

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/госстрой СССР/

ГИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ
И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1. 420-12
/дополнение к серии ИИ20/70/

КОНСТРУКЦИИ
ЧОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С СЕТКАМИ КОЛОНН 6×6 м и 9×6 м
Д НАГРУЗКИ СООТВЕТСТВЕННО до 2500 и 1500 кгс/м²

Выпуск 13

ДЕТАЛИ СОПРЯЖЕНИЙ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ ТИПА 2
ОПИРАНИЕМ НА РИГЕЛИ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

15764
ЦЕНА 0-62

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1979 года

Заказ № 9858 Тираж 3100 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ
И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1 420-12
/дополнение к серии ИИ20/70/
КОНСТРУКЦИИ
МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С СЕТКАМИ КОЛОНН 6×6 м и 9×6 м
ПОД НАГРУЗКИ СООТВЕТСТВЕННО до 2500 и 1500 кгс/м²

Выпуск 13

ДЕТАЛИ СОПРЯЖЕНИЙ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ ТИПА 2
С ОПИРАНИЕМ НА РИГЕЛИ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
при участии НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие с 1.03.1979 г.
Государственным Комитетом
Совета Министров СССР
по делам строительства
Постановление №186
от 26.09.1978 г.

СОДЕРЖАНИЕ

№ № дета- лей	Стр.
Пояснительная записка	5•8
I Деталь крепления промежуточных плит покрытия и перекрытия к ригелям рядовых рам	9
2 Деталь крепления плит перекрытия у средней колонны	10
3 Деталь крепления плит перекрытия у крайней колонны	II
4 Деталь крепления плит перекрытия у крайней колонны	I2
5 Деталь крепления плит перекрытия у температурного шва (со вставкой) . .	I3
6 Деталь крепления плит перекрытия у температурного шва (без вставки) . .	I4
7 Деталь крепления плит перекрытия у температурного шва (со вставкой) . .	I5
8 Деталь крепления плит перекрытия у температурного шва (без вставки) . .	I6
9 Деталь крепления плит перекрытия у температурного шва (со вставкой) . .	I7
10 Деталь крепления плит перекрытия у температурного шва (без вставки) . .	I8
II Деталь крепления плит покрытия у средней колонны	I9
I2 Деталь крепления плит покрытия у крайней колонны	20
I3 Деталь крепления плит покрытия у температурного шва (со вставкой) . .	21
I4 Деталь крепления плит покрытия у температурного шва (без вставки) .	22

TK
1976

Пояснительная записка

1.420-12
Волчанская
лист С-1

№ дета- лей		Стр.
15	Деталь крепления плит покрытия у температурного шва (со вставкой)	23
16	Деталь крепления плит покрытия у температурного шва (без вставки)	24
17	Деталь крепления плит перекрытия в торце здания	25
18	Деталь крепления плит перекрытия в торце здания	26
19	Деталь крепления плит перекрытия в торце здания , . .	27
20	Деталь крепления плит покрытия в торце здания	28
21	Деталь крепления плит покрытия в торце здания	29
22	Деталь крепления плит перекрытий в месте опирания фахверковой стойки на колонну	30
23	Деталь крепления плит перекрытий в месте опирания фахверковой стойки на колонну	31
24	Деталь крепления опорных столиков к колонне	32
25	Деталь крепления опорных столиков к колонне	33
26	Деталь крепления опорных столиков к колонне в углах здания	34
27	Деталь сопряжения ригеля с главной балкой	35
28	Деталь сопряжения ригеля с балкой под горизонтальные аппараты . . .	36

Ж/Ж дета-
лей

Стр.

- | | | |
|--------|--|--------|
| 29, 30 | Деталь сборного перекрытия
и покрытия при установке ригеля
продольной рамы | 37 |
| | Спецификация марок соединительных
элементов на монтажную деталь . . . | 38, 39 |

ЩИПРОДОКЗДАНИИ
Москва
1976

TK
1976

Подчинительная записка

1.420-12
Выпуск 13
лист 6-3

В В Е Д Е Н И Е

Настоящий альбом типовых монтажных деталей сопряжений плит перекрытий и покрытий, опирающихся на ригели прямоугольного сечения, разработан для варианта конструкций серии ИИ20/70, содержащего следующие изменения каркасов зданий, отразившиеся на чертежах деталей сопряжений плит:

- привязка оси торцевой рамы к поперечной разбивочной оси принята "нулевой", а привязка внутренней грани торцевой стены к разбивочной оси принята равной 230 мм;
- исключен стальной торцевой фахверк во всех этажах кроме верхнего этажа с пролетом 18 м.
- уменьшена высота ригелей торцевой рамы;
- исключены стальные накладки, служившие для соединения межколонных плит между собой.
- разработан вариант покрытия с применением плит покрытий одноэтажных зданий по ГОСТ 22701.0-77 - ГОСТ 22701.5-77 и по серии I.465-7 вып.0,3,4; детали сопряжения этих плит приведены в выпуске I4 серии I.420-I2.

Документ
Гл. инж. про
Сборка
Москва

TK
1976

Подсчителная записка

1.420-12	Выпуск 13
лист	П-1

ПОСИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Данный альбом является частью работы, полный состав которой изложен в альбоме серии I.420-12 выпуск 0-3.

В альбоме приведены чертежи монтажных деталей крепления плит перекрытий и покрытий серий ИИ24-2/70, ИИ24-5/70 или ИИ24-6 к ригелям для многоэтажных производственных зданий, выполненных в сборных железобетонных конструкциях серии I.420-12

Все монтажные работы должны производиться согласно требованиям СНиП III.В.3-62^Х "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ", "Инструкции по монтажу сборных железобетонных конструкций промышленных зданий и сооружений" /СН 319-65/, а также в соответствии с "Технологическими рекомендациями по электросварке и заделке стыков и швов сборных железобетонных конструкций промышленных зданий", разработанными ВНИИ-монтажспецстроем, ПИ Промстальконструкцией и ВНИПИ Теплопроект в 1968г. и указаниями, приведенным в рабочих чертежах конкретного объекта и в проекте организации работ.

Общие указания по монтажу конструкций даны в альбоме серии I.420-12 выпуск 0-3.

Плиты перекрытий и покрытия устанавливаются поверх ригелей или на стальные столики колонн. Приварка столиков производится после монтажа и крепления ригелей до замоноличивания шва между ригелем и колонной. Плиты устанавливаются после сварки заглажных деталей и выпусков арматуры ригелей с закладными деталями и выпусками арматуры колонн, а также после приварки монтажных элементов МИ24, МИ27, МИ30, МИ31, МИ86, см. детали 24, 25, 26.

В первую очередь устанавливаются межколонные плиты, которые присариваются в четырех точках к закладным деталям ригелей или к стальным столикам колонн.

TK
1976

ПОСИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

420-12
выпуск 13
лист
П-2

Рядовые плиты, укладываемые между межколонных плит, привариваются к закладным деталям ригелей в трех точках, за исключением одной плиты в каждом пролете (ввиду трудности наложения сварного шва).

Все плиты торцевого ряда привариваются в четырех точках.

У торцов межколонных плит перекрытий устанавливаются упорные уголки ММ23, которые привариваются к закладным деталям плит. Перед сваркой уголки следует плотно прижать меньшей полкой к колонне.

Сварку элементов необходимо выполнять электродами типа Э42-Т /ГОСТ 9467-75/ в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций /СН 393-69/.

