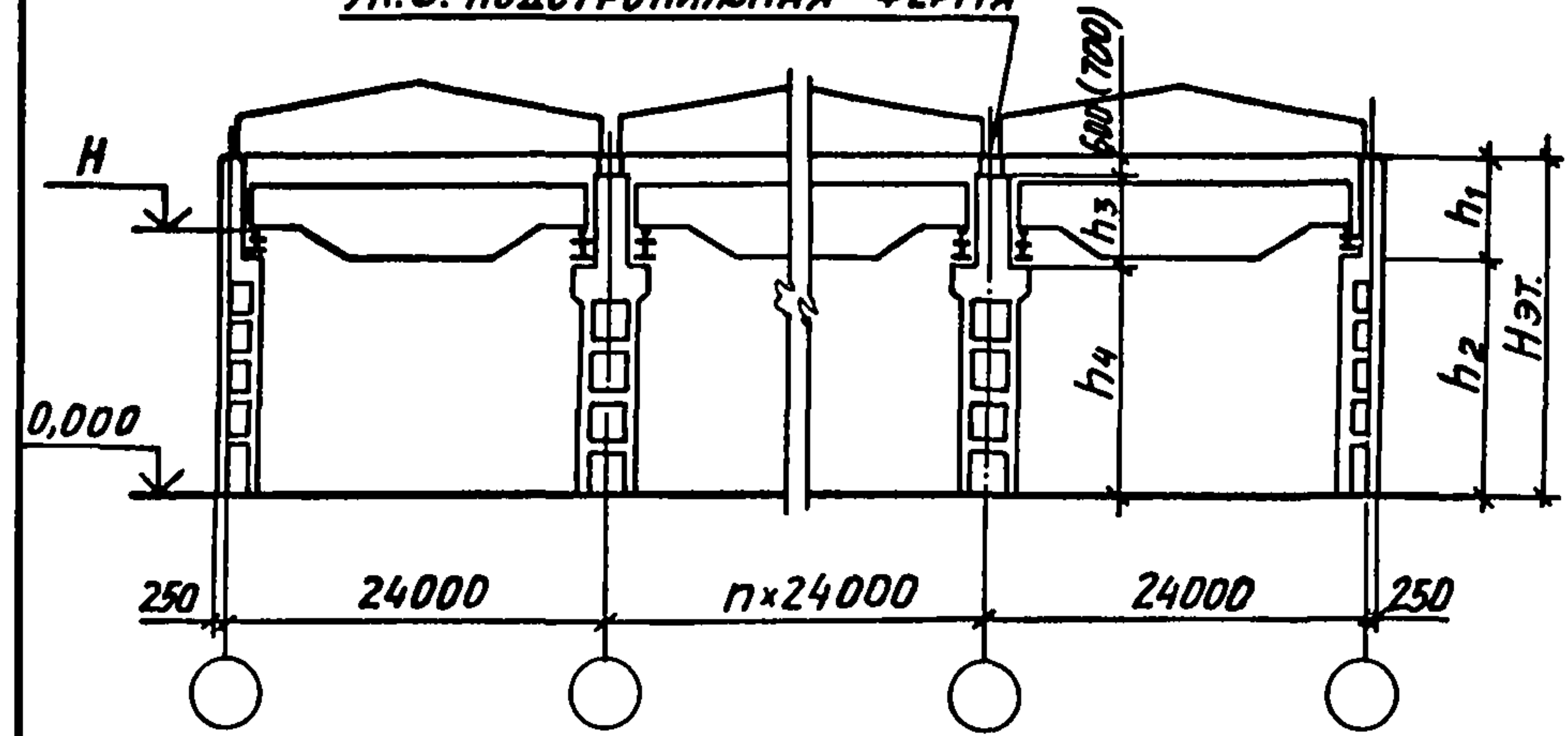
1.424.1-9.8-1СМ

Лист 3

ФОРМАТ А4

СХЕМА №4

Ж.Б. ПОДСТРОПИЛЬНАЯ ФЕРМА



МНОГОПРОЛЕТНЫЕ ЗДАНИЯ С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ СТРОПИЛЬНЫМИ И ПОДСТРОПИЛЬНЫМИ ФЕРМАМИ; ШАГ КОЛОНН ПО КРАЙНИМ РЯДАМ 6 М, СРЕДНИМ 12 М.

Высота этажа НЭТ, м	Пролет L ₀ , м	Грузоподъемность, Т и режим работы крана	РАЗМЕРЫ, м				Отметка уровня головки рельса Н ₂ , м
			Колонны крайних рядов		Колонны средних рядов		
			h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	
15,6	24	20 л, с, т; 32 л, с.	4,1	11,5	3,9(3,8)	11,1	12,35
		32 т; 50 л, с, т.	4,7	10,9	4,5(4,4)	10,5	11,95
16,8		20 л, с, т; 32 л, с.	4,1	12,7	3,9(3,8)	12,3	13,55
		32 т; 50 л, с, т.	4,7	12,1	4,5(4,4)	11,7	13,15
18,0		20 л, с, т; 32 л, с.	4,1	13,9	3,9(3,8)	13,5	14,75
		32 т; 50 л, с, т.	4,7	13,3	4,5(4,4)	12,9	14,35

ИВ.№ подл. Подпись и дата Взам.ИВ.№

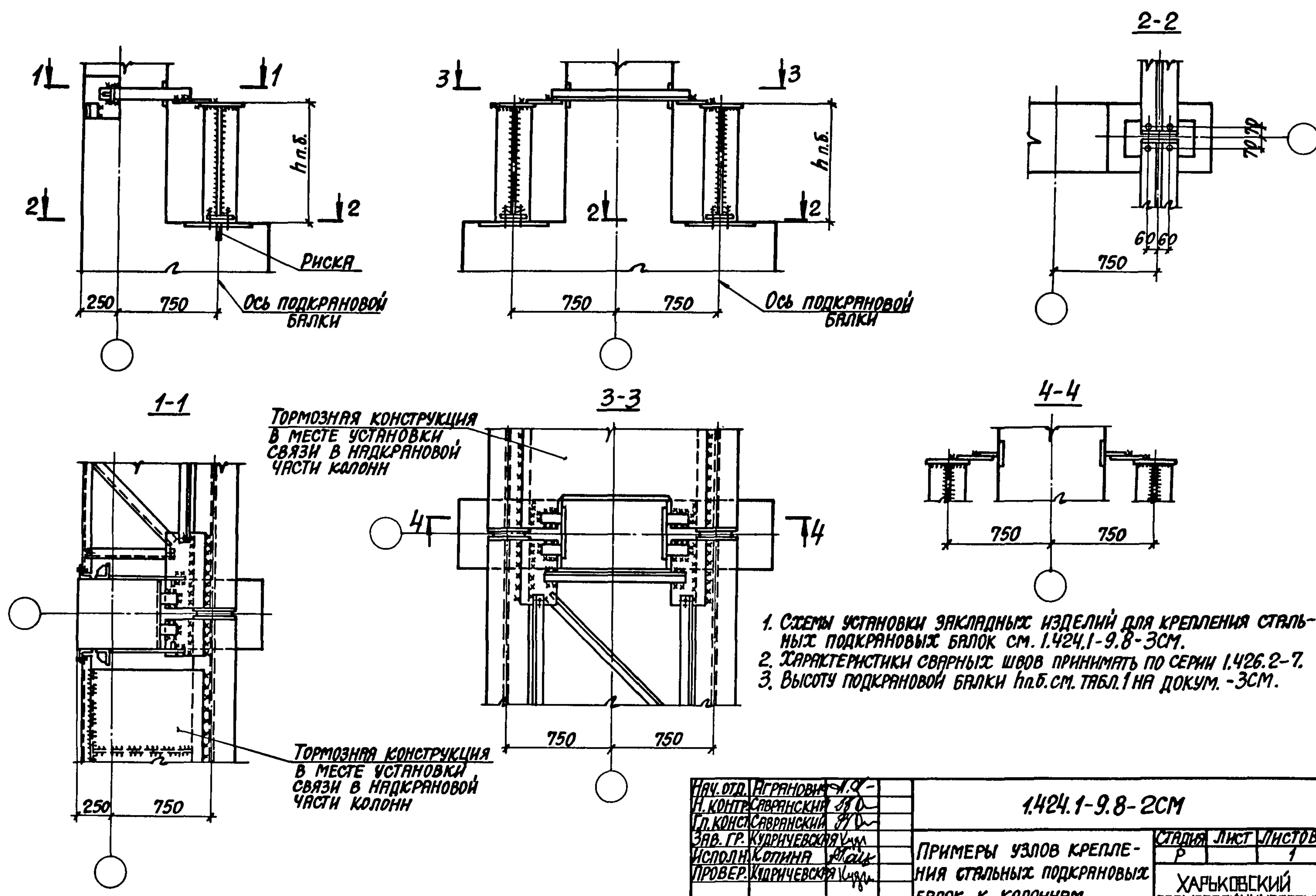
РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ПРИНИМАТЬ ПРИ ВЫСОТЕ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ ФЕРМ НА ОПОРЕ 700 мм.

1.424.1-9.8-1СМ

Лист 4

24422 7

ФОРМАТ А4



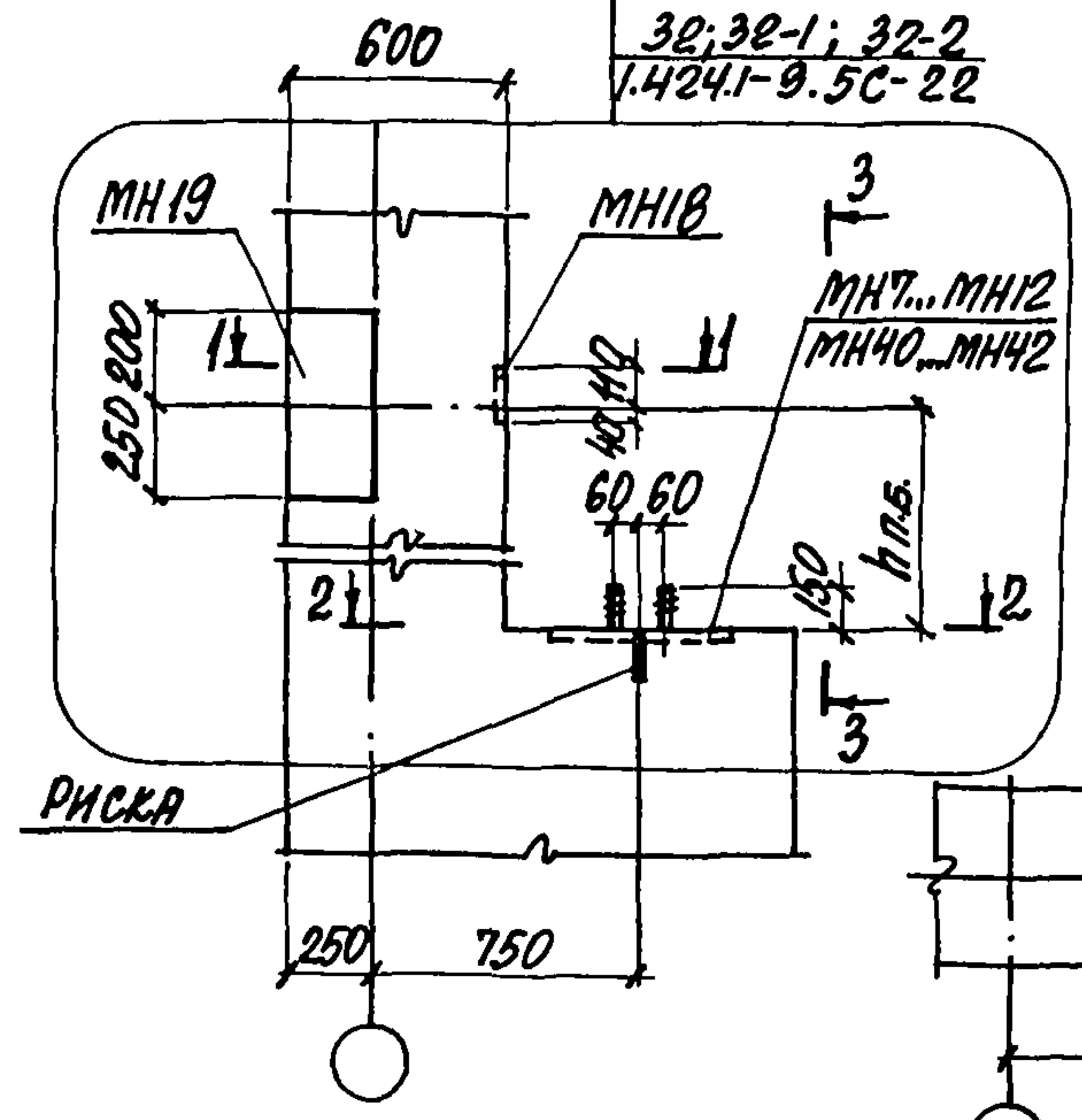
1. СХЕМЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТАЛЬНЫХ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК см. 1.424.1-9.8-3см.
2. ХАРАКТЕРИСТИКИ СВАРНЫХ ШВОВ ПРИНИМАТЬ ПО СЕРИИ 1.426.2-7.
3. ВЫСОТУ ПОДКРАНОВОЙ БАЛКИ h п.б. см. ТАБЛ.1 НА ДОКУМ. -3см.

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. Инв. №

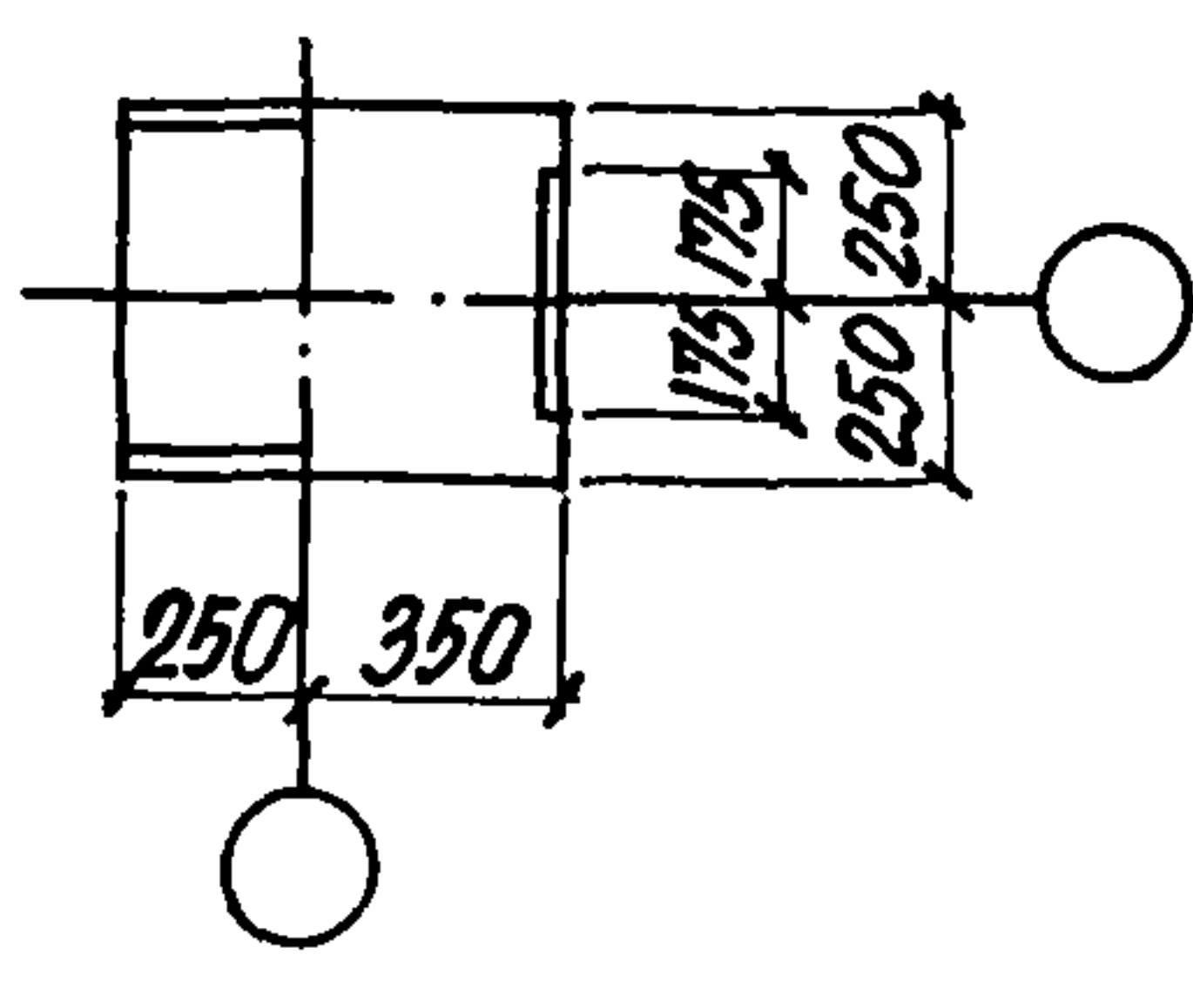
Ил. отд. АГРАНОВИЧ И.С.	1.424.1-9.8-2СМ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТ. СВАРИНСКИЙ И.В.		Р		1
Гл. конст. СВАРИНСКИЙ И.В.		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Зав. гр. КУДРИЧЕВСКАЯ У.М.				
Исполн. КОПИНА А.А.				
Провер. КУДРИЧЕВСКАЯ У.М.				

ДЕТАЛЬ "А"

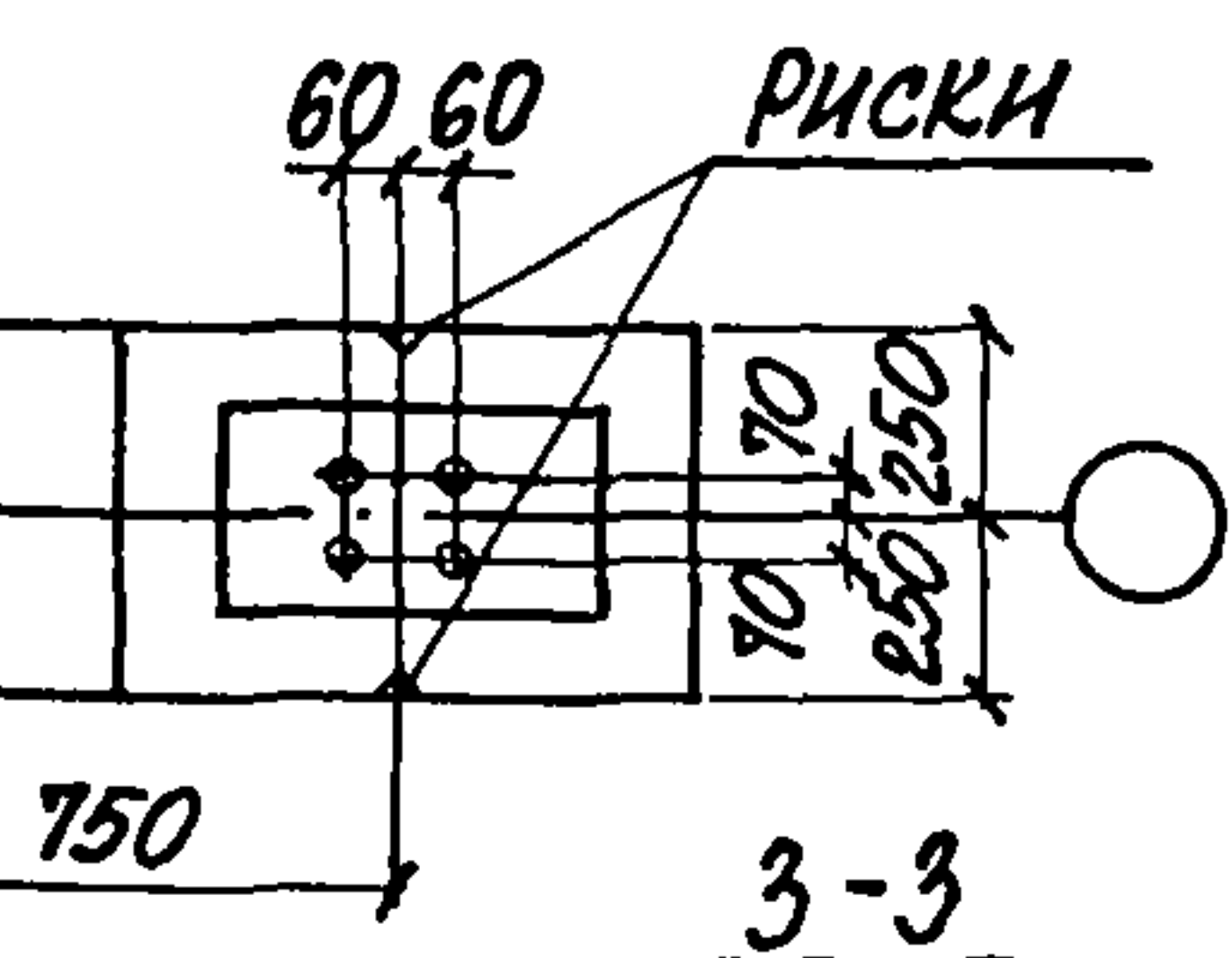
8; 8-1... 8-5
1.424.1-9.1-21
32; 32-1; 32-2
1.424.1-9.5С-22



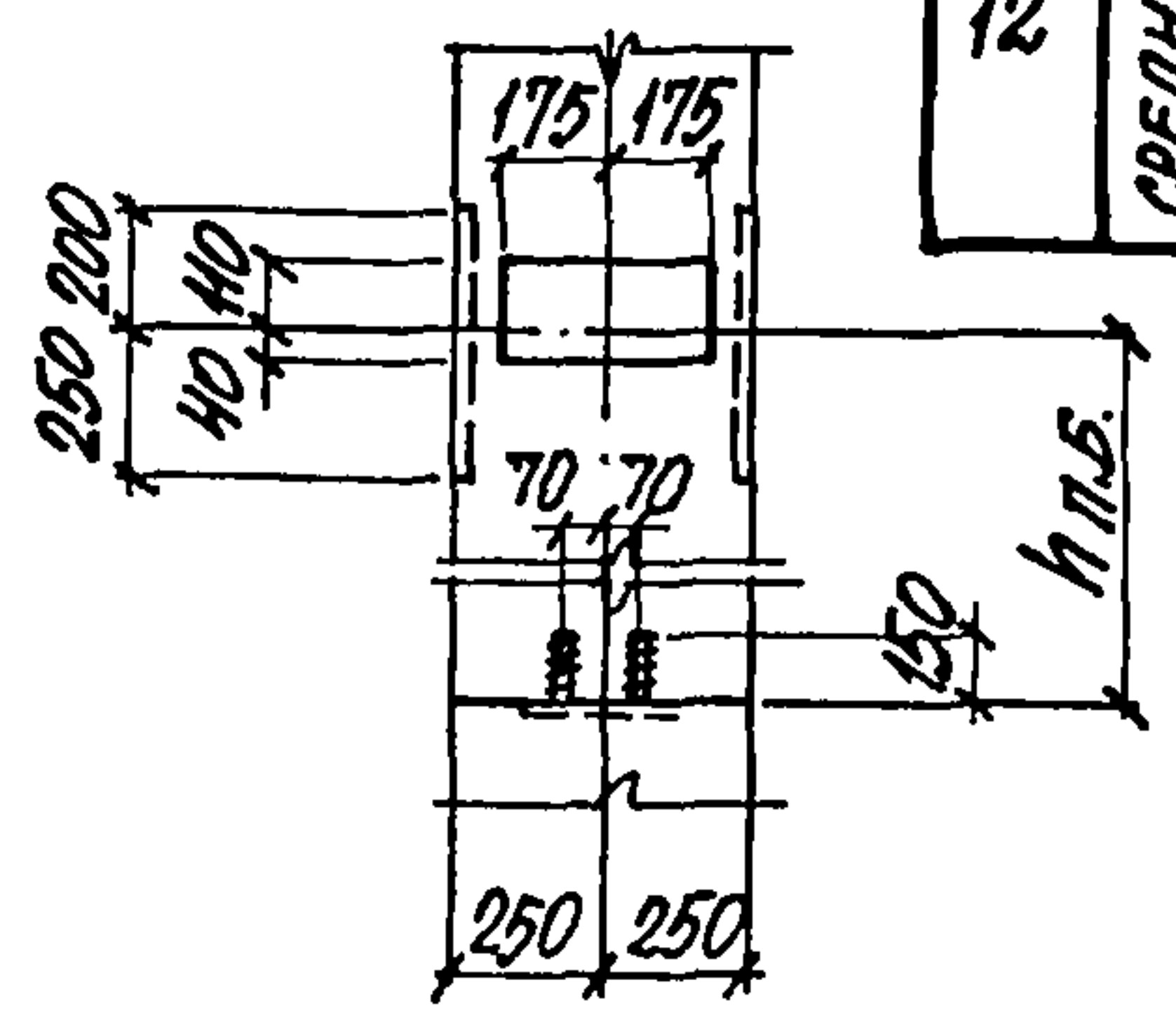
1-1



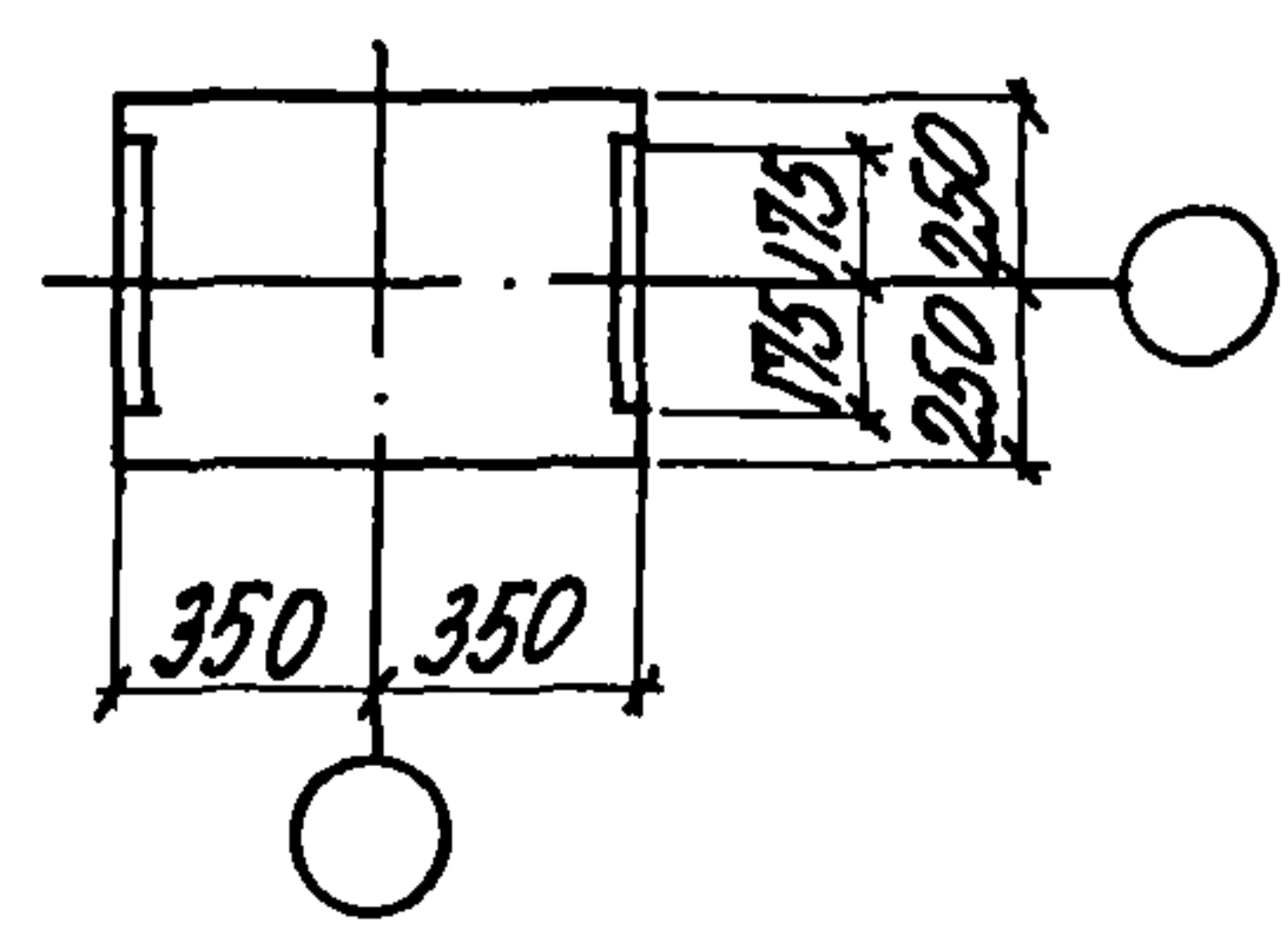
2-2



3-3



4-4

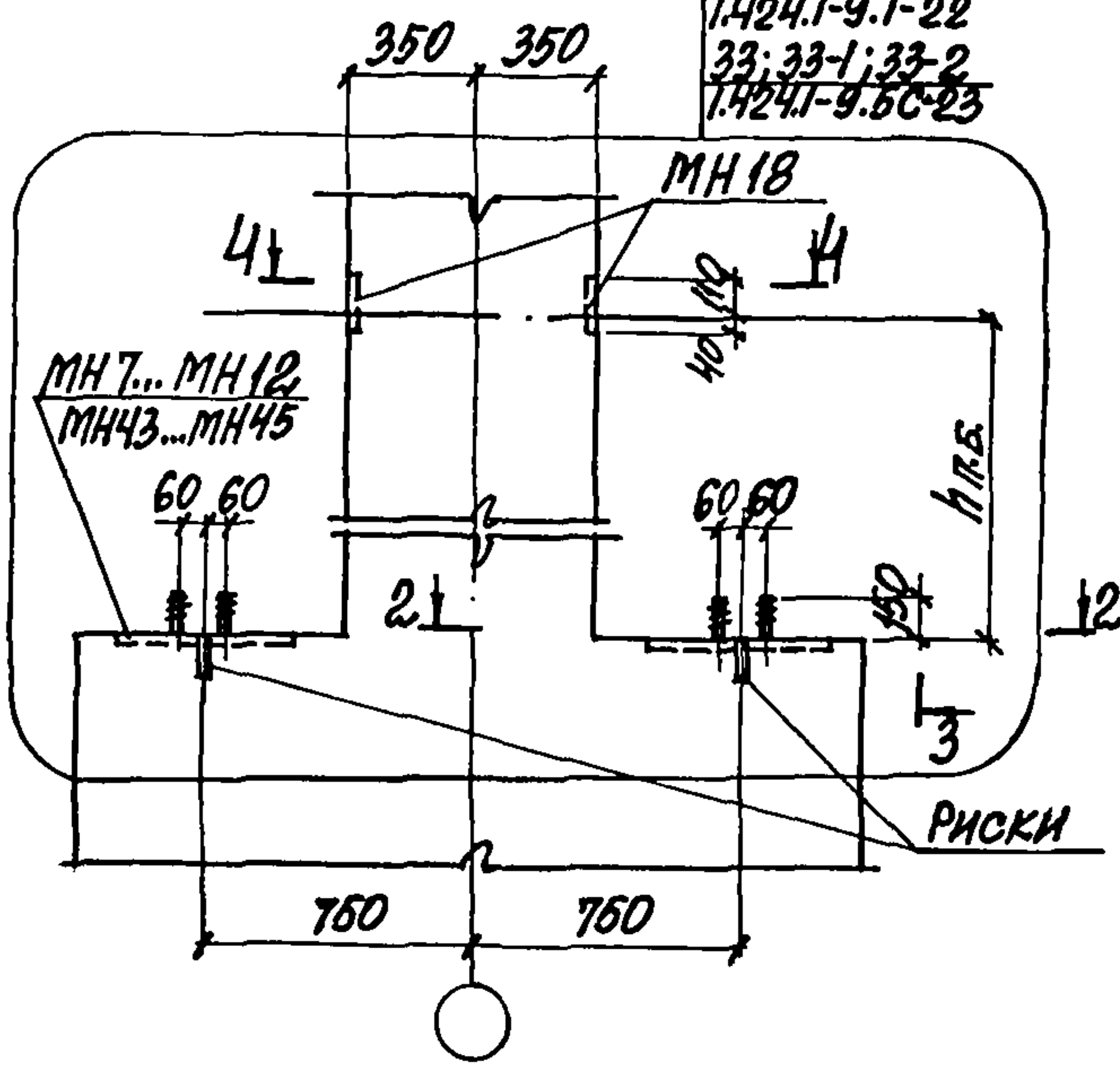


КЛЮЧ ПОДБОРА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ, МАРК ДЕТАЛЕЙ И УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК

ШАГ КОЛОНН, М	РЯД КОЛОНН	Грузоподъемность крана, Т	РЕННИТ РАБОТЫ КРАНА	РЯДОВЫЕ			СВЯЗЕВЫЕ					
				МАРКА ЗАКЛАДН. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ДЕТАЛИ	НОМЕР УЗЛА УСТАНОВ	В НЕСЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ		В РАЙОНАХ С РАСЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7, 8 БАЛЛОВ			
				МАРКА ЗАКЛАДН. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ДЕТАЛИ	НОМЕР УЗЛА УСТАНОВ	МАРКА ЗАКЛАДН. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ДЕТАЛИ	НОМЕР УЗЛА УСТАНОВ	МАРКА ЗАКЛАДН. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ДЕТАЛИ	НОМЕР УЗЛА УСТАНОВ
6	КРАЙНИЙ	20	Л,С,Т	МН7 МН18 МН19	"А"	8	МН10 МН18 МН19	"А"	8-3	МН18 МН19 МН40	"А"	32
		32	Л,С									
		32	Т									
		50	Л,С									
12	КРАЙНИЙ	20	Л,С,Т	МН7; МН18; МН19	"А"	8	МН10 МН18 МН19	"А"	8-3	МН18 МН19 МН40	"А"	32
		32	Л,С									
		32	Т									
		50	Л,С,Т									
12	СРЕДНИЙ	20	Л,С,Т	МН7 МН18	"Б"	9	МН10 МН18	"Б"	9-3	МН18 МН43	"Б"	33
		32	Л,С									
		32	Т									
		50	Л,С,Т									

ДЕТАЛЬ "Б"

9; 9-1... 9-5
1.424.1-9.1-22
33; 33-1; 33-2
1.424.1-9.5С-23



ШАГ КОЛОНН, М	Грузоподъемность, Т		Высота подкрановой балки h п.б., мм
	20 Л,С,Т	32 Т	
6	700	900	
12	1100	1300	

ИЗЧ. ОТД. АГРЯНОВИЧ
И. КОНТ. КУДРИНСКАЯ
П. СПЕК. ГАВРИНСКИЙ
Зав. гр. КУДРИНСКАЯ
Исполн. КОПИНА
Провер. ПРОЦЕНКО

1.424.1-9.8-3СМ

СХЕМЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТАЛЬНЫХ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК

СТАНДА ЛИСТ Листов Р 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ИЗЧ. № ПОДЛ. ПАРЛЫСЬ И ДАТЛ. ВЕРМ. ИИВ. АС

СВЯЗИ В НАДКРАНОВОЙ ЧАСТИ КОЛОНН

ВЫСОТА ЭТАЖА, М	ВЕТРОВОЙ РАЙОН	КРАЙНИЙ РЯД КОЛОНН												СРЕДНИЙ РЯД КОЛОНН					
		ШАГ 6 М				ШАГ 12 М С ФАХВЕРКОВЫМИ СТОЙКАМИ				ШАГ 12 М БЕЗ ФАХВЕРКОВЫХ СТОЕК									
		ПРОЛЕТ, М																	
		30		36		30		36		30		36		30		36			
		ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, Т И РЕЖИМ РАБОТЫ КРАНА																	
20 л.с., т 32 л.с.		32 т 50 л.с., т		20 л.с., т 32 л.с.		32 т 50 л.с., т		20 л.с., т 32 л.с.		32 т 50 л.с., т		20 л.с., т 32 л.с.		32 т 50 л.с., т		20 л.с., т 32 л.с.		32 т 50 л.с., т	
15,6	I	BC212	BC216	BC212	BC216	BC212	BC216	BC212	BC216	BC217	BC215	BC217	BC215	BC217	BC215	BC217	BC215		
	II	BC212	BC216	BC212	BC216	BC212	BC216	BC212	BC216	BC217	BC215	BC230	BC215	BC217	BC215	BC230	BC214		
	III	BC213	BC216	BC213	BC216	BC213	BC216	BC213	BC216	BC230	BC214	BC230	BC214	BC230	BC214	BC230	BC214		
	IV	BC213	BC216	BC213	BC216	BC213	BC216	BC213	BC216	BC230	BC214	BC230	BC214	BC230	BC214	BC230	BC214		
16,8	I	BC212	BC216	BC212	BC216	BC212	BC216	BC212	BC216	BC217	BC215	BC217	BC215	BC217	BC215	BC217	BC215		
	II	BC212	BC216	BC212	BC216	BC212	BC216	BC212	BC216	BC217	BC214	BC230	BC214	BC217	BC214	BC230	BC214		
	III	BC213	BC216	BC213	BC216	BC213	BC216	BC213	BC216	BC230	BC214	BC230	BC214	BC230	BC214	BC230	BC214		
	IV	BC213	BC216	BC213	BC216	BC213	BC216	BC213	BC216	BC230	BC214	BC230	BC214	BC230	BC214	BC230	BC214		
18,0	I	BC212	BC216	BC212	BC216	BC212	BC216	BC212	BC216	BC217	BC215	BC217	BC215	BC217	BC215	BC217	BC214		
	II	BC212	BC216	BC212	BC216	BC212	BC216	BC212	BC216	BC217	BC214	BC230	BC214	BC217	BC214	BC230	BC214		
	III	BC213	BC216	BC213	BC216	BC213	BC216	BC213	BC216	BC230	BC214	BC230	BC214	BC230	BC214	BC230	BC214		
	IV	BC213	BC216	BC213	BC216	BC213	BC216	BC213	BC216	BC230	BC214	BC230	BC214	BC230	BC214	BC230	BC214		

ИЗВ. № ТО ДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИИВ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.С.	1.424.1-9.8-4СМ		
Н. КОНТР.	САВРАНСКИЙ	И.И.			
ГЛ. СПЕЦ.	САВРАНСКИЙ	И.И.			
ЗАВ. ГР.	КУДРЯЧЕВСКАЯ	У.И.			
ИСПОЛН.	ХАЙНСОН	У.И.	КЛЮЧ ПОДБОРА СВЯЗЕЙ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВОЗВОДИ- МЫХ В НЕСЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ И РАЙОНАХ С РАСЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ ДО 6 БАЛЛОВ		
ПРОВЕР.	КУДРЯЧЕВСКАЯ	У.И.			
			СТАЛЬЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

СВЯЗИ В НАДКРАНОВОЙ ЧАСТИ КОЛОНН

Ряд колонн

Грузоподъемность, Т и режим работы крана	Крайний, шаг 6м.			Крайний, шаг 12м с фяхверком, при стропильных конструкциях			Крайний, шаг 12м без фяхверка; средний, без подстропильных кон- струкций, со стальными подстропильными кон- струкциями.			Средний, с железобетонными подстропильными конструкциями					
				Стальных									Железобетонных		
	Марка связи	Допуска- емая нагрузка, кН	Подат- ливость, м/кН·10 ⁻⁵	Марка связи	Допуска- емая нагрузка, кН	Подат- ливость, м/кН·10 ⁻⁵	Марка связи	Допуска- емая нагрузка, кН	Подат- ливость, м/кН·10 ⁻⁵	Марка связи	Допуска- емая нагрузка, кН	Подат- ливость, м/кН·10 ⁻⁵	Марка связи	Допуска- емая нагрузка, кН	Подат- ливость, м/кН·10 ⁻⁵
20 т, с, т 32 т.с	ВС254	579	0,48	ВС244	526	0,48	ВС256	569	0,48	ВС242	832	0,41	ВС248	920	0,36
	ВС255	867	0,38	ВС247	808	0,38	ВС259	863	0,38	ВС243	1228	0,32	ВС249	1100	0,28
32 т.с 50 т, с, т	ВС257	473	0,61	ВС253	630	0,61	ВС250	458	0,61	ВС245	760	0,46	ВС251	868	0,40
	ВС258	929	0,44	ВС284	882	0,44	ВС285	922	0,44	ВС246	1100	0,36	ВС252	1100	0,31

При применении железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм (см. п. 3.2 пояснительной записки к выпуску 0-1с - докум. 1.424.1-9. 0-1с-ПЗ) высота связей ВС248; ВС249; ВС251; ВС252 должна быть уменьшена на 100 мм. Указания по изменению габаритов этих связей смотрите п. 5.3 технических требований (докум. -ТТ)

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. ЛНБ.Л

Исполн.	И. Иванов	И.И.	1.424.1-9.8-5 см			
Н. контр.	Савранский	С.С.				
Дл. спец.	Савранский	С.С.				
Зав. гр.	Кудрявцев	К.К.				
Цеплн.	Харинсон	Х.Х.				
Провер.	Савранский	С.С.	Ключ подбора связей для зданий, возводимых в районах расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов.	Страниц	Лист	Листов
				Р	7	7
				Харьковский Промстройинститут		

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

- 1.1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СВЯЗЕЙ, РАЗМЕЩАЕМЫХ В НАДКРАНОВОЙ ЧАСТИ КОЛОНН, СМОТРИТЕ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ - ПЗ).
- 1.2. РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СВЯЗЕЙ СМОТРИТЕ НА ДОКУМ. - БСМ; - ТСМ.
- 1.3 РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ СВЯЗЕЙ СМОТРИТЕ НА ДОКУМ. - 8... - 34.

2. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

- 2.1. СВЯЗИ, РАЗМЕЩАЕМЫЕ В НАДКРАНОВОЙ ЧАСТИ КОЛОНН - ПОЛУРАСКОСНЫЕ СЖАТО-РАСТЯНУТЫЕ.
- 2.2. ВСЕ ЗАВОДСКИЕ И МОНТАЖНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ. МИНИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ШВА 80 мм. НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ ВАРИТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ. ВСЕ ОТВЕРСТИЯ $\Phi 23$ мм, ОВАЛЬНЫЕ 23x40 мм ПОД БОЛТЫ М20. ВСЕ ОБРЕЗЫ 45 мм, КРОМЕ ОГОВОРЕННЫХ. МОНТАЖНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ НА БОЛТАХ ПО ГОСТ 7798-70 КЛАССА ТОЧНОСТИ В С ПОЛЕМ ДОПУСКА РЕЗЬБЫ 8В КЛАССА ПРОЧНОСТИ 5,8 БЕЗ ПОКРЫТИЯ. ГАЙКИ ПО ГОСТ 5915-70 С ПОЛЕМ ДОПУСКА РЕЗЬБЫ 7Н КЛАССА ПРОЧНОСТИ 5 БЕЗ ПОКРЫТИЯ.

3. РАСЧЕТНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

- 3.1. РАСЧЕТ СВЯЗЕЙ ПРОИЗВЕДЕН В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГЛАВЫ СНиП II-23-81* "СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ. НОРМЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ."
- 3.2. ДОПУСКАЕМЫЕ НАГРУЗКИ НА СВЯЗИ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В ЗДАНИЯХ С РАСЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7И8 БАЛЛОВ (СМ. ДОКУМ. - ТСМ), ОПРЕДЕЛЕНА ПО ХАРАКТЕРИСТИКАМ СЕЧЕНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ СВЯЗЕЙ. МАКСИМАЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ УКАЗАННЫХ ДОПУСКАЕМЫХ НАГРУЗОК ОГРАНИЧЕНЫ НЕСУЩИМИ СПОСОБНОСТЯМИ

УЗЛОВ КРЕПЛЕНИЯ СВЯЗЕЙ И ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК К КОЛОННАМ.

- 3.3. ПРЕДЕЛЬНАЯ ГИБКОСТЬ СВЯЗЕЙ, РАЗРАБОТАННЫХ В НАСТОЯЩЕМ ВЫПУСКЕ, ПРИНЯТА 200.

4. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ

- 4.1. ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПРИНЯТА СТАЛЬ ПО ГОСТ 27772-88 "ПРОКАТ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ", А ТАКЖЕ В СООТВЕТСТВИИ С ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР ОТ 21. 11. 86 Г. N 28 "ОБ УТВЕРЖДЕНИИ СОКРАЩЕННОГО СОРТАМЕНТА МЕТАЛЛОПРОКАТА."
- 4.2. МАТЕРИАЛ ДЛЯ СВАРКИ СЛЕДУЕТ ПРИНИМАТЬ ПО ТАБЛИЦЕ 5.5 ГЛАВЫ СНиП-23-81 "СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ."
- 4.3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 И Э42А ПО ГОСТ 9467-75.

5. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ И МОНТАЖУ

- 5.1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ И МОНТАЖ СВЯЗЕЙ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СНиП III-18-75 "ПРАВИЛА ПРОИЗВОДСТВА И ПРИЕМКИ РАБОТ. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ"
- 5.2. ЗАЩИТА СТАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ ОТ КОРРОЗИИ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СНиП 2.03-11-85 "ЗАЩИТА СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОТ КОРРОЗИИ."
- 5.3. ПРИ ПРИМЕНЕНИИ СВЯЗЕЙ ВС248; ВС249; ВС251; ВС252 В ЗДАНИЯХ С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ ПОДСТРОПИЛЬНЫМИ КОНСТРУКЦИЯМИ, ИМЕЮЩИМИ ВЫСОТУ НА ОПОРЕ 700 мм, УКАЗАННЫЕ СВЯЗИ СЛЕДУЕТ ИЗГОТАВЛИВАТЬ С ГЕОМЕТРИЧЕСКИМИ РАЗМЕРАМИ, ПРИВЕДЕННЫМИ НА РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ СВЯЗЕЙ В СКОБКАХ (СМ. ДОКУМ. - 21; - 22; - 24; - 25)

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

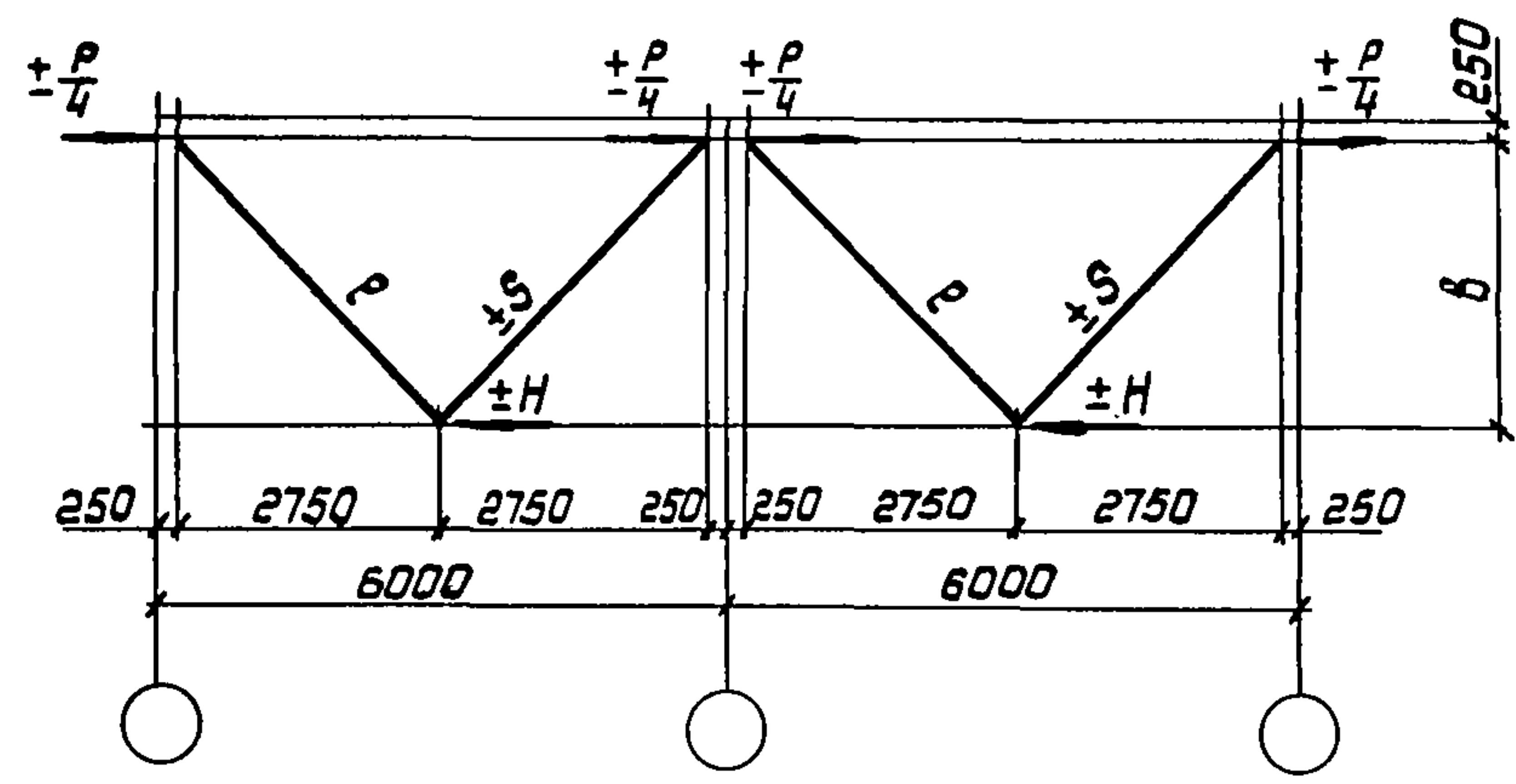
Име. № подл.	Подпись	и дата	Взам. инв. №	1.424.1-9.8-ТТ		
Име. № подл.	Подпись	и дата	Взам. инв. №	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Име. № подл.	Подпись	и дата	Взам. инв. №	Р	1	2
Име. № подл.	Подпись	и дата	Взам. инв. №	УкрНИИпроектсталь		
Име. № подл.	Подпись	и дата	Взам. инв. №	КОНСТРУКЦИЯ		
Име. № подл.	Подпись	и дата	Взам. инв. №	ЧАСТИ КОЛОНН		

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

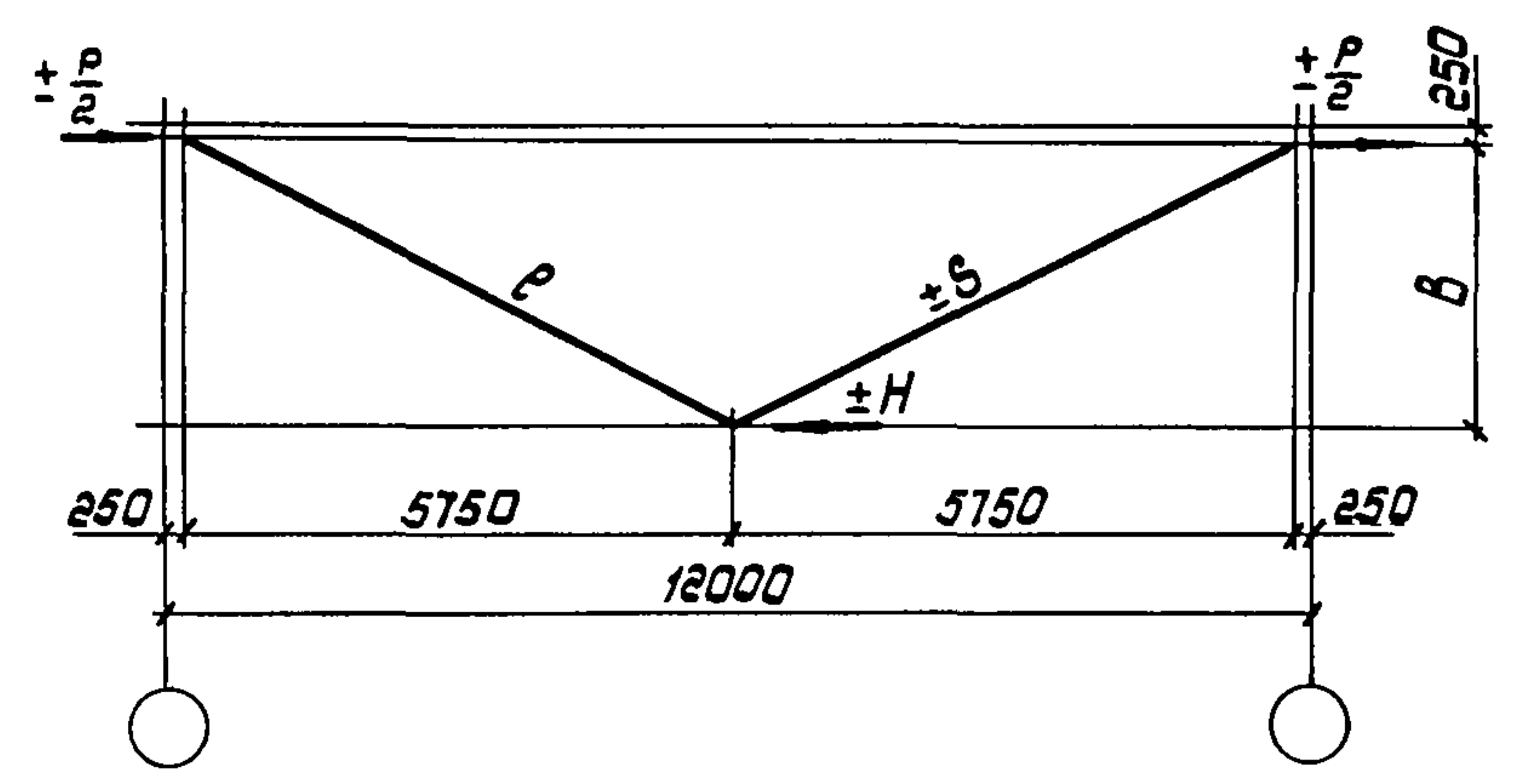
1.424.1-9.8-ТТ			ЛИСТ
			2

Марка связи	Ряд колонн	Шаг колонн, м	P, кН	H, кН	S, кН	B, мм	ℓ, мм	Масса, кг
BC 212	крайний	6	156	78	59	3150	4182	224,2
BC 213			245	123	93	3150	4182	294,9
BC 216			245	123	100	3550	4491	309,7
BC 214	крайний	12	490	490	288	3550	6758	449,5
BC 215			235	235	138	3550	6758	314,5
BC 217	средний	12	235	235	134	3150	6556	310,9
BC 230	490		490	279	3150	6556	444,6	

BC 212, BC 213, BC 216



BC 214, BC 215, BC 217, BC 230

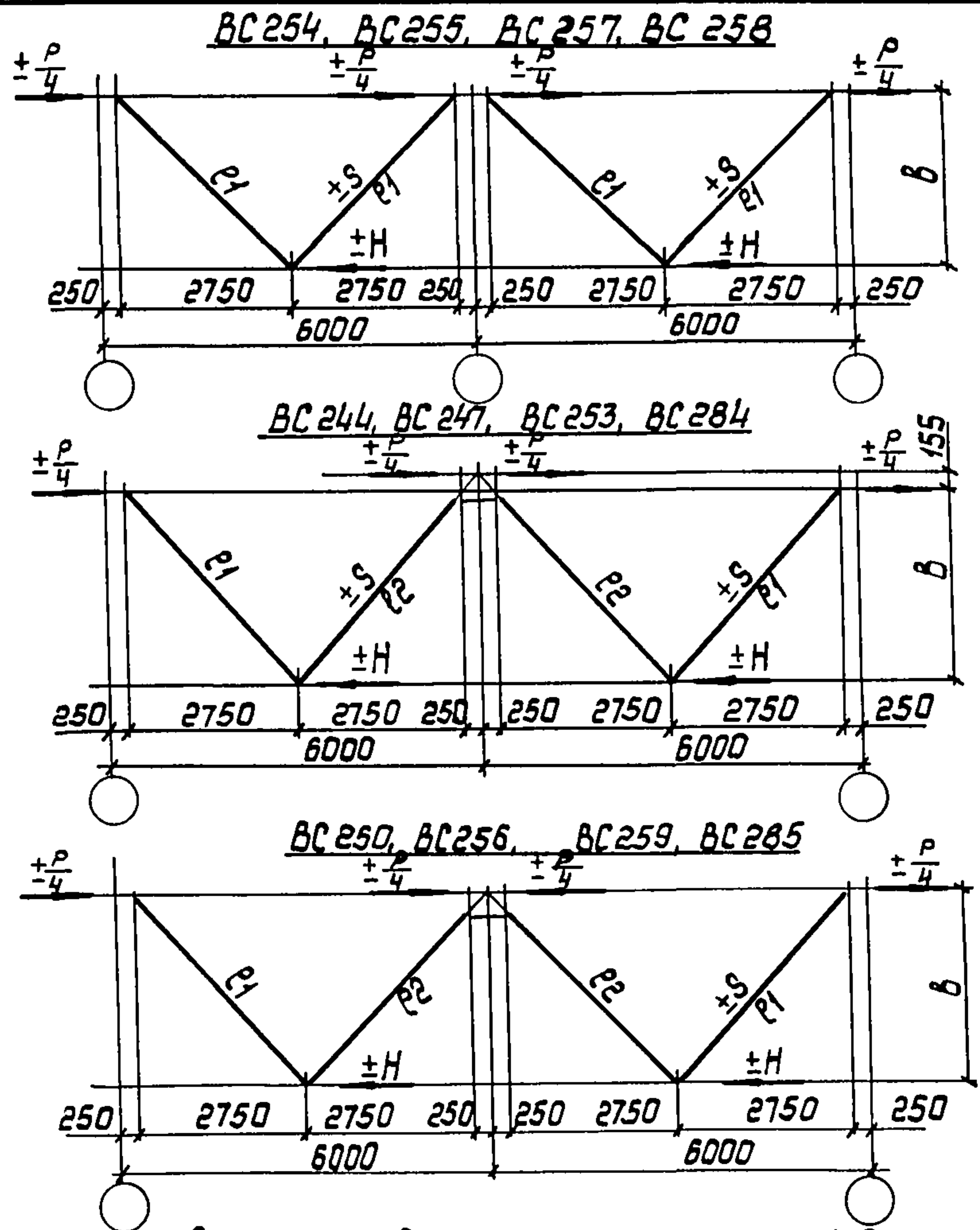


1. Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы.
2. Расчетная длина подкоса принята в плоскости связи ℓ , из плоскости - ℓ .

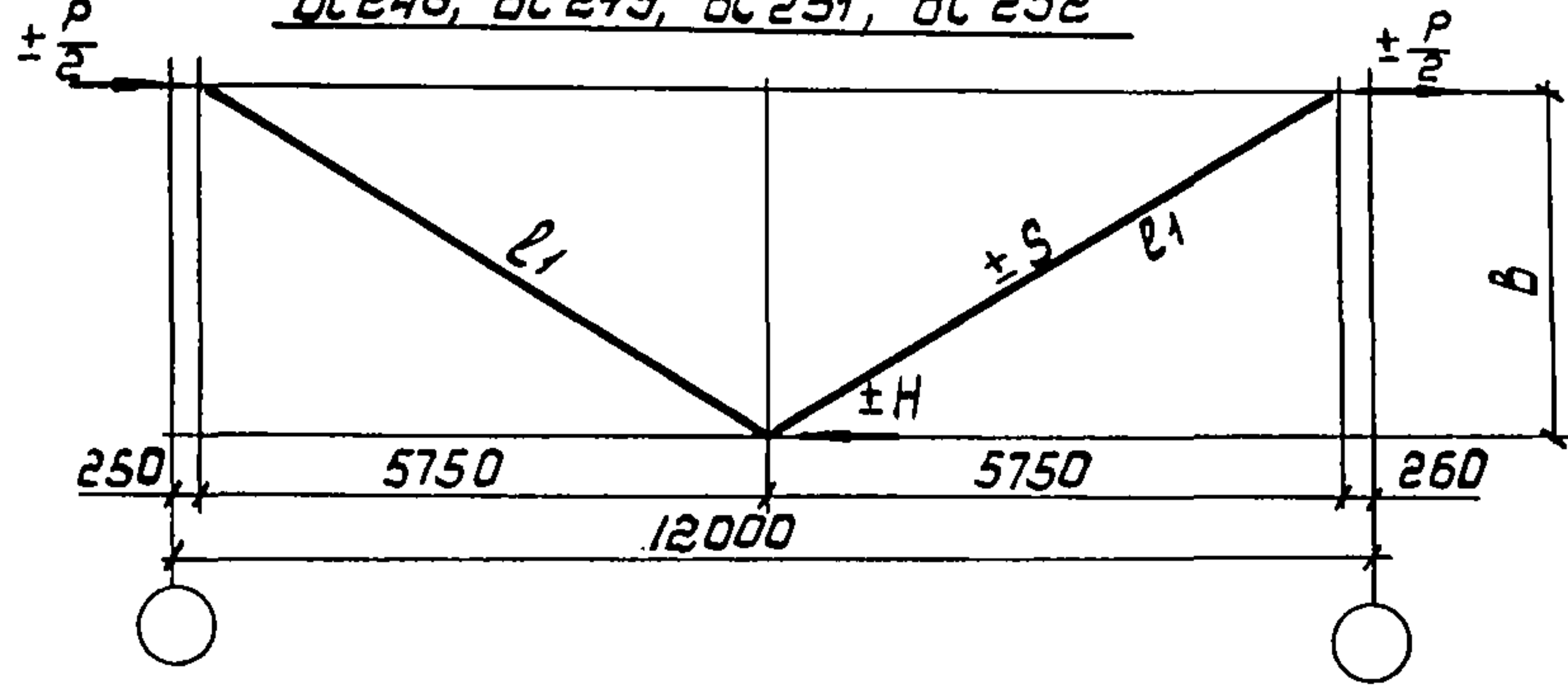
ШНБ № подл. Подпись и дата. КЗДН. ИМБ.М

Нач. отд.	Крыжова	Л.С.	1.424.1-9.8-6СМ		
Н. контр.	Шейнич	Л.С.			
Гл. констр.	Шейнич	Л.С.	Расчетная схема и геометрические размеры связей BC 212... BC 217, BC 230	Лист	Листов
Гл. инж. пр.	Санкобеки	Л.С.		Р	1
Рук. разл.	Немчинова	Л.С.		ЧКРНИИпроектсталь-конструкция	
Проверил	Немчинова	Л.С.			
Исполнил	Литвин	Л.С.			

Марка связи	Ряд колонн	Шаг колонн	Допускаемые нагрузки, кН				Расч. усил. кН		B, мм	e ₂ , мм	e ₁ , мм	Масса, кг	
			Основное сочетание		Особое сочетание		Основн. сочетан.	Особое сочетание					
			P	H	P	H							S
BC 254	Крайний	6 м	579	289	579	289	230	230	3400	—	4372	383,8	
BC 255			867	433	867	433	344	344	3400	—	4372	480,2	
BC 257			473	236	473	236	202	202	3800	—	4690	402,8	
BC 258			929	464	929	464	396	396	3800	—	4690	576,9	
BC 244		12 м с фазверковыми стойками	526	263	526	263	204	204	3400	4651	4372	385,6	
BC 247			808	404	808	404	313	313	3400	4651	4372	488,2	
BC 253			630	315	630	315	177	177	3800	4964	4690	404,6	
BC 284			882	441	882	441	365	365	3800	4964	4690	555,0	
BC 256			569	284	569	284	215	215	3400	4534	4373	405,1	
BC 259			863	431	863	431	326	326	3400	4534	4372	505,7	
BC 250			458	229	458	229	186	186	3800	4841	4691	429,1	
BC 285			922	461	922	461	376	376	3800	4841	4691	600,4	
BC 242	Крайний средний		12 м	832	832	832	832	484	484	3400	—	6680	566,2
BC 243				1100	1100	1100	1100	749	749	3400	—	6680	745,6
BC 245				760	760	760	760	458	458	3800	—	6892	582,3
BC 246				1100	1100	1100	1100	720	720	3800	—	6892	765,0
BC 248		920		920	920	920	517	517	2800	—	6395	535,9	
BC 249		1100		1100	1100	1100	797	797	(2700)	—	(6352)	702,3	
BC 251		868		868	868	868	497	497	3200	—	6580	541,1	
BC 252		1100		1100	1100	1100	767	767	(3100)	—	(6532)	713,1	



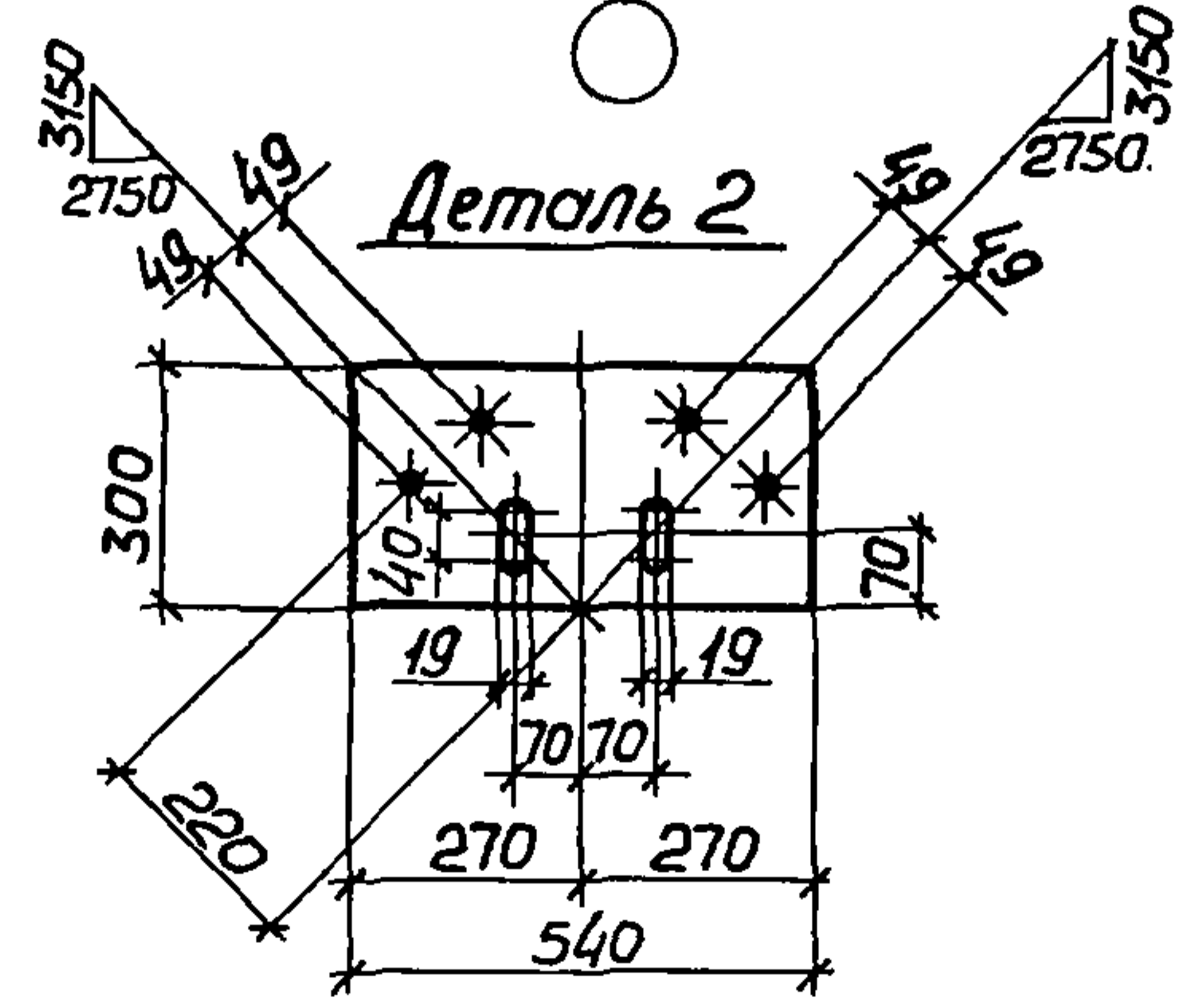
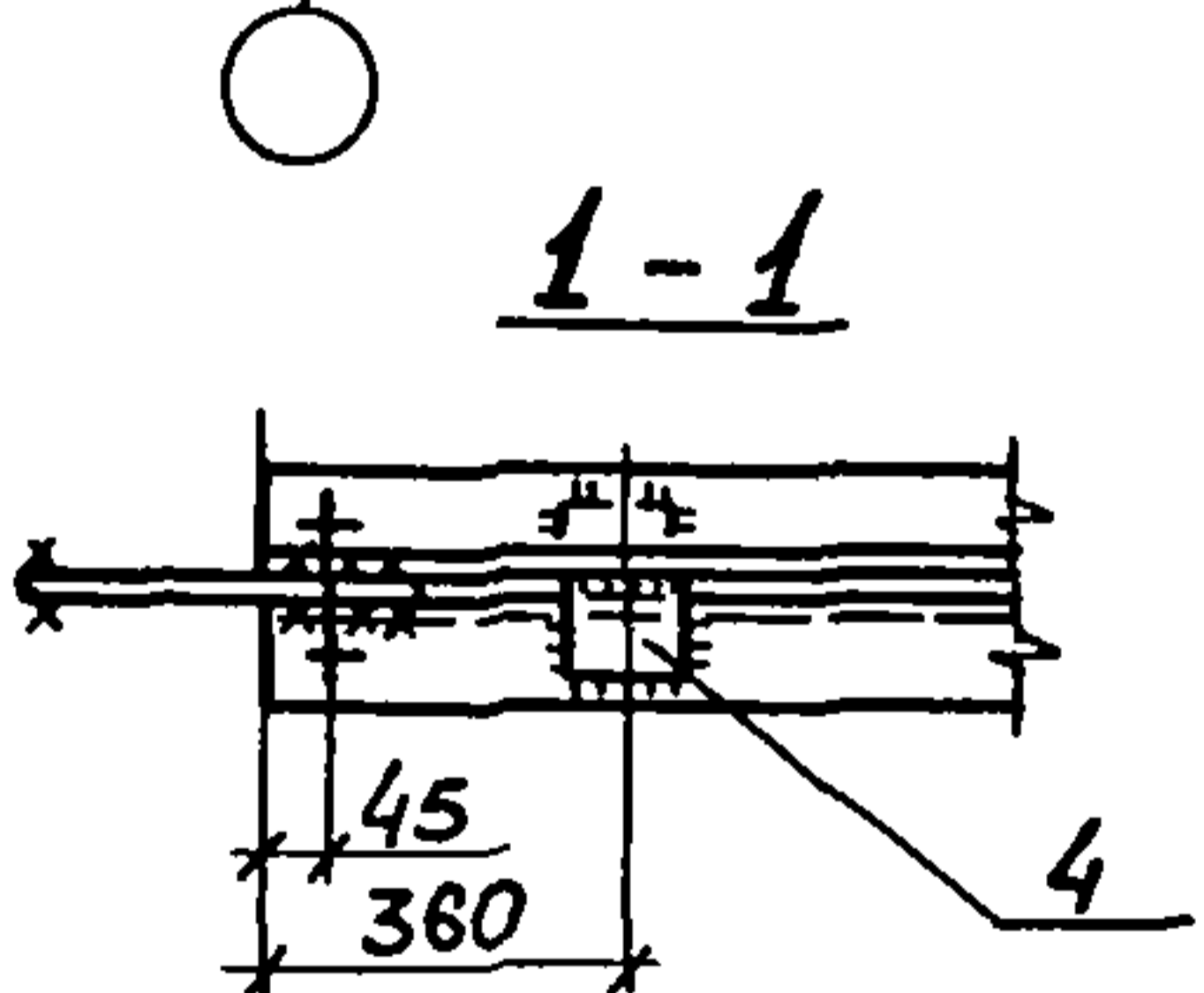
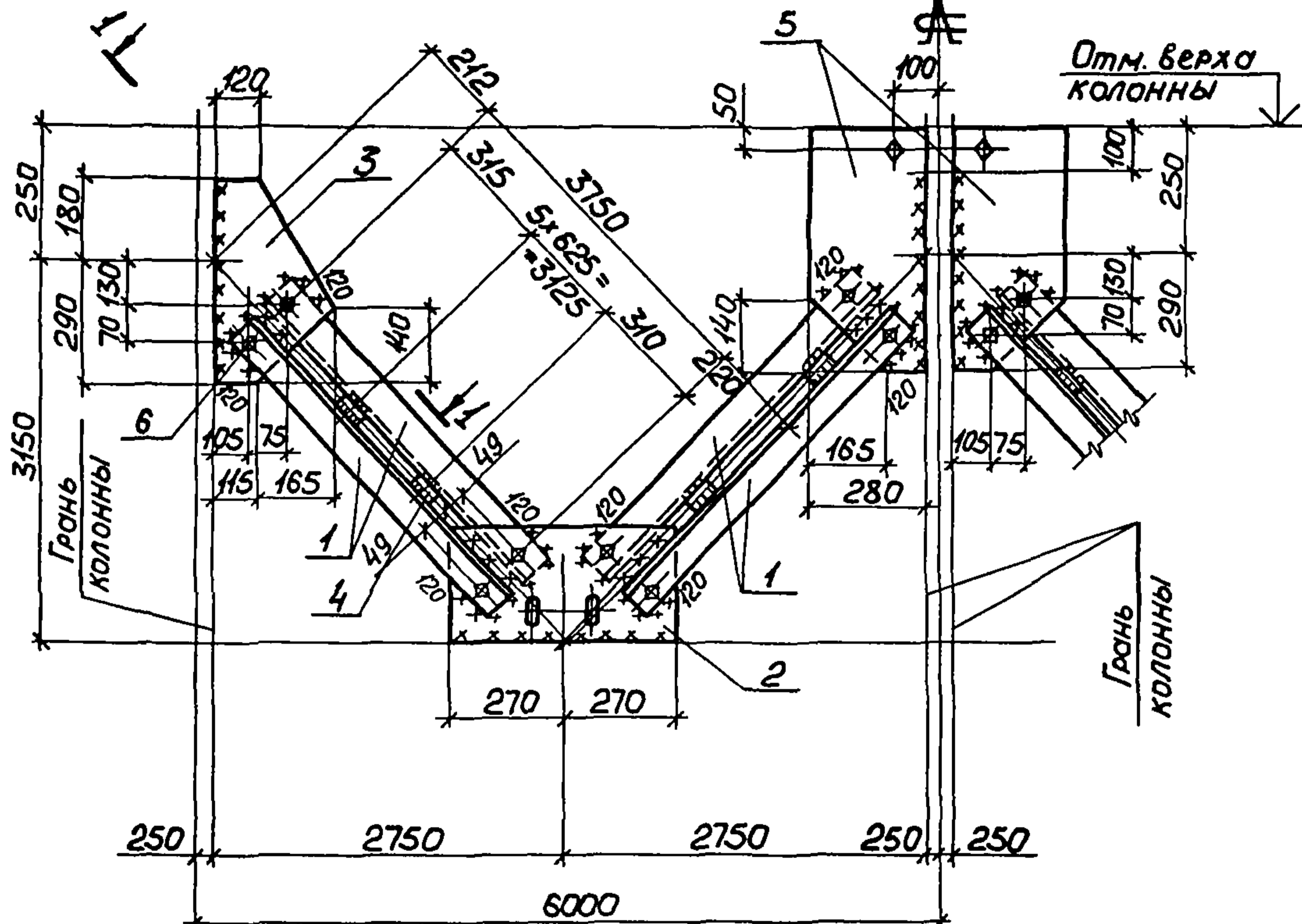
BC 242, BC 243, BC 245, BC 246
BC 248, BC 249, BC 251, BC 252



1. Нагрузки и усилия в стержнях даны в килоньютонах (кН). Для перевода их значений в тонно-силы необходимо каждую цифру разделить на коэффициент 9,807.
2. Расчетная длина подкоса принята в плоскости связи e, из плоскости - e.
3. Приведенные в таблице расчетные нагрузки соответствуют несущей способности связей при основных и особых сочетаниях нагрузок.

4. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ СМ. п. 5.3 на докум. - ТТ.

Нач. отд.	Крыжва	7/9	1.424.1-9.8-7СМ		
Н. контр.	Шейнич	1/07	Расчетная схема и геометрические размеры связей BC 242 ... BC 259, BC 284, BC 285	Лист	Листов
Гр. констр.	Шейнич	1/07		P	1
Гл. инж. пр.	Сонковский	1/07		Украинпроектстапль-конструкция	
Рук. ерэл.	Ненчинова	1/07			
Проверил	Ненчинова	1/07			
Исполнил	Литвин	1/07			



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
1	Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-86}}{\text{С245 ГОСТ 21772-88}}$ 80x6 $l=3840$	8	28,3	226,4	
2	Лист $\frac{\text{ГОСТ 19903-74}}{\text{С245 ГОСТ 21772-88}}$ 8x300 $l=540$	2	10,2	20,4	
3	8x280 $l=470$	2	8,3	16,6	
4	8x60 $l=100$	24	0,4	9,6	
5	8x280 $l=540$	2	9,5	19,0	
<u>Стандартные изделия</u>					
6	Болт М20-8gx60.5.8 ГОСТ 7798-70	16		3,50	
7	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5945-70	16		1,00	
8	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	

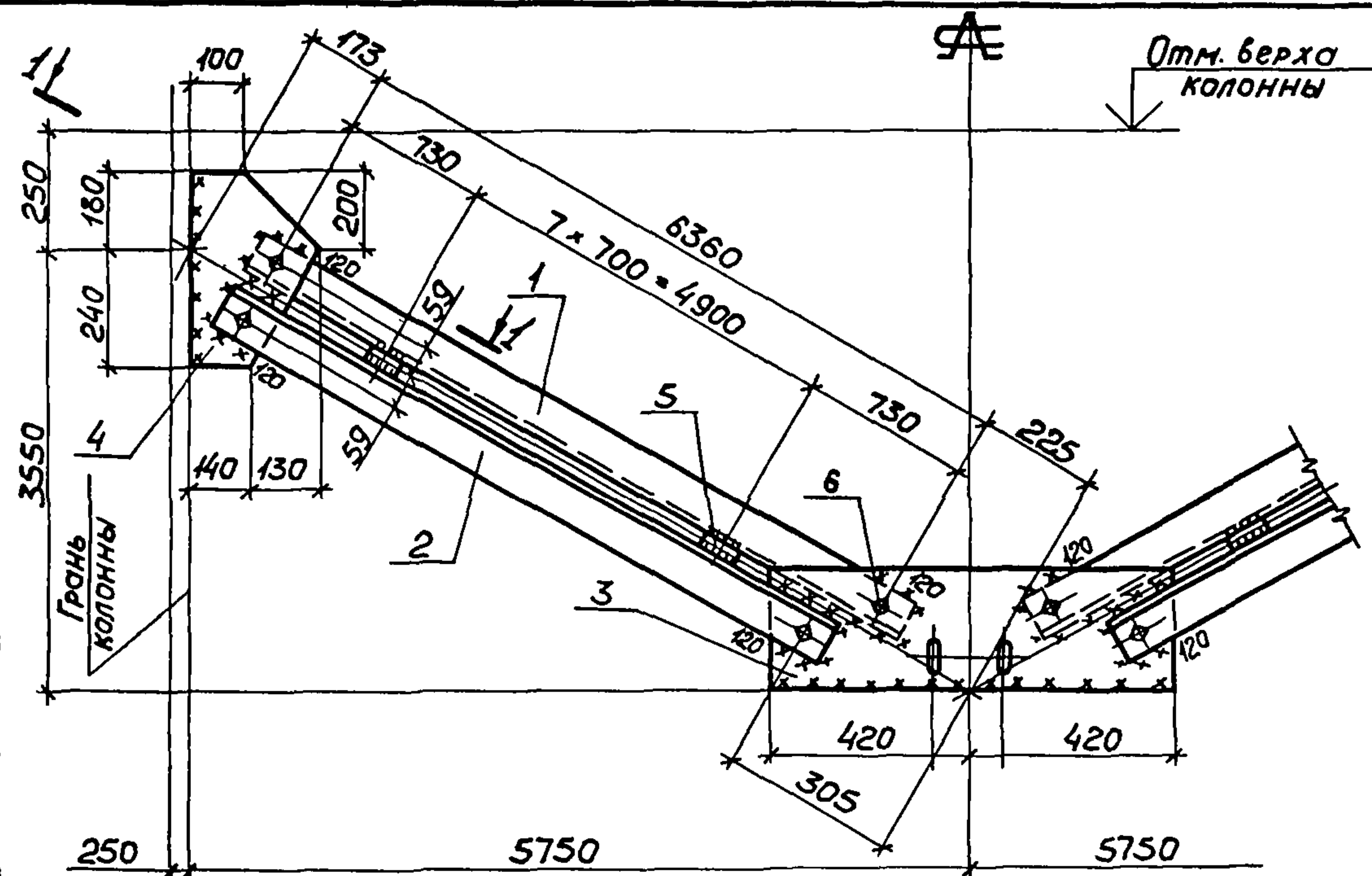
ЛНВ № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Сварные швы Таблица

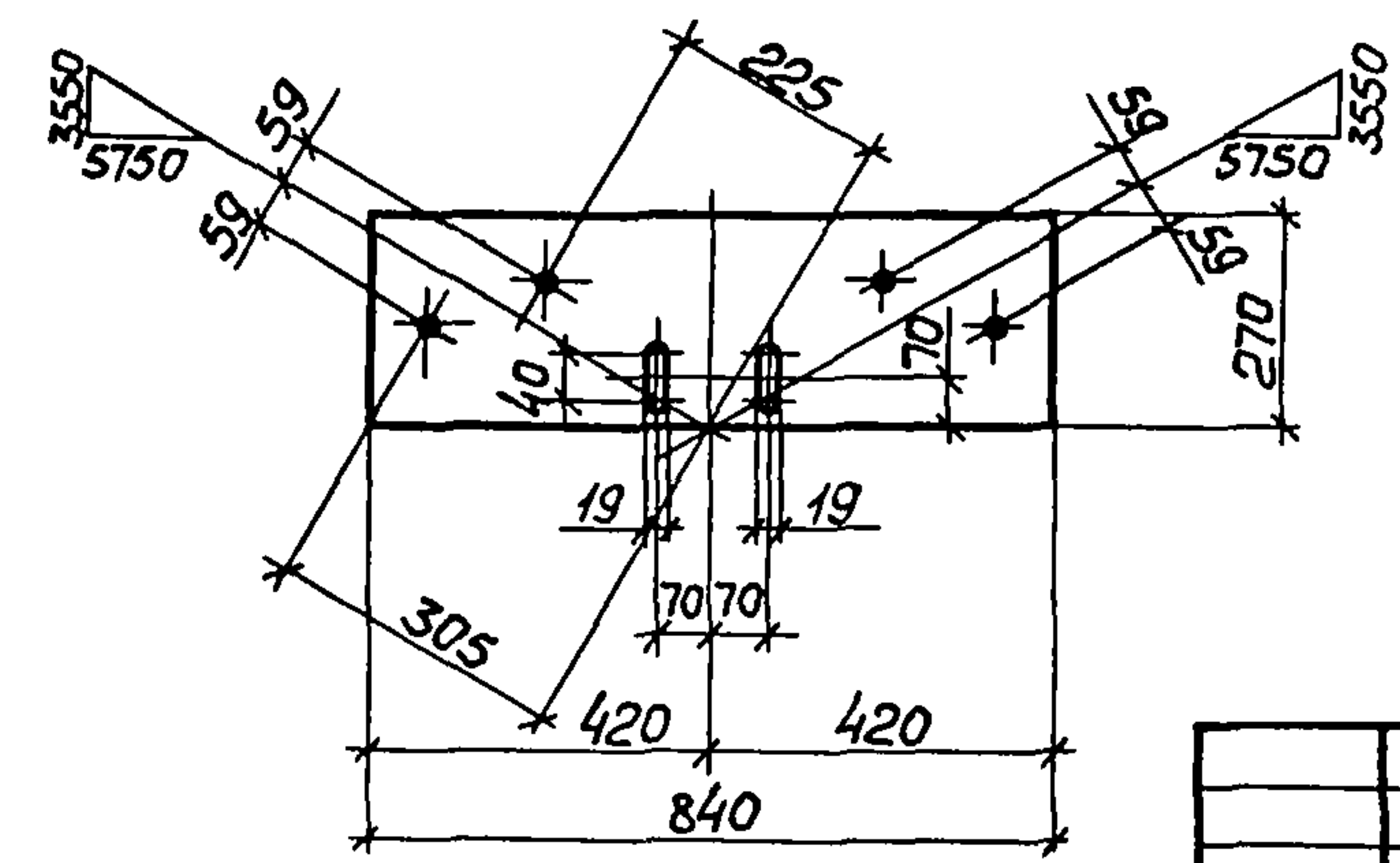
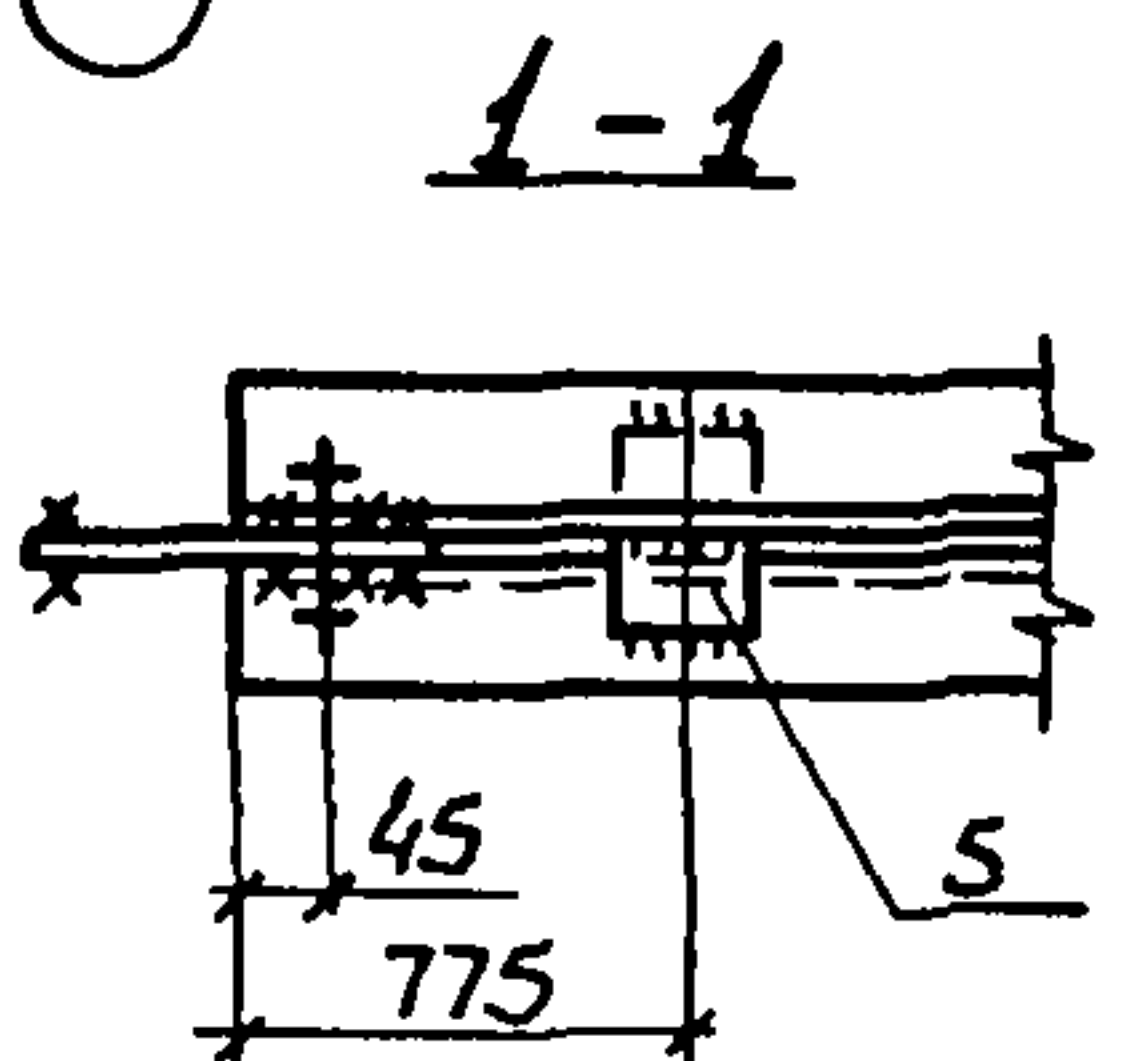
Тип и толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
5	10,6	342	Заводской
5	11,1	342	Монтажный

1. Все швы $k=5\text{мм}$.
 2. Расчетная схема связи дана на документе -6СМ.

