

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.424.1-10

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУХВЕТВЕВОГО СЕЧЕНИЯ С ПРОХОДАМИ
В УРОВНЕ КРАНОВЫХ ПУТЕЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 15,6; 16,8; 18 м С МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 50 т

ВЫПУСК 8

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СТАЛЬНЫХ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК СЕРИИ 1.426.2-7

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

СТАЛЬНЫЕ СВЯЗИ РАЗМЕЩАЕМЫЕ В НАДКРАНОВОЙ ЧАСТИ КОЛОНН

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24423

ЦЕНА 4-26

СЕРИЯ 1.424.1-10

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУХВЕТВЕВОГО СЕЧЕНИЯ С ПРОХОДАМИ
В УРОВНЕ КРАНОВЫХ ПУТЕЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 15,6;16,8;18 м С МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 50 т

ВЫПУСК 8

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СТАЛЬНЫХ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК СЕРИИ 1.426.2-7

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

СТАЛЬНЫЕ СВЯЗИ, РАЗМЕЩАЕМЫЕ В НАДКРАНОВОЙ ЧАСТИ КОЛОНН

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Н.Ф.Довгий* Н.Ф.ДОВГИЙ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А.М.Монин* А.М.МОНИН
НАЧАЛЬНИК АСО 3 *Н.Г.Агранович* Н.Г.АГРАНОВИЧ
ГЛ. СПЕЦИАЛИСТ *В.Е.Савранский* В.Е.САВРАНСКИЙ

УКРНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.И.Гордеев* В.И.ГОРДЕЕВ
НАЧАЛЬНИК ОТЭП I *А.А.Крыжба* А.А.КРЫЖБА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А.В.Санковский* А.В.САНКОВСКИЙ

Утверждены Главным Управлением
проектирования Госстроя СССР, пись-
мо от 10.04.1990 г. № 5/5-339

Введены в действие с 01.11.90г.
институтом Харьковский Промстрой-
ниипроект.

Приказ от 20.04.90 г. № 27

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.																								
1.424.1-10. 8 ПЗ	МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	3																								
1.424.1-10. 8-1СМ	ГАБАРИТНЫЕ СХЕМЫ ЗДАНИЙ.	6																								
1.424.1-10. 8-2СМ	ПРИМЕРЫ УЗЛОВ КРЕПЛЕНИЯ СТАЛЬНЫХ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК К КОЛОННАМ	8																								
1.424.1-10. 8-3СМ	СХЕМЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТАЛЬНЫХ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК	9																								
1.424.1-10. 8-4	УЗЕЛ 7Н; 7Н-1... 7Н-9	11																								
1.424.1-10. 8-5	УЗЕЛ 8Н; 8Н-1... 8Н-5	12																								
1.424.1-10. 8-6	УЗЕЛ 28Н; 28Н-1... 28Н-7	14																								
1.424.1-10. 8-7	УЗЕЛ 29Н; 29Н-1	16																								
1.424.1-10. 8-8	УЗЕЛ 30Н; 30Н-1; 30Н-2	17																								
1.424.1-10. 8-9СМ	КЛЮЧИ ПОДБОРА СВЯЗЕЙ ДЛЯ ЗДАНИЙ, ВОЗВОДИМЫХ В НЕСЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ И РАЙОНАХ С РАСЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ ДО 6 БАЛЛОВ	19																								
1.424.1-10. 8-10СМ	КЛЮЧ ПОДБОРА СВЯЗЕЙ ДЛЯ ЗДАНИЙ, ВОЗВОДИМЫХ В РАЙОНАХ С РАСЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7 И 8 БАЛЛОВ	20																								
1.424.1-10. 8-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ СВЯЗЕЙ, РАЗМЕЩАЕМЫХ В НАДКРАНОВОЙ ЧАСТИ КОЛОНН	21																								
1.424.1-10. 8-11СМ	РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СВЯЗЕЙ ВС301... ВС306	22																								
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;">НАЧ. ОТД.</td> <td style="width: 15%;">АГРАНОВИЧ А.А.</td> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> </tr> <tr> <td>И. КОНТР.</td> <td>САВРАНСКИЙ И.И.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ЗАВ. ГР.</td> <td>КУДРИЧЕВСКИЙ Ю.В.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ИСПОЛН.</td> <td>БАБЕНКО А.В.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>			НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ А.А.					И. КОНТР.	САВРАНСКИЙ И.И.					ЗАВ. ГР.	КУДРИЧЕВСКИЙ Ю.В.					ИСПОЛН.	БАБЕНКО А.В.				
НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ А.А.																									
И. КОНТР.	САВРАНСКИЙ И.И.																									
ЗАВ. ГР.	КУДРИЧЕВСКИЙ Ю.В.																									
ИСПОЛН.	БАБЕНКО А.В.																									
1.424.1-10. 8																										
СОДЕРЖАНИЕ																										
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ																										

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАГ. ИМБЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.424.1-10. 8-12СМ	РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СВЯЗЕЙ ВС 333... ВС 344	23
1.424.1-10. 8-13СМ	РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СВЯЗЕЙ ВС345... ВС356	24
1.424.1-10. 8-14	СВЯЗЬ ВС 301	25
- 15	СВЯЗЬ ВС 302	26
- 16	СВЯЗЬ ВС 303	27
- 17	СВЯЗЬ ВС 304	28
- 18	СВЯЗЬ ВС 305	29
- 19	СВЯЗЬ ВС 306	30
- 20	СВЯЗЬ ВС 333	31
- 21	СВЯЗЬ ВС 334	32
- 22	СВЯЗЬ ВС 335	33
- 23	СВЯЗЬ ВС 336	34
- 24	СВЯЗЬ ВС 337	35
- 25	СВЯЗЬ ВС 338	36
- 26	СВЯЗЬ ВС 339	37
- 27	СВЯЗЬ ВС 340	38
- 28	СВЯЗЬ ВС 341	39
- 29	СВЯЗЬ ВС 342	40
- 30	СВЯЗЬ ВС 343	41
- 31	СВЯЗЬ ВС 344	42
- 32	СВЯЗЬ ВС 345	43
- 33	СВЯЗЬ ВС 346	44
- 34	СВЯЗЬ ВС 347	45
- 35	СВЯЗЬ ВС 348	46
- 36	СВЯЗЬ ВС 349	47
- 37	СВЯЗЬ ВС 350	48
1.424.1-10. 8		
ЛИСТ		
2		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.424.1-10.8-38	СВЯЗЬ ВС 351	49
-39	СВЯЗЬ ВС 352	50
-40	СВЯЗЬ ВС 353	51
-41	СВЯЗЬ ВС 354	52
-42	СВЯЗЬ ВС 355	53
-43	СВЯЗЬ ВС 356	54

I. Настоящий выпуск 8 серии I.424.I-IO разработан в связи с введением в действие с 01.08.89 г. серии I.426.2-7 "Балки подкрановые стальные под мостовые опорные краны" выпуск 3 "Балки пролетом 6 и 12 м разрезные под краны общего назначения грузоподъемностью до 50 т".

Подкрановые балки, разработанные в указанной серии, отличаются от ранее применявшихся стальных подкрановых балок по серии I.426.2-3 меньшей высотой поперечного сечения. В связи с этим в настоящем выпуске откорректированы отдельные материалы следующих выпусков серии I.424.I-IO:

Выпуск 0. "Материалы для проектирования".

Выпуск 0-Is. "Материалы для проектирования зданий с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов".

Выпуск I. "Колонны. Рабочие чертежи".

Выпуск 4. "Стальные связи по колоннам. Рабочие чертежи".

Выпуск 5с. "Колонны для зданий с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов. Рабочие чертежи".

Выпуск 7с. "Стальные связи по колоннам для зданий с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов. Рабочие чертежи".

ИНО. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕРМ. ИЛИ И.С.

ИЗГОТ.	ИГРЯНОВИЧ	И.И.
Н. КОНТР.	САВРАНСКИЙ	И.И.
Т.А. СПЕЦ.	САВРАНСКИЙ	И.И.
Зав. гр.	КУДРИЧЕВСКАЯ	И.И.

1.424.1-10.8-13

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ.
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ
ЗАПИСКА

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	5

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

1.424.1-10.8

Лист
3

2. Выпуск 8 состоит из двух разделов:

Материалы для проектирования (докум. -ПЗ;
-ИСМ...-ИОСМ).

Стальные связи, размещаемые в надкрановой части колонн. Рабочие чертежи (докум. -ТТ; -ИИСМ...-ИЗСМ;
-И4...-43).

3. Номенклатура колонн, разработанная в предыдущих выпусках серии I.424.I-10, сохранена без изменений.

4. Область применения колонн - см. п. I.2 пояснительной записки к выпуску 0 (докум. I.424.I-10.0-ПЗ) и п. I.3 и п. I.4 пояснительной записки к выпуску 0-1с (докум. I.424.I-10.0-1с-ПЗ).

5. Габаритные схемы зданий, приведенные в выпуске 0 (докум. I.424.I-10.0-ИСМ), в связи с изменением отметок головок крановых рельсов заменены габаритными схемами на докум. -ИСМ.

6. Параметры мостовых электрических опорных кранов приняты по действующим техническим условиям, приведенным в таблице I.

Таблица I

Грузоподъемность кранов (т) и режим работы (с. - средний, т. - тяжелый)	Обозначение технических условий
20/5 с., т; 32/5 с., т.	ТУ 24.09.404-83
50/12,5 с., т	ТУ 24.09.575-82

7. Высоты стальных подкрановых балок по серии I.426.2-7 вып.3, приняты при разработке материалов настоящего выпуска, приведены в таблице 2.

I.424.1-10.8-ПЗ

Лист
2

Таблица 2

Грузоподъемность кранов (т) и режим работы (с., т.)	Высота подкрановой балки, мм	
	пролет балки, м	
	6	12
20/5 с., т; 32/5 с.	700	1100
32/5 т.; 50/12 с., т.	900	1300

8. В настоящем выпуске разработаны примеры узлов крепления стальных подкрановых балок к колоннам, а также схемы установки в колоннах закладных изделий для крепления стальных подкрановых балок.

Указанные материалы заменяют соответствующие примеры схем, разработанные в предыдущих выпусках 0 и 0-1с (см. таблицу 3).

Таблица 3

Наименование	Обозначение	Обозначение заменяемого документа
Примеры узлов крепления стальных подкрановых балок к колоннам	I.424.I-10.8-2СМ	I.424.I-10.0-7СМ
Схемы установки закладных изделий для крепления стальных подкрановых балок	I.424.I-10.8-3СМ	I.424.I-10.0-8СМ I.424.I-10.0-1с-8СМ

9. В настоящем выпуске также разработаны узлы установки закладных изделий для крепления стальных подкрановых балок в пространственных арматурных каркасах колонн.

I.424.1-10.8-ПЗ

Лист
3

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Марки указанных узлов отличаются наличием буквенного индекса "н" и заменяют аналогичные узлы без индекса "н", разработанные в выпусках I и 5с (см. таблицу 4).

Таблица 4

Наименование	Обозначение	Обозначение заменяемого документа
I	2	3
Узлы 7н; 7н-1...7н-9	I.424.I-10.8-4CM	I.424.I-10.I-22
Узлы 8н; 8н-1...8н-5	I.424.I-10.8-5CM	I.424.I-10.I-23
Узлы 28н; 28н-1...28н-7	I.424.I-10.8-6CM	I.424.I-10.5с-23
Узлы 29н; 29н-1	I.424.I-10.8-7CM	I.424.I-10.5с-24
Узлы 30н; 30н-1; 30н-2	I.424.I-10.8-8CM	I.424.I-10.5с-25

10. В связи с уменьшением высоты стальных подкрановых балок переработаны рабочие чертежи связей, расположенных в надкрановой части колонн. Ключи подбора указанных связей для зданий, размещаемых в несейсмических районах и районах с расчетной сейсмичностью до 6 баллов приведены на докум. -9CM, для зданий с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов - на докум. -10CM.

Подбор связей, размещаемых в подкрановой части колонн, производится по ключам, приведенным в выпусках 0 (докум. I.424.I-10.0-22) и 0-1с (докум. I.424.I-10.0-1с-18).

1.424.1-10.8-ПЗ

Лист
4

Указания по применению связей, размещаемых в надкрановой части колонн для зданий с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов смотрите п.3.3 пояснительной записки к выпуску 0-1с (докум. I.424.I-10.0-1с-ПЗ).

II. Расчетные нагрузки от веса стальных подкрановых балок № п.б. приведены в таблице 5.

Таблица 5

Шаг колонн, м	Расчетные нагрузки от веса стальных подкрановых балок № п.б., кН		
	Грузоподъемность крана, т		
	20	32	50
6	7,2	8,5	11,5
12	20,3	26,3	30,5

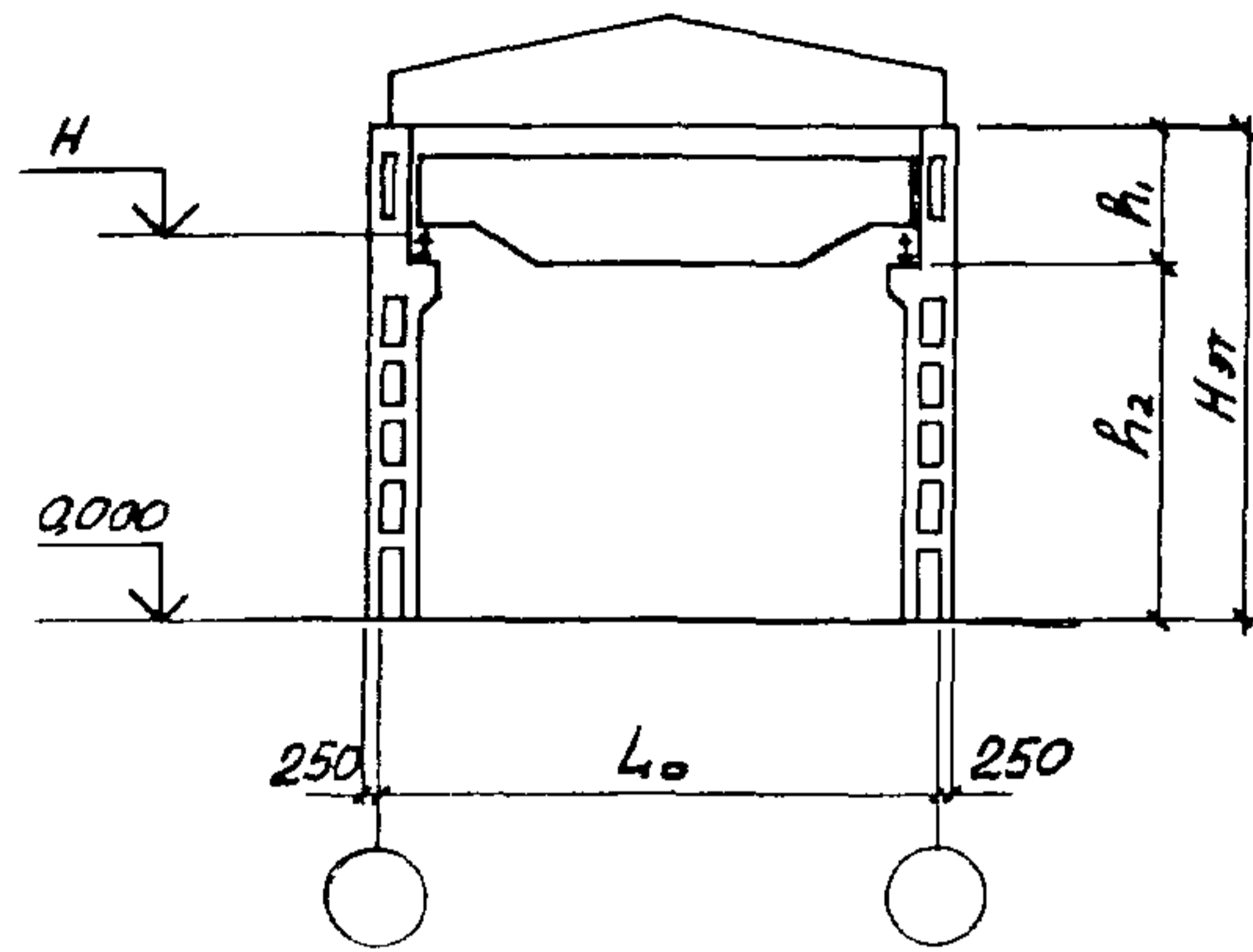
Схемы приложения нагрузок № п.б. смотрите в пояснительных записках к выпускам 0 и 0-1с (докум. I.424.I-10.0-ПЗ и I.424.I-10.0-1с-ПЗ).

1.424.1-10.8-ПЗ

Лист
5

Инв. № 10001
Архивный № 10001
Дата 10.10.10

СХЕМА N1



Однопролетное здание шаг колонн 6 м

Высота этажа Нэт, м	Пролет L0, м	Грузоподъемность, т и режим работы крана	Размеры, м		Номинальная отметка уровня головки подкранового рельса Н, м
			R1	R2	
15,6	24,	20с,т; 32с	4,1	11,5	12,35
		32т; 50с,т	4,7	10,9	11,95
16,8	30,	20с,т; 32с	4,1	12,7	13,55
		32т; 50с,т	4,7	12,1	13,15
18,0	36	20с,т; 32с	4,1	13,9	14,75
		32т; 50с,т	4,7	13,3	14,35

Условные обозначения режима работы крана

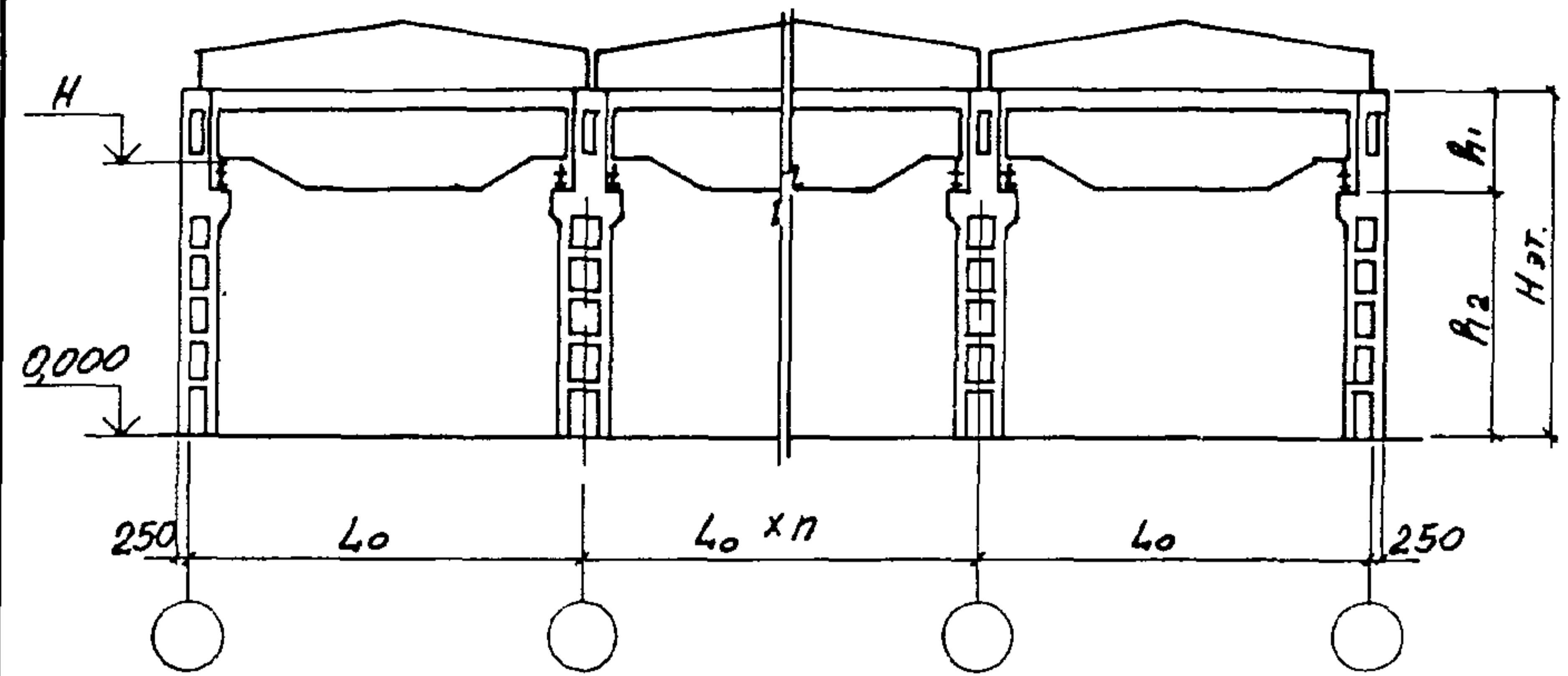
с - средний;
т - тяжелый

Нач. отд.	Агранович	И.А.
И.контр.	Кудричевская	И.В.
Гл. спец.	Савранский	И.В.
Зав. гр.	Кудричевская	И.В.
Исполн.	Тремль	И.В.
Провер.	Кудричевская	И.В.

1424.1-10 8-1СМ

Габаритные схемы здания	Стандия	Лист	Листов
	Р	1	4
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

СХЕМА N2



Многопролетное здание, шаг по крайним и средним рядам колонн 12 м

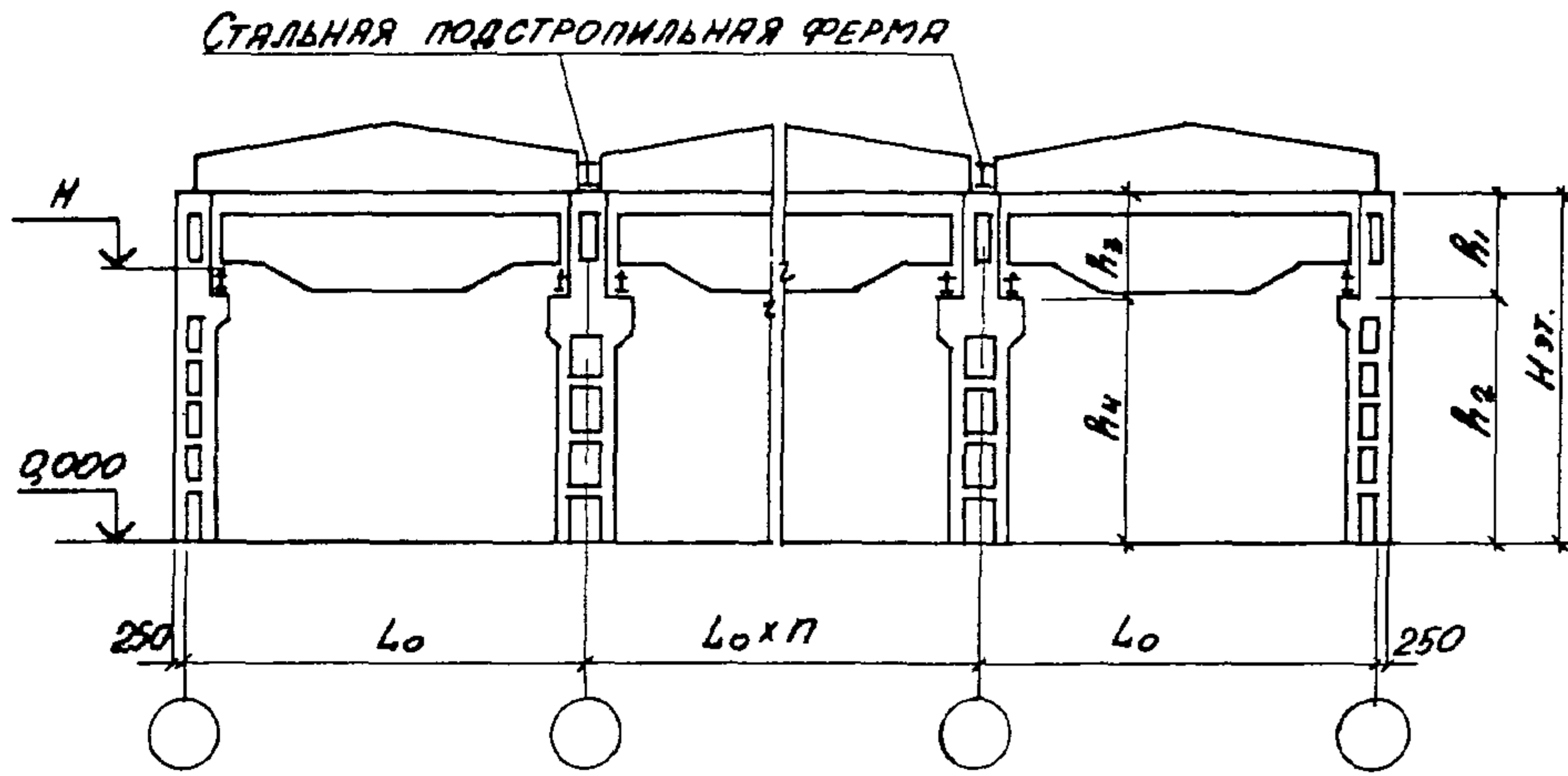
Высота этажа Нэт, м	Пролет L0, м	Грузоподъемность, т и режим работы крана	Размеры, м				Номинальная отметка уровня головки подкранового рельса Н, м
			Колонны крайних рядов		Колонны средних рядов		
			R1	R2	R1	R2	
15,6	24,	20с,т; 32с	4,5	11,1	4,5	11,1	12,35
		32т; 50с,т	5,1	10,5	5,1	10,5	11,95
16,8	30,	20с,т; 32с	4,5	12,3	4,5	12,3	13,55
		32т; 50с,т	5,1	11,7	5,1	11,7	13,15
18,0	36	20с,т; 32с	4,5	13,5	4,5	13,5	14,75
		32т; 50с,т	5,1	12,9	5,1	12,9	14,35

И.В. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1424.1-10. 8-1СМ

Лист 2

СХЕМА №3



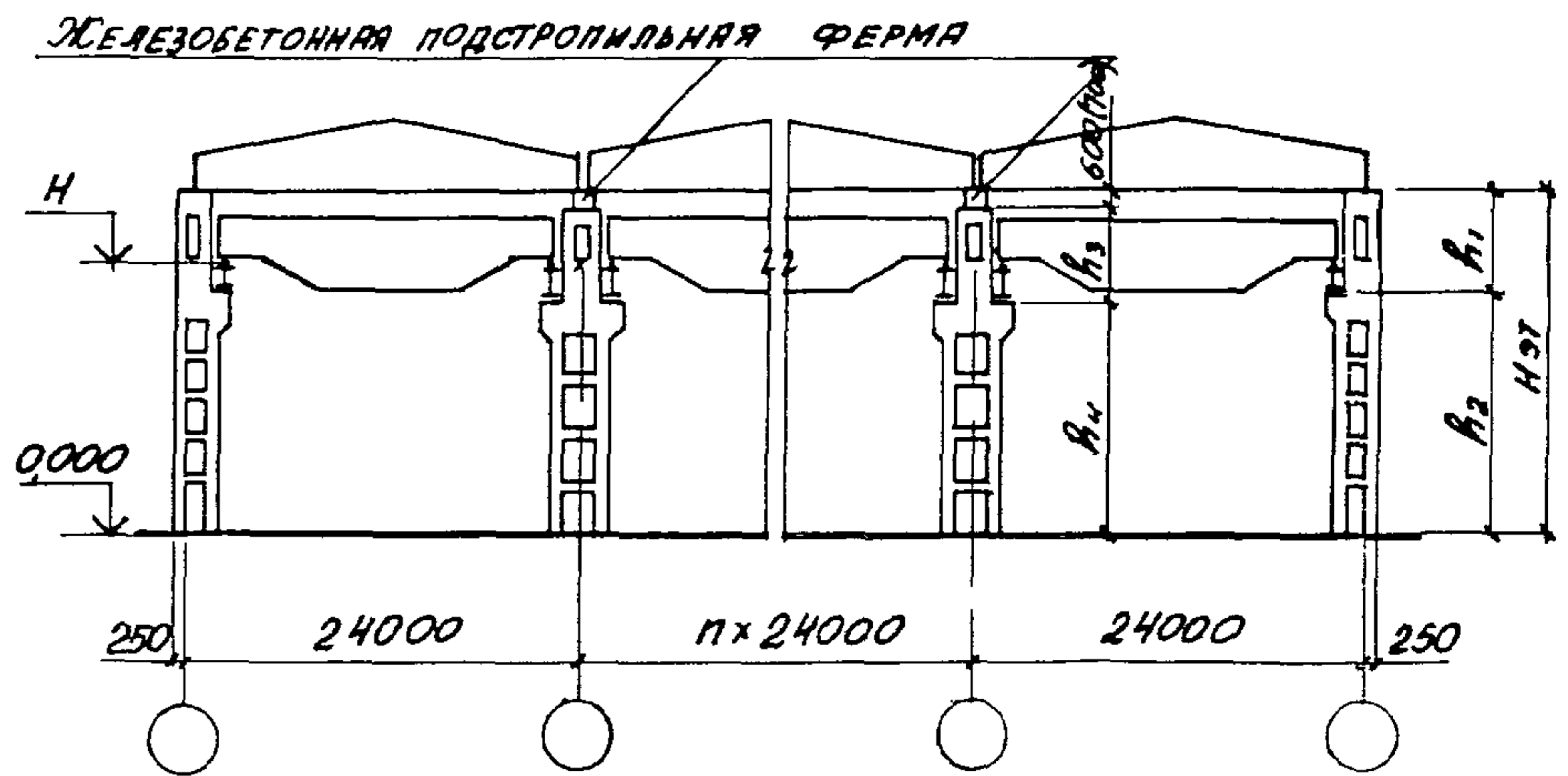
Многопролетное здание со стальными стропильными и подстропильными фермами; шаг колонн по крайним рядам 6 м; по средним - 12 м

Высота этажа Нэт, м	Пролет L0, м	Грузоподъемность, т и режим работы крана	РАЗМЕРЫ, м				Номинальная отметка уровня головки подкранового рельса Н, м
			Колонны крайних рядов		Колонны средних рядов		
			A1	A2	A3	A4	
15,6	24, 30, 36	20с,т; 32с	4,1	11,5	4,5	11,1	12,35
		32т; 50с,т	4,7	10,9	5,1	10,5	11,95
20с,т; 32с		4,1	12,7	4,5	12,3	13,55	
32т; 50с,т		4,7	12,1	5,1	11,7	13,15	
16,8		20с,т; 32с	4,1	13,9	4,5	13,5	14,75
18,0		32т; 50с,т	4,7	13,3	5,1	12,9	14,35

1424.1-10.8-1СМ

Лист 3

СХЕМА №4



Многопролетное здание с железобетонными стропильными и подстропильными фермами; шаг колонн по крайним рядам 6 м, по средним 12 м

Высота этажа Нэт, м	Пролет, м	Грузоподъемность, т и режим работы крана	РАЗМЕРЫ, м				Номинальная отметка уровня головки подкранового рельса Н, м
			Колонны крайних рядов		Колонны средних рядов		
			A1	A2	A3	A4	
15,6	24	20с,т; 32с	4,1	11,5	3,9 (3,8)	11,1	12,35
		32т; 50с,т	4,7	10,9	4,5 (4,4)	10,5	11,95
20с,т; 32с		4,1	12,7	3,9 (3,8)	12,3	13,55	
32т; 50с,т		4,7	12,1	4,5 (4,4)	11,7	13,15	
16,8		20с,т; 32с	4,1	13,9	3,9 (3,8)	13,5	14,75
18,0		32т; 50с,т	4,7	13,3	4,5 (4,4)	12,9	14,35

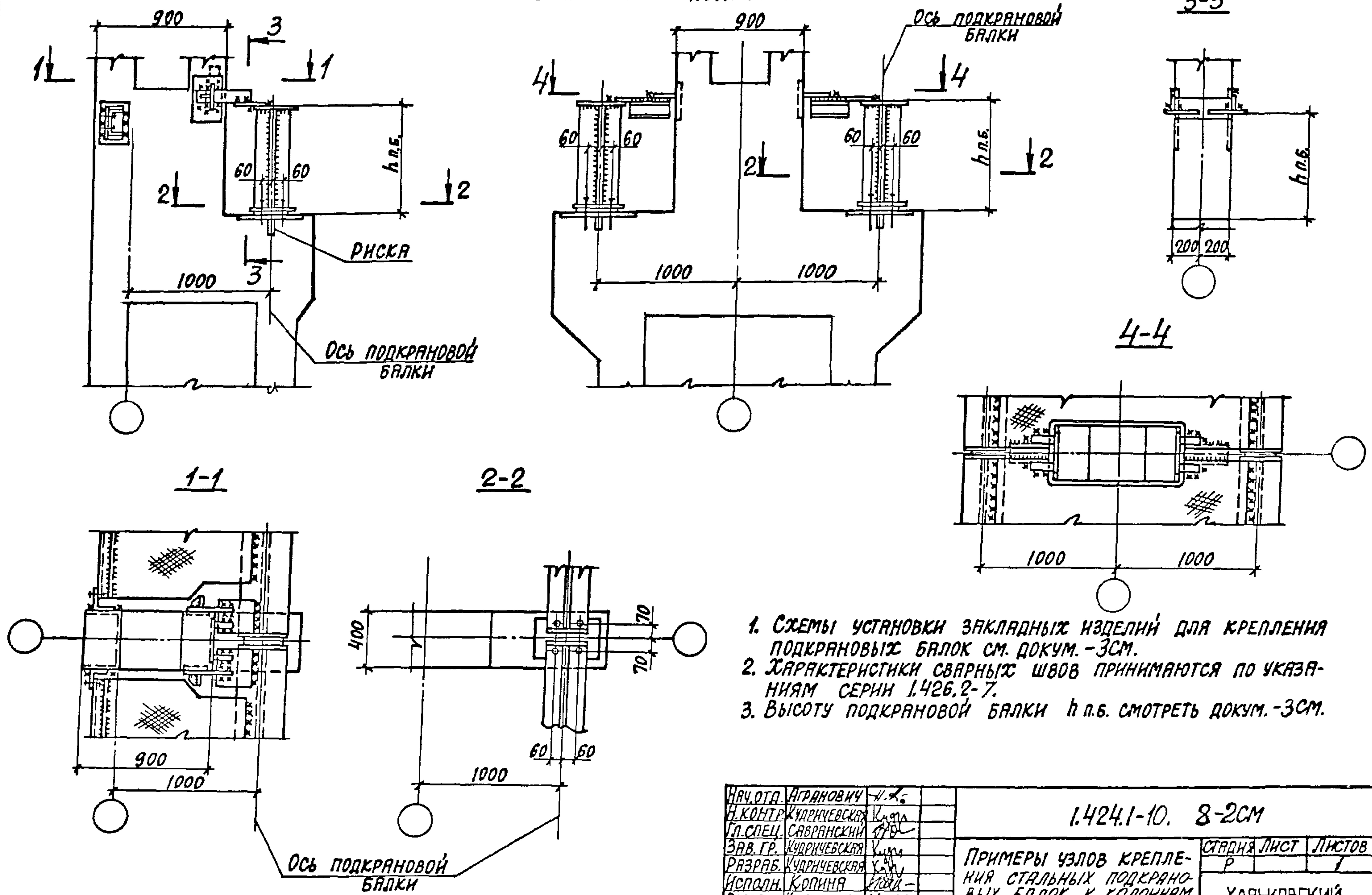
РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ПРИНИМАТЬ ПРИ ВЫСОТЕ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ ФЕРМ НА ОПОРЕ 700 мм.

1424.1-10.8-1СМ

Лист 4

ИВБ. № ГОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ ИВБ. №

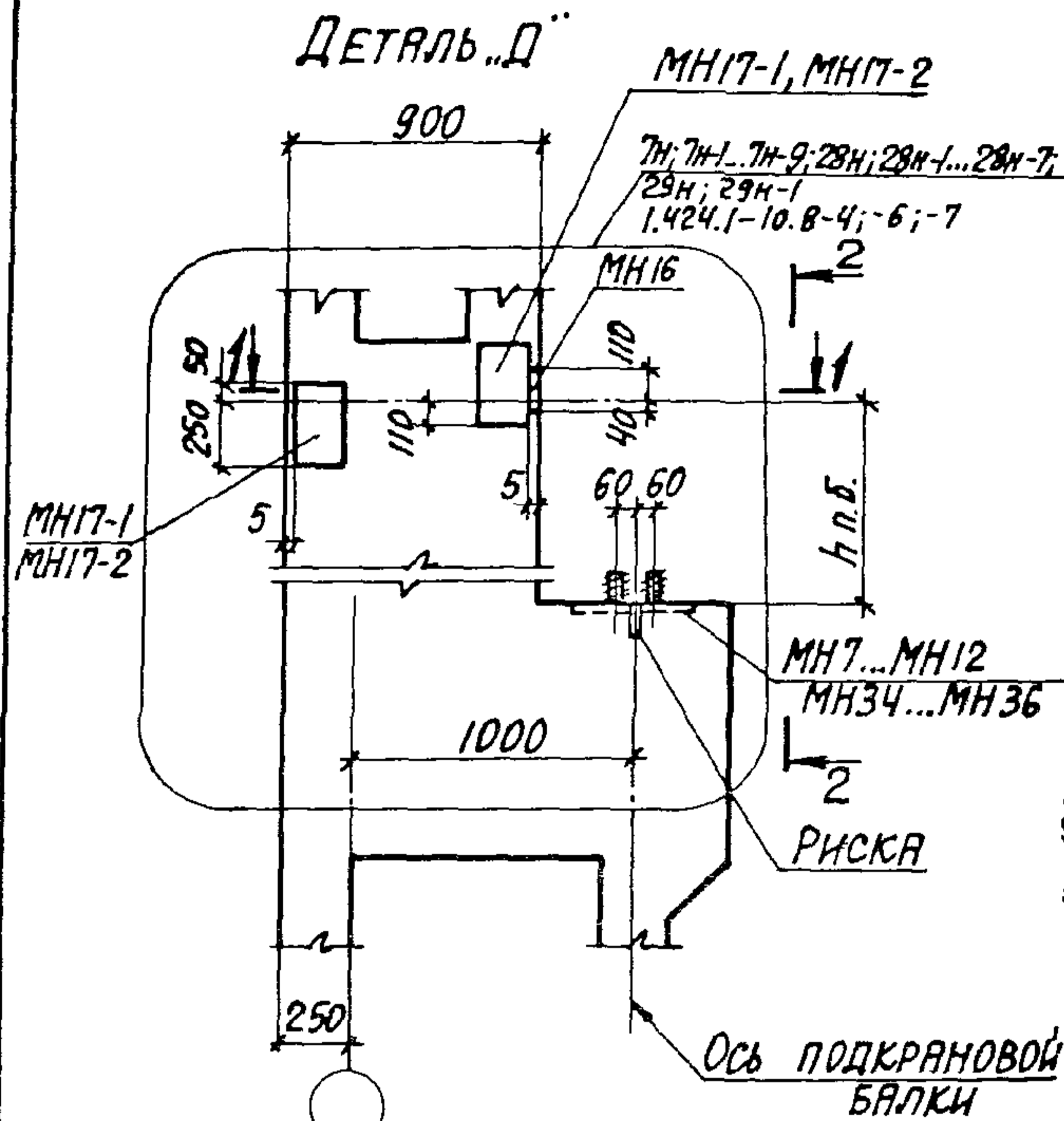
СТАЛЬНЫЕ ПОДКРАНОВЫЕ БАЛКИ



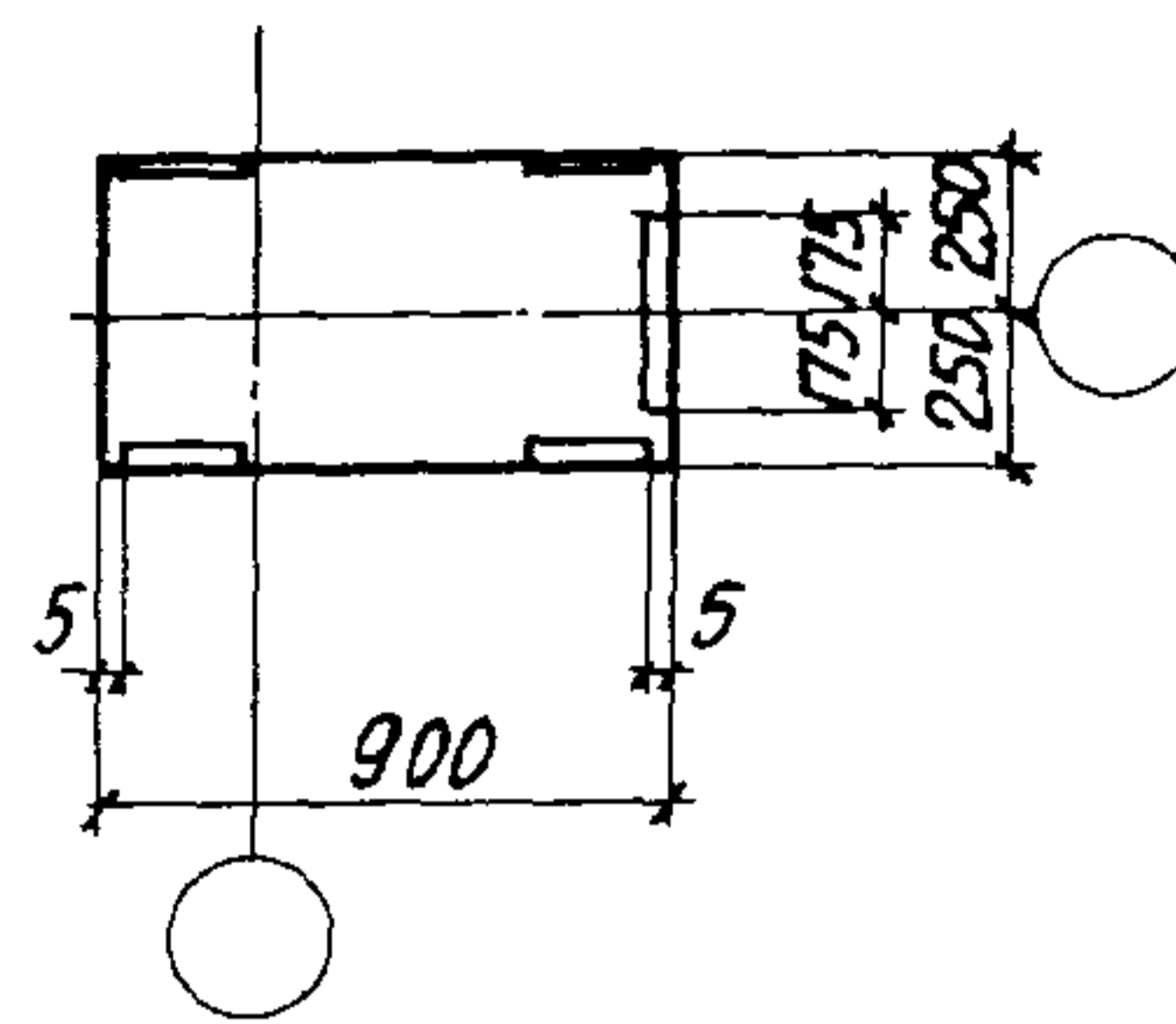
1. СХЕМЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК СМ. ДОКУМ. - 3СМ.
2. ХАРАКТЕРИСТИКИ СВАРНЫХ ШВОВ ПРИНИМАЮТСЯ ПО УКАЗАНИЯМ СЕРИИ 1.426.2-7.
3. ВЫСОТУ ПОДКРАНОВОЙ БАЛКИ h п.б. СМОТРЕТЬ ДОКУМ. - 3СМ.

НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.И.		1.424.1-10. 8-2СМ	
Н.КОНТР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	У.А.			
ГЛ.СПЕЦ.	САВРАНСКИЙ	В.В.		ПРИМЕРЫ УЗЛОВ КРЕПЛЕНИЯ СТАЛЬНЫХ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК К КОЛОННАМ	
ЗАВ.ГР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	У.А.			
РАЗРАБ.	КУДРИЧЕВСКАЯ	У.А.		СТАНДА ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1	
ИСПОЛН.	КОПИНА	И.И.			
ПРОВЕРИ.	КУДРИЧЕВСКАЯ	У.А.		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

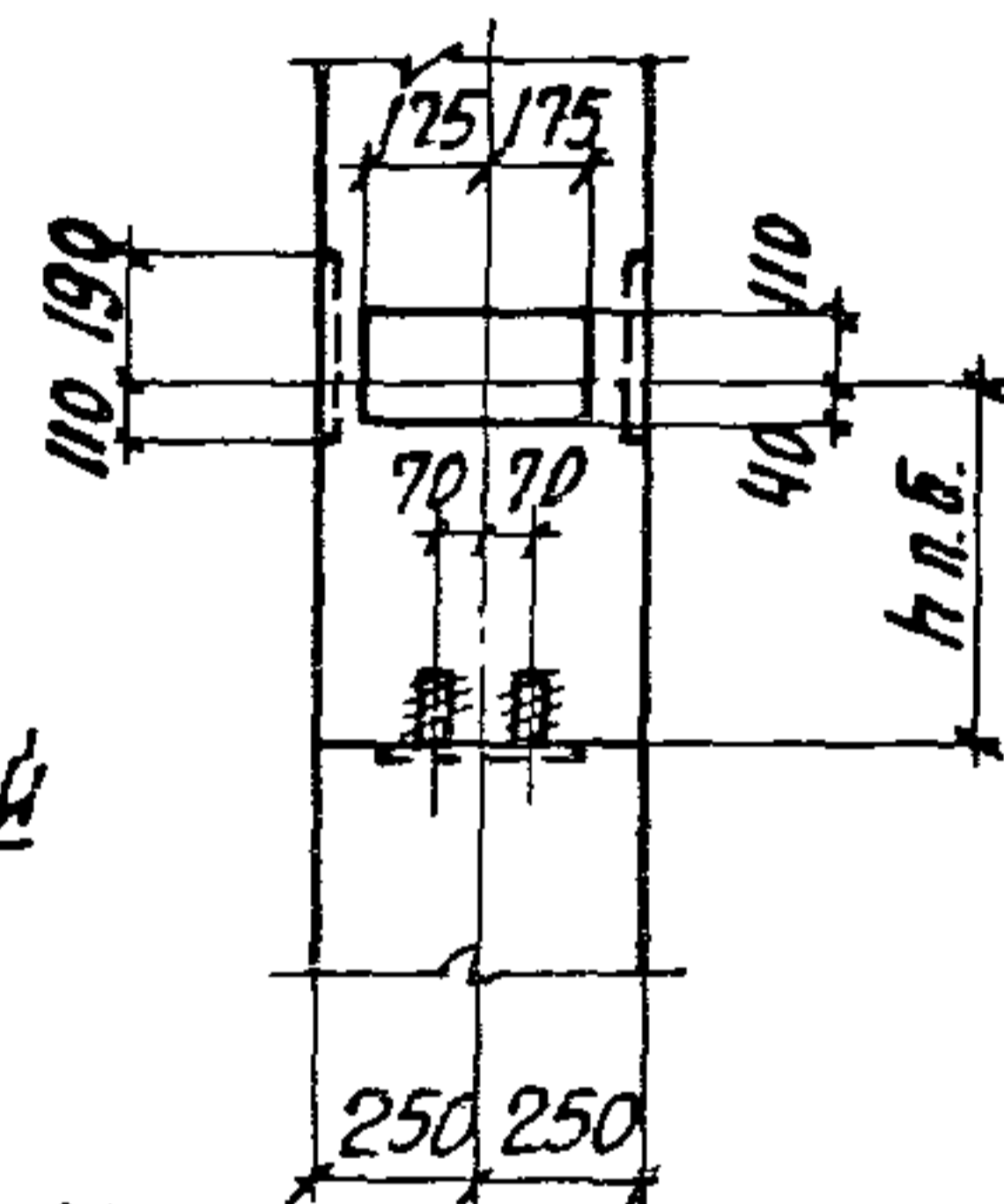
ДЕТАЛЬ "Д"



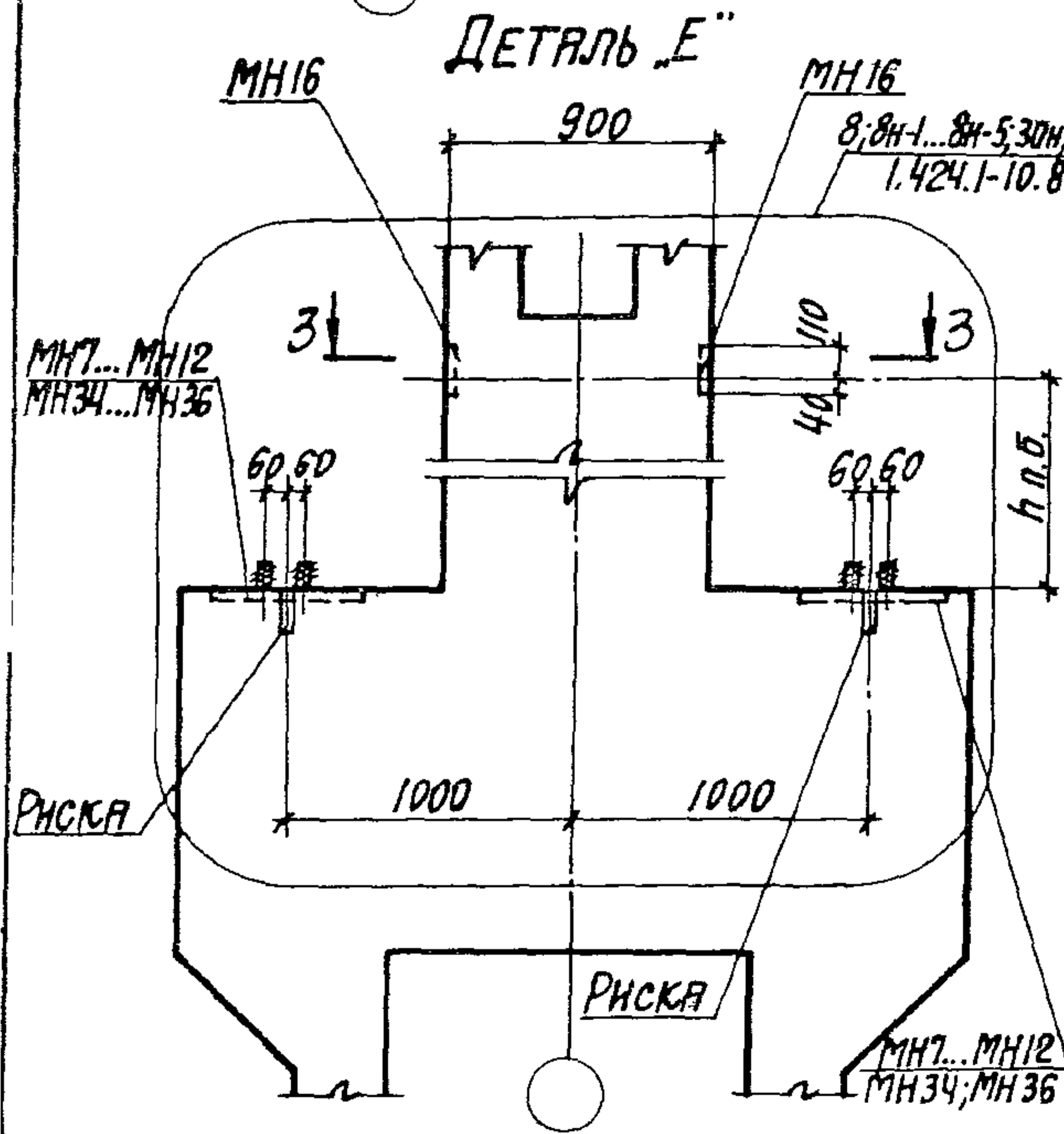
1-1



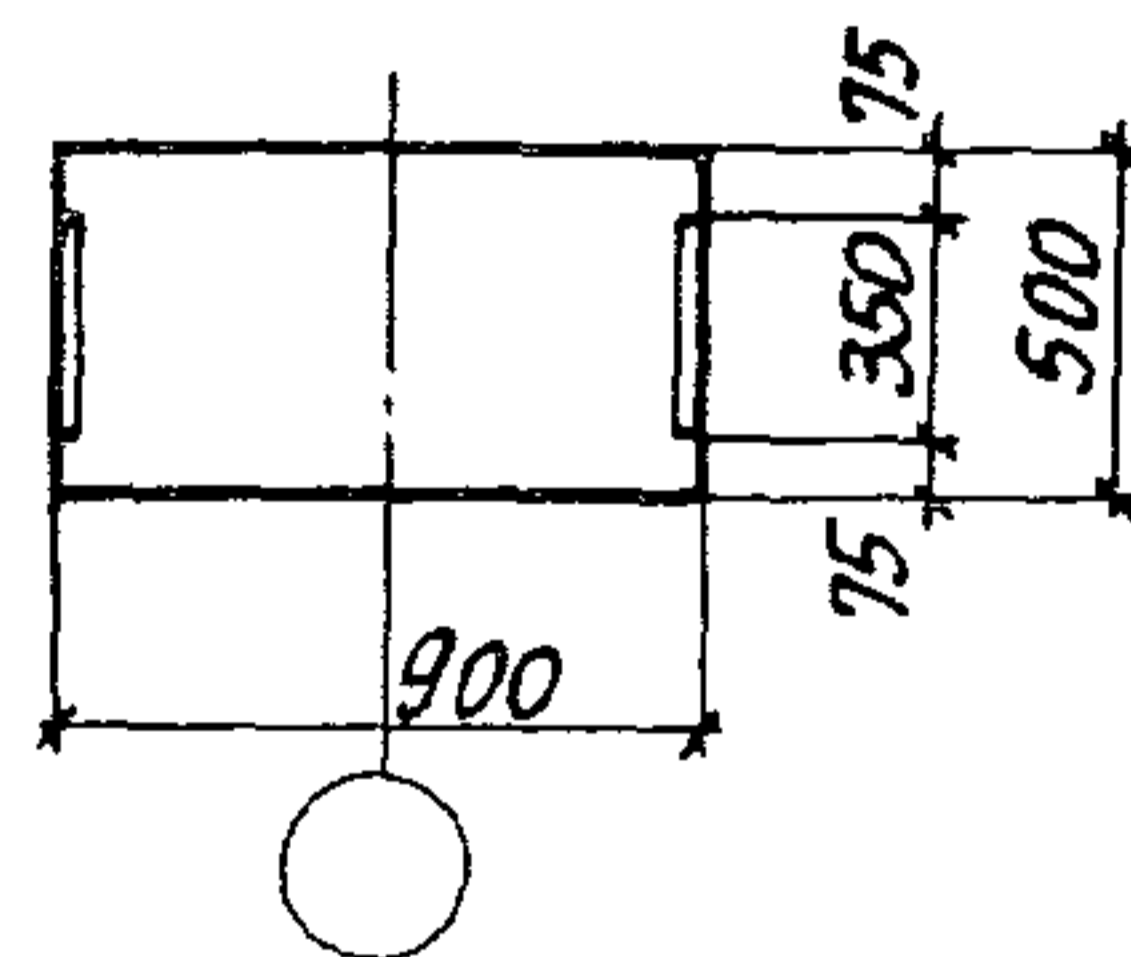
2-2



ДЕТАЛЬ "Е"