Заполнение зазоров между торцами плит и между продольными ребрами плит, а также участков замоноличивания у температурного шва и торцевых рам производится бетоном марки 200 на мелком щебне или гравии с тщательным вибрированием. Заполнение зазоров между торцами продольных ребер плит обязательно. Прочность бетона по ГОСТ 10180-67.

Перед замоноличиванием необходимо очистить зазоры от строительного мусора и грязи, а в зимнее время от снега и наледи.

Допускаемое отклонение на длину опирания плит не должно превышать величин, указанных в чертежах.

Стальные столики ММ24, ММ27, ММ30, ММ31, привариваемые к колоннам для опирания плит, после установки последних должны быть защищены слоем бетона или цементного раствора толщиной не менее 25 мм по стальной сетке - на чертежах эта защита условно не показана.

Выпуски арматуры колонн и ригелей на чертежах деталей условно не показаны.

Спецификация марок соединительных элементов дана на стр. 38, 39.

TK
1976

Позитивная записка

1.420-12	Выпуск 13
лист	1-3

Марка стали соединительных элементов должна приниматься по указаниям конкретного проекта.

Стальные соединительные элементы с ММ22 по ММ38 и с ММ40 по ММ58 даны в альбоме ИИ29-4/70, а элементы ММ84, ММ85, ММ86, ММ87 приведены в альбоме серии I.420-12 выпуск I6.

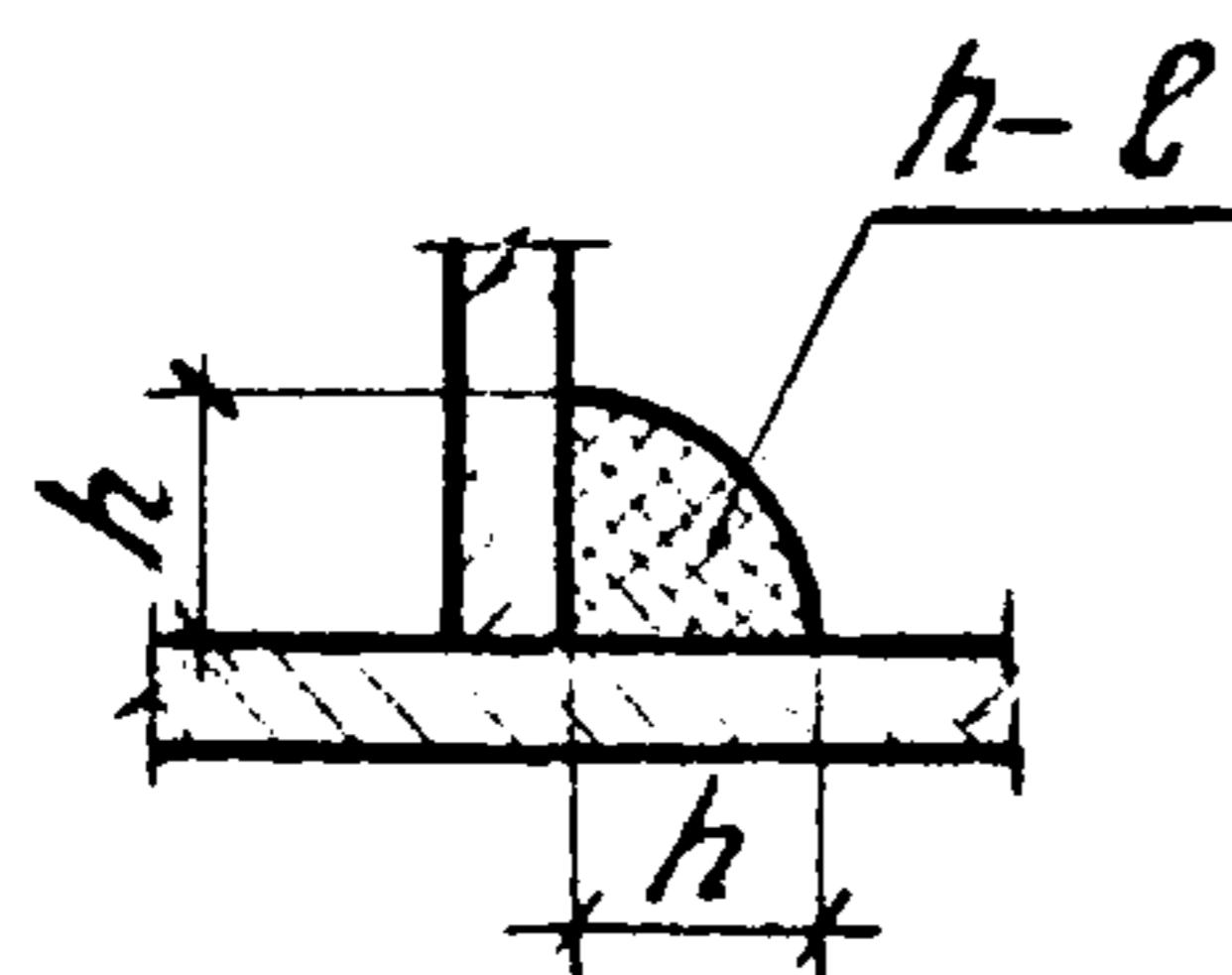
В зданиях с агрессивными средами, в зависимости от вида и степени агрессивной среды, должны быть выполнены требования по защите конструкций и деталей сопряжений в соответствии с "Указаниями по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций" /СН 262-67/.

Требования "Указаний" /водоцементное отношение бетонной смеси, добавки к бетону, состав заполнителей, вид защитного покрытия и способ его нанесения, защита закладных деталей и сварных швов /должны быть обозначены в конкретных проектах и являются обязательными для выполнения.