1.424.1-9.8-9			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Крыжсба	<i>[Signature]</i>	P	294,9	-
Н.контр.	Шейнич	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
Гл. констр.	Шейнич	<i>[Signature]</i>	Связь ВС 213 УкрНИИпроектсталь-конструкция		
Гл. инж. пр.	Санковский	<i>[Signature]</i>			
Рук. груп.	Немчинова	<i>[Signature]</i>			
Проверил	Немчинова	<i>[Signature]</i>			
Исполнил	Лукиша	<i>[Signature]</i>			



Деталь 3



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-86}}{\text{С245 ГОСТ 27772-88}}$					
1	100x7 $l=6450$	2	69,6	139,2	
2	100x7 $l=6370$	2	68,7	137,4	
Лист $\frac{\text{ГОСТ 19903-74}}{\text{С245 ГОСТ 27772-88}}$					
3	8x270 $l=840$	1	14,2	14,2	
4	8x270 $l=420$	2	7,1	14,2	
5	8x60 $l=100$	16	0,4	6,4	
<u>Стандартные изделия</u>					
6	Болт М20-8g x 60.5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,75	
7	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	8		0,50	
8	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

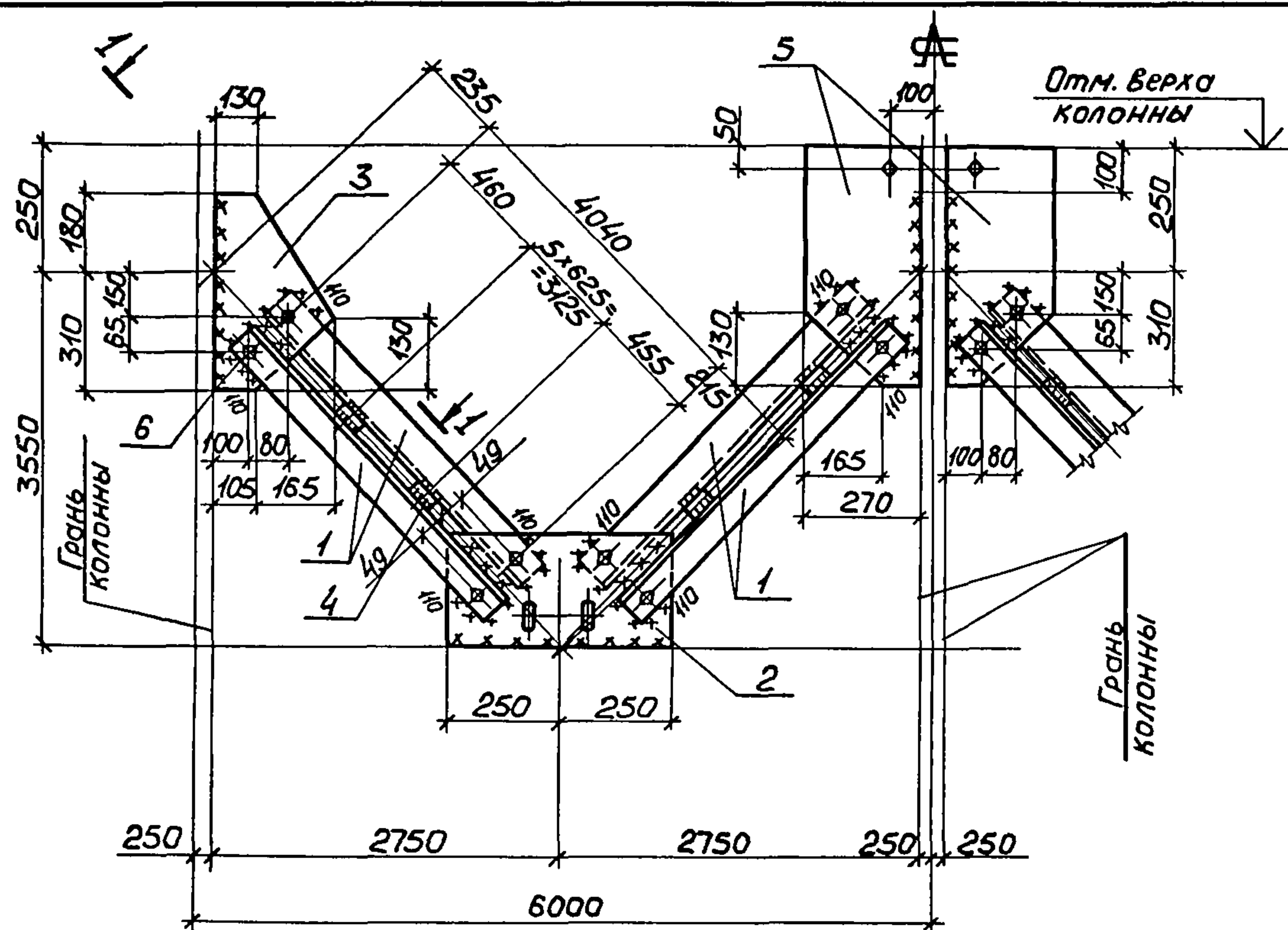
Сварные швы Таблица

Тип и толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
4	7,0	Э42	Заводской
5	6,1	Э42	Монтажный

1. Заводские швы $k=4\text{мм}$.
 Монтажные швы $k=5\text{мм}$.
 2. Расчетная схема связи дана на документе -6СМ.

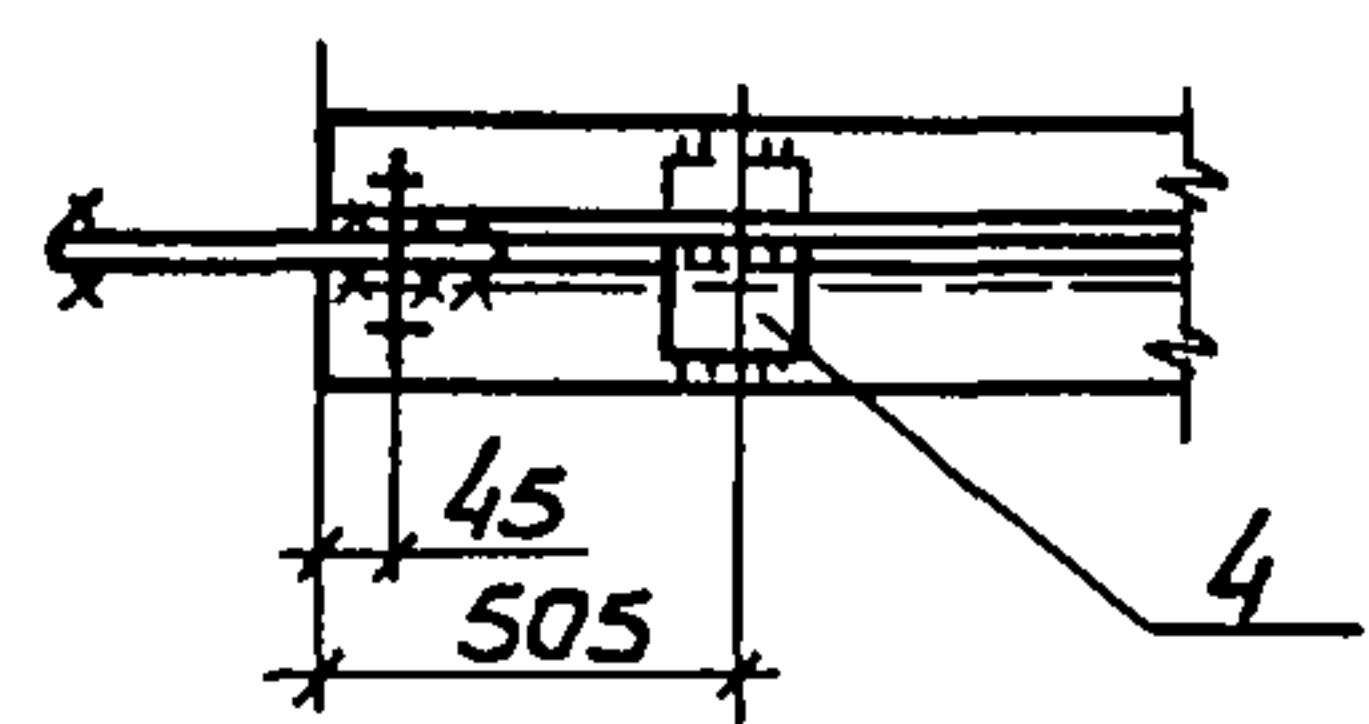
1.424.1-9.8-11					
Исх. отд.	Крыжба	Связь ВС 215	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Шейнич		Р	314,5	-
Гл.контр.	Шейнич		Лист	Листов 1	
Гл.инж.пр.	Санковский		УкрНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ		
Рук.груп.	Немчинова				
Проверил	Немчинова				
Исполнил	Лукиша				

Шкв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

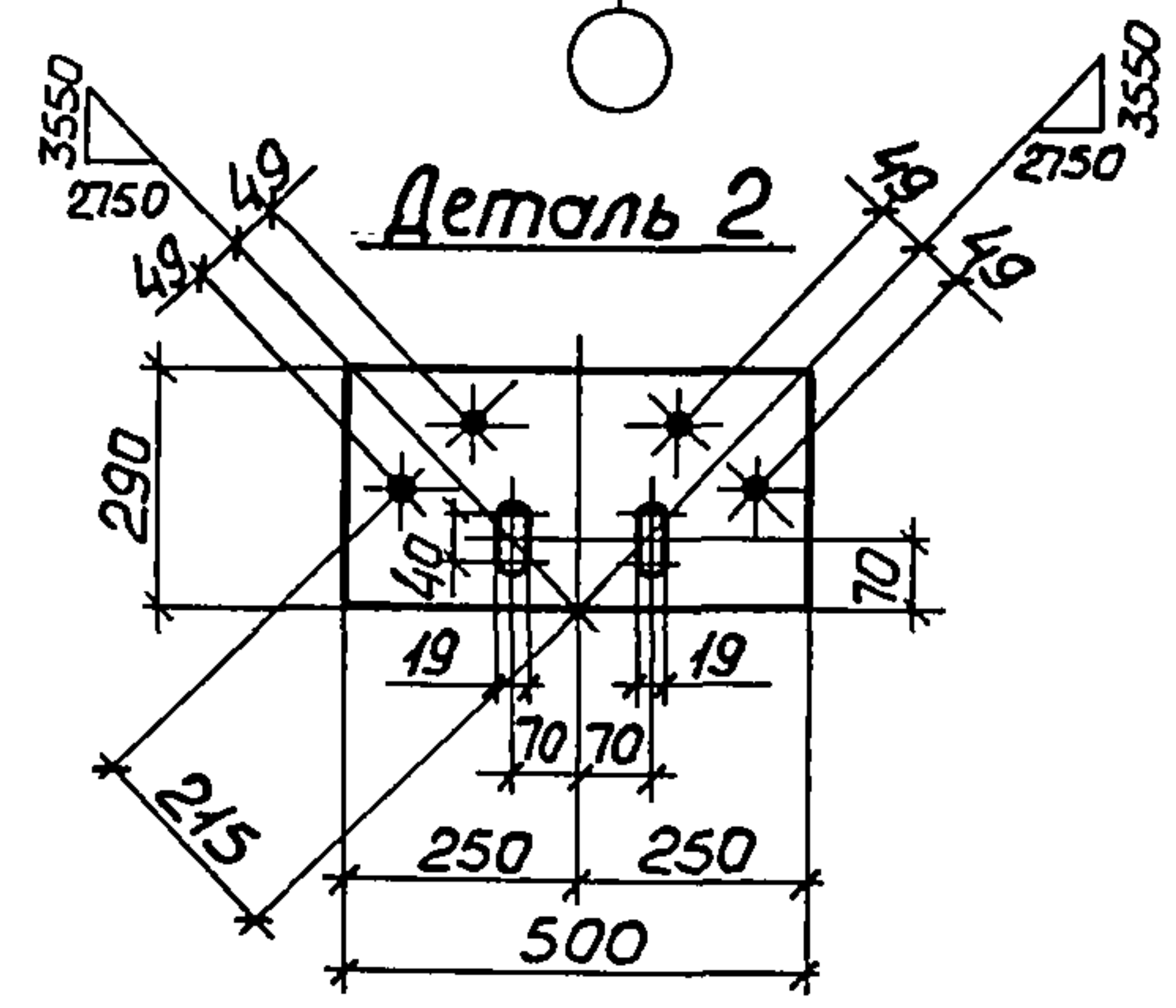


Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-86}}{\text{С245 ГОСТ 27772-88}}$					
1	80x6 $l=4130$	8	30,4	243,2	
Лист $\frac{\text{ГОСТ 19903-74}}{\text{С245 ГОСТ 27772-88}}$					
2	8x290 $l=500$	2	9,1	18,2	
3	8x270 $l=490$	2	8,3	16,6	
4	8x60 $l=100$	24	0,4	9,6	
5	8x270 $l=560$	2	9,5	19,0	
<u>Стандартные изделия</u>					
6	Болт М20-8gx60.5.8 ГОСТ 7798-70	16		3,50	
7	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	16		1,00	
8	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	

1-1



Деталь 2



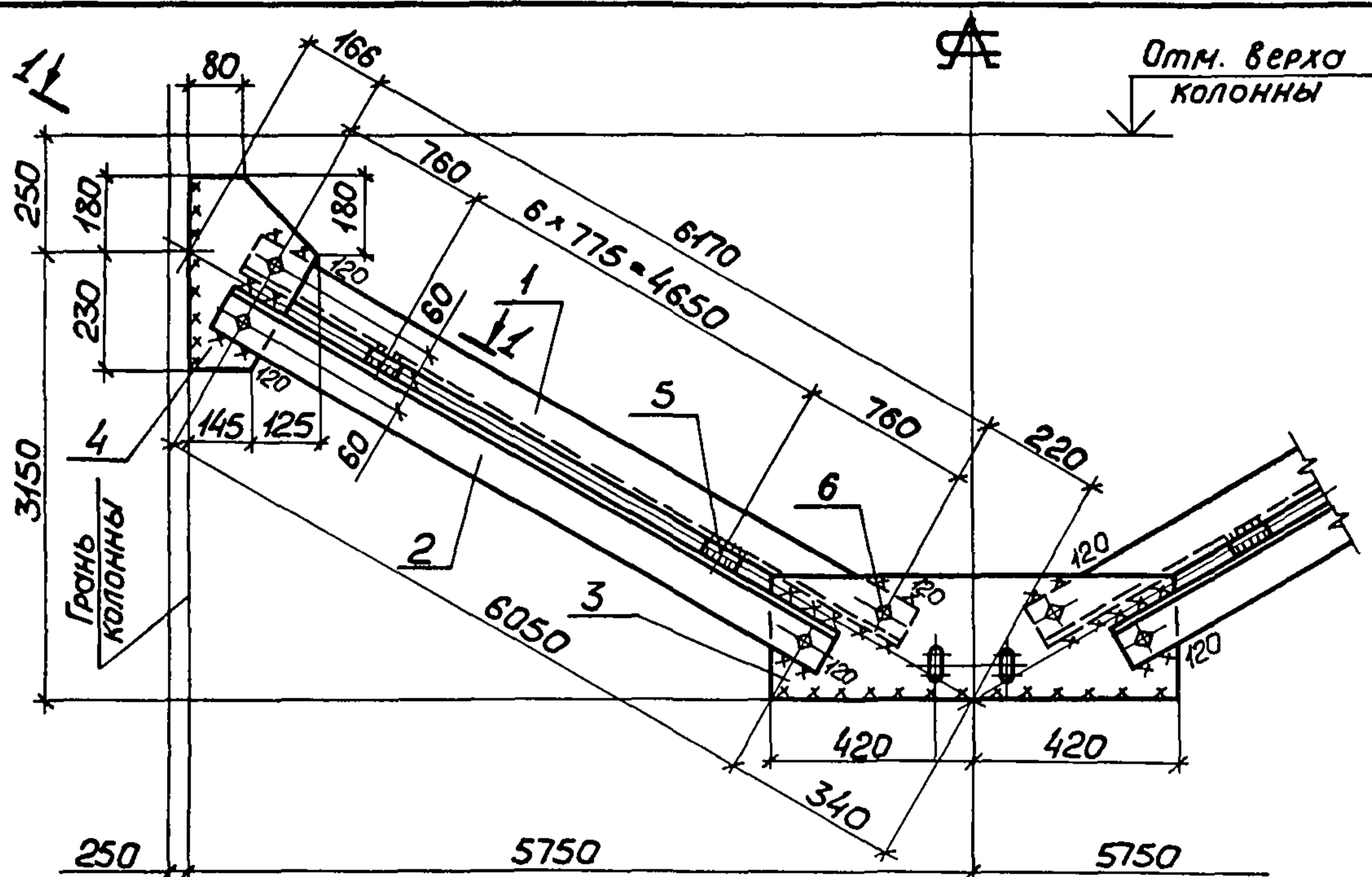
Сварные швы Таблица

Тип и толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
5	10,6	342	Заводской
5	10,6	342	Монтажный

1. Все швы $h=5$ мм.
 2. Расчетная схема связи дана на документе -6СМ.

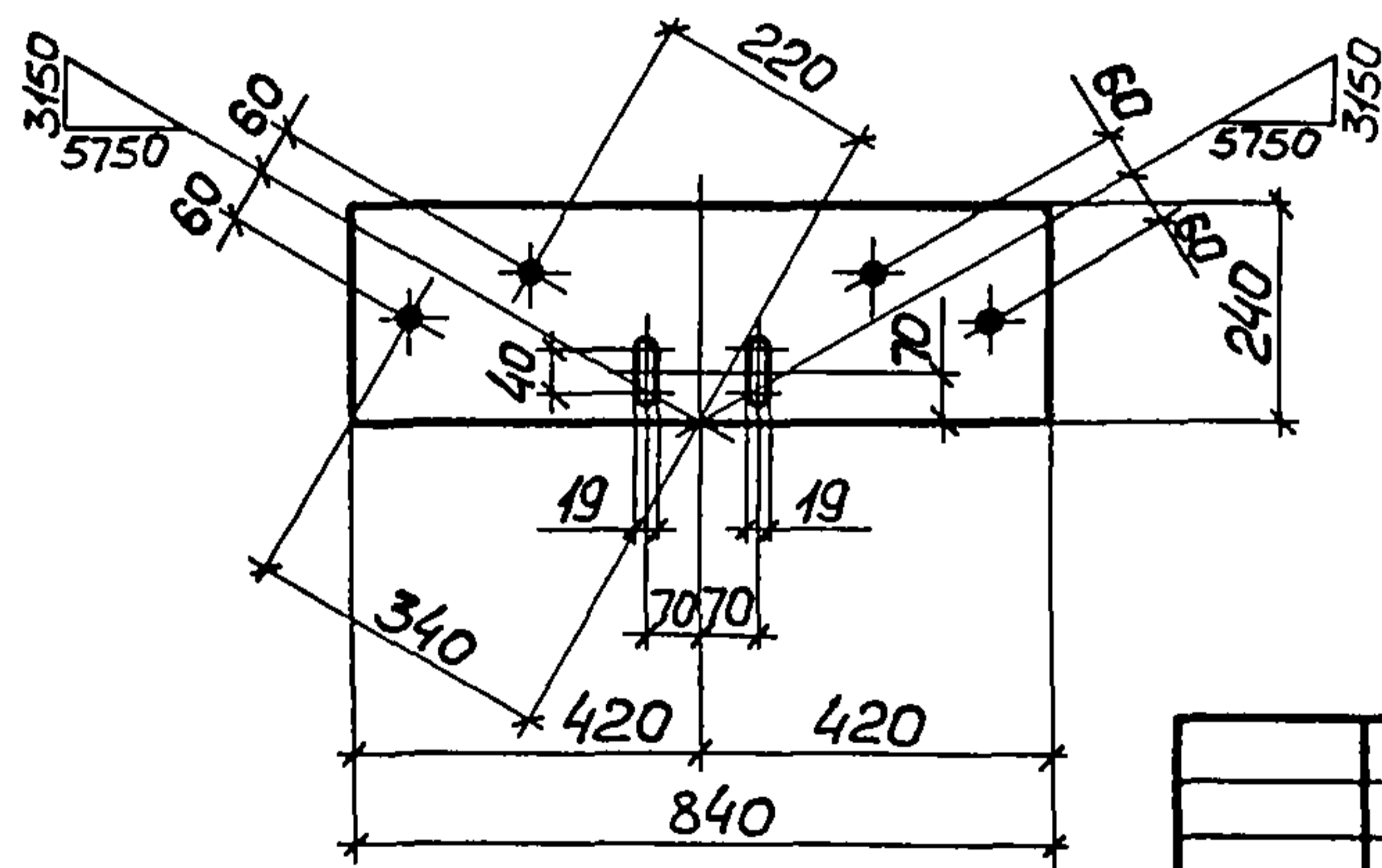
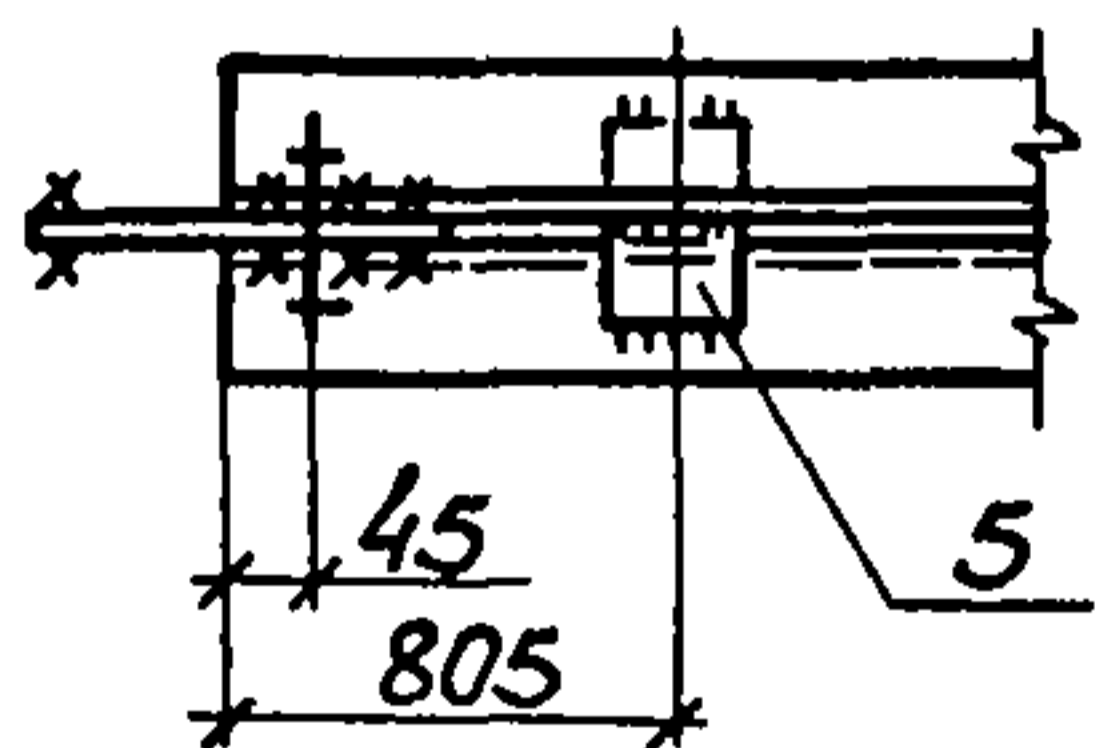
1.424.1-9.8-12			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Крыжба	<i>ЛБ</i>	Связь ВС 216	Р	309,7
Н.контр.	Шейнич	<i>Ш</i>			
П.контр.	Шейнич	<i>Ш</i>			
П.инж.пр.	Сонковский	<i>С</i>			
Рук.груп.	Немчинова	<i>Н</i>			
Проверил	Немчинова	<i>Н</i>	Лист	Листов 1	
Уполнил	Лукиша	<i>Л</i>	УКРНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ		

Шк № подл. Подпись и дата. Взам инв. №



Деталь 3

1-1



Сварные швы Таблица

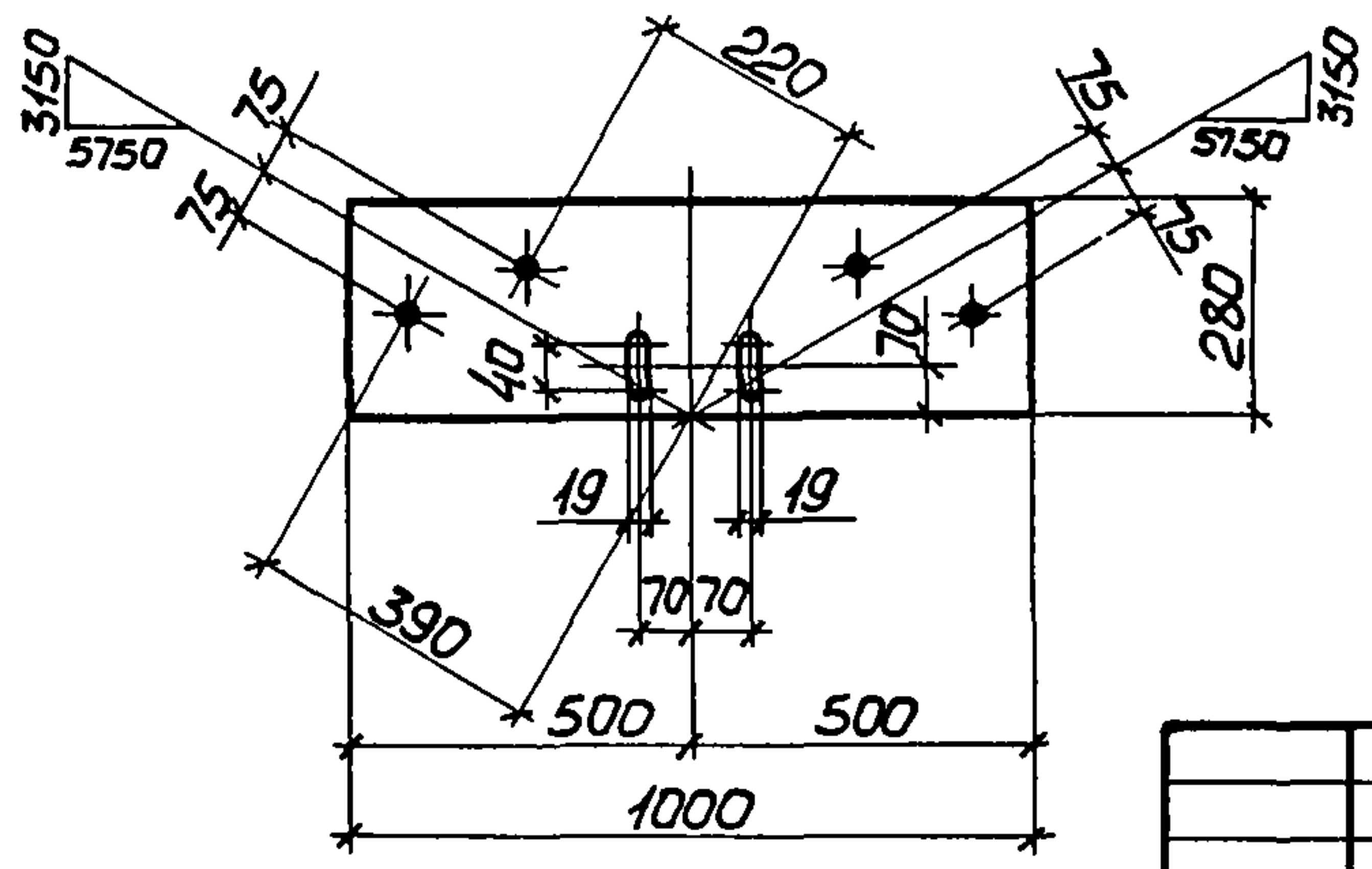
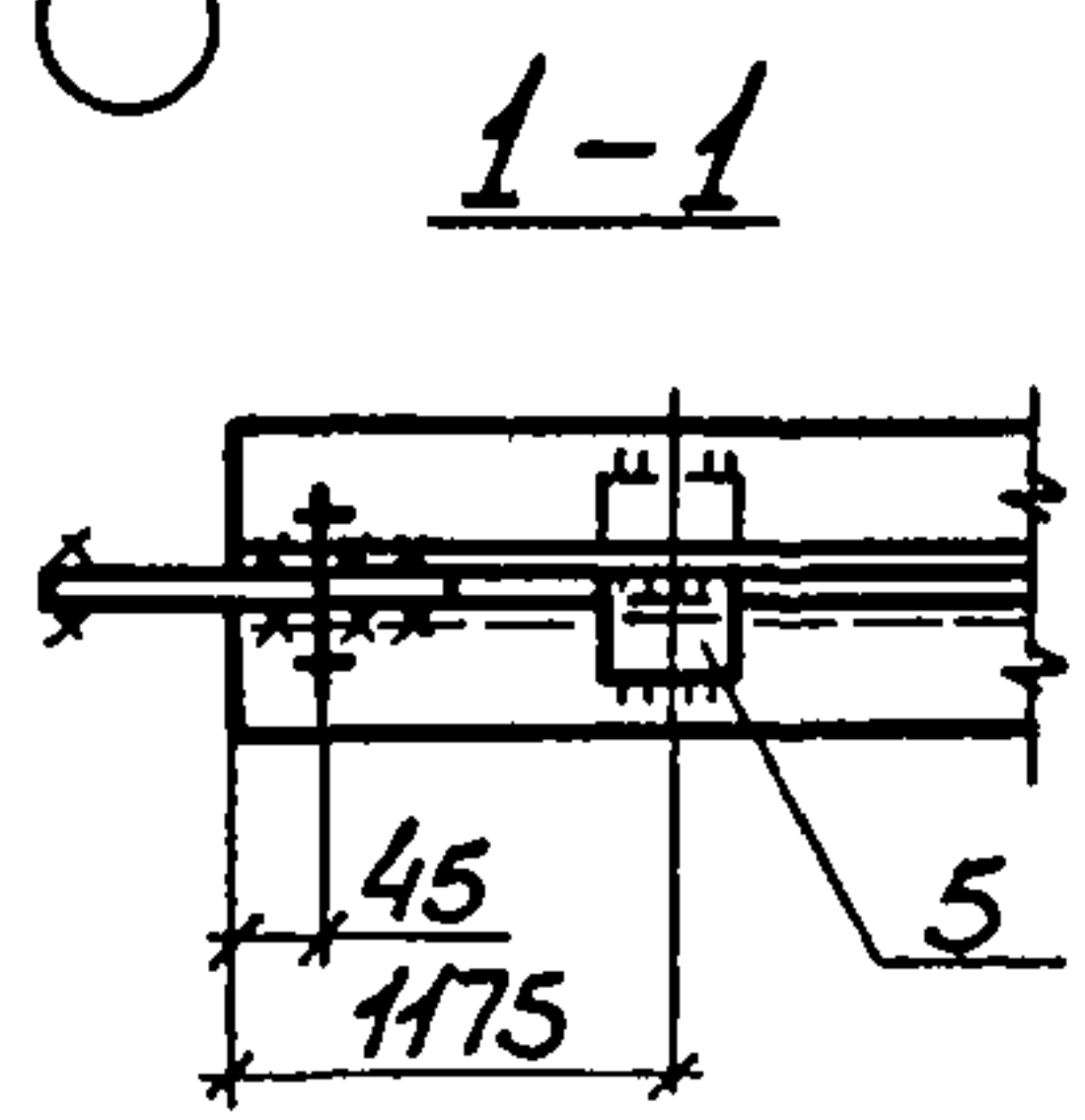
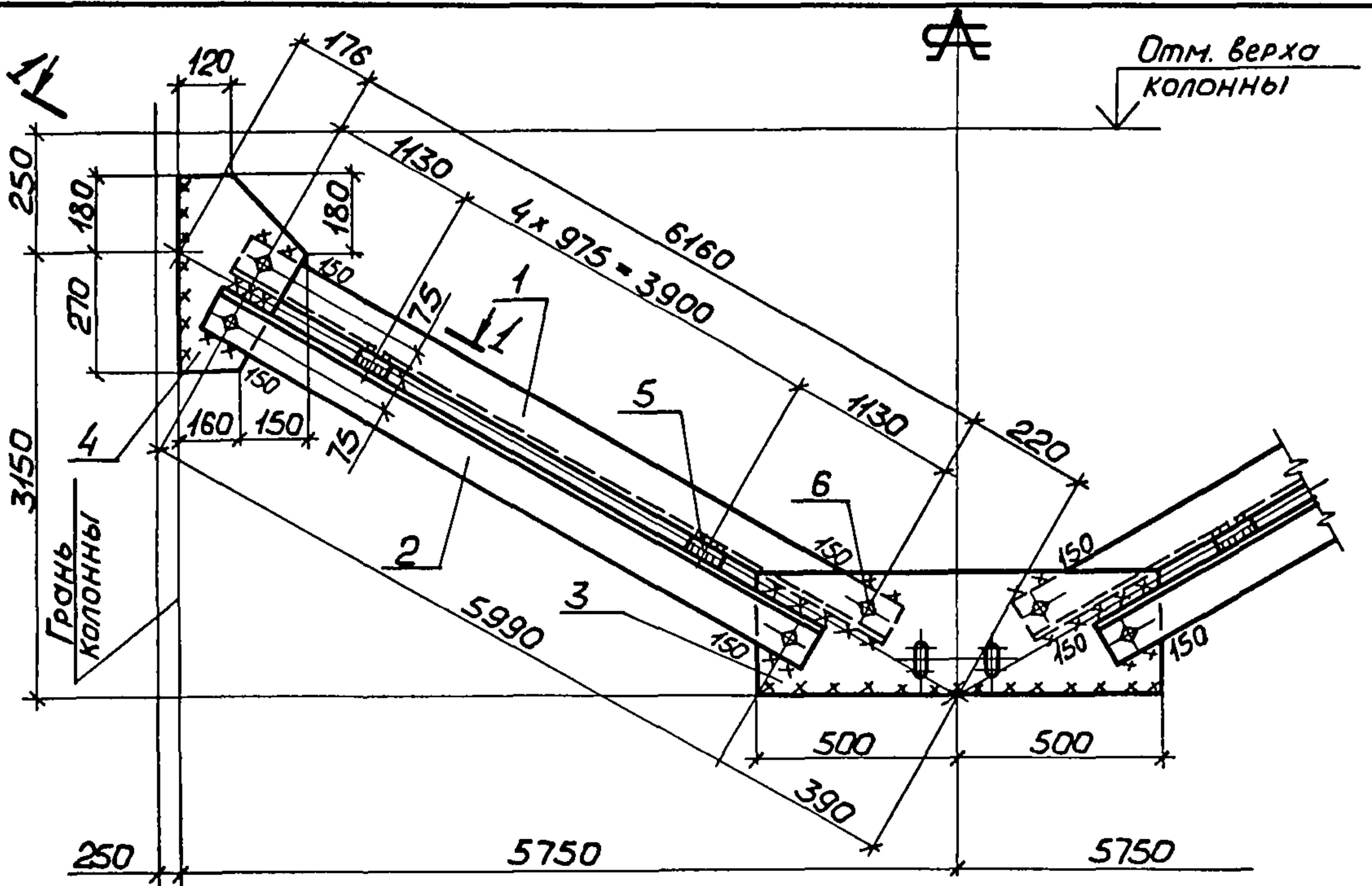
Тип и толщ шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
4	6,2	Э42	Заводской
5	6,1	Э42	Монтажный

1. Заводские швы $k=4\text{мм}$.
 Монтажные швы $k=5\text{мм}$.
 2. Расчетная схема связи дана на документе - бсм.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
Детали					
Уголок <small>ГОСТ 8509-86</small> <small>С245 ГОСТ 21772-88</small>					
1	100x7 $l=6260$	2	67,5	135,0	
2	100x7 $l=6140$	2	66,3	132,6	
Лист <small>ГОСТ 19903-74</small> <small>С245 ГОСТ 21772-88</small>					
3	10x240 $l=840$	1	15,8	15,8	
4	10x270 $l=410$	2	8,7	17,4	
5	10x60 $l=100$	14	0,5	7,0	
Стандартные изделия					
6	Болт М20-8gx60.5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,75	
7	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	8		0,50	
8	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