3-3



КЛЮЧ ПОДБОРА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ, МАРОК ДЕТАЛЕЙ И УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК

ШАГ КОЛОНН М	РЯД КОЛОНН	Q _{кр}	РЕЖИМ РАБОТЫ КРАНА	СВЯЗЕВЫЕ								
				РЯДОВЫЕ			В НЕСЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ			В РАЙОНАХ С РАСЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7; 8 БАЛЛОВ		
				МАРКА ЗАКЛАДН. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ДЕТАЛИ	НОМЕР УЗЛА УСТАНОВКИ	МАРКА ЗАКЛАДН. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ДЕТАЛИ	НОМЕР УЗЛА УСТАНОВКИ	МАРКА ЗАКЛАДН. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ДЕТАЛИ	НОМЕР УЗЛА УСТАНОВКИ
6	КРАЙНИЙ	20	С,Т	MН7		7Н	MН10		7Н-5	MН34		28Н
		32	С	MН16			MН16			MН16		29Н
		32	Т	MН17-1	"Д"		MН17-1	"Д"		MН17-1	"Д"	
		50	С									
12	КРАЙНИЙ	20	С,Т	MН7		7Н-1	MН10		7Н-6	MН35; MН16		28Н-1
		32	С	MН16			MН16			MН16		29Н-1
		32	Т	MН17-2	"Д"	7Н-2	MН16	"Д"	7Н-7	MН17-2	"Д"	28Н-2
		50	С,Т	MН8; MН16		7Н-3	MН16		7Н-8	MН16; MН17-2		28Н-3
12	СРЕДНИЙ	20	С,Т	MН7		8Н	MН10		8Н-3	MН34		30Н
		32	С	MН16			MН16			MН16		30Н-1
		32	Т	MН8; MН16	"Е"	8Н-1	MН11; MН16	"Е"	8Н-4	MН16; MН35		30Н-1
		50	С,Т	MН9; MН16		8Н-2	MН12; MН16		8Н-5	MН16; MН36		30Н-2

ШАГ КОЛОНН, М	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ Т И РЕЖИМ РАБОТЫ КРАНА	
	20 С,Т	32Т
32С		
ВЫСОТА ПОДКРАНОВОЙ БАЛКИ Н.П.Б., ММ		
6	700	900
12	1100	1300

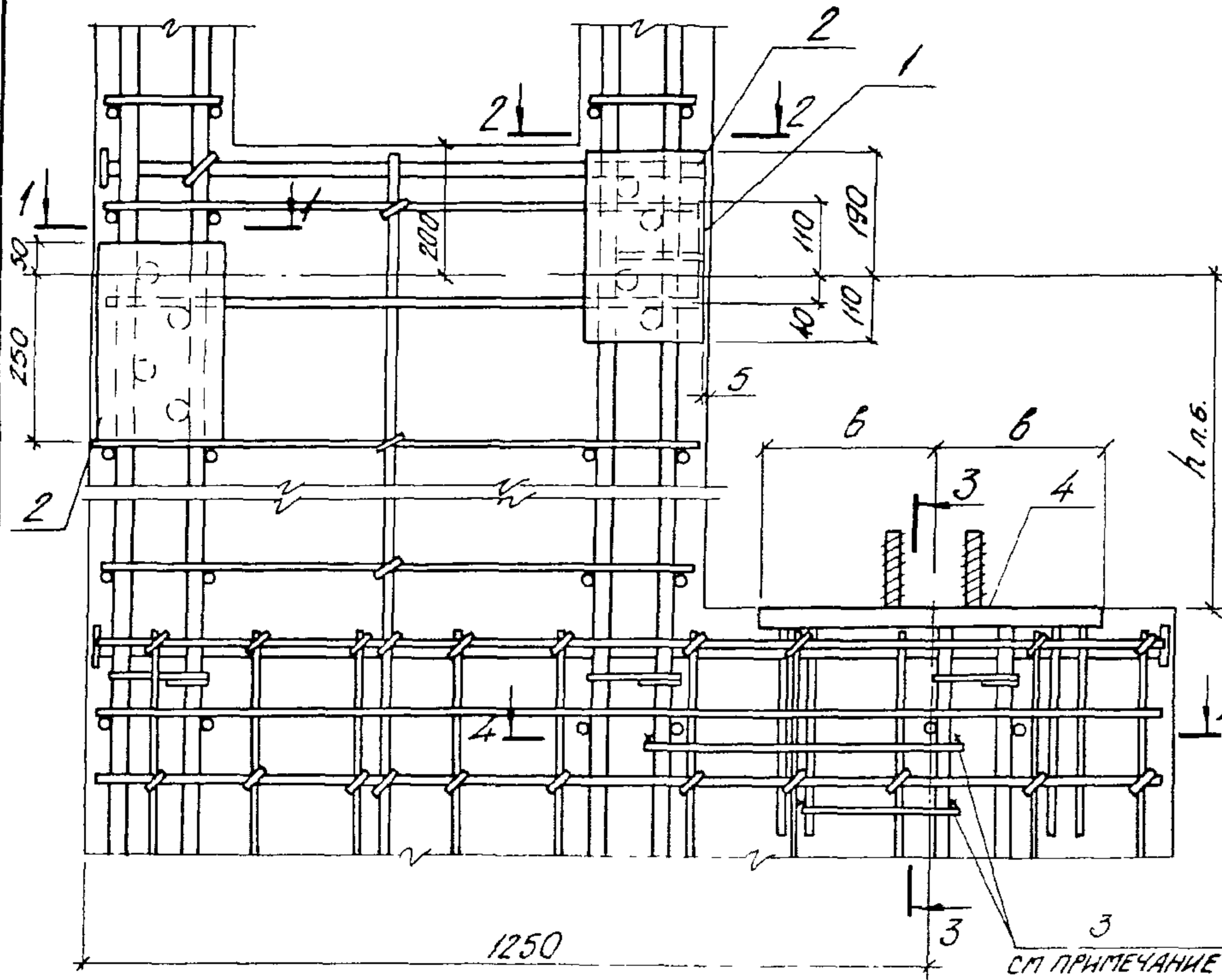
ИМ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.А.
Н. КОНТР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	Л.В.
ГЛ. СПЕЦ.	САВРАНСКИЙ	В.В.
ЗАВ. ГР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	Л.В.
ИСПОЛН.	ТРЕМЛЬ	В.В.
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО	В.В.

1.424.1-10.8-3СМ

СХЕМЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

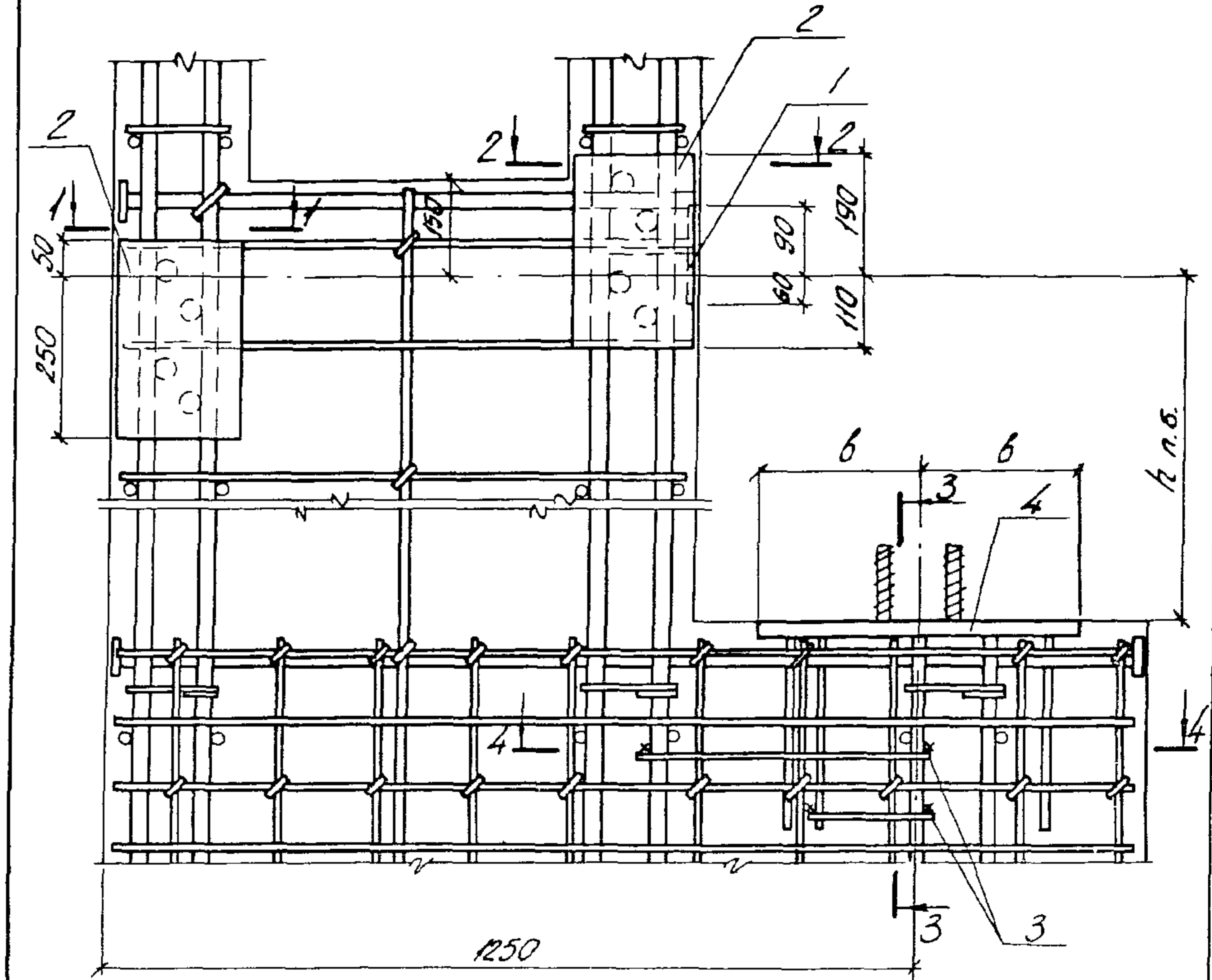
ВАРИАНТ 1



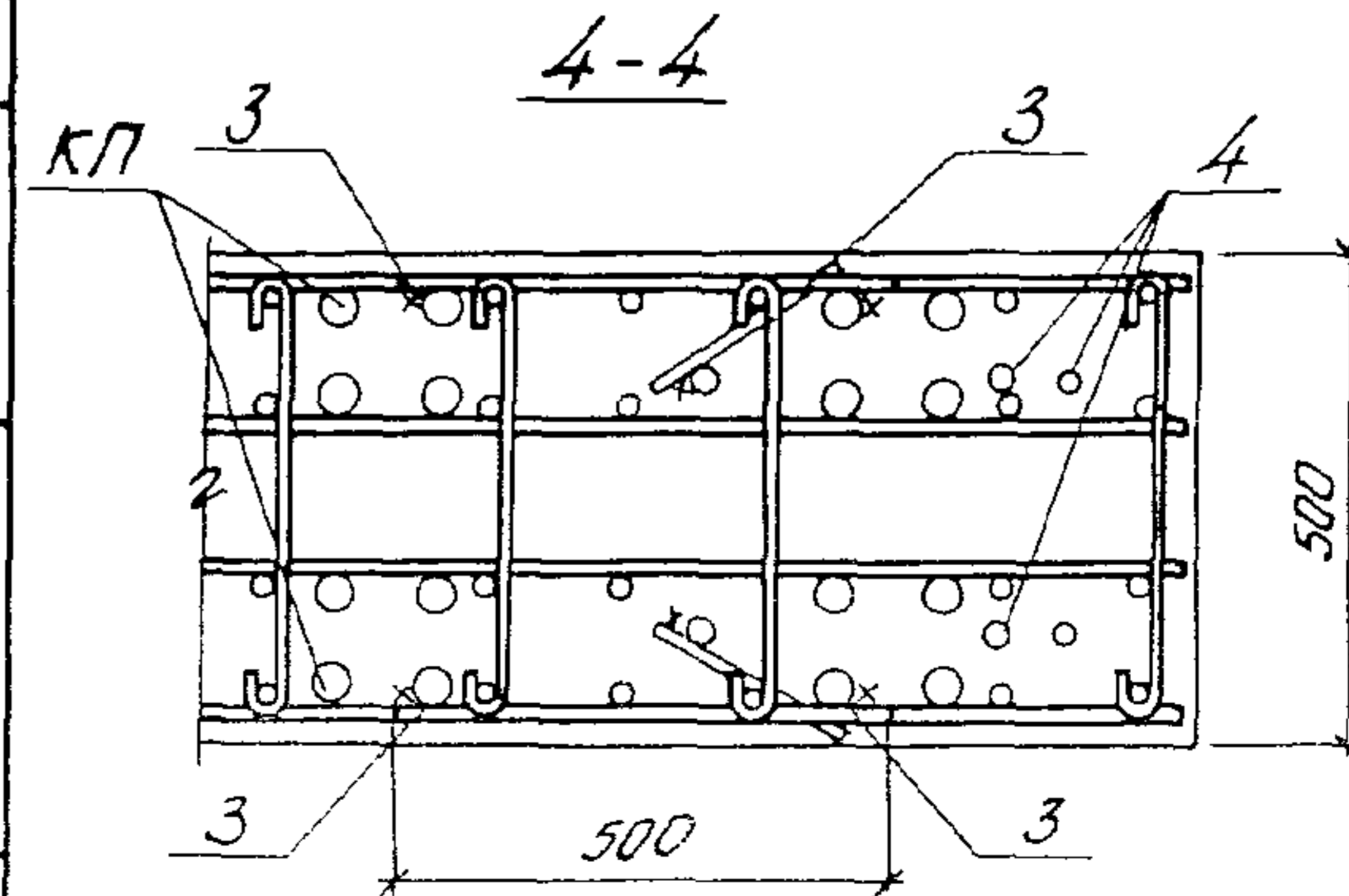
Ось подкрановой балки

1. Маркировку узлов и размер $h_{п.б.}$ смотреть докум. - 3СМ.
2. На виде узла изображение поз. 4 условно приведено для закладных изделий МН7...МН9. Расположение закладных изделий по варианту 1 принято для кранов $Q=20$ с, т; $Q=32$ с; по варианту 2 - для кранов $Q=32$ т; $Q=50$ с, т.
3. Спецификацию смотреть лист 4.
4. В случае использования колонны для создания непрерывной электрической цепи молниезащиты следует установить стержни поз. 3, приварив их к продольной арматуре и анкерам закладного изделия.

ВАРИАНТ 2



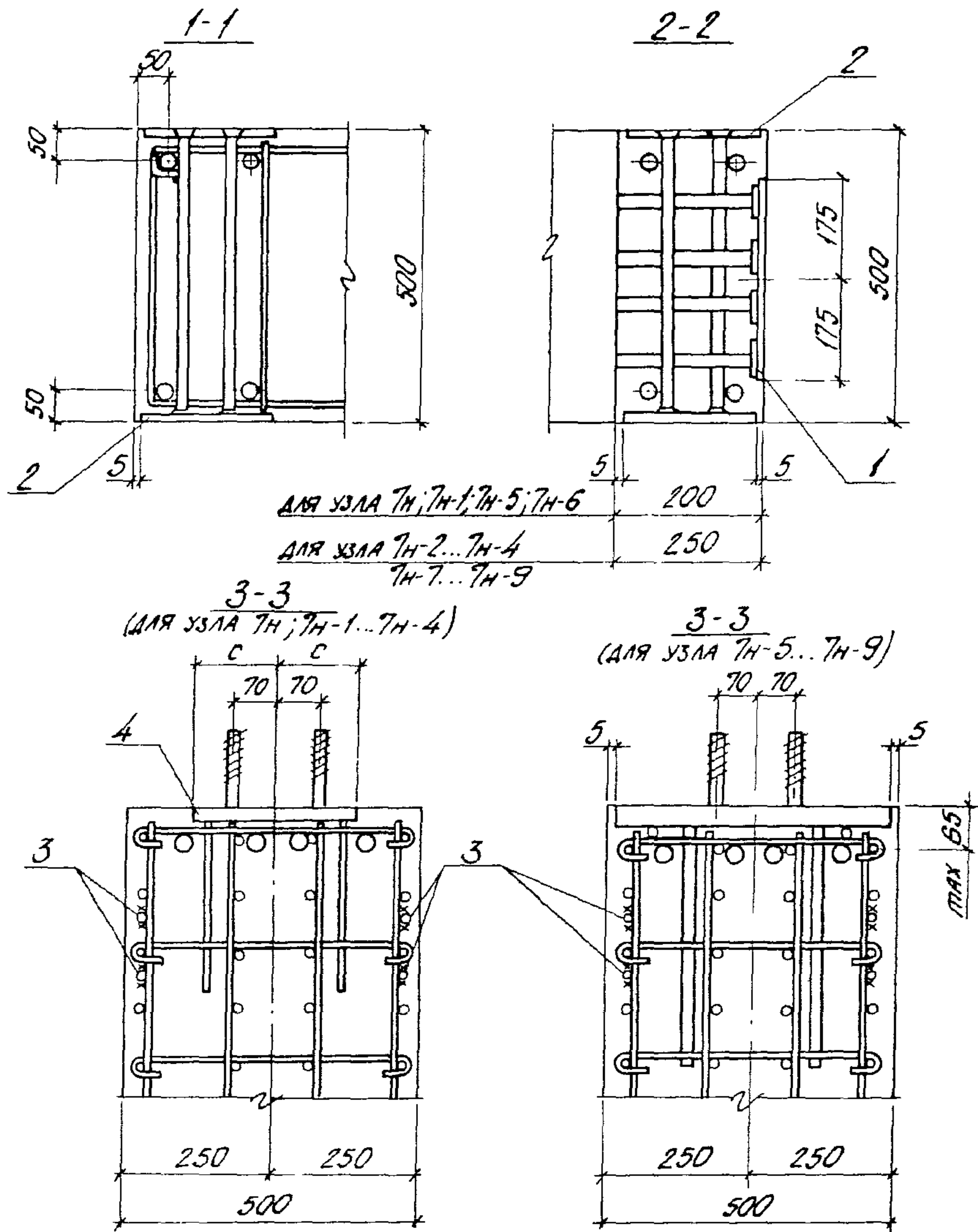
Ось подкрановой балки



МАРКА УЗЛА	РАЗМЕРЫ, ММ	
	б	с
7Н; 7Н-2	250	140
7Н-1; 7Н-3	275	140
7Н-4	300	150
7Н-5; 7Н-7	250	
7Н-6; 7Н-8	275	245
7Н-9	300	

Инв. № подл.	Лист	Дата	Взам. инв. №	1.424.1-10.8-4		
				Узел 7Н; 7Н-1...7Н-9	Стадия	Лист
Исполн.	Провер.	Спец. ГР.	Н.контр.	Начота	Агранович	Харьковский проект

Инв. № подл.	Лист	Дата	Взам. инв. №	1.424.1-10.8-4		
				Лист	Листов	Лист



1.424.1-10.8-4

Лист 3

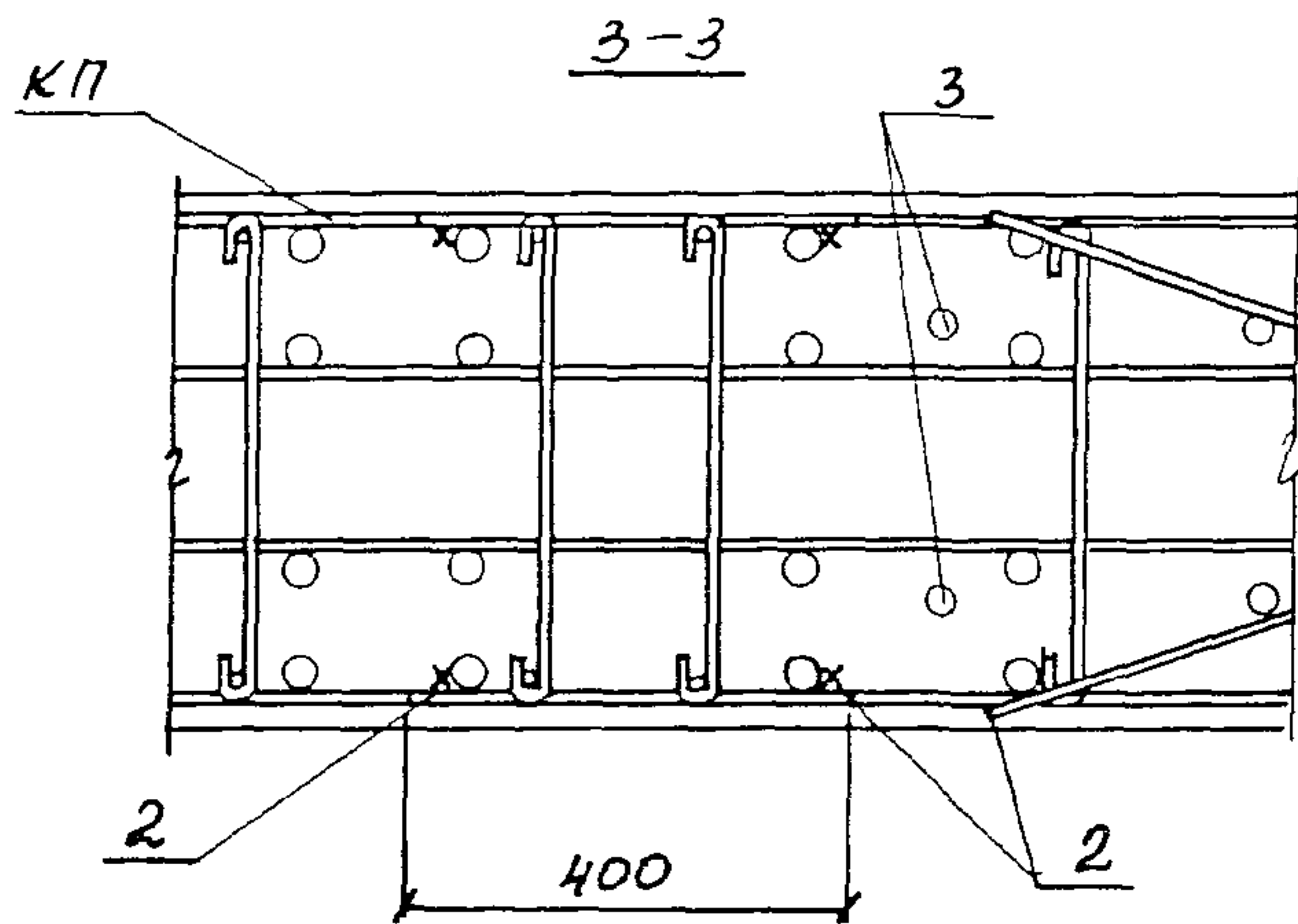
МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
УЗЕЛ 7Н	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН16	1	1.424.1-10.2-165
	2	МН17-1	2	-166
	3	АРМАТУРА ПО ГОСТ 5781-82		БЕЗ ЧЕРТ.
	4	Ф8А1, L=500; 0,20 кг	4	
УЗЕЛ 7Н-1		Поз. 1...3 по узлу 7Н		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8	1	1.424.1-10.2-160
УЗЕЛ 7Н-2		Поз. 1,3,4 по узлу 7Н		
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17-2	2	1.424.1-10.2-166
УЗЕЛ 7Н-3		Поз. 1,3 по узлу 7Н		
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17-2	2	1.424.1-10.2-166
	4	МН8	1	-160
УЗЕЛ 7Н-4		Поз. 1,3 по узлу 7Н		
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17-2	2	1.424.1-10.2-166
	4	МН9	1	-160
УЗЕЛ 7Н-5		Поз. 1...3 по узлу 7Н		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10	1	1.424.1-10.2-161
УЗЕЛ 7Н-6		Поз. 1...3 по узлу 7Н		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН11	1	1.424.1-10.2-161
УЗЕЛ 7Н-7		Поз. 1,3 по узлу 7Н		
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17-2	2	1.424.1-10.2-166
	4	МН10	1	-161
УЗЕЛ 7Н-8		Поз. 1,3 по узлу 7Н		
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17-2	2	1.424.1-10.2-166
	4	МН11	1	-161
УЗЕЛ 7Н-9		Поз. 1,3 по узлу 7Н		
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17-2	2	1.424.1-10.2-166
	4	МН12	1	-161

ИМБ. № ПОЛ. ПОДС. И ДАТА

ВЗЯТ. ИМБ. №

1.424.1-10.8-4

Лист 4



МАРКА УЗЛА	РАЗМЕРЫ, ММ	
	В	С
ВН	250	140
ВН-1	275	
ВН-2	300	150
ВН-3	250	245
ВН-4	275	
ВН-5	300	

1. Маркировку узлов и размер в п.б. смотреть докум. - 3см.
2. На виде узла изображение поз 3 условно приведено для закладных изделий МН10...МН12
3. В случае использования колонны для создания непрерывной электрической цепи молннезащиты следует установить стержни поз. 2, приварив их к продольной арматуре и анкерам закладного изделия поз. 3

1.424.1-10. 8-5

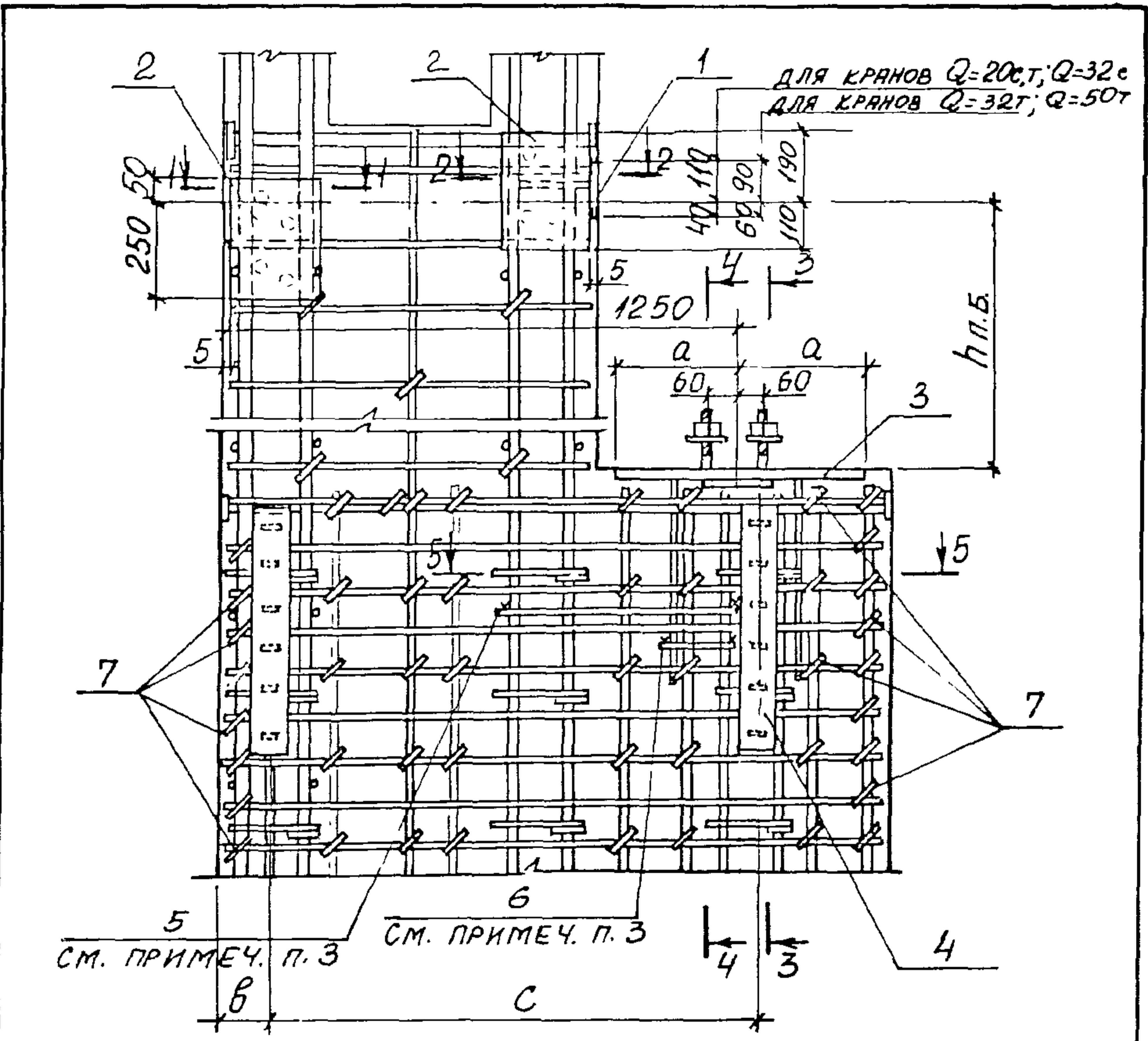
Лист
3

МАРКА УЗЛА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Узел ВН	1	Изделие закладное МН10	2	1.424.1-10. 2-165
		Арматура по ГОСТ 57818		
	2	ФВАТ, l=400, 0,16кВ	8	БЕЗ ЧЕРТ.
	3	Изделие закладное МН7	2	1.424.1-10. 2-160
Узел ВН-1		Поз. 1, 2 по узлу ВН		
	3	Изделие закладное МН8	2	1.424.1-10. 2-160
Узел ВН-2		Поз. 1, 2 по узлу ВН		
	3	Изделие закладное МН9	2	1.424.1-10. 2-160
Узел ВН-3		Поз. 1, 2 по узлу ВН		
	3	Изделие закладное МН10	2	1.424.1-10. 2-161
Узел ВН-4		Поз. 1, 2 по узлу ВН		
	3	Изделие закладное МН11	2	1.424.1-10. 2-161
Узел ВН-5		Поз. 1, 2 по узлу ВН		
	3	Изделие закладное МН12	2	1.424.1-10. 2-161

ИВ. № 100. Подпись и дата. Взам. инв. №

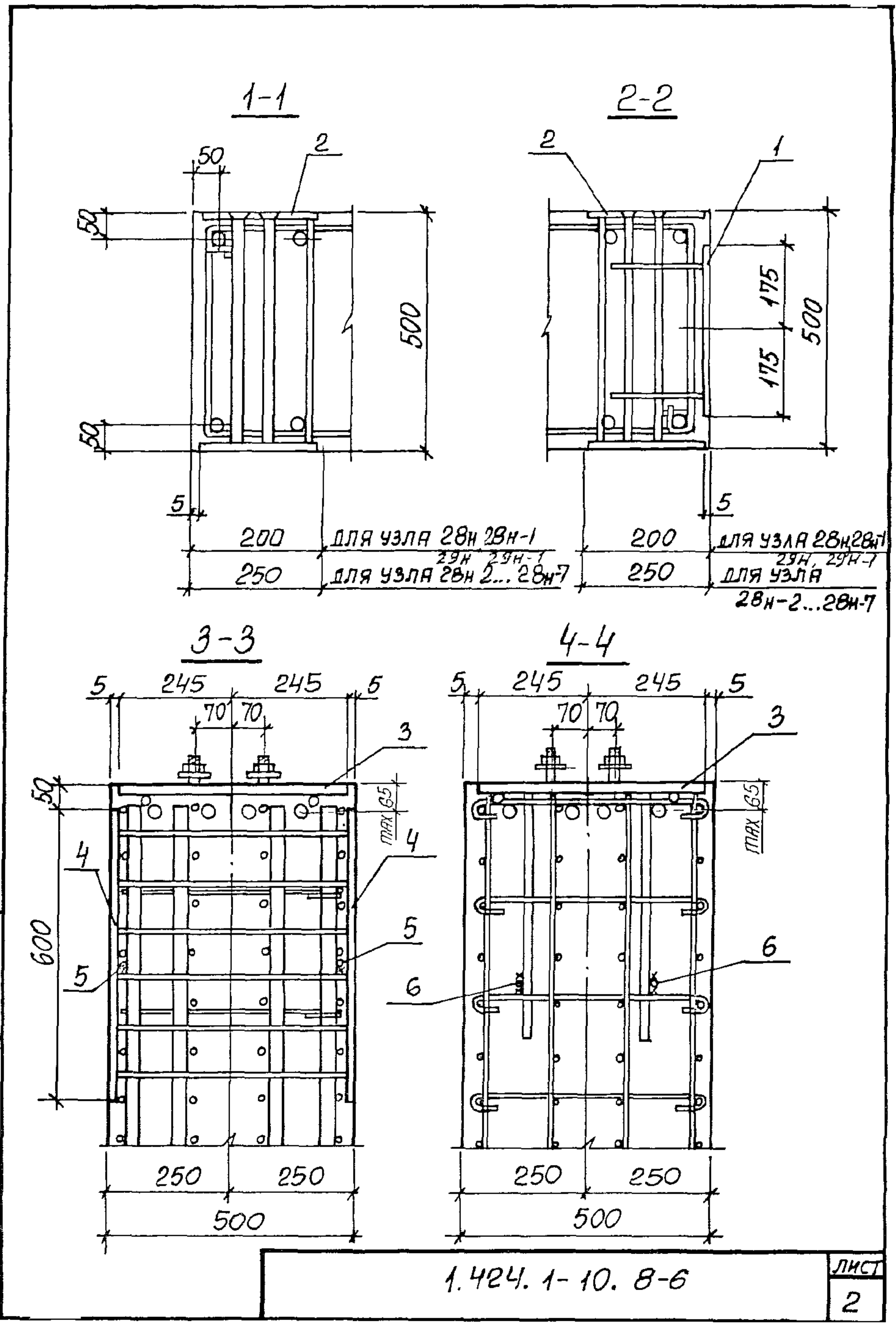
1.424.1-10. 8-5

Лист
4

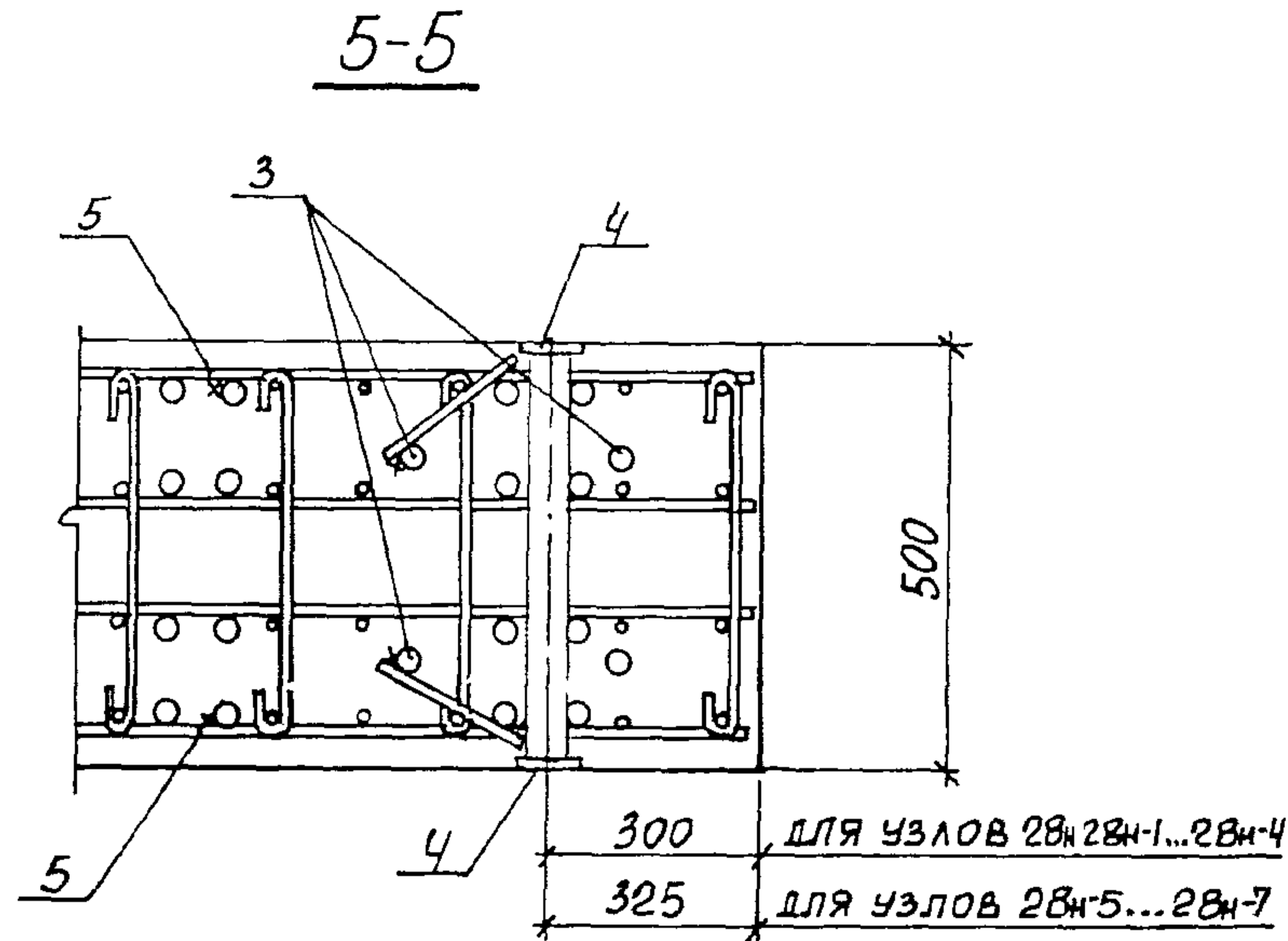


1. МАРКИРОВКУ УЗЛОВ И РАЗМЕР Н.П.Б. СМОТРЕТЬ ДОКУМ - ЗСМ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМОТРЕТЬ ЛИСТ 4.
3. В СЛУЧАЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ КОЛОННЫ ДЛЯ СОЗДАНИЯ НЕПРЕРЫВНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЦЕПИ МОЛНИЕЗАЩИТЫ СЛЕДУЕТ УСТАНОВИТЬ СЕРЖНИ ПОЗ. 5 И 6, ПРИВАРИВ ИХ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ И АНКЕРАМ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ ПОЗ. 3.
4. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПОЗ. 4 ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ, ПРИВЕДЕННЫМИ НА ДОКУМ. 1.424.1-10.6С-77, П. 2.8

ИНВ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.	1.424.1-10.8-6	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.				
	НАЧ. ОТД. АГРАНОВИЧ И.С.		Узел 28н; 28н-1...28н-7	Р	1	4
	Н. КОНТР. КУДРИЧЕВСКАЯ И.И.					
	ГЛ. СПЕЦ. САВЯНСКИЙ В.В.					
	ЗАВ. ГР. КУДРИЧЕВСКАЯ И.И.					
	ИСПОЛН. ГРЕМЬ И.И.					
	ПРОВЕР. ПРОЦЕНКО И.И.		ХАРЬКОВСКИЙ			
			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			



ИНВ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.	1.424.1-10.8-6	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.				
			Узел 28н; 28н-1...28н-7	Р	1	4
			ХАРЬКОВСКИЙ			
			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			



МАРКА УЗЛА	РАЗМЕРЫ, ММ		
	а	б	с
28H	250	100	1200
28H-1	275		
28H-2	250		
28H-3	275		
28H-4	300	125	1150
28H-5	250		
28H-6	275		
28H-7	300		

1.424.1-10.8-6

ЛИСТ

3

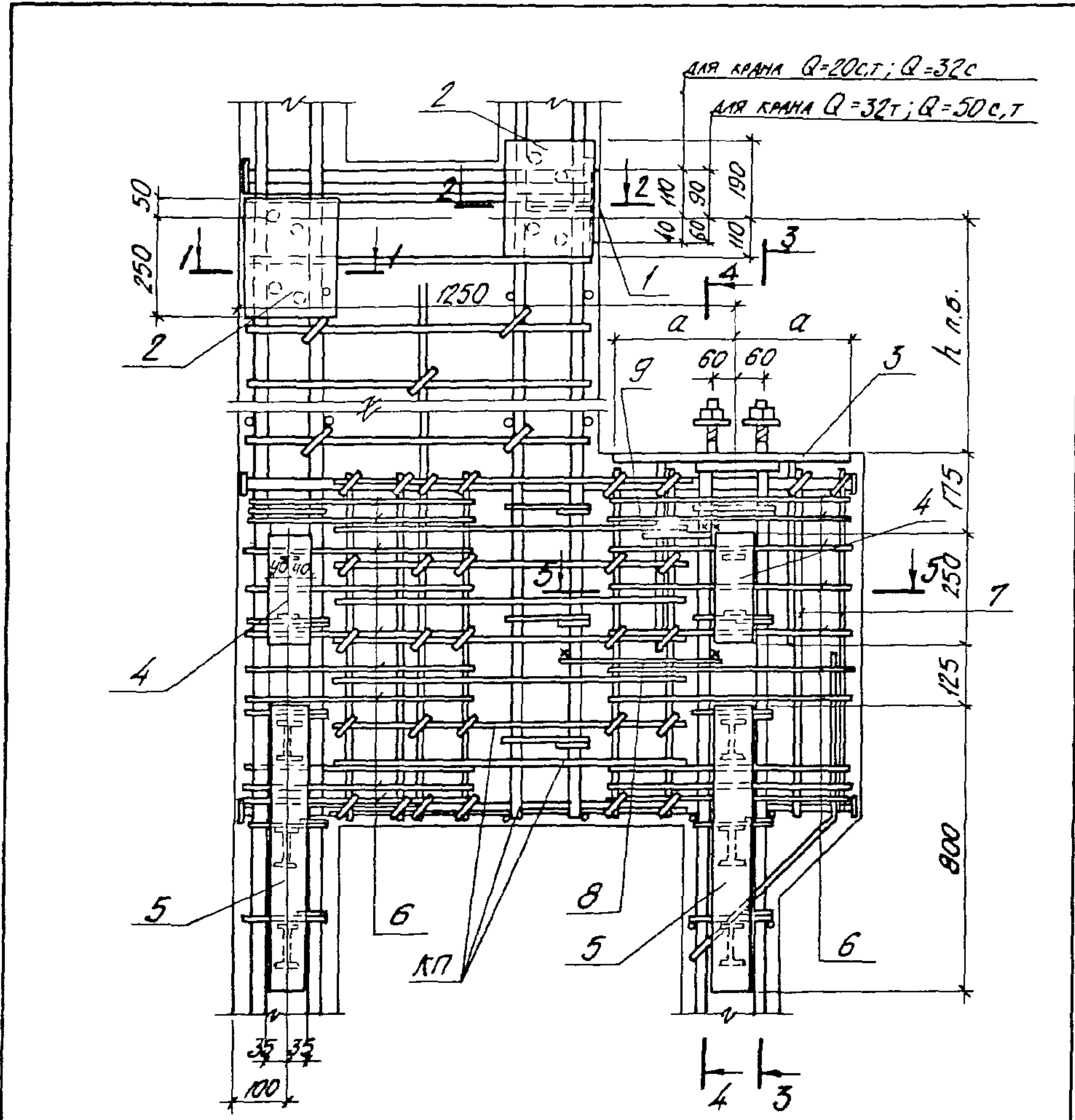
МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
Узел 28H	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН16	1	1.424.1-10.2-165	
	2	МН17	2	-166	
	3	МН34	1	1.424.1-10.6с-158	
	4	МН19	2	1.424.1-10.2-168	
			АРМАТУРА ПО ГОСТ5781-82		
	5	φ8A1, ℓ=500; 0,20кг	2	БЕЗ. ЧЕРТ.	
	6	φ8A1, ℓ=300; 0,12кг	2		
	7	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ6	28	1.424.1-10.6с-153	
Узел 28H-1		Поз.1,2,4...7 по узлу 28H			
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН35	1	1.424.1-10.6с-158	
Узел 28H-2 28H-5		Поз.1,3...7 по узлу 28H			
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17	2	1.424.1-10.2-166	
Узел 28H-3 28H-6		Поз.1,4...7 по узлу 28H			
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДН. МН17-2	2	1.424.1-10.2-166	
	3	МН35	1	1.424.1-10.6с-158	
Узел 28H-4; 28H-7.		Поз.1,4...7 по узлу 28H			
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДН. МН17	2	1.424.1-10.2-166	
	3	МН36	1	1.424.1-10.6с-158	

ИНВ. Лист Подпись и дата ВЗЯМ. ИИВМ

1.424.1-10.8-6

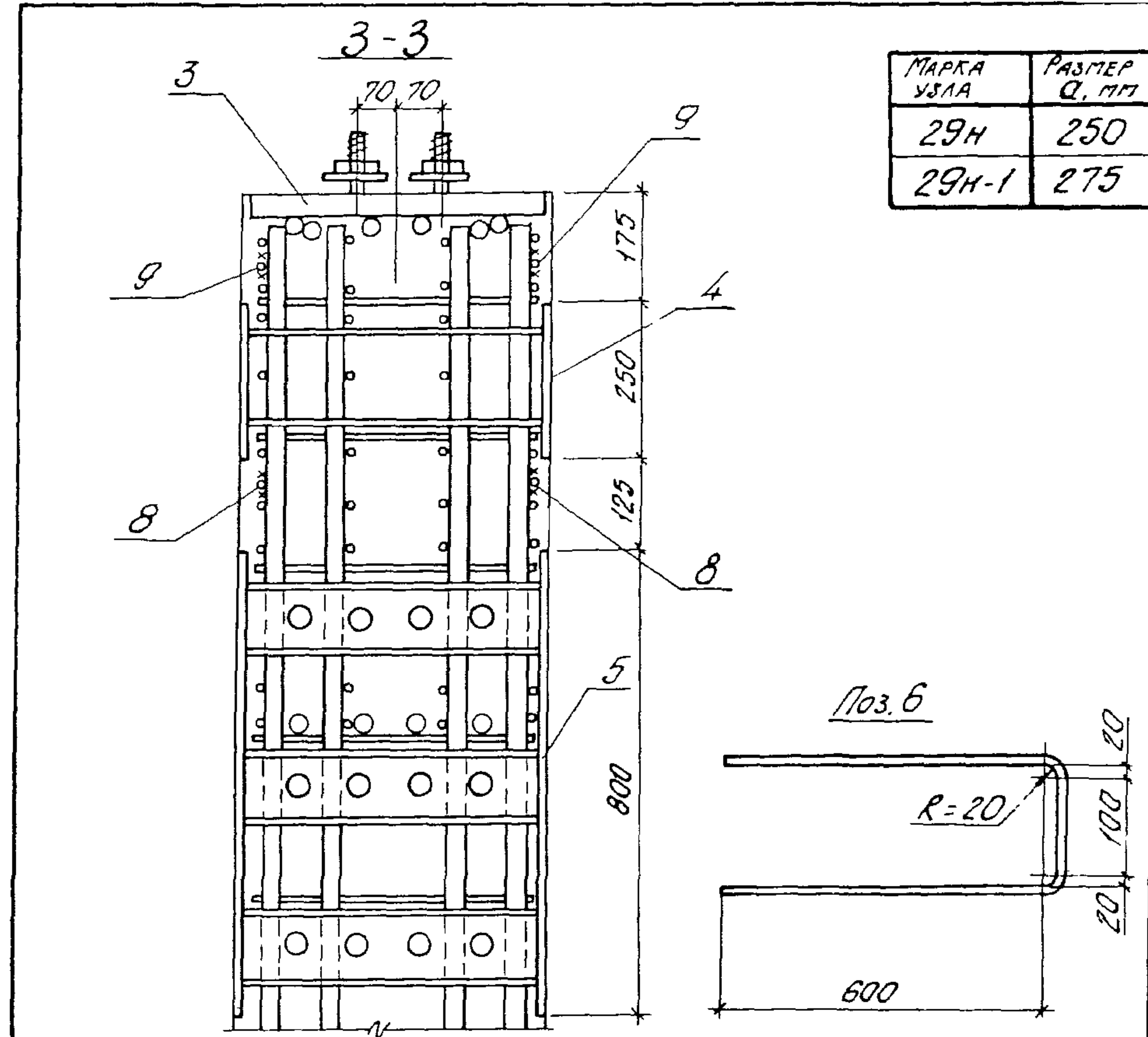
ЛИСТ

4



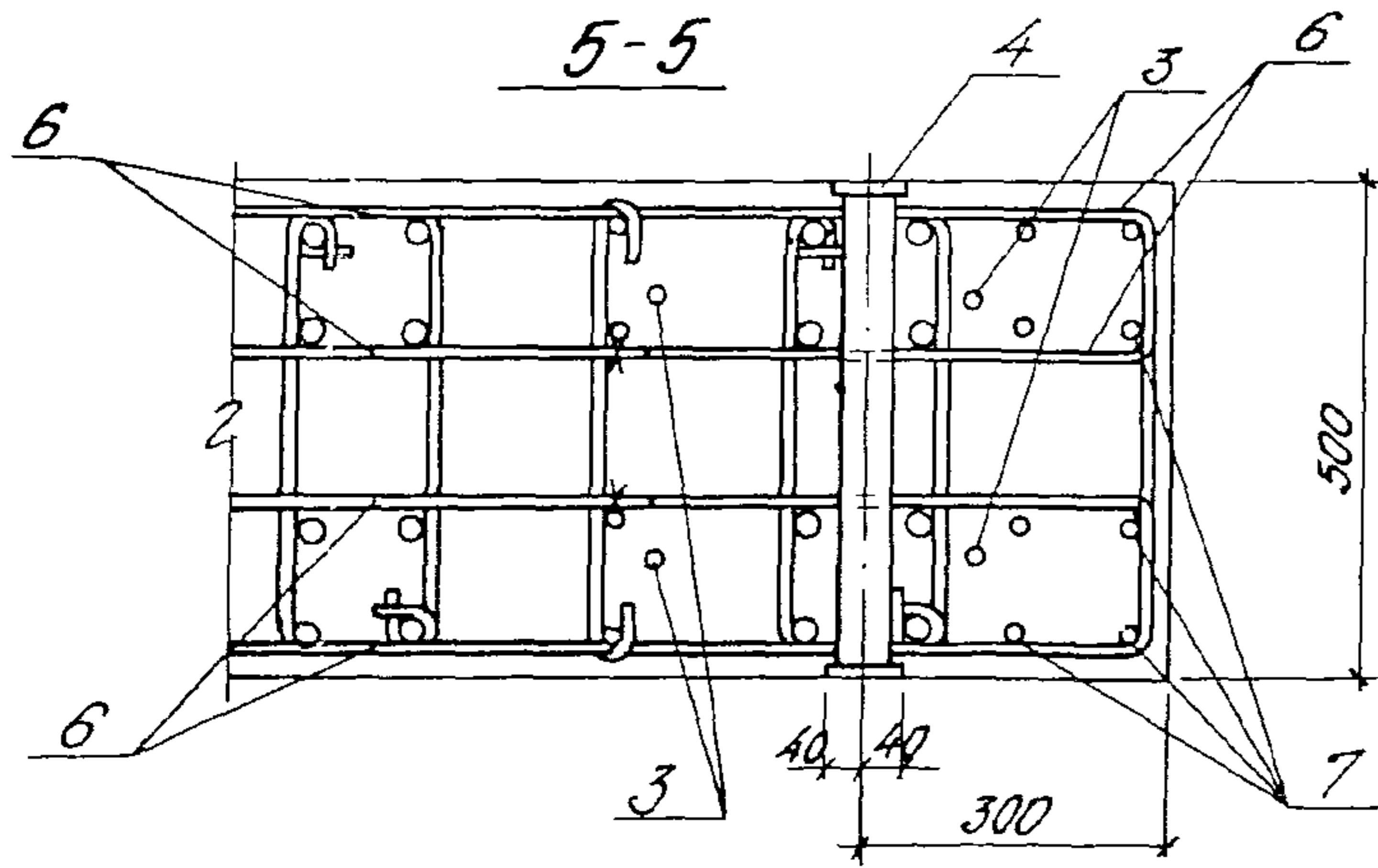
ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 2

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Нач. отд.	АГРАНОВИЧ	И.И.	1.424.1-10.8-7	Стадия	Лист	Листов
			Н. контр.	Будановская	У.И.				
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Гл. спец.	САВРАНСКИЙ	И.И.	Узел 29Н; 29Н-1	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
			Зав. гр.	Будановская	У.И.				
			Исполн.	ТРЕМЛЬ	И.И.				
			Провер	ПРОЦЕНКО	И.И.				