Условные обозначения

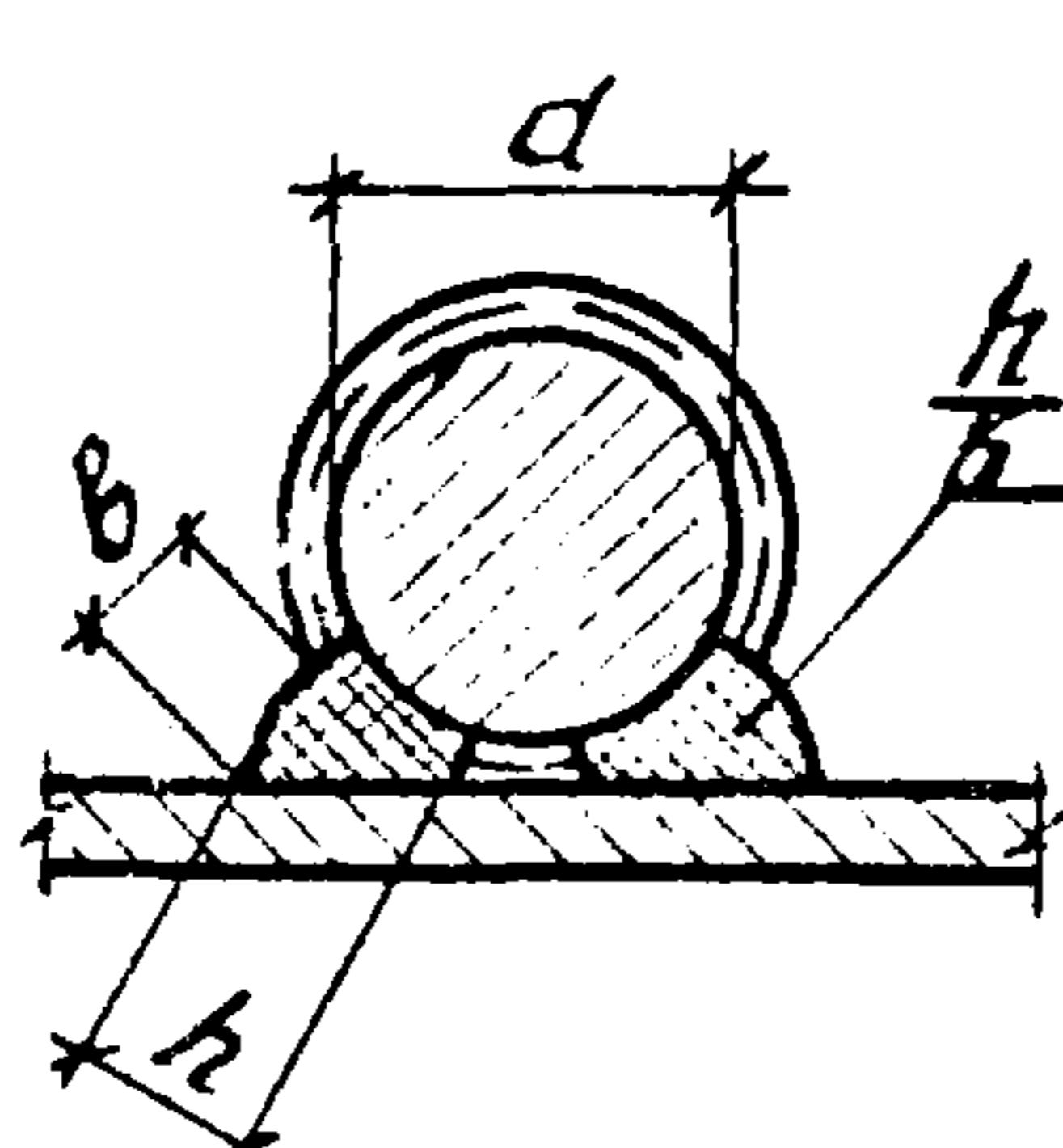
xxxxxx

- сварной шов монтажный



h - высота шва

l - длина шва



h - высота шва ($h \geq 0,25d$, но не менее 4мм)

b - ширина шва ($b \geq 0,5d$, но не менее 8мм)

l - длина шва

TK
1976

Подсчителная записка

1.420-12	Выпуск 13
лист	П-4

לעפוף
-20-12
וינצטן
-20-12

443 N.

Сп. оружейного багажа	Сп. оружейного багажа	Сп. оружейного багажа
Сп. оружейного багажа	Сп. оружейного багажа	Сп. оружейного багажа
Сп. оружейного багажа	Сп. оружейного багажа	Сп. оружейного багажа
Сп. оружейного багажа	Сп. оружейного багажа	Сп. оружейного багажа

卷之三

TAM
1976

Деталь крепления промежуточных
плит покрытия и передокрытия к
ригелям рядовых рам

1.420-12
Выпуск 13

15764

10

f-1

Бетон замоноличивания

УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАН

A technical drawing of a vertical pipe assembly. The pipe is shown in cross-section, revealing internal components like a valve and a flange. The drawing includes several dimension lines and labels:

- 8-60**: A label with a horizontal underline, positioned to the left of the pipe's vertical axis.
- 125 ± 20**: A label positioned to the right of the pipe's vertical axis.
- XXX**: A label located at the top of the pipe's vertical section.
- XXX**: A label located below the top **XXX** label, near the valve area.