1.424.1-9.8-13					
Нач. отд.	Крыжба	Связь ВС 217	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Шейнич		Р	310,9	—
Гл. констр.	Шейнич		Лист	Листов 1	
Гл. инж. пр.	Санковский		УКРНИИПРОЕКТАТОЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ		
Рук. груп.	Немчинова				
Проверил	Немчинова				
Исполнил	Лукиша				

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
Детали					
Уголок <small>ГОСТ 8509-86</small> <small>С245 ГОСТ 27772-88</small>					
1	125 × 8 $l = 6250$	2	96,6	193,2	
2	125 × 8 $l = 6080$	2	94,0	198,0	
Лист <small>ГОСТ 19903-74</small> <small>С245 ГОСТ 27772-88</small>					
3	10 × 280 $l = 1000$	1	22,0	22,0	
4	10 × 310 $l = 450$	2	11,0	22,0	
5	10 × 60 $l = 100$	10	0,5	5,0	
Стандартные изделия					
6	Болт М20-8g × 60.5.8 <small>ГОСТ 7798-70</small>	8		1,75	
7	Гайка М20-7H.5 <small>ГОСТ 5915-70</small>	8		0,50	
8	Шайба 20.65Г <small>ГОСТ 6402-70</small>	8		0,13	

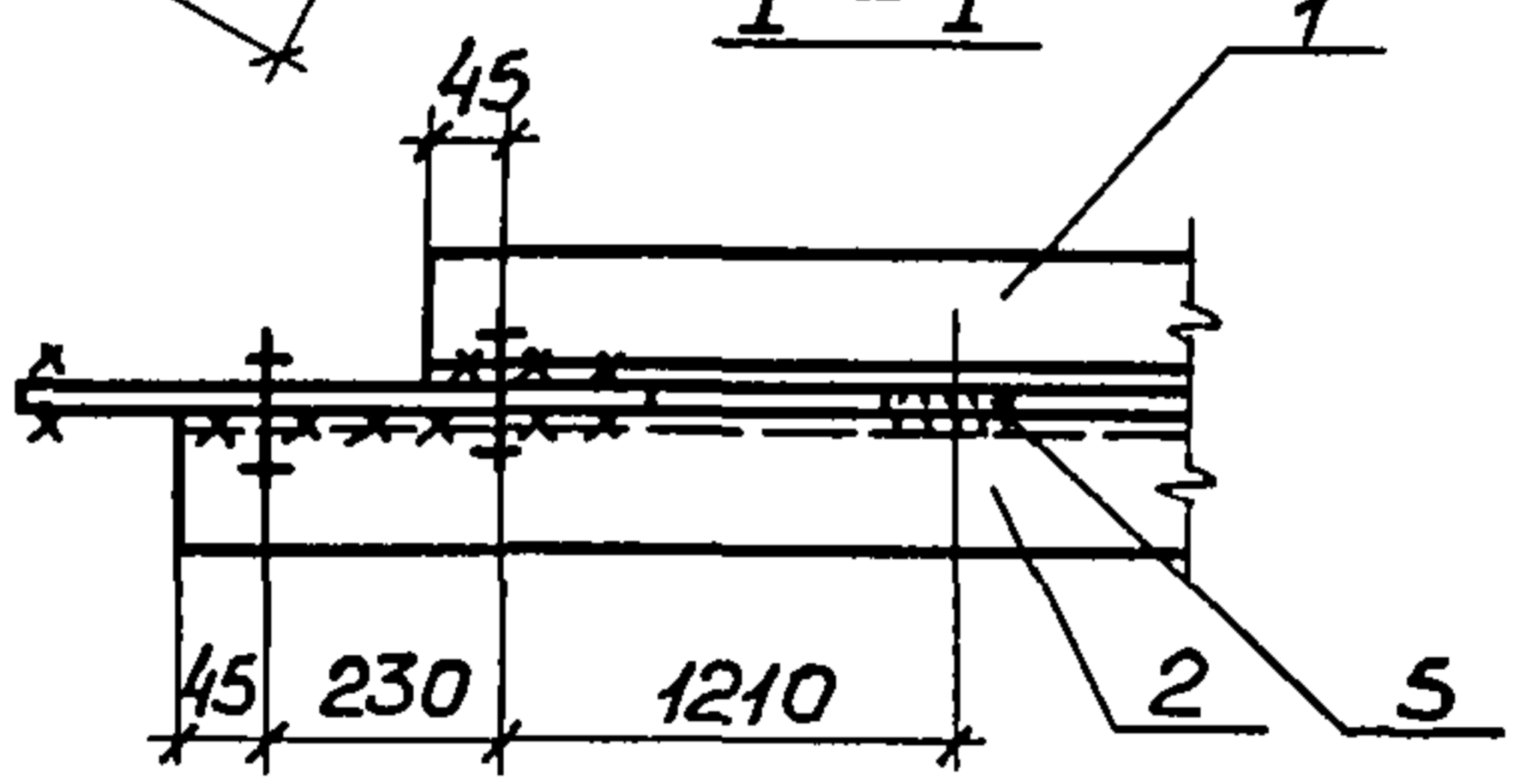
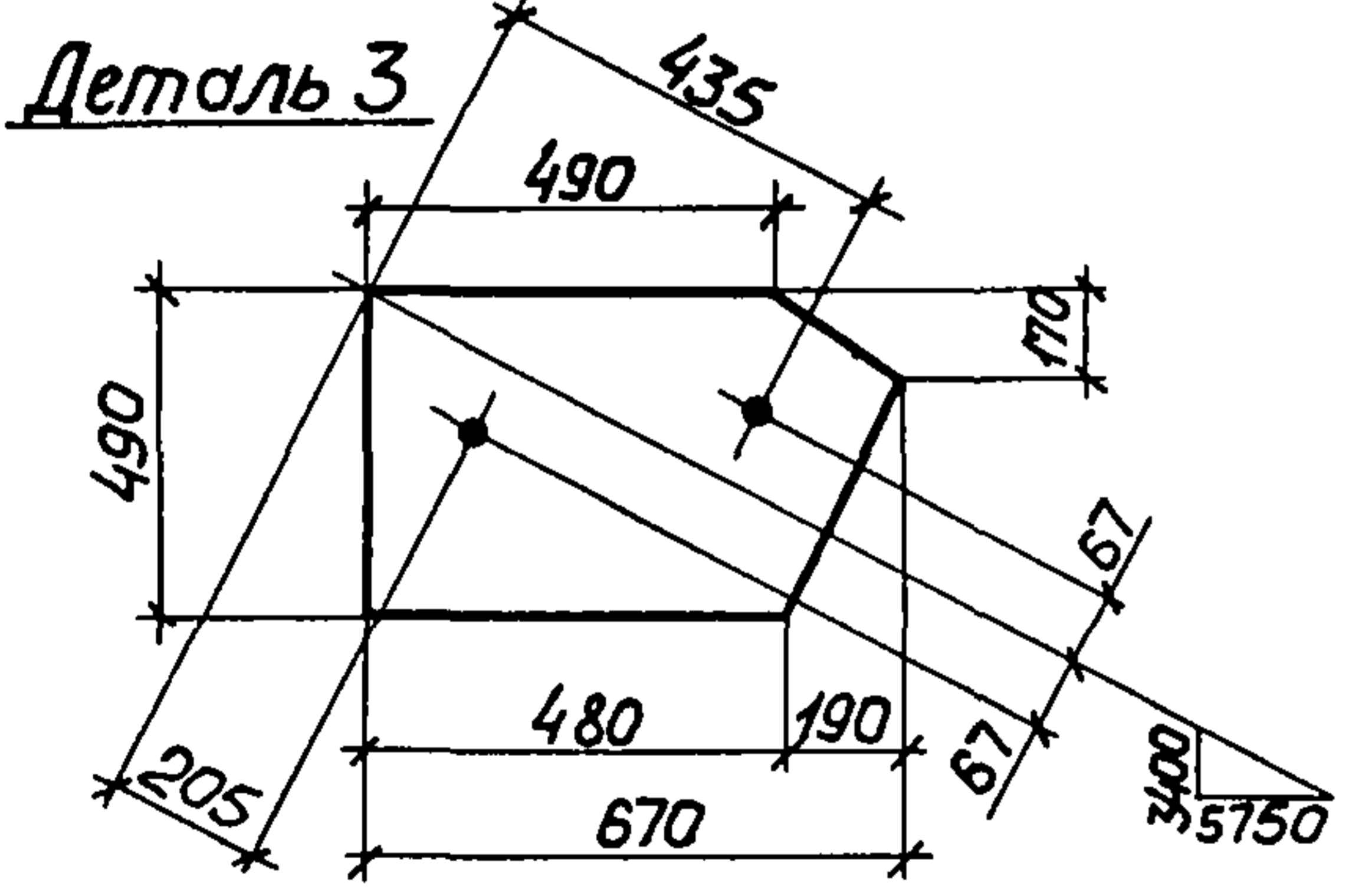
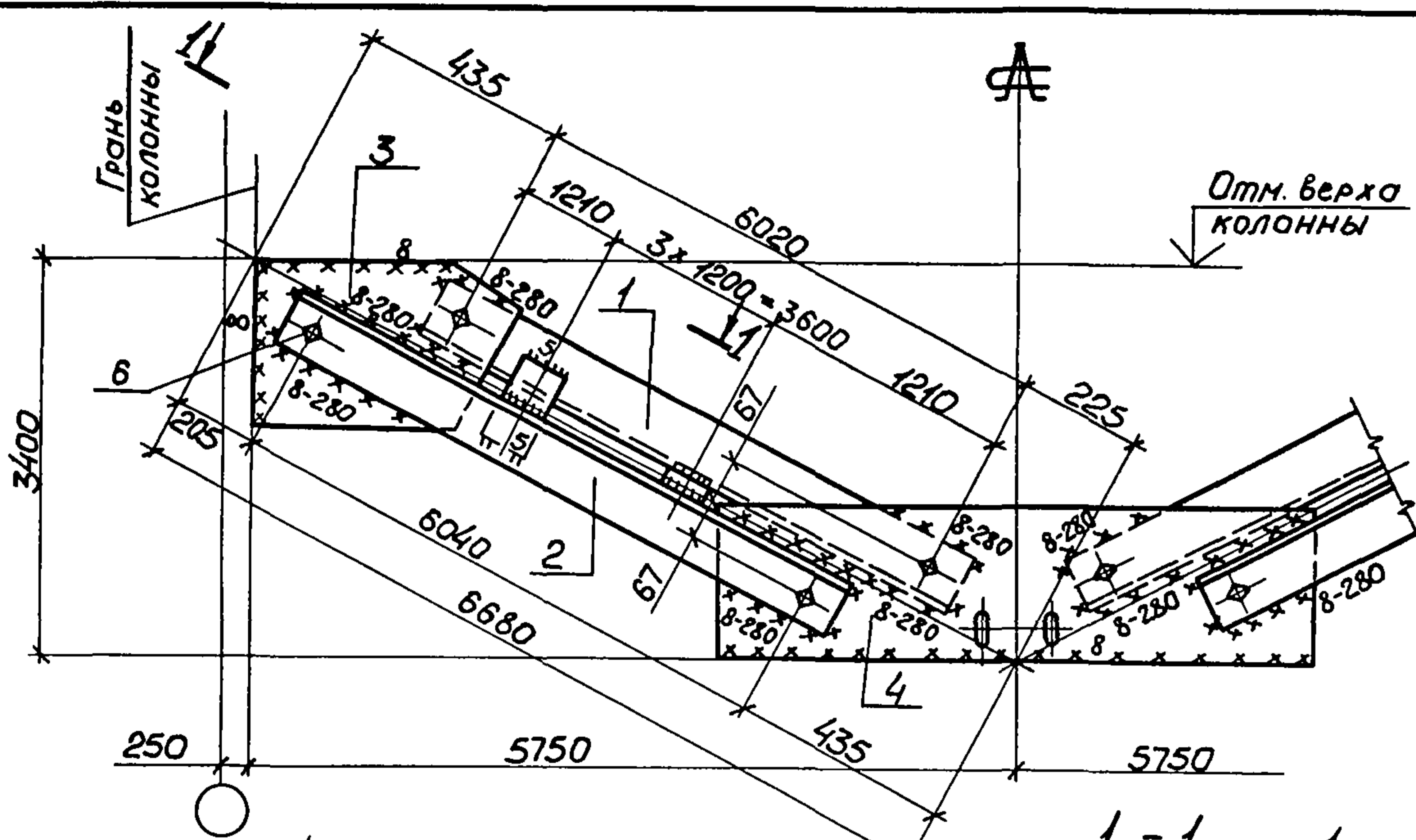
Сварные швы Таблица

Тип шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
4	4,4	342	Заводской
6	7,2	342	Монтажный

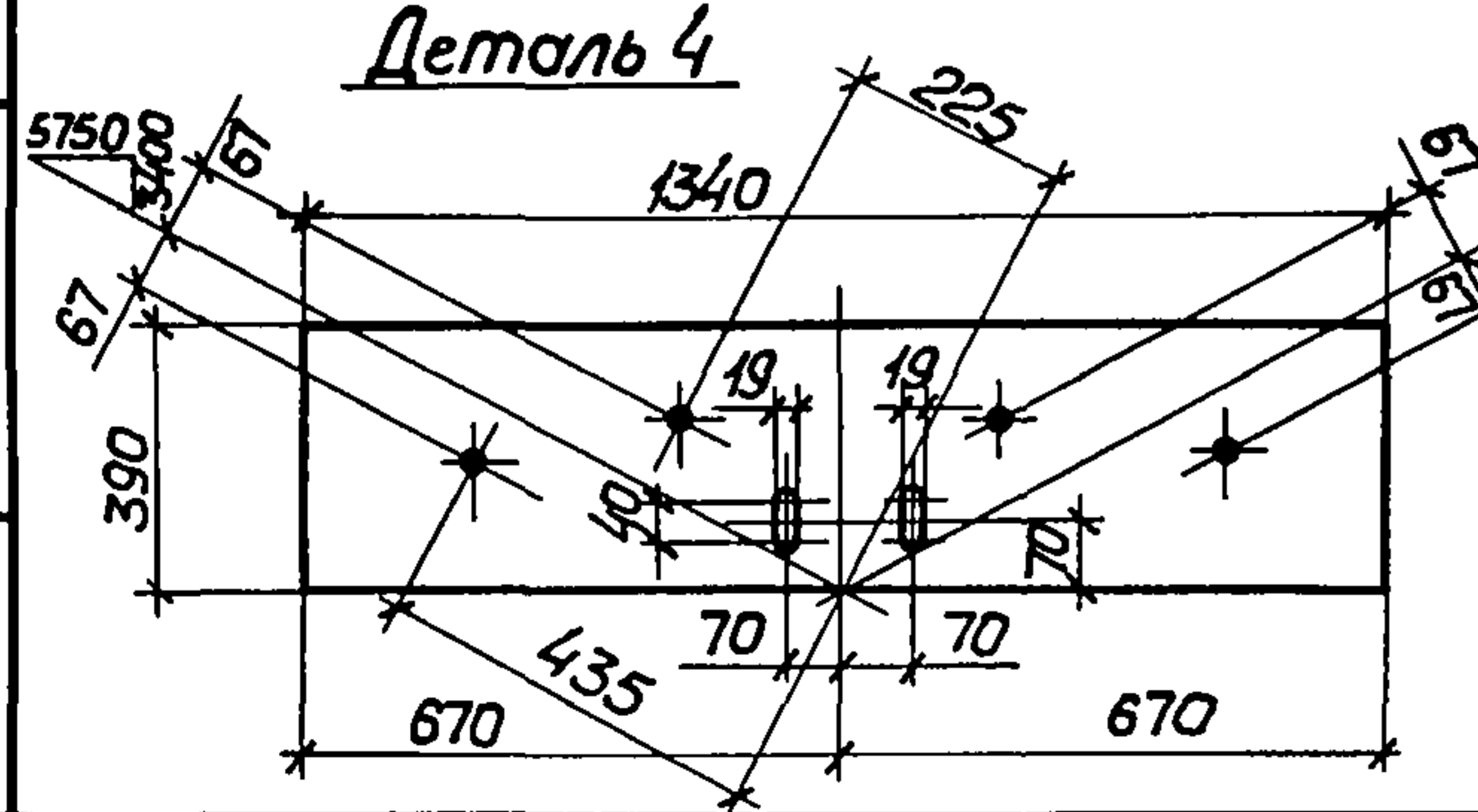
1. Заводские швы $k = 4$ мм.
 Монтажные швы $k = 6$ мм.
 2. Расчетная схема связи дана на документе - б.с.м.

1.424.1-9.8-14		
Нач. отд. Крыжба	И.контр. Шейнич	П.контр. Шейнич
П.инж. пр. Санковский	Рук. груп. Немчинова	Проверил Немчинова
Исполнил Лукиша		
Связь ВС 230		Стадия Р
		Масса 444,6
		Масштаб —
		Лист 1
		Листов 1
УкрНИИпроектсталь-конструкция		

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе - 7СМ.



Сварные швы Таблица

Тип и толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
5	2,6	342	Заводской
8	12,9	342	Монтажный

Нач. отд.	Крыжова	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Шейнич	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Шейнич	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. пр.	Санковский	<i>[Signature]</i>
Рук. груп.	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Проверил	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Установил	Лукиша	<i>[Signature]</i>

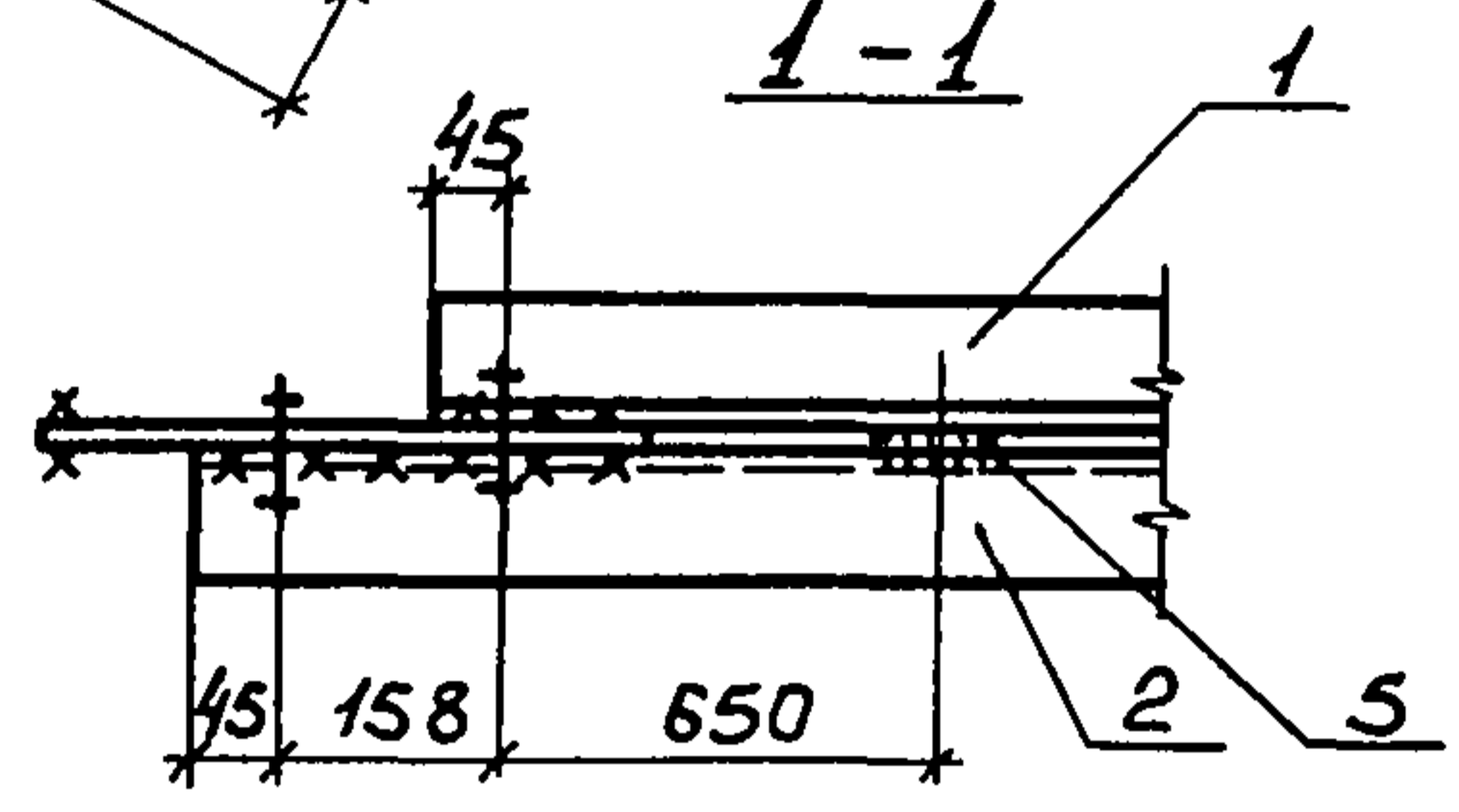
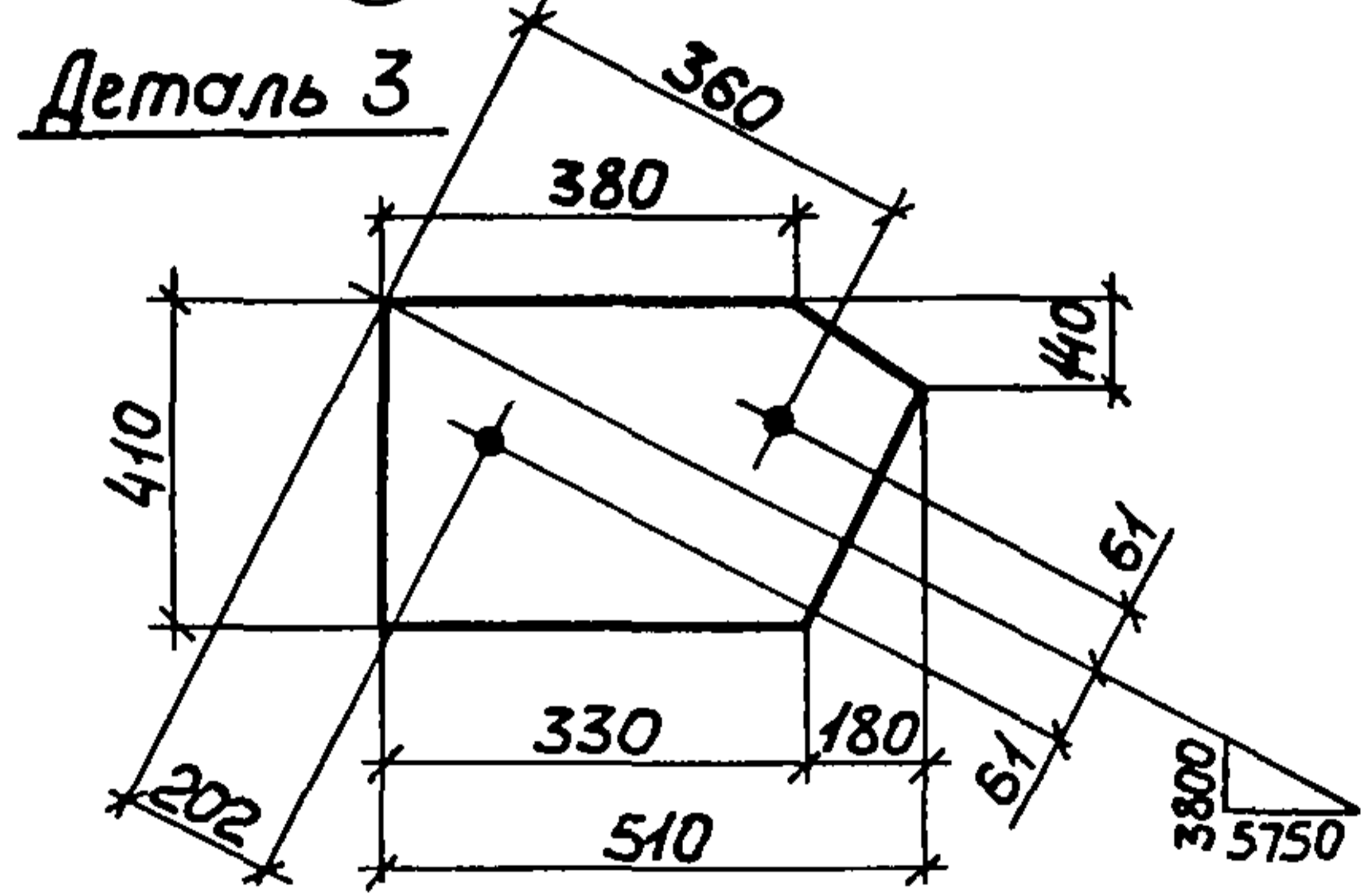
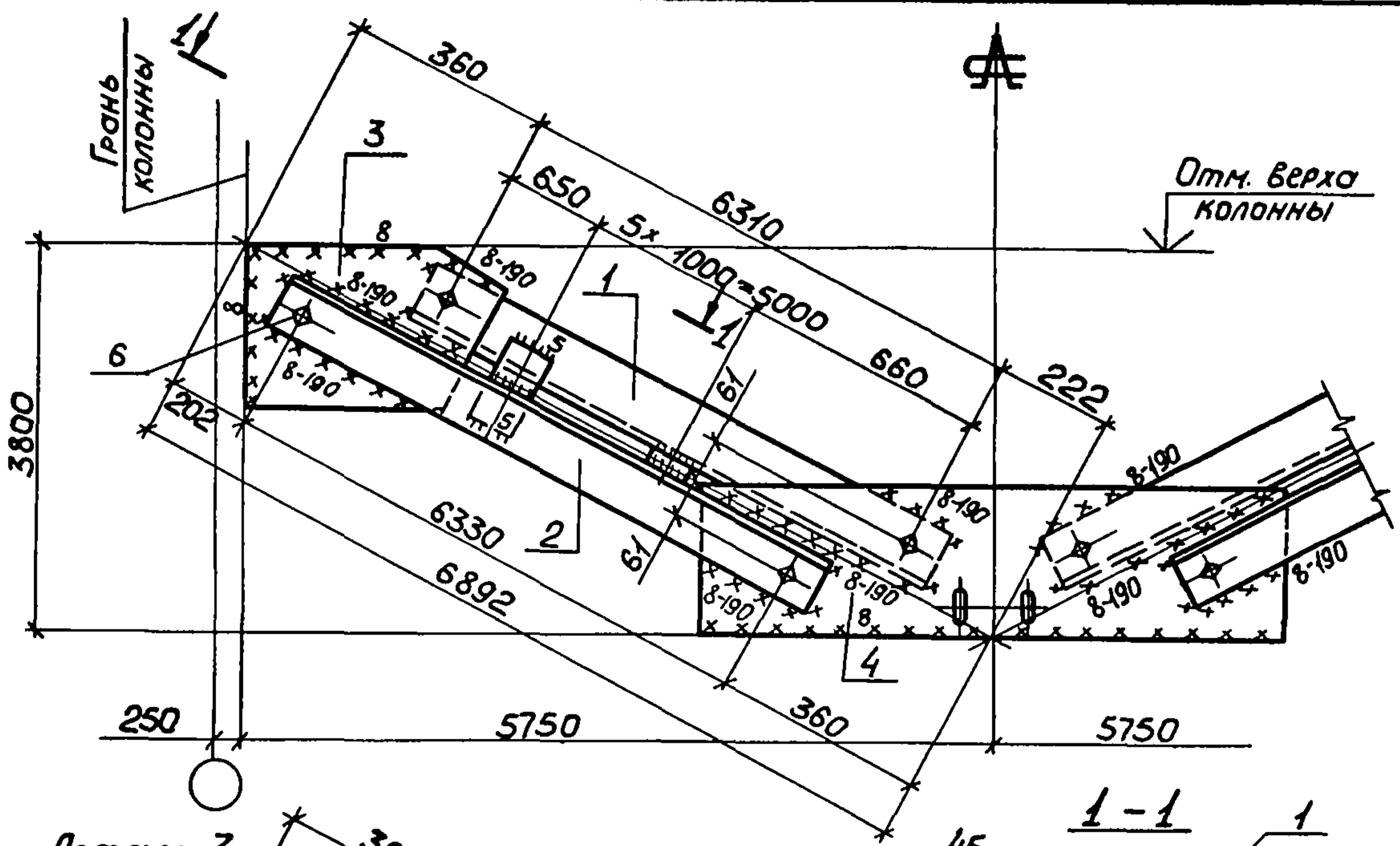
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
Детали					
Уголок <u>ГОСТ 8509-86</u> с 245 <u>ГОСТ 27772-88</u>					
1	160 x 10 $l=6110$	2	150,7	301,4	
2	160 x 10 $l=6130$	2	151,2	302,4	
Лист <u>ГОСТ 19903-74</u> с 245 <u>ГОСТ 27772-88</u>					
3	14 x 490 $l=670$	2	36,1	72,2	
4	14 x 390 $l=1340$	1	57,4	57,4	
5	12 x 60 $l=100$	8	0,6	4,8	
Стандартные изделия					
6	Болт М20-8g x 60.5.8 <u>ГОСТ 7798-70</u>	8		4,76	
7	Гайка М20-7Н.5 <u>ГОСТ 5915-70</u>	8		0,51	
8	Шайба 20.65Г <u>ГОСТ 6402-70</u>	8		0,13	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

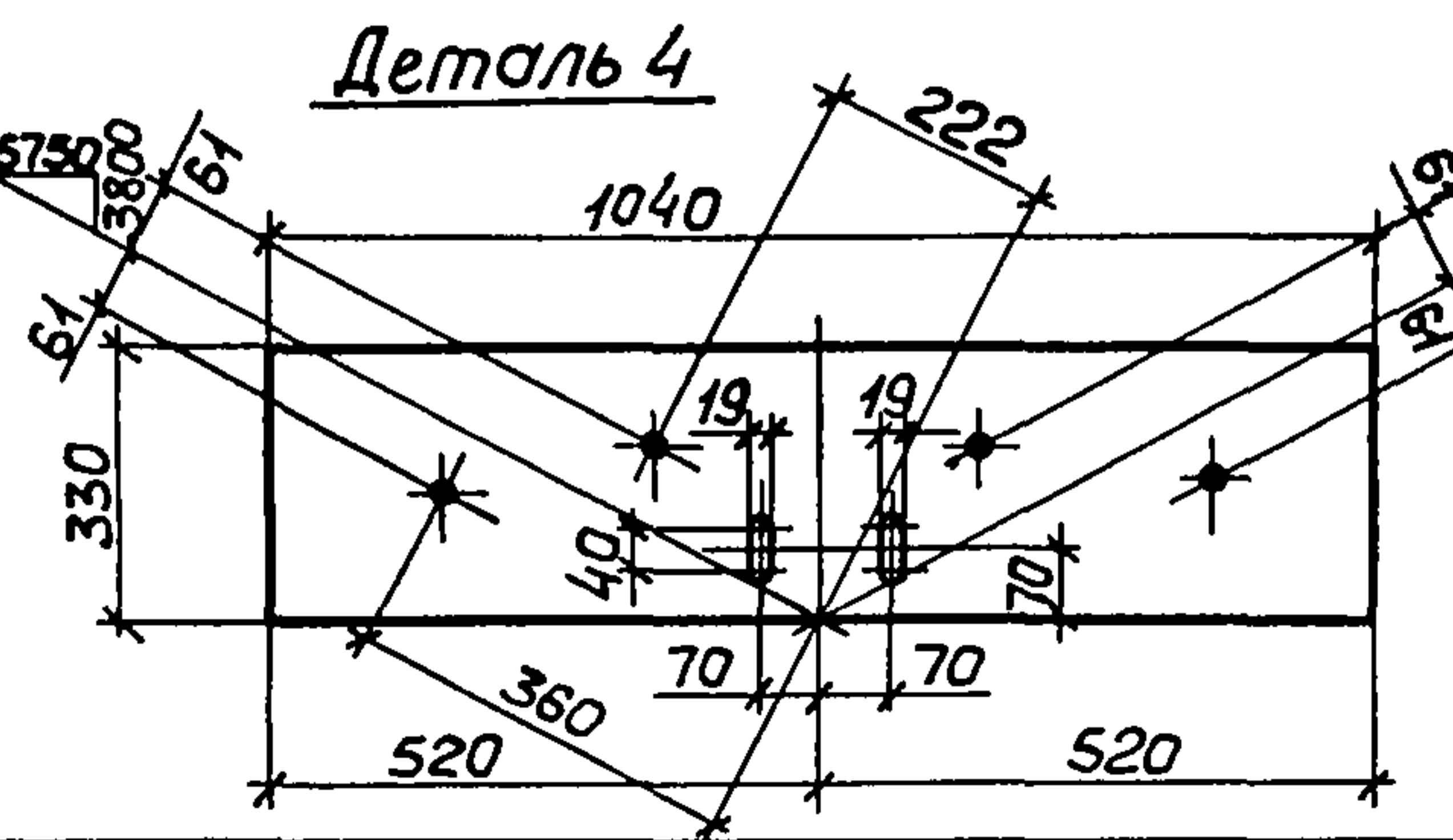
1.424.1-9.8-16

Связь ВС243

Стация	Масса	Масштаб
Р	745,6	-
Лист	Листа в 1	
УкрНИИпроектсталь-конструкция		



Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе - ТСМ.



Сварные швы Таблица

Тип и толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
5	3,8	342	Заводской
8	9,9	342	Монтажный

Нач. отд.	Крыжбс	
Н. контр.	Шейнич	
Гл. констр.	Шейнич	
Гл. инж. пр.	Санковский	
Рук. груп.	Немчинова	
Проверил	Немчинова	
Исполнил	Лукиша	

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
Детали					
Уголок ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88					
1	140 x 9 l = 6400	2	124,2	248,4	
2	140 x 9 l = 6420	2	124,6	249,2	
Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88					
3	12 x 410 l = 510	2	19,7	39,4	
4	12 x 330 l = 1040	1	32,3	32,3	
5	12 x 60 l = 100	12	0,6	7,2	
Стандартные изделия					
6	Болт М20-8g x 60.5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,76	
7	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	8		0,51	
8	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

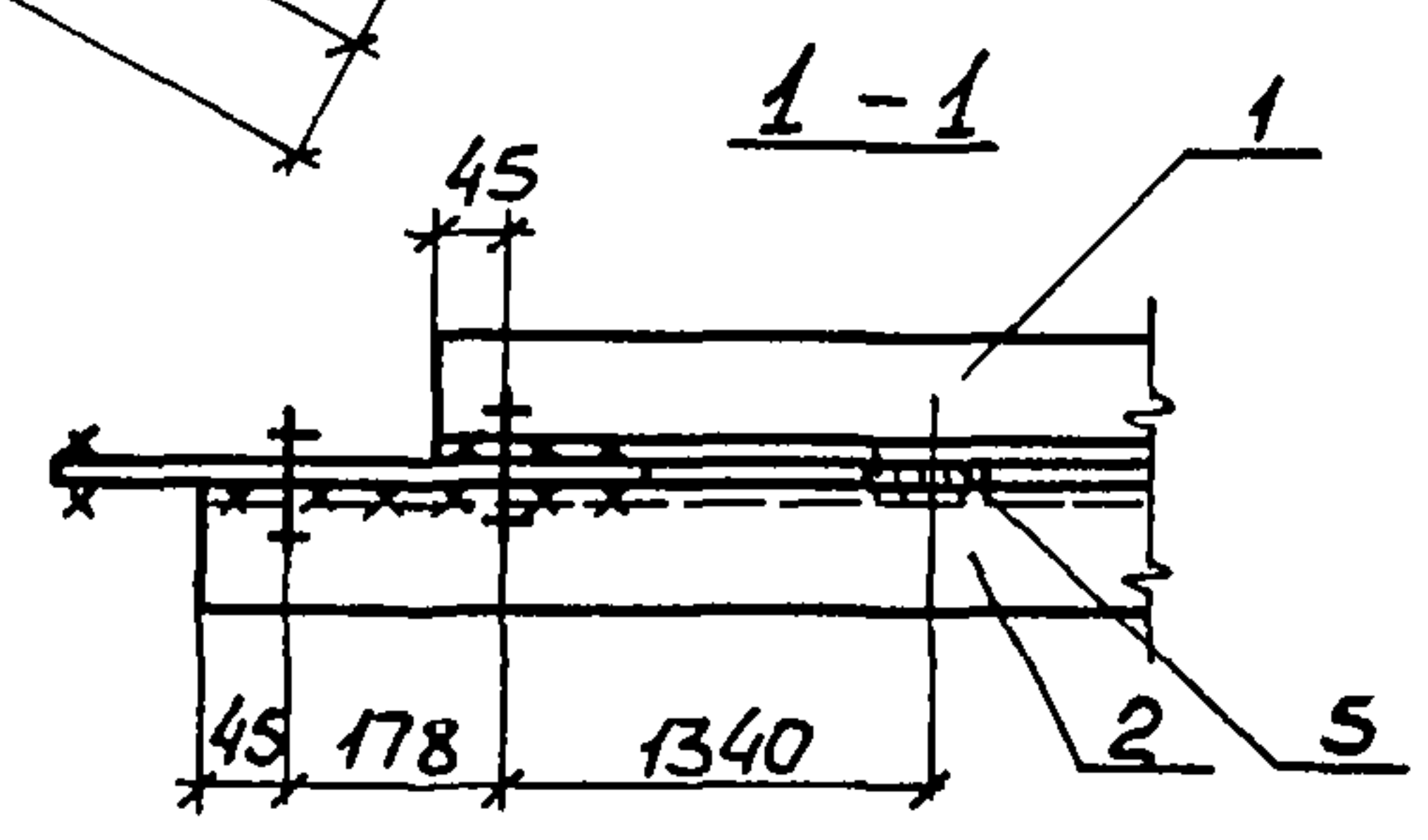
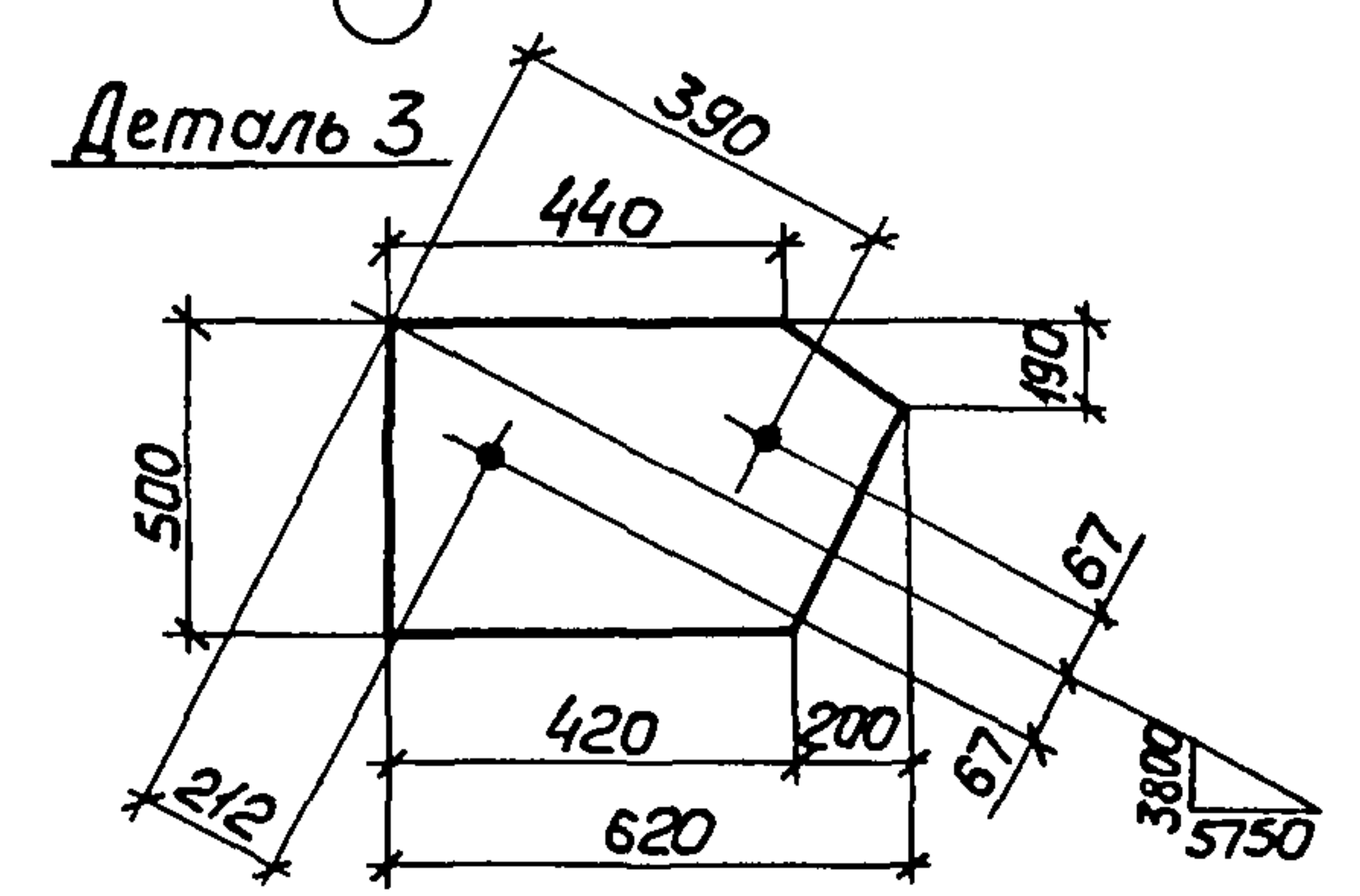
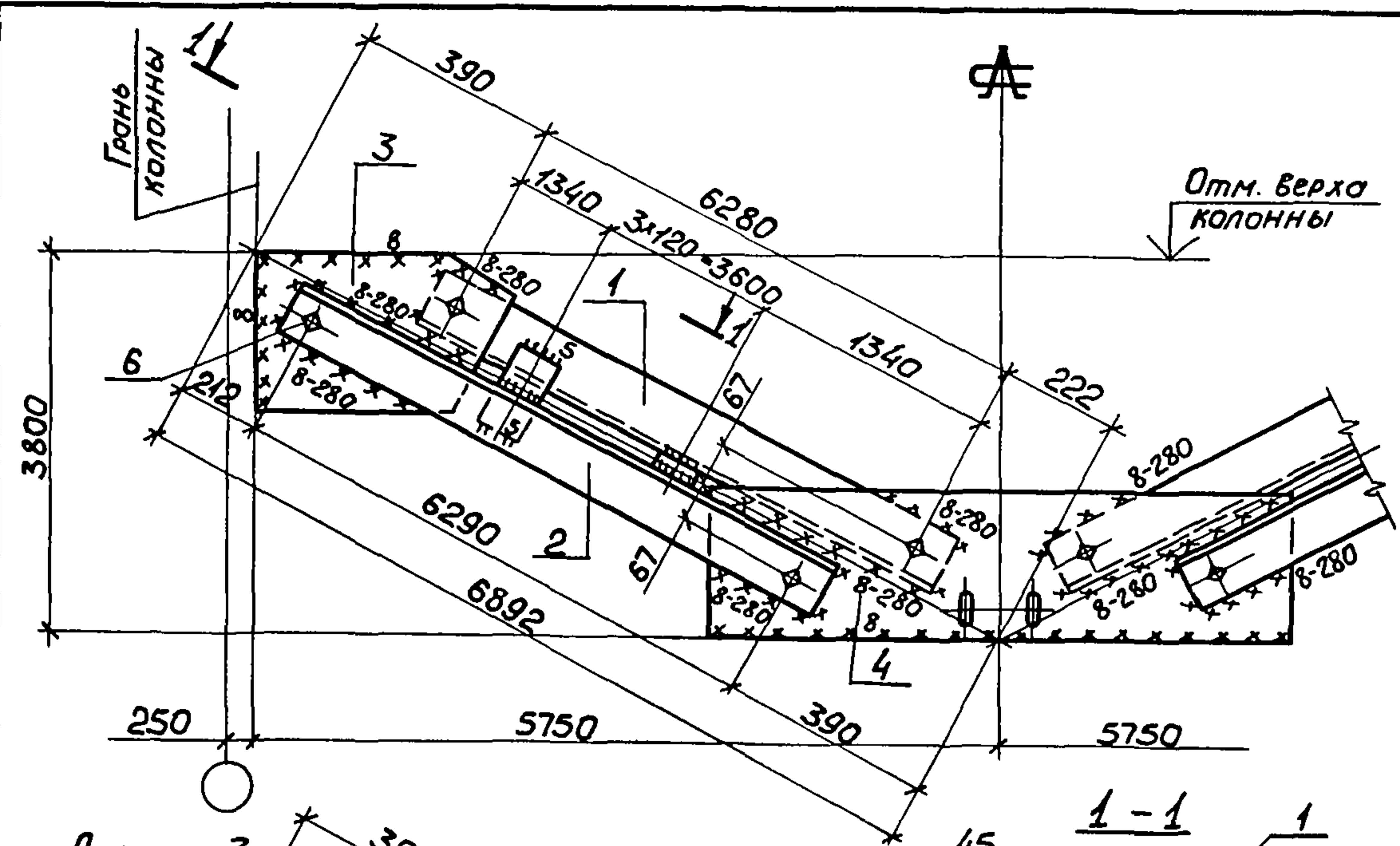
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.424.1-9.8-18