1. Маркировку узлов и размер h п.б. смотреть докум. - 3СМ.
2. Спецификацию смотреть лист 3.
3. В случае использования колонны для создания непрерывной электрической цепи молниезащиты следует установить стержни поз. 8 и 9, приварив их к продольной арматуре и анкерам закладного изделия поз. 3.
4. Сетку (поз. 5б пространственного каркаса) в пределах установки закладных изделий поз. 4 и 5 (МН40 и МН39) необходимо вырезать и заменить стержнями поз. 6 и 7 (см. спецификацию).
5. Поз 6 привязать вязальной проволокой к сеткам пространственного каркаса (поз 5), поз. 7 привязать к поз. 6.
6. Сечения 1-1, 2-2 и 4-4 смотреть докум - 6.

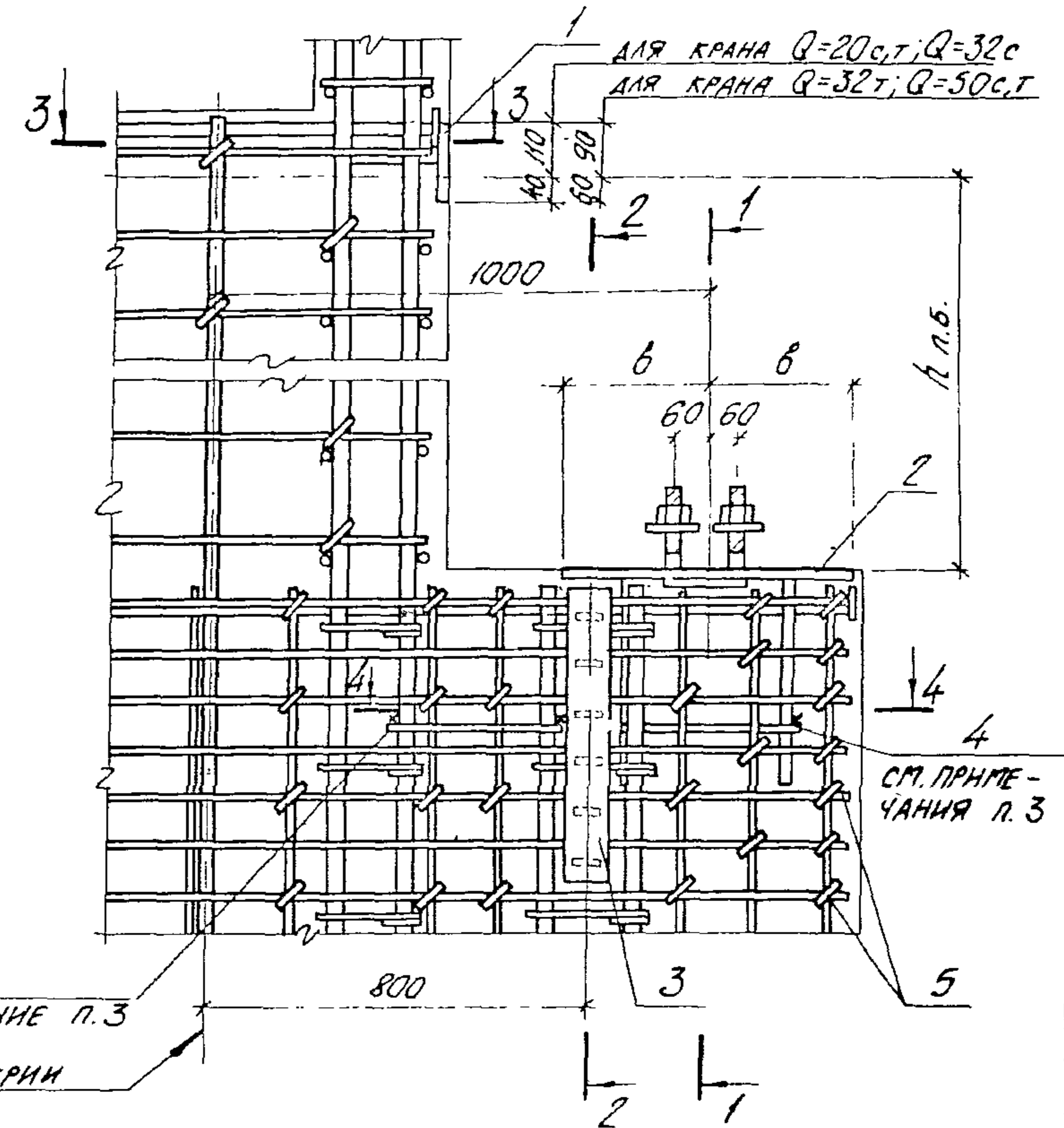
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	1.424.1-10.8-7		
			Лист	2	



МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
УЗЕЛ 29Н	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН16	1	1.424.1-10.2-165	
	2	МН17-1	2	-166	
	3	МН34	1	1.424.1-10.6с-158	
	4	МН40	2	-162	
	5	МН39	2	-161	
		Арматура по ГОСТ 5781-82			
	6	φ8AIII, l=1630; 0,64кг	40	см. ЭСКИЗ	
	7	φ8AIII, l=1440; 0,57кг	8	БЕЗ. ЧЕРТ.	
	8	φ8AI, l=500; 0,20кг	2		
9	φ8AI, l=300; 0,12кг	2			
УЗЕЛ 29Н-1		Поз. 1,2,4...9 по узлу 29Н			
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН35	1	1.424.1-10.6с-158	

1.424.1-10.8-7

Лист
3



1. Маркировку услов и размер h п.б. смотреть докум. 30М.
2. Спецификацию смотреть лист 3.
3. В случае использования колонны для создания непрерывной электрической цепи молниезащиты следует установить стержни поз. 4, приварив их к продольной арматуре и анкерам закладного изделия поз. 2.
4. Установку закладных изделий поз. 3 производить в соответствии с указаниями, приведенными на докум. 1.424.1-10.6с-ТТ, п. 28.

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

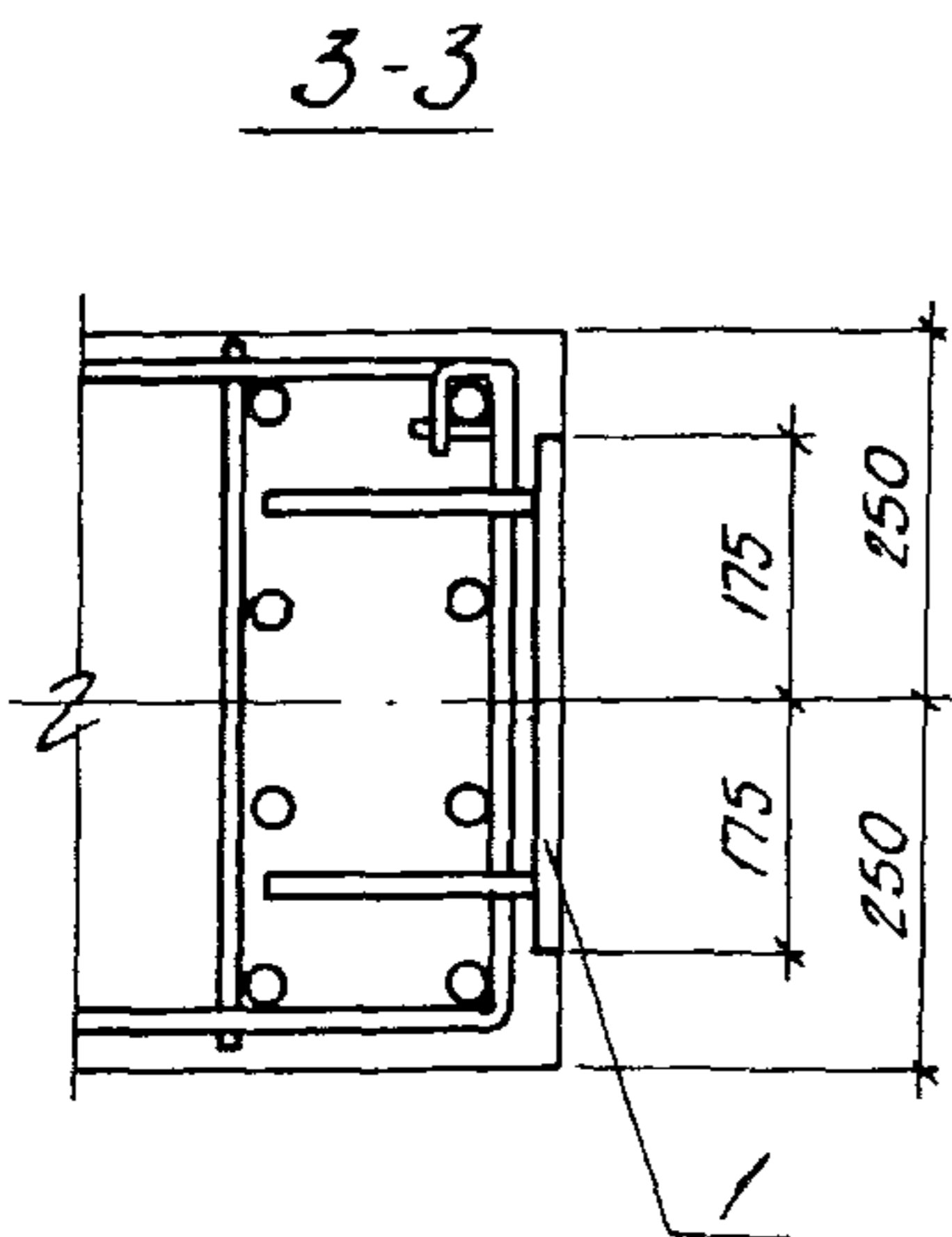
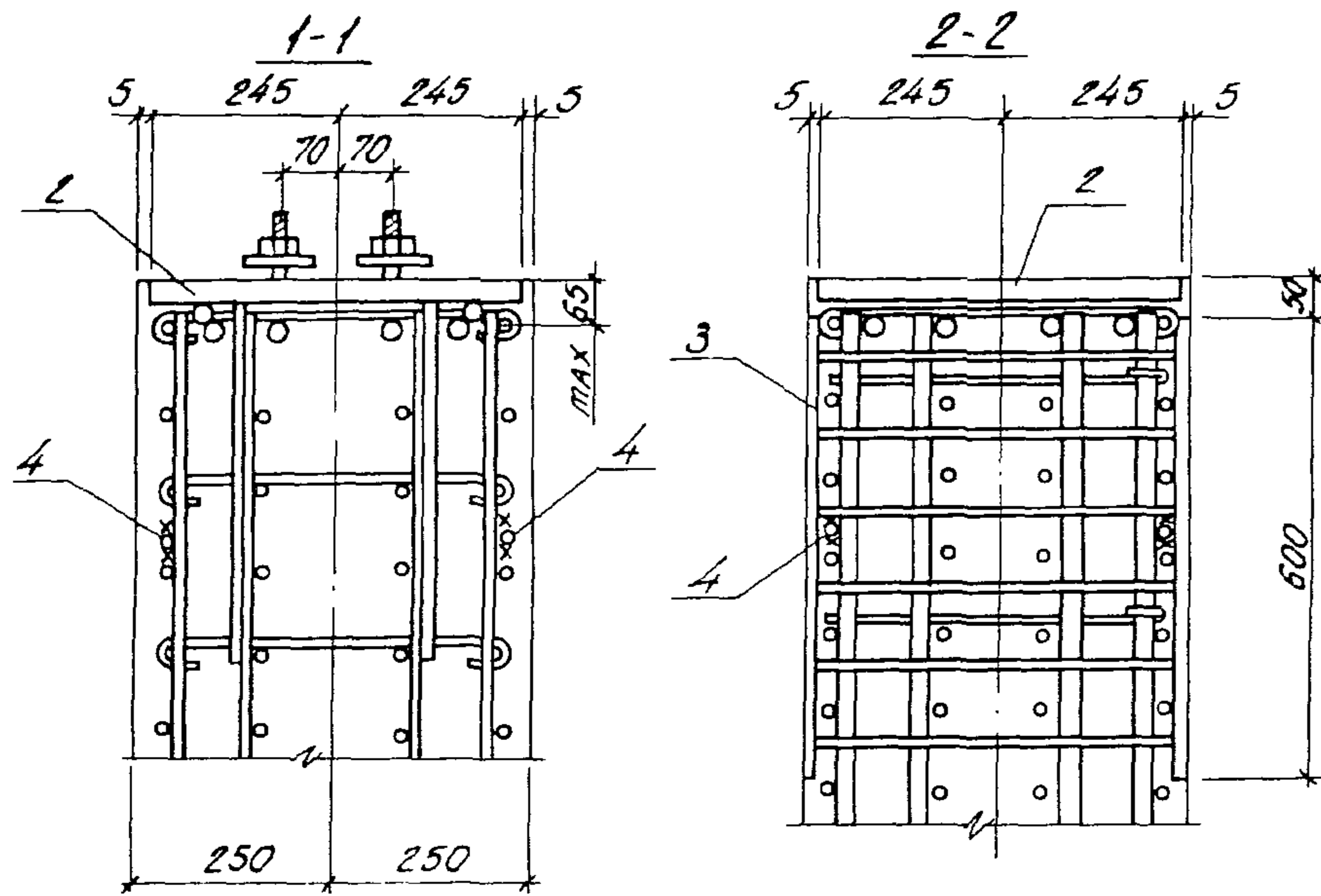
Науч. отд. Агранович
Н. контр. Савранский
Гл. спец. Савранский
Рук. гр. Бударневская
Исполн. Третьяк
Провер. Проценко

1.424.1-10.8-8

УЗЕЛ 30Н, 30Н 1, 30Н-2

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	3

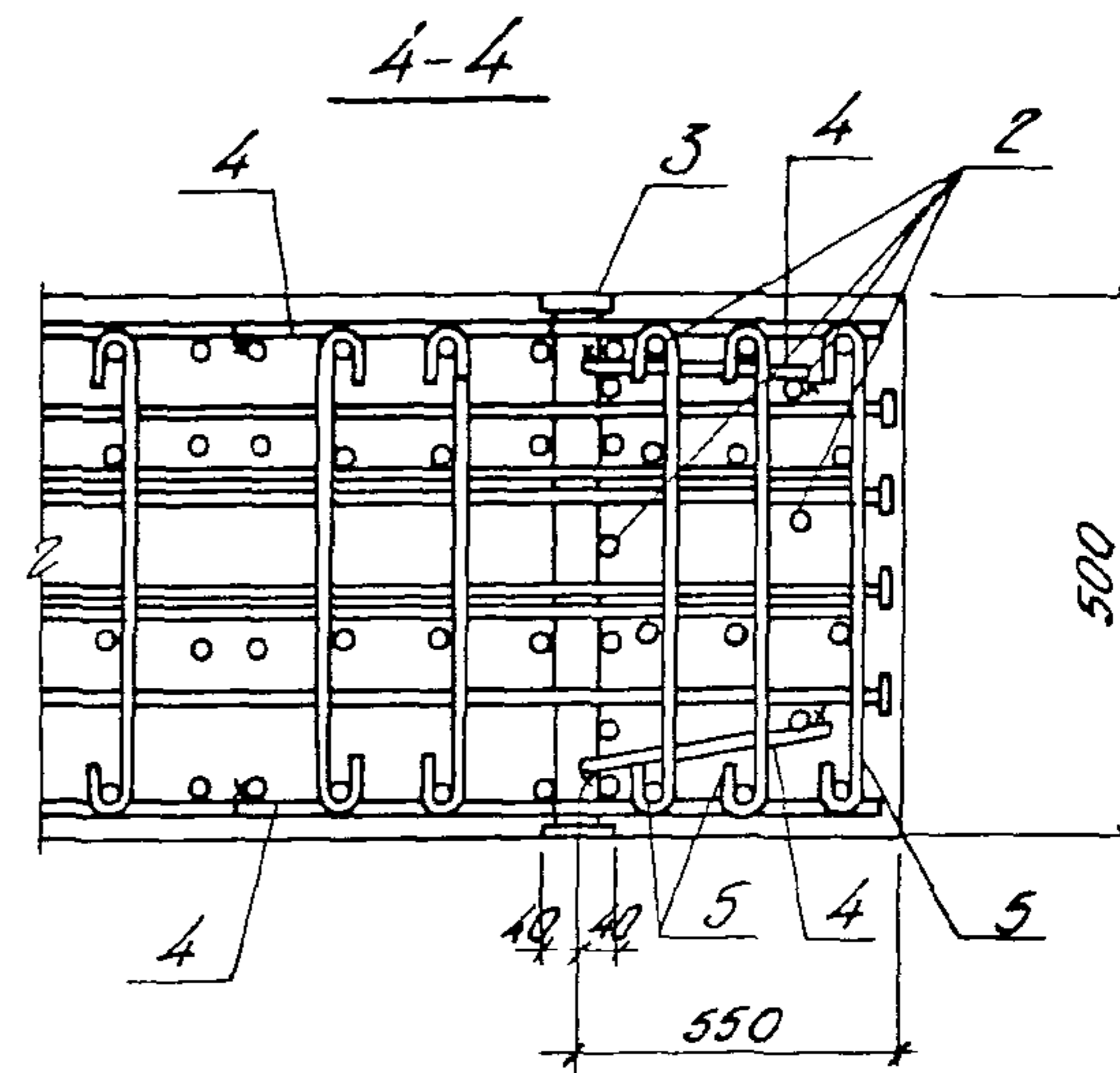
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА УЗЛА	РАЗМЕР В, мм
30H	250
30H-1	275
30H-2	300

1.424.1-10.8-8

Лист
2



МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Узел 30H	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН16	2	1.424.1-10.2-165
	2	МН34	2	1.424.1-10.6с-158
	3	МН19	2	1.424.1-10.2-168
		АРМАТУРА ПО ГОСТ 5781-82		
	4	Ø8A1; ρ=400; 0,16 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.
Узел 30H-1	5	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ6	62	1.424.1-10.6с-153
		ПОЗ. 1,3...5 ПО УЗЛУ 30H		
Узел 30H-2	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН35	2	1.424.1-10.6с-158
		ПОЗ. 1,3...5 ПО УЗЛУ 30H		
Узел 30H-2	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН36	2	1.424.1-10.6с-158

ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА
ВЗЯТ. МНВ. №

1.424.1-10.8-8

Лист
3

СВЯЗИ В НАДКРАНОВОЙ ЧАСТИ КОЛОНН

Высота этажа, м	Ветровой район	КРАЙНИЙ РЯД КОЛОНН												СРЕДНИЙ РЯД КОЛОНН			
		ШАГ 6 м				ШАГ 12 м С ФАХВЕРКОВЫМИ СТОЙКАМИ				ШАГ 12 м БЕЗ ФАХВЕРКОВЫХ СТОЕК							
		ПРОЛЕТ, м															
		30		36		30		36		30		36		30		36	
		Грузоподъемность, т и режим работы КРАНА															
		20с,т 32с	32т 50с,т	20с,т 32с	32т 50с,т	20с,т 32с	32т 50с,т	20с,т 32с	32т 50с,т	20с,т 32с	32т 50с,т	20с,т 32с	32т 50с,т	20с,т 32с	32т 50с,т	20с,т 32с	32т 50с,т
15,6	I	BC 305	BC 306	BC 305	BC 306	BC 305	BC 306	BC 305	BC 306	BC 301	BC 303	BC 301	BC 303	BC 301	BC 303	BC 301	BC 303
	II	BC 305	BC 306	BC 305	BC 306	BC 305	BC 306	BC 305	BC 306	BC 301	BC 303	BC 301	BC 303	BC 301	BC 303	BC 302	BC 304
	III	BC 305	BC 306	BC 305	BC 306	BC 305	BC 306	BC 305	BC 306	BC 301	BC 303	BC 302	BC 304	BC 302	BC 304	BC 302	BC 304
	IV	BC 305	BC 306	BC 305	BC 306	BC 305	BC 306	BC 305	BC 306	BC 302	BC 304	BC 302	BC 304	BC 302	BC 304	BC 302	BC 304
16,8	I	BC 305	BC 306	BC 305	BC 306	BC 305	BC 306	BC 305	BC 306	BC 301	BC 303	BC 301	BC 303	BC 301	BC 303	BC 301	BC 303
	II	BC 305	BC 306	BC 305	BC 306	BC 305	BC 306	BC 305	BC 306	BC 301	BC 303	BC 301	BC 303	BC 301	BC 304	BC 302	BC 304
	III	BC 305	BC 306	BC 305	BC 306	BC 305	BC 306	BC 305	BC 306	BC 301	BC 304	BC 302	BC 304	BC 302	BC 304	BC 302	BC 304
	IV	BC 305	BC 306	BC 305	BC 306	BC 305	BC 306	BC 305	BC 306	BC 302	BC 304	BC 302	BC 304	BC 302	BC 304	BC 302	BC 304
18,0	I	BC 305	BC 306	BC 305	BC 306	BC 305	BC 306	BC 305	BC 306	BC 301	BC 303	BC 301	BC 303	BC 301	BC 303	BC 301	BC 303
	II	BC 305	BC 306	BC 305	BC 306	BC 305	BC 306	BC 305	BC 306	BC 301	BC 303	BC 301	BC 304	BC 301	BC 304	BC 302	BC 304
	III	BC 305	BC 306	BC 305	BC 306	BC 305	BC 306	BC 305	BC 306	BC 302	BC 304	BC 302	BC 304	BC 302	BC 304	BC 302	BC 304
	IV	BC 305	BC 306	BC 305	BC 306	BC 305	BC 306	BC 305	BC 306	BC 302	BC 304	BC 302	BC 304	BC 302	BC 304	BC 302	BC 304

ИЗЧ. ОТД. АГРАНОВИЧ	И. КОНТР. САВРАНСКИЙ	ГЛ. СПЕЦ. САВРАНСКИЙ	ЗЯВ. ГР. КУДРИЧЕВСКАЯ	ИСПОЛН. ЧЕРНИКОВСКАЯ	ПРОВЕР. КУДРИЧЕВСКАЯ	1.424.1-10.8-9СМ	КЛЮЧ ПОДБОРА СВЯЗЕЙ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВОЗВОДИМЫХ В НЕСЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ И РАЙОНАХ С РАСЧЕТНОЙ СЕЙС- МИЧНОСТЬЮ ДО 6 БАЛЛОВ	СТАДИЯ Р	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
							ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

СВЯЗИ В НАДКРАНОВОЙ ЧАСТИ КОЛОНН

КРАЙНИЙ РЯД КОЛОНН

ШАГ КОЛОНН	ТИП СТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, Т И РЕЖИМ РАБОТЫ КРАНА	МАРКА СВЯЗИ	ДОПУСКАЕМАЯ НАГРУЗКА, кН	ПОДАТЛИВОСТЬ, м/кН·10 ⁻⁵
6м	ЖЕЛЕЗО-БЕТОННЫЕ	20с.,т. 32с.	ВС 349	580	0,34
			ВС 351	390	0,44
		32т. 50с.,т.	ВС 350	440	0,43
			ВС 352	310	0,56
	СТАЛЬНЫЕ	20с.,т. 32с.	ВС 349	400	0,44
			ВС 351	250	0,57
32т. 50с.,т.	ВС 350	320	0,56		
	ВС 352	190	0,72		
12м С ФАХВЕРКОМ	ЖЕЛЕЗО-БЕТОННЫЕ	20с.,т. 32с.	ВС 353	530	0,33
			ВС 355	370	0,43
		32т. 50с.,т.	ВС 354	520	0,42
			ВС 356	430	0,39
	СТАЛЬНЫЕ	20с.,т. 32с.	ВС 345	630	0,37
			ВС 347	450	0,42
32т. 50с.,т.	ВС 346	520	0,47		
	ВС 348	360	0,53		
12м БЕЗ ФАХВЕРКА	ЖЕЛЕЗО-БЕТОННЫЕ	20с.,т. 32с.	ВС 342	520	0,34
			ВС 344	230	0,49
		32т. 50с.,т.	ВС 341	480	0,37
			ВС 343	250	0,55
	СТАЛЬНЫЕ	20с.,т. 32с.	ВС 334	490	0,40
			ВС 342	360	0,44
32т. 50с.,т.	ВС 336	440	0,44		
	ВС 341	330	0,48		

СРЕДНИЙ РЯД КОЛОНН

ТИП ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, Т И РЕЖИМ РАБОТЫ КРАНА	МАРКА СВЯЗИ	ДОПУСКАЕМАЯ НАГРУЗКА, кН	ПОДАТЛИВОСТЬ, м/кН·10 ⁻⁵
СТАЛЬНЫЕ С ПОДСТРОПИЛЬНЫМИ КОНСТРУКЦИЯМИ И БЕЗ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ; ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БЕЗ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ	20с.,т. 32с.	ВС 333	1150	0,26
		ВС 334	760	0,30
	32т. 50с.,т.	ВС 335	1010	0,29
		ВС 336	700	0,33
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ С ПОДСТРОПИЛЬНЫМИ КОНСТРУКЦИЯМИ	20с.,т. 32с.	ВС 337	1290	0,23
		ВС 338	880	0,26
	32т. 50с.,т.	ВС 339	1140	0,25
		ВС 340	800	0,29

При применении железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм (см. п. 3.2 пояснительной записки к выпуску 0-1с - докум. 1.424.1-10.0-1с-ПЗ) высота связей ВС 337... ..ВС 340 должна быть уменьшена на 100 мм. Указания по изменению габарита этих связей смотрите п. 5.3 технических требований (докум. - ТТ).

Нач. отд.	АГРЯНОВИЧ	<i>[подпись]</i>		1.424.1-10.8-10СМ	Ключи подбора связей для зданий, возводимых в районах с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов.	Стандия	Лист	Листов
Н. контр.	САВРЯНСКИЙ	<i>[подпись]</i>				Р		1
Гл. спец.	САВРЯНСКИЙ	<i>[подпись]</i>				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
Зав. гр.	КУДРИЧЕВСКАЯ	<i>[подпись]</i>						
Исполн.	ХАЙНСОН	<i>[подпись]</i>						
Провер.	САВРЯНСКИЙ	<i>[подпись]</i>						

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

- 1.1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СВЯЗЕЙ, РАЗМЕЩАЕМЫХ В НАДКРАНОВОЙ ЧАСТИ КОЛОНН, СМОТРИТЕ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ - ПЗ).
- 1.2. РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СВЯЗЕЙ СМОТРИТЕ НА ДОКУМ. - 11СМ... - 13СМ.
- 1.3. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ СВЯЗЕЙ СМОТРИТЕ НА ДОКУМ. - 14... - 43.

2. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

- 2.1. СВЯЗИ, РАЗМЕЩАЕМЫЕ В НАДКРАНОВОЙ ЧАСТИ КОЛОНН, ПОЛУРАСКОСНЫЕ СЖАТО-РАСТЯНУТЫЕ.
- 2.2. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ НАГРУЗОК МЕЖДУ ВЕТВЯМИ СВЯЗЕЙ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТИПА СТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ СМОТРИТЕ НА СХЕМАХ, ПРИВЕДЕННЫХ НА ДОКУМ. - 11СМ... - 13СМ.
- 2.3. ВСЕ ЗАВОДСКИЕ И МОНТАЖНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ. МИНИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ШВА 80 ММ. НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ ВАРИТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ. ВСЕ ОТВЕРСТИЯ $\Phi 23$ ММ, ОВАЛЬНЫЕ 23x40 ММ ПОД БОЛТЫ М 20. ВСЕ ОБРЕЗЫ 45 ММ, КРОМЕ ОГОВОРЕННЫХ.
МОНТАЖНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ НА БОЛТАХ ПО ГОСТ 7798-70 КЛАССА ТОЧНОСТИ В С ПОЛЕМ ДОПУСКА РЕЗЬБЫ 88 КЛАССА ПРОЧНОСТИ 5,8 БЕЗ ПОКРЫТИЯ
ГАЙКИ ПО ГОСТ 5915-70 С ПОЛЕМ ДОПУСКА РЕЗЬБЫ 7Н КЛАССА ПРОЧНОСТИ 5 БЕЗ ПОКРЫТИЯ.

3. РАСЧЕТНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

- 3.1. РАСЧЕТ СВЯЗЕЙ ПРОИЗВЕДЕН В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГЛАВЫ СНиП II-23-81* "СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ. НОРМЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ"
- 3.2. ДОПУСКАЕМЫЕ НАГРУЗКИ НА СВЯЗИ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В ЗДАНИЯХ С РАСЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7 И 8 БАЛ-

НАЧ. ОТД.	КРЫЖБА		1.424.1-10.8-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ СВЯЗЕЙ, РАЗМЕЩАЕМЫХ В НАДКРАНОВОЙ ЧАСТИ КОЛОНН	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ШЕЙНИН				Р	1	2
ГЛ. КОНСТ.	ШЕЙНИН				УкрНИИпроектсталь-		
ГЛ. ИНЖ. Л.	САНКОВСКАЯ				КОНСТРУКЦИЯ		
РУК. ГР.	НЕМЧИНОВА						
ПРОВЕР.	НЕМЧИНОВА						
ИСПОЛН.	ЛИТВИН						

ЛОВ (СМ. ДОКУМ. - 12СМ; - 13СМ) ОПРЕДЕЛЕННЫ ПО ХАРАКТЕРИСТИКАМ СЕЧЕНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ СВЯЗЕЙ. МАКСИМАЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ УКАЗАННЫХ ДОПУСКАЕМЫХ НАГРУЗОК ОГРАНИЧЕНЫ НЕСУЩИМИ СПОСОБНОСТЯМИ УЗЛОВ КРЕПЛЕНИЯ СВЯЗЕЙ И ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК К КОЛОННАМ.

- 3.3. ПРЕДЕЛЬНАЯ ГИБКОСТЬ СВЯЗЕЙ, РАЗРАБОТАННЫХ В НАСТОЯЩЕМ ВЫПУСКЕ, ПРИНЯТА 200.

4. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ

- 4.1. ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПРИНЯТА СТАЛЬ ПО ГОСТ 27772-88 "ПРОКАТ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ", А ТАКЖЕ В СООТВЕТСТВИИ С ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР ОТ 21.11.86Г. №28 "ОБ УТВЕРЖДЕНИИ СОКРАЩЕННОГО СОРТАМЕНТА МЕТАЛЛОПРОКАТА."
- 4.2. МАТЕРИАЛ ДЛЯ СВАРКИ СЛЕДУЕТ ПРИНИМАТЬ ПО ТАБЛИЦЕ 5,5 ГЛАВЫ СНиП-23-81 "СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ."
- 4.3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 И Э42А ПО ГОСТ 9467-75.

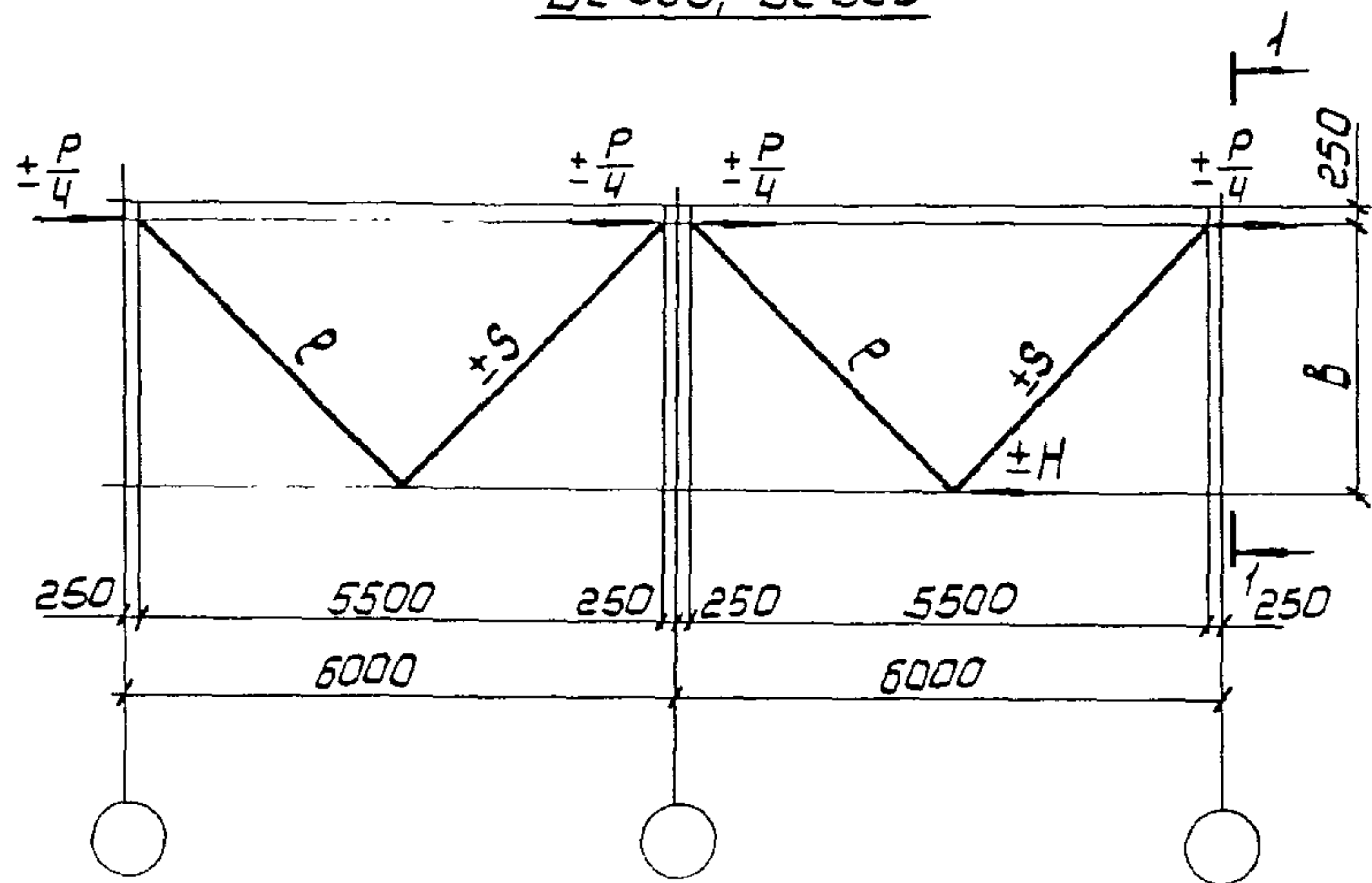
5. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ И МОНТАЖУ

- 5.1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ И МОНТАЖ СВЯЗЕЙ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СНиП III-18-75 "ПРАВИЛА ПРОИЗВОДСТВА И ПРИЕМКИ РАБОТ. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ."
- 5.2. ЗАЩИТА СТАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ ОТ КОРРОЗИИ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СНиП 2.03-11-85 "ЗАЩИТА СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОТ КОРРОЗИИ."
- 5.3. ПРИ ПРИМЕНЕНИИ СВЯЗЕЙ ВС337... ВС34С В ЗДАНИЯХ С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ ПОДСТРОПИЛЬНЫМИ КОНСТРУКЦИЯМИ, ИМЕЮЩИМИ ВЫСОТУ НА ОСПРЕ 70СМ, УКАЗАННЫЕ СВЯЗИ СЛЕДУЕТ ИЗГОТОВЛИВАТЬ С ГЕОМЕТРИЧЕСКИМИ РАЗМЕРАМИ, ПРИВЕДЕННЫМИ НА РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ СВЯЗЕЙ В СКОБЛЫХ (СМ. ДОКУМ. - 21... - 27)

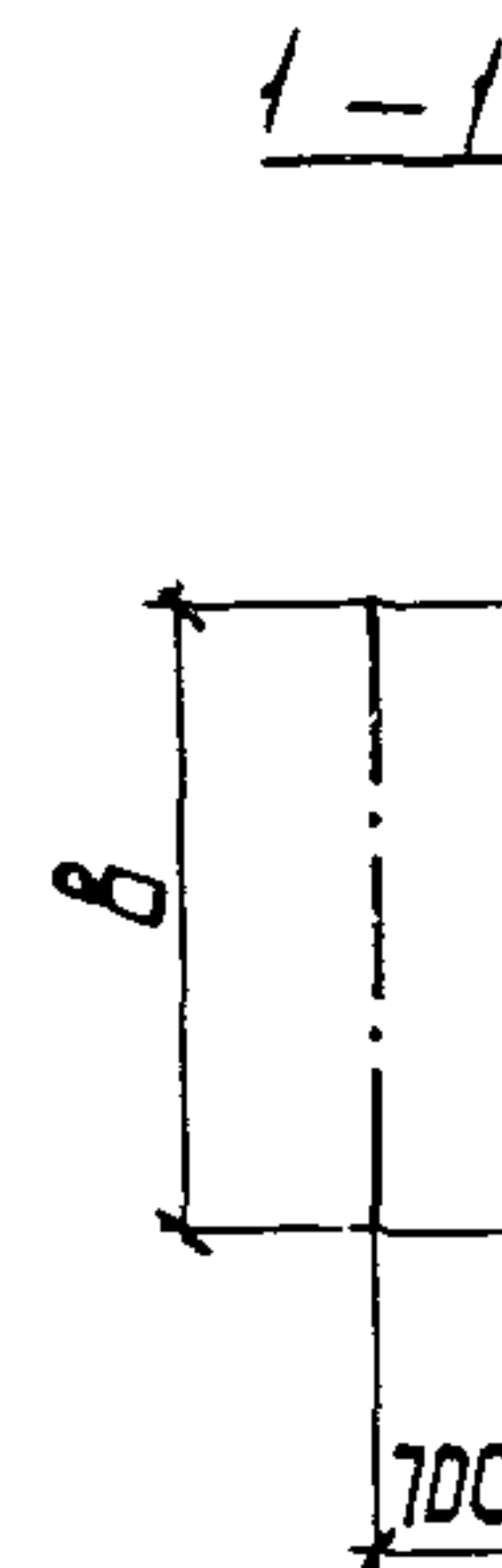
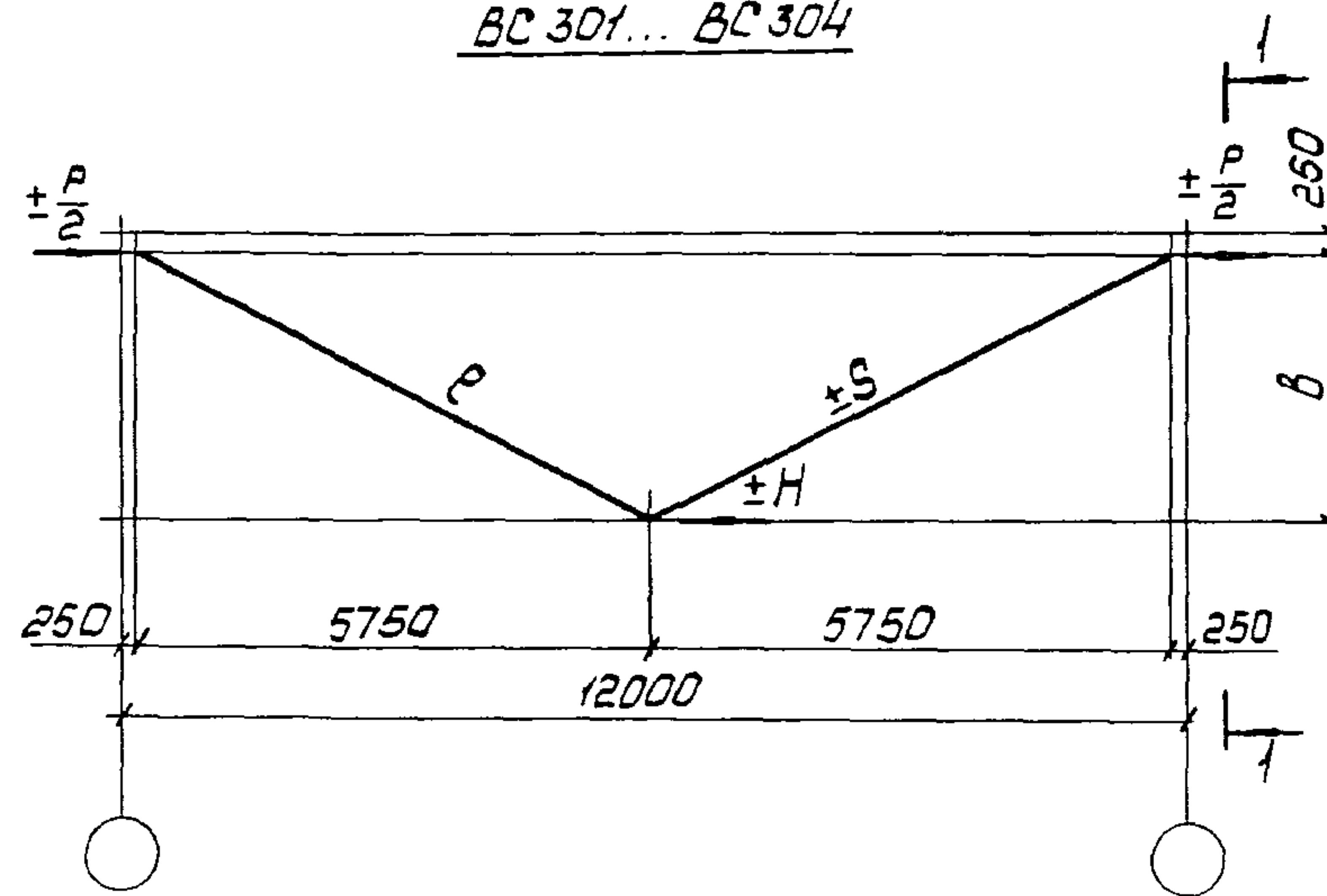
Инв. № подл. Подпись и дата. Взап. инв. №

Марка связи	Ряд колонн	Шаг колонн	P, кН для 2х плоскостей		H, кН для 2х плоскостей		S, кН на одну ветвь	b, мм	e, мм	Масса, кг
			средний	крайний	средний	крайний				
BC 301	крайний средний	12	415,6	207,8	415,6	207,8	118,5	3150	6556	609,8
BC 302			497,0	248,5	497,0	248,5	141,7	3150	6556	772,4
BC 303			415,6	207,8	415,6	207,8	122,1	3550	6758	630,6
BC 304			497,0	248,5	497,0	248,5	146,0	3550	6758	796,3
BC 305	крайний	6	—	248,5	—	124,3	47,2	3150	4182	430,7
BC 306		с факвер- ковыми стойка- ми	12	—	248,5	—	124,3	50,7	3550	4490

BC 305, BC 306



BC 301... BC 304



1. Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы.
2. Расчетная длина подкоса принята в плоскости связи e, из плоскости - e

Нач. отд.	Крыжоба	7/8
Н. контр.	Шейнич	2/7
Гл. констр.	Шейнич	8
Гл. инж. пр.	Санжарский	1/10
Рук. груп.	Немчинова	Кем
Проверил	Немчинова	Кем
Уполнил	Литвин	8/11

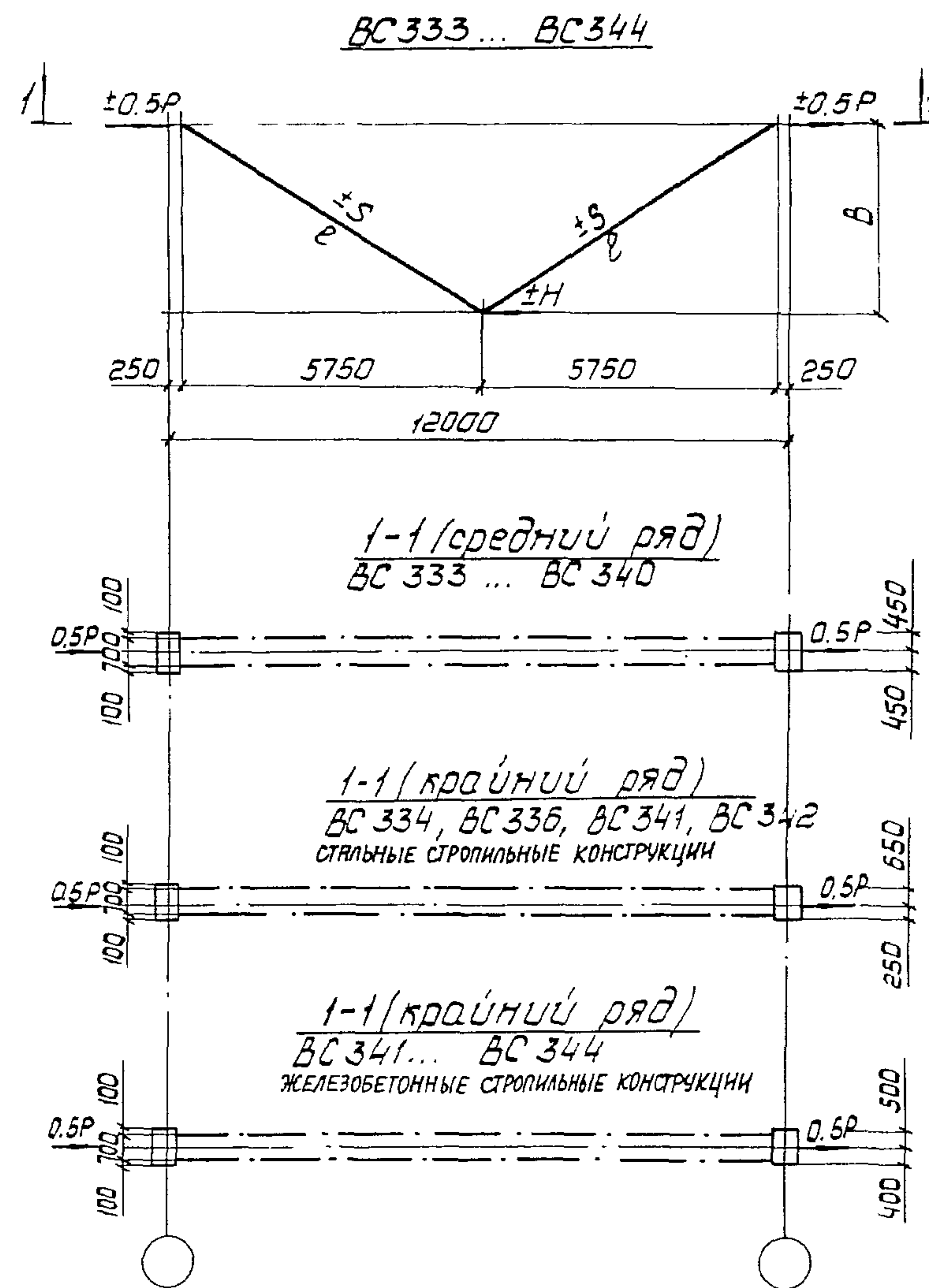
1. 424.1-10.8-11СМ

Расчетная схема и
геометрические размеры
связей BC 301... BC 306

Стадия	Лист	Листов
Р		1
УкрНИИпроектсталь- конструкция		

Марка связи	Ряд колонн	Несущая способность, кН						В, мм	e, мм	Масса, кг
		Основное сочетание		Особое сочетание		S	S			
		P	H	P	H					
BC333	средний	915	915	915	915	303	303	3400	6680	875,3
BC334		626	626	626	626	208	208	3400	6680	749,8
BC335		835	835	835	835	286	286	3800	6892	941,4
BC336		572	572	572	572	196	196	3800	6892	773,4
BC337		1038	1038	1038	1038	330	330	2800	6396	841,5
BC338		710	710	710	710	225	225	(2700)	(6353)	714,7
BC339		955	955	955	955	312	312	3200	6580	863,6
BC340		653	653	653	653	214	214	(3100)	(6532)	739,5

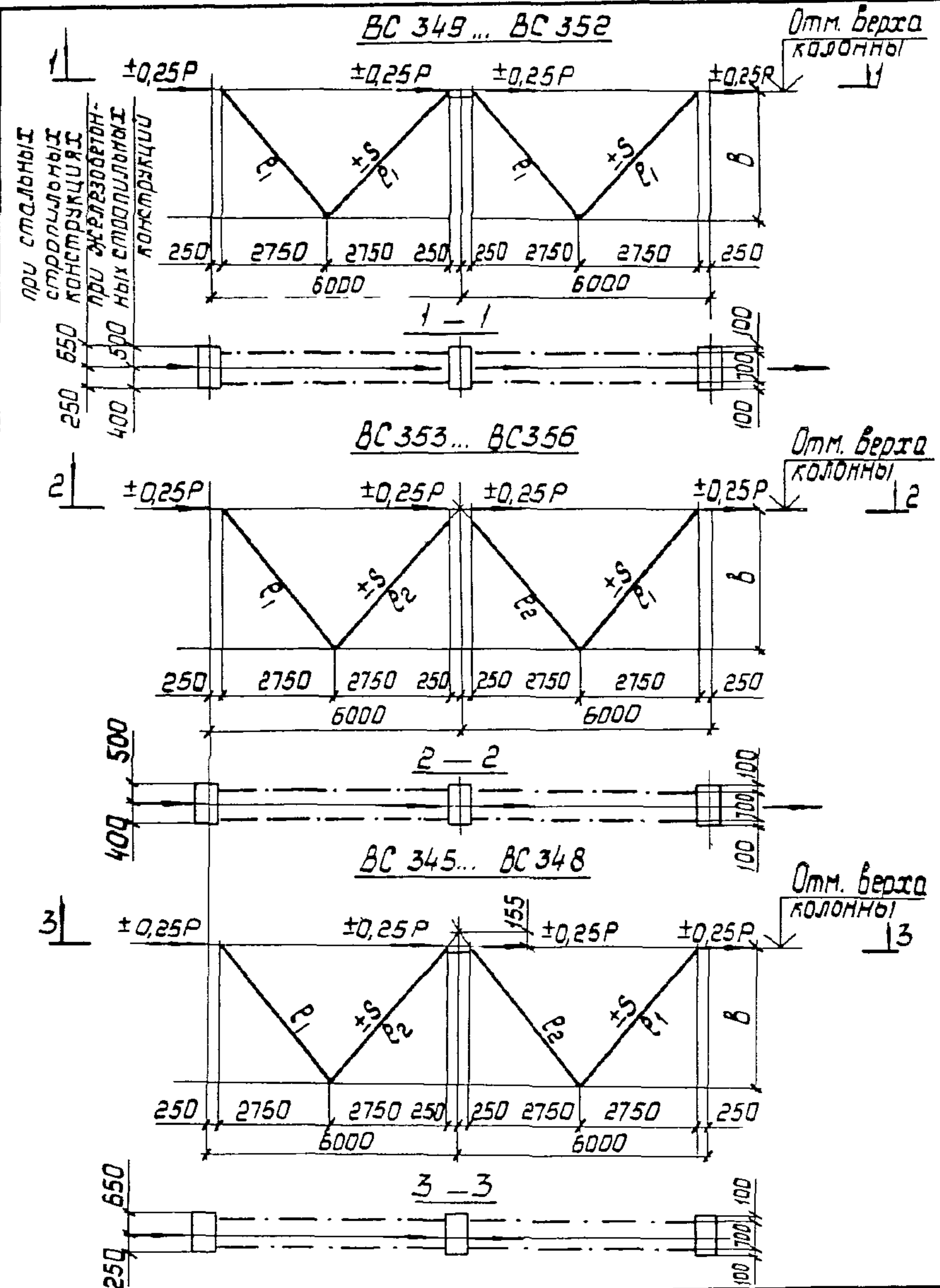
Марка связи	Ряд, шаг колонн	Тип стропильных конструкций	Несущая способность, кН						В, мм	e, мм	Масса, кг
			Основное сочетание		Особое сочетание		S	S			
			P	H	P	H					
BC334	крайний 1/2М	стальные	455	455	455	455	208	208	3400	6680	749,8
BC336			416	416	416	416	196	196	3800	6892	773,4
BC341			312	312	312	312	147	147	3800	6892	702,4
BC342			342	342	342	342	156	156	3400	6680	677,7
BC341		железобетонные	430	430	430	430	147	147	3800	6892	702,4
BC342			470	470	470	470	156	156	3400	6680	677,7
BC343			242	242	242	242	83	83	3800	6892	494,9
BC344			265	265	265	265	88	88	3400	6680	476,9



1. Масса связей дана с учетом 1% на сварные швы.
2. Связь рассчитана как сжатая - растянутая.
3. Значения P и H даны на обе плоскости связей, S - на одну плоскость
4. Размеры в скобках - см. п. 5.3 на докум. - ТТ.