8-60

-125±20

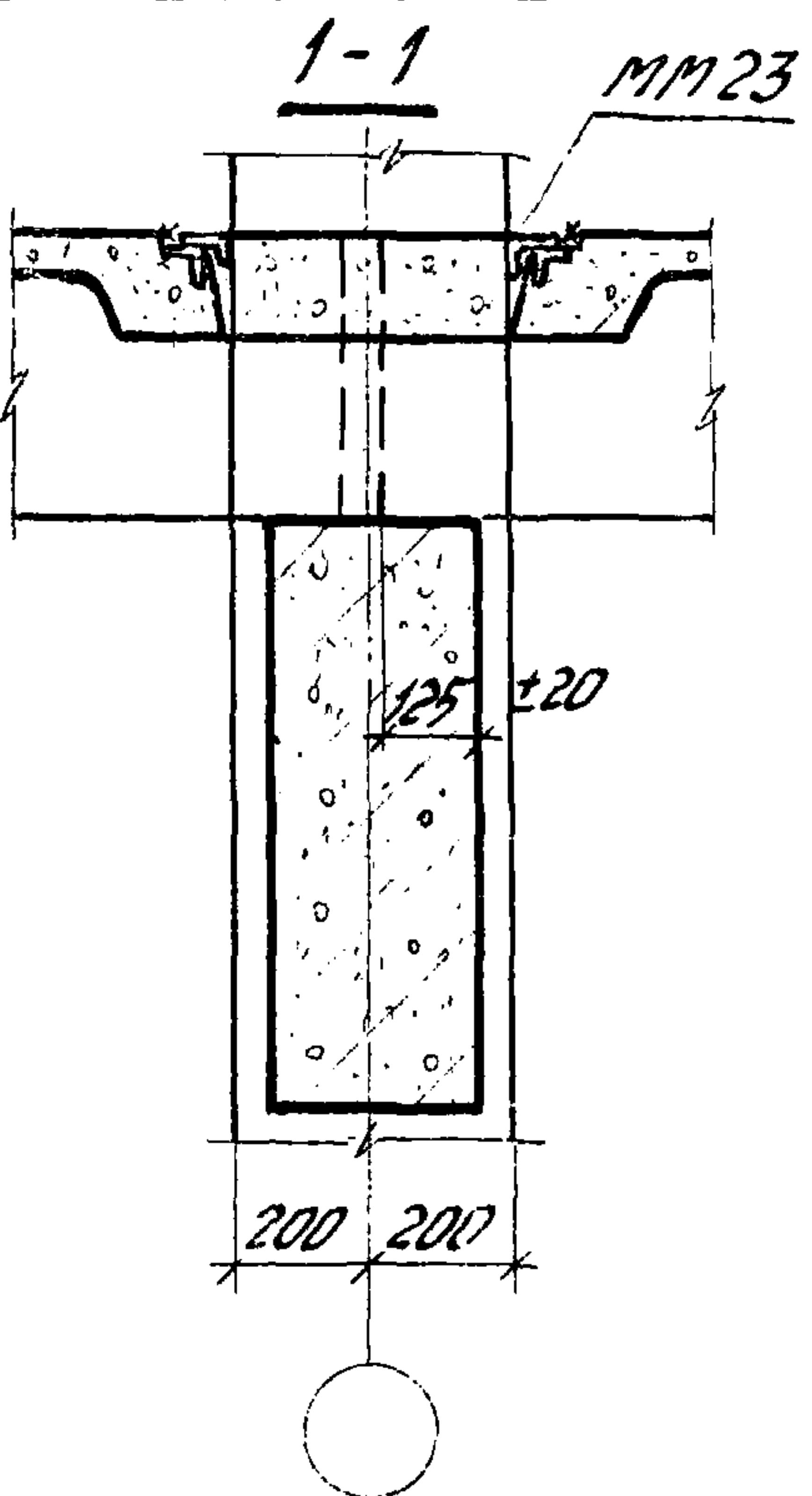
卷之三

2-2

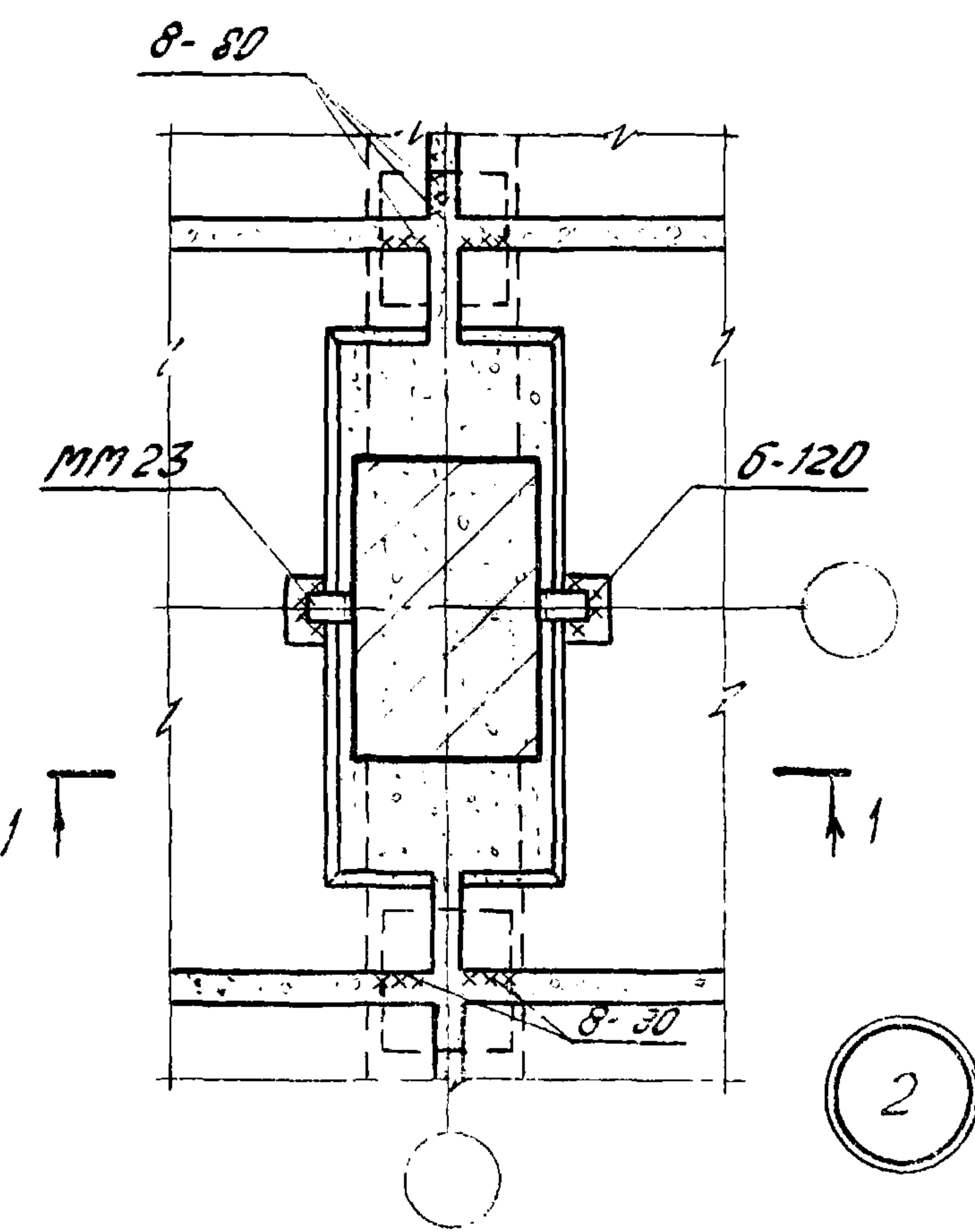
9

A technical diagram illustrating a flow system. Two parallel horizontal pipes are shown. The top pipe is labeled with a thickness of $8-80$. The bottom pipe is labeled with a thickness of $8-60$. A vertical column labeled "Tors" is positioned between the two pipes. Three horizontal arrows indicate the direction of flow from left to right: one arrow labeled "2" above the top pipe, one arrow labeled "3T" below the top pipe, and one arrow labeled "T3" above the bottom pipe. A small number "1" is located at the bottom left.

A technical cross-section diagram of a bridge pier foundation. The diagram shows a rectangular pier base resting on a square foundation. The foundation is supported by four diagonal piles. The soil layers are indicated by hatching: a top layer with vertical lines, a middle layer with horizontal lines, and a bottom layer with diagonal lines. A label 'Талб' (Talb) with a leader line points to the top surface of the foundation. The entire diagram is enclosed in a black border.