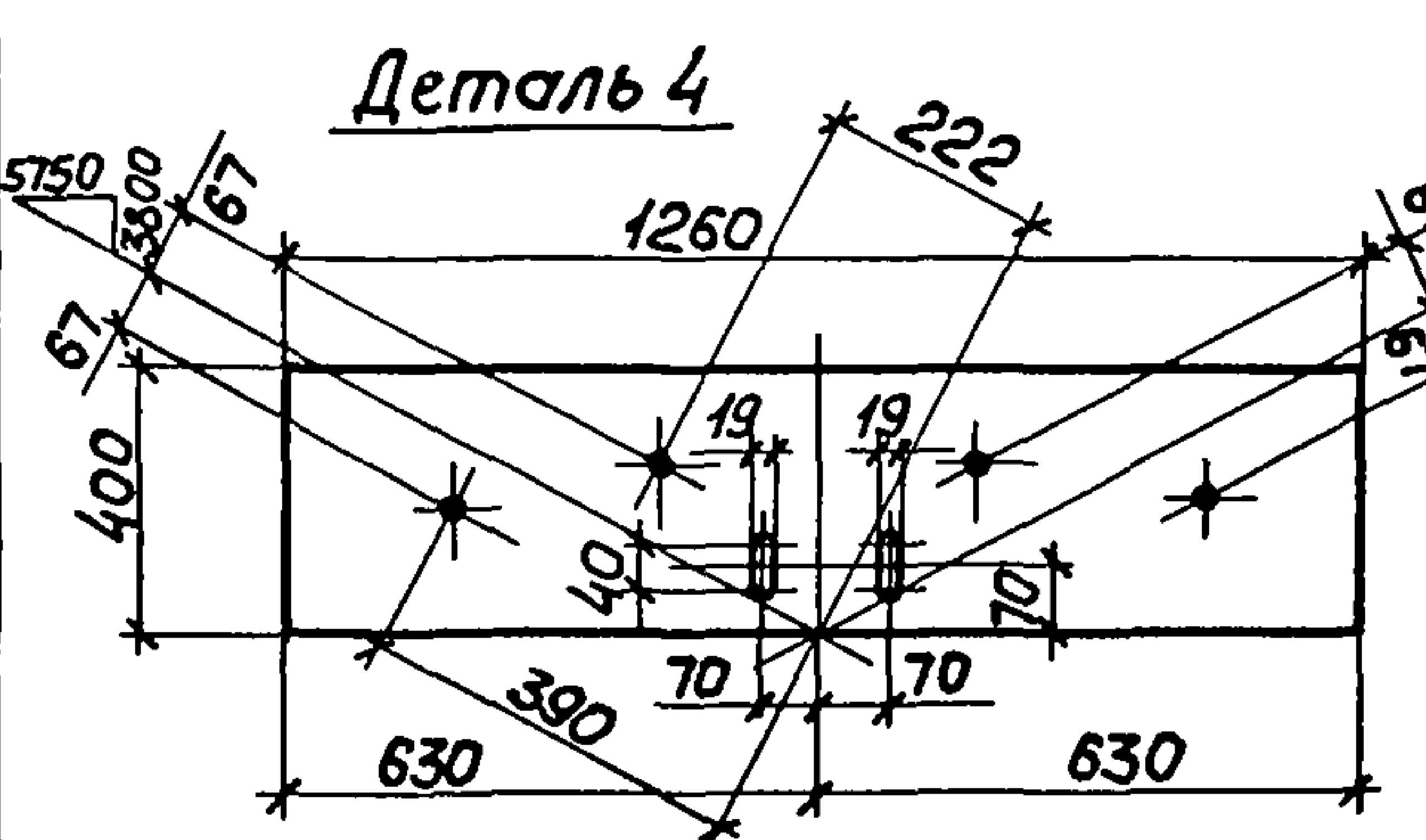
Связь ВС245

Студия	Масса	Масштаб
Р	582,3	-
Лист	Листов 1	
УкрНИИпроектсталь-конструкция		

24422 25



Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе - 7СМ.



Сварные швы Таблица

Тип шва	Длина, м	Тип электр	Примечание
5	2,6	342	Заводской
8	12,6	342	Монтажный

Нач. отд.	Крыжбс	
Н.контр.	Шейнич	
Гл. констр.	Шейнич	
Гл. инж. пр.	Санковский	
Рук. груп.	Немчинова	
Проверил	Немчинова	
Исполнил	Лукиша	

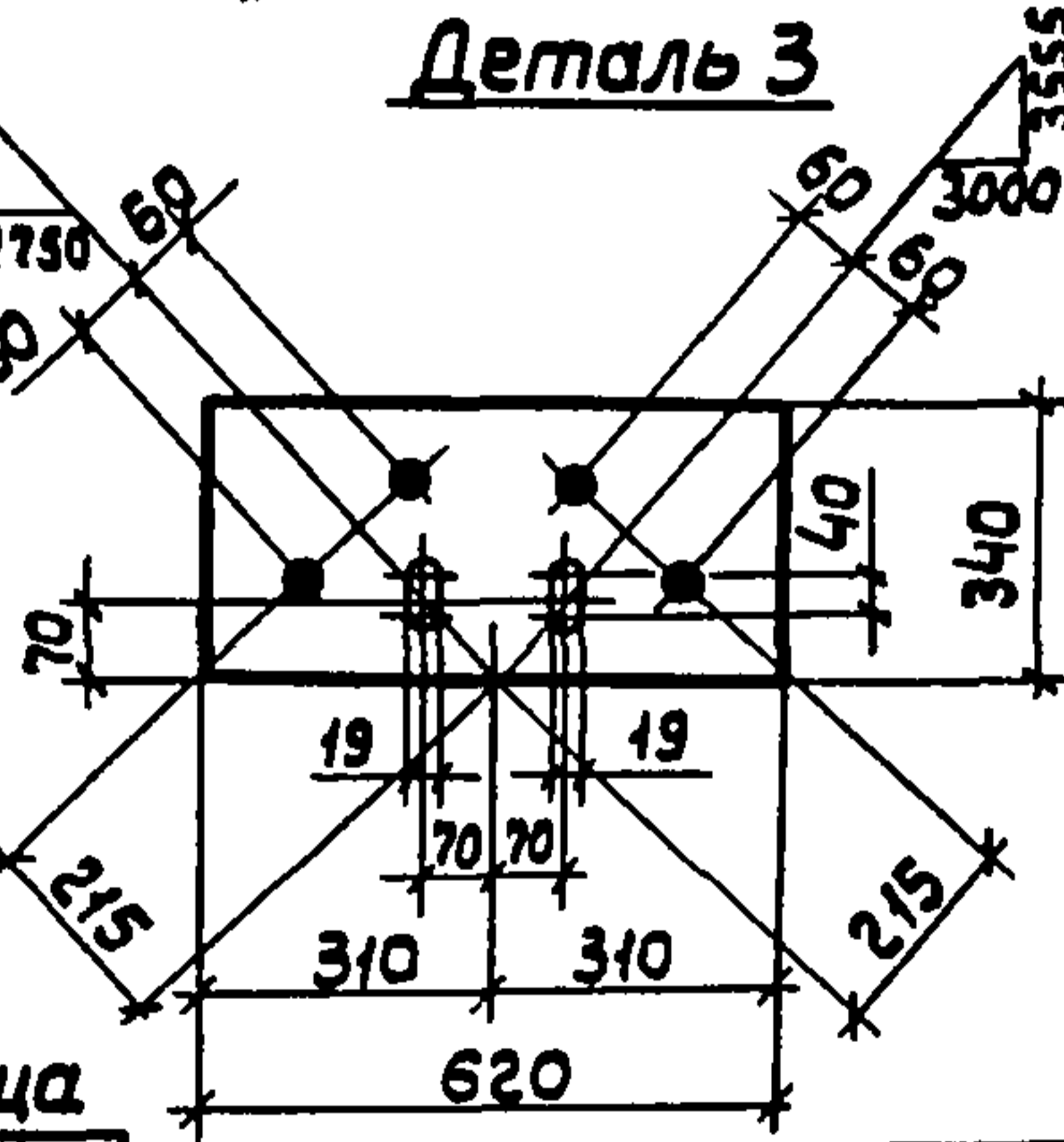
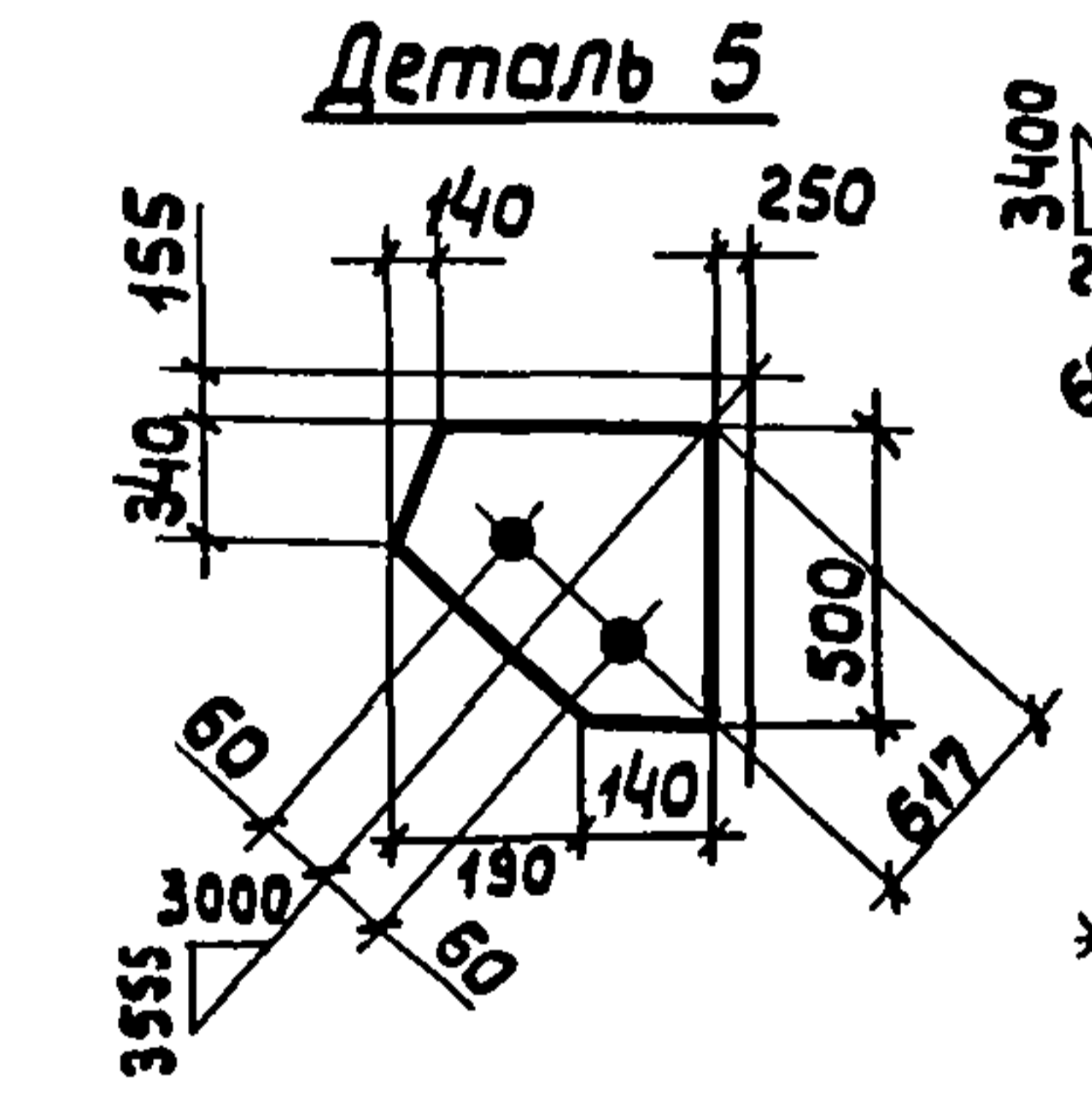
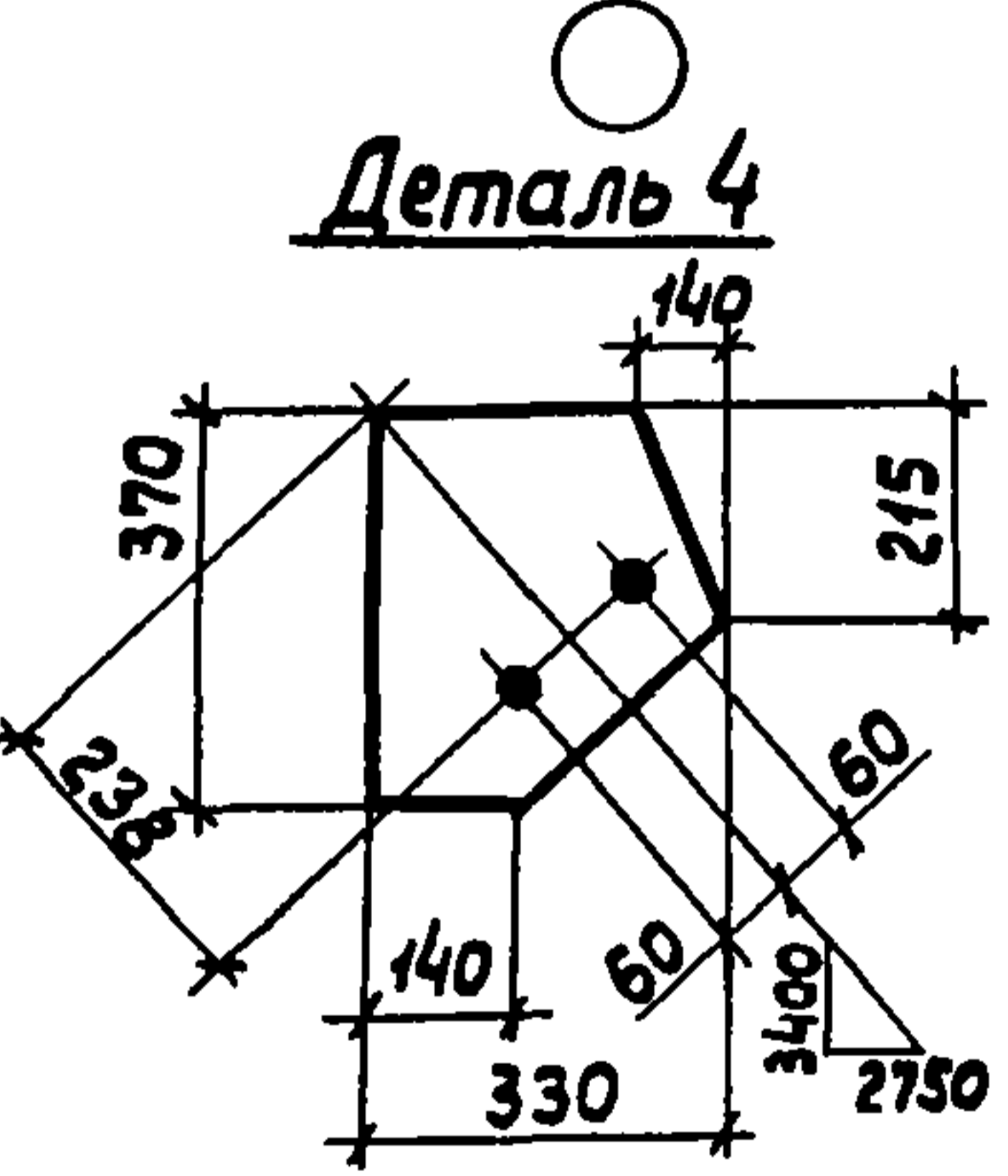
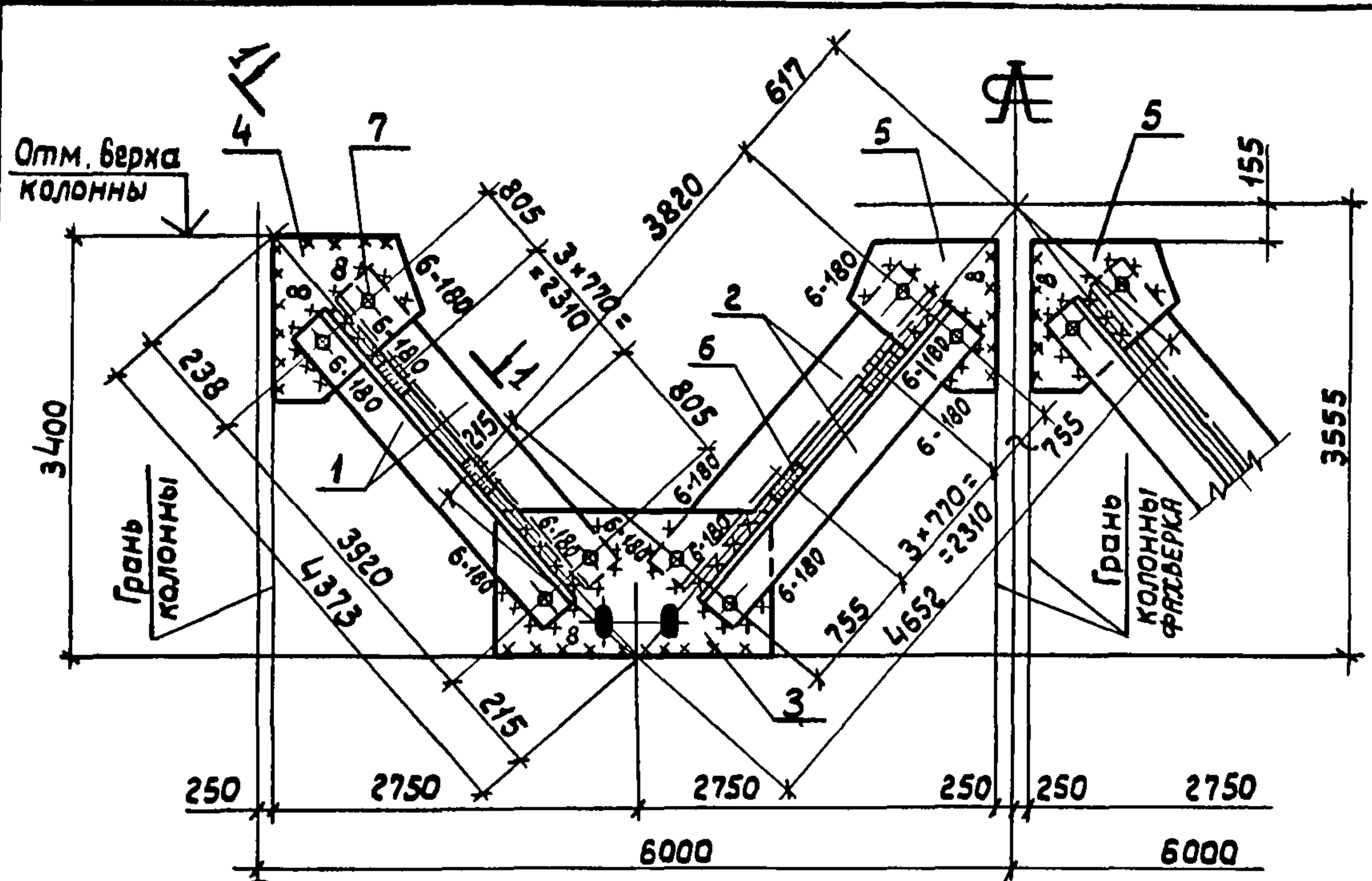
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
Детали					
Уголок <u>ГОСТ 8509-86</u> <u>С245 ГОСТ 27772-88</u>					
1	160 x 10 l = 6370	2	157,1	314,2	
2	160 x 10 l = 6380	2	157,4	314,8	
Лист <u>ГОСТ 19903-74</u> <u>С245 ГОСТ 27772-88</u>					
3	14 x 500 l = 620	2	34,1	68,2	
4	14 x 400 l = 1260	1	55,4	55,4	
5	12 x 60 l = 100	8	0,6	4,8	
Стандартные изделия					
6	Болт М20-8g x 60.5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,76	
7	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	8		0,51	
8	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

Шм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.424.1-9.8-19

Связь ВС 246

Стация	Масса	Масштаб
Р	765,0	—
Лист	Листов 1	
УкрНИИпроектсталь-конструкция		



Сварные швы Таблица

Тип шва	Длина м	Тип электр.	Примечание
5	3,9	Э42	Заводской
6	5,8	Э42	Монтажный
8	6,8	Э42	Монтажный

Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. -7СМ.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
Детали					
Уголок ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88					
1	100 × 8 e = 4010	4	49,1	196,4	
2	100 × 8 e = 3910	4	47,9	191,6	
Лист ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88					
3	10 × 340 e = 620	2	16,5	33,0	
4	10 × 330 e = 370	2	9,6	19,2	
5	10 × 330 e = 500	2	13,0	26,0	
6	10 × 60 e = 150	16	0,7	11,2	
Стандартные изделия					
7	Болт М20-8g × 60.5.8 ГОСТ 7798-70	16		3,50	
8	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	16		1,00	
9	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	

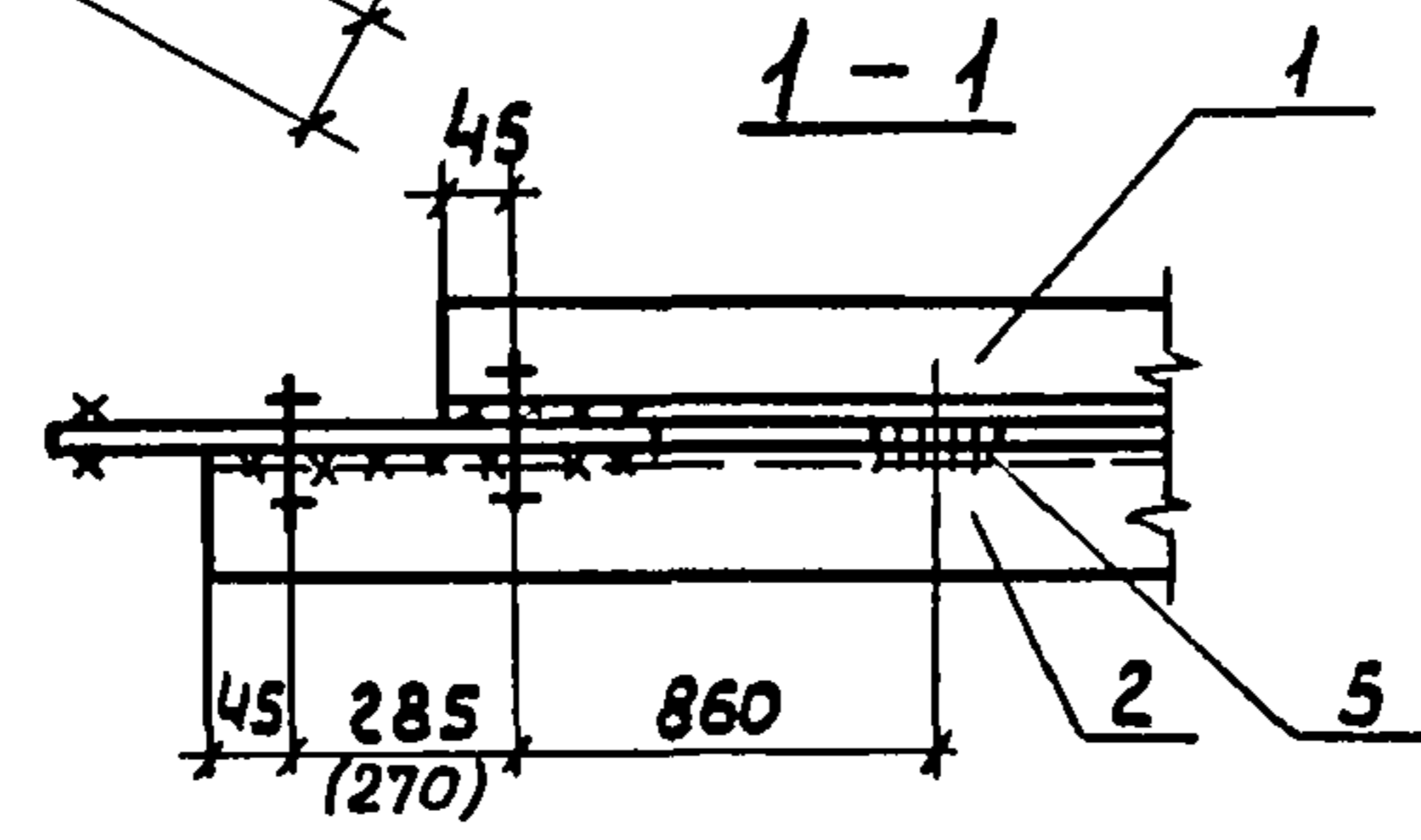
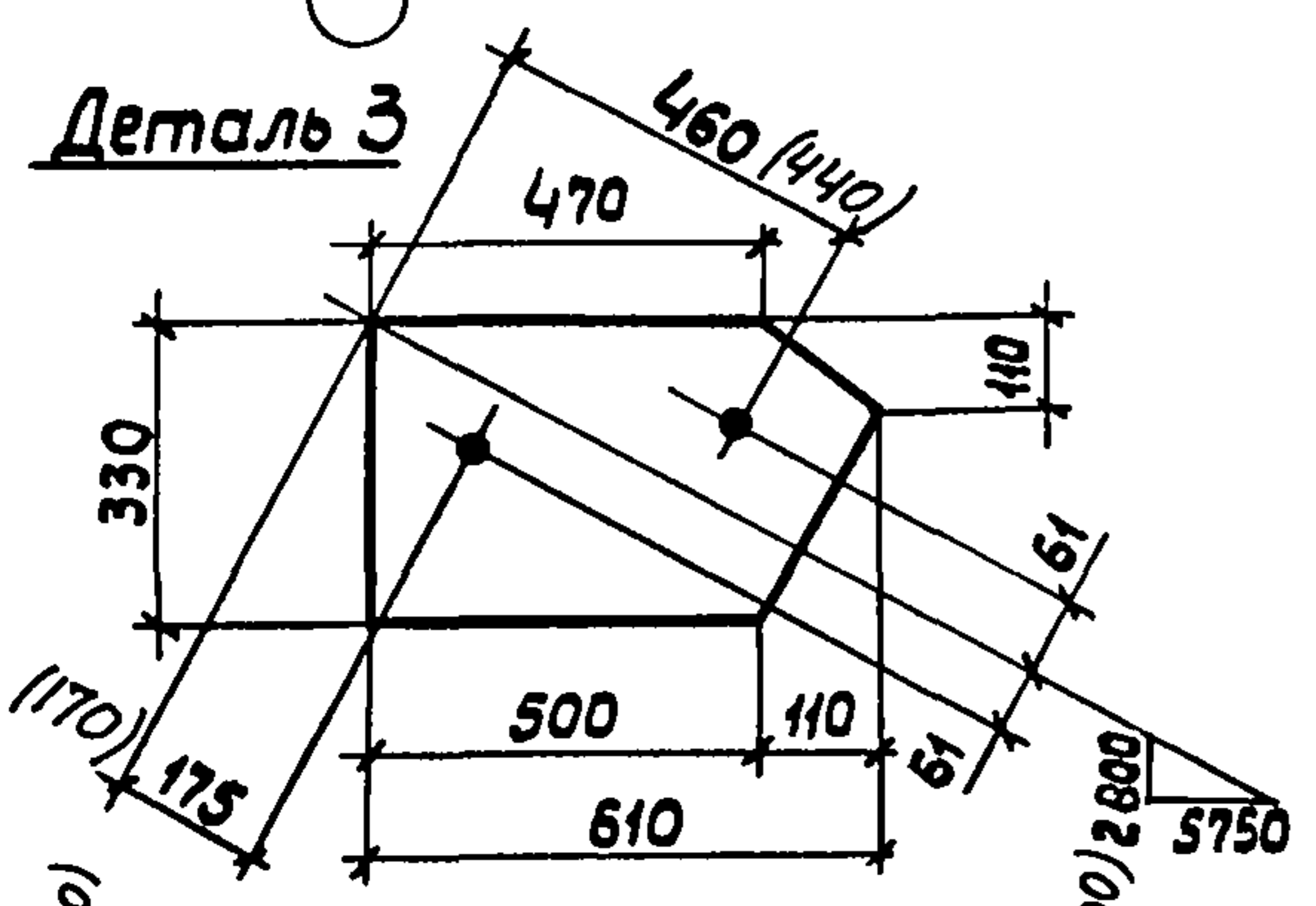
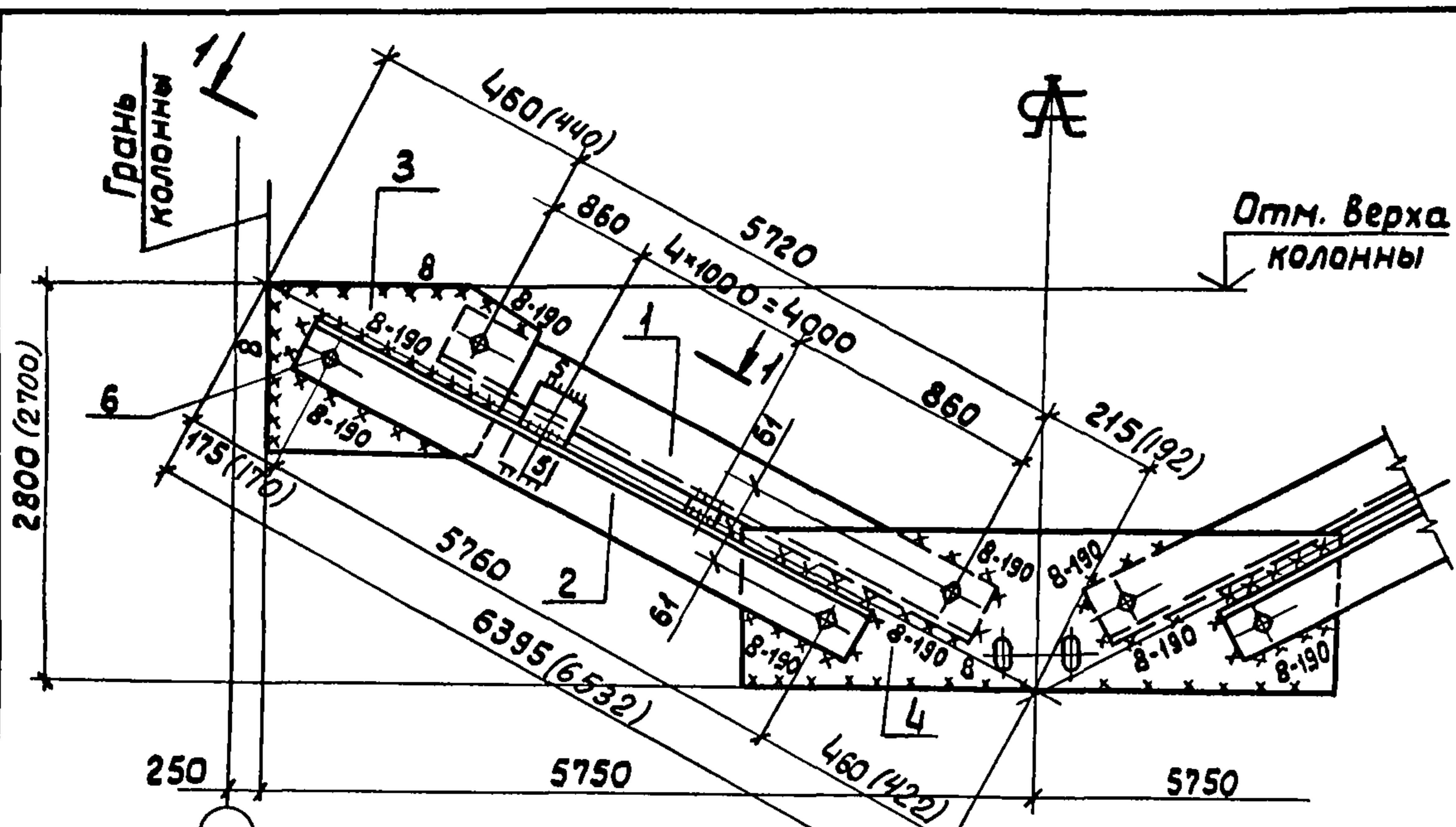
Ш.в. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.424.1-9.8-20

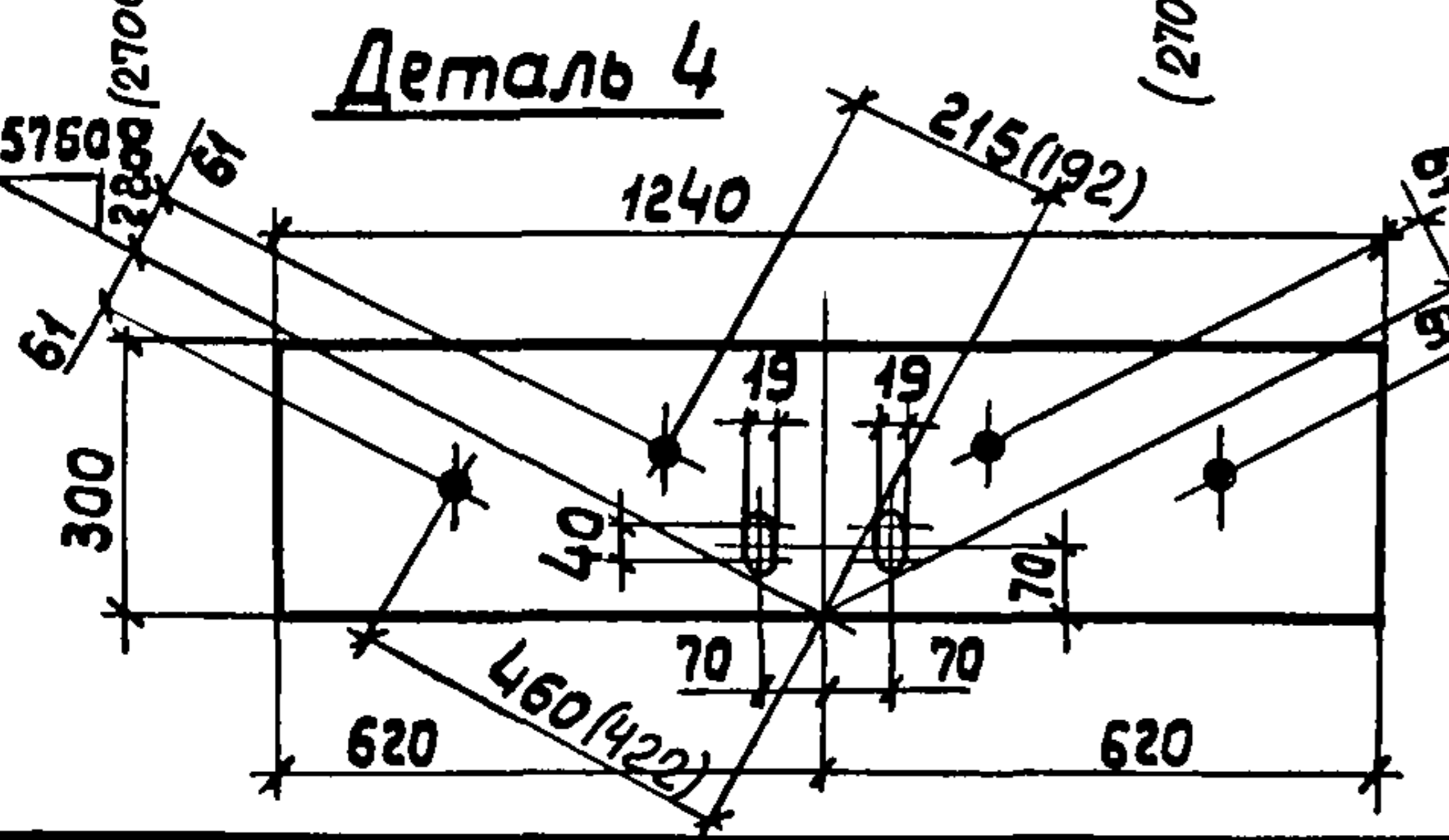
Нач. отд.	Крыжа	<i>[Signature]</i>
И.контр.	Шейнич	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Шейнич	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. пр.	Санковский	<i>[Signature]</i>
Рук. груп.	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Проверил	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Исполнил	Лукиша	<i>[Signature]</i>

Связь ВС 247

Стадия	Масса	Масштаб
Р	488,2	—
Лист	Листов 1	
Укрниипроексталь-конструкция		



1. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе - 7СМ.
 2. Размеры в скобках - см. п. 5.3 на докум. - ТТ.