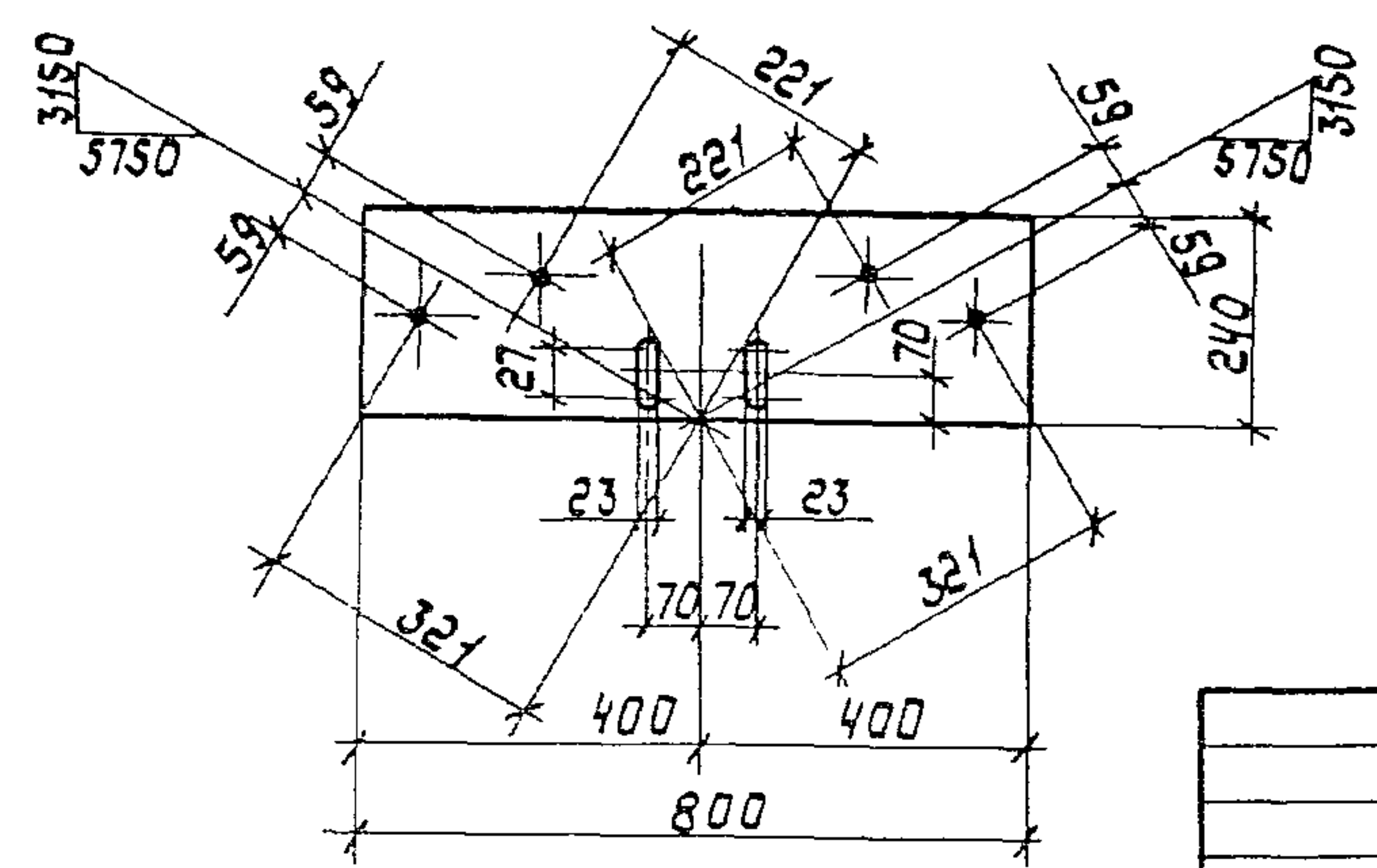
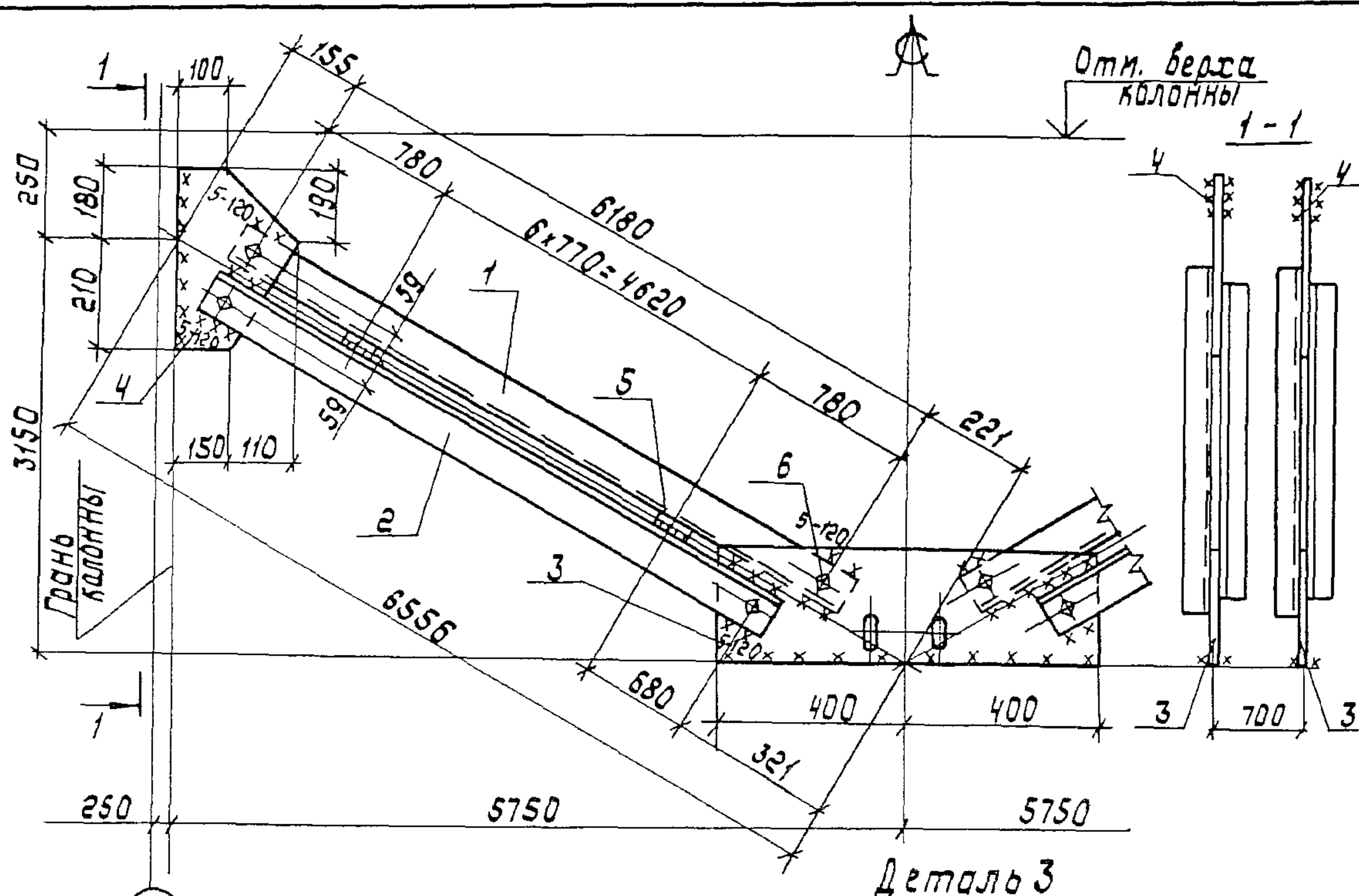
Нач. отд.	Крыжоба			1.424.1-10.8-12CM			
Н. контр.	Шейнич	✓		Расчетная схема и геометрические размеры связей BC333... BC344	Стадия	Лист	Листов
Гл. констр.	Шейнич	✓			P		
Гл. инж. пр.	Сидковскии	✓			Укрупненная проектная конструкция		
Рук. груп.	Немчинова	✓					
Проверил	Немчинова	✓					
Исполнил	Литвин	✓					

Марка связи	Ряд колонн Шаг колонн	Тип стальной конструкции	Несущая способность, кН				В, мм	P ₁ , мм	P ₂ , мм	Масса, кг	
			Основные сочетания		Особые сочетания						
			P	S Наружная плоскость	P	S Наружная плоскость					
349	Крайний 6 м	Стальные	362	113	362	113	3400	4373	531,2		
350			296	99	296	99	3800	4690	570,0		
351			257	78	257	78	3400	4373	440,8		
352			205	69	205	69	3800	4690	460,6		
349			Железобетонные	498	113	498	113	3400	4373	531,2	
350				407	99	407	99	3800	4690	570,0	
351		345		78	345	78	3400	4373	440,8		
352		282		69	282	69	3800	4690	460,6		
345		Стальные		570	173	570	173	3400	4373	4495	643,6
346				472	153	472	153	3800	4690	4817	674,7
347			403	123	403	123	3400	4373	4495	566,8	
348			334	108	334	108	3800	4690	4817	598,3	
353	Железобетонные		568	113	568	113	3400	4373	4534	525,2	
354			465	99	465	99	3800	4690	4842	560,8	
355			394	78	394	69	3400	4373	4534	436,3	
356			564	114	564	114	3800	4690	4842	594,7	



1. Масса связей дана с учетом 1% на сварные швы.
2. Связь рассчитана как сжатая - растянутая. Расчетная длина подкоса принята l_0 .
3. Сила P дана на обе плоскости связи.

Нач. отд.	Крыжоба			1.424.1 - 10.8-13СМ		
Н. контр.	Шейнич	<i>Ш</i>		Расчетная схема и геометрические размеры связей BC 345 ... BC 356	Лист	Листов
Гл. констр.	Шейнич	<i>Ш</i>				
Гл. инж. пр.	Санковский	<i>С</i>				
Рук. груп.	Немчинова	<i>Н</i>				
Проверил	Немчинова	<i>Н</i>				
Исполнил	Литвин	<i>Л</i>		Украинпроектсталь-конструкция		



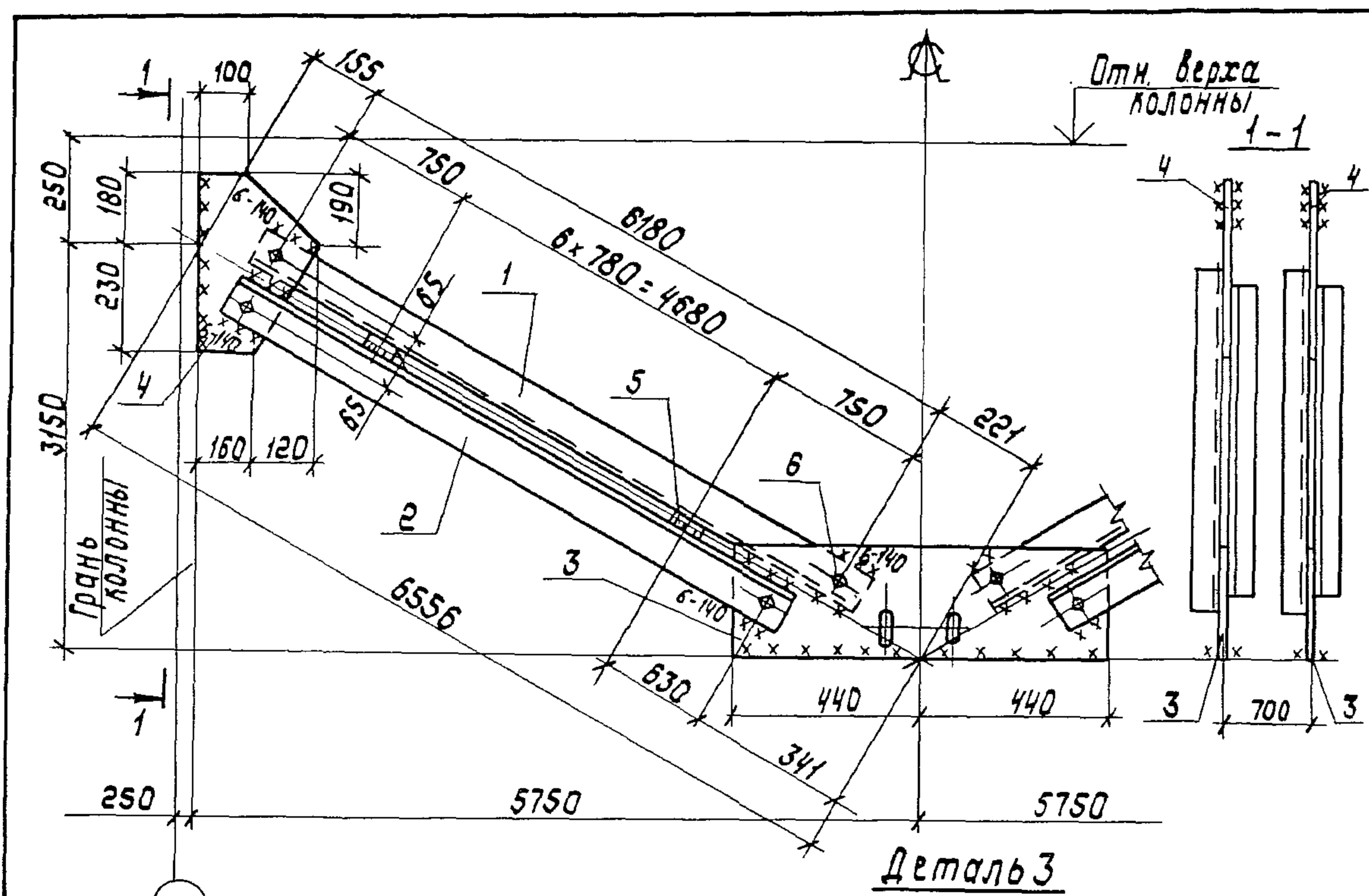
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кз	Масса всех, кз	Примеч.
<u>Детали</u>					
Уголок ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88					
1	100 x 7 l = 6270	4	67,7	270,8	
2	100 x 7 l = 6170	4	66,6	266,4	
Лист ГОСТ 19903-79 С 235 ГОСТ 27772-88					
3	8 x 240 l = 800	2	12,1	24,2	
4	8 x 260 l = 390	4	6,4	25,6	
5	8 x 60 l = 170	28	0,6	16,8	
<u>Стандартные изделия</u>					
6	Болт М20-8g x 60,5 ГОСТ 7798-70	16		3,51	
7	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	16		1,03	
8	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,25	

Сварные швы Таблица

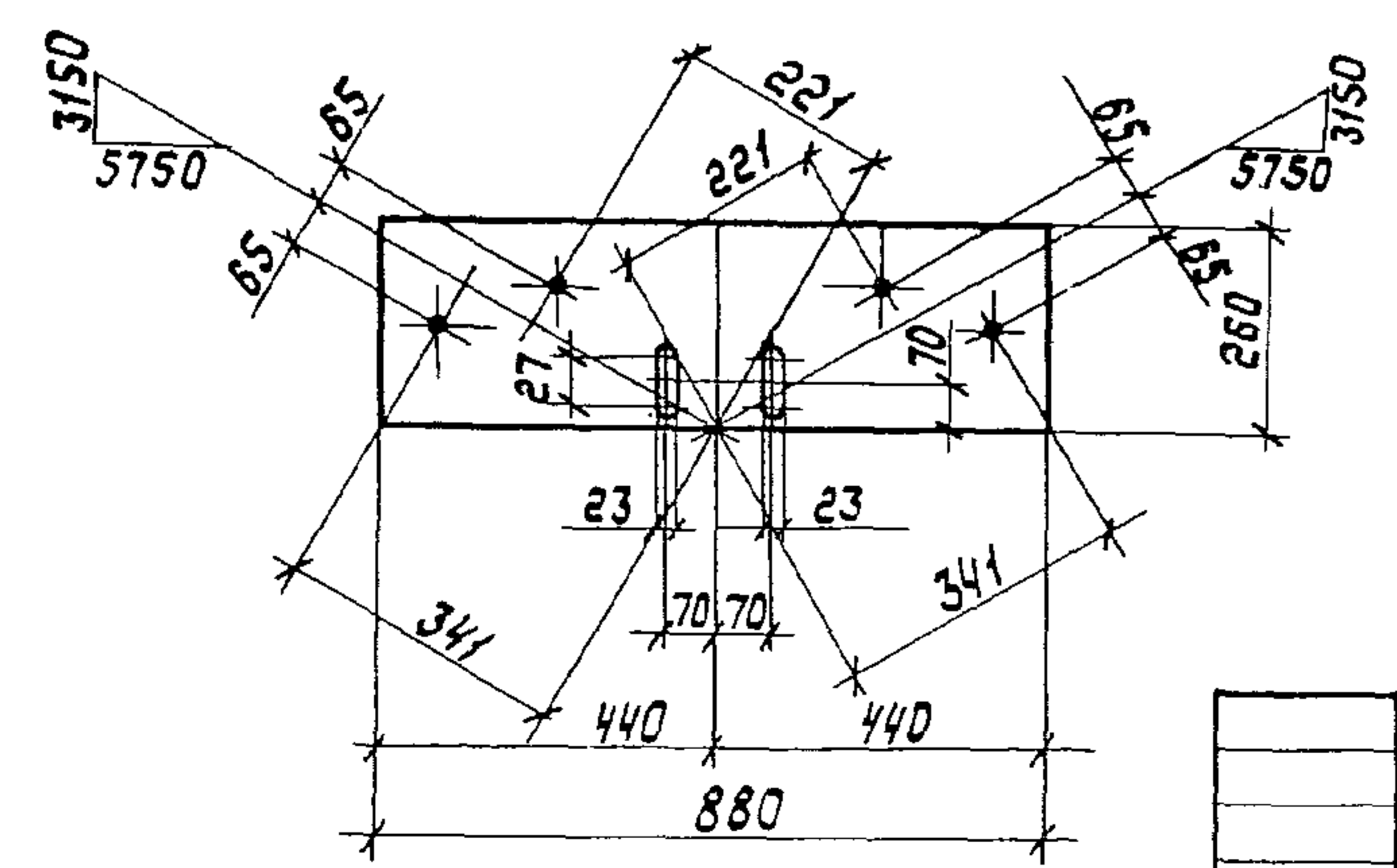
Тип шва	Длина, м	Тип электр	Примечание
4	6,8	Э 42	Заводской
5	11,0	Э 42	Монтажный

1. Расчетная схема связи дана на документе-ИСМ.
2. Заводские швы h = 4 мм монтажные швы h = 5 мм

1. 424. 1-10. 8-14		
Исполнил	Проверил	Рук. групп
Лукиша	Поляковский	Менчинова
Сделал	Санковский	Шейнчу
Н. контр.	Шейнчу	Крыжева
Нач. отд.	Крыжева	
Связь ВС 301		
Лист	Листов	Масштаб
1	7	1:50
УкрНИИпроектстале		Масса
конструкция		609,8
		1:15
		Р
		Стадия



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кз	Масса всех, кз	Примеч.
<u>Детали</u>					
Уголок ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88					
1	110x110x8 l=6270	4	84,6	338,4	
2	110x110x8 l=6150	4	83,0	332,0	
Лист ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88					
3	10 x 260 l=880	2	18,0	36,0	
4	10 x 280 l=410	4	9,0	36,0	
5	10 x 60 l=180	28	0,8	22,4	
<u>Стандартные изделия</u>					
6	Болт М20-8g x 60.5.8 ГОСТ 7798-70	16		3,51	
7	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	16		1,03	
8	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,25	



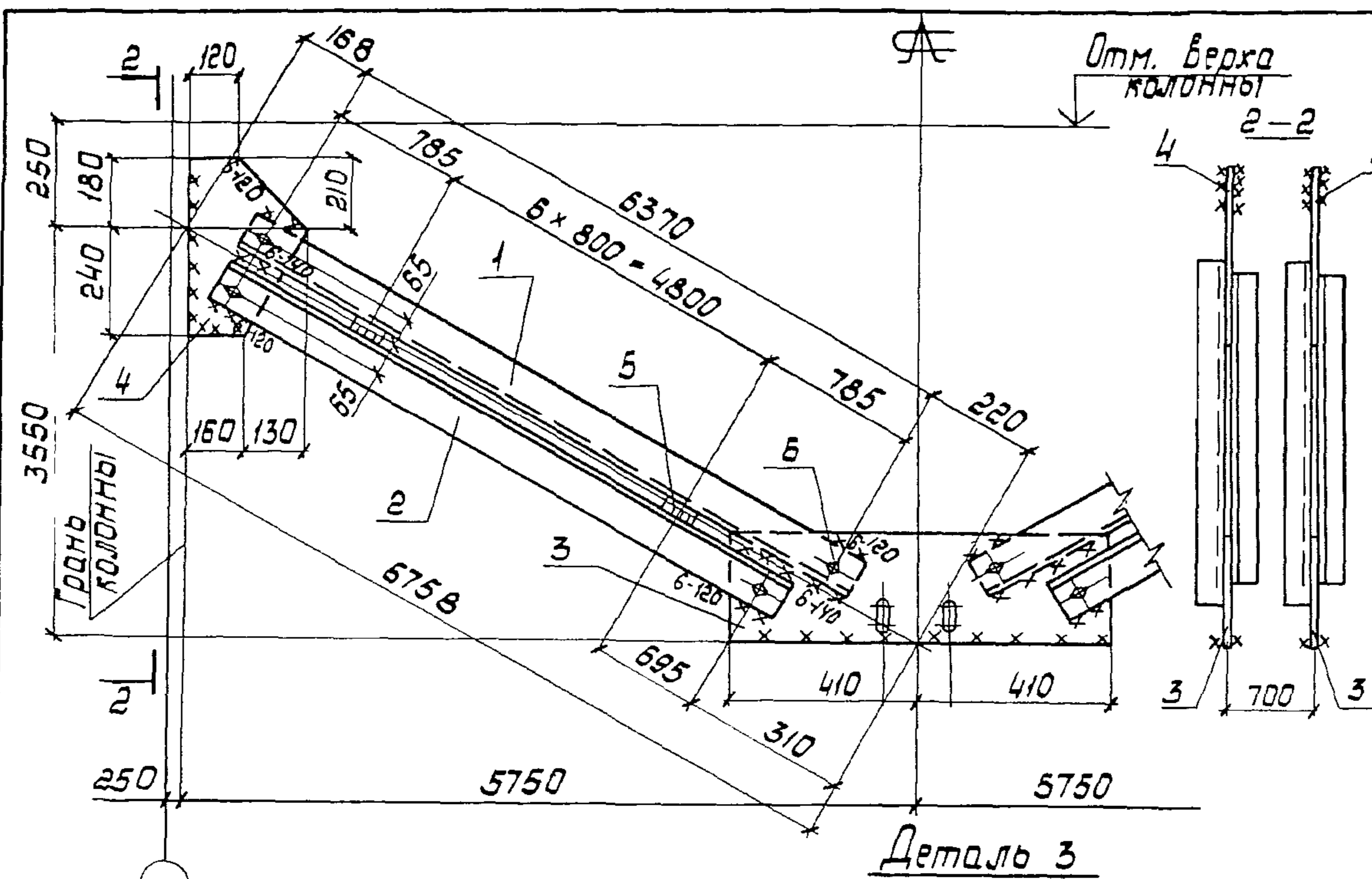
Сварные швы Таблица

Тип толщ. шва	Длина м	Тип электр.	Примечание
4	6,8	Э42	Заводской
6	12,2	Э42	Монтажный

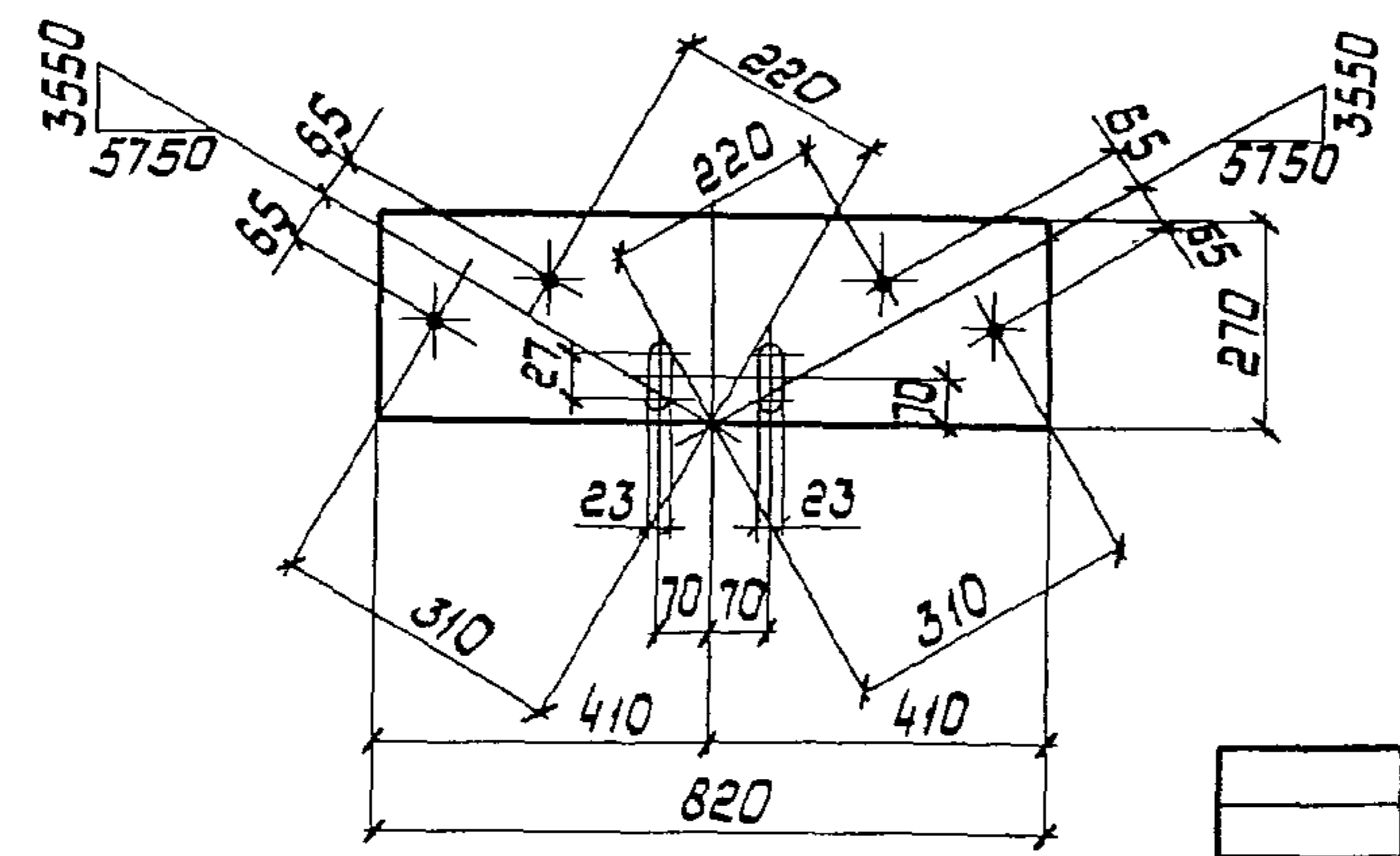
1. Расчетная схема связи дана на документе - ИСМ.
2. Заводские швы h=4мм. Монтажные швы h=5мм.

1.424.1-10.8-15		Связь ВС 302		Стадия	Масса	Листов
Нач. отд.	Крыжова			Р	772,4	1:50 1:15
Н.контр.	Шейнич			Лист		Листов 1
Гл. констр.	Шейнич			УкрНИИпроектстал конструкция		
Гл. инж. пр.	Санковский					
Рук. груп.	Немчинова					
Проверил	Поляковский					
Исполнил	Лукиша					

Имя, № подл. Подпись и дата. Имя, инж. №



Деталь 3



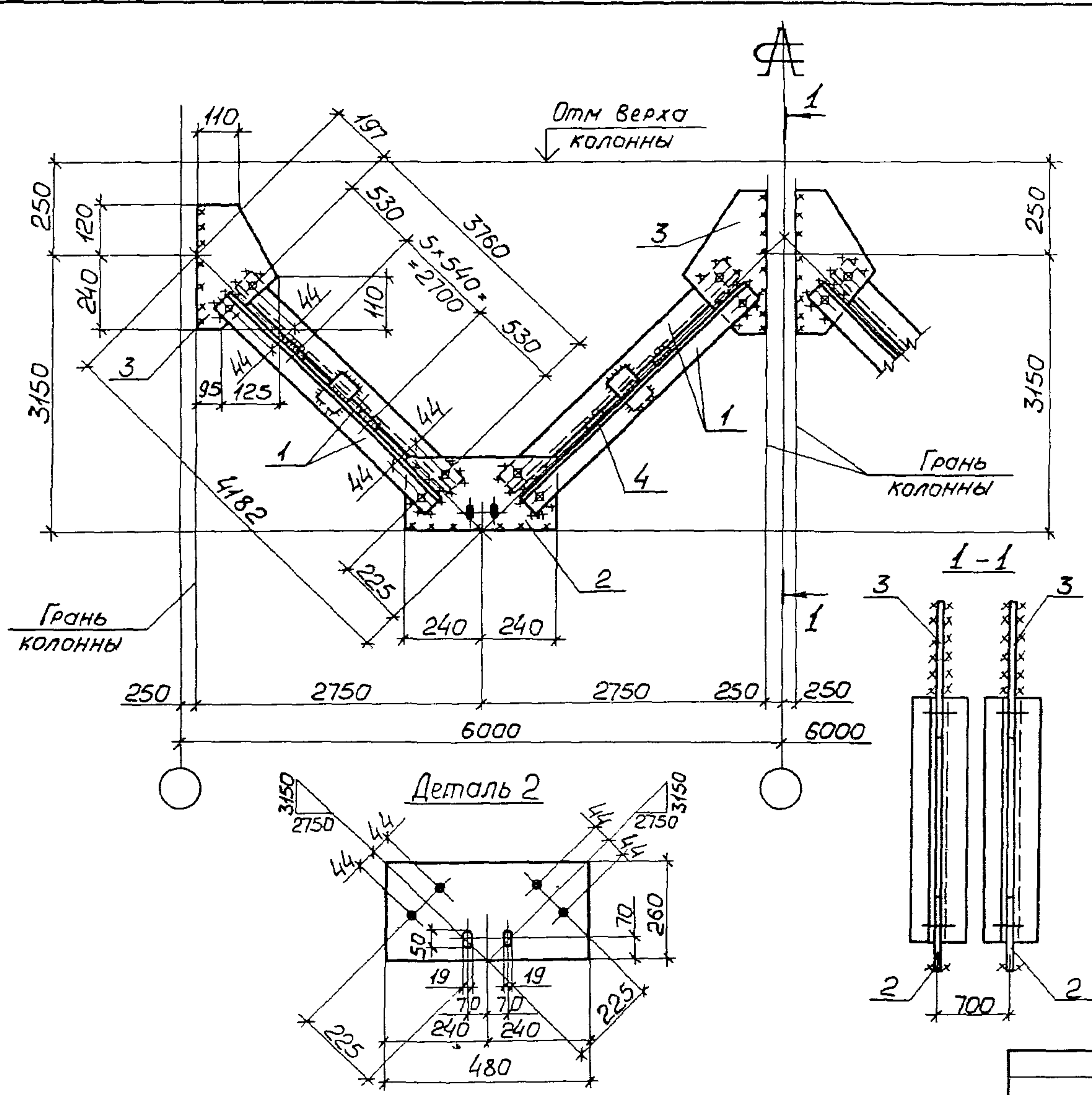
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса всех, кг	Примечание
<u>Детали</u>					
Уголок ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88					
1	110 x 110 x 8 $R = 6460$	4	87,2	348,8	
2	110 x 110 x 8 $R = 6370$	4	86,0	344,0	
Лист ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88					
3	10 x 270 $R = 820$	2	17,4	34,8	
4	10 x 290 $R = 420$	4	9,6	38,4	
5	10 x 60 $R = 180$	28	0,8	22,4	
<u>Стандартные изделия</u>					
6	Болт М20-8g x 60.5.8 ГОСТ 7798-70	16		3,51	
7	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	16		1,03	
8	Шайба 20.65 Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	

Сварные швы Таблица

Тип шва	Длина м	Тип электр	Примечание
4	6,8	Э 42	Заводской
6	12,1	Э 42	Монтажный

- Расчетная схема связи дана на документе-исм
- Заводские швы $h = 4$ мм
монтажные швы $h = 6$ мм

1.424.1-10.8-17			
Нач. отд.	Крыжва		
Н. контр.	Шейнич		
Гл. констр.	Шейнич		
Гл. инж. пр.	Санковский		
Рук. груп.	Немчинова		
Проверил	Деляковский		
Исполнил	Литвин		
Связь ВС 304		Стация	Масса
		Р	796,3
		Лист	Листов 1
		Укринпроектсталь конструкция	



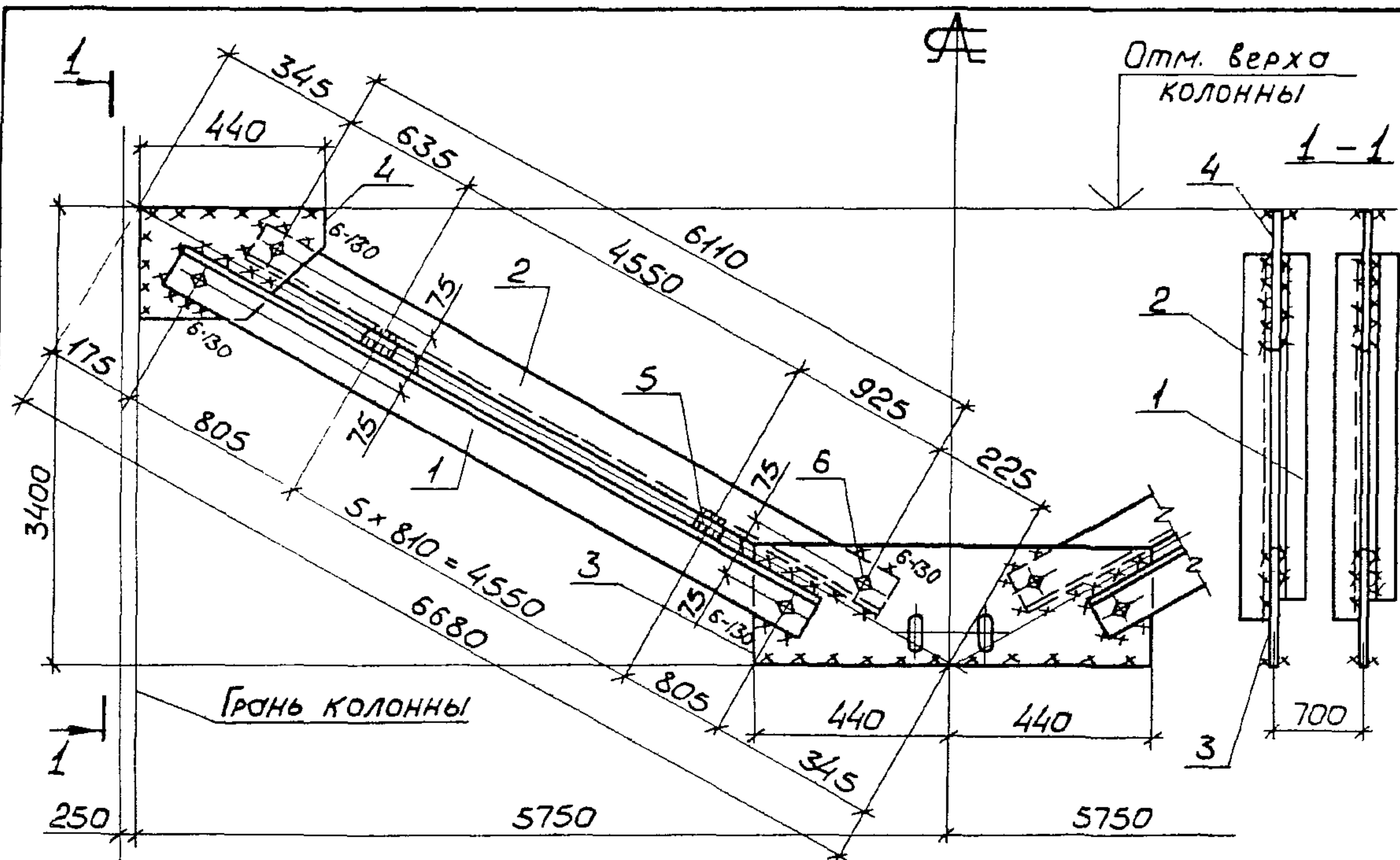
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-85}}{\text{С245 ГОСТ 27772-88}}$					
1	70x70x5 $l=3850$	16	20,7	331,2	
Лист $\frac{\text{ГОСТ 19903-74}}{\text{С235 ГОСТ 27772-88}}$					
2	8x260 $l=480$	4	7,8	31,2	
3	8x220 $l=360$	8	5,0	40,0	
4	8x60 $l=120$	48	0,5	24,0	
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М16-8gx50.5.8 ГОСТ 7798-70	32		3,64	
6	Гайка М16-7H.5 ГОСТ 5915-70	32		1,08	
7	Шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70	32		0,37	

Сварные швы Таблица

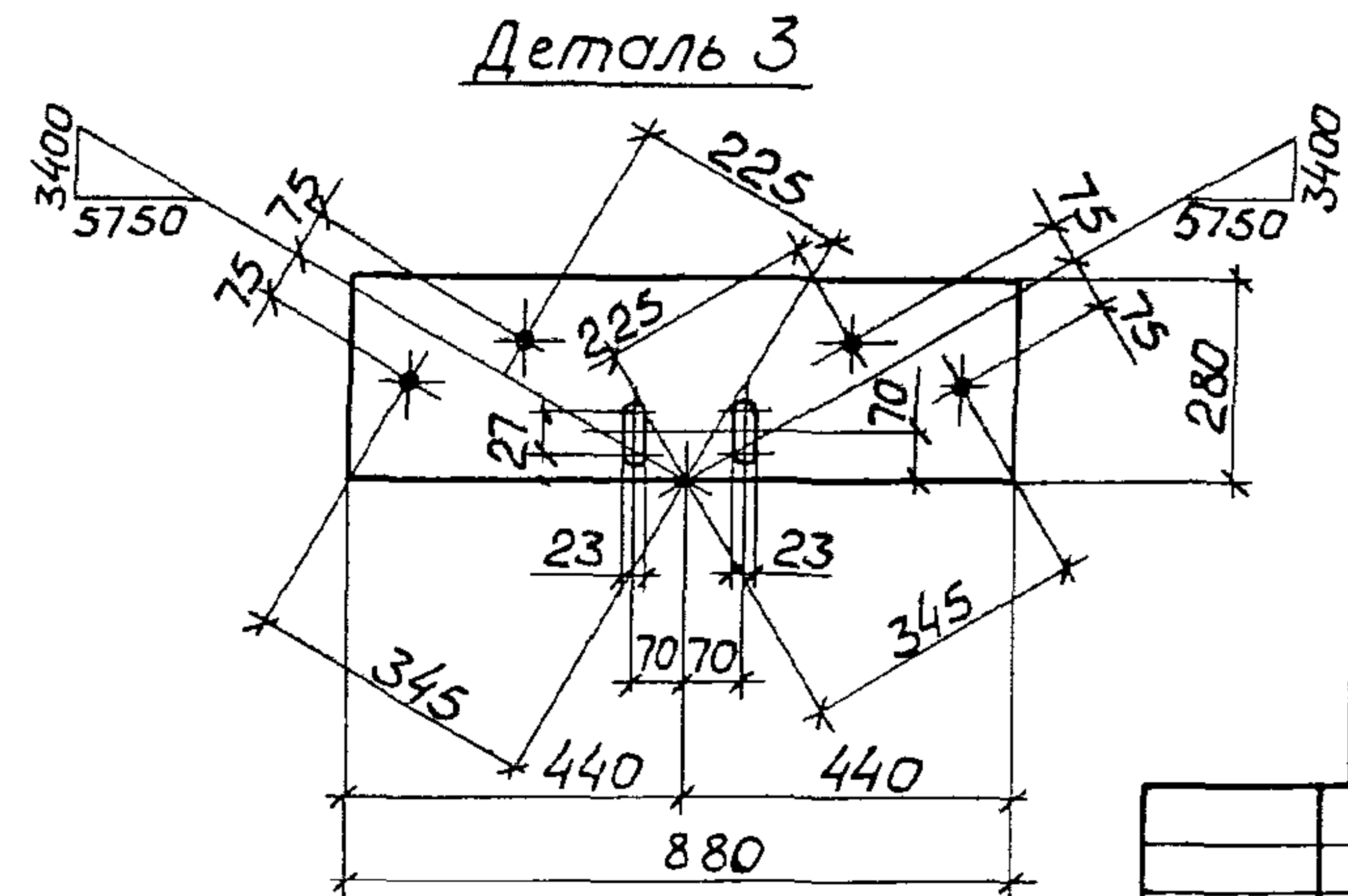
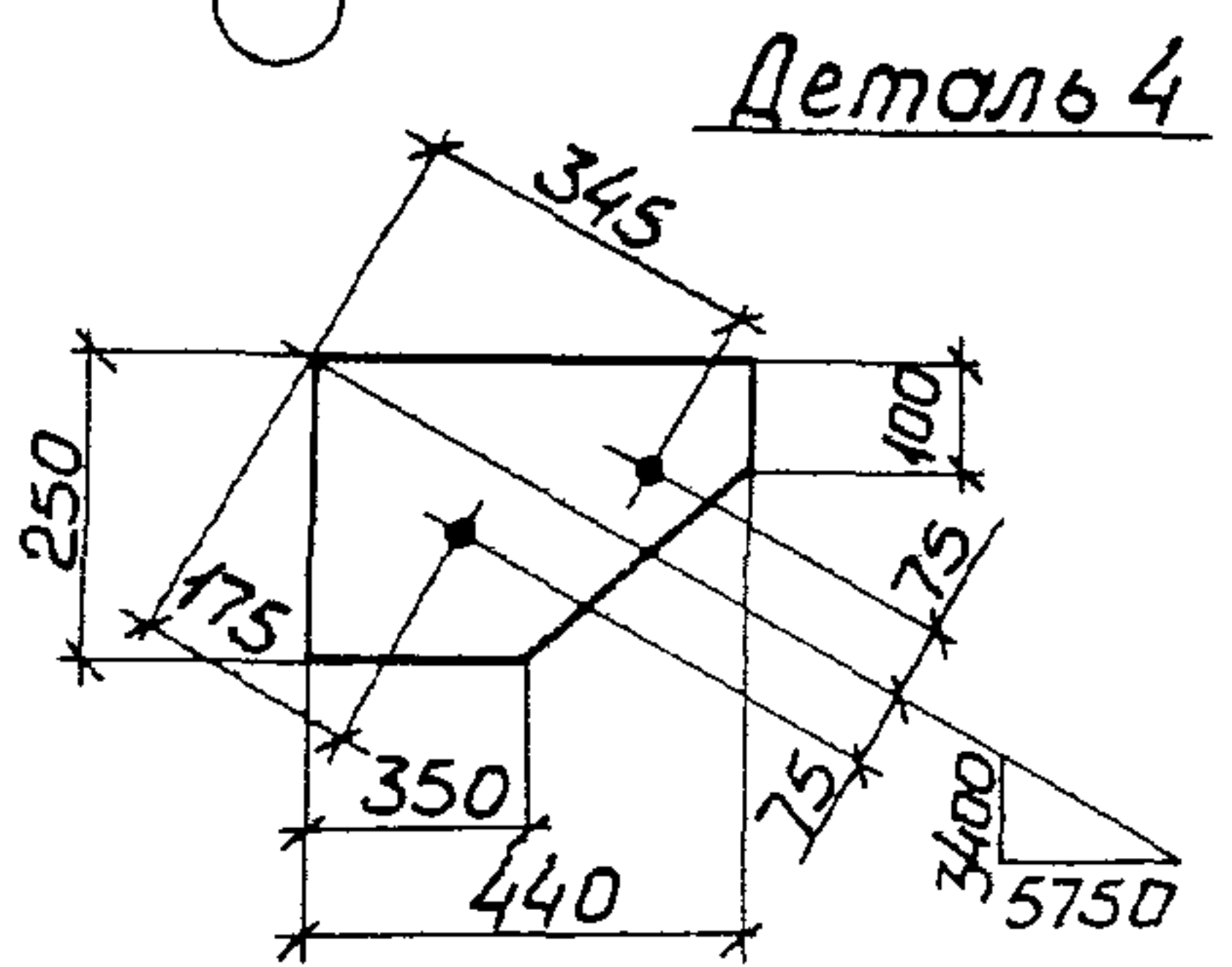
Тип и толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
4	11,6	342	Заводской
4	14,5	342	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на док. - ИСМ.
 2. Заводские швы $k=4\text{мм}$.
 Монтажные швы $k=4\text{мм}$

1.424.1-10.8-18		
Нач. отд.	Крыжжа	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Шейнич	<i>[Signature]</i>
Л.контр.	Шейнич	<i>[Signature]</i>
Линин пр.	Санковский	<i>[Signature]</i>
Рук. груп.	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Проверил	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Исполнил	Лукиша	<i>[Signature]</i>
Связь ВС 305		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	430,7	1:50 1:15
Лист	Листов 1	
УКРНИИПРОЕКТАСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ		



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примечание
<u>Детали</u>					
Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-86}}{\text{С245 ГОСТ 27772-88}}$					
1	125 x 125 x 8 $l = 6250$	4	96,9	387,6	
2	125 x 125 x 8 $l = 6200$	4	96,1	384,4	
Лист $\frac{\text{ГОСТ 19903-74}}{\text{С245 ГОСТ 27772-88}}$					
3	10 x 280 $l = 880$	2	19,3	38,6	
4	10 x 250 $l = 440$	4	8,6	34,4	
5	10 x 60 $l = 190$	24	0,9	21,6	
<u>Стандартные изделия</u>					
6	Болт М20-8g x 60.5.8 ГОСТ 7798-70	16		3,51	
7	Гайка М20-ТН.5 ГОСТ 5915-70	16		1,03	
8	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16		4,26	

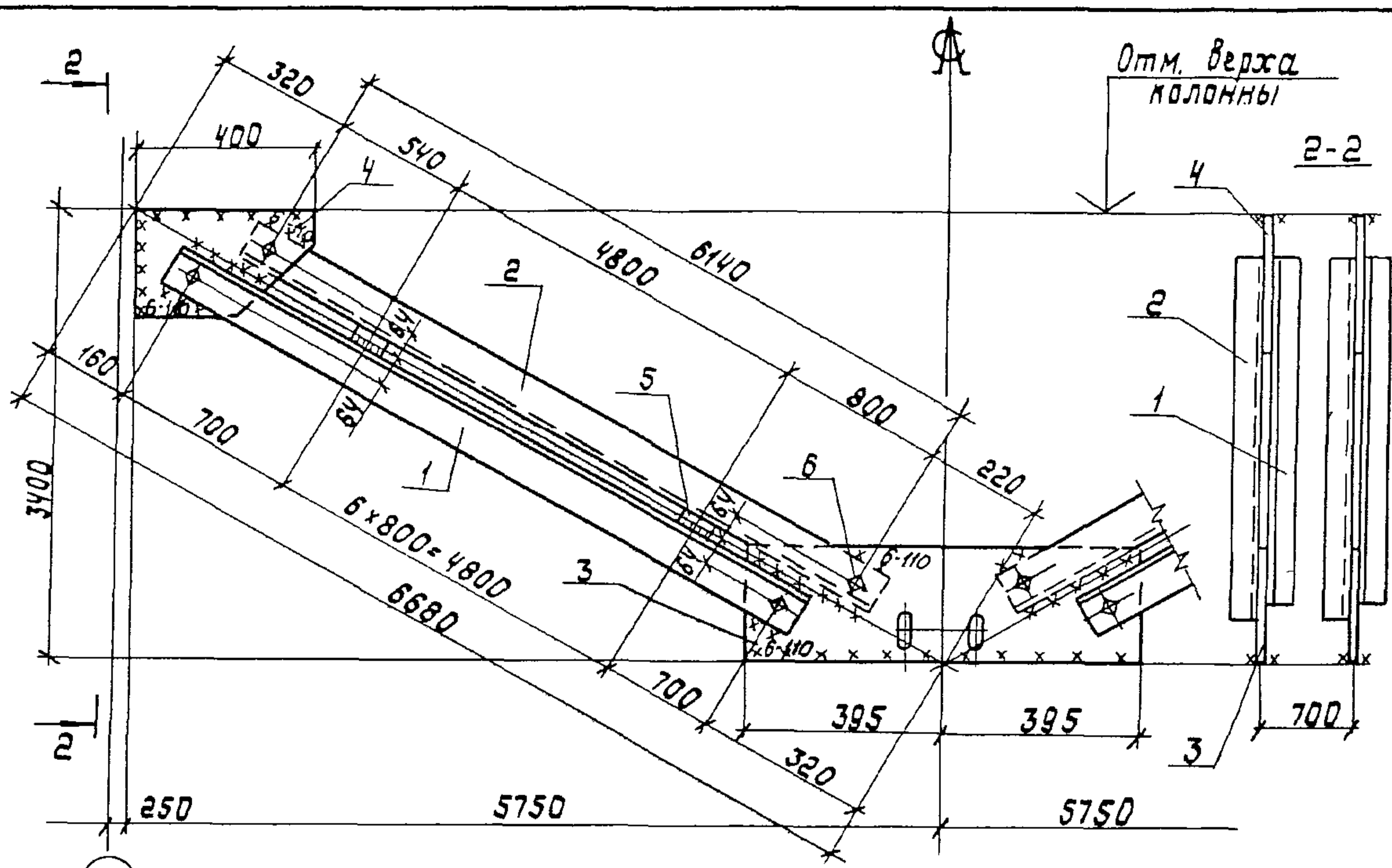


Сварные швы Таблица

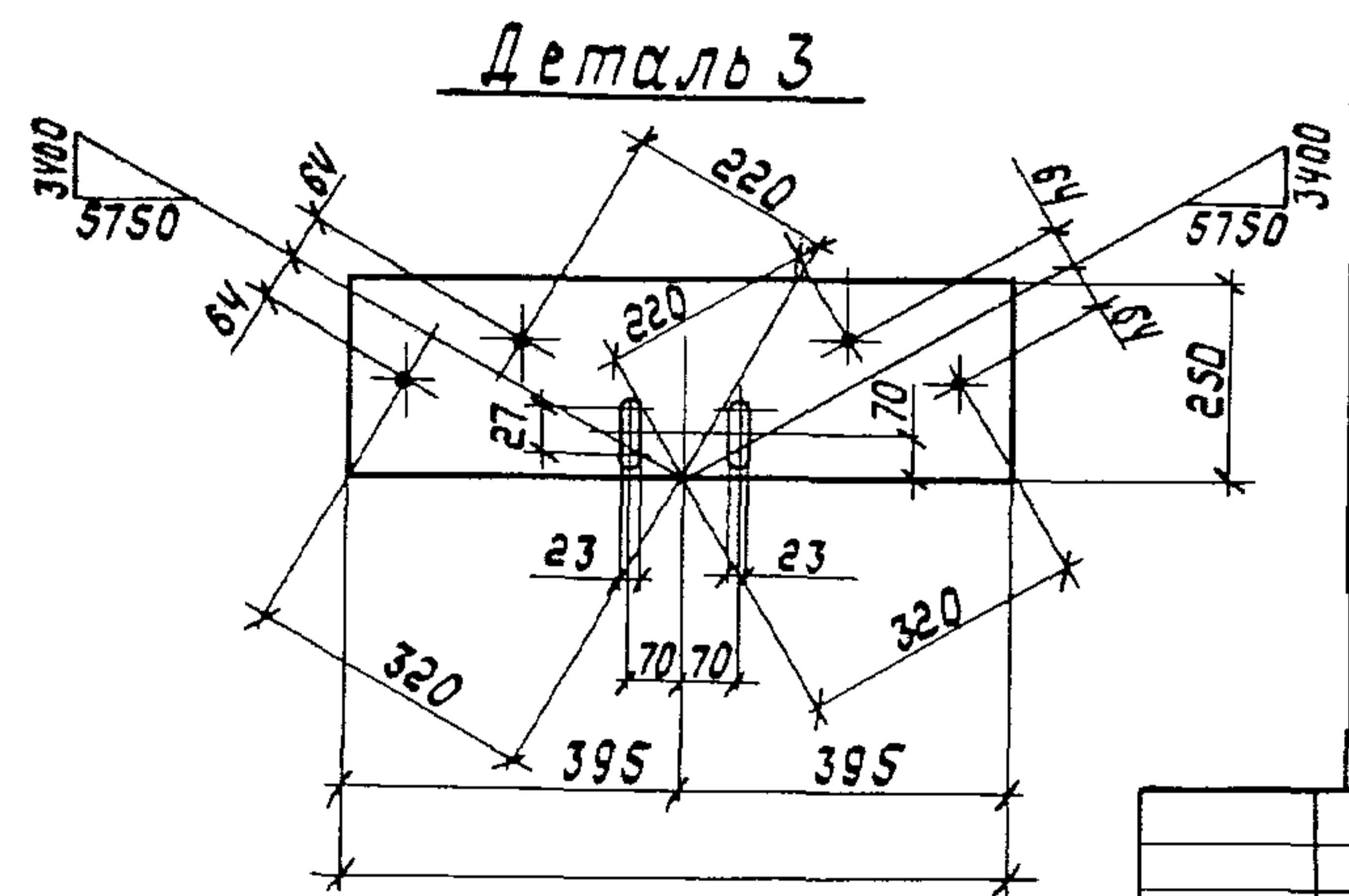
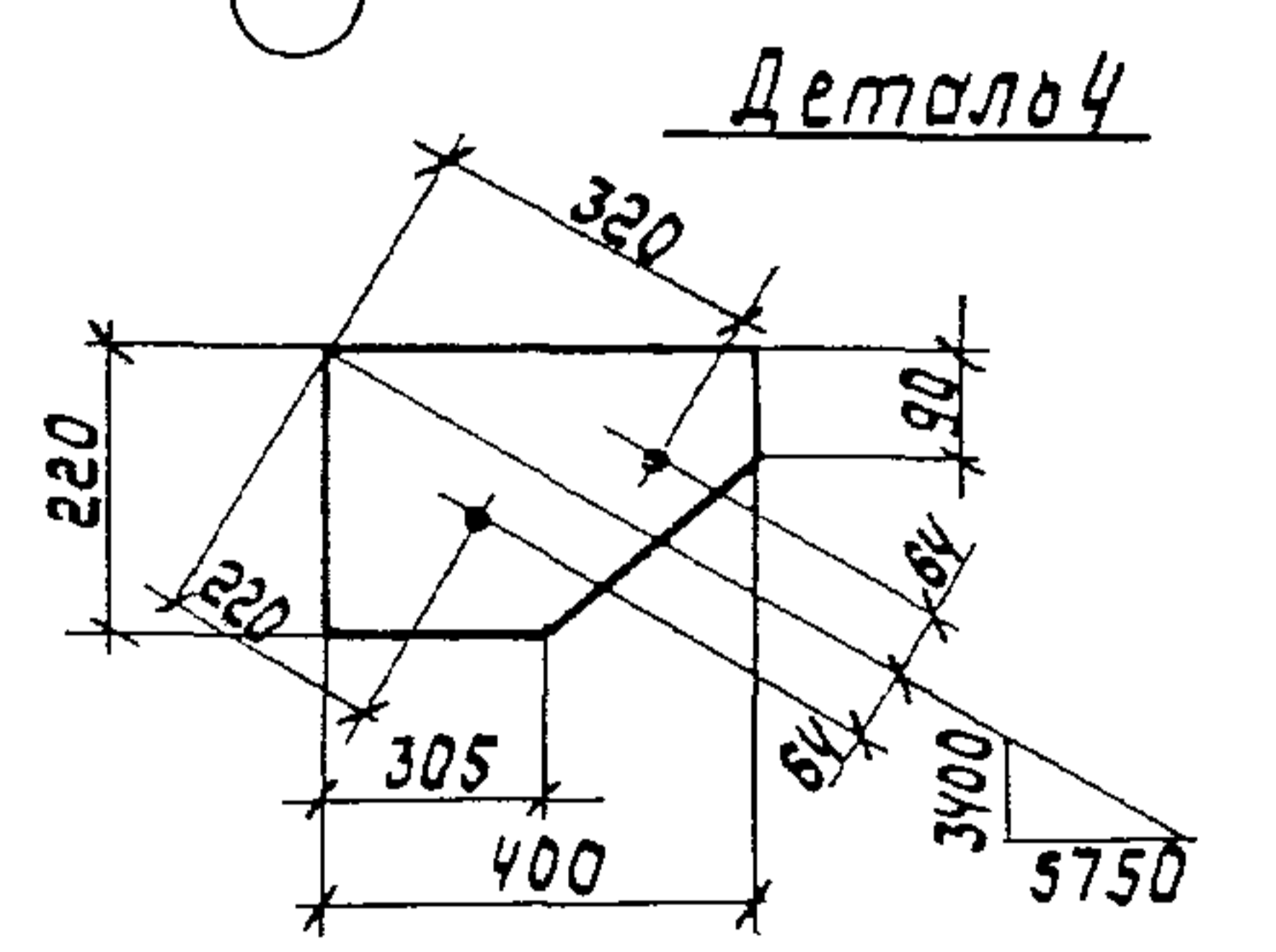
Тип и толщ. шва	Длина м	Тип электр.	Примечание
4	5,8	342	Заводской
6	15,8	342	Монтажный

1. Заводские швы $k = 4 \text{ мм}$.
 2. Монтажные швы $k = 6 \text{ мм}$.
 Расчетная схема связи дана на докум. -12СМ.