10



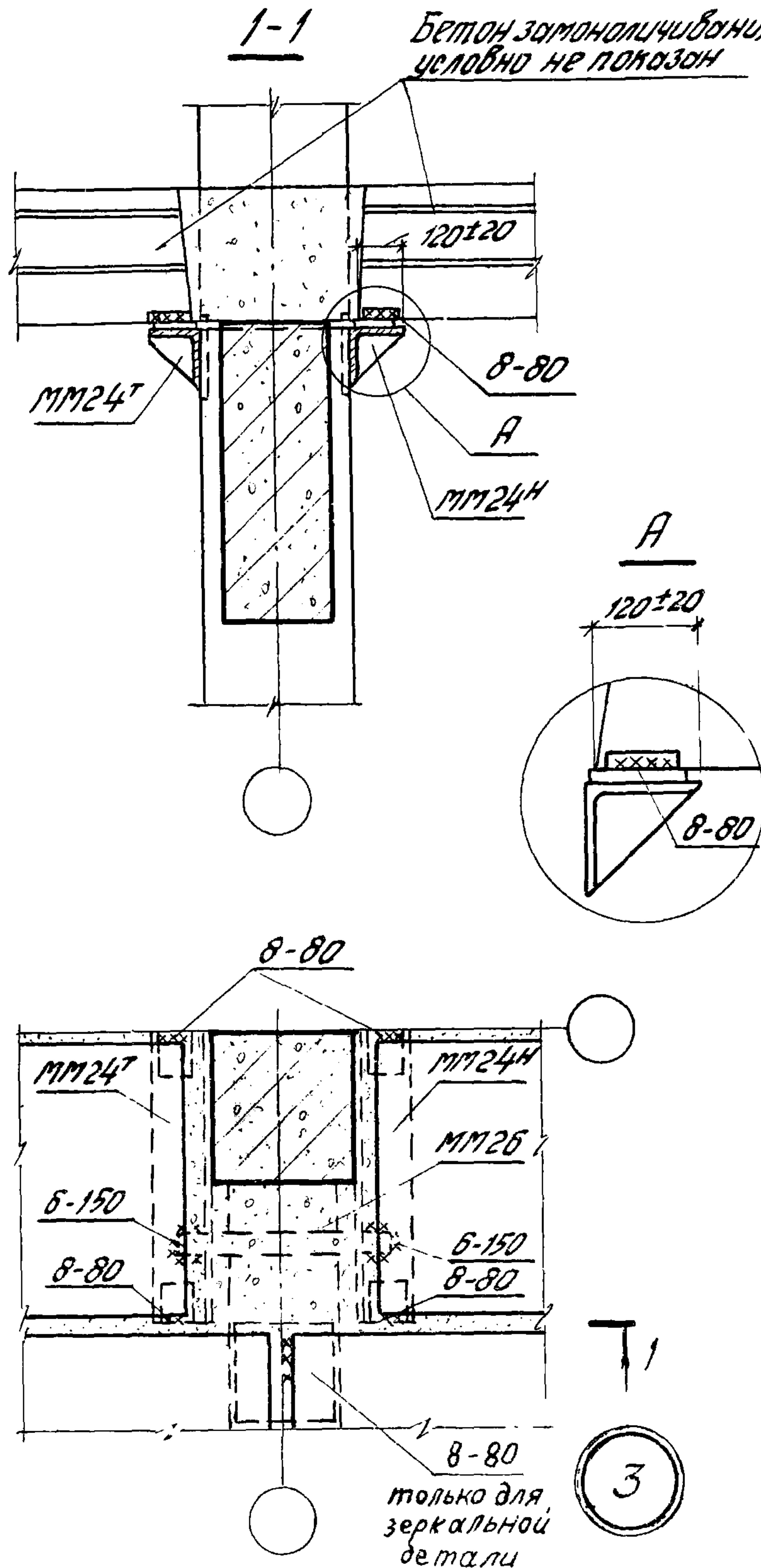
2

ТАМ
1976

Деталь крепления плит перекрытия
у средней колонны.

1420-12
Волгуск 13
Деталь 2

Бетон замоноличивания
условно не показан



Примечание

Данную деталь рассматривать совместно с
деталью 24 на странице 32.

ШИПИЧНИКИН
мск 50

ГДМ
1976

Деталь крепления плит перекрытия
у крайней колонны

1.420-12
выпуск 13
деталь 3

12

1-1

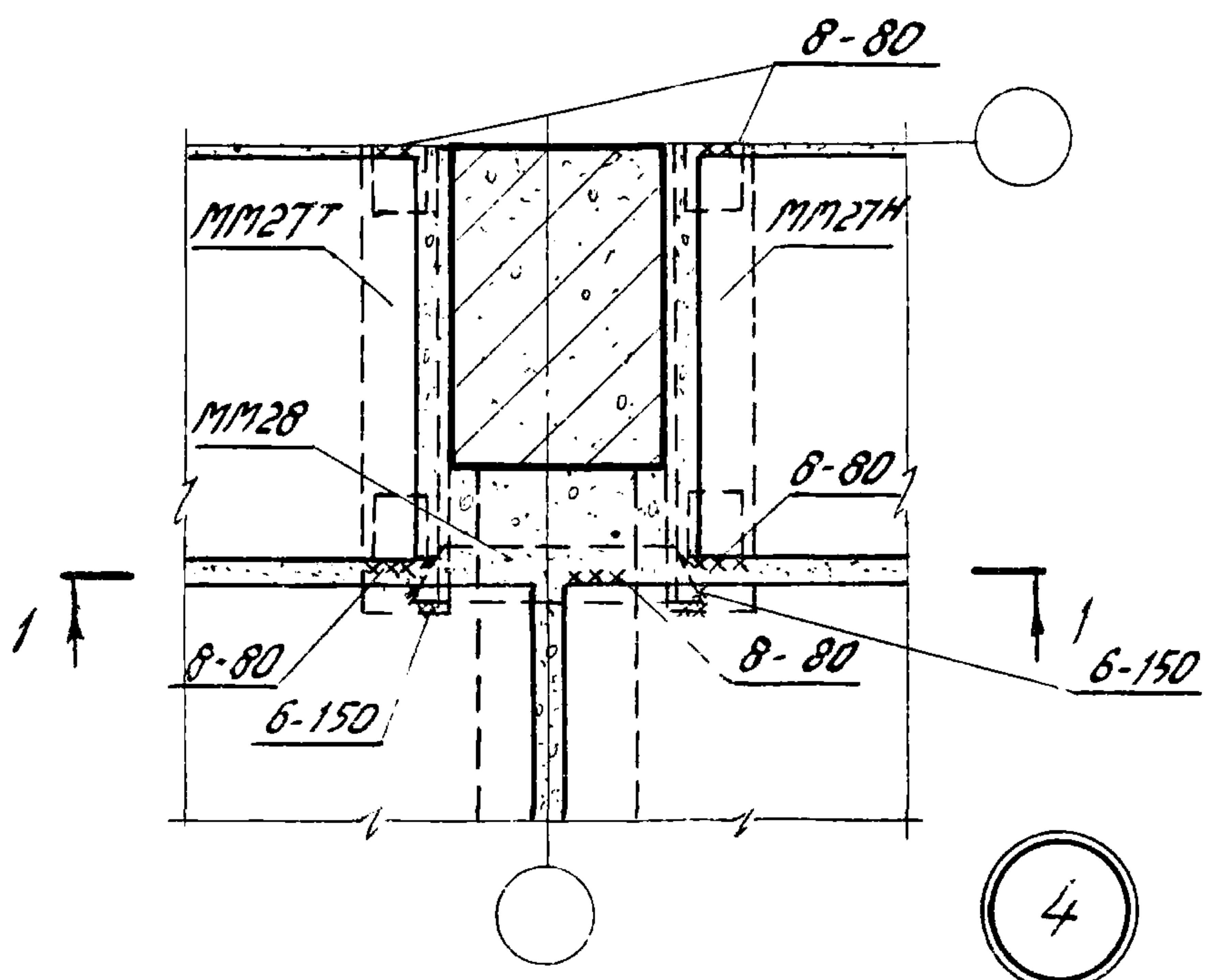
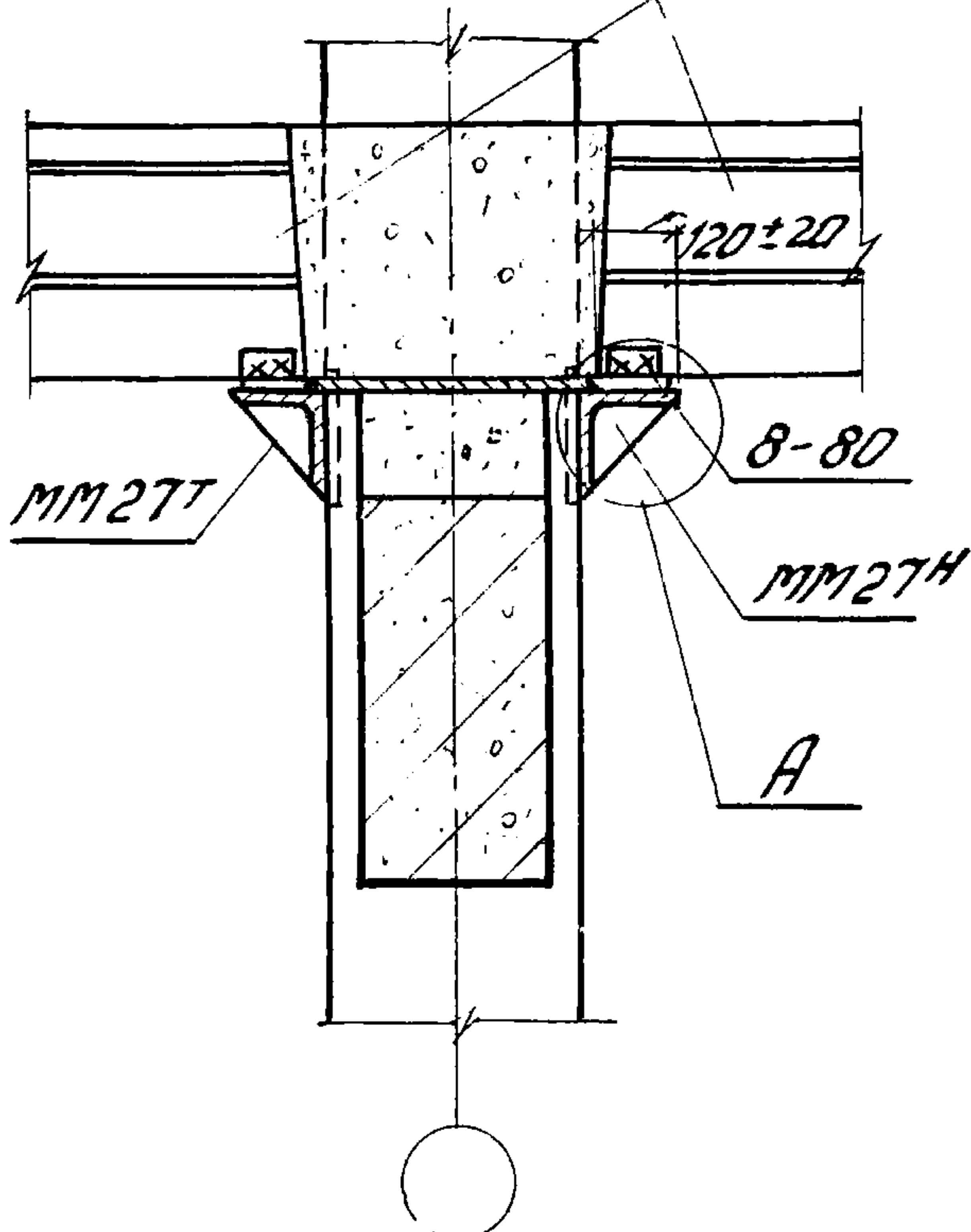
Бетон земоноличивания чслово не показан