Сварные швы Таблица

Тип шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
5	3,2	Э42	Заводской
8	11,0	Э42	Монтажный

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
Детали					
Уголок ГОСТ 8509-86					
С245 ГОСТ 27772-88					
1	140 × 9 e = 5810	2	112,8	225,6	
2	140 × 9 e = 5850	2	113,5	227,0	
Лист ГОСТ 19903-74					
С245 ГОСТ 27772-88					
3	12 × 330 e = 610	2	19,0	38,0	
4	12 × 300 e = 1240	1	35,0	35,0	
5	10 × 60 e = 100	10	0,5	5,0	
Стандартные изделия					
6	Болт М20-8g × 60,5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,76	
7	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	8		0,51	
8	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

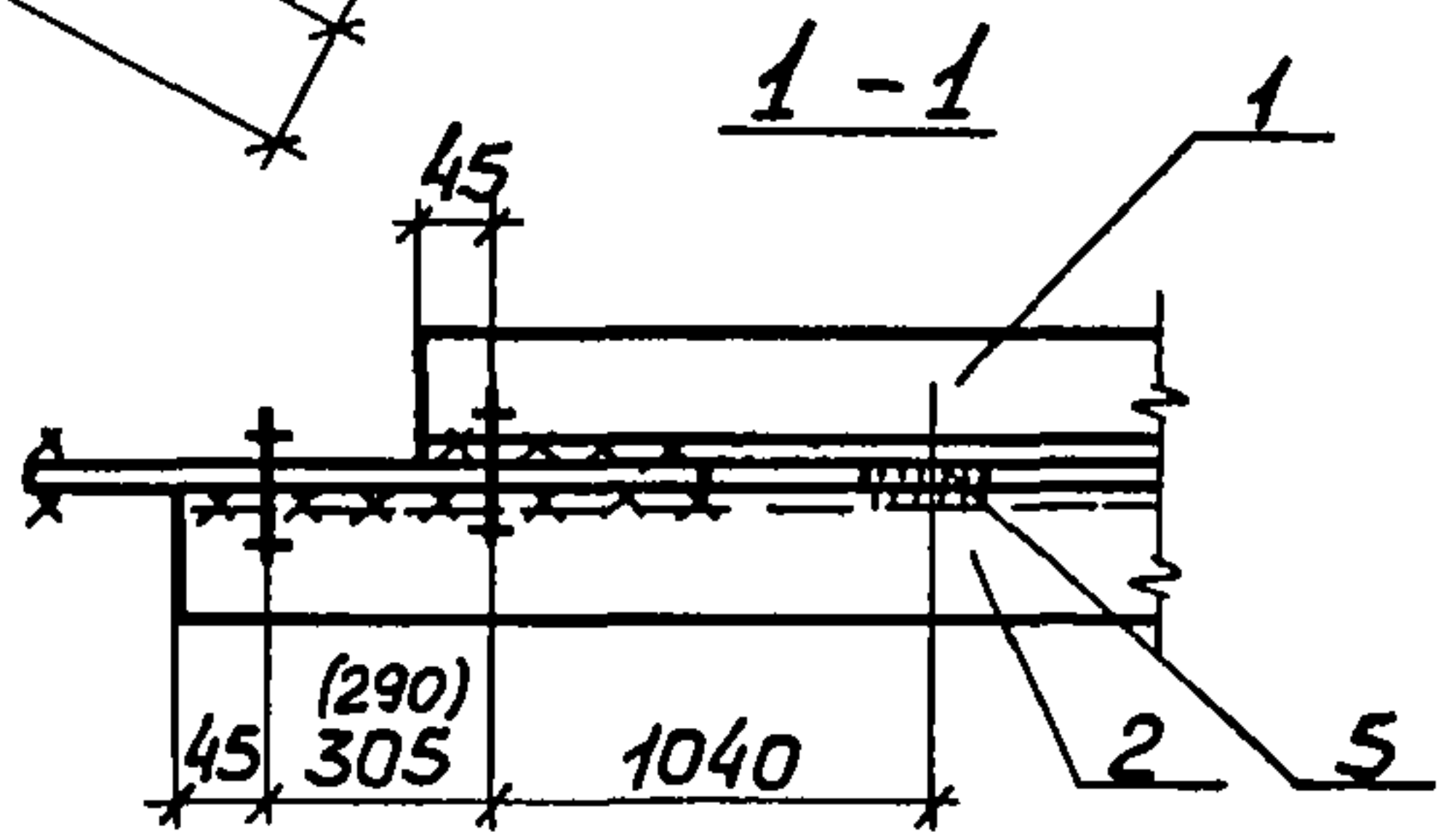
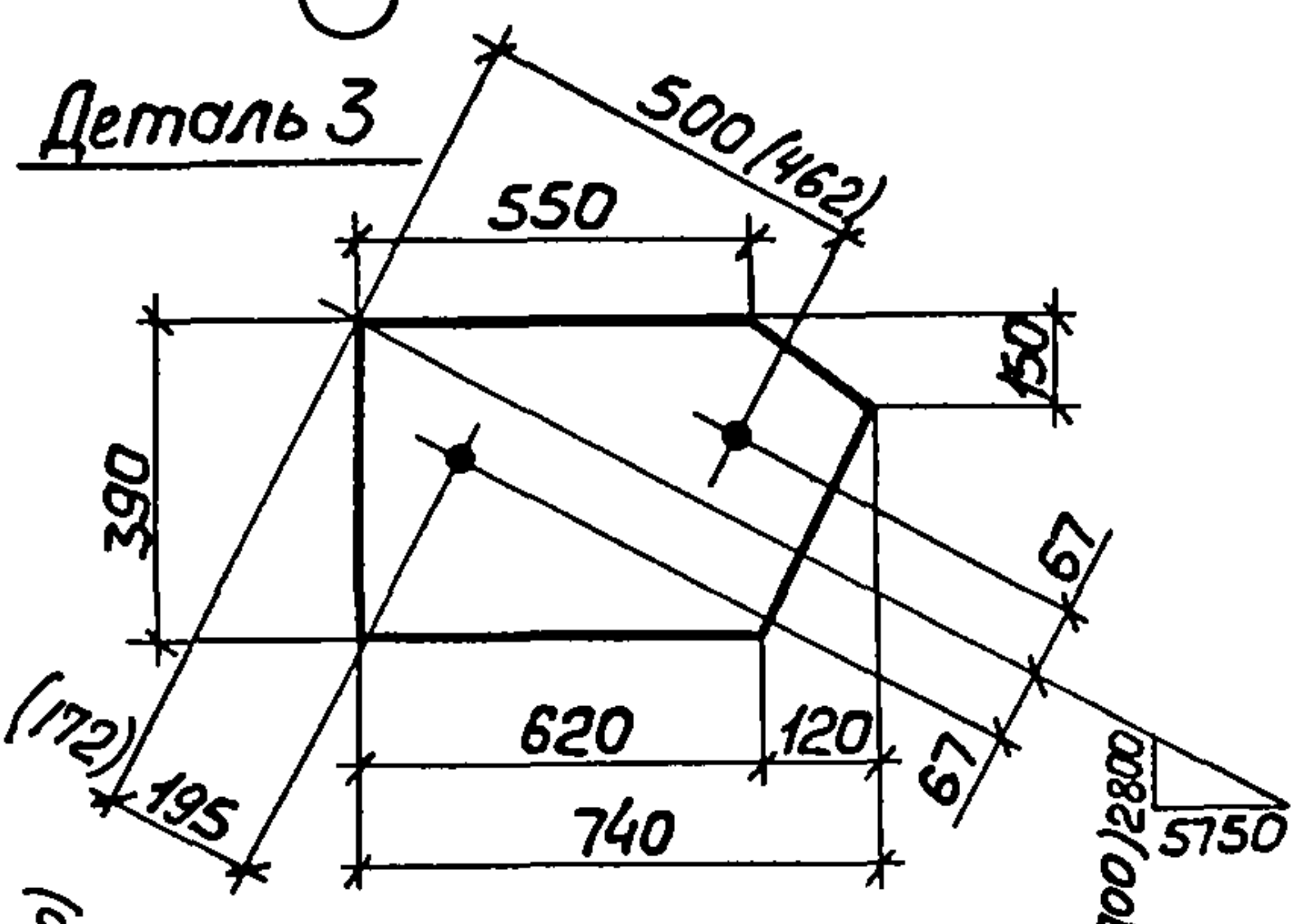
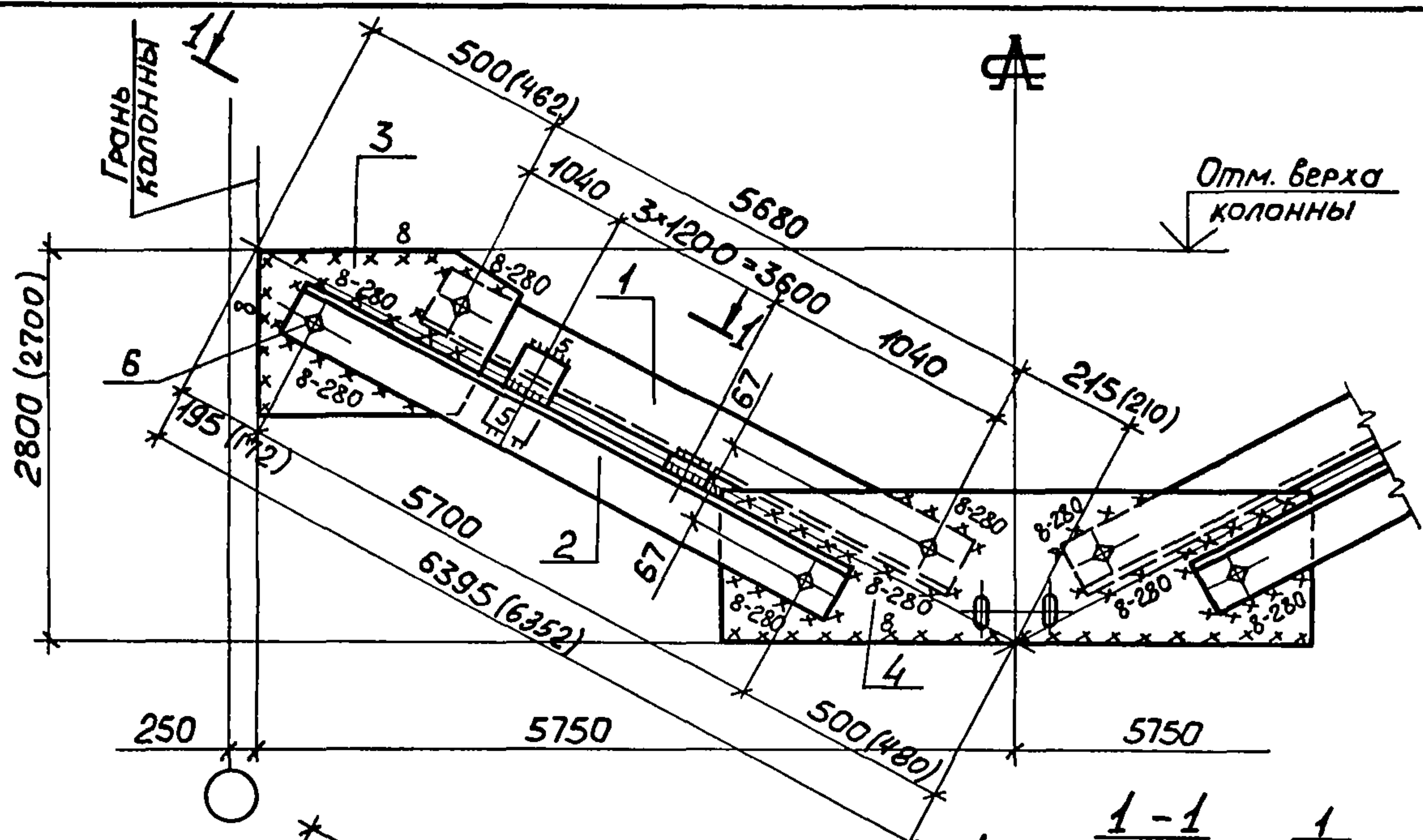
Шмв. № подл. Подпись и дата

1.424.1-9.8-21

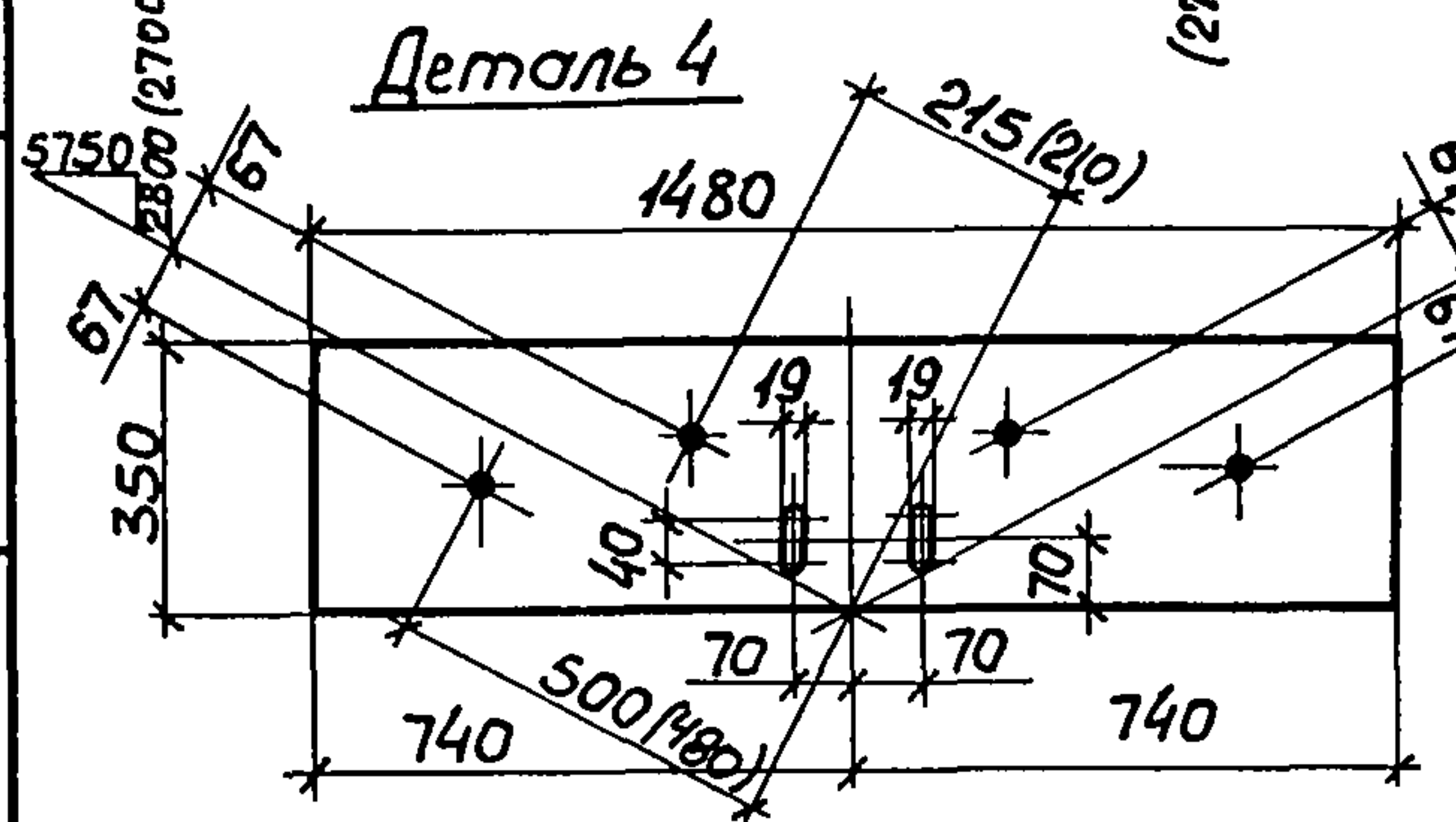
Связь ВС 248

Стадия	Лист	Масштаб
Р	535,9	-
Лист		Листов 1
Укрниипроектсталь		
конструкция		

Нач. отд.	Крыжова	
Н.контр.	Шейнич	
Гл. констр.	Шейнич	
Гл. инж. пр.	Санковский	
Рук. груп.	Немчинова	
Проверил	Немчинова	
Исполнил	Лукиша	



1. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе - ТСМ.
 2. Размеры в скобках - см. п. 5.3 на докум. - ТТ.



Сварные швы Таблица

Тип и толщ шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
5	2,6	342	Заводской
8	13,2	342	Монтажный

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
Детали					
Уголок <u>ГОСТ 8509-86</u> <u>С245 ГОСТ 27772-88</u>					
1	160x10	ℓ=5770	2	142,3	284,6
2	160x10	ℓ=5790	2	142,8	285,6
Лист <u>ГОСТ 19903-74</u> <u>С245 ГОСТ 27772-88</u>					
3	14x390	ℓ=740	2	31,7	63,4
4	14x350	ℓ=1480	1	56,9	56,9
5	12x60	ℓ=100	8	0,6	4,8
Стандартные изделия					
6	Болт М20-8gх60.5.8	ГОСТ 7798-70	8		1,76
7	Гайка М20-7Н.5	ГОСТ 5915-70	8		0,51
8	Шайба 20.65Г	ГОСТ 6402-70	8		0,13

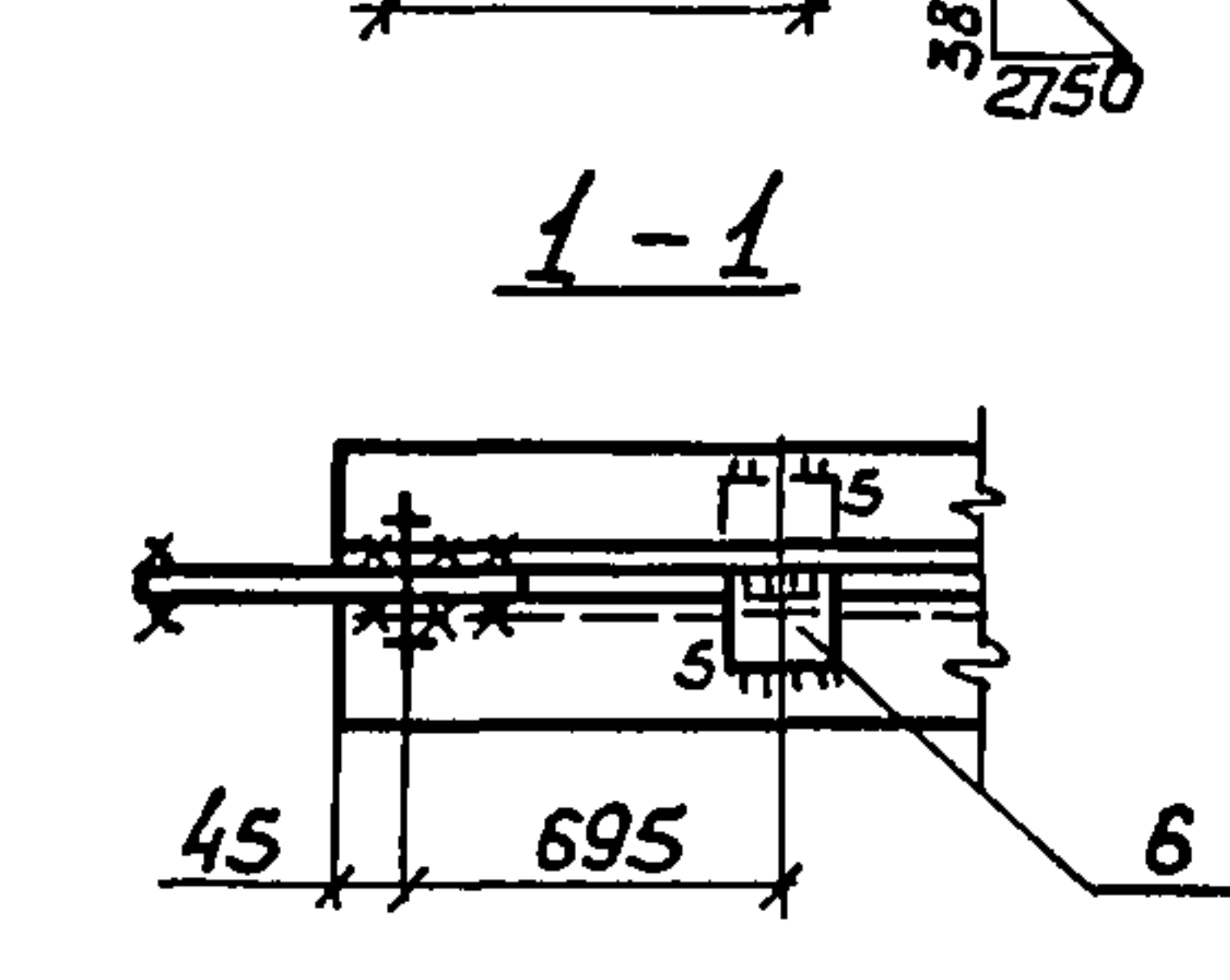
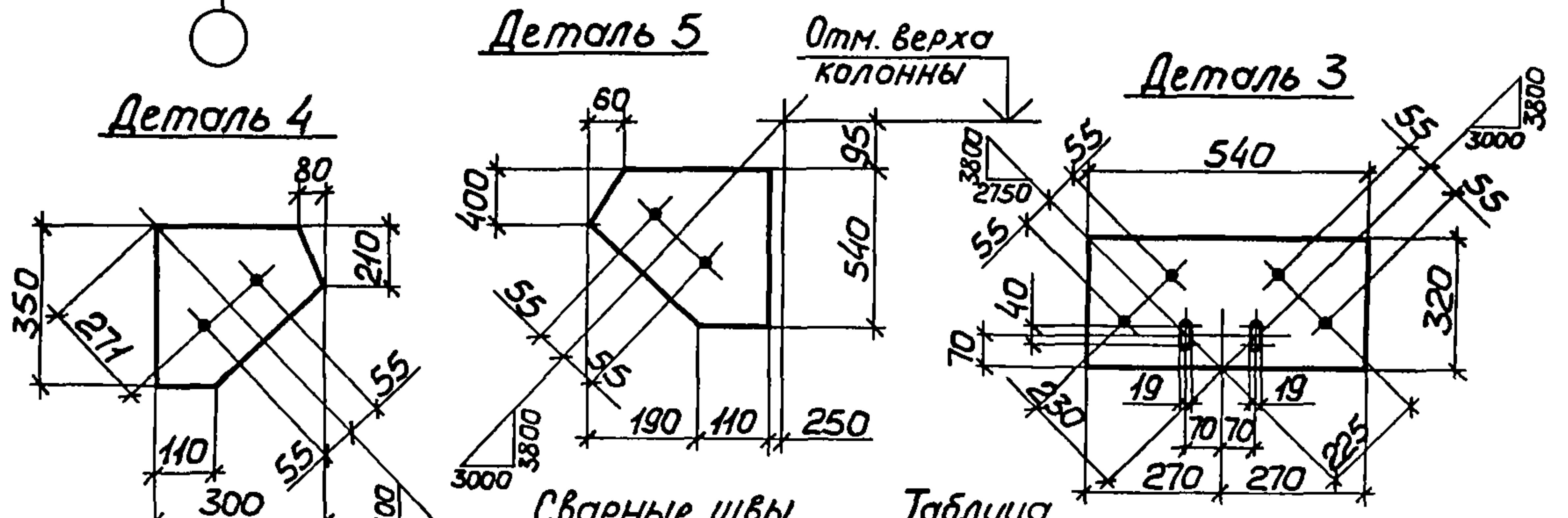
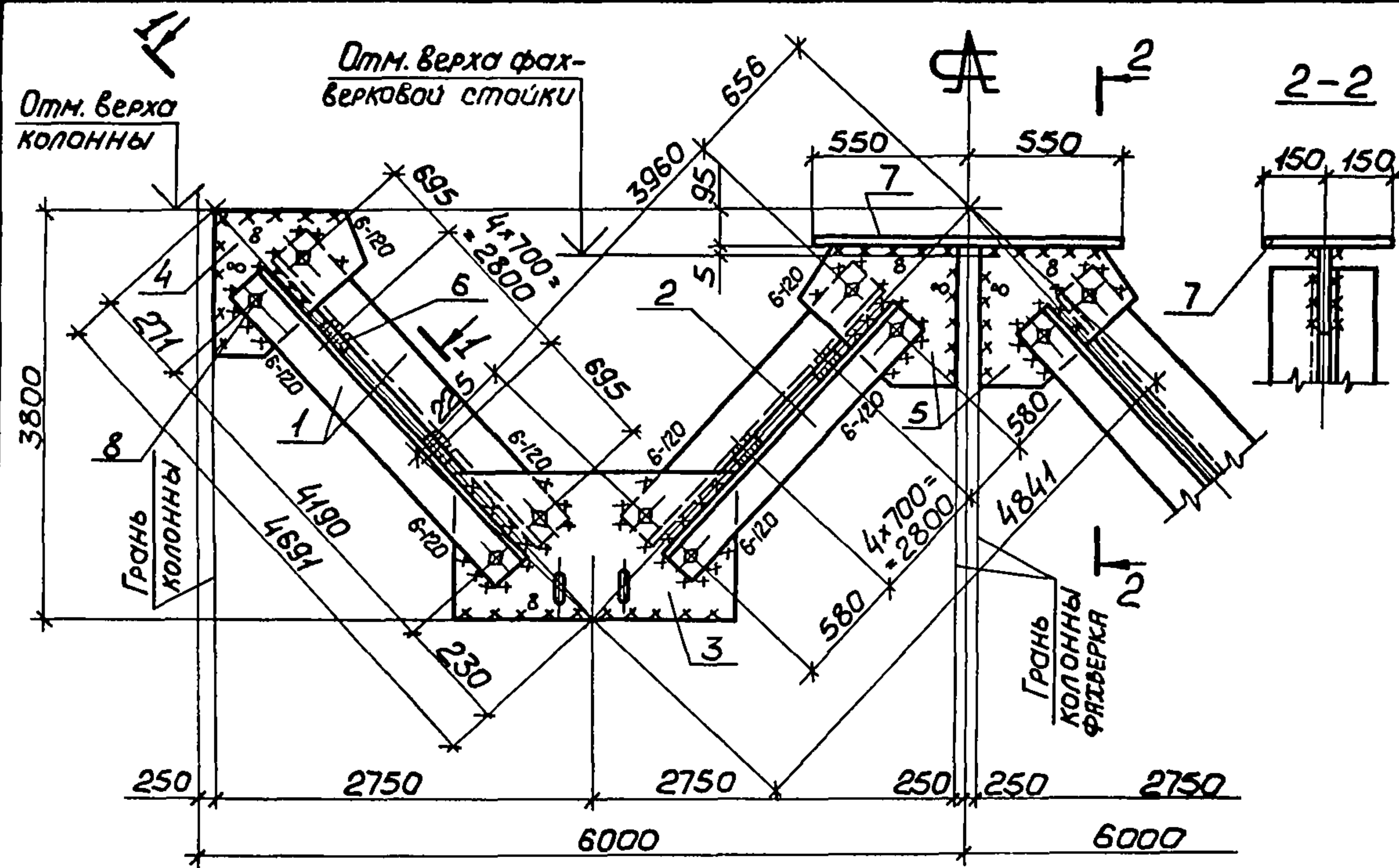
Инв. № подл. Подпись и дата ВЗНМ. ИНВ №

1.424.1-9.8-22

Связь ВС249

Стадия	Масса	Масштаб
Р	702,3	-
Лист	Листов 1	
УКРНИИПРОЕКТАСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ		

Нач. отд.	Крыжеба	
Н. контр.	Шейнич	
Гл. констр.	Шейнич	
Гл. инж. пр.	Санковский	
Рук. груп.	Немчинова	
Проверил	Немчинова	
Исполнил	Лукиш	



Сварные швы Таблица

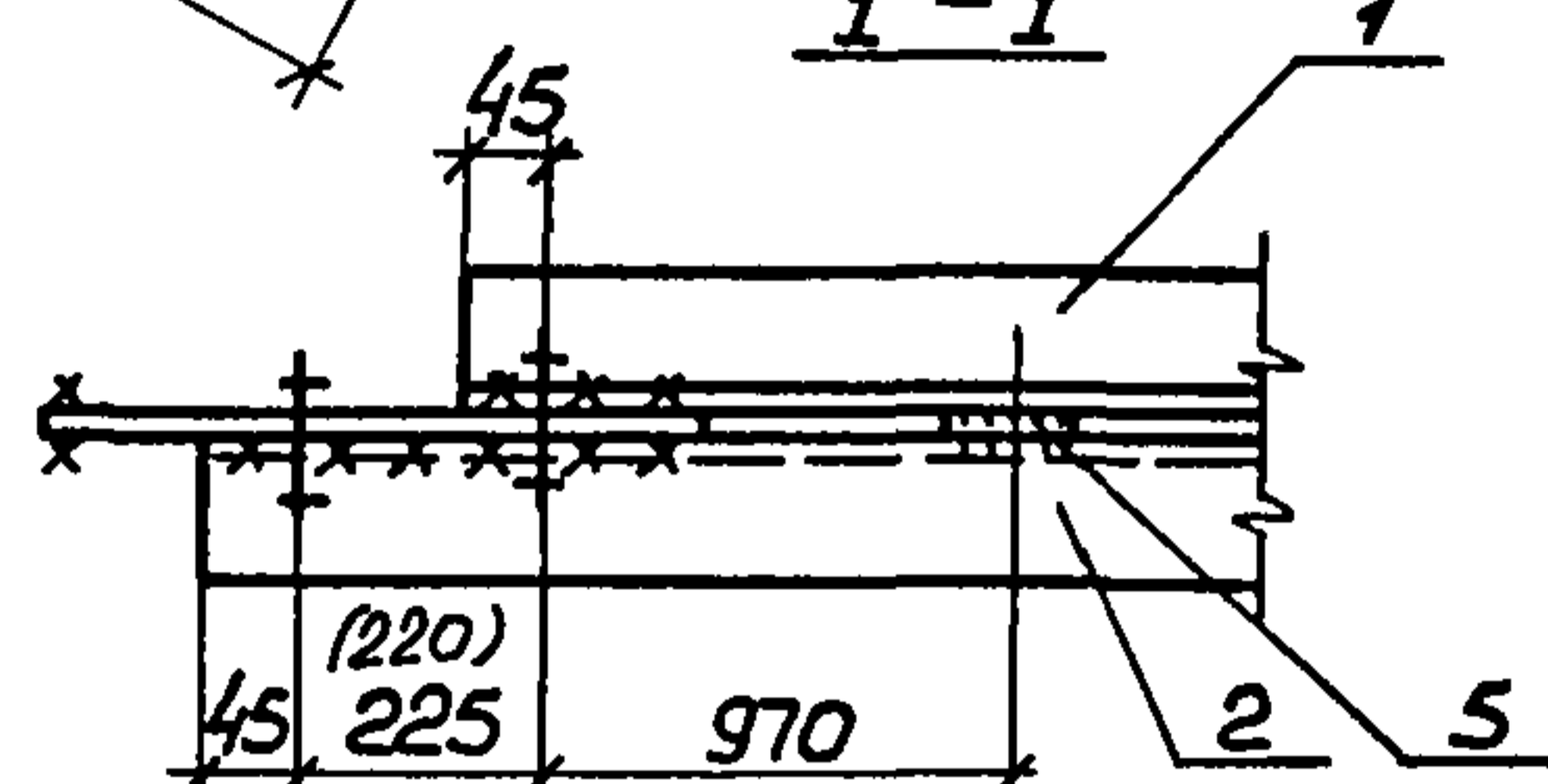
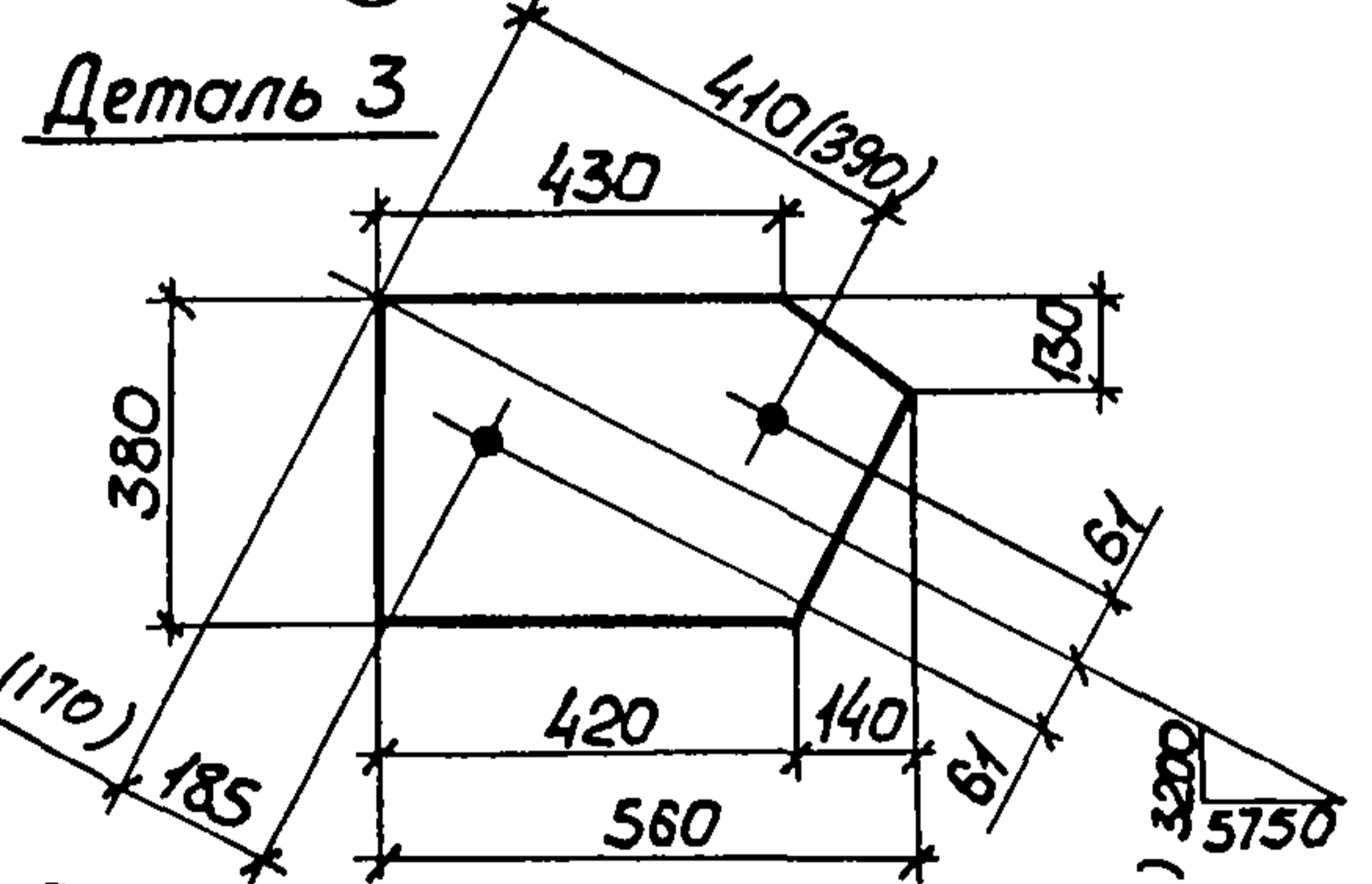
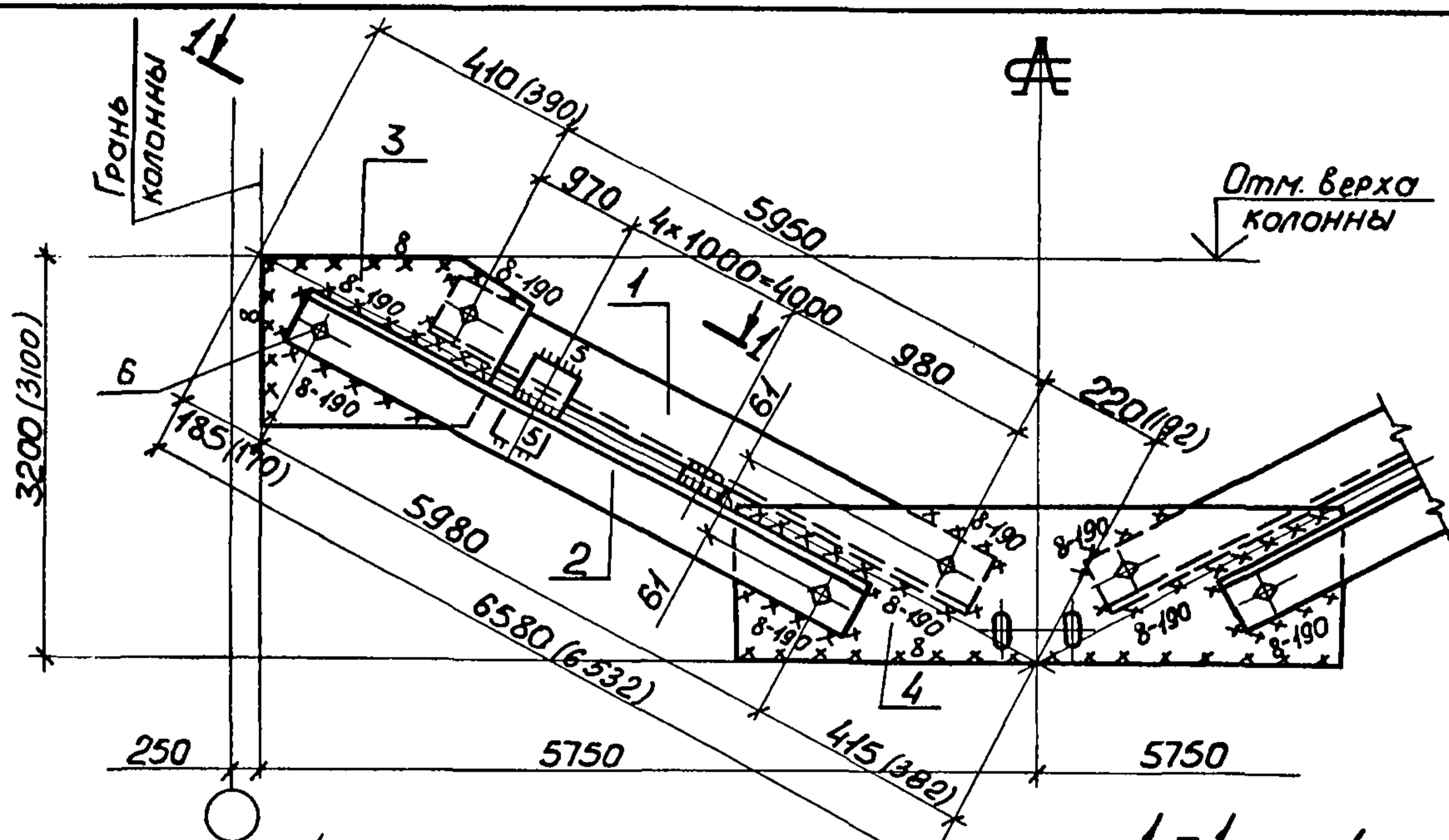
Тип и толщ шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
5	4,8	342	Заводской
6	5,2	342	Монтажный
8	7,6	342	Монтажный

Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. -7СМ.

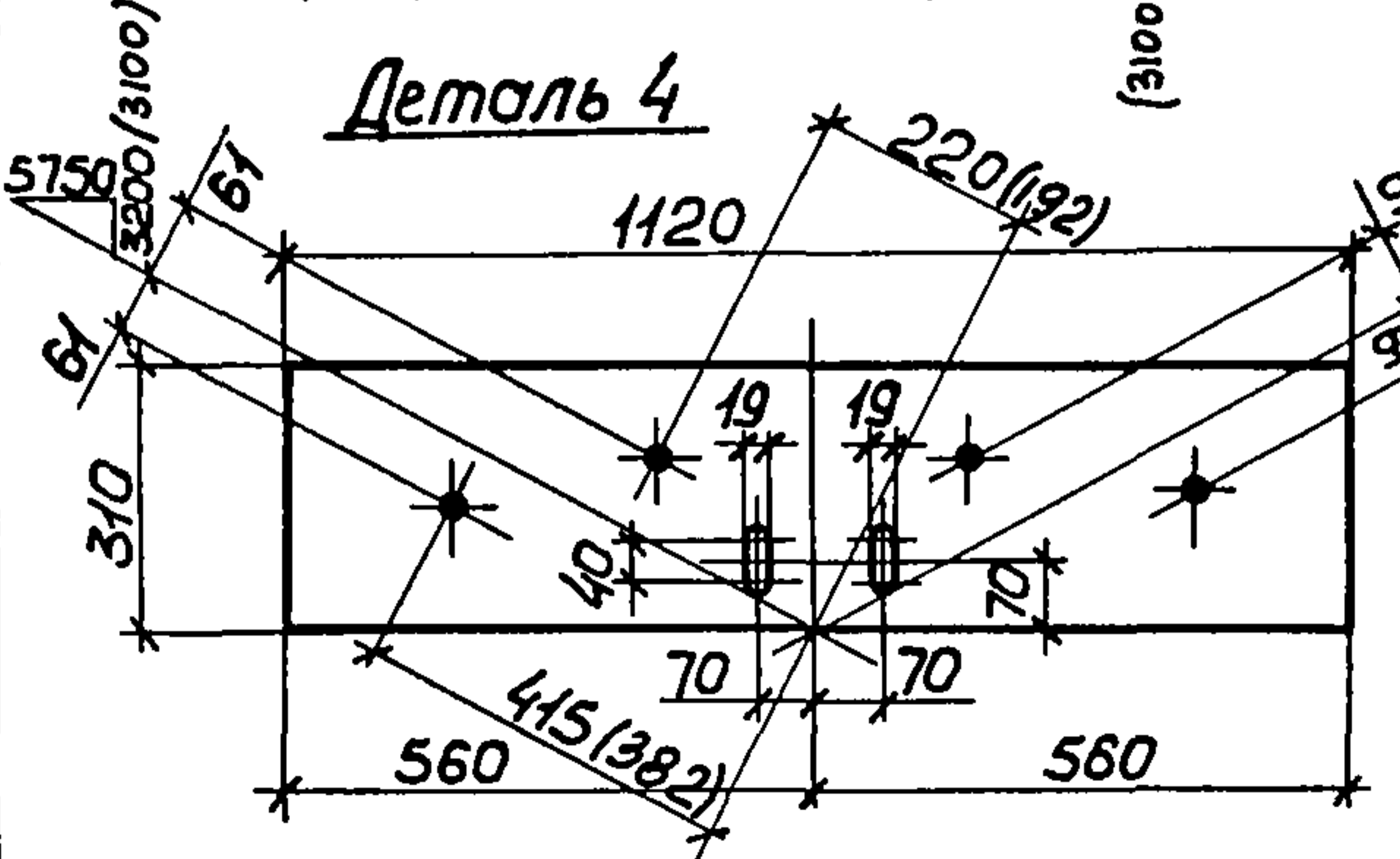
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Уголок <u>ГОСТ 8509-86</u> <u>С235 ГОСТ 27772-88</u>					
1	90x7 l=4280	4	41,3	165,2	
2	90x7 l=4050	4	39,0	156,0	
Лист <u>ГОСТ 19903-74</u> <u>С235 ГОСТ 27772-88</u>					
3	10x320 l=540	2	13,6	27,2	
4	10x300 l=350	2	8,2	16,4	
5	10x300 l=540	2	12,7	25,4	
6	10x60 l=150	20	0,7	14,0	
7	8x300 l=1100	1	20,7	20,7	
<u>Стандартные изделия</u>					
8	Болт М20-8g x 60.5.8 ГОСТ 7798-70	16		3,50	
9	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	16		1,00	
10	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	

Шв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.424.1-9.8-23		
Нач. отд. Крыжбас	И.контр. Шейнич	Связь ВС 250 Стадия: Р Масса: 429,1 Масштаб: — Лист: Листов 1 УкрНИИпроектсталь КОНСТРУКЦИЯ
Л.контр. Шейнич	Л.инж.пр. Санковский	
Рук.груп. Немчинова		
Проверил Немчинова		
Исполнил Лукиша		



1. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе - ТСМ.
 2. Размеры в скобках - см. п. 5.3 на докум. - ТТ.