1.424.1-10.8-20		
Нач. отд. Крыжова	Исполн. Литвин	Связь ВС 333
Н.контр. Шейнич		
Гл. констр. Шейнич		
Гл. инж. пр. Санковский		
Рук. груп. Немчинова		
Проверил Поляковский		Стадия: Р
Исполнил Литвин		Масса: 875,3
		Масштаб: 1:50
		1:15
		Лист: 1
		Листов: 1
УкрНИИпроектсталь-конструкция		



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса всех, кг	Примеч
<u>Детали</u>					
Уголок ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88					
1	110 x 110 x 8 l = 6290	4	84,9	339,6	
2	110 x 110 x 8 l = 6230	4	84,1	336,4	
Лист ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88					
3	8 x 250 l = 790	2	12,4	24,8	
4	8 x 220 l = 400	4	5,5	22,0	
5	8 x 60 l = 180	28	0,7	19,6	
<u>Стандартные изделия</u>					
6	Болт М20-В8х60.5.8 ГОСТ 7798-70	16		3,51	
7	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	16		1,03	
8	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	

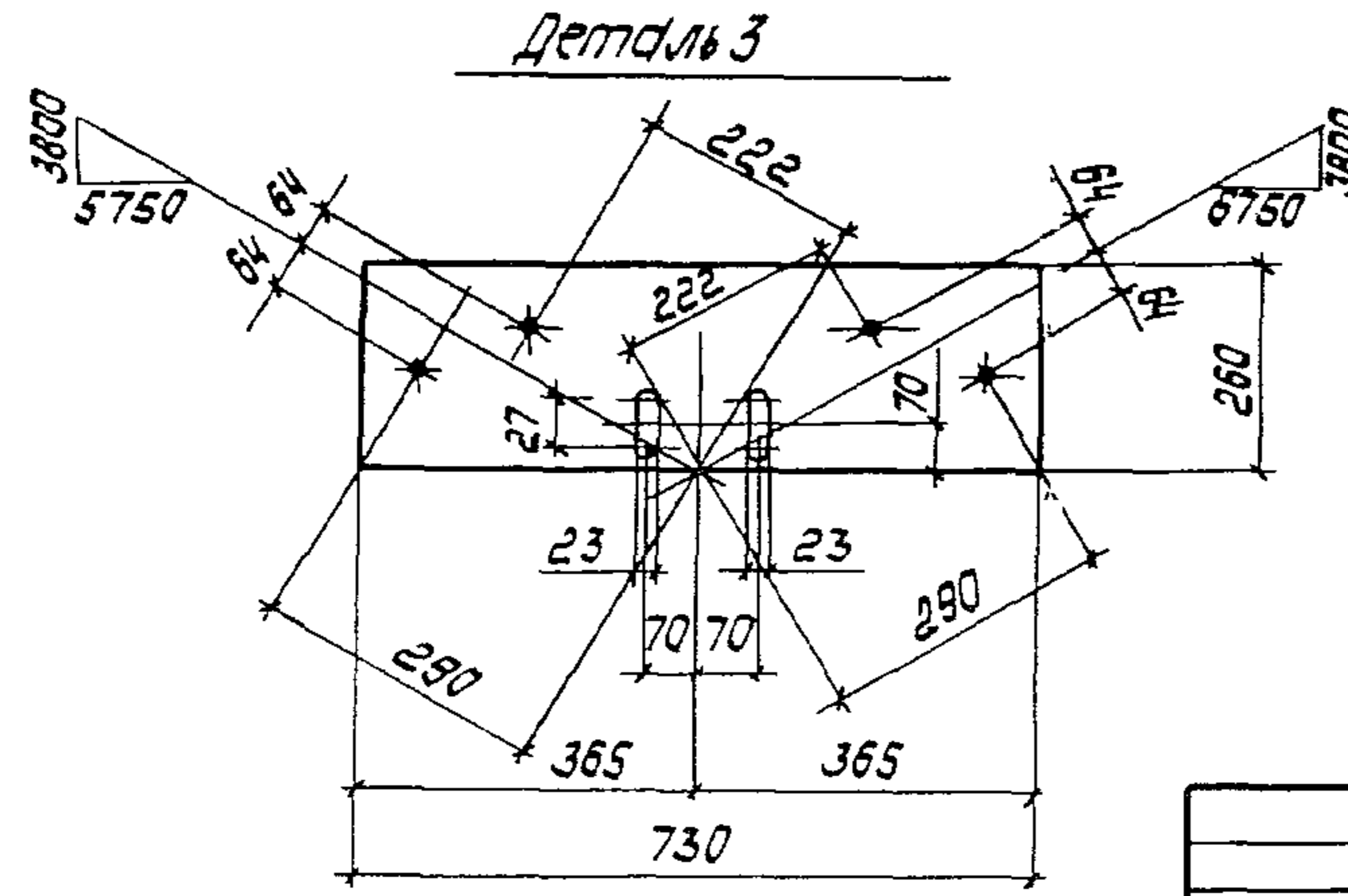
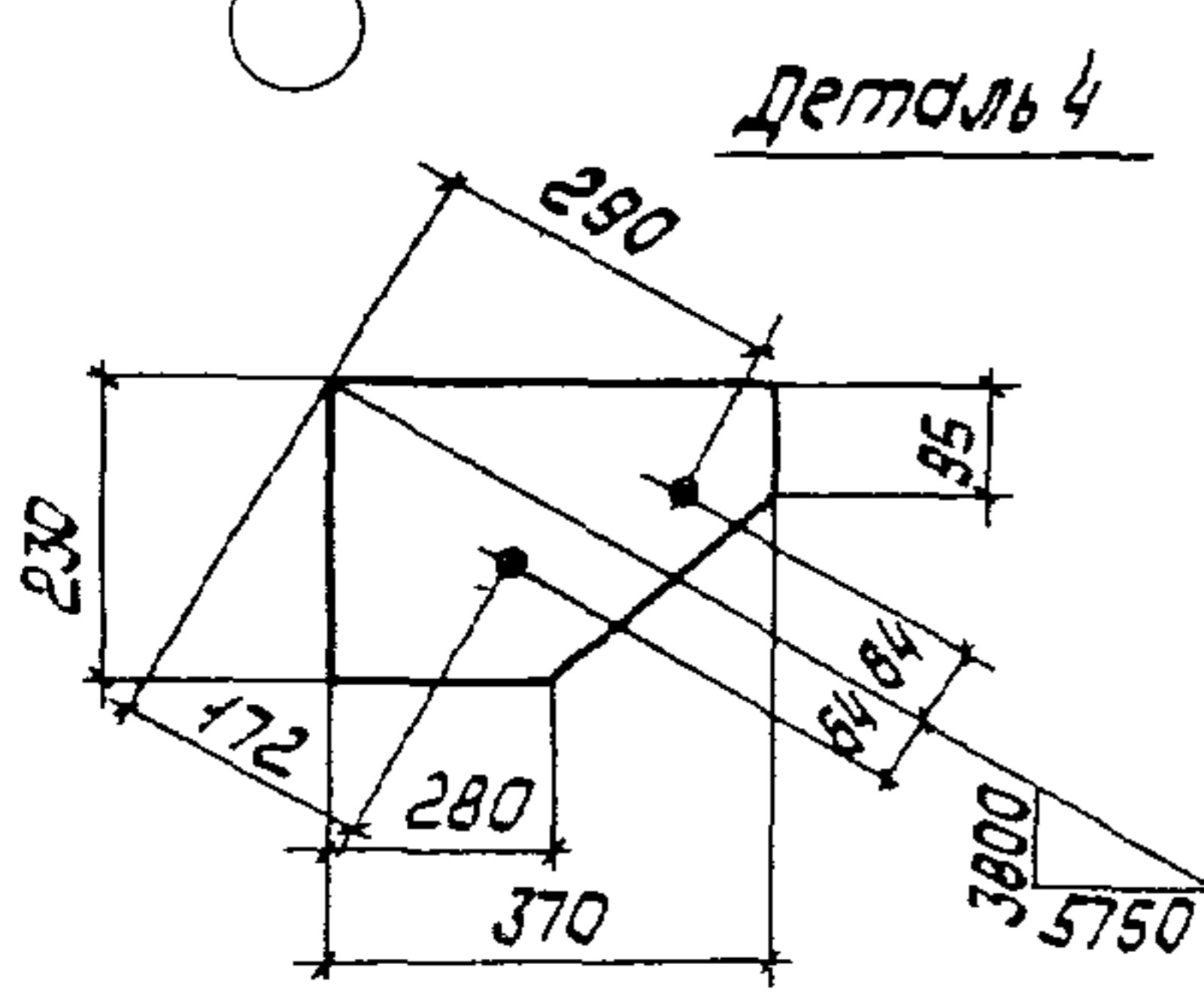
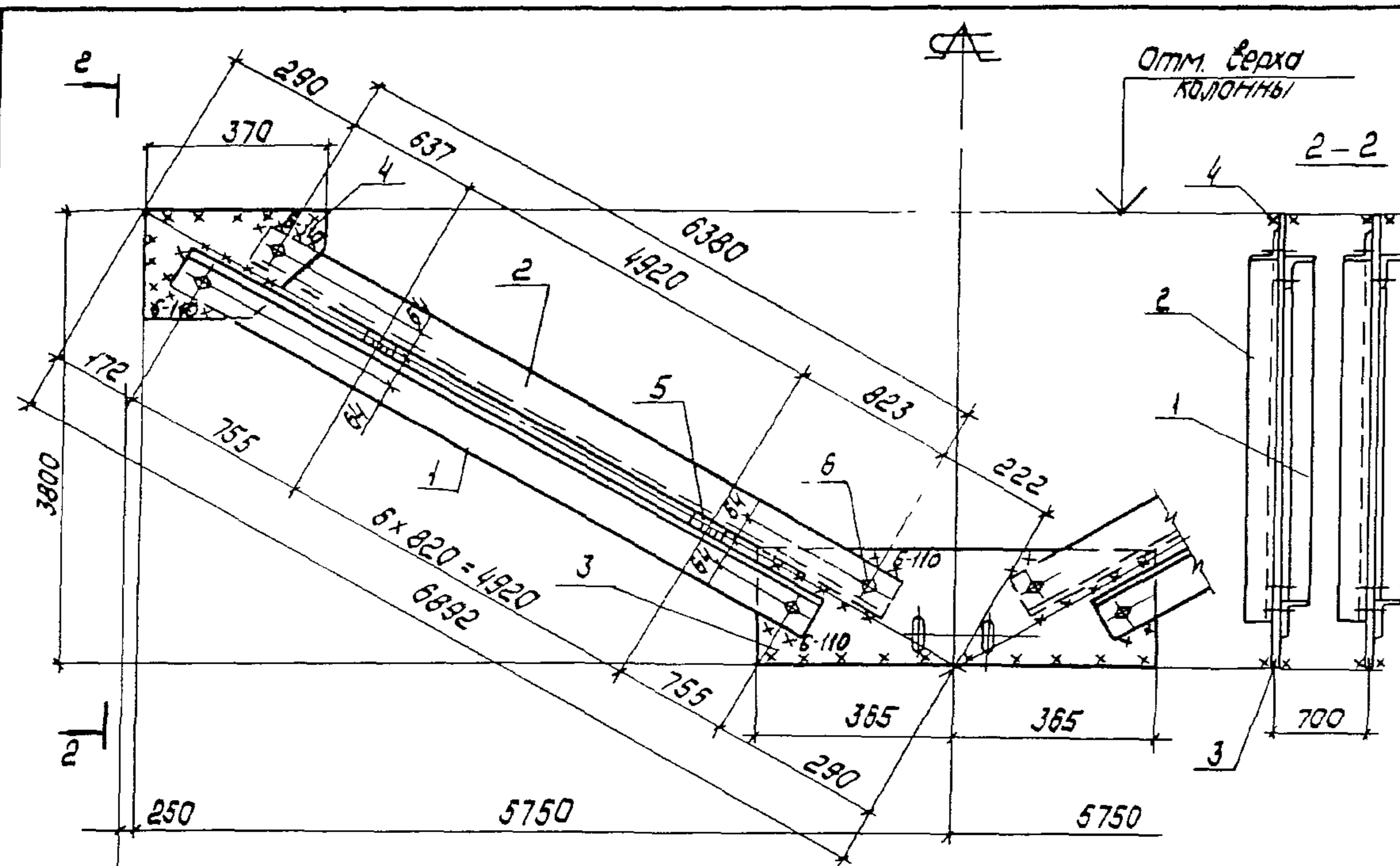


Сварные швы Таблица

Тип шва	Длина м	Тип электр.	Примечание
4	6,8	Э42	Заводской
6	13,8	Э42	Монтажный

1. Заводские швы h=4мм.
Монтажные швы h=6мм.
2. Расчетная схема связи дана на документе-12см.

1.424.1-10.8-21		
Нач. отд. Крыжсба	И.И.	Связь ВС334
Н.контр. Шейнич	И.И.	
Гл. констр. Шейнич	И.И.	
Гл. инж. пр. Санковский	И.И.	
Рук. груп. Ненцова	И.И.	
Проверил Поляковский	И.И.	Лист 1 из 1
Исполнил Литвин	И.И.	Укринпроектстальконструкция



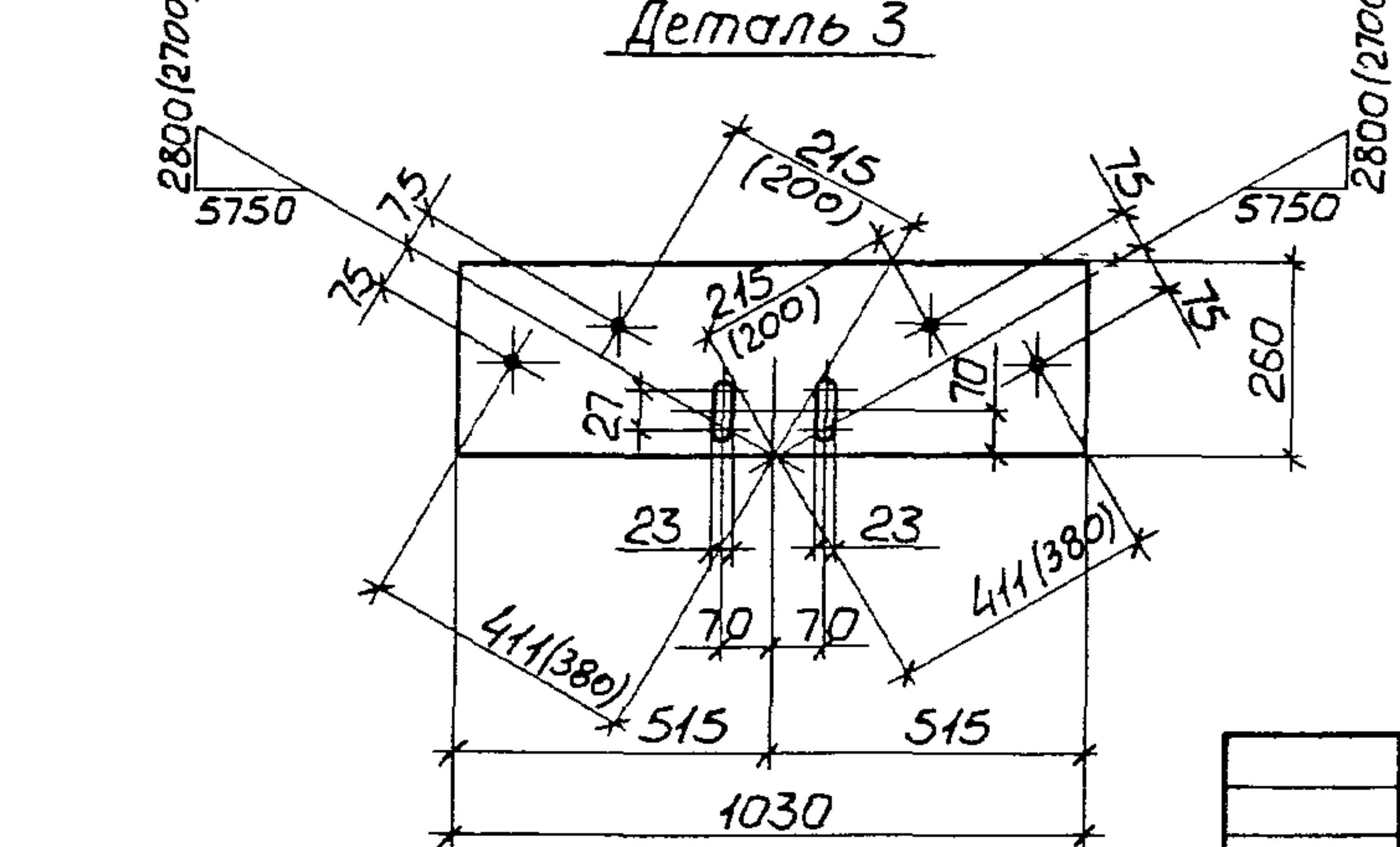
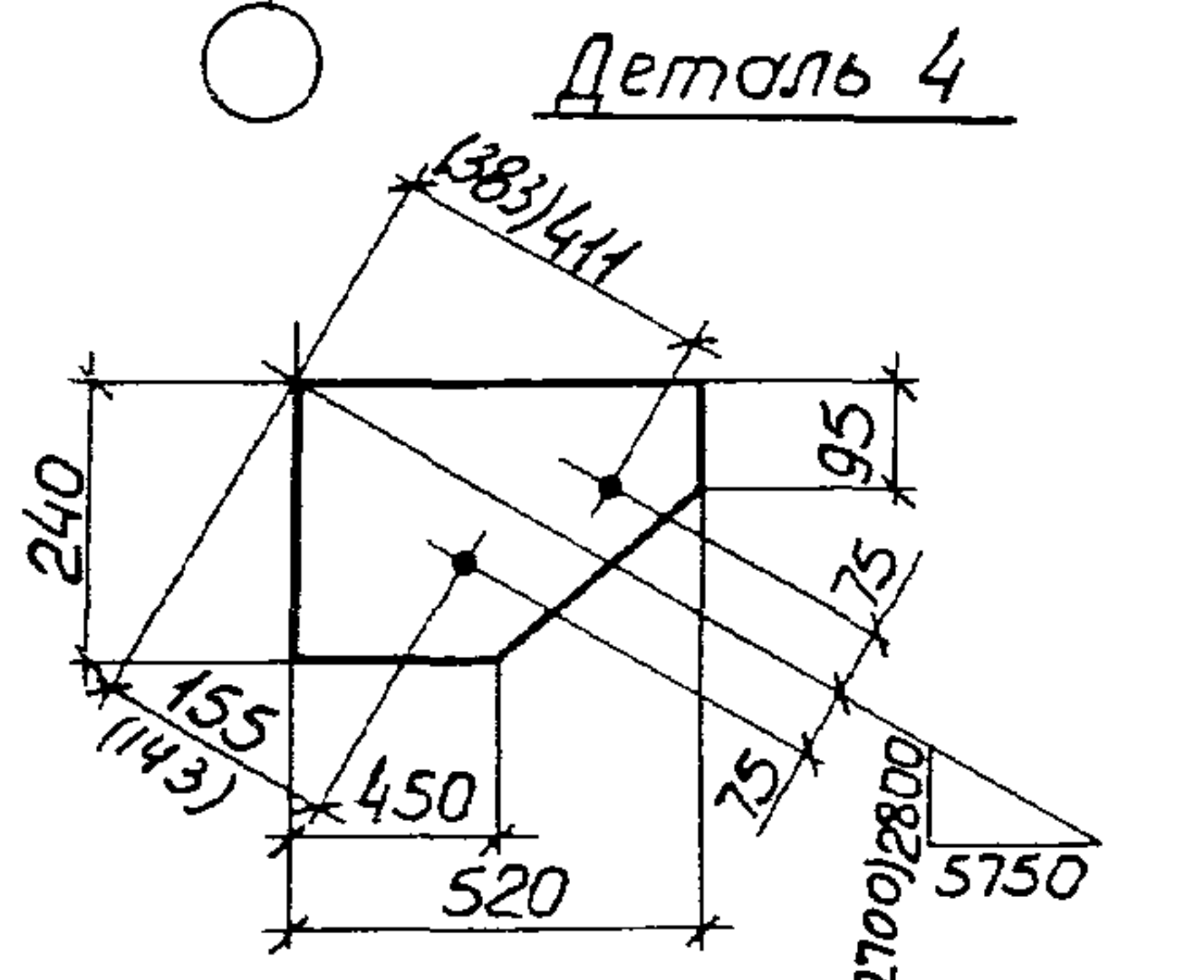
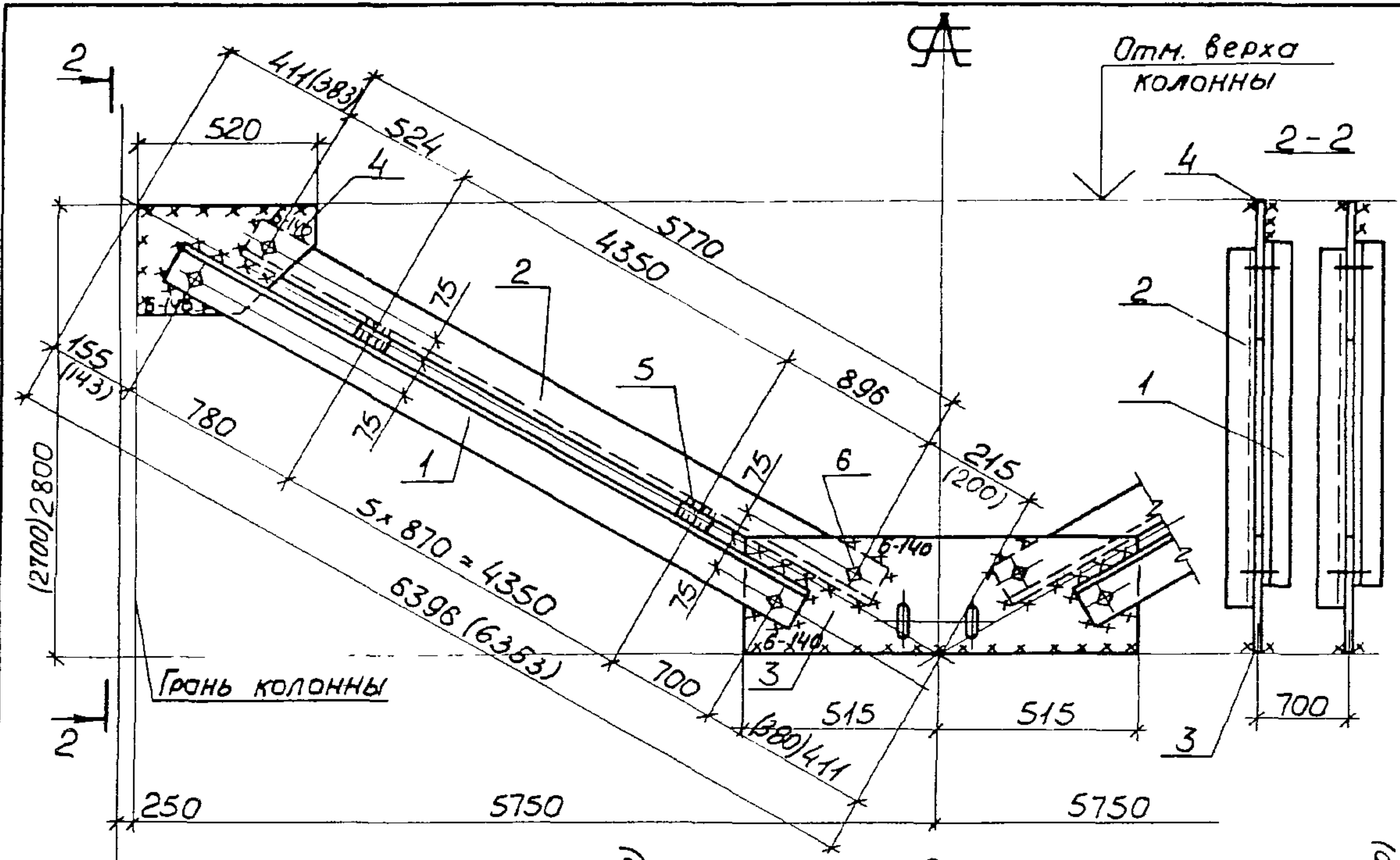
Сварные швы Таблица

Тип шва	Длина м	Тип электр	Примечание
4	6,8	Э42	Заводской
6	13,3	Э42	Монтажный

1. Заводские швы $h = 4 \text{ мм}$
 монтажные швы $h = 5 \text{ мм}$
 2. Расчетная схема связи дана на документе -12СМ

Поз	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Масса всех, кг	Примечан
<u>Детали</u>					
Уголок <u>ГОСТ 8509-86</u> <u>С245 ГОСТ 27772-88</u>					
1	110 x 110 x 8 $l = 6520$	4	88,0	352,0	
2	110 x 110 x 8 $l = 6470$	4	87,3	349,2	
Лист <u>ГОСТ 19903-74</u> <u>С245 ГОСТ 27772-88</u>					
3	8 x 260 $l = 730$	2	11,9	23,8	
4	8 x 230 $l = 370$	4	5,3	21,2	
5	8 x 60 $l = 180$	28	0,7	19,6	
<u>Стандартные изделия</u>					
6	болт М20-8g x 60,5 ГОСТ 7798-70	16		3,51	
7	гайка М20-7Н,5 ГОСТ 5915-70	16		1,03	
8	шайба 20,65 ГОСТ 6402-70	16		0,26	

1.424.1-10.8-23														
Нач. отд.	Крыжова	<table border="1"> <tr> <td>Стация</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td>р</td> <td>773,4</td> <td>1:50 1:15</td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td colspan="2">Листов 1</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Ужони проектисталь-конструкция</td> </tr> </table>	Стация	Масса	Масштаб	р	773,4	1:50 1:15	Лист	Листов 1		Ужони проектисталь-конструкция		
Стация	Масса		Масштаб											
р	773,4		1:50 1:15											
Лист	Листов 1													
Ужони проектисталь-конструкция														
Н. кантр.	Шейнич													
Гл. констр.	Шейнич													
Гл. инж. пр.	Санковский													
Рук. груп.	Немчинова													
Продер.	Поляковский													
Исполнял	Литовин													



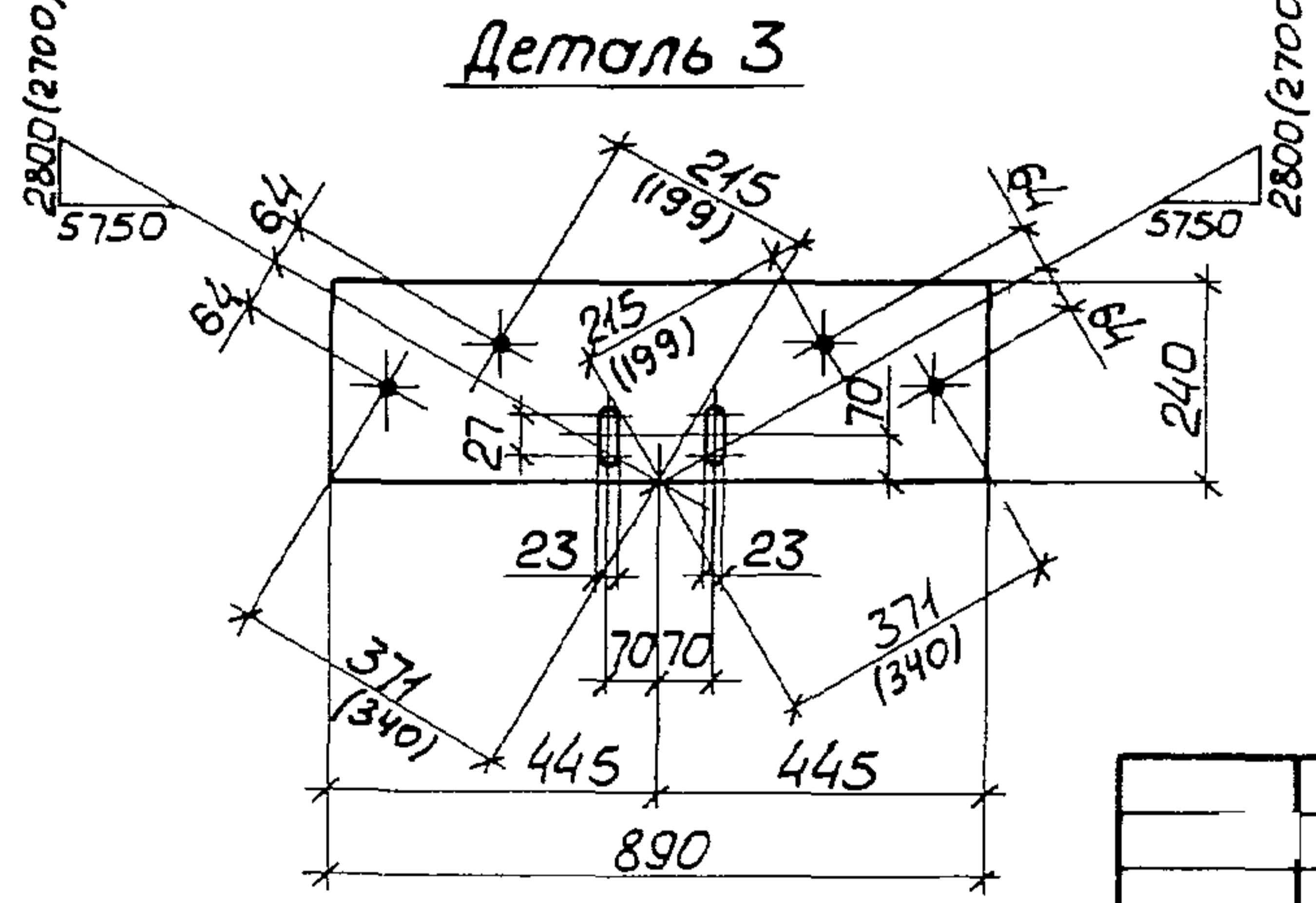
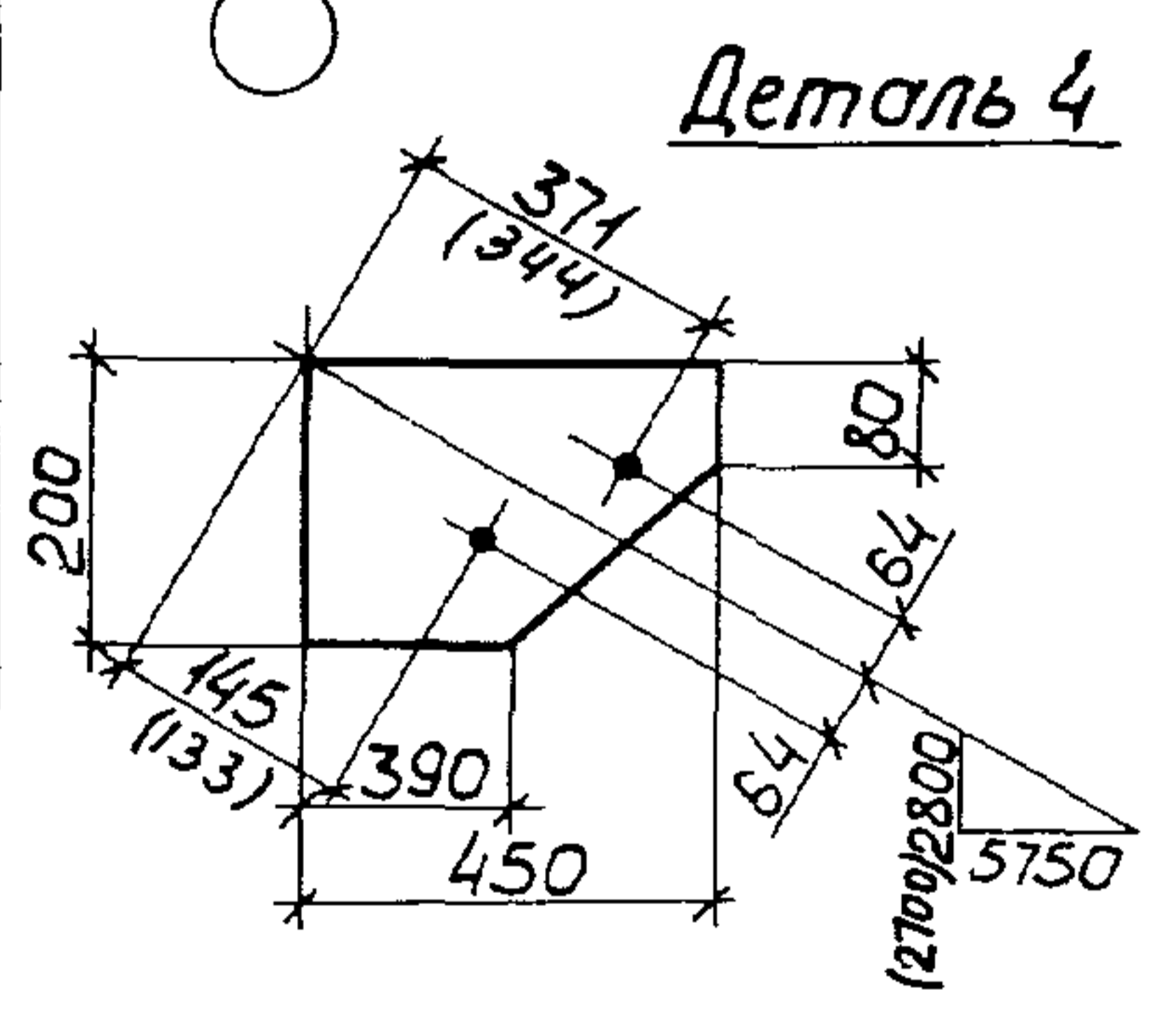
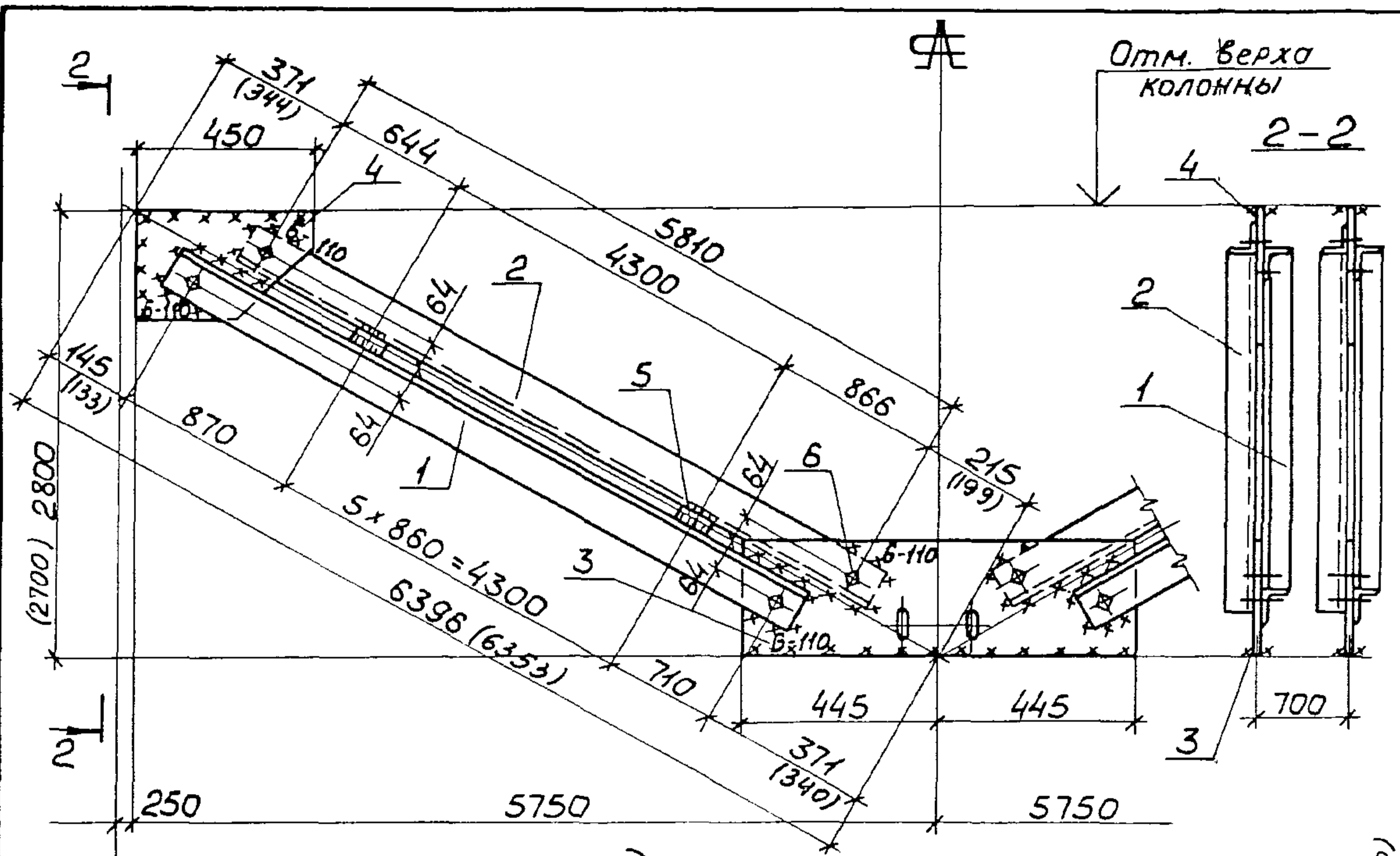
Сварные швы Таблица

Тип и толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
4	5,8	342	Заводской
6	18,2	342	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум.-12СМ.
2. Заводские швы $h=4$ мм. Монтажные швы $h=6$ мм.
3. Размеры в скобках - см. п. 5.3 на докум.-ТТ.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Уголок <u>ГОСТ 8509-86</u> <u>С245 ГОСТ 27772-88</u>					
1	125x125x8 $l=5920$	4	91,8	367,2	
2	125x125x8 $l=5860$	4	90,8	363,2	
Лист <u>ГОСТ 19903-74</u> <u>С245 ГОСТ 27772-88</u>					
3	10x260 $l=1030$	2	21,0	42,0	
4	10x240 $l=520$	4	9,8	39,2	
5	10x60 $l=190$	24	0,9	21,6	
<u>Стандартные изделия</u>					
6	Болт М20-8gх60.5.8 ГОСТ 7798-70	16		3,51	
7	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	16		1,03	
8	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	

1.424.1-10.8-24					
Связь ВС 337			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	841,5	1:50
					1:15
			Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Крыжеба				
Н.контр.	Шейнич				
Гл. констр.	Шейнич				
Гл. инж. пр.	Санковский				
Рук. групп.	Немчинова				
Проверил	Немчинова				
Исполнил	Попяковский				



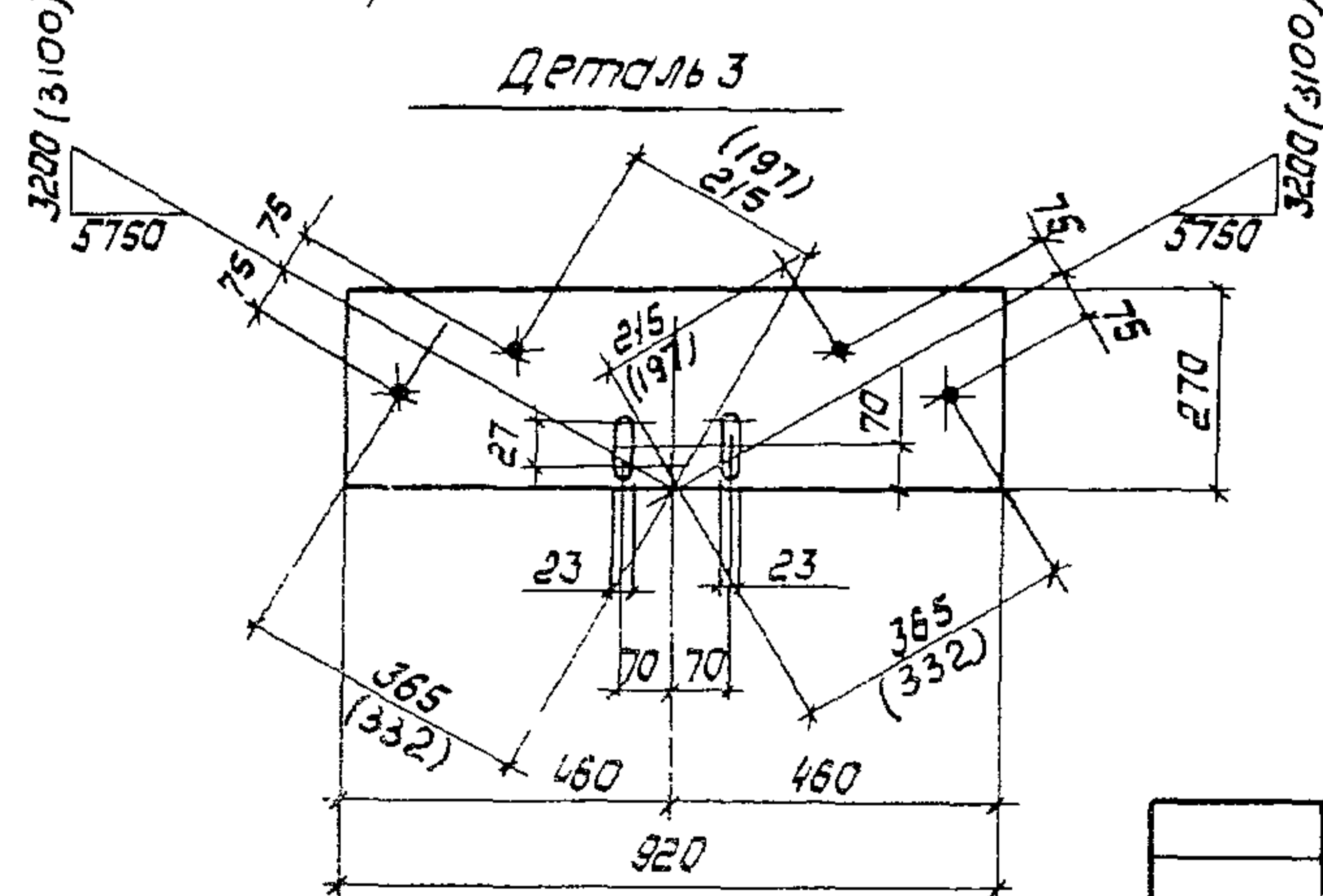
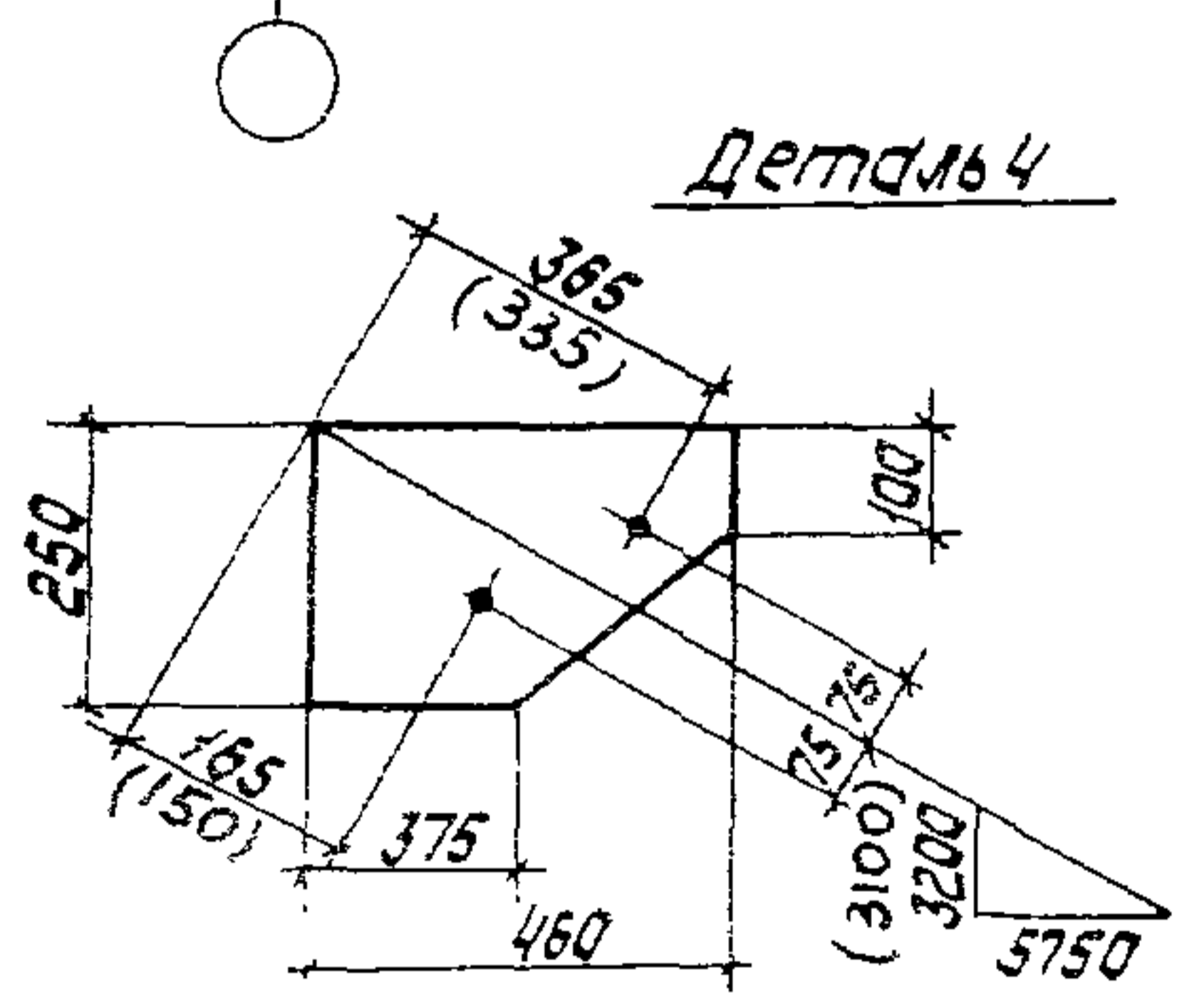
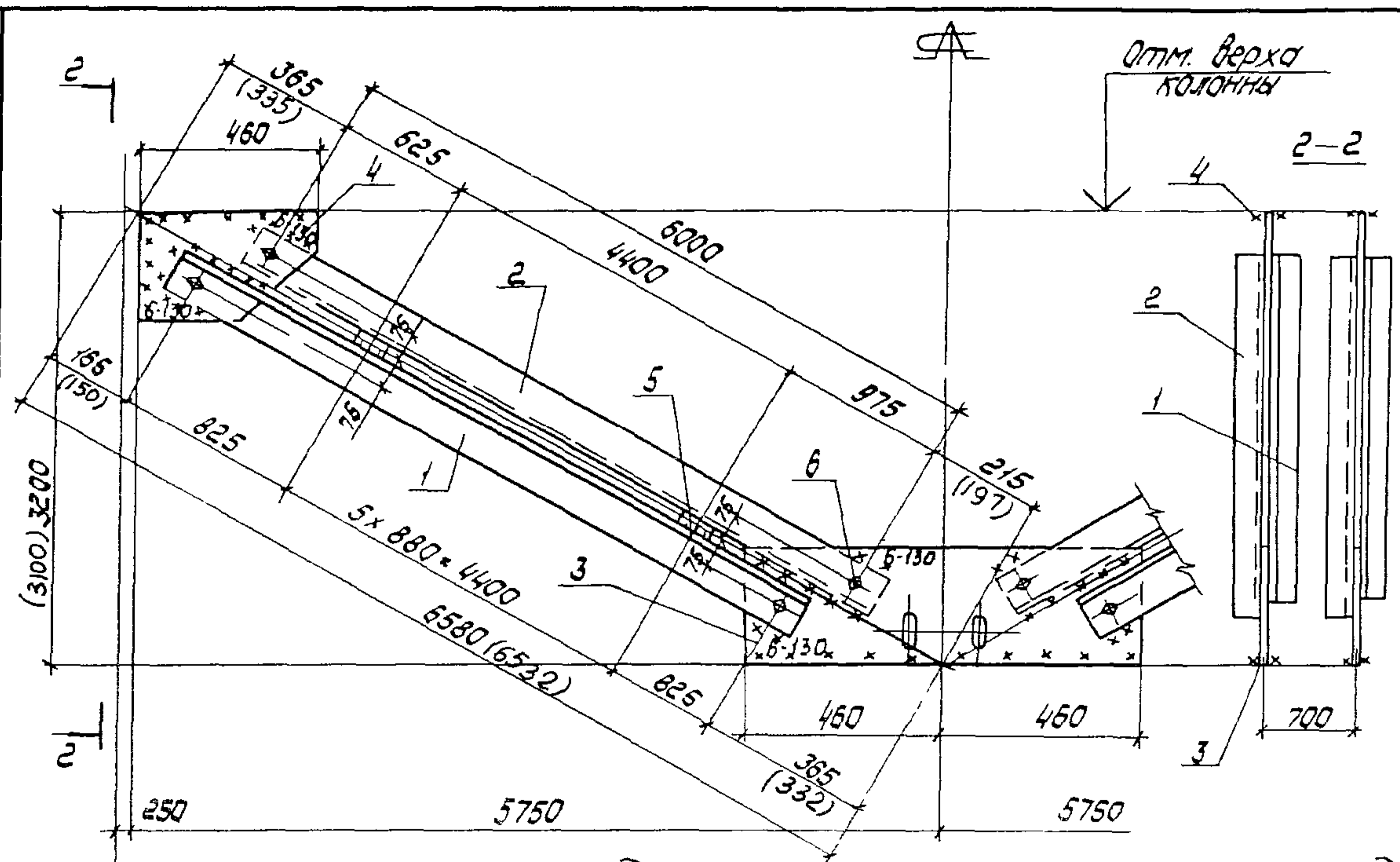
Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-86}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88}}$					
1	110x110x8 $l=5970$	4	80,6	322,4	
2	110x110x8 $l=5900$	4	79,7	318,8	
Лист $\frac{\text{ГОСТ 19903-74}}{\text{С 235 ГОСТ 27772-88}}$					
3	8x240 $l=890$	2	13,4	26,8	
4	8x200 $l=450$	4	5,7	22,8	
5	8x60 $l=180$	24	0,7	16,8	
<u>Стандартные изделия</u>					
6	Болт М20-8gx60.5.8 ГОСТ 7798-70	16		3,51	
7	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	16		1,03	
8	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	