ШУФР
1420-12
Збільшук 13
Лодка-ЛУСТ

JHB. №

11. Oct.	10 years	Boltsucht	St. John's No. 10-11	On the beach	Sea shore	St. John's beach

ИМЕНИ
ПОДОЛЬСКОГО
ГІРІ



Примечания:

1. Данную деталь рассматривать совместно с деталью 24 на странице 32.
 2. Узел А дан на странице 11.

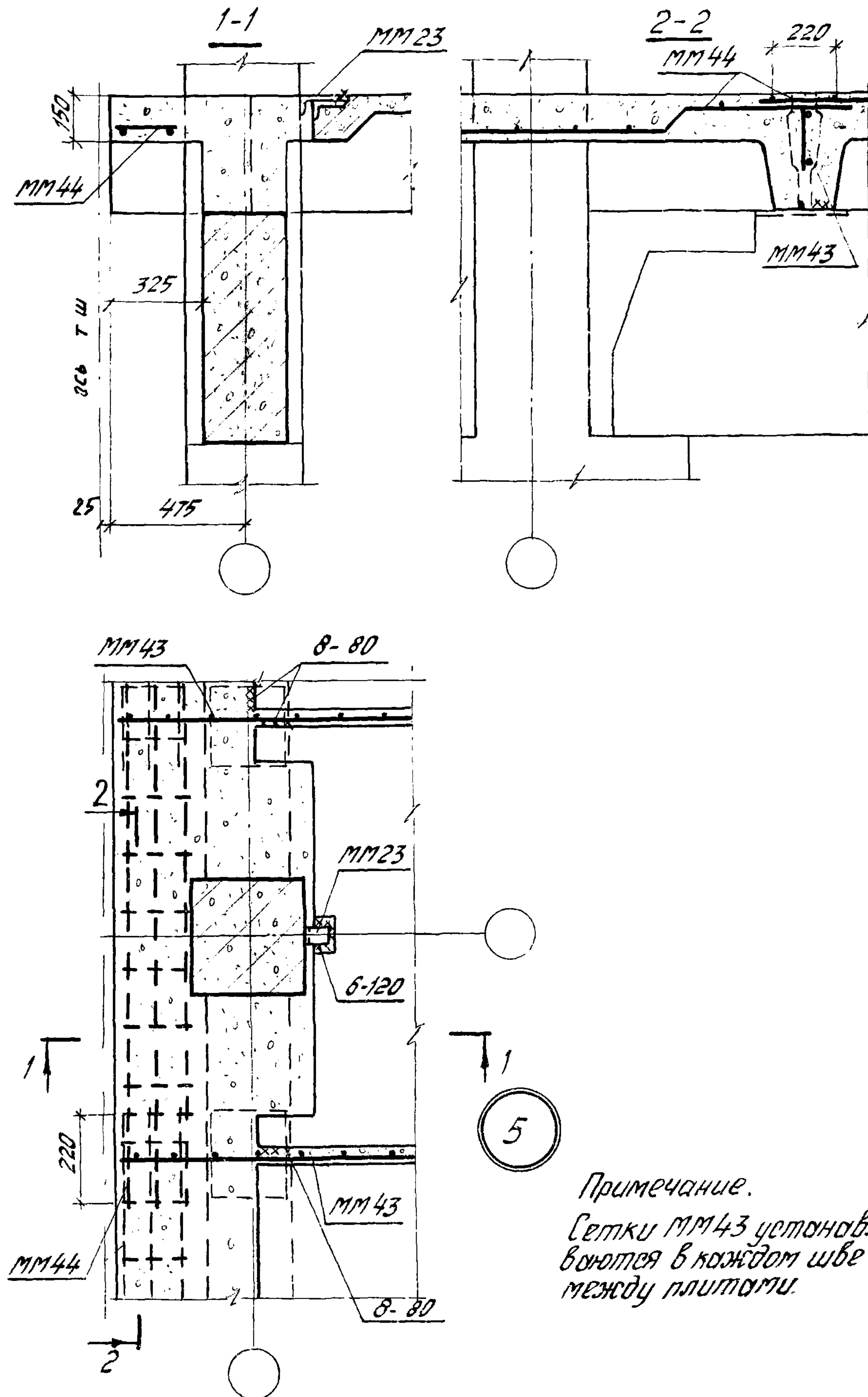
TAM
1976

Деталь крепления плит перекрытия
у краиней колонны.