Сварные швы Таблица

Тип и толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
5	3,2	342	Заводской
8	10,4	342	Монтажный

Нач. отд.	Крыжоба	Лук
Н.контр.	Шейнич	Лук
Гл. констр.	Шейнич	Лук
Гл. инж. пр.	Санковский	Лук
Рук. груп.	Немчинова	Лук
Проверил	Немчинова	Лук
Исполнил	Лукиша	Лук

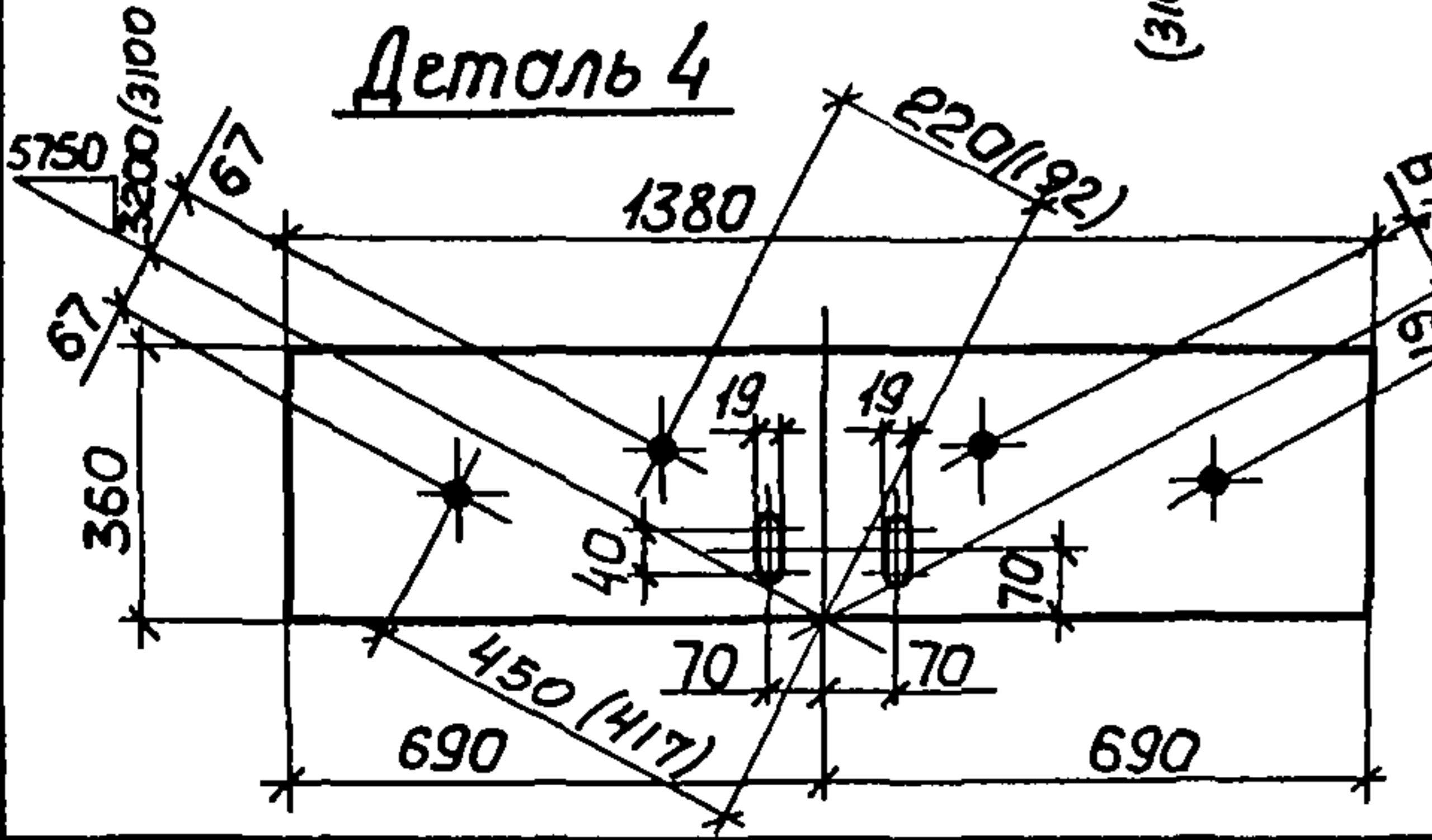
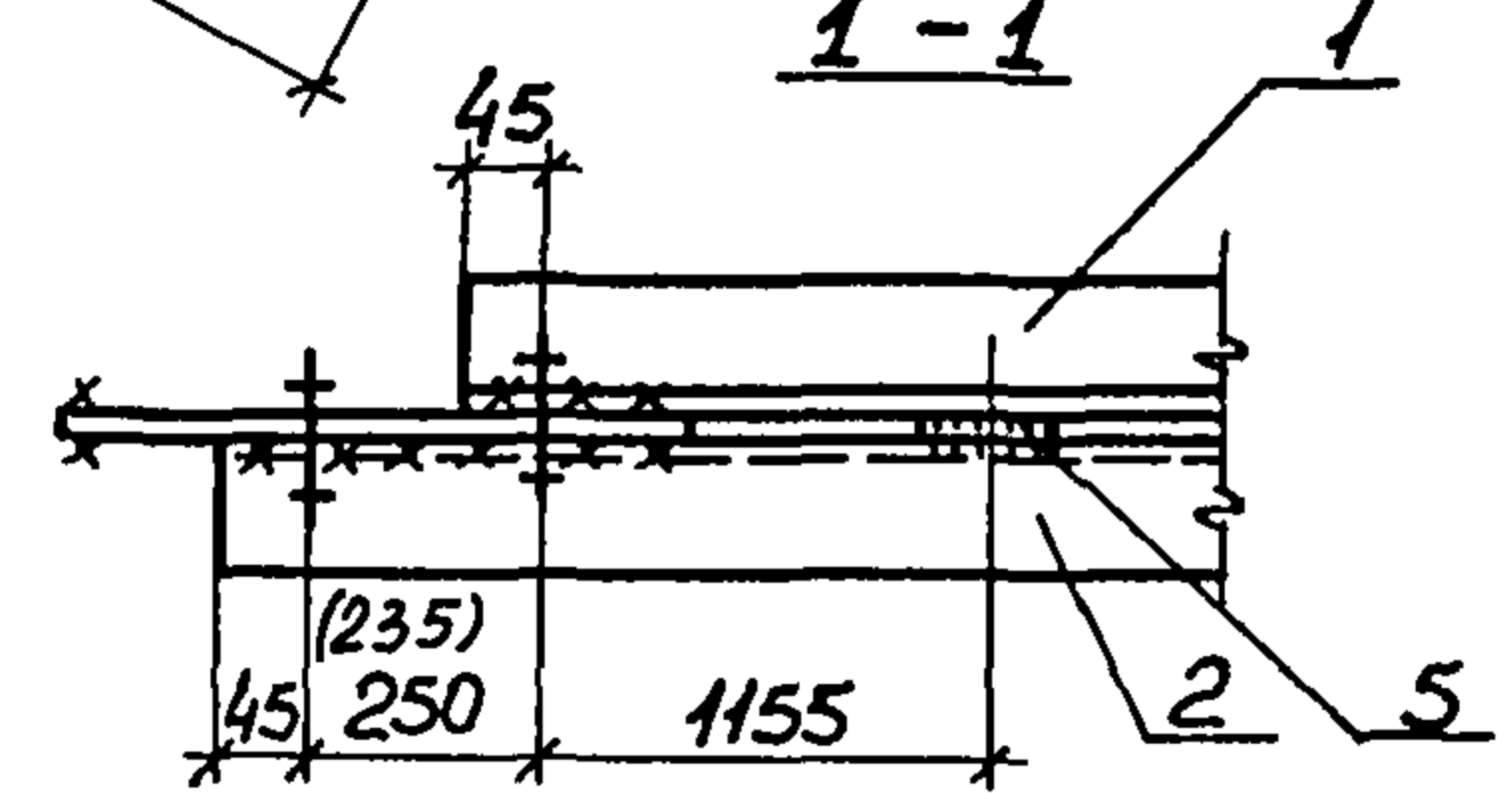
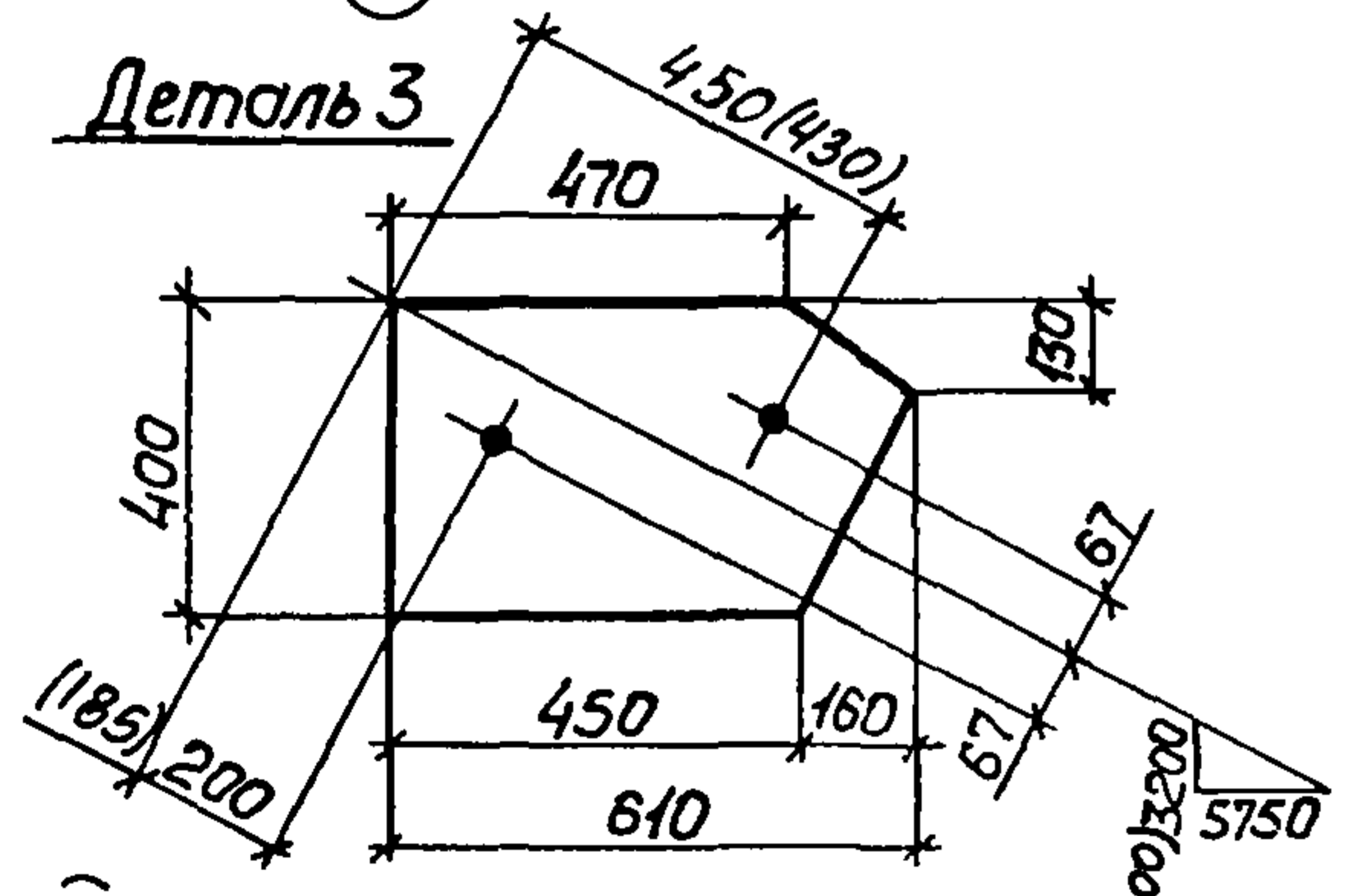
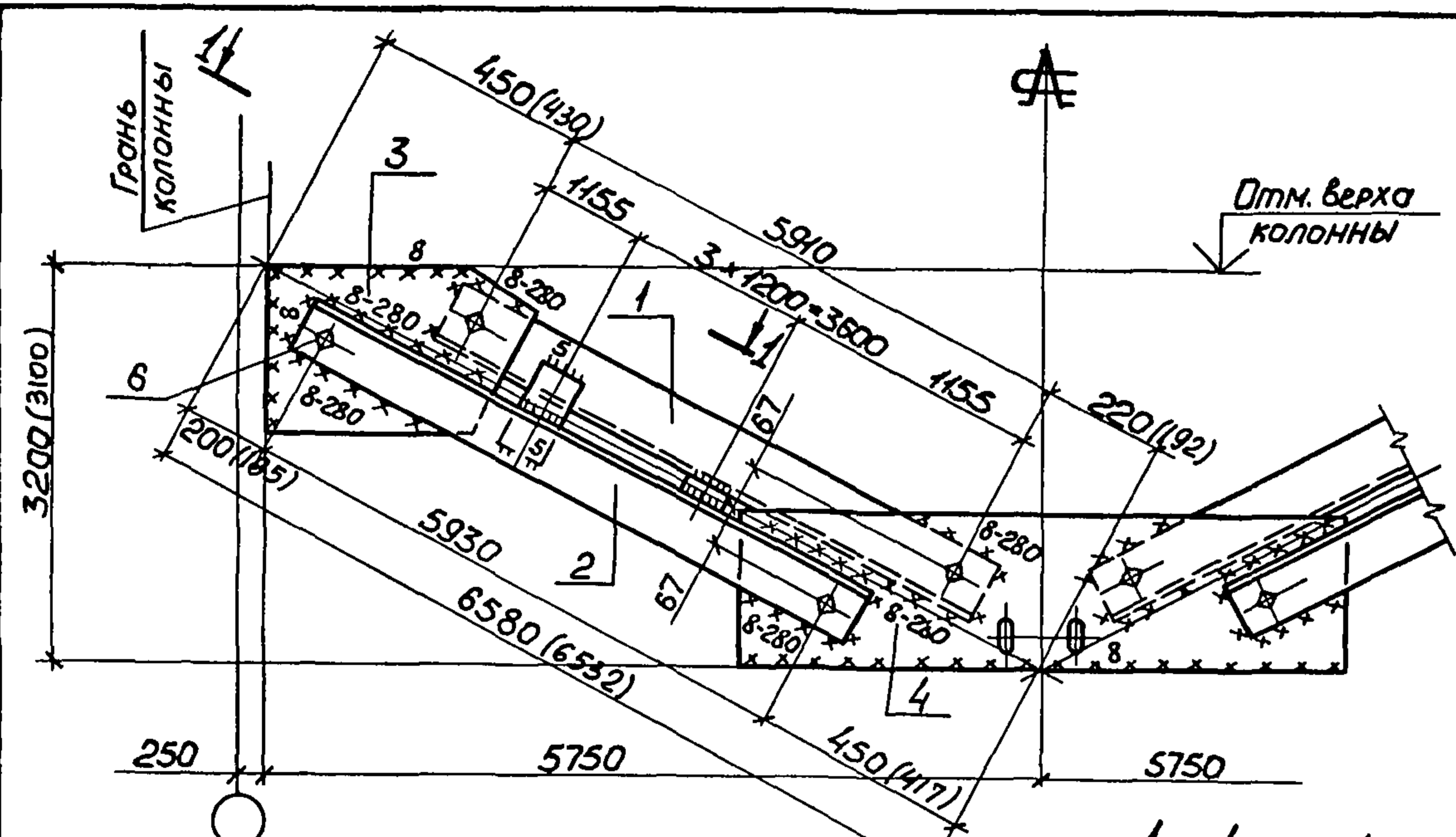
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
Детали					
Уголок <u>ГОСТ 8509-86</u> с245 <u>ГОСТ 27772-88</u>					
1	140x9 l=6040	2	117,2	234,4	
2	140x9 l=6070	2	117,8	235,6	
Лист <u>ГОСТ 19903-74</u> с245 <u>ГОСТ 27772-88</u>					
3	10x380 l=560	2	16,7	33,4	
4	10x310 l=1120	1	27,3	27,3	
5	10x60 l=100	10	0,5	5,0	
Стандартные изделия					
6	Болт М20-8g x 60.5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,76	
7	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8		0,51	
8	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

Шкв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.424.1-9.8-24

Связь ВС 251

Стадия	Масса	Масштаб
Р	541,1	-
Лист	Листов 1	
УкрНИИпроектсталь-конструкция		



1. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе - ТСМ.
 2. Размеры в скобках - см. п. 5.3 на докум. - ТТ.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Уголок ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 21772-88					
1	160x10 l=6000	2	148,0	296,0	
2	160x10 l=6020	2	148,5	297,0	
Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 21772-88					
3	14x400 l=610	2	26,8	53,6	
4	14x360 l=1380	1	54,6	54,6	
5	12x60 l=100	8	0,6	4,8	
<u>Стандартные изделия</u>					
6	Болт М20-8g*60.5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,76	
7	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	8		0,51	
8	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Сварные швы Таблица

Тип толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
5	2,6	342	Заводской
8	12,2	342	Монтажный

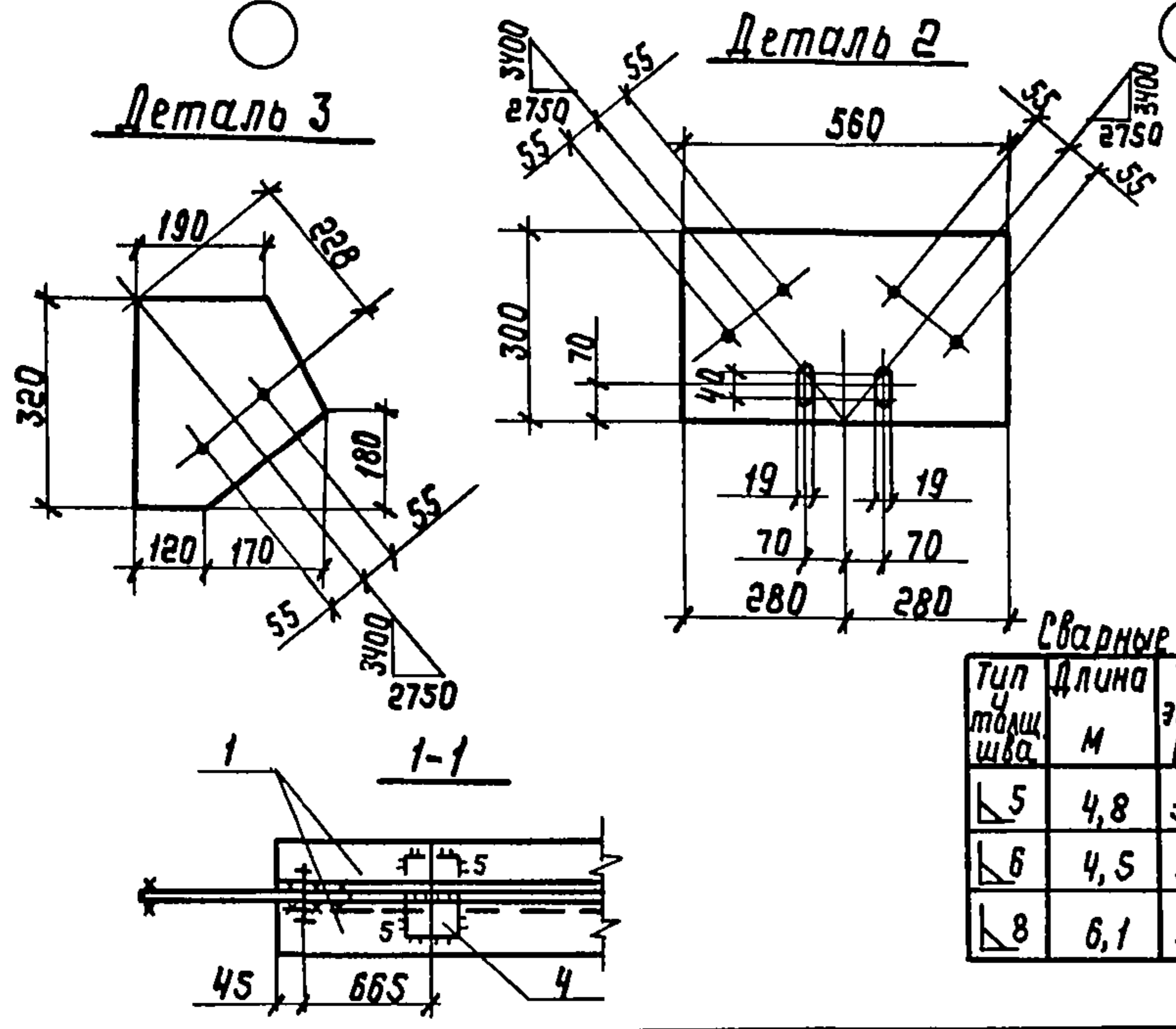
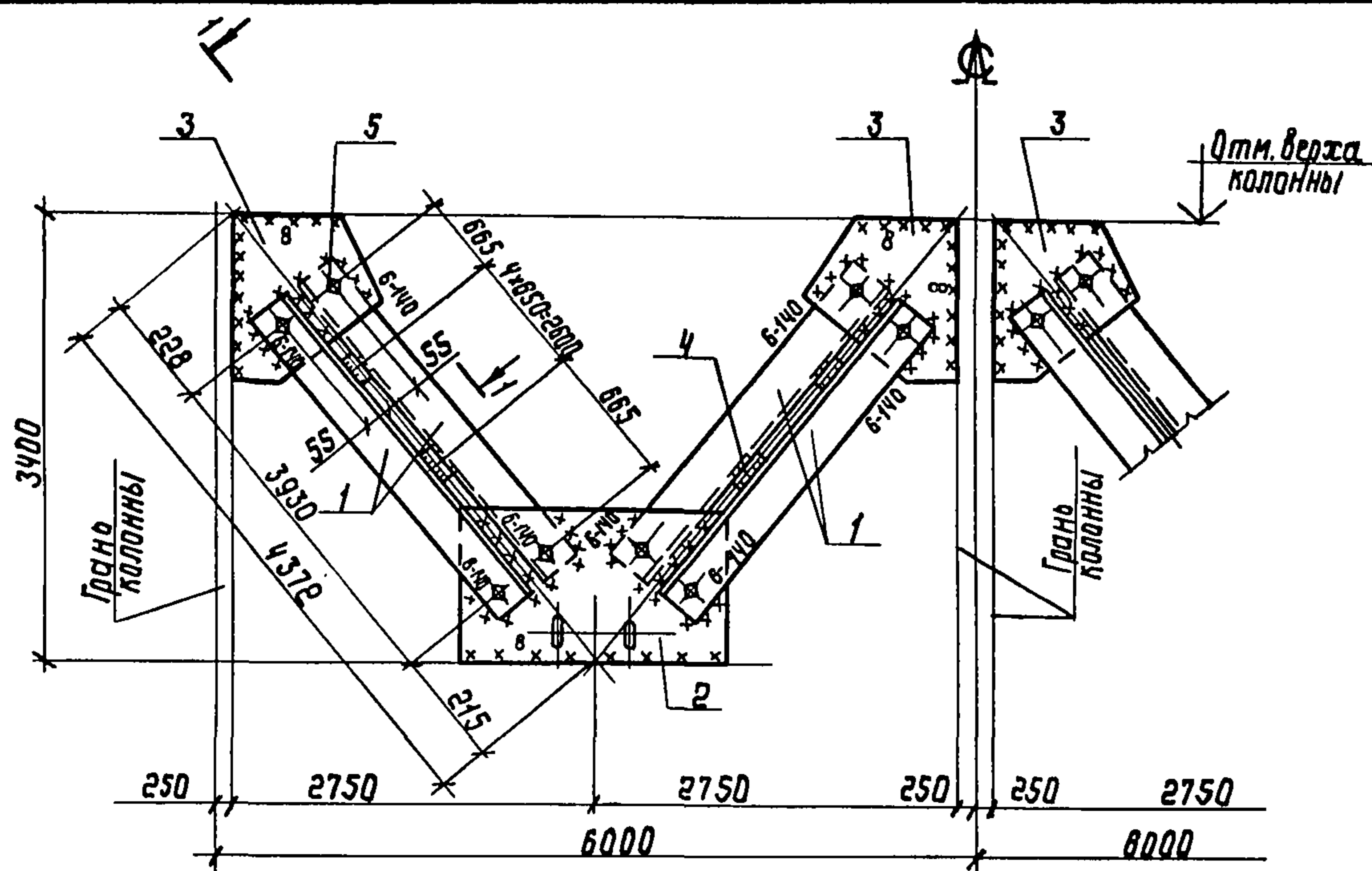
Нач. отд.	Крыжсба	
Н.контр.	Шейнич	
Гл. констр.	Шейнич	
Гл. инж. пр.	Санковский	
Рук. груп.	Немчинова	
Проверил	Немчинова	
Исполнил	Лукиша	

1.424.1-9.8-25

Связь ВС 252

Студия	Масса	Масштаб
Р	713,1	-
Лист	Листов 1	

Украинпроектсталь-конструкция



Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе - 7см.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса всего, кг	Примеч.
Детали					
1	Уголок ГОСТ 8509-88 С 245 ГОСТ 27772-88 90 x 7 l=4020	8	38,8	310,4	
2	Лист ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88 10 x 300 l=560	2	13,2	26,4	
3	10 x 290 l=320	4	7,3	29,2	
4	10 x 60 l=150	20	0,7	14	
Стандартные изделия					
5	Болт М20-8g x 60.5.8. ГОСТ 7798-70	16		3,50	
6	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	16		1,00	
7	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	

Сварные швы Таблица

Тип шва	Длина м	Тип электрода	Примечание
5	4,8	Э42	Заводской
6	4,5	Э42	Монтажный
8	6,1	Э42	Монтажный

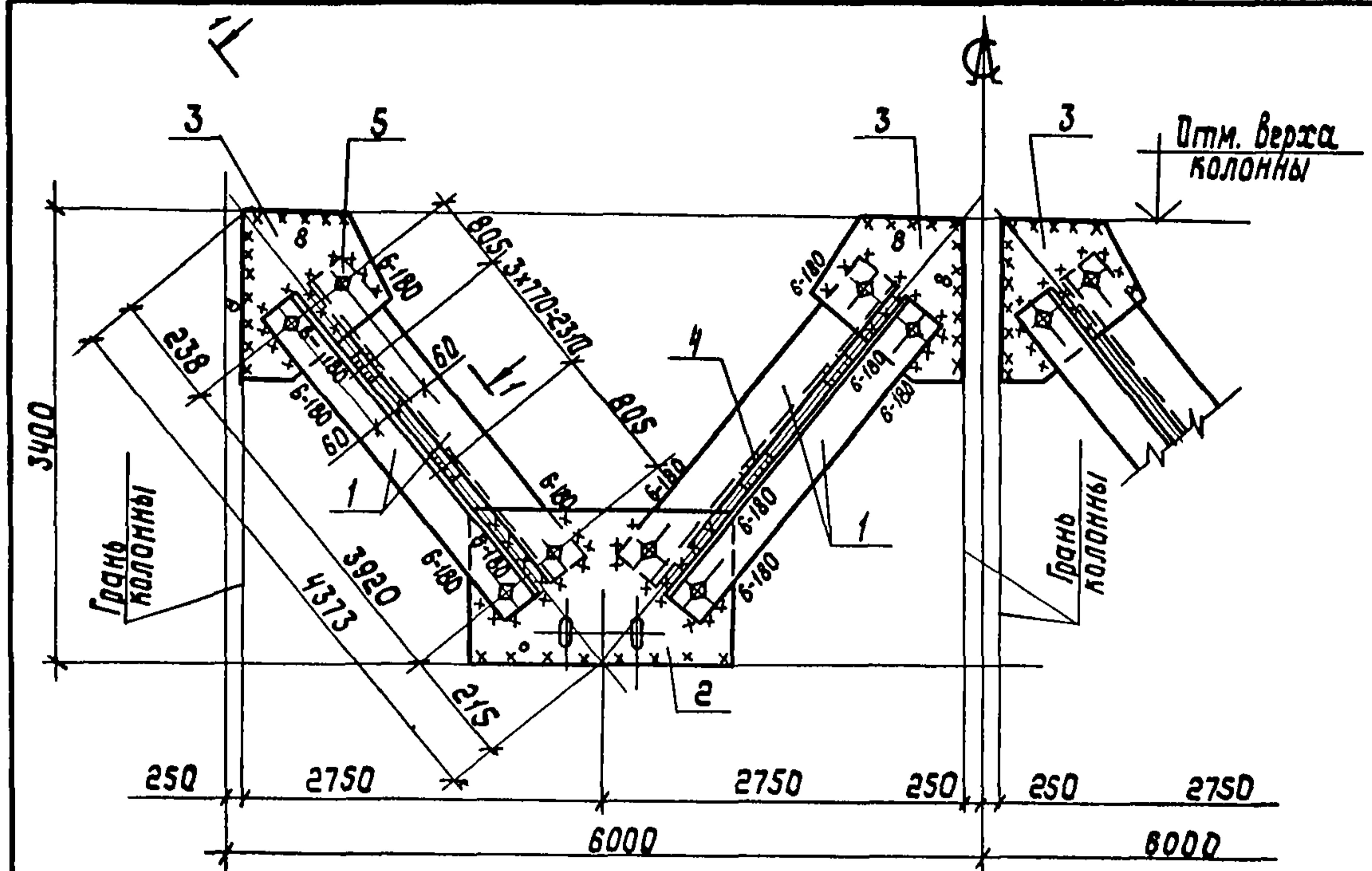
1.424.1-9.8-27

Связь ВС 254

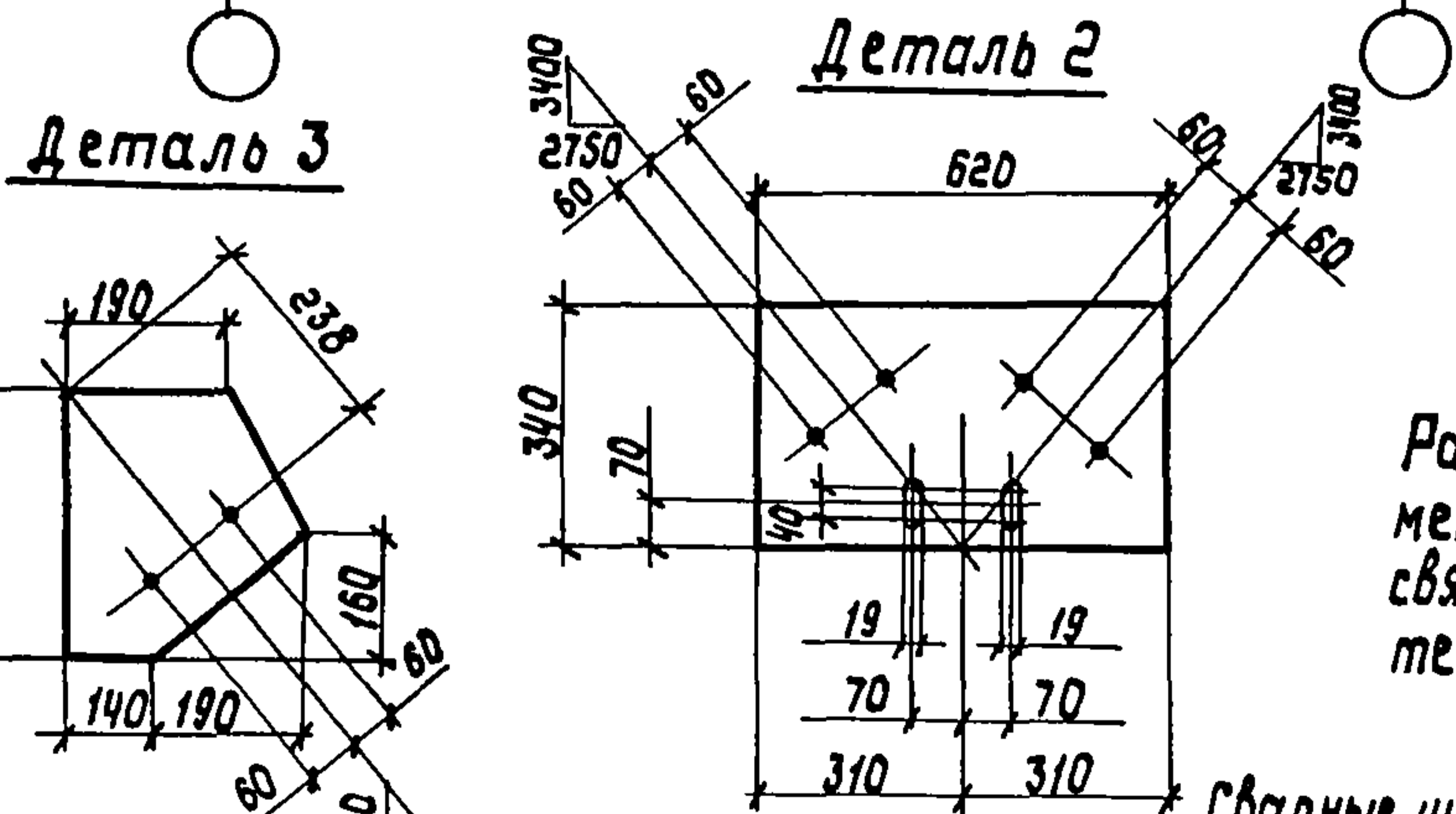
Нач. отд. Крыжоба Н. контр. Шейнц	Гл. констр. Шейнц	Гл. инж. пр. Сантальский	Руч. групп. Немчинова	Проверил Немчинова	Исполнил Лукиша
--------------------------------------	-------------------	--------------------------	-----------------------	--------------------	-----------------

Стадия	Масса	Масштаб
Р	383,8	-
Лист	Листов 1	
УкрНИИпроектсталь конструкция		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Поз	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Уголок <u>ГОСТ 8509-86</u> <u>С245 27772-88</u>					
1	100 x 8 $l = 4010$	8	49,1	392,8	
Лист <u>ГОСТ 19903-74</u> <u>С245 ГОСТ 27772-88</u>					
2	10 x 340 $l = 620$	2	16,5	33,0	
3	10 x 330 $l = 370$	4	9,6	38,4	
4	10 x 60 $l = 150$	16	0,7	11,2	
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М20-8g x 60.5.8 ГОСТ 7798-70	16		3,50	
6	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	16		1,00	
7	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	



Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе - 7см.

Сварные швы Таблица

Тип шва	Длина м	Тип электрода	Примечание
Л5	4,8	Э42	Заводской
Л6	6,0	Э42	Монтажный
Л8	7,0	Э42	Монтажный

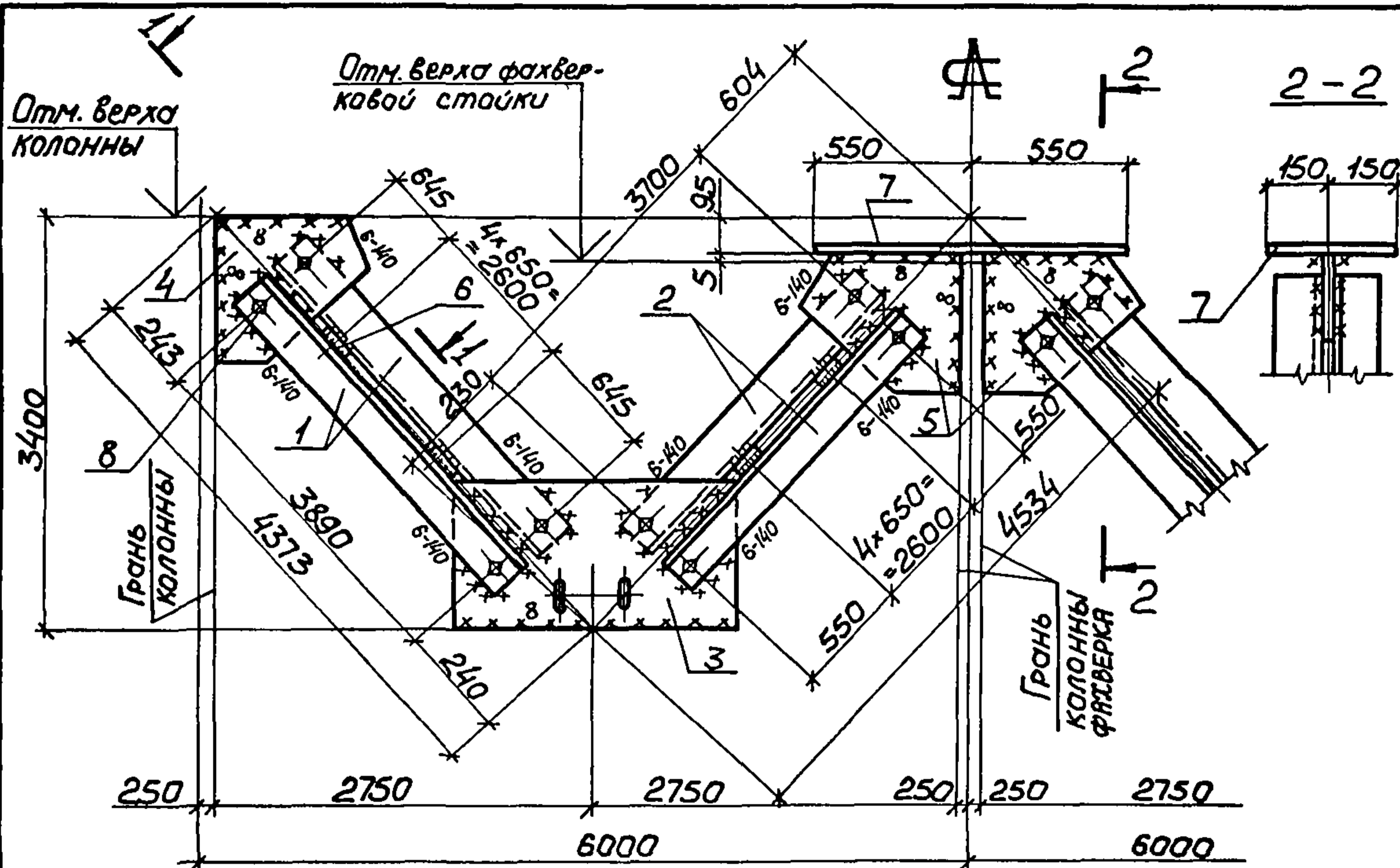
Нач. отд.	Крыжова	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Шейнуч	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Шейнуч	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. пр.	Санковскич	<i>[Signature]</i>
Руч. зрчл.	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Проверил	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Исполнил	Лукиша	<i>[Signature]</i>

1.424.1-9.8-28

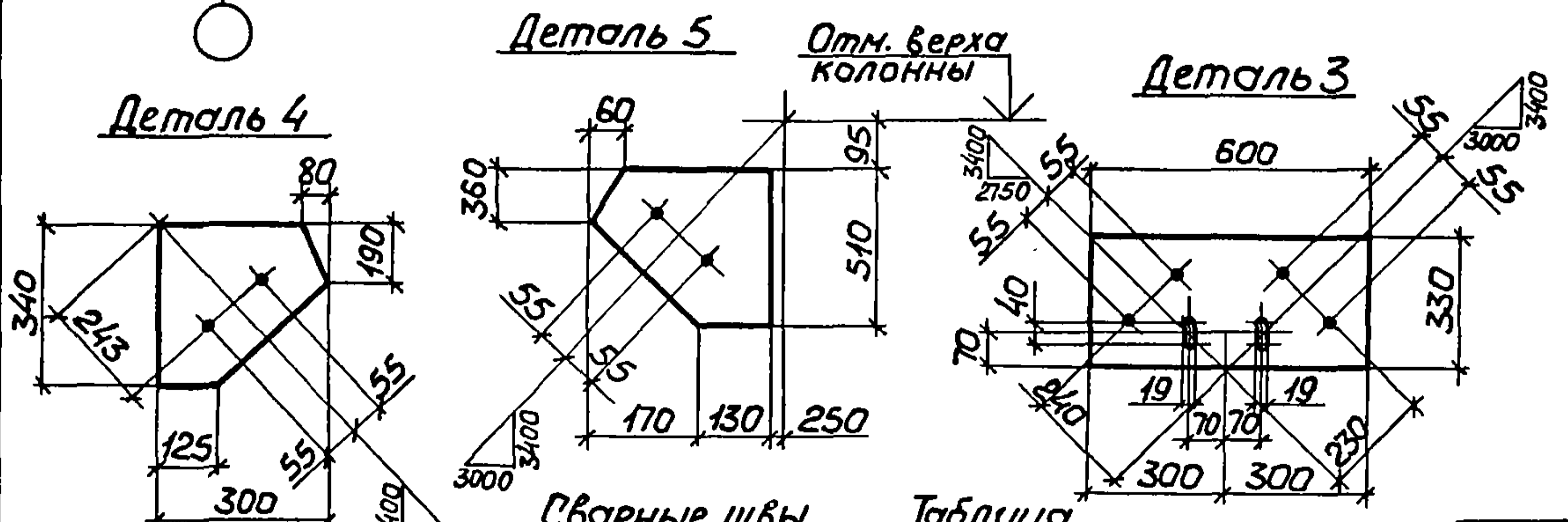
Связь ВС 255

Стадия	Масса	Масштаб
Р	480,2	—
Лист	Листов 1	
Укрниипроектстальконструкция		

Инв. № подл. Подпись и дата, к. исполн. №



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
Детали					
Уголок <u>ГОСТ 8509-86</u> <u>С235 ГОСТ 27772-88</u>					
1	90x7 l=3980	4	38,4	153,6	
2	90x7 l=3790	4	36,5	142,4	
Лист <u>ГОСТ 19903-74</u> <u>С235 ГОСТ 27772-88</u>					
3	10x330 l=600	2	15,2	30,4	
4	10x300 l=340	2	8,0	16,0	
5	10x300 l=510	2	12,0	24,0	
6	10x60 l=150	20	0,7	14,0	
7	8x300 l=1100	1	20,7	20,7	
Стандартные изделия					
8	Болт М20-8g x 60.5.8 ГОСТ 7798-70	16		3,50	
9	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	16		1,00	
10	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	