Сварные швы Таблица

Тип шва	Длина м	Тип электр.	Примечание
4	5,8	342	Заводской
6	15,4	342	Монтажный

1. Заводские швы $h=4$ мм. Монтажные швы $h=6$ мм.
2. Расчетная схема связи дана на докум.-12 см.
3. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - см. л. 53 на докум.-11

1.424.1-10.8-25		
Нач. отд. Крыжбл	Шейнич	Связь ВС 338 Студия Масса Масштаб Р 714,7 1:50 1:15 Лист Листов 1 УкрНИИпроектсталь-конструкция
Н.контр. Шейнич	Шейнич	
Гл. констр. Шейнич	Шейнич	
Гл. инж. пр. Санковский	Санковский	
Рук. груп. Немчинова	Немчинова	
Проверил Немчинова	Немчинова	
Исполнил Поляковский	Поляковский	



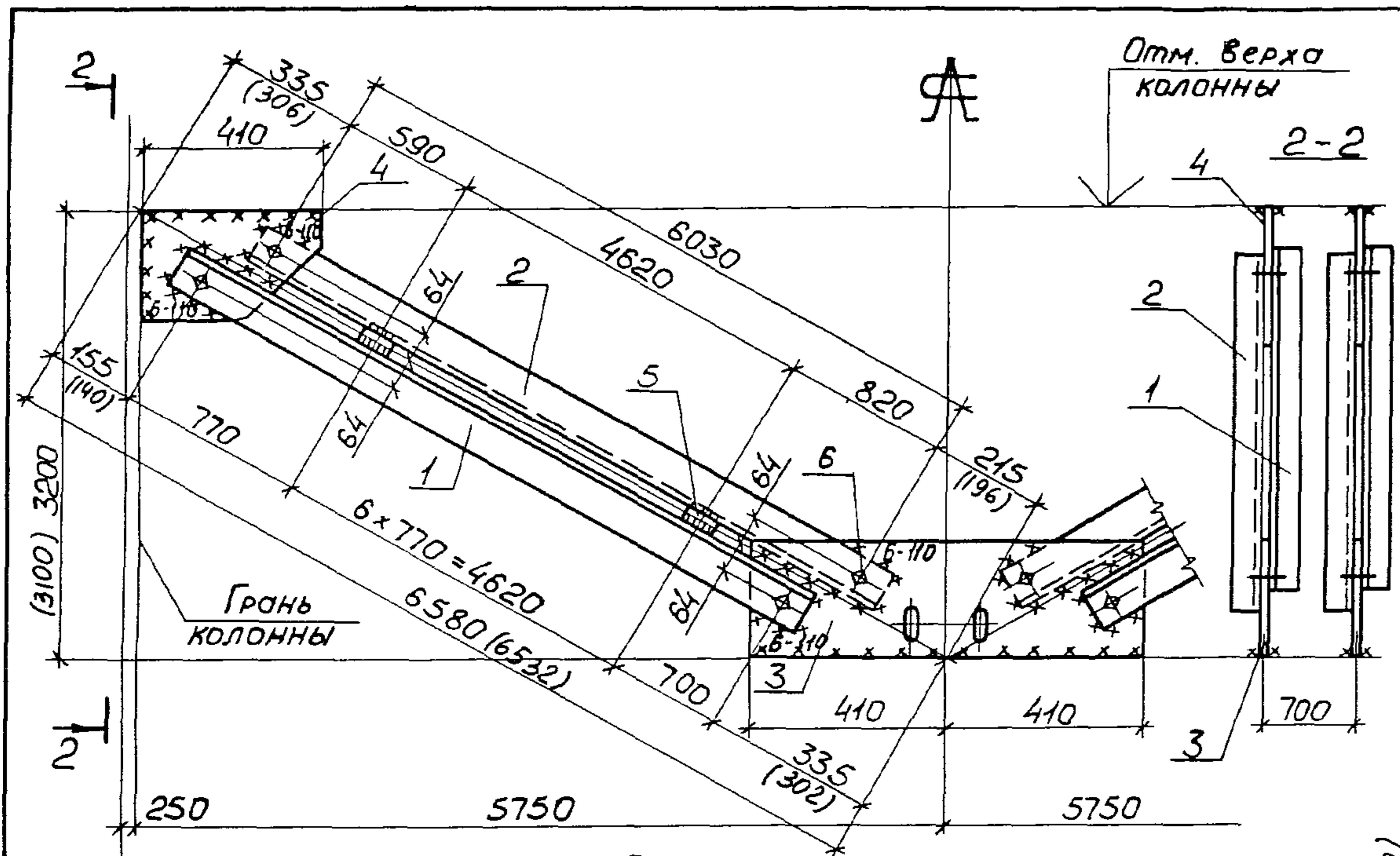
сварные швы Таблица

Тип шва	Длина м	Тип электр.	Примечание
4	5,8	Э42	заводской
6	15,9	Э42	монтажный

1. Заводские швы $h=4$ мм
монтажные швы $h=6$ мм
2. Расчетная схема связи дана на документе-12см
3. Размеры в скобках см. п.53 на докум.-ТТ.

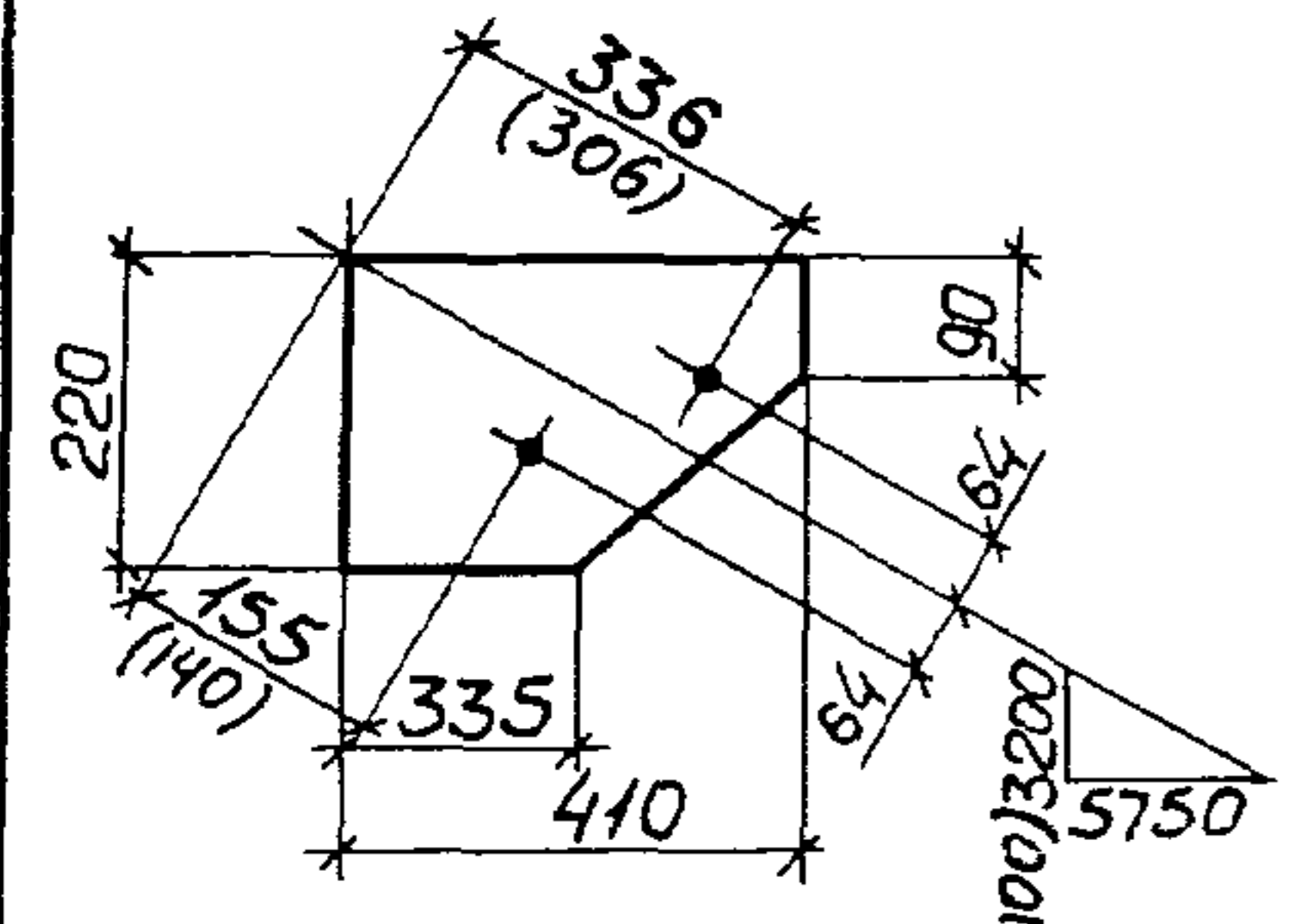
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
<u>Уголок ГОСТ 8509-86</u> <u>С245 ГОСТ 27772-88</u>					
1	125 x 125 x 8 $l=6140$	4	95,2	380,8	
2	125 x 125 x 8 $l=6090$	4	94,4	377,6	
<u>Лист ГОСТ 19903-74</u> <u>С245 ГОСТ 27772-88</u>					
3	10 x 270 $l=920$	2	19,5	39,0	
4	10 x 250 $l=460$	4	9,0	36,0	
5	10 x 60 $l=190$	24	0,9	21,6	
<u>Стандартные изделия</u>					
6	Болт М20-В9х60,5 В ГОСТ 7798-70	16		3,51	
7	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	16		1,03	
8	Шайба 20.65 Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	

1.424.1-10.В-26			Стация	Масса	Масштаб
Исх. отд.	Крыжжа	Л.П.	Р	863,6	1:50
Н.контр.	Шейнц	Л.П.			1:15
Л.контр.	Шейнц	Л.П.	связь ВС 339		
Л.инж.пр.	Сажкавский	Л.П.			
Рук.гр.пр.	Немчинова	Л.П.			
Провер.	Поляковский	Л.П.	Лист 1 из 1		
Исполнил	Литвин	Л.П.			

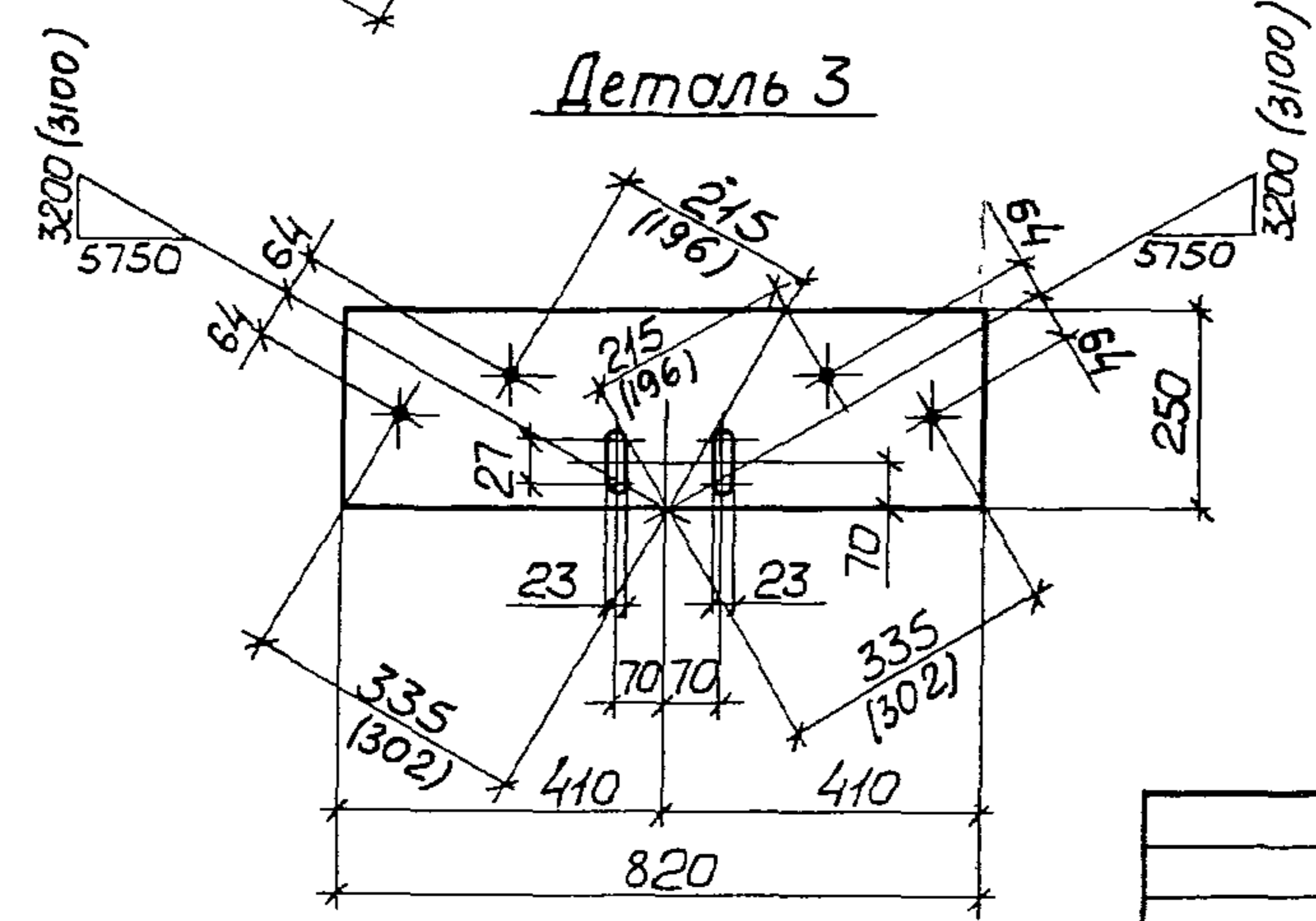


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Уголок <u>ГОСТ 8509-86</u> <u>С245 ГОСТ 27772-88</u>					
1	110 x 110 x 8 l = 6180	4	83,4	333,6	
2	110 x 110 x 8 l = 6120	4	82,6	330,4	
Лист <u>ГОСТ 19903-74</u> <u>С235 ГОСТ 27772-88</u>					
3	8 x 250 l = 820	2	12,9	25,8	
4	8 x 220 l = 440	4	5,7	22,8	
5	8 x 60 l = 180	28	0,7	19,6	
<u>Стандартные изделия</u>					
6	Болт М20-8g x 60.5.8 ГОСТ 7798-70	16		3,51	
7	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	16		1,03	
8	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	

Деталь 4



Деталь 3



Сварные швы Таблица

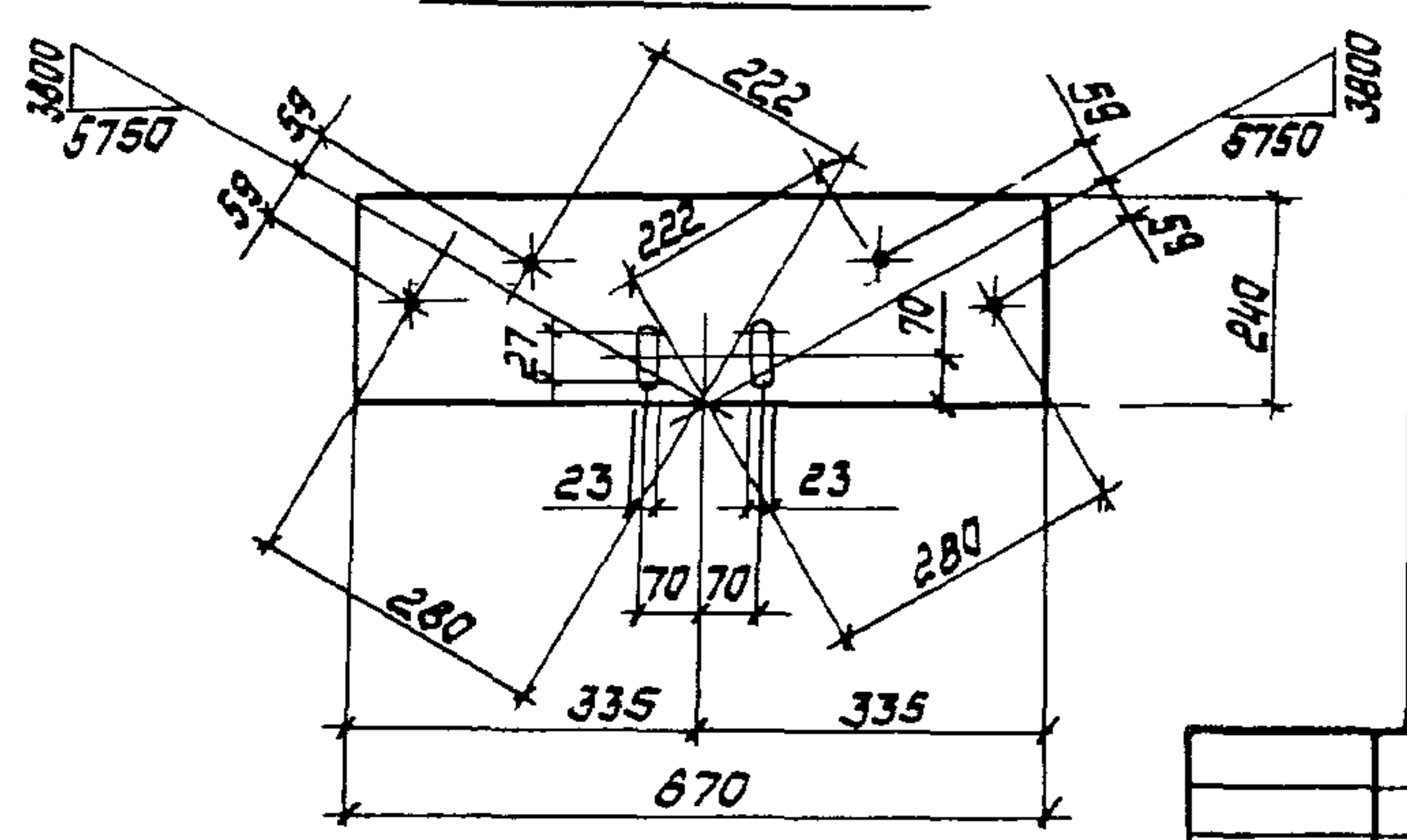
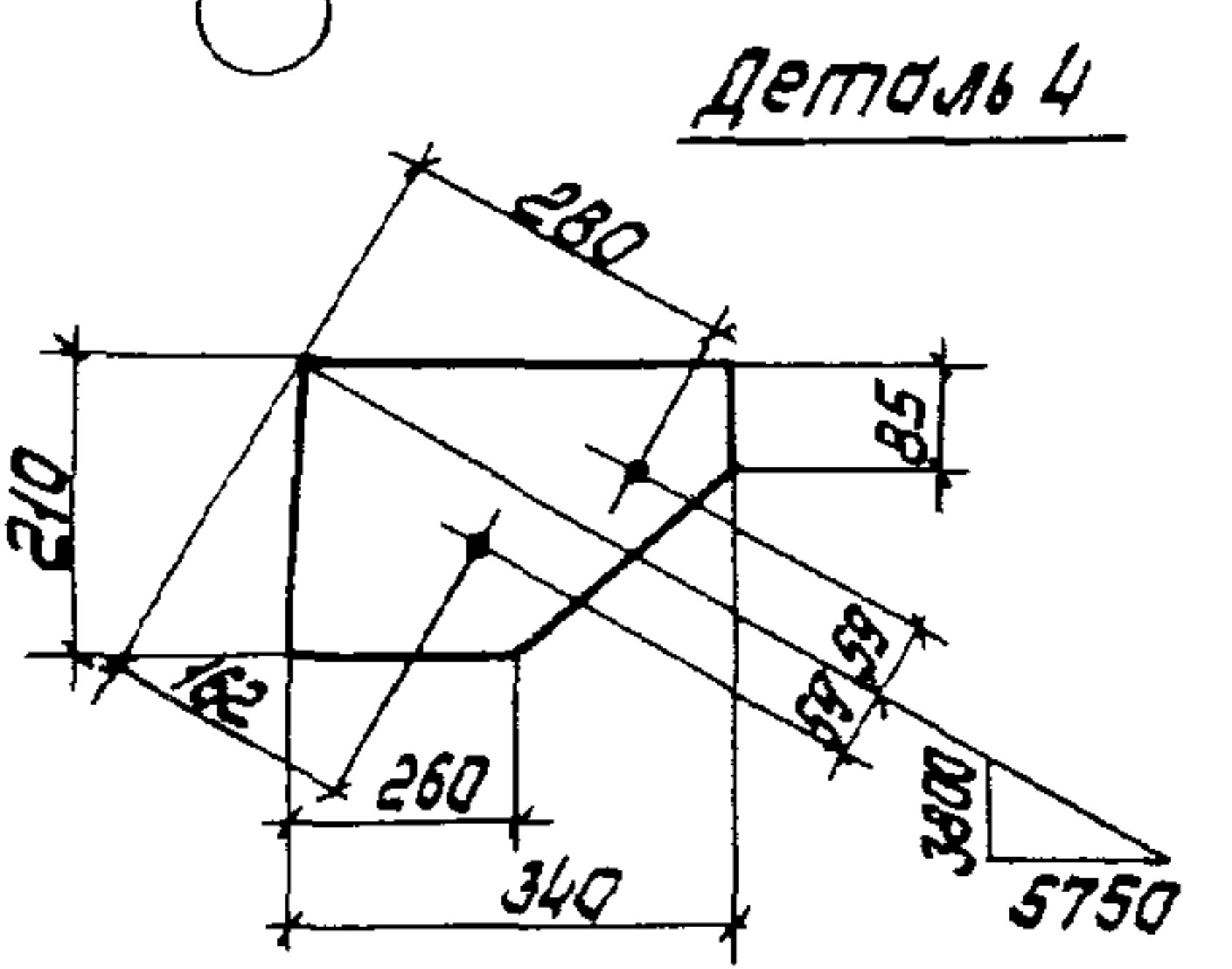
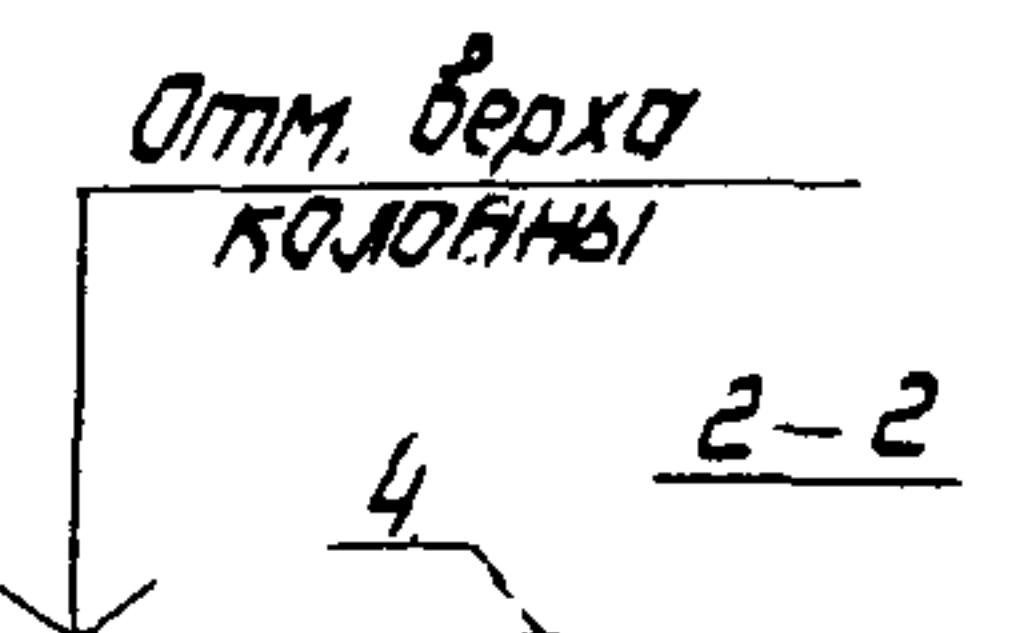
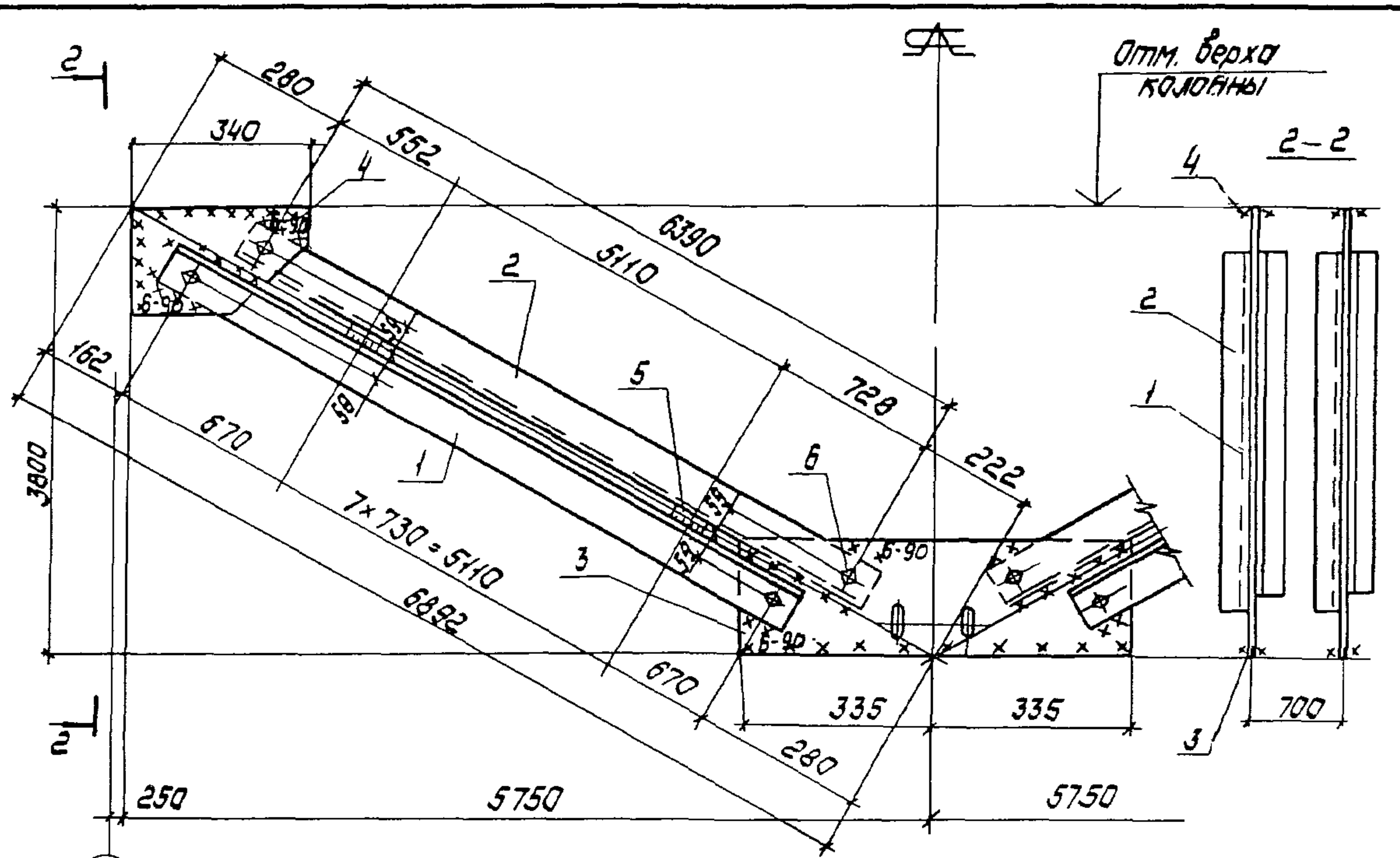
Тип и толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
4	6,8	342	Заводской
6	14,5	342	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. - 12СМ
2. Заводские швы h = 4 мм. Монтажные швы h = 6 мм.
3. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - см. п. 5.3 на докум. - ТТ.

Нач. отд	Крыжва	
Н.контр	Шейнич	
Гл. констр.	Шейнич	
Гл. инж. пр.	Сонковский	
Рук. груп.	Немчинова	
Проверил	Немчинова	
Уполнил	Поляковский	

1.424 1-10.8-27						
Связь ВС 340	Стадия	Р	Масса	739,5	Масштаб	1:50
	Лист			Листов	1	
			УкрНИИпроектсталь конструкция			

Инв. № подл. Подпись и дата. ВЗМ инв. №



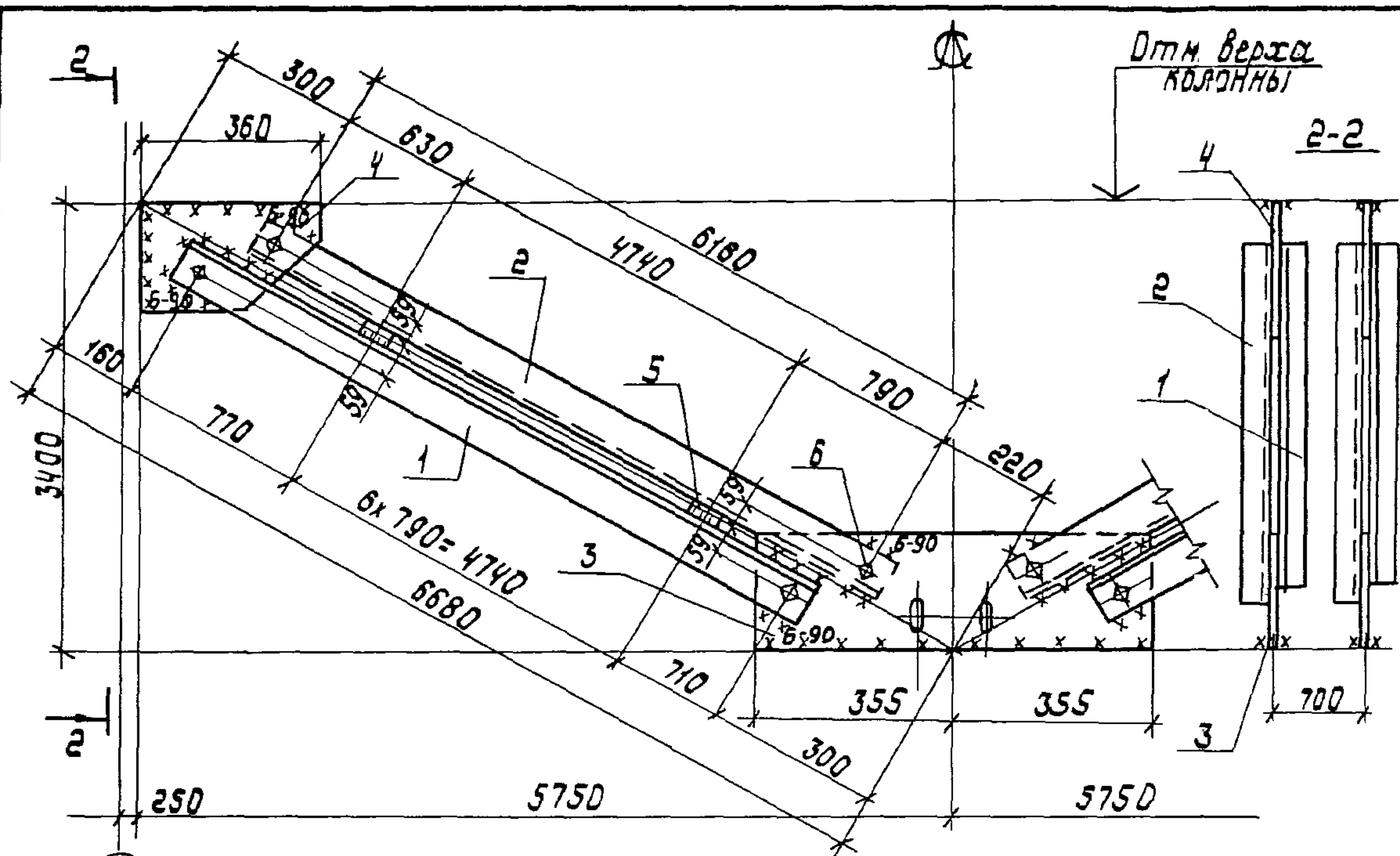
Поз	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Масса всех, кг	Примеч
<u>Детали</u>					
Уголок ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88					
1	100 x 100 x 8 L = 6540	4	80,1	320,4	
2	100 x 100 x 8 L = 6480	4	79,4	317,6	
Лист ГОСТ 15903-74 С 245 ГОСТ 27772-88					
3	8 x 240 L = 670	2	10,1	20,2	
4	8 x 210 L = 340	4	4,5	18,0	
5	8 x 60 L = 170	32	0,8	19,2	
<u>Стандартные изделия</u>					
6	болт М20-Врх60.5.8 ГОСТ 7798-70	16		3,51	
7	гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	16		1,03	
8	шайба 20.86Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	

сварные швы Таблица

Тип шва	Длина м	Тип электр.	Примечание
4	7,7	Э42	заводской
6	11,9	Э42	монтажный

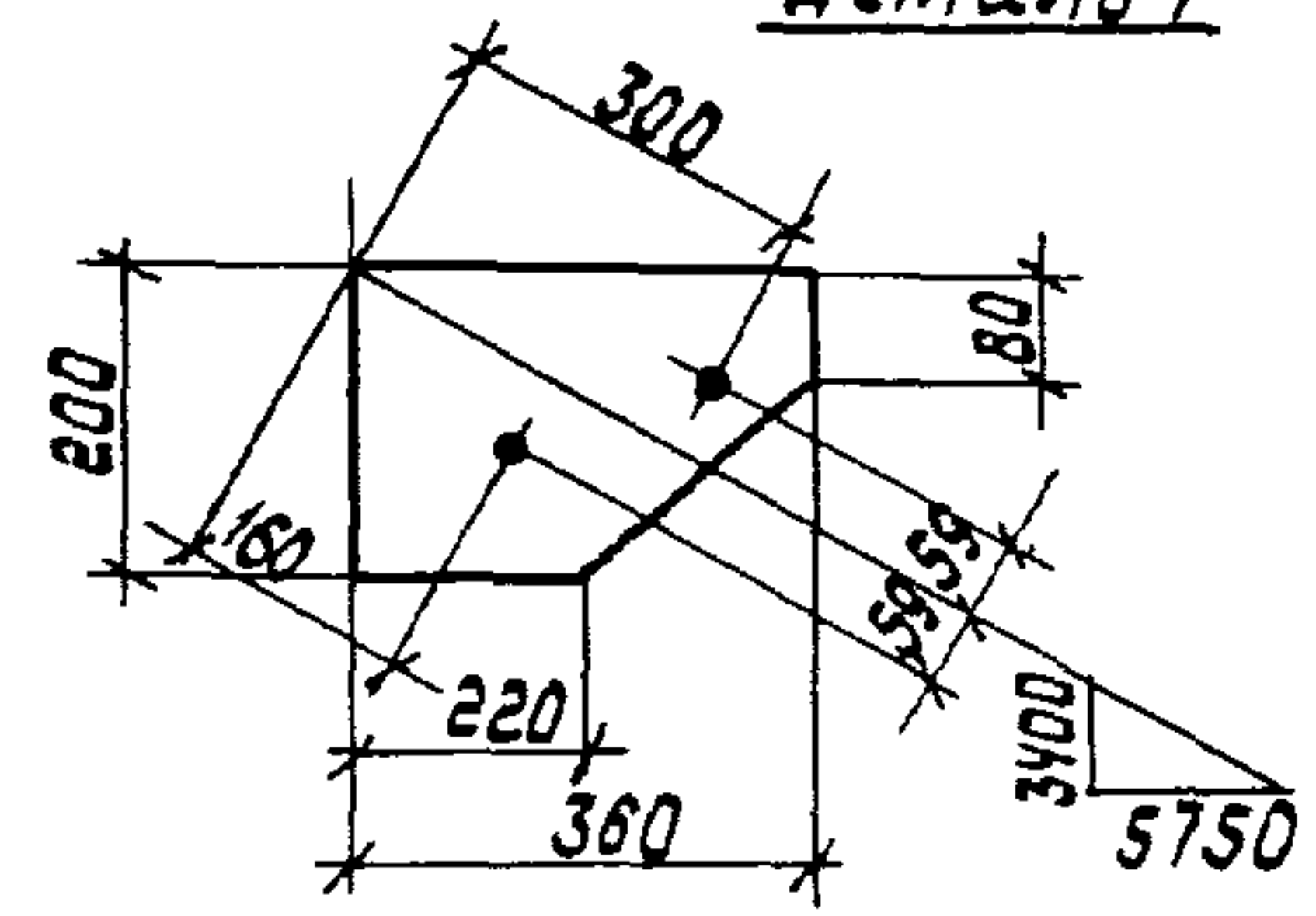
1. Заводские швы h=4мм
монтажные швы h=6мм
2. Расчетная схема связи дана на документе -12 см

1.424.1-10.8-28		
Исполн.	Крыжко	
Н.контр.	Шейнц	
П.контр.	Шейнц	
П.инж.пр.	Самковский	
Рук.груп.	Немчинова	кем
Проверк.	Немчинова	кем
Исполн.	Пояковский	фр
Обязь ВС 341		
Лист	Масса	Масштаб
Р	702,4	1:50 1:15
Лист Листов 1		
УкрНИИпроектсталь конструкция		

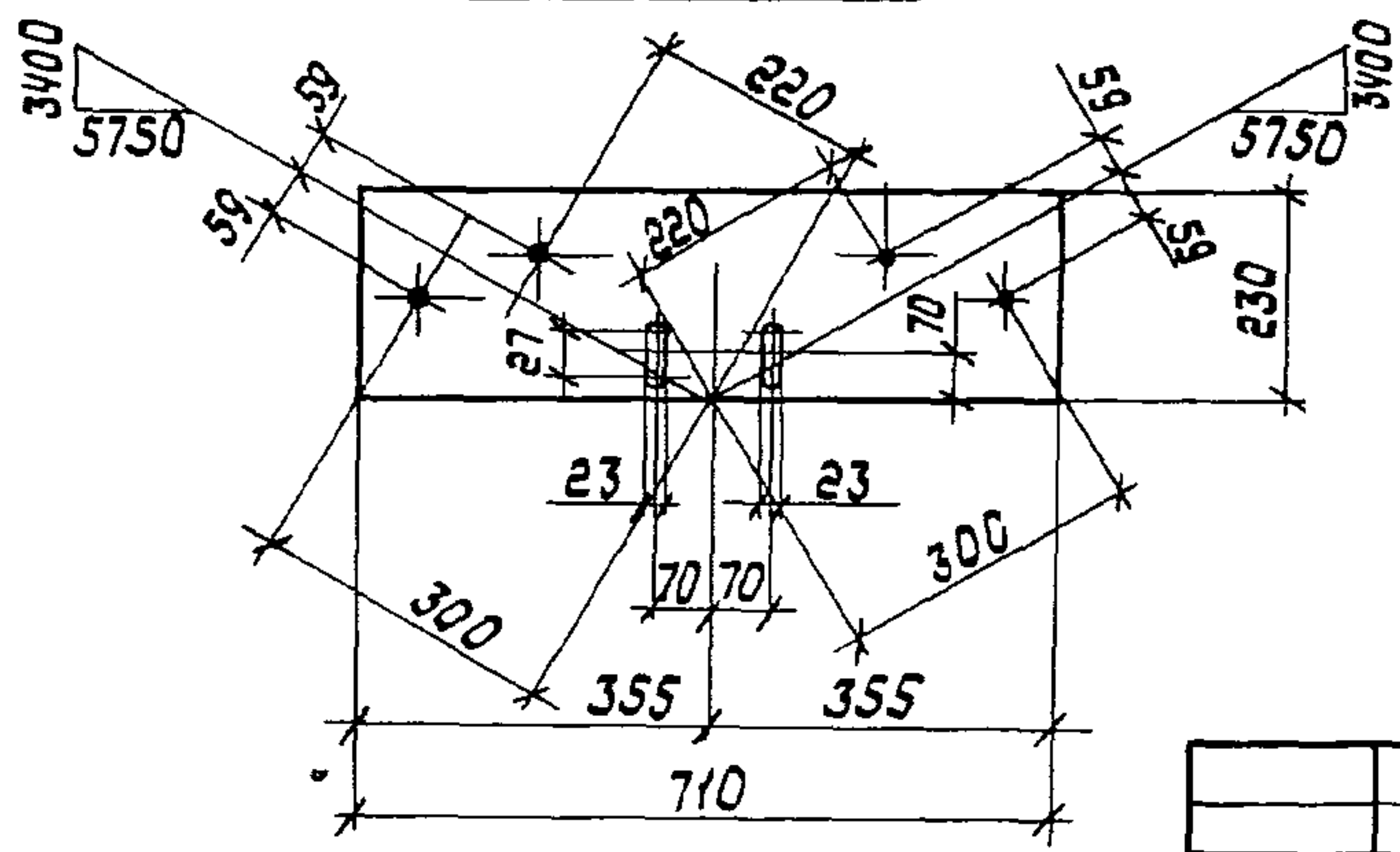


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса всех, кг	Примечания
<u>Детали</u>					
Уголок ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88					
1	100x100x8 l=6310	4	77,3	309,2	
2	100x100x8 l=6250	4	76,6	306,4	
Лист ГОСТ 19903-79 СБ35 ГОСТ 27772-88					
3	8x230 l=710	2	10,3	20,6	
4	8x200 l=360	4	4,5	18,0	
5	8x60 l=170	28	0,6	16,8	
<u>Стандартные изделия</u>					
6	Болт М20-Врx60.5.8 ГОСТ 7798-70	16		3,51	
7	Гайка М20-ТН.5 ГОСТ 5915-70	16		1,03	
8	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	

Деталь 4



Деталь 3



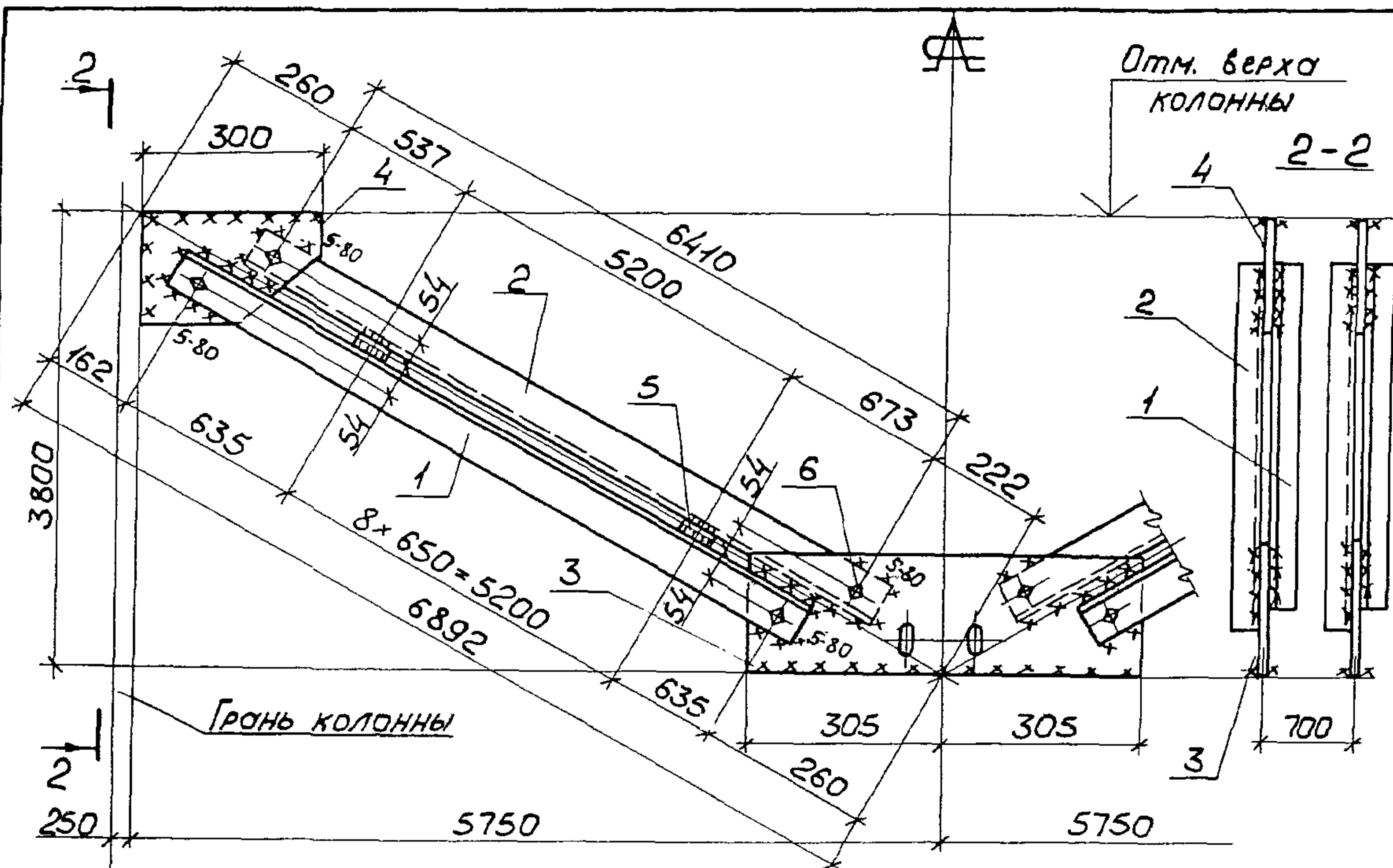
Сварные швы Таблица

Тип шва	Длина м	Тип электр	Примечание
4	6,8	Э42	Заводской
6	12,3	Э42	Монтажный

- Заводские швы h=4мм
Монтажные швы h=6мм.
- Расчетная схема связи дана на документе-12см.