1.420-12
Выпуск 13
Деталь 4

10
 12
 13
 Лист
 70

Мостовой
 строительный
 температурный
 шов
 Кузнецова
 Борисова



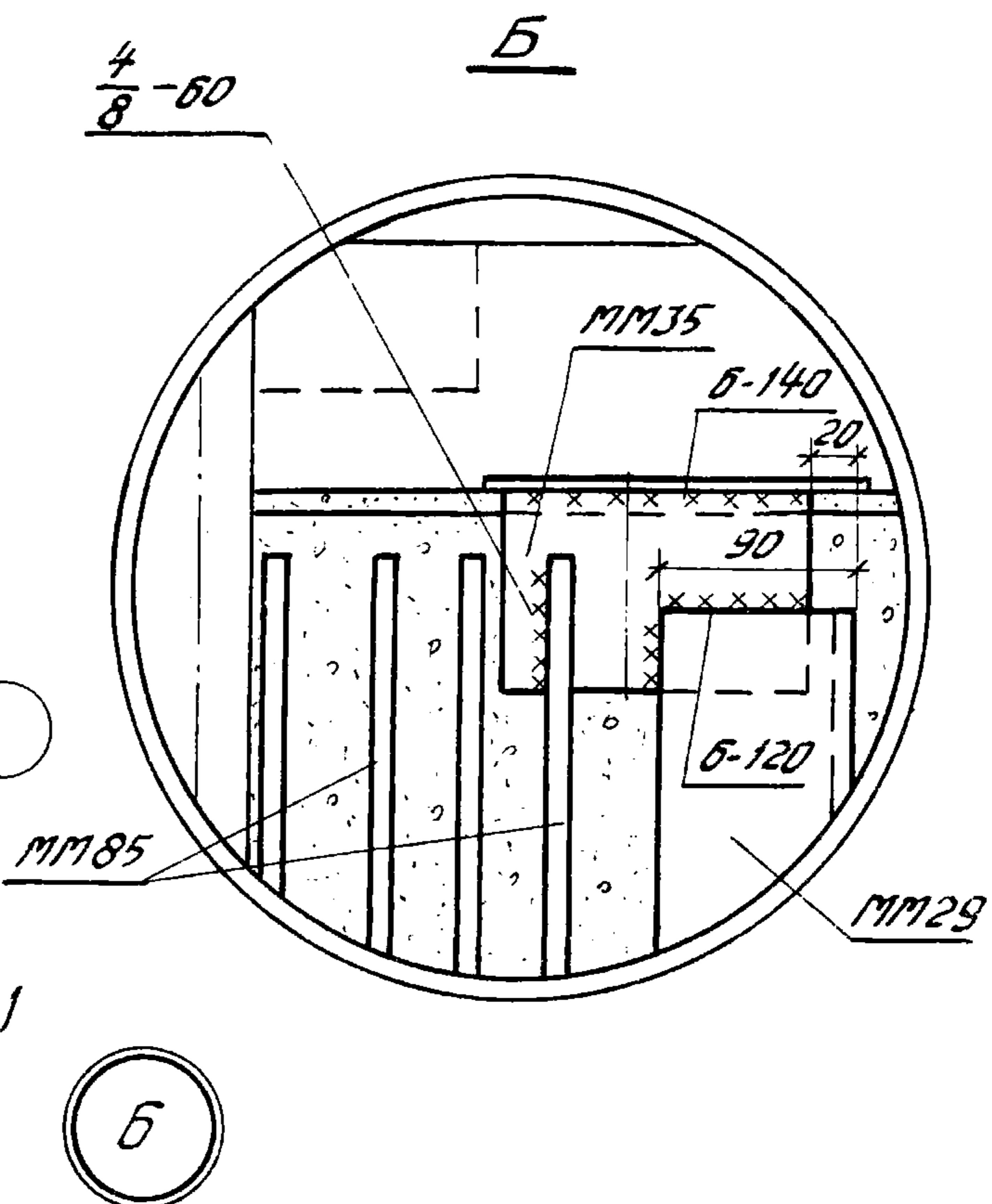
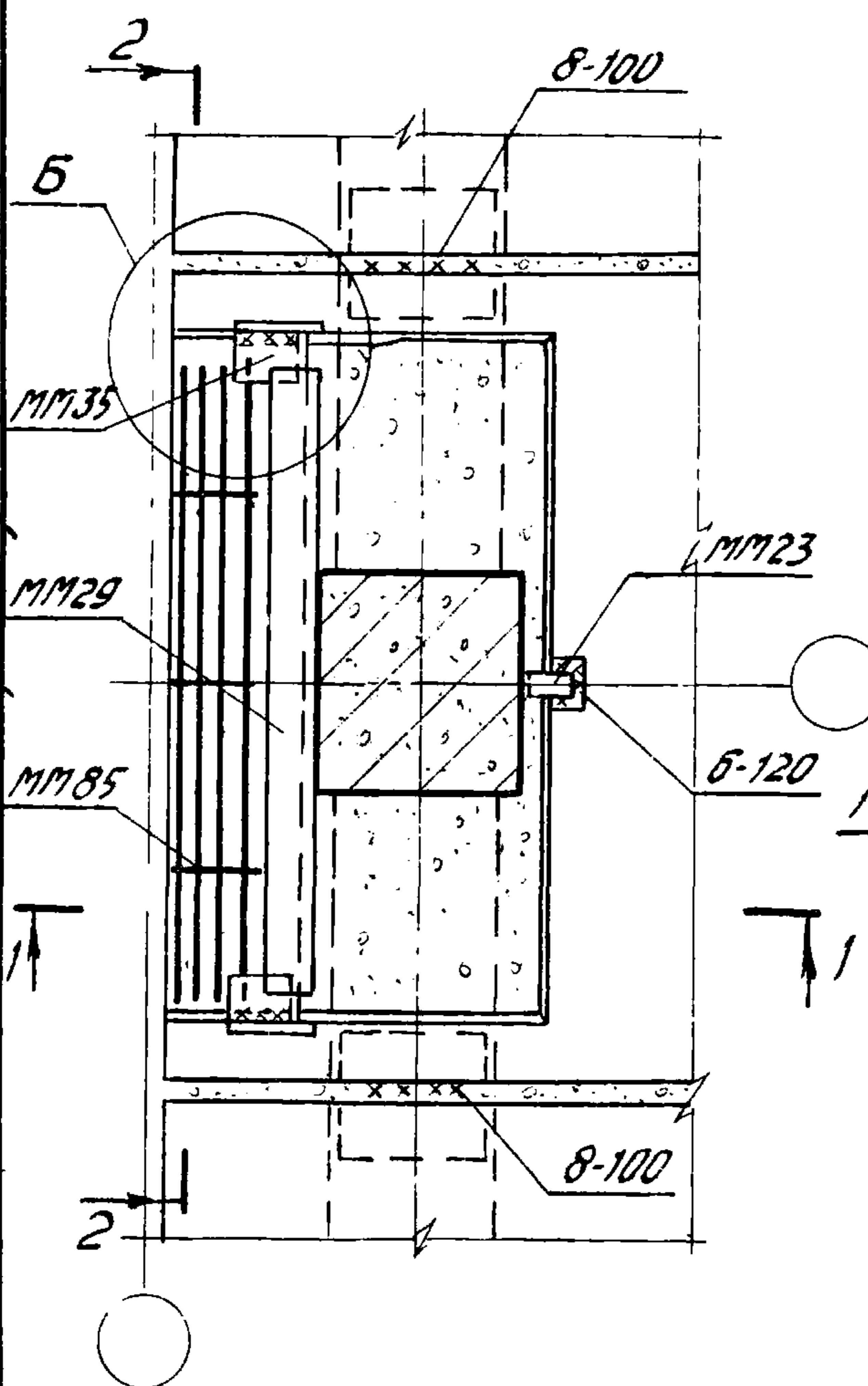
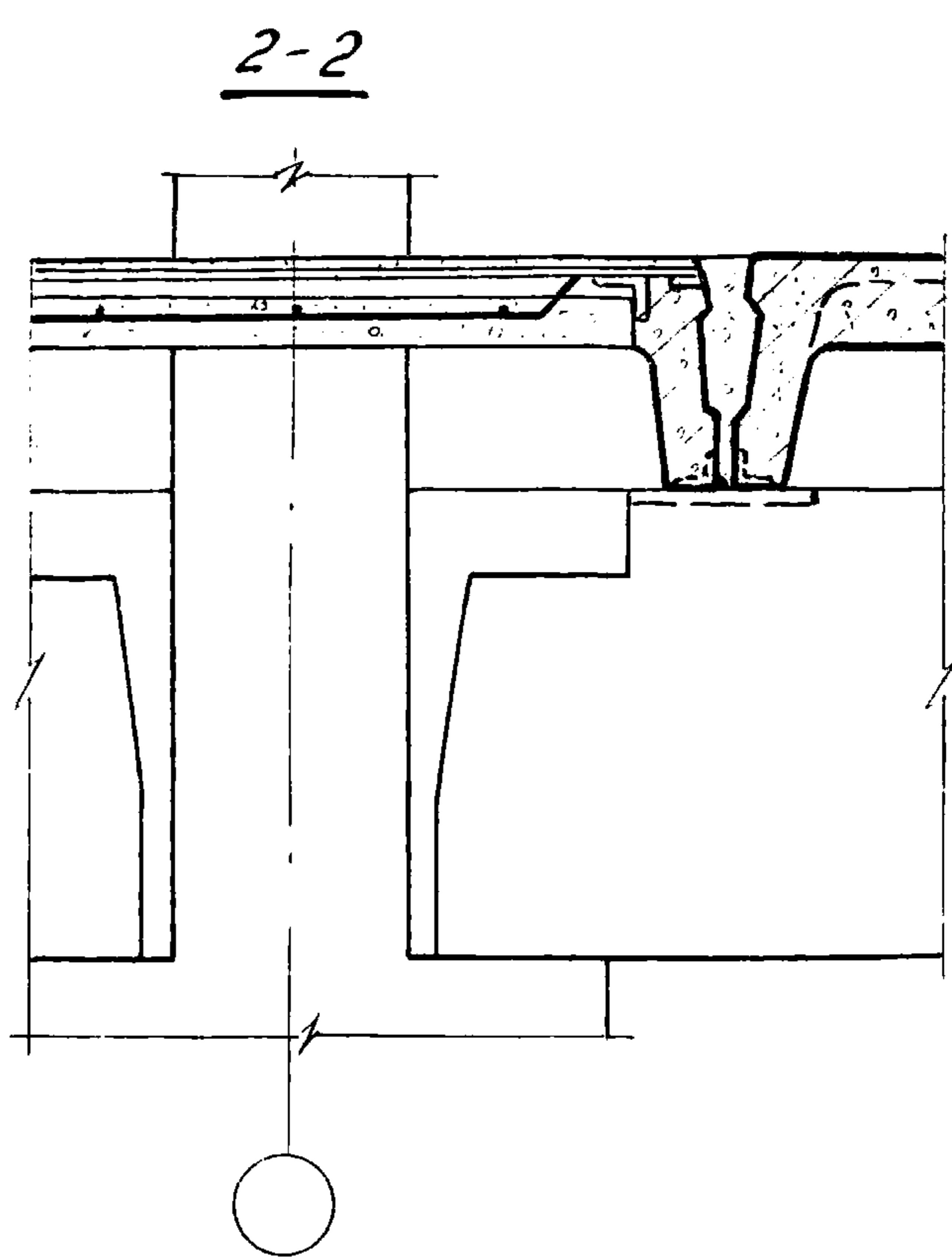