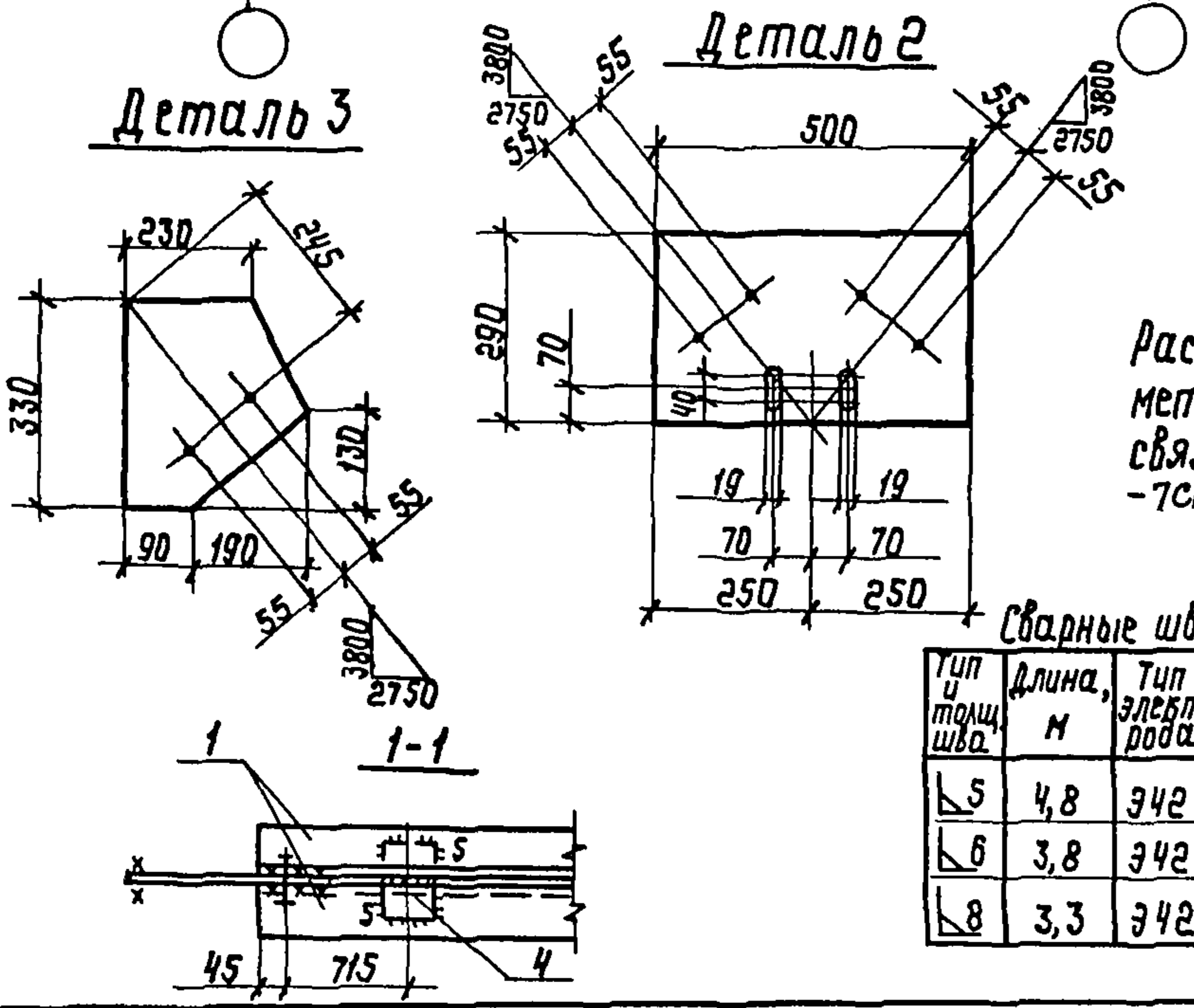
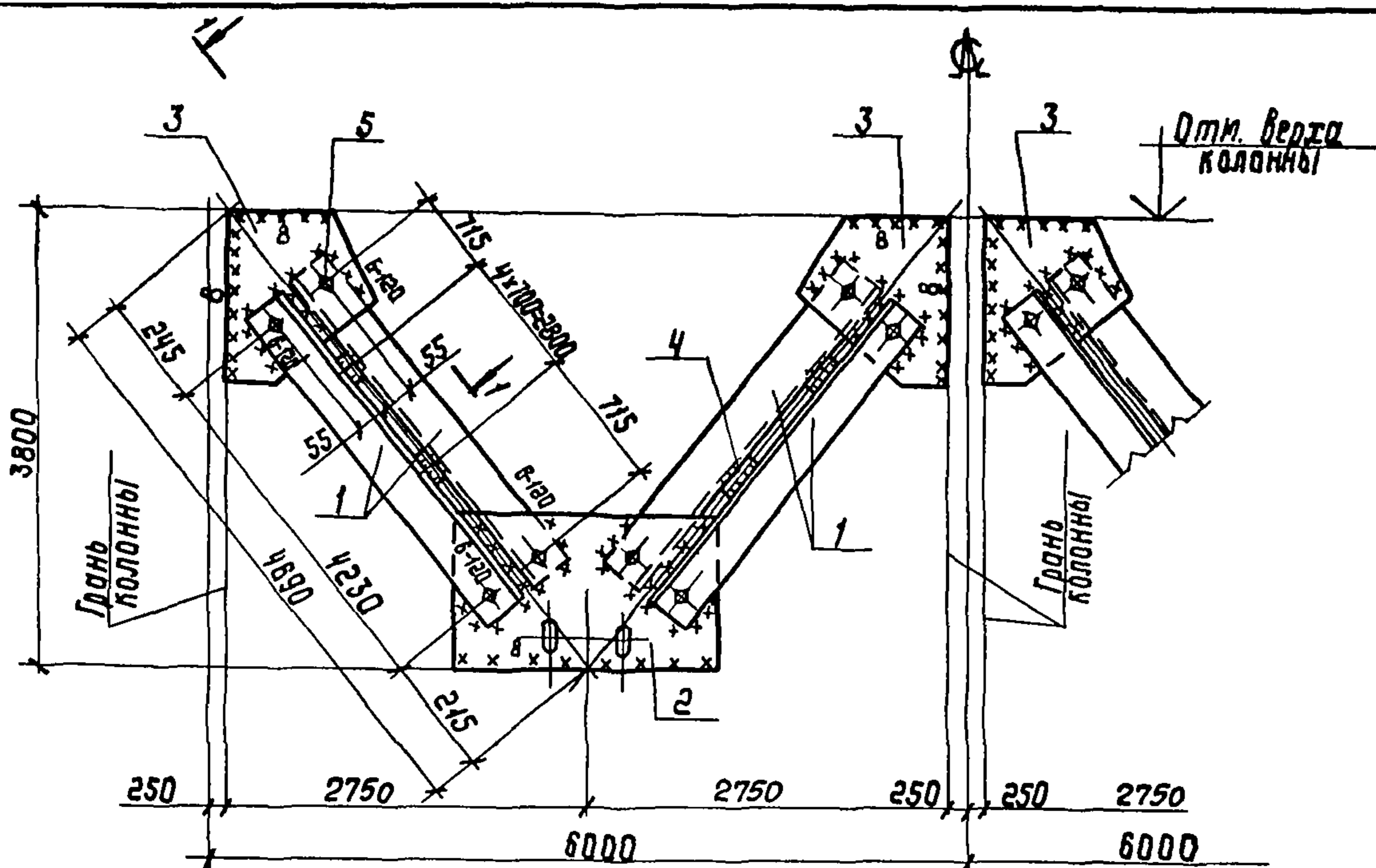
Сварные швы Таблица

Тип шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
5	4,8	342	Заводской
6	5,9	342	Монтажный
8	7,6	342	Монтажный

Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. - ТСМ.

1.424.1-9.8-29					
Нач. отд.	Крыжеба	Связь ВС 256	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Шейнич		Р	405,1	—
Гл. констр.	Шейнич		Лист	Листов 1	
Гл. инж. пр.	Санковский		УкрНИИпроектсталь-конструкция		
Рук. груп.	Немчинова				
Проверил	Немчинова				
Исполнил	Лукиша				

Шиб. Не подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе - 7см.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Уголок ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88					
1	90 x 7 l=4410	8	41,6	332,8	
Лист ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88					
2	10 x 290 l=500	2	11,4	22,8	
3	10 x 280 l=330	4	7,3	29,2	
4	10 x 60 l=150	20	0,7	14,0	
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М20-8g x 60.5.8 ГОСТ 7798-70	16		3,50	
6	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	16		1,00	
7	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Сварные швы Таблица

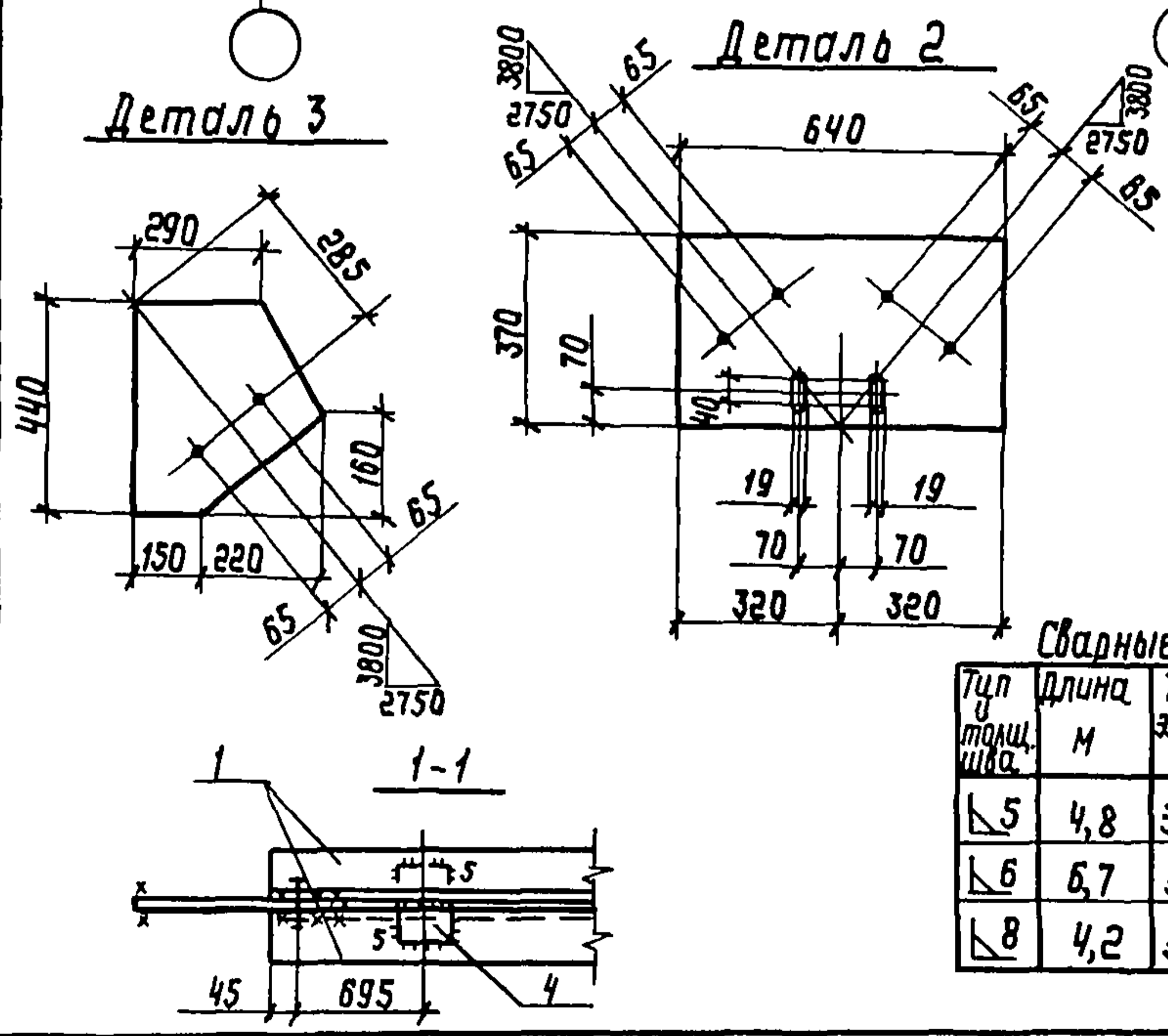
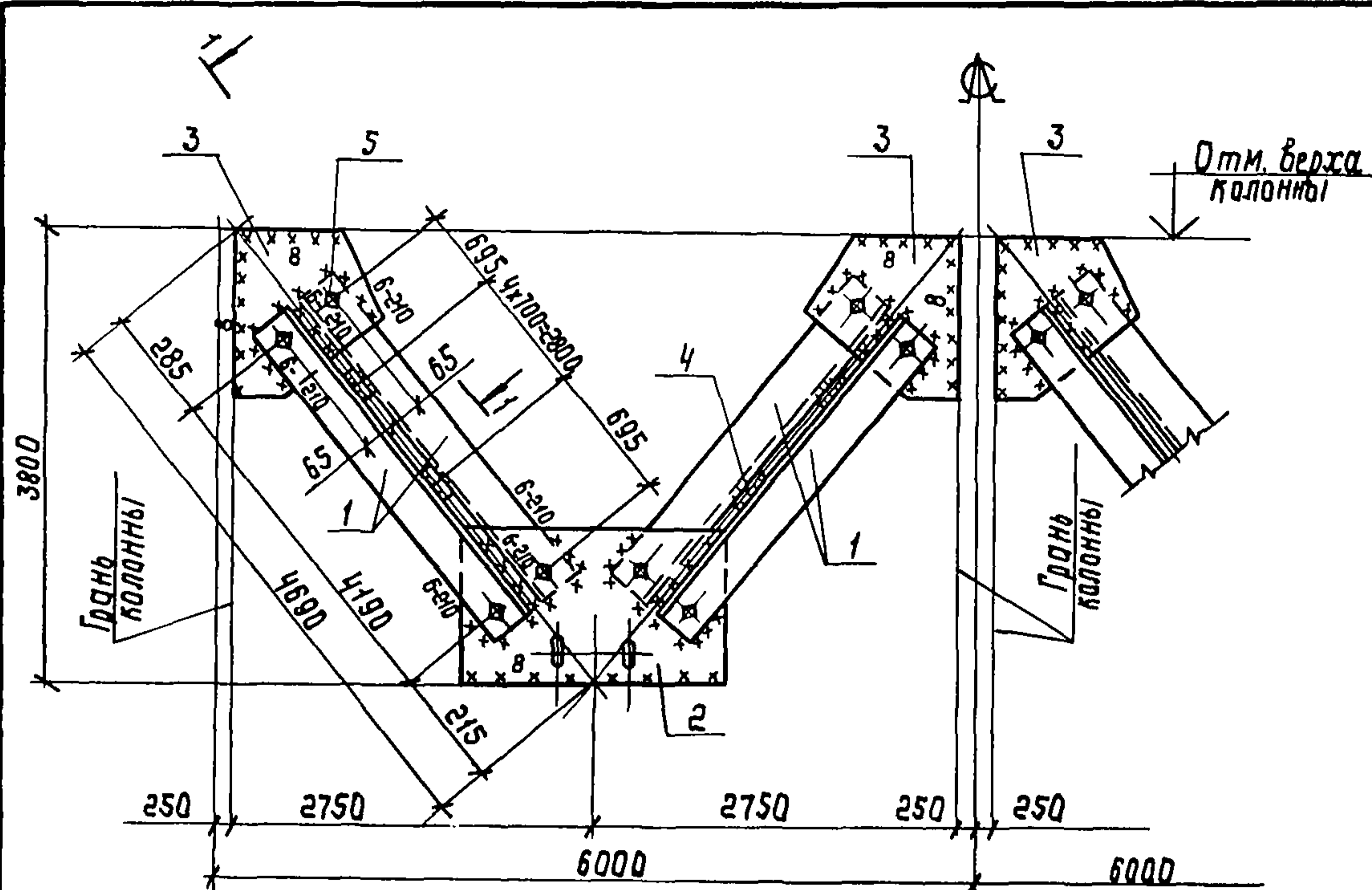
Тип и толщ. шва	Длина, м	Тип элект-рода	Примечание
5	4,8	Э42	Заводской
6	3,8	Э42	Монтажный
8	3,3	Э42	Монтажный

Нач. отд.	Крыжева	
Н. контр.	Шейнич	
Гл. констр.	Шейнич	
Гл. инж. пр.	Санковский	
Рук. груп.	Немчинова	
Проверил	Немчинова	
Утвердил	Поляковский	

1.424.1 - 9.8 - 30

Связь ВС 257

Стадия	Масса	Масштаб
Р	402,8	-
Лист	Листов 1	
УкрНИИпроектсталь-конструкция		



Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе - ТСМ.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Уголок ГОСТ 8509-86 С 245 27772-88					
1	110 x 8 $l=4280$	8	58,6	468,8	
Лист ГОСТ 19903-74 С 245 27772-88					
2	10 x 370 $l=640$	2	18,6	37,2	
3	10 x 370 $l=440$	4	12,8	51,2	
4	10 x 60 $l=150$	20	0,7	14,0	
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М20-8g x 60.5.8 ГОСТ 7798-70	16		3,50	
6	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	16		1,00	
7	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	

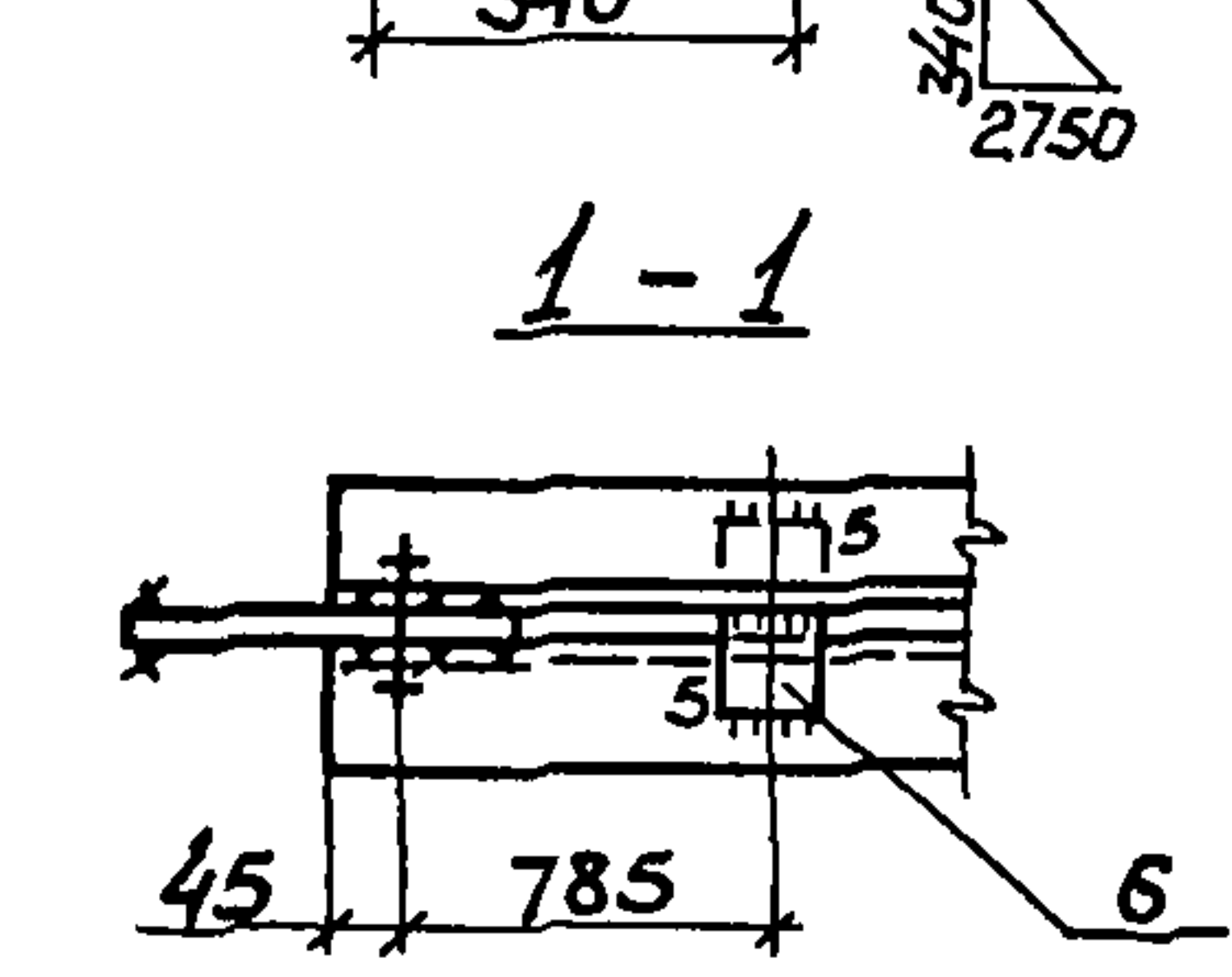
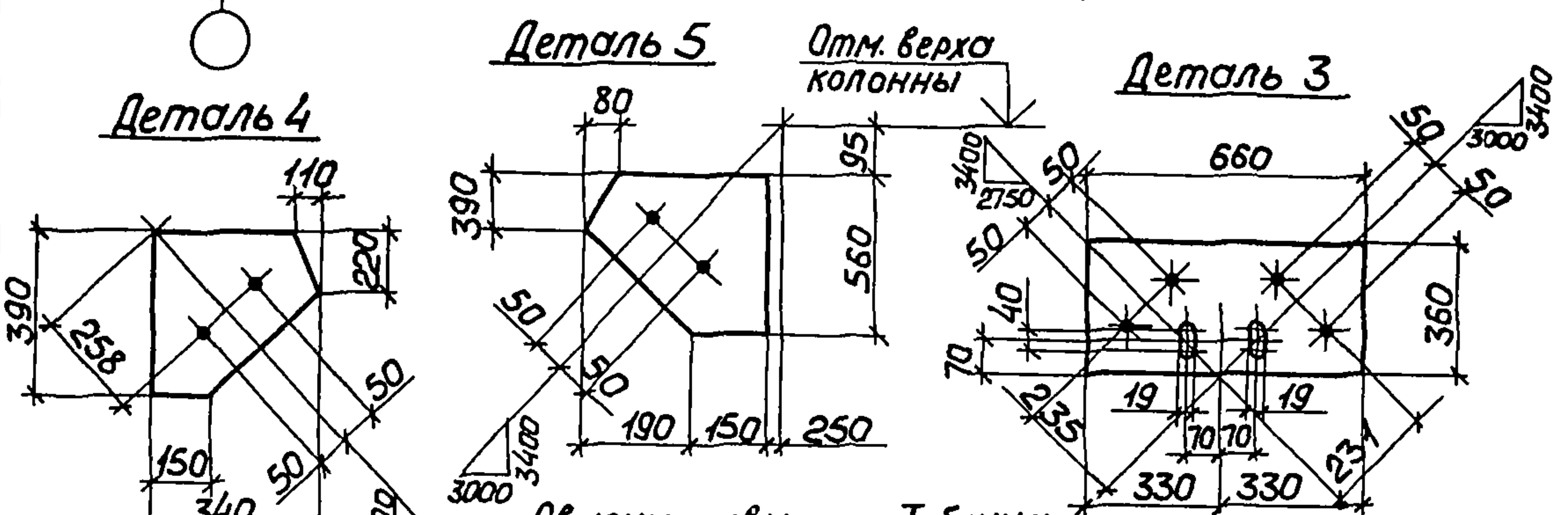
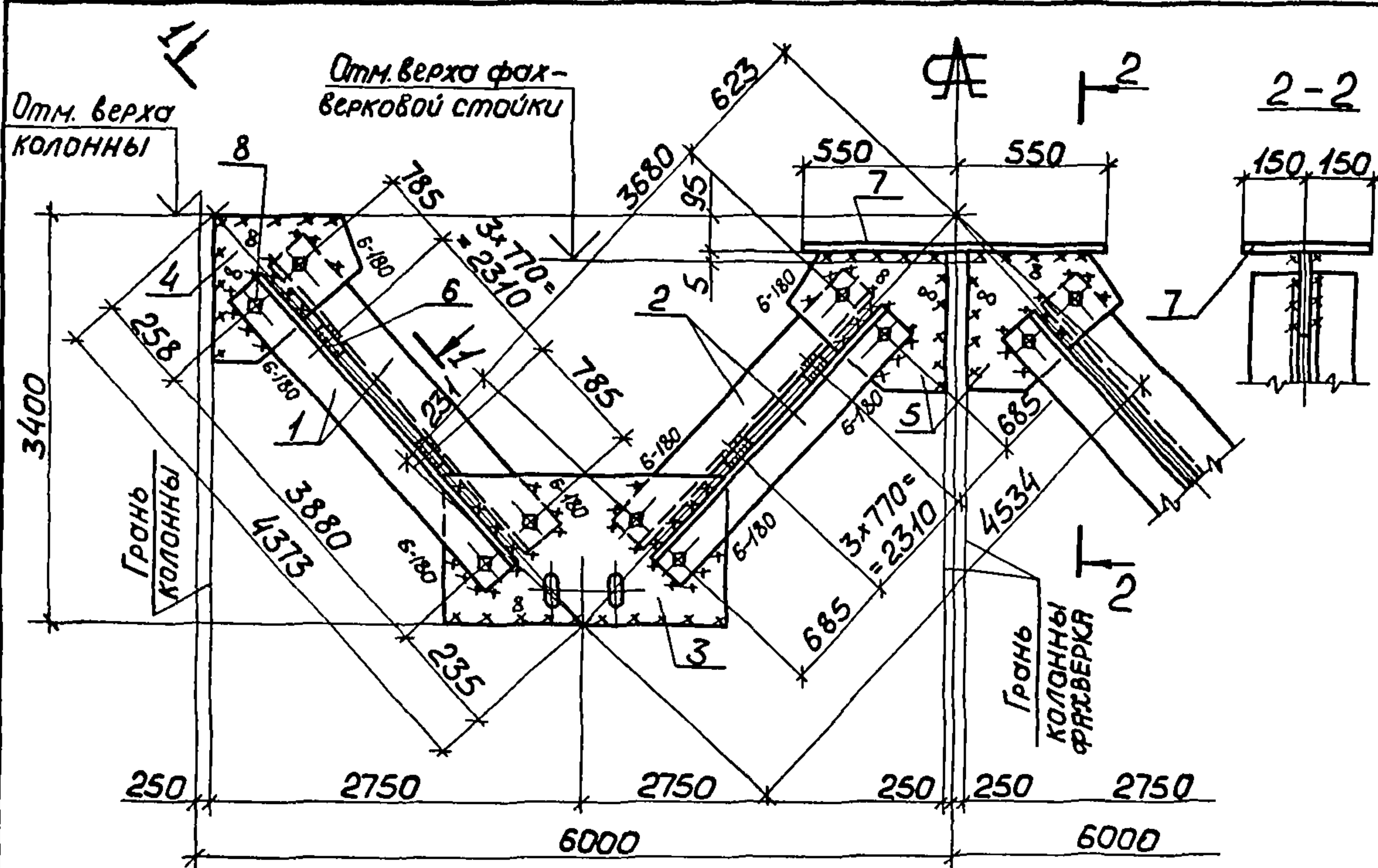
Инв. № детали. Подпись и дата. Взам. инв. №

Сварные швы Таблица

Тип шва	Длина м	Тип электрода	Примечание
5	4,8	Э42	Заводской
6	6,7	Э42	Монтажный
8	4,2	Э42	Монтажный

Нач. отд.	Крыжова	
Н. контр.	Шейнич	
Гл. констр.	Шейнич	
Гл. инж. пр.	Синкавский	
Рук. груп.	Немчинова	
Проверил	Немчинова	
Исполнил	Поляковский	

1.424.1-9.8-31		
Связь ВС 258	Этадия	Масса
	Р	576,9
	Лист	Листов 1
УкрНИИпроектсталь-конструкция		



Сварные швы Таблица

Тип и толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
5	3,9	342	Заводской
6	7,5	342	Монтажный
8	8,4	342	Монтажный

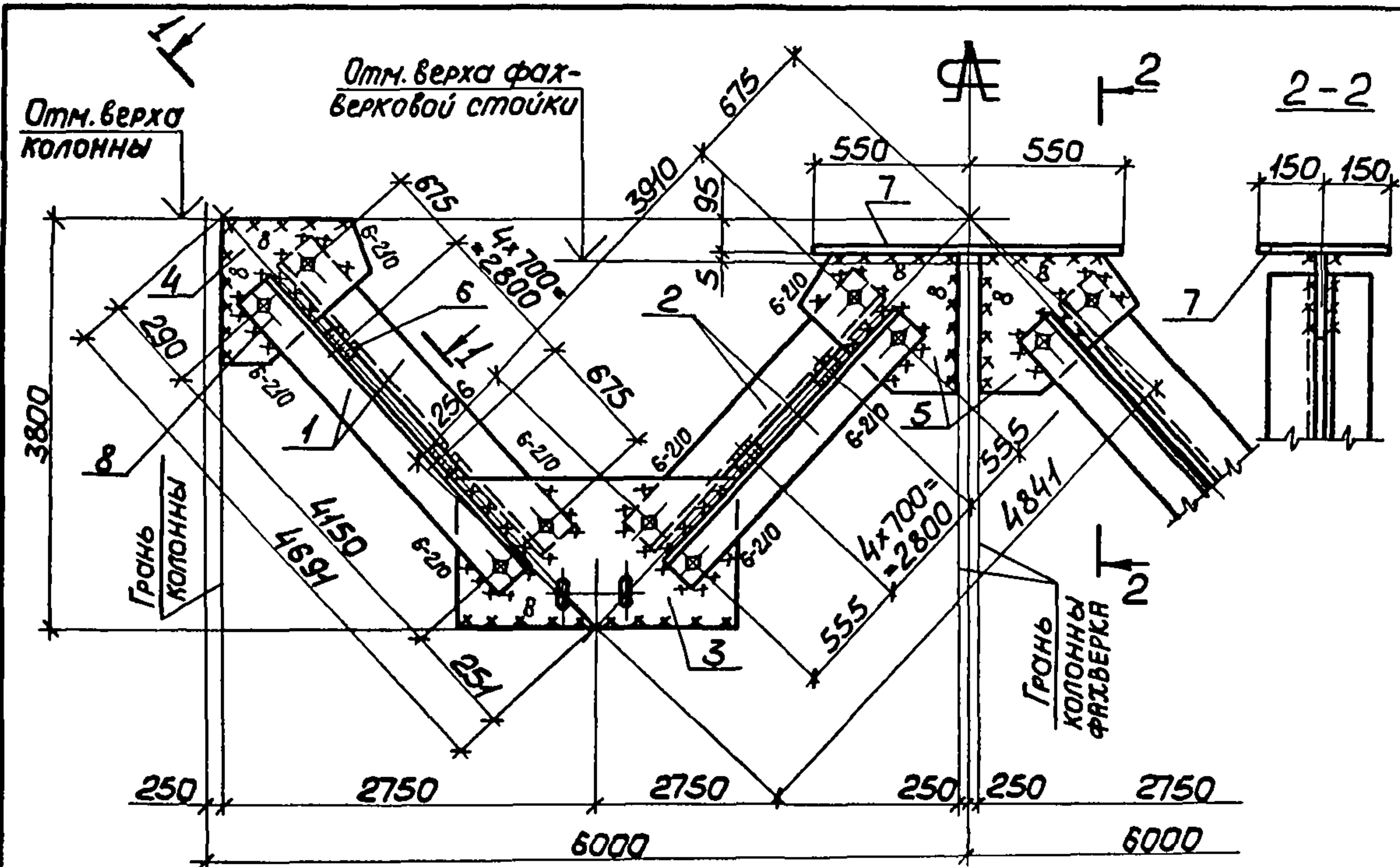
Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. -ТСМ.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примечание
Детали					
Уголок ГОСТ 8509-86 С235 ГОСТ 27772-88					
1	100 x 8 l = 3970	4	48,6	194,4	
2	100 x 8 l = 3770	4	46,2	184,8	
Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88					
3	10 x 360 l = 660	2	18,7	37,4	
4	10 x 340 l = 390	2	10,4	20,8	
5	10 x 340 l = 560	2	14,9	29,8	
6	10 x 60 l = 170	16	0,8	12,8	
7	8 x 300 l = 1100	1	20,7	20,7	
Стандартные изделия					
8	Болт М20-8g x 60.5.8 ГОСТ 7798-70	16		3,50	
9	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	16		1,00	
10	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	

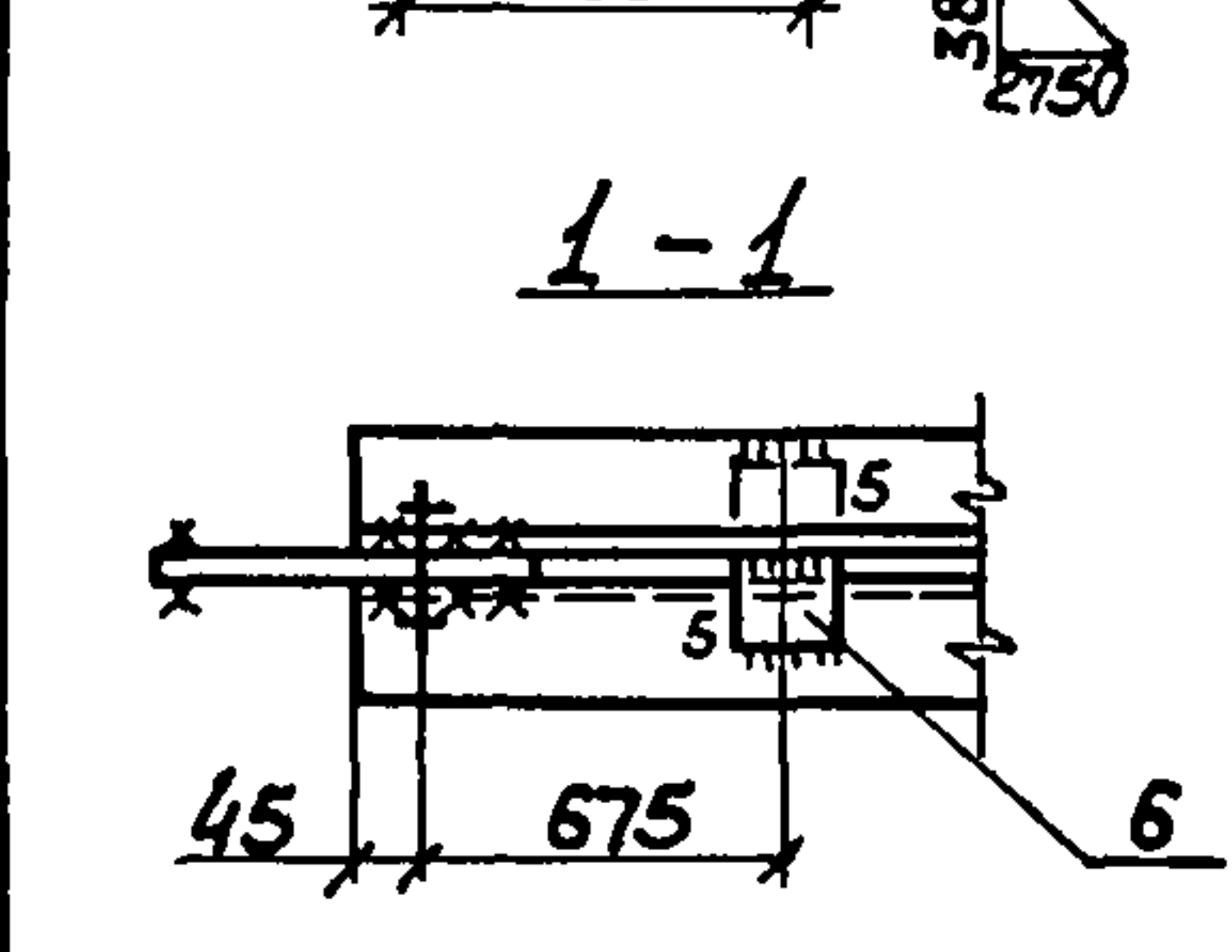
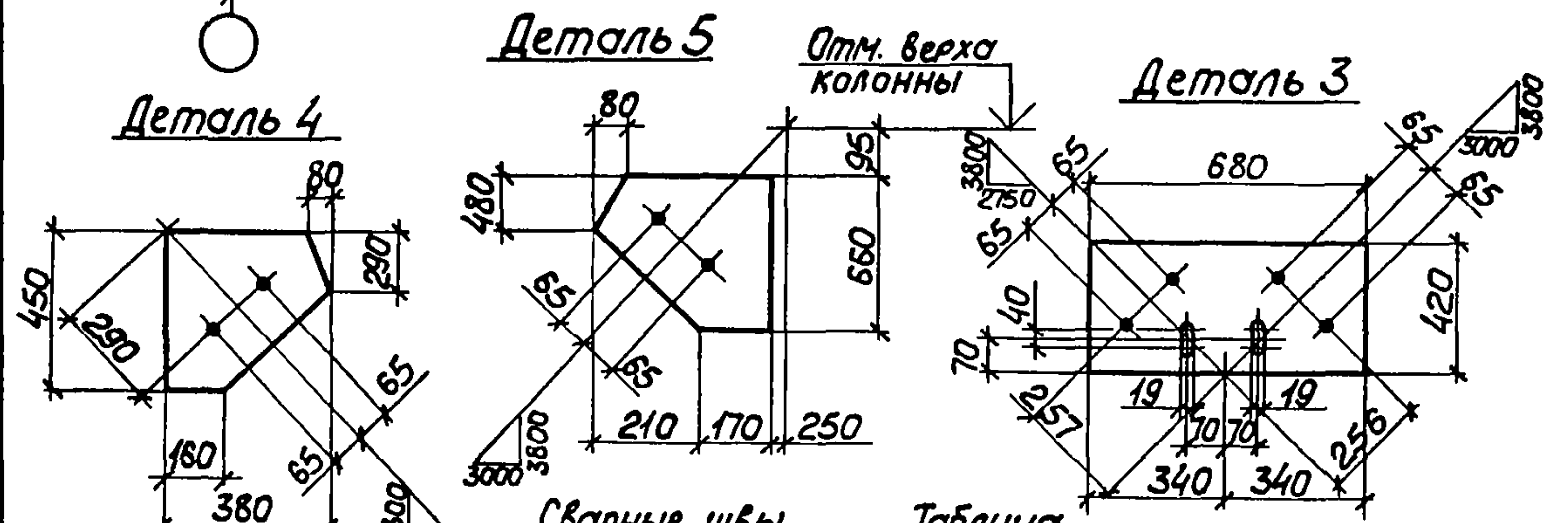
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд. Кривобаб	М.И.И.
Н.контр. Шейнич	Ш.
Гл. констр. Шейнич	Ш.
Гл. инж. пр. Санковский	С.
Дук. груп. Немчинова	Н.
Проверил Немчинова	Н.
Исполнил Лукиш	Л.

1.424.1-9.8-32		
Связь ВС 259	Стадия	Масса
	Р	505,7
	Лист	Листов 1
УкрНИИпроектсталь-конструкция		



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
<u>Уголок ГОСТ 8509-86 С235 ГОСТ 27772-88</u>					
1	110x8 l=4240	4	57,2	228,8	
2	110x8 l=4000	4	54,0	216,0	
<u>Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88</u>					
3	10x420 l=680	2	22,4	44,8	
4	10x380 l=450	2	13,4	26,8	
5	10x380 l=660	2	19,7	39,4	
6	10x60 l=190	20	0,9	18,0	
7	8x300 l=1100	1	20,7	20,7	
<u>Стандартные изделия</u>					
8	Болт М20-8g x 60.5.8 ГОСТ 7798-70	16		3,50	
9	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	16		1,00	
10	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	



Сварные швы Таблица

Тип и толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
5	4,8	342	Заводской
6	7,9	342	Монтажный
8	9,9	342	Монтажный

Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. -7см.

1.424.1-9.8-34														
Нач. отд. Крыжбса	И.контр. Шейнич	<table border="1"> <tr> <td>Стация</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td>р</td> <td>600,4</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td colspan="2">Листов 1</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">УкрНИИпроектсталь-конструкция</td> </tr> </table>	Стация	Масса	Масштаб	р	600,4	—	Лист	Листов 1		УкрНИИпроектсталь-конструкция		
Стация	Масса		Масштаб											
р	600,4		—											
Лист	Листов 1													
УкрНИИпроектсталь-конструкция														
Гл. констр. Шейнич	Гл. инж. пр. Санковский													
Рук. груп. Немчинова	Проверил Немчинова													
Исполнил Лукиша														

И№ в гл. Подпись и дата. Взам. инв. №