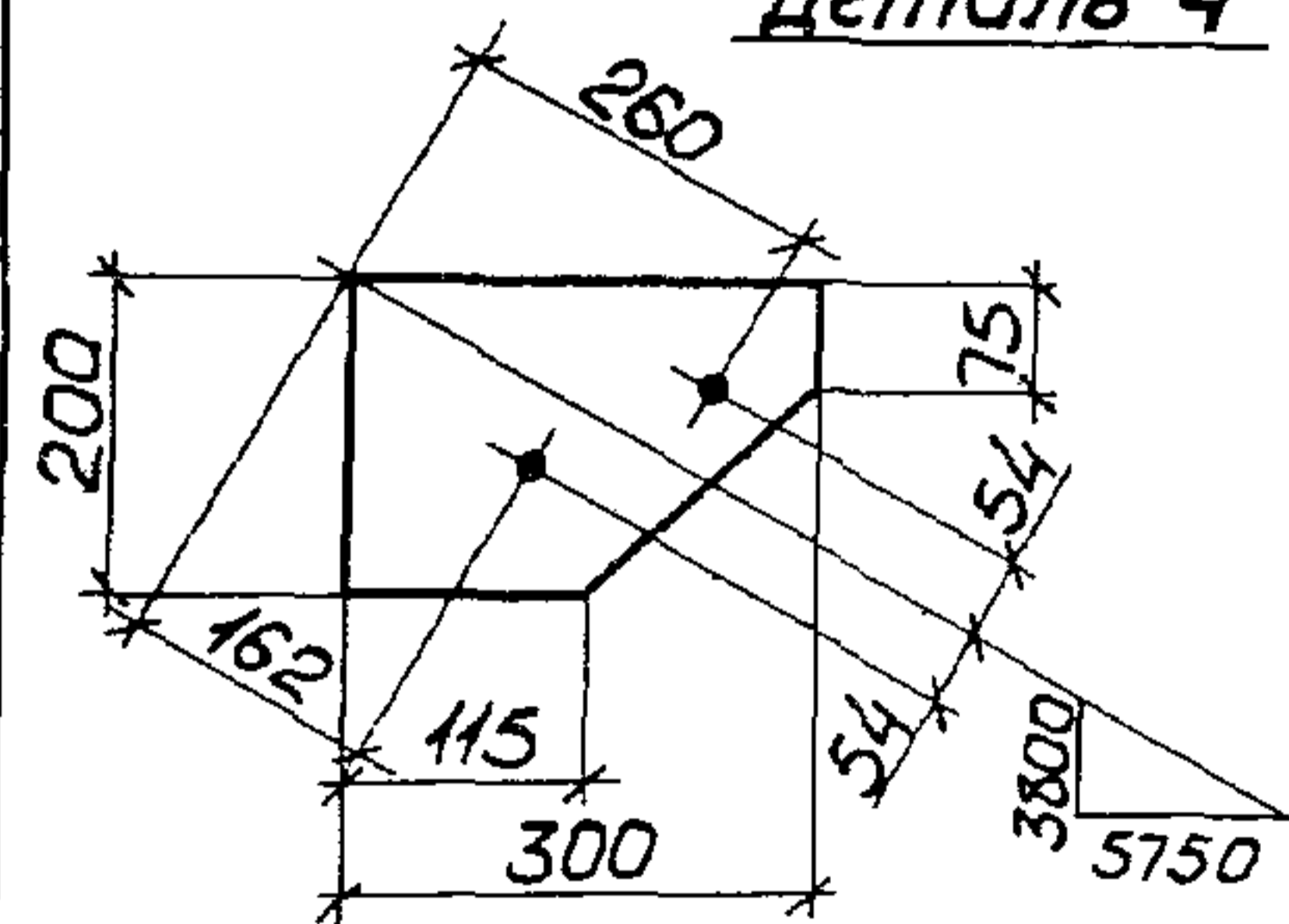
1. 424.1-10.8-29		
Нач. отд. Крыжоба	Шейнич	1:50
Н.контр. Шейнич	Шейнич	1:15
Гл. констр. Шейнич	Шейнич	
Гл. инж. пр. Санковский	Шейнич	
Руч. зодч. Немчинова	Шейнич	
Проверил. Паляковский	Шейнич	
Исполнил. Литвин	Шейнич	
Связь ВС 342		Лист 1 из 1
Стадия		Масса
Р		677,7
УкрНИИпроектсталь конструкция		

Инв. № подл. Подпись и дата, виза инж. №

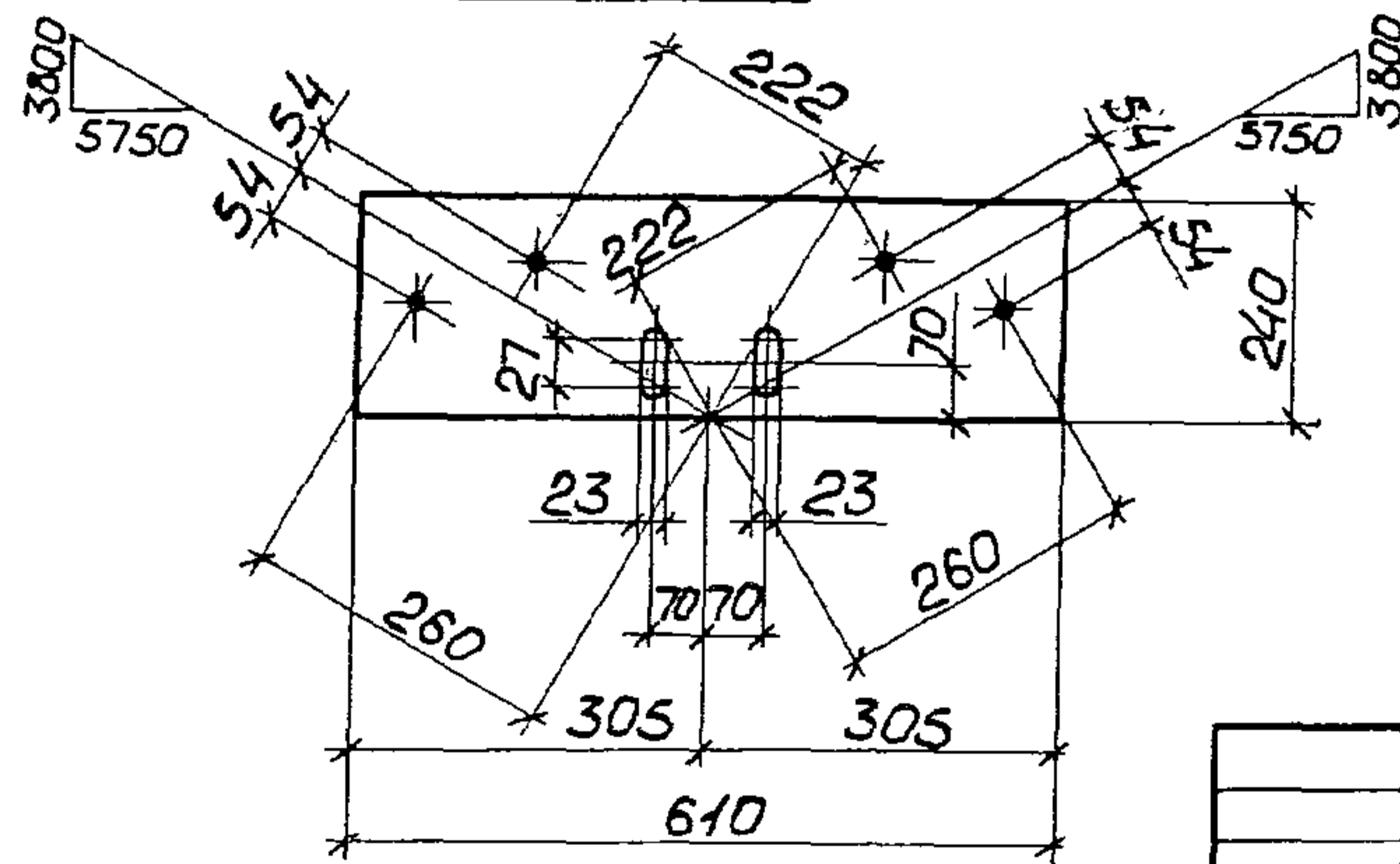


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примечание
<u>Детали</u>					
Уголок <u>ГОСТ 8509-86</u> <u>С245 ГОСТ 27772-88</u>					
1	90x90x6 l=6560	4	54,6	218,4	
2	90x90x6 l=6500	4	54,1	216,4	
Лист <u>ГОСТ 19903-74</u> <u>С235 ГОСТ 27772-88</u>					
3	8x240 l=610	2	9,2	18,4	
4	8x200 l=300	4	3,8	15,2	
5	8x60 l=160	36	0,6	21,6	
<u>Стандартные изделия</u>					
6	Болт М20-8g x 60.5.8 ГОСТ 7798-70	16		3,51	
7	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	16		1,03	
8	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	

Деталь 4



Деталь 3

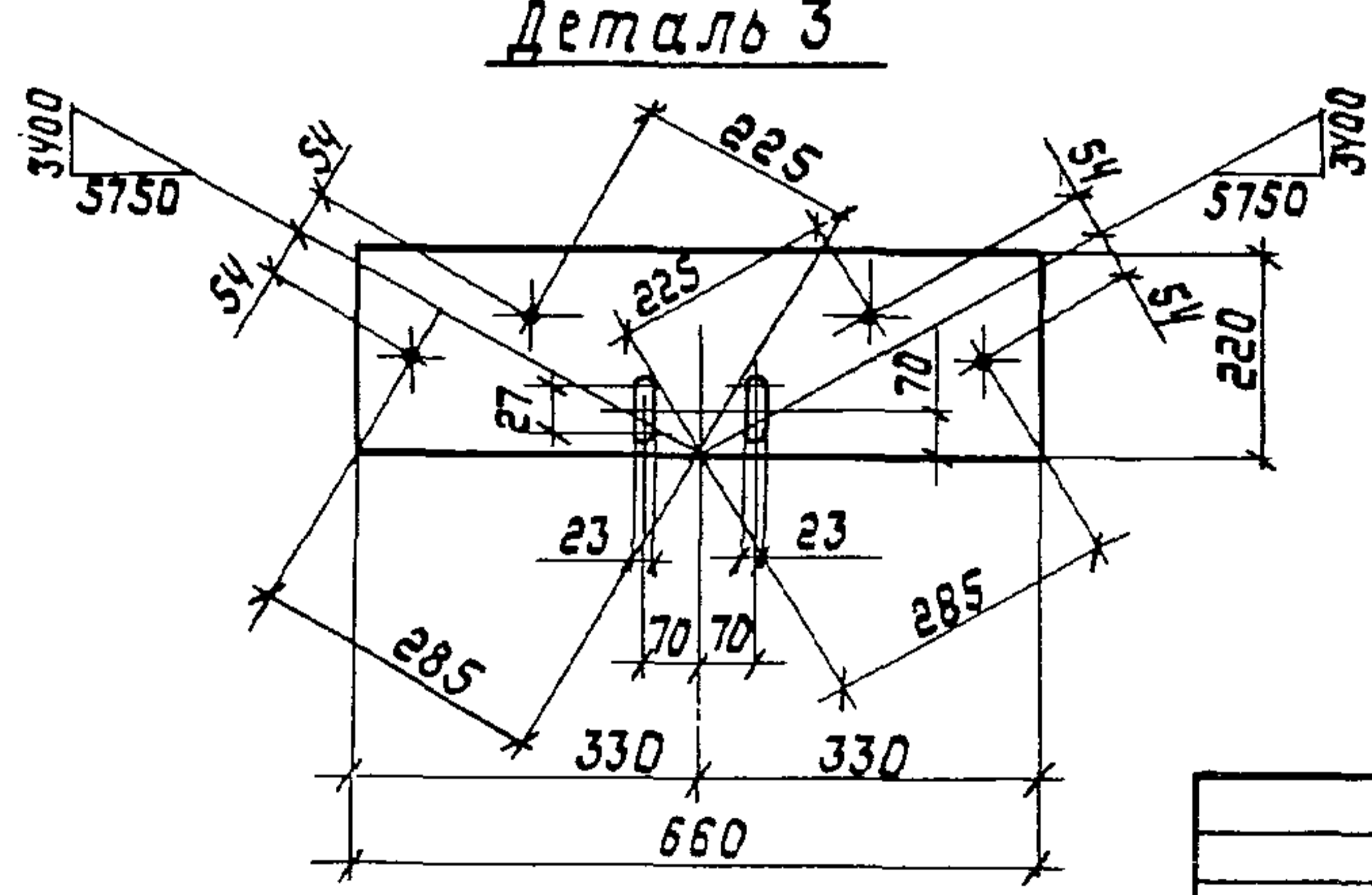
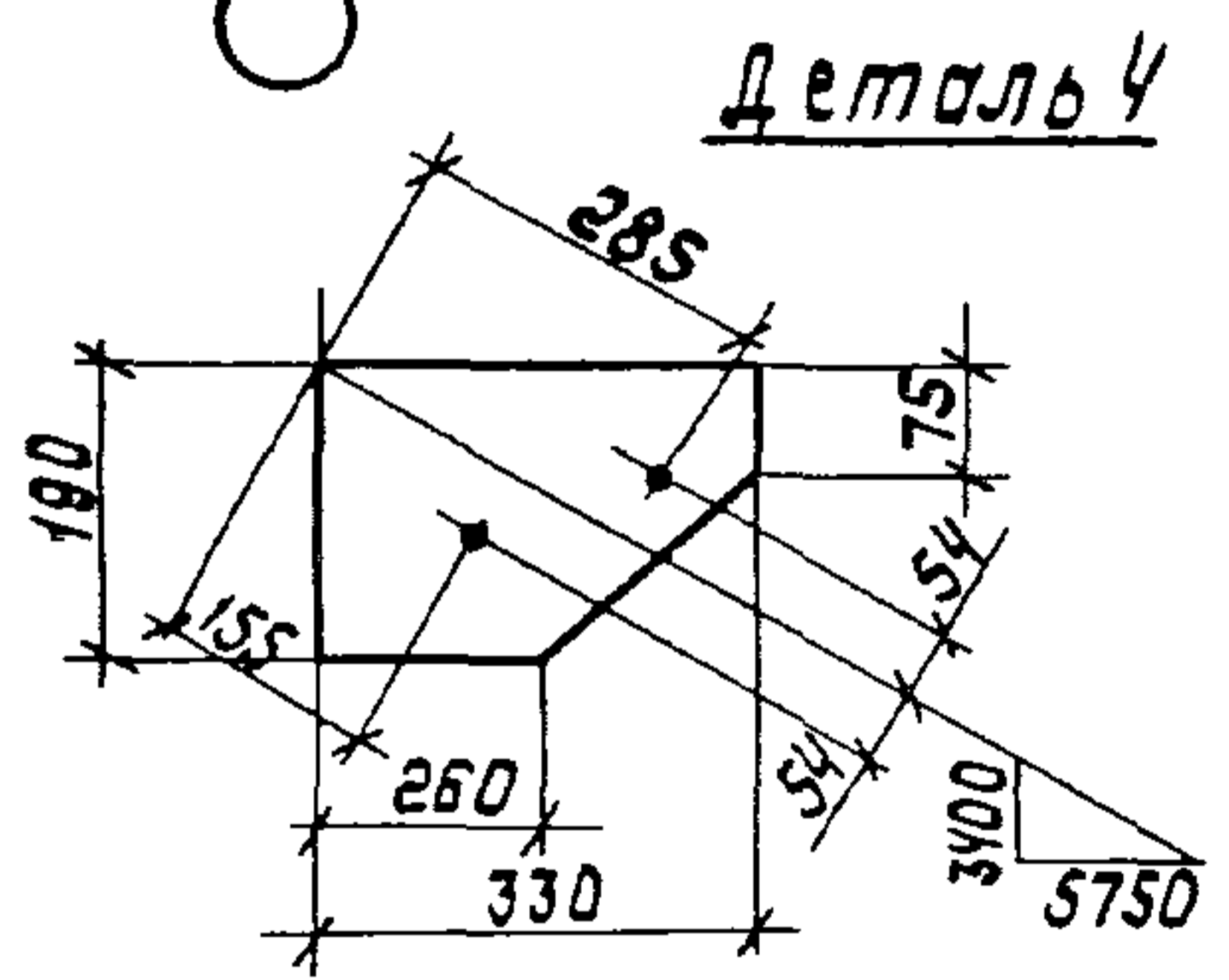
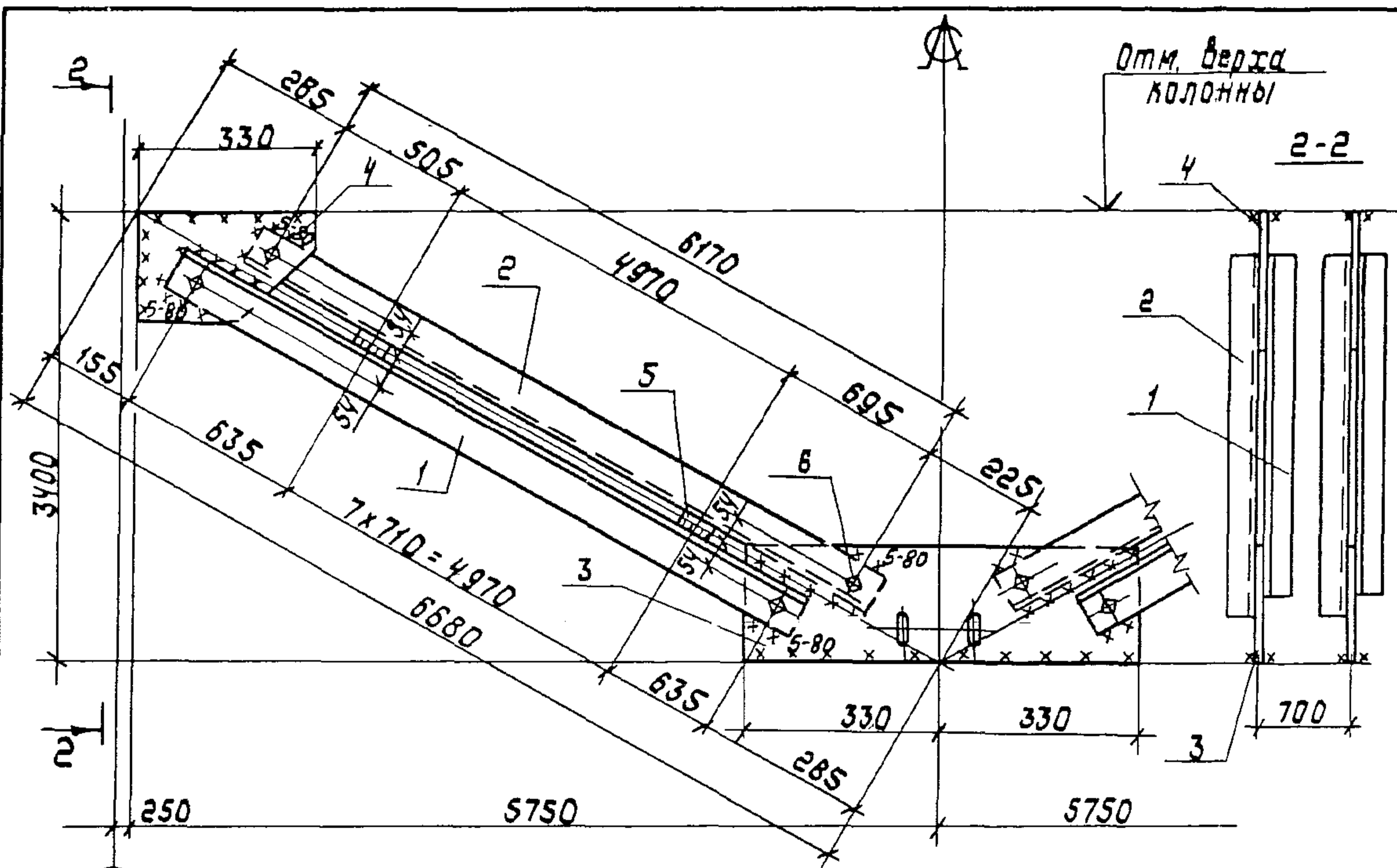


Сварные швы Таблица

Тип и толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
4	8,7	342	Заводской
5	10,7	342	Монтажный

1. Заводские швы k=4мм.
Монтажные швы k=5мм.
2. Расчетная схема связи дана на докум. -12СМ.

1.424.1-10.8-30		
Нач. отд. Крыжбас	И.Р.Рыт	Связь ВС 343
Н.контр. Шейнич	Ш	
Гл. констр. Шейнич	Ш	
Гл. инж. пр. Санковский	С	
Рук. груп. Немчинова	Н	
Проверил Поляковский	П	
Исполнил Лит.Вин.	Л	
		Стация Масса Масштаб
		Р 494,9 1:50
		1:15
		Лист Листов 1
		УкрНИИпроектсталь-констр.уцця



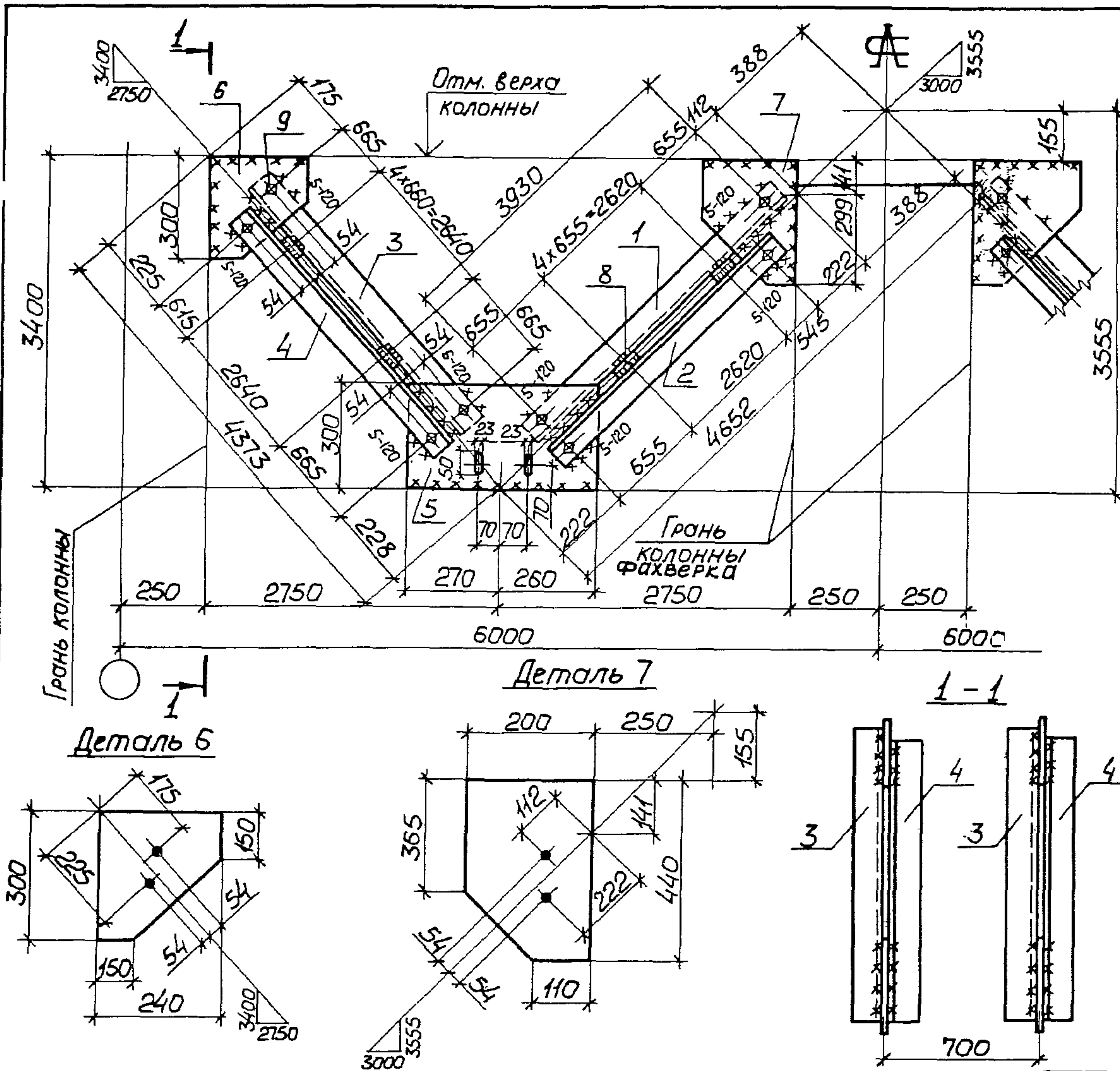
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Уголок ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88					
1	90x90x6 l=6330	4	52,7	210,8	
2	90x90x6 l=6260	4	52,1	208,4	
Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88					
3	8x220 l=660	2	9,1	18,2	
4	8x190 l=330	4	3,9	15,6	
5	8x60 l=160	32	0,6	19,2	
<u>Стандартные изделия</u>					
6	Болт М20-8рх60.5.8. ГОСТ 7798-70	16		3,51	
7	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	16		1,03	
8	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	

Сварные швы Таблица

Тип толщ. шва	Длина м	Тип электр.	Примечание
4	7,7	Э 42	Заводской
5	11,2	Э 42	Монтажный

1. Заводские швы h=4мм монтажные швы h=5мм.
2. Расчетная схема связи дана на документе-12см.

1.424.1-10.8-31		
Нач. отд. Крыжова	И.И.И.	Связь ВС 344
Н. контр. Шейнич	И.И.И.	
Гл. констр. Шейнич	И.И.И.	
Гл. инж. пр. Санковский	И.И.И.	
Рук. груп. Немчинова	И.И.И.	
Проверил Поляковский	И.И.И.	Стдия Р
Исполнил Литвин	И.И.И.	Масса 476,9
		Насштаб 1:50
		1:15
		Лист Листов 1
УкрНИИпроектсталь конструкция		



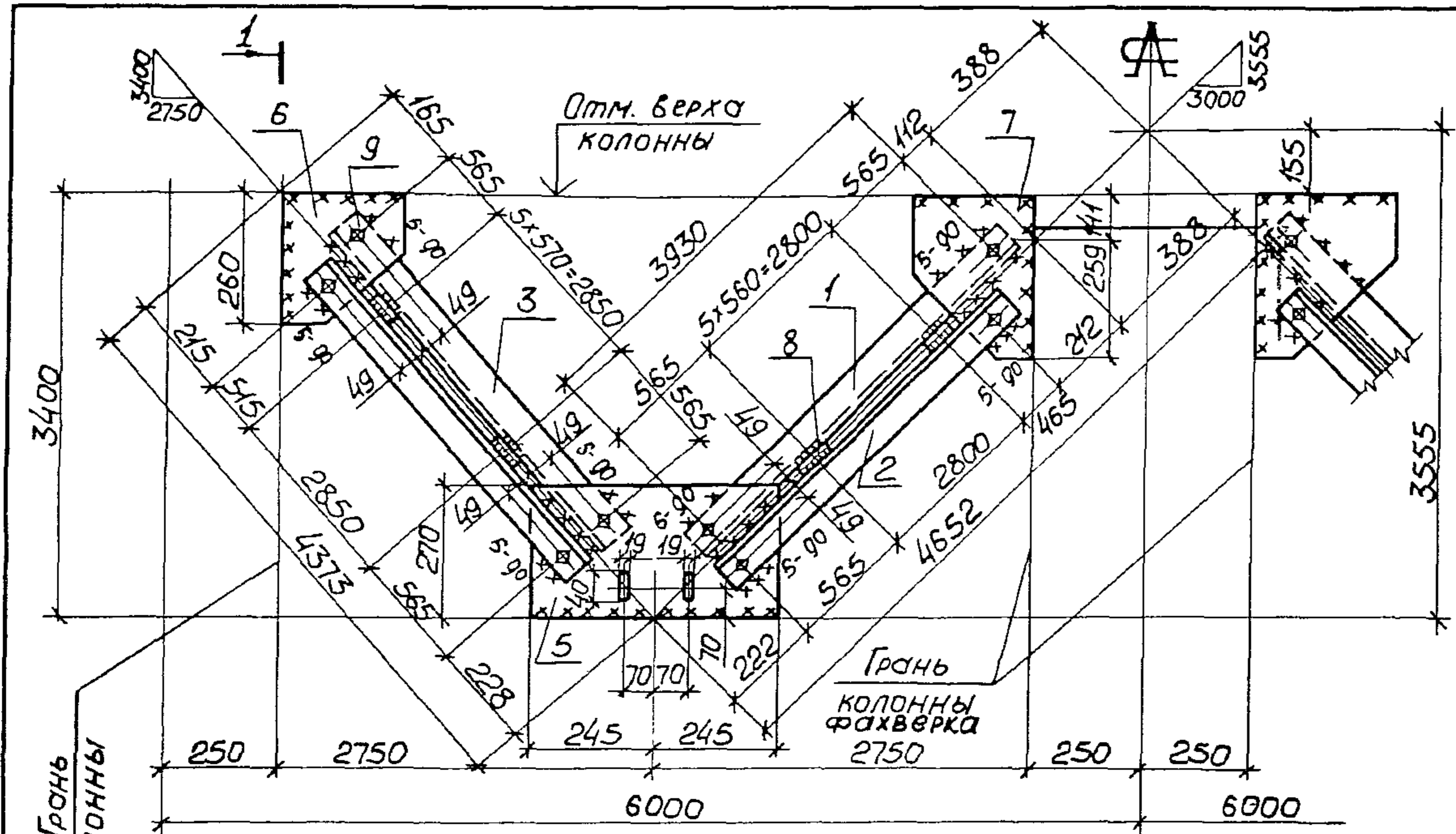
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Уголок <u>ГОСТ 8509-86</u> <u>С245 ГОСТ 27772-88</u>					
1	90 × 90 × 6 $l=4020$	4	33,5	134,0	
2	90 × 90 × 6 $l=3910$	4	32,6	130,4	
3	90 × 90 × 6 $l=4060$	4	33,8	135,2	
4	90 × 90 × 6 $l=4010$	4	33,4	133,6	
Лист <u>ГОСТ 19903-74</u> <u>С235 ГОСТ 27772-88</u>					
5	8 × 300 $l=530$	4	10,0	40,0	
6	8 × 240 $l=300$	4	4,5	18,0	
7	8 × 200 $l=440$	4	5,5	22,0	
8	8 × 60 $l=160$	40	0,6	24,0	
<u>Стандартные изделия</u>					
9	Болт М20-8g × 60.5.8.ГОСТ 7798-70	32		7,04	
10	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	32		2,04	
11	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	32		0,51	

Сварные швы Таблица

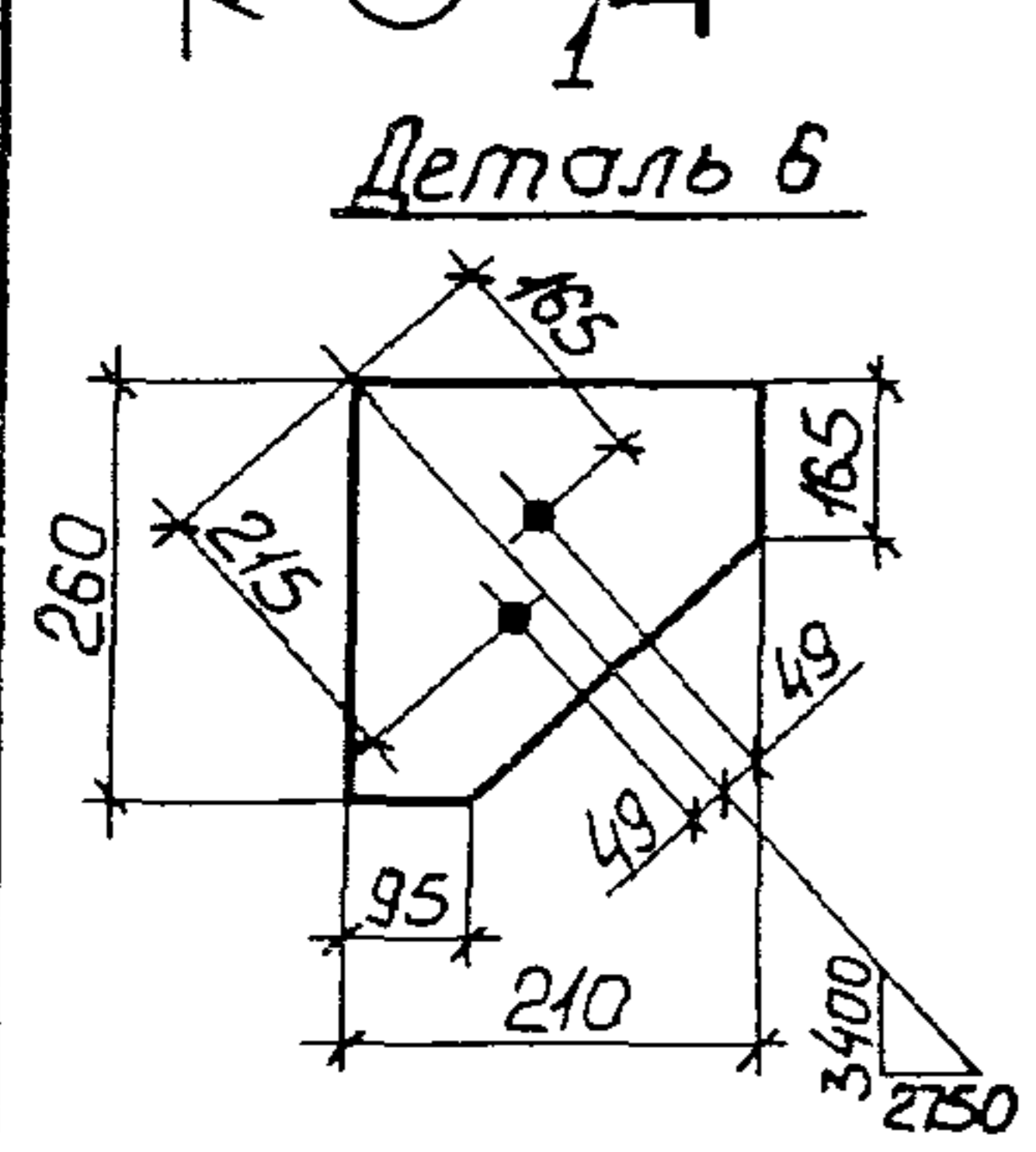
Тип и толщ шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
4	9,6	342	Заводской
5	24,3	342	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. - 12СМ.
 2. Заводские швы $h=4$ мм.
 Монтажные швы $h=5$ мм.

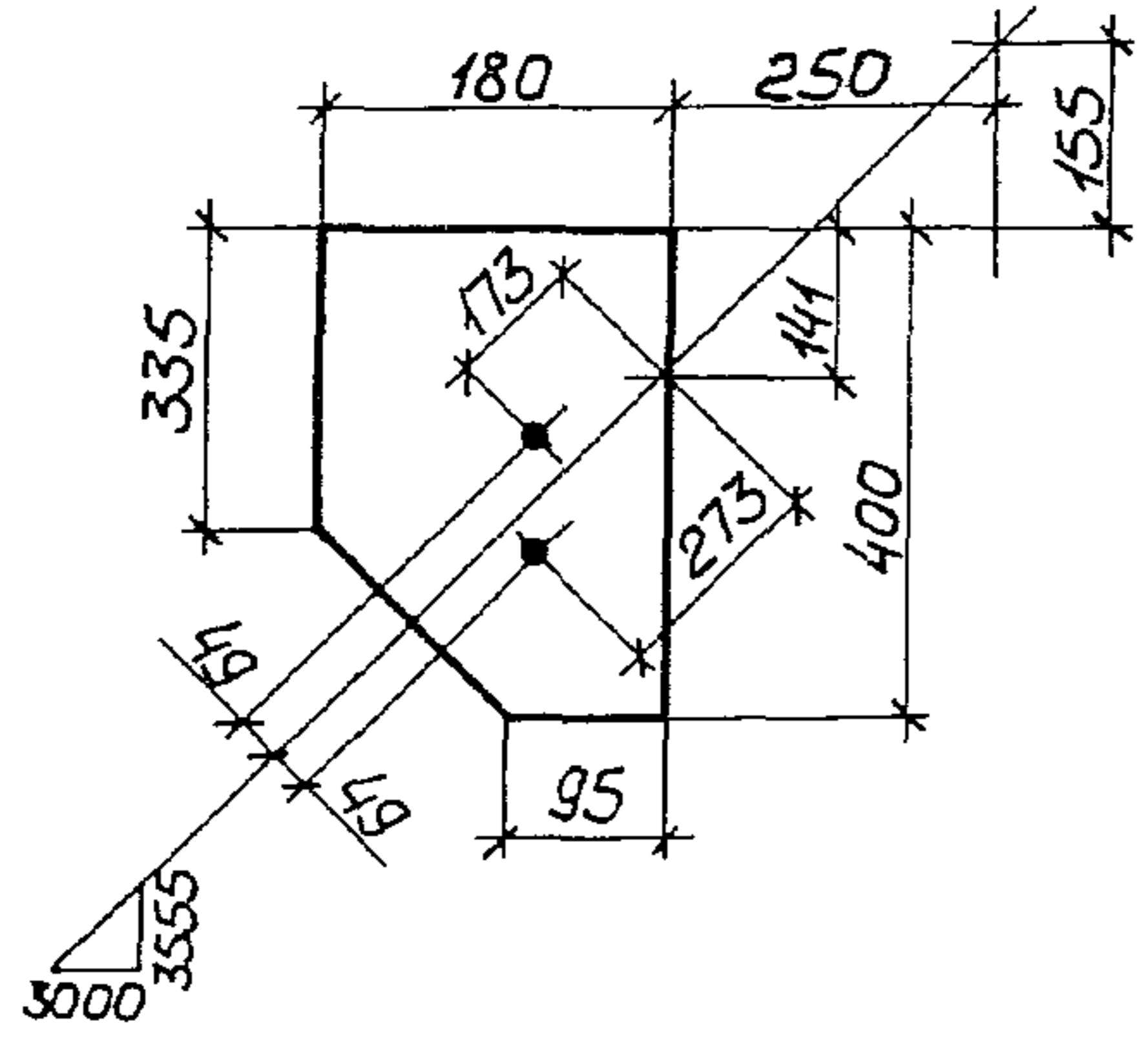
1.424.1-10.8-32		
Нач. отд.	Крыжбо	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Шейнич	<i>[Signature]</i>
П.констр.	Шейнич	<i>[Signature]</i>
П.инж.пр.	Санковский	<i>[Signature]</i>
Рук. груп.	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Проверил	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Исполнил	Поляковский	<i>[Signature]</i>
Связь ВС 345		
Стация	Масса	Масштаб
Р	643,6	1:50 1:15
Лист		Листов 1
УкрНИИпроектсталь-конструкция		



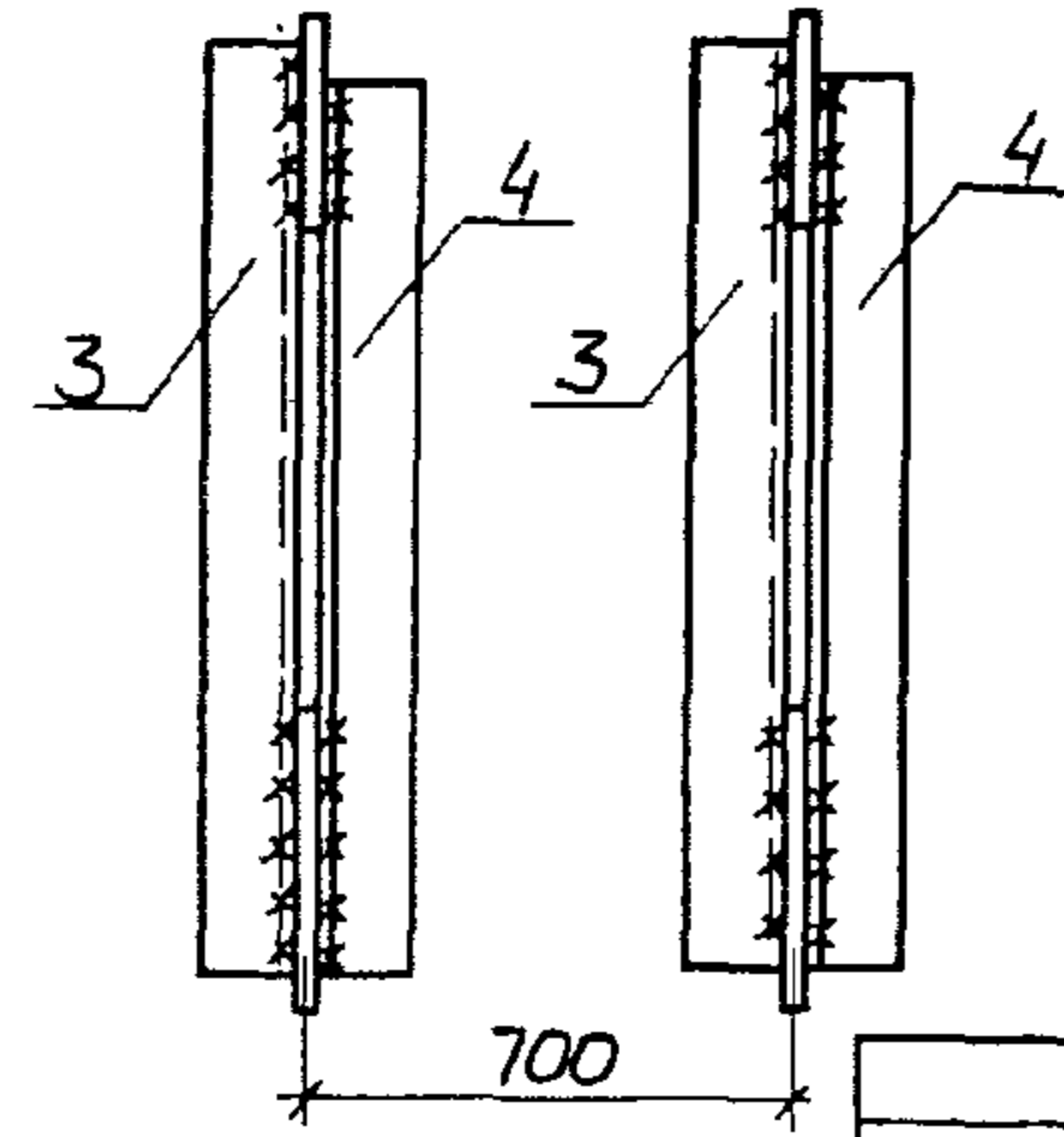
Деталь 7



Деталь 6



1-1



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч
<u>Детали</u>					
Уголок <u>ГОСТ 8509-86</u> <u>С245 ГОСТ 27772-88</u>					
1	80×80×6 l = 4020	8	29,6	236,8	
2	80×80×6 l = 3920	4	28,9	115,6	
3	80×80×6 l = 4070	4	30,0	120,0	
Лист <u>ГОСТ 19903-74</u> <u>С235 ГОСТ 27772-88</u>					
4	8×270 l = 490	4	8,3	33,2	
5	8×210 l = 260	4	3,4	13,6	
6	8×180 l = 400	4	4,5	18,0	
7	8×80 l = 140	48	0,5	24,0	
<u>Стандартные изделия</u>					
8	Болт М19-8g×50.5.8 ГОСТ 7798-70	32		3,64	
9	Гайка М19-7Н.5 ГОСТ 5915-70	32		1,08	
10	Шайба 19.65Г ГОСТ 6402-70	32		0,26	

Сварные швы Таблица

Тип и толщ шва	Длина м	Тип электр.	Примечание
4	11,6	342	Заводской
5	21,4	342	Монтажные

1. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. - 13СМ
 2. Заводские швы h = 4мм.
 Монтажные швы h = 5мм.
 3. Все отв. d = 19мм, кроме оговоренных

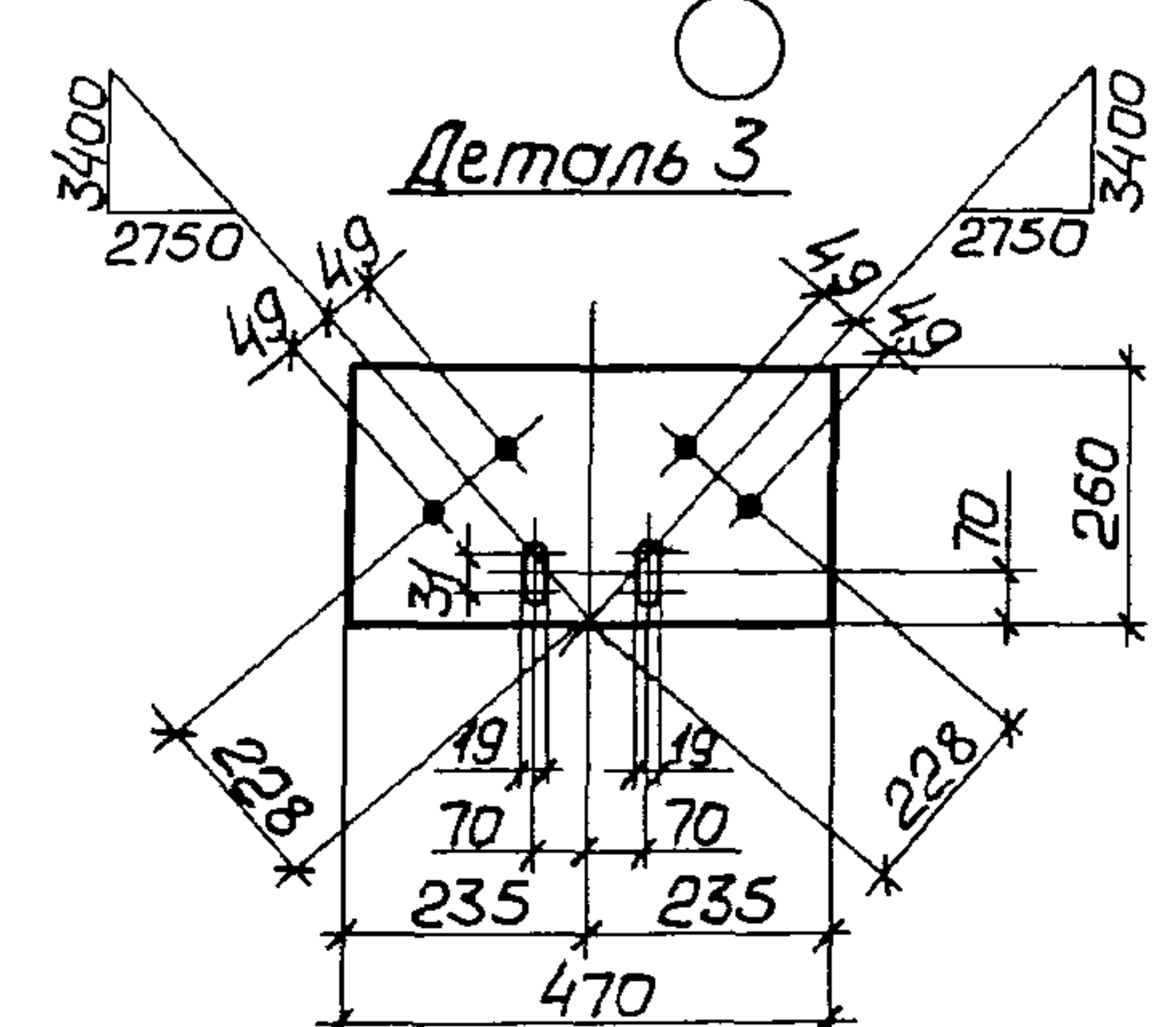
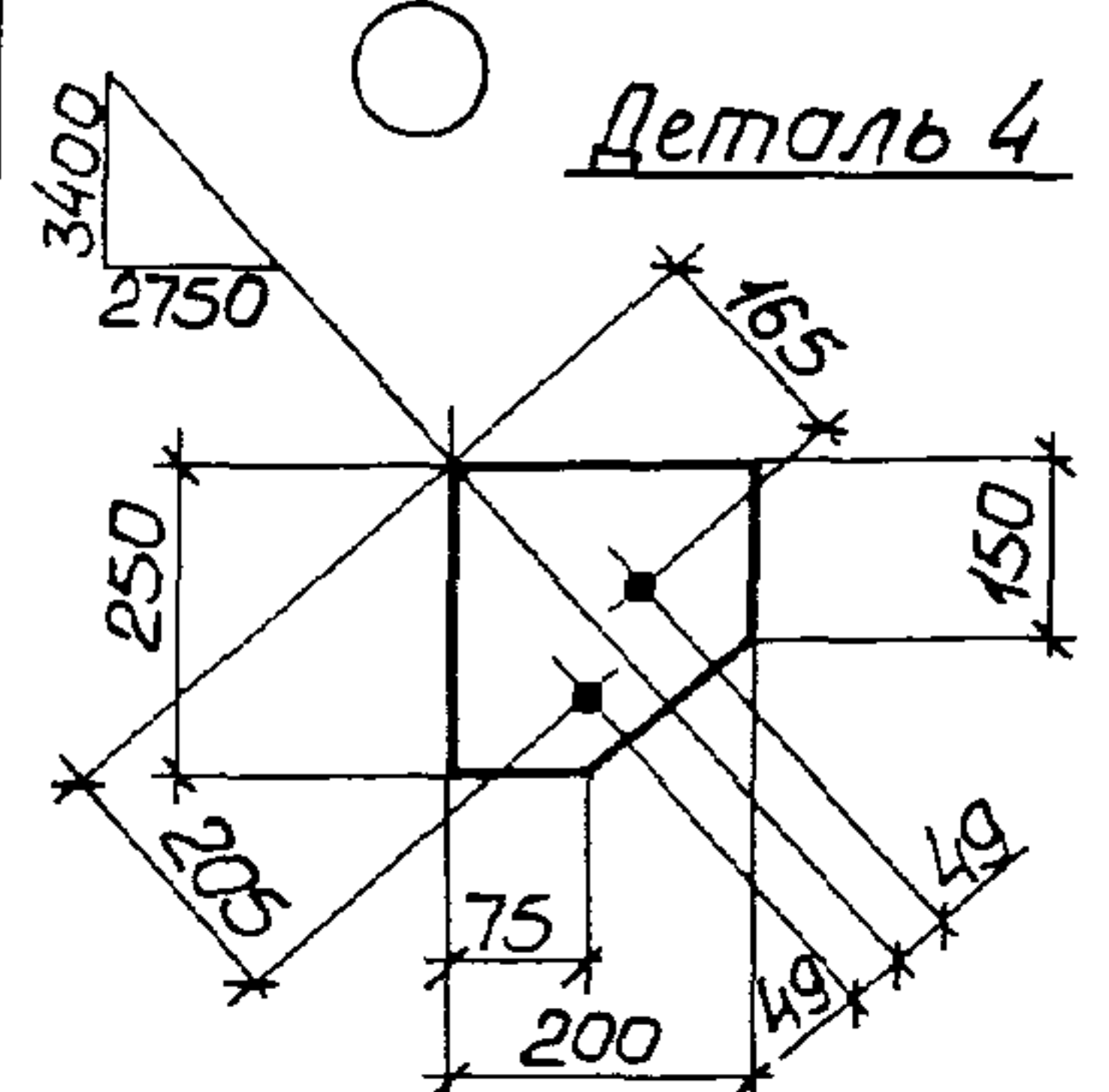
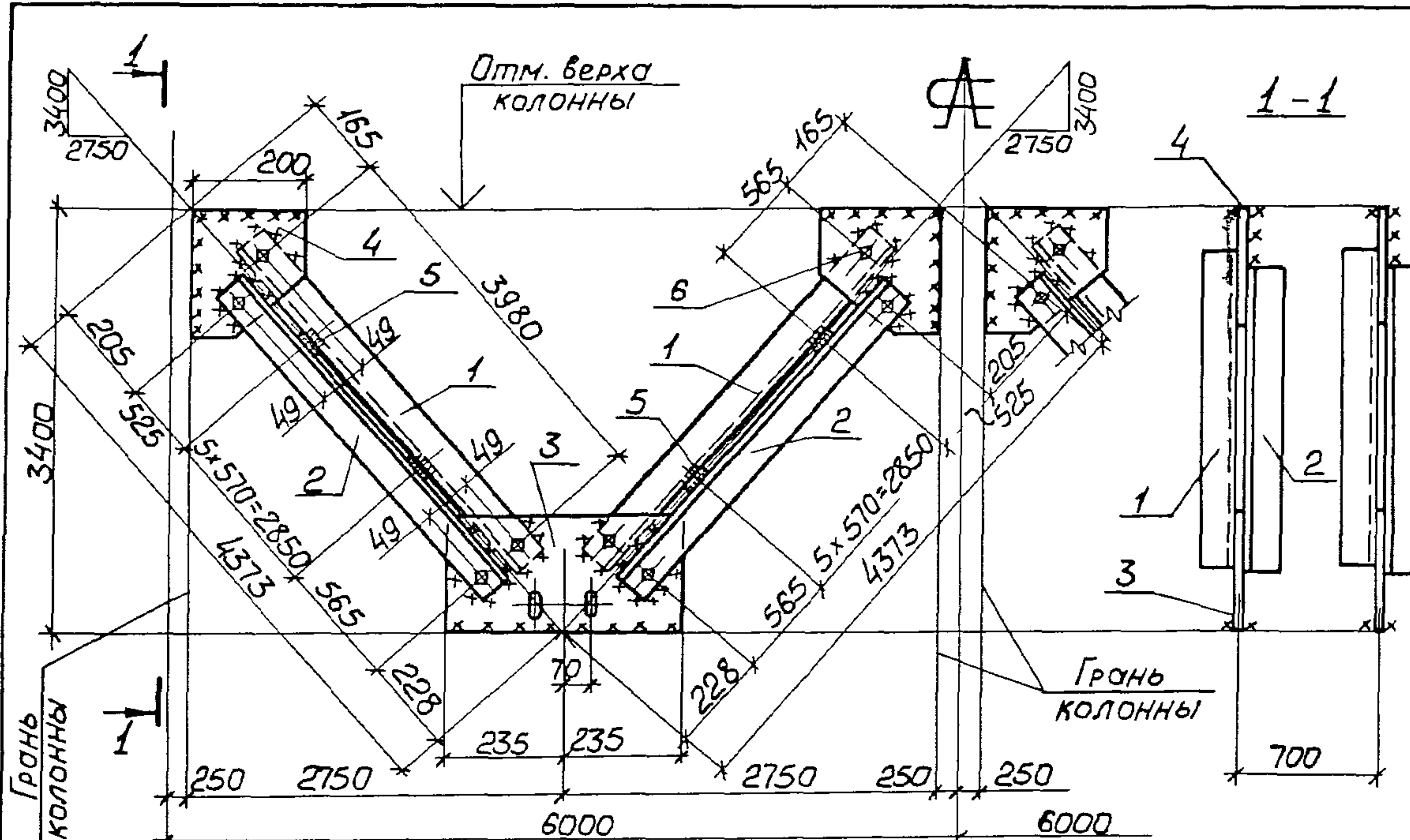
Нач. отд.	Крыжко	
Н.контр.	Шейнич	
Гл. констр.	Шейнич	
Гл. инж. пр.	Санковский	
Рук. груп.	Немчинова	
Проверил	Потяковская	
Исполнил	Литвин	

1.424.1-10.8-34

Связь ВС 347

Стадия	Масса	Масштаб
Р	566,8	1:50 1:15
Лист	Листов 1	

УКРНУПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ



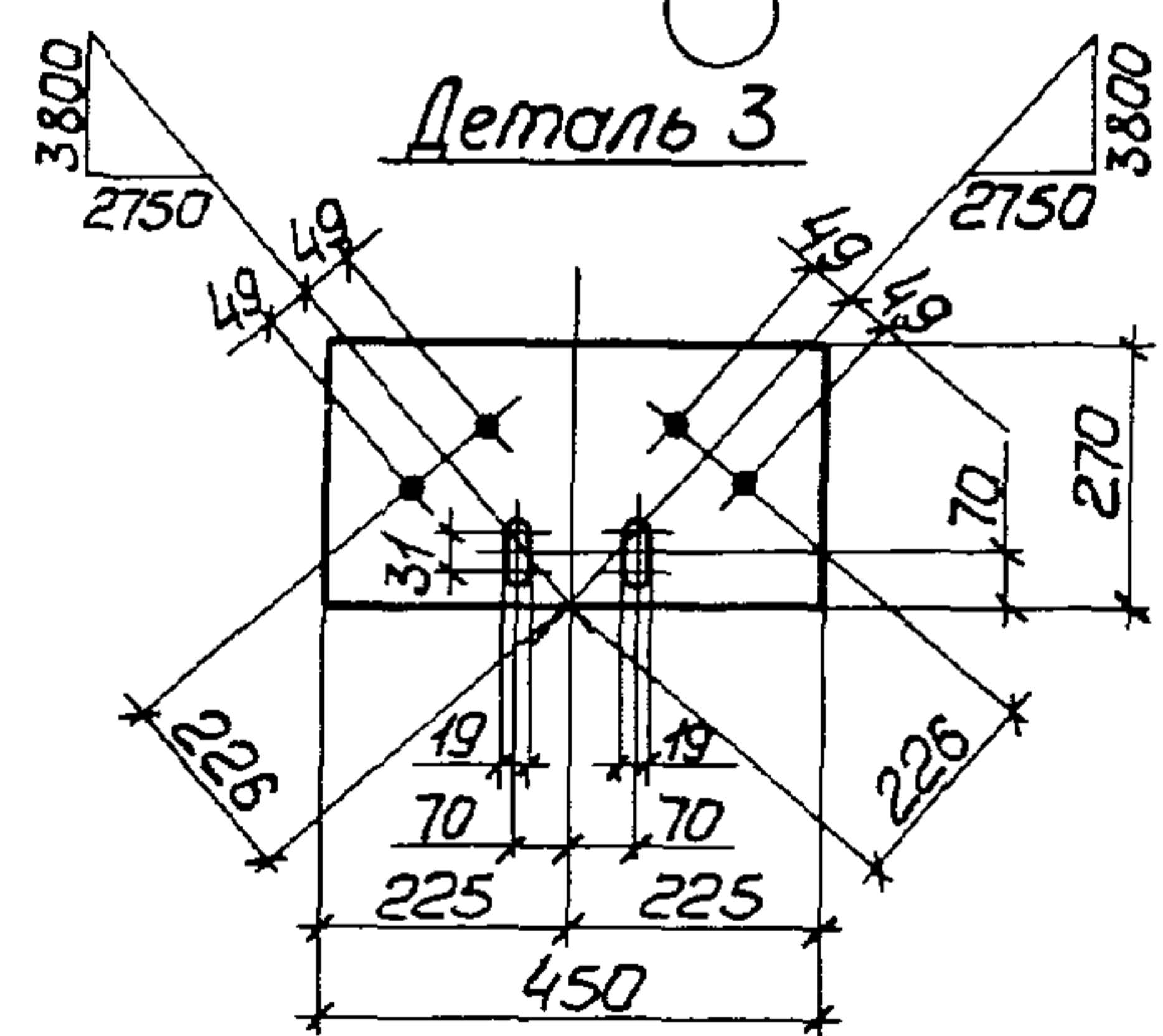
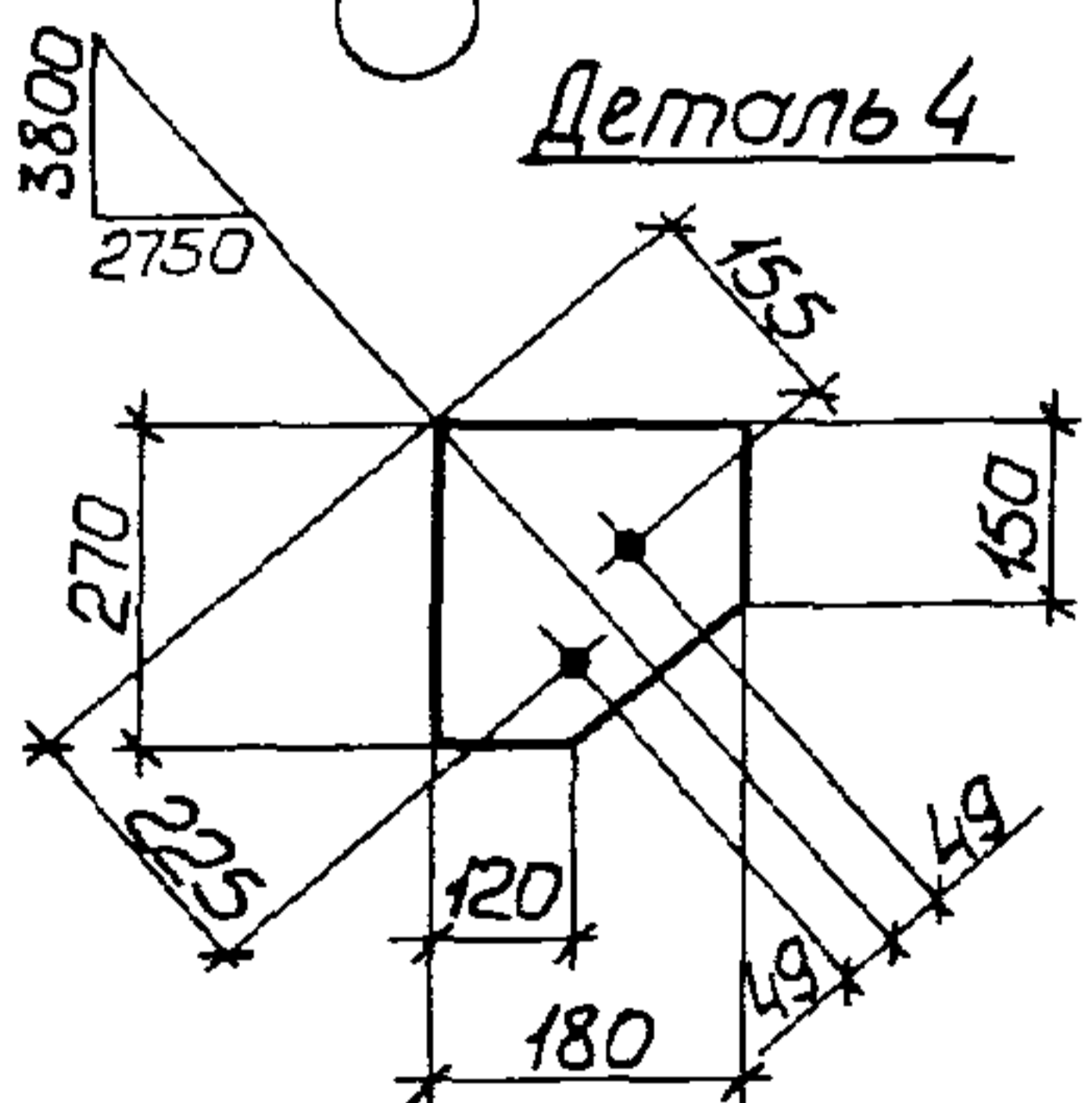
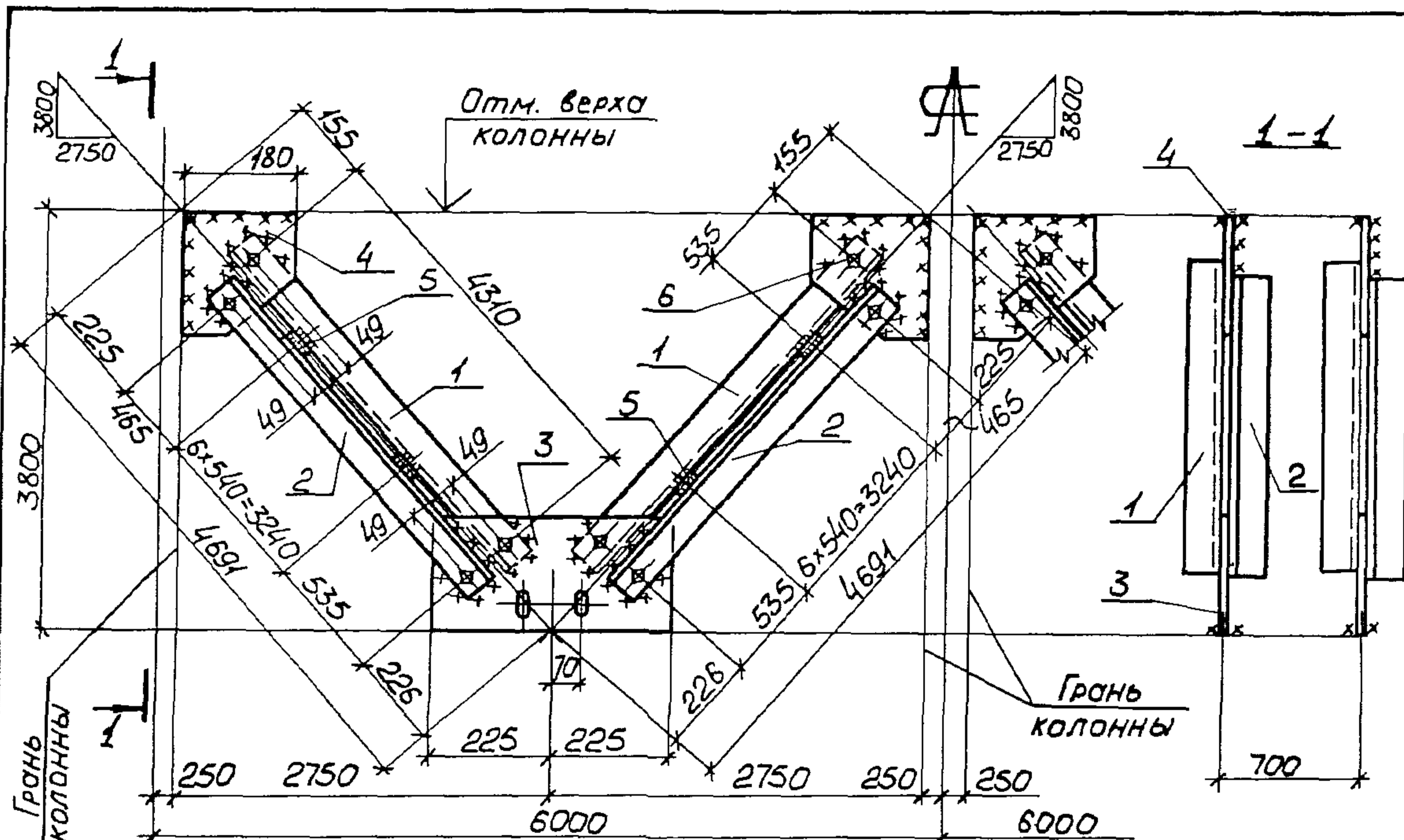
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Уголок <u>ГОСТ 8509-86</u> <u>С 245 ГОСТ 27772-88</u>					
1	75x75x6 l=4070	8	28,0	224,0	
2	75x75x6 l=4030	8	27,8	222,4	
Лист <u>ГОСТ 19903-74</u> <u>С 235 ГОСТ 27772-88</u>					
3	8x260 l=470	4	7,7	30,8	
4	8x200 l=250	8	3,1	24,8	
5	8x60 l=130	48	0,5	24,0	
<u>Стандартные изделия</u>					
6	Болт М16-8g x 50.5.8 ГОСТ 7798-70	32		3,64	
7	Гайка М16-7Н.5 ГОСТ 5915-70	32		1,08	
8	Шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70	32		0,26	

Сварные швы Таблица

Тип и толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
4	13,5	342	Заводской
4	18,4	342	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. - 13 см.
2. Заводские швы $k=4$ мм. Монтажные швы $k=4$ мм.
3. Все отв. $d=19$ мм, кроме оговоренных

1.424.1-10.8-36		
Нач. отд	Крыжева	СФ
Н. контр	Шейнич	Ш
Гл. констр	Шейнич	Ш
Гл. инж. пр	Санковский	СФ
Рук. груп.	Немчинова	Кем
Проверил	Немчинова	Кем
Исполнил	Поляковский	СФ
Связь ВС 349		
Стдия	Масса	Масштаб
Р	531,2	1:50
		1:15
Лист	Листов 1	
УКРНИИПРОЕКТАСТАЛЬ КОНСТРУКЦИЯ		



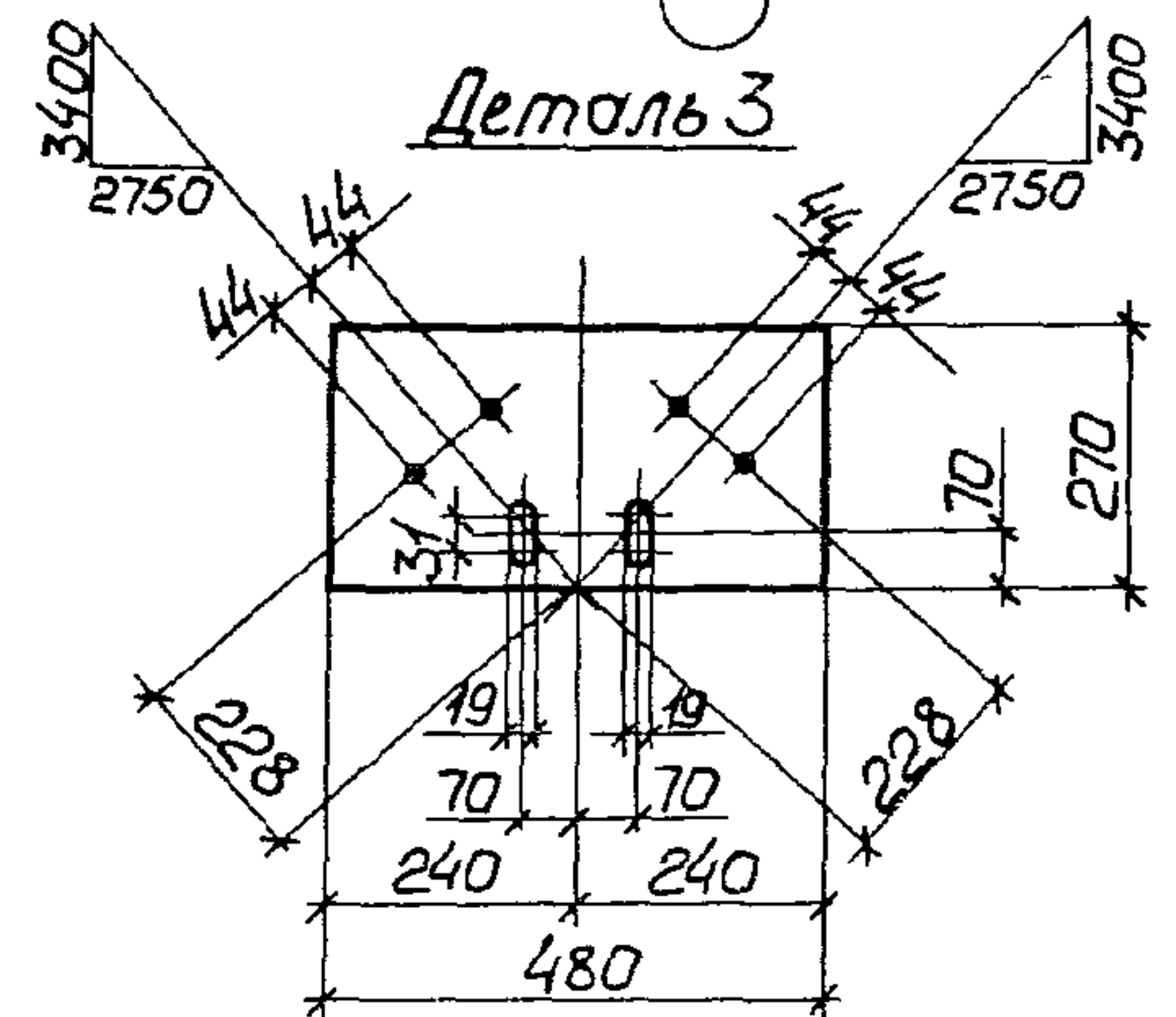
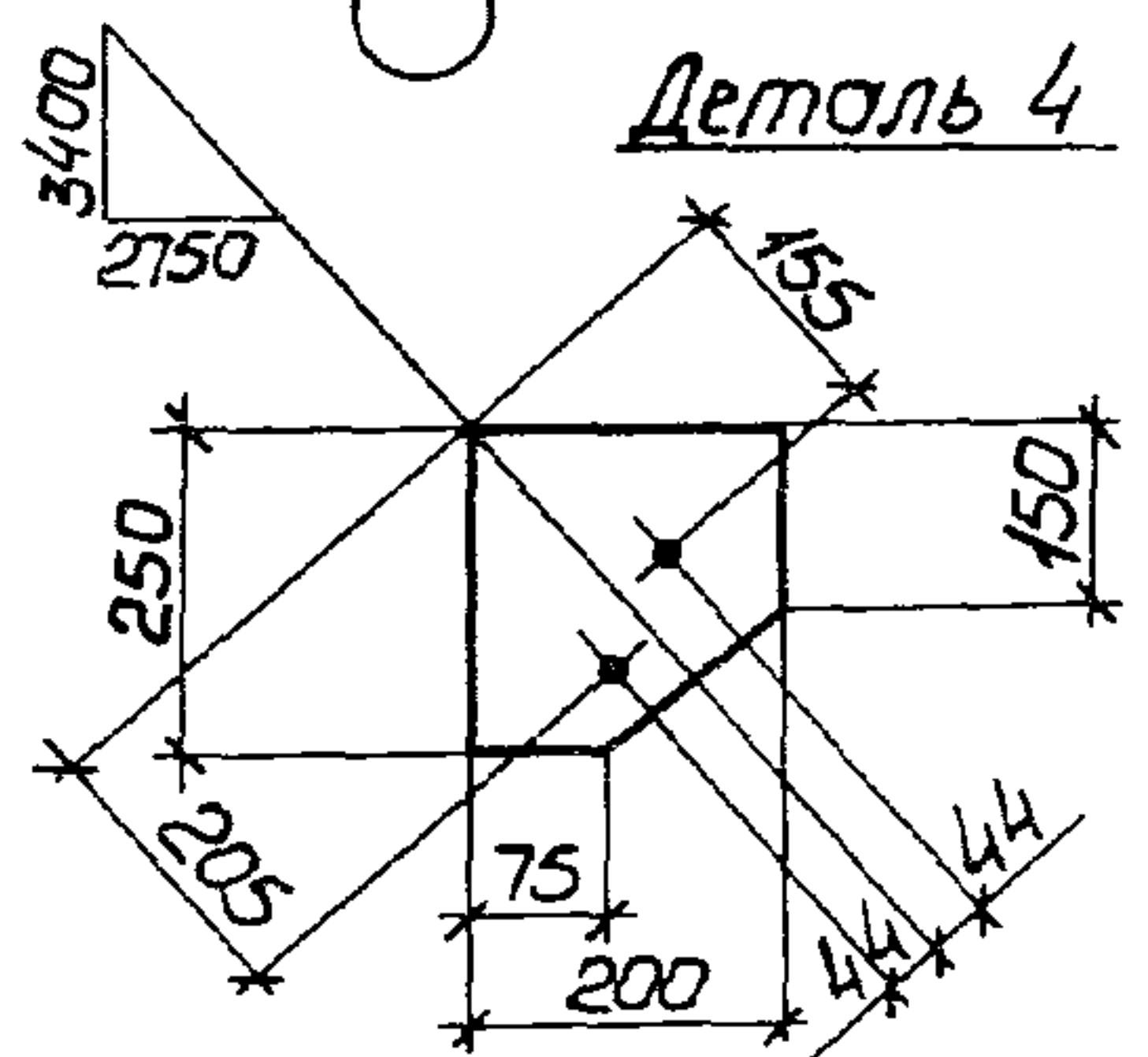
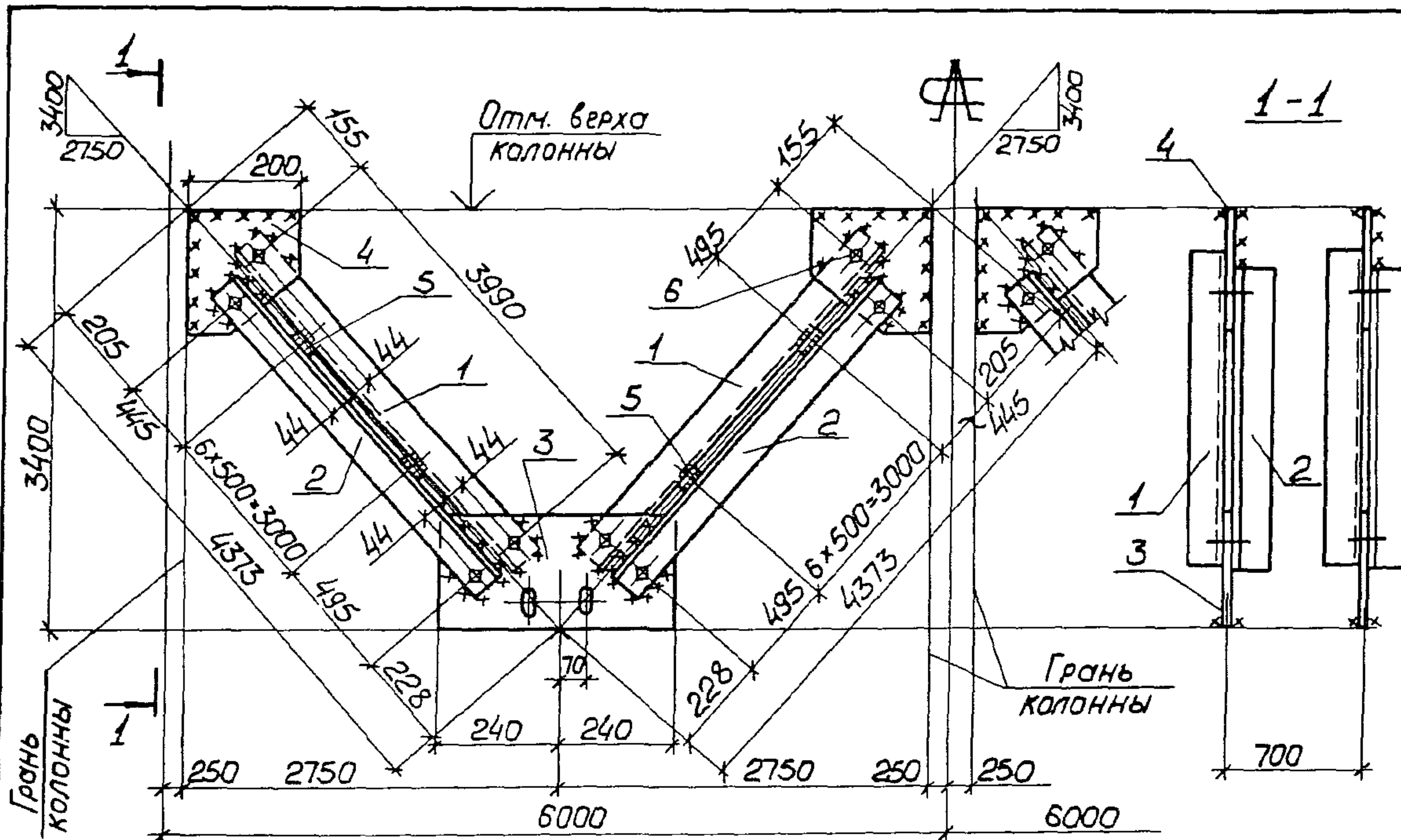
Сварные швы Таблица

Тип и толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
4	13,5	Э42	Заводской
5	18,2	Э42	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. - 13СМ.
 2. Заводские швы $k=4$ мм. Монтажные швы $k=5$ мм.
 3. Все отв. 19 мм, кроме оговоренных.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Уголок ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88					
1	75x75x6 $l=4400$	8	30,3	242,4	
2	75x75x6 $l=4330$	8	29,8	238,4	
Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88					
3	8x270 $l=450$	4	7,6	30,4	
4	8x180 $l=270$	8	3,1	24,8	
5	8x60 $l=130$	56	0,5	28,0	
<u>Стандартные изделия</u>					
6	Болт М16-8gx50.5.8 ГОСТ 7798-70	32		3,64	
7	Гайка М16-7H.5 ГОСТ 5915-70	32		1,08	
8	Шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70	32		0,26	

1.424.1-10.8-37				
Нач. отд. Крыжжа Н.контр. Шейнич Гл. констр. Шейнич Гл. инж. пр. Санковский Рук. групп Немчинова Проверил Немчинова Исполнил Поряковский	Связь ВС 350	Стадия	Масса	Масштаб
		Р	570,0	1:50 1:15
		Лист	Листов 1	
		УкрНИИпроектстоль-конструкция		



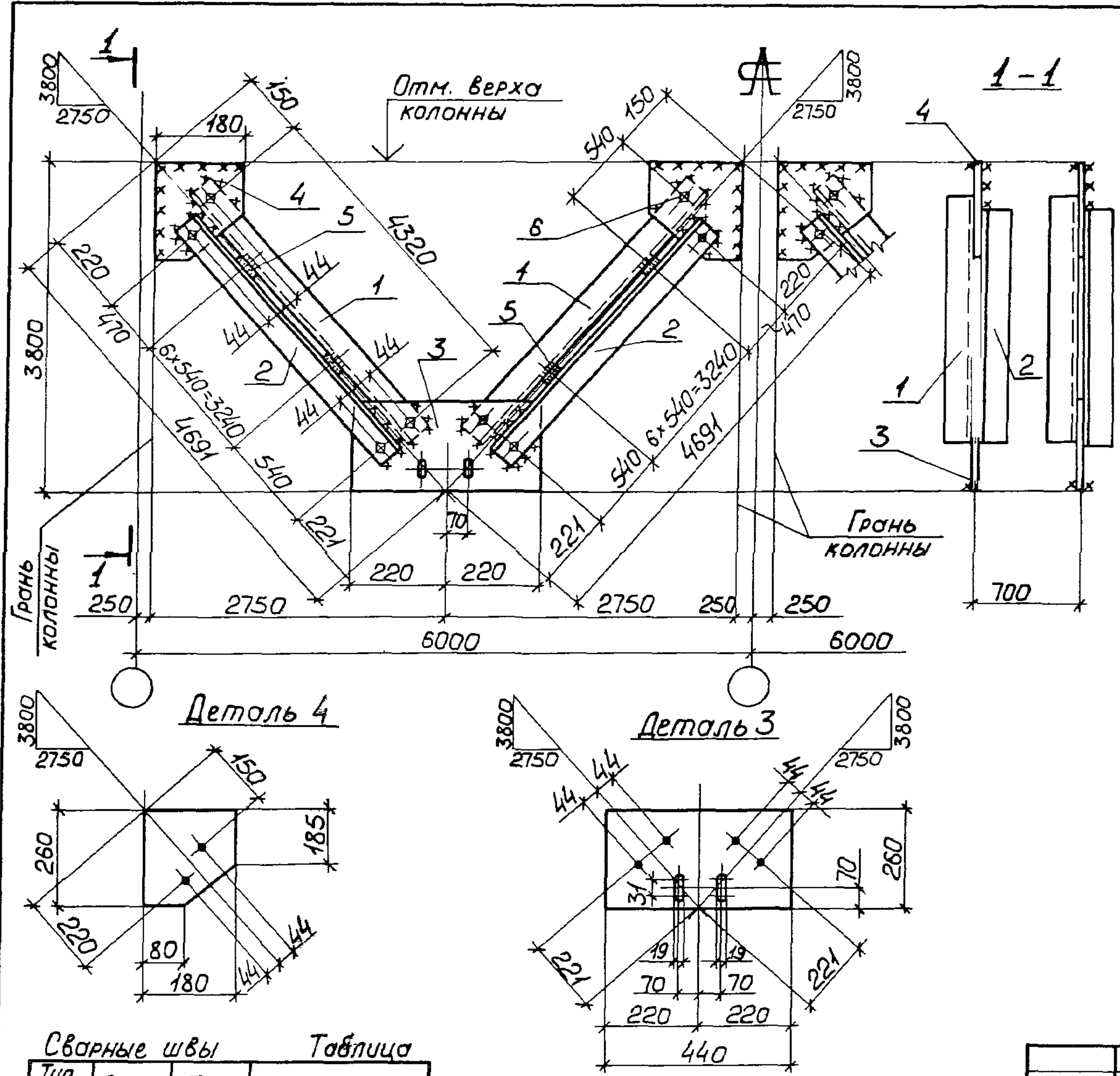
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Уголок <u>ГОСТ 8509-86</u> <u>с 245 ГОСТ 27772-88</u>					
1	70x70x5 l=4080	8	22,0	176,0	
2	70x70x5 l=4030	8	21,7	173,6	
Лист <u>ГОСТ 19903-74</u> <u>с 235 ГОСТ 27772-88</u>					
3	8x270 l=480	4	8,1	32,4	
4	8x200 l=250	8	3,3	26,4	
5	8x60 l=120	56	0,5	28,0	
<u>Стандартные изделия</u>					
6	Болт М16-8gx50.5.8 ГОСТ 7798-70	32		3,64	
7	Гайка М16-7Н.5 ГОСТ 5915-70	32		1,08	
8	Шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70	32		0,25	

Сварные швы Таблица

Тип и толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
4	13,5	342	Заводской
4	18,4	342	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. - 13см.
2. Заводские швы $h = 4$ мм. Монтажные швы $h = 4$ мм.
3. Все отв. $d = 19$ мм, кроме оговоренных.

1.424.1-10.8-38		
Нач. отд.	Крыжеба	Стадия: Р Масса: 440,8 Масштаб: 1:50 1:15 Лист: 1 Листов: 1 УкРНИИпроектсталь-конструкция
Н.контр.	Шейнич	
Гл.контр.	Шейнич	
Гл.инж.пр.	Санковский	
Рук.груп.	Немчинова	
Проверил	Немчинова	
Исполнил	Поляковский	



Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-86}}{\text{С245 ГОСТ 27772-88}}$					
1	70x70x5 $r=4410$	8	23,7	189,6	
2	70x70x5 $r=4340$	8	23,3	186,4	
Лист $\frac{\text{ГОСТ 19903-74}}{\text{С235 ГОСТ 27772-88}}$					
3	8x260 $r=440$	4	7,2	28,8	
4	8x180 $r=260$	8	2,9	23,2	
5	8x60 $r=120$	56	0,5	28,0	
<u>Стандартные изделия</u>					
6	Болт М16-8gx50.5.8 ГОСТ 7798-70	32		3,64	
7	Гайка М16-7H.5 ГОСТ 5915-70	32		1,08	
8	Шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70	32		0,26	

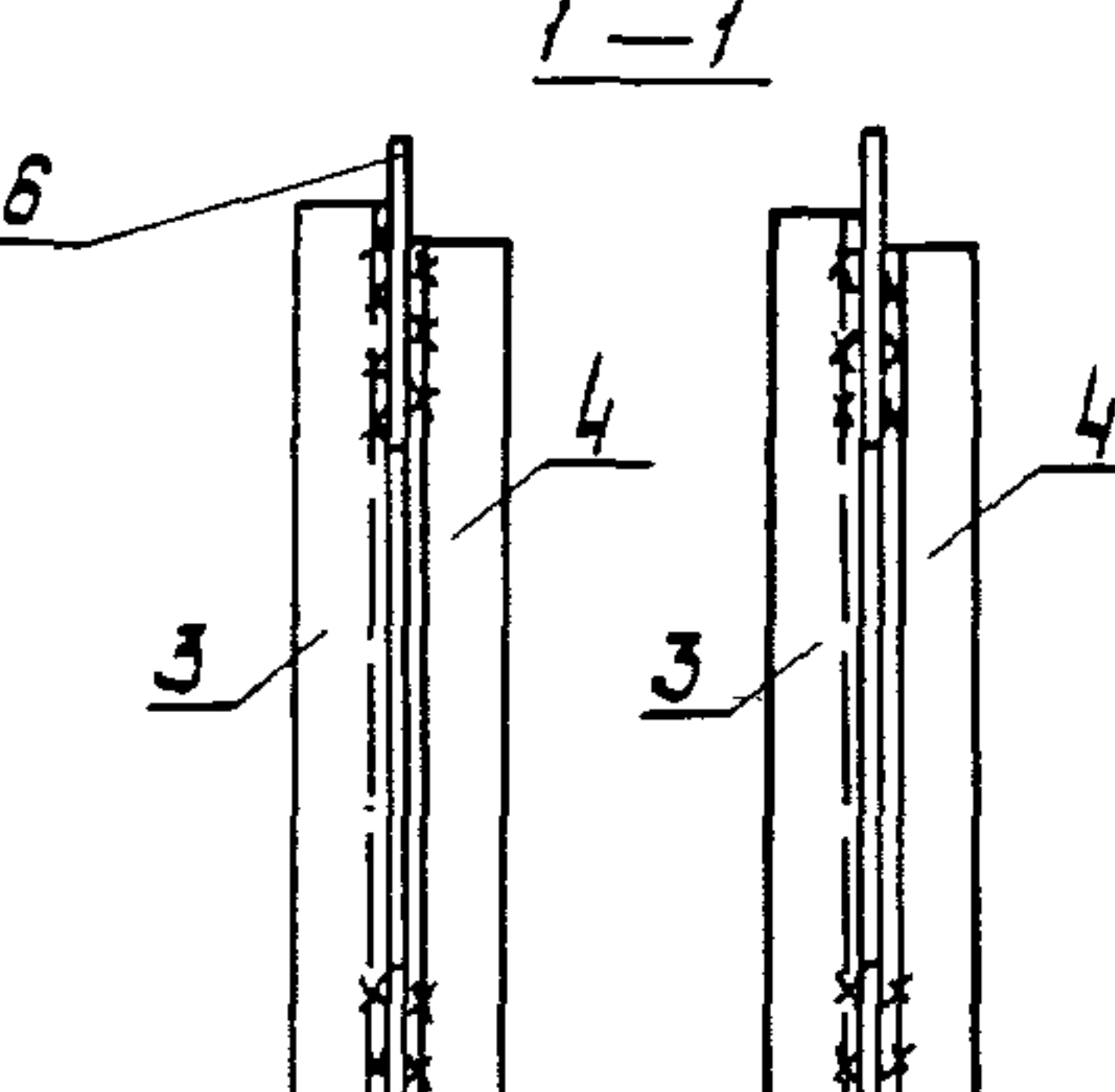
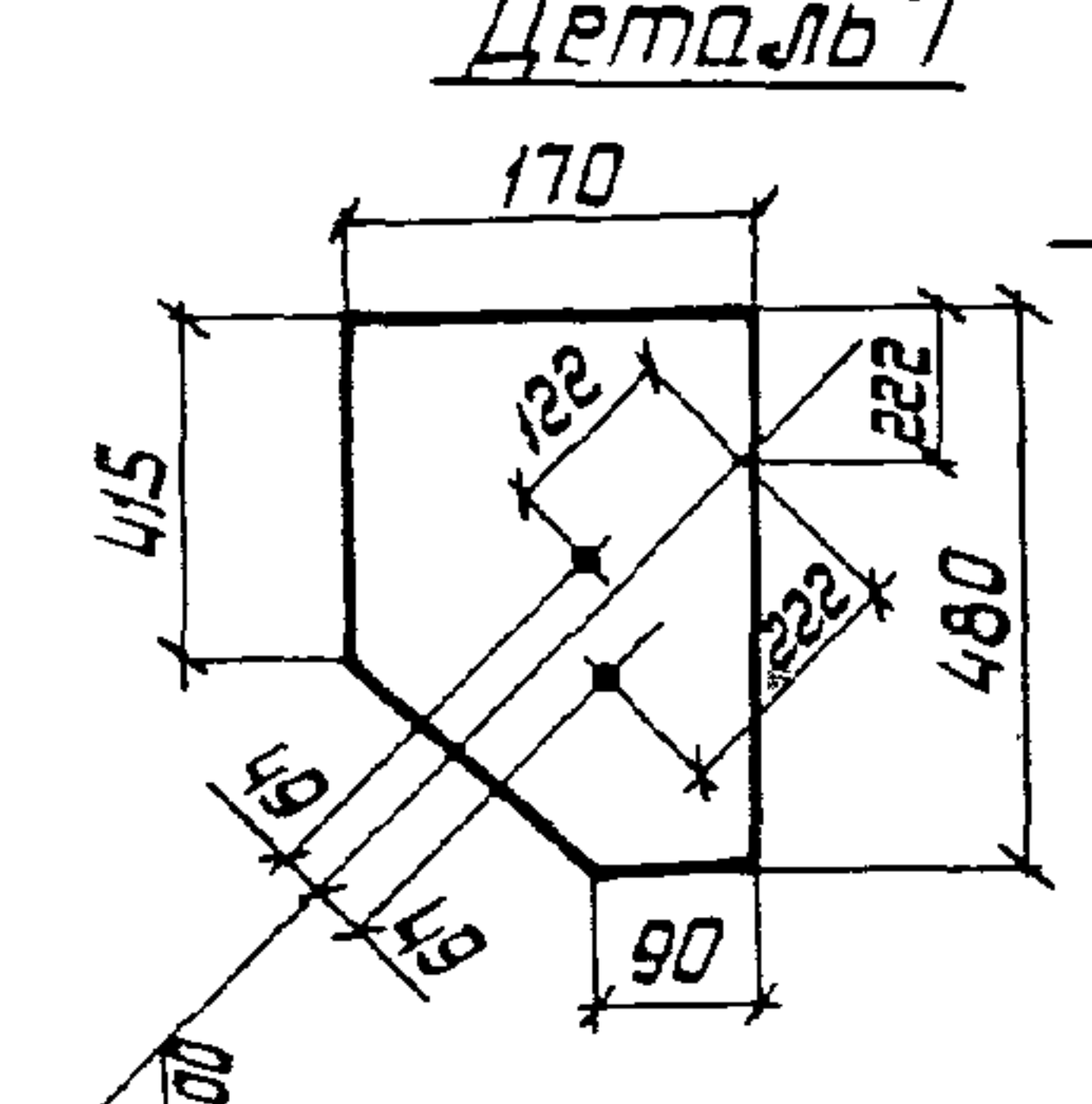
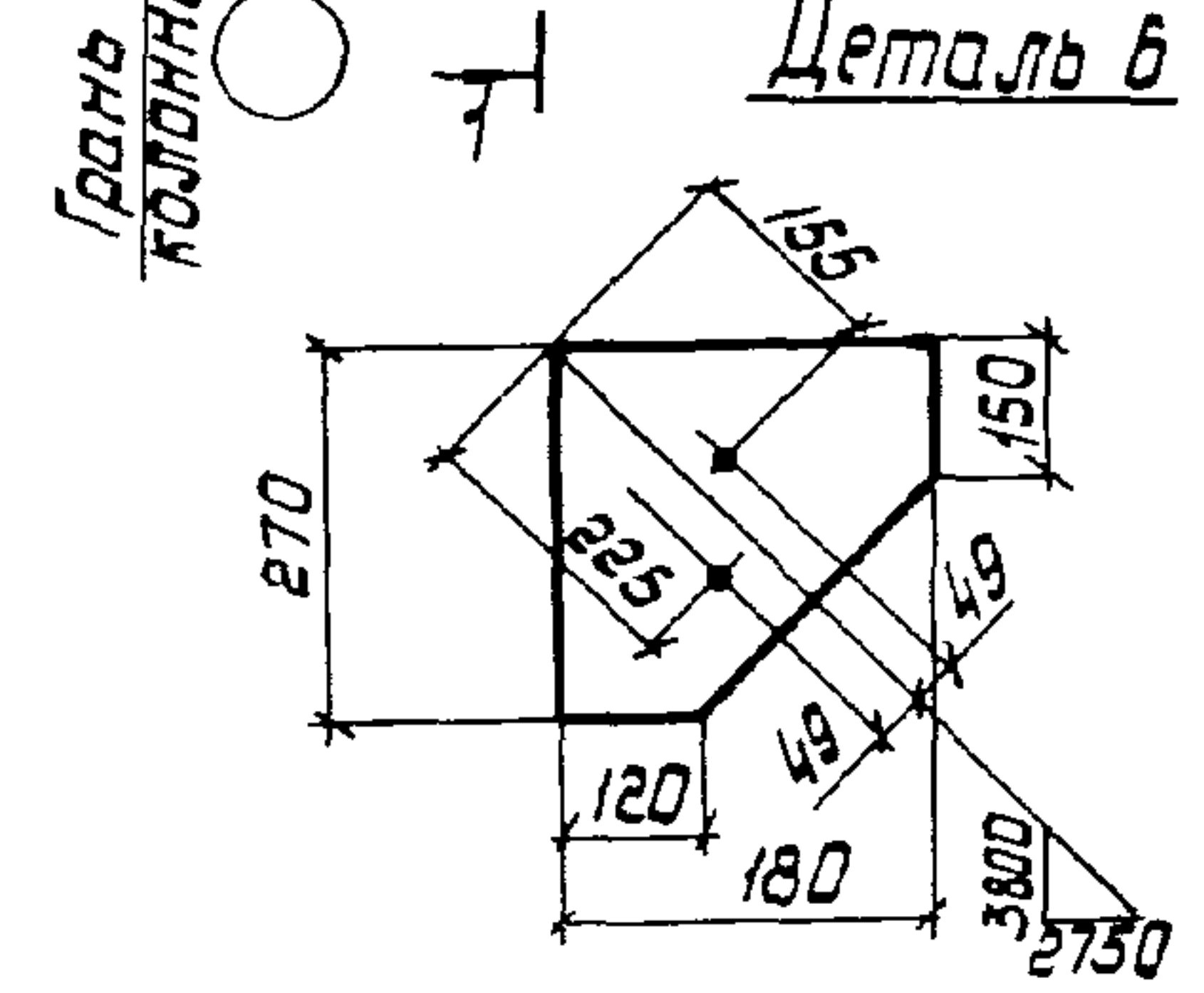
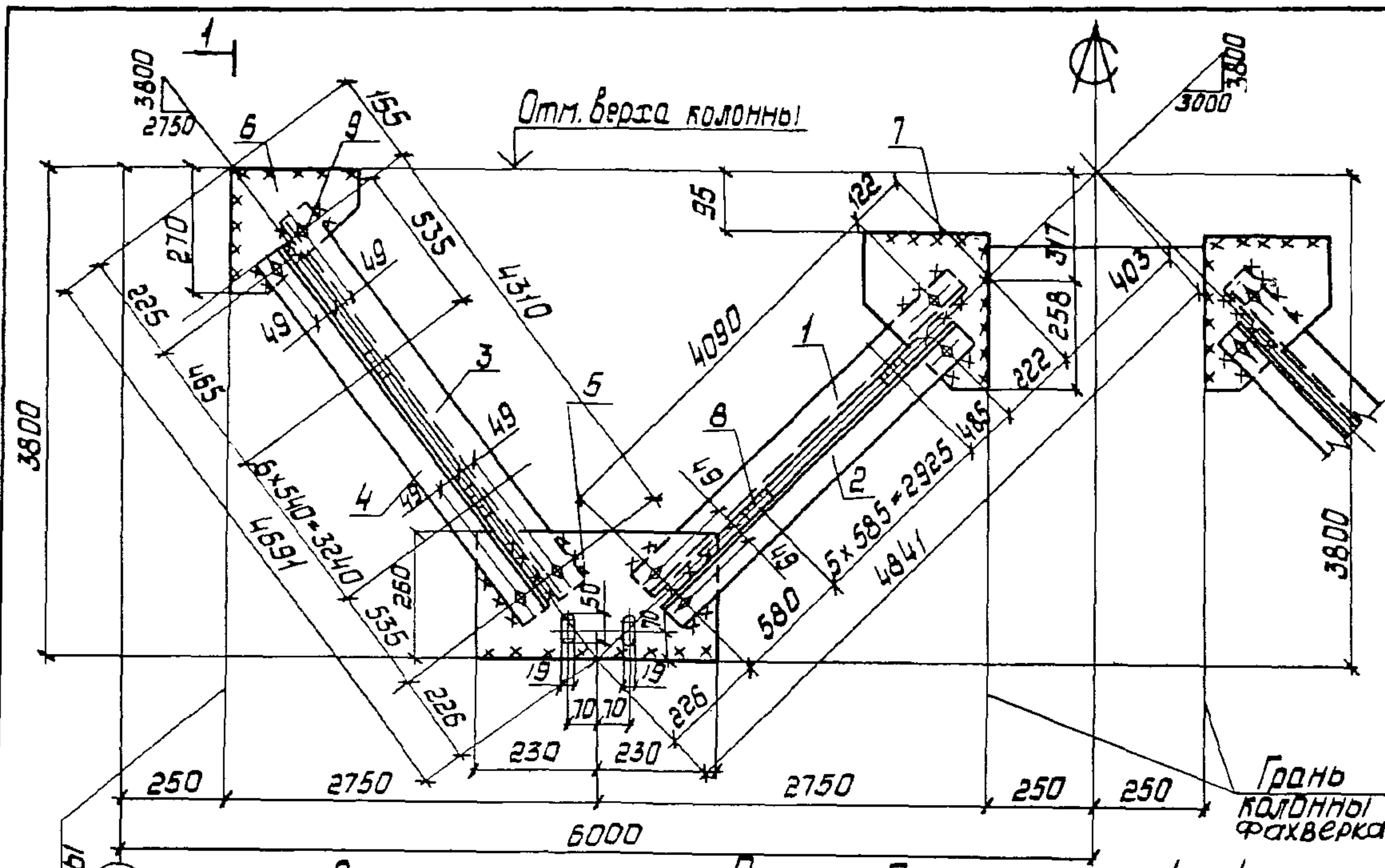
Ш № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Сварные швы Таблица

Тип и толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
4	13,5	342	Заводской
4	18,1	342	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. - 13СМ.
2. Заводские швы $k=4\text{мм}$. Монтажные швы $k=4\text{мм}$.
3. Все отв. $d=19\text{мм}$, кроме оговоренных

1.424.1-10.8-39				
Нач. отд. Крыжжа Н.контр. Шейнич Гл. констр. Шейнич Гл. инж. пр. Санковский Рук. груп. Немчинова Проверил Немчинова Исполнил Поляковский	Связь ВС352	Стадия Р	Масса 460,6	Масштаб 1:50
		Лист	Листов 1	УкрНИИпроектатель-конструкция



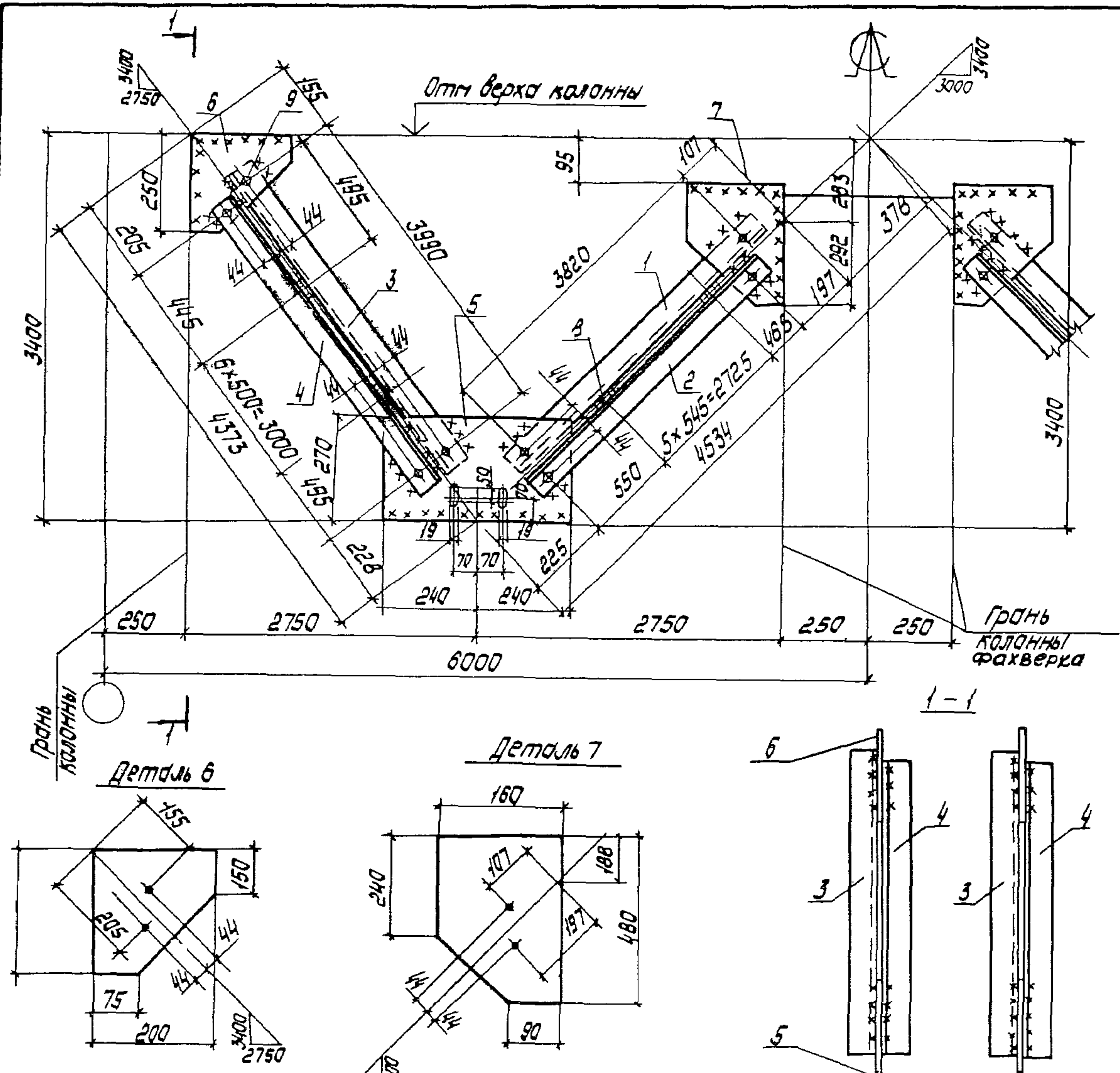
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса всего, кг	Примечание
<u>Детали</u>					
	У20 ЛОК ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88				
1	75 × 75 × 6 L = 4180	4	28,8	115,2	
2	75 × 75 × 6 L = 4080	4	28,1	112,4	
3	75 × 75 × 6 L = 4400	4	30,3	121,2	
4	75 × 75 × 6 L = 4330	4	29,8	119,2	
<u>Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88</u>					
5	8 × 260 L = 460	4	7,5	30,0	
6	8 × 180 L = 270	4	3,1	12,4	
7	8 × 170 L = 480	4	4,7	18,8	
8	8 × 60 L = 130	52	0,5	26,0	
<u>Стандартные изделия</u>					
9	Болт М16-8g × 50,5 ГОСТ 7798-70	32		3,64	
10	Гайка М16-7H.5 ГОСТ 5915.70	32		1,08	
11	Шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70	32		0,26	

Сварные швы Таблица

Тип и толщ шва	Длина м	Тип электрода	Примечание
4	12,5	342	Заводской
5	20,2	342	Монтажный

1. Расчетная стена и геометрические размеры на документе - 13 см.
2. Заводские швы h = 4 мм
Монтажные швы h = 5 мм.
3. Все отверстия d = 19 мм, кроме оговоренных.

1424.1-10.8-41			
Нач. отд.	Крыжко		Связь ВС 354
Н. контр.	Шейнич		
Гл. констр.	Шейнич		
Гл. инж. пр.	Санковский		
Рук. груп.	Немчинова		
Проверил	Немчинова		
Исполнил	Поляковский		
			Итого
			560,8
			—
			Лист 1
			Листов 1
Укринипроектсталь-конструкция			



Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Уголок <u>ГОСТ 8509-86</u> С 245 <u>ГОСТ 27772-88</u>					
1	70 x 70 x 5 $l = 3910$	4	21,0	84,0	
2	70 x 70 x 5 $l = 3820$	4	20,6	82,4	
3	70 x 70 x 5 $l = 4080$	4	22,0	88,0	
4	70 x 70 x 5 $l = 4030$	4	21,7	86,8	
Лист <u>ГОСТ 19903-74</u> С 235 <u>ГОСТ 27772-88</u>					
5	8 x 270 $l = 480$	4	8,1	32,4	
6	8 x 200 $l = 250$	4	3,3	13,2	
7	8 x 160 $l = 480$	4	4,8	19,2	
8	8 x 60 $l = 120$	52	0,5	26,0	
<u>Стандартные изделия</u>					
9	Болт М16 - В9 x 50,5 <u>ГОСТ 7798-70</u>	32		3,64	
10	Гайка М16 - 7Н,5 <u>ГОСТ 5915-70</u>	32		1,08	
11	Шайба 16,65Г <u>ГОСТ 6402-70</u>	32		0,26	

сварные швы Таблица

Тип и толщина шва	Длина м	Тип	Примечание
4	125	342	заводской
4	203	342	монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры на документе - 13см.
2. Заводские швы $h = 4$ мм, монтажные швы $h = 4$ мм.
3. Все отверстия $d = 19$ мм, кроме оговоренных

1 424.1-10.8-42

Нач. отд.	Крыжеба		Связь 8С355	Статус	Масса	Масштаб
Н.контр.	Шейнц			Р	436,3	
П.контр.	Шейнц		Лист	Листов 1		
П.инж.пр.	Санковский		Укрупненная конструкция			
Рук.гр.	Немчинова					
Проверил	Немчинова					
Исполнил	Палаковски					