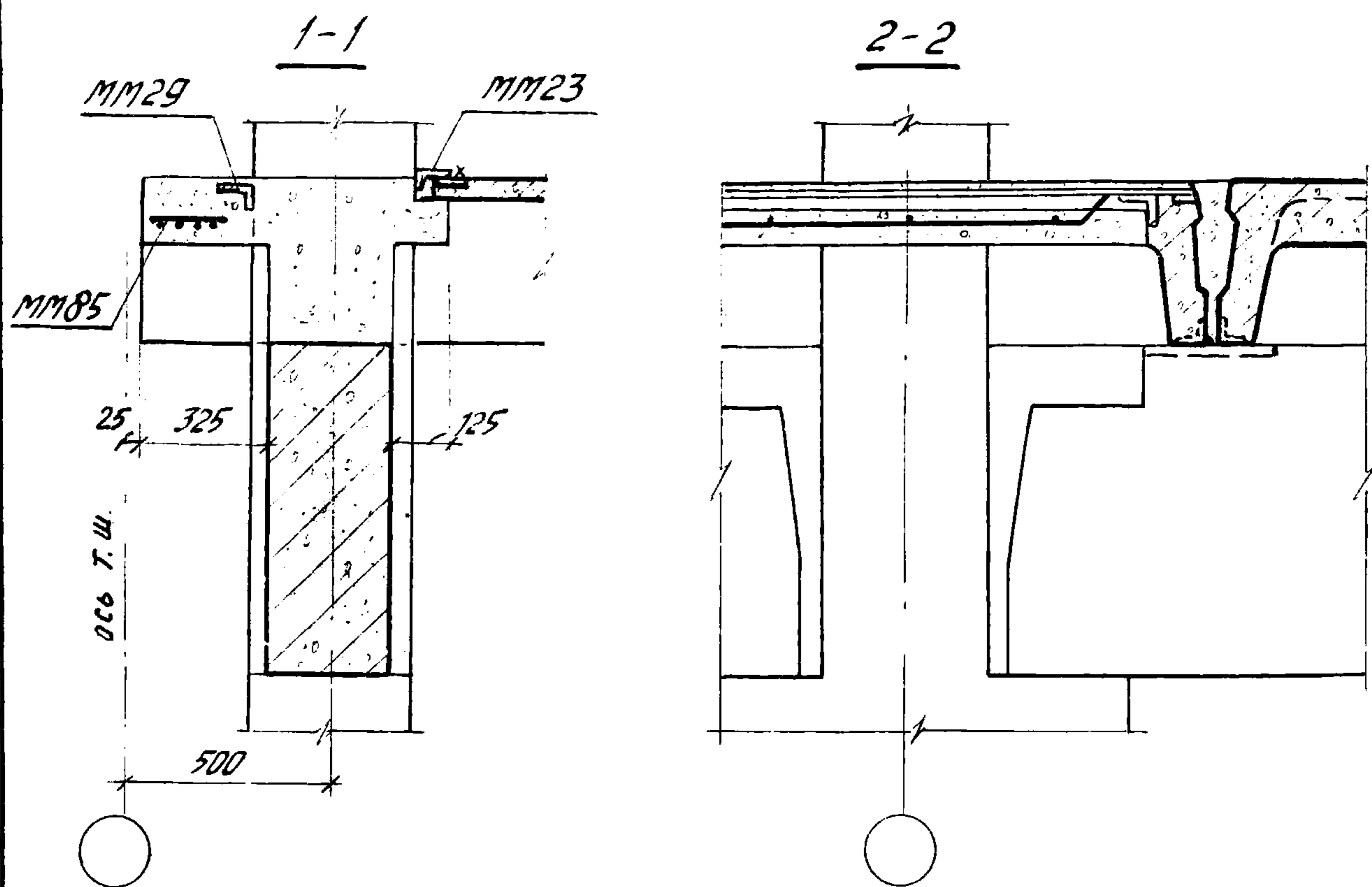
Примечание.
Сетки ММ43 устанавливаются в каждом шве между плитами.

ТДМ
1976

Деталь крепления плит перекрытия
у температурного шва
(со вставкой)

1420-12
Волгострой
Деталь 5

15764 74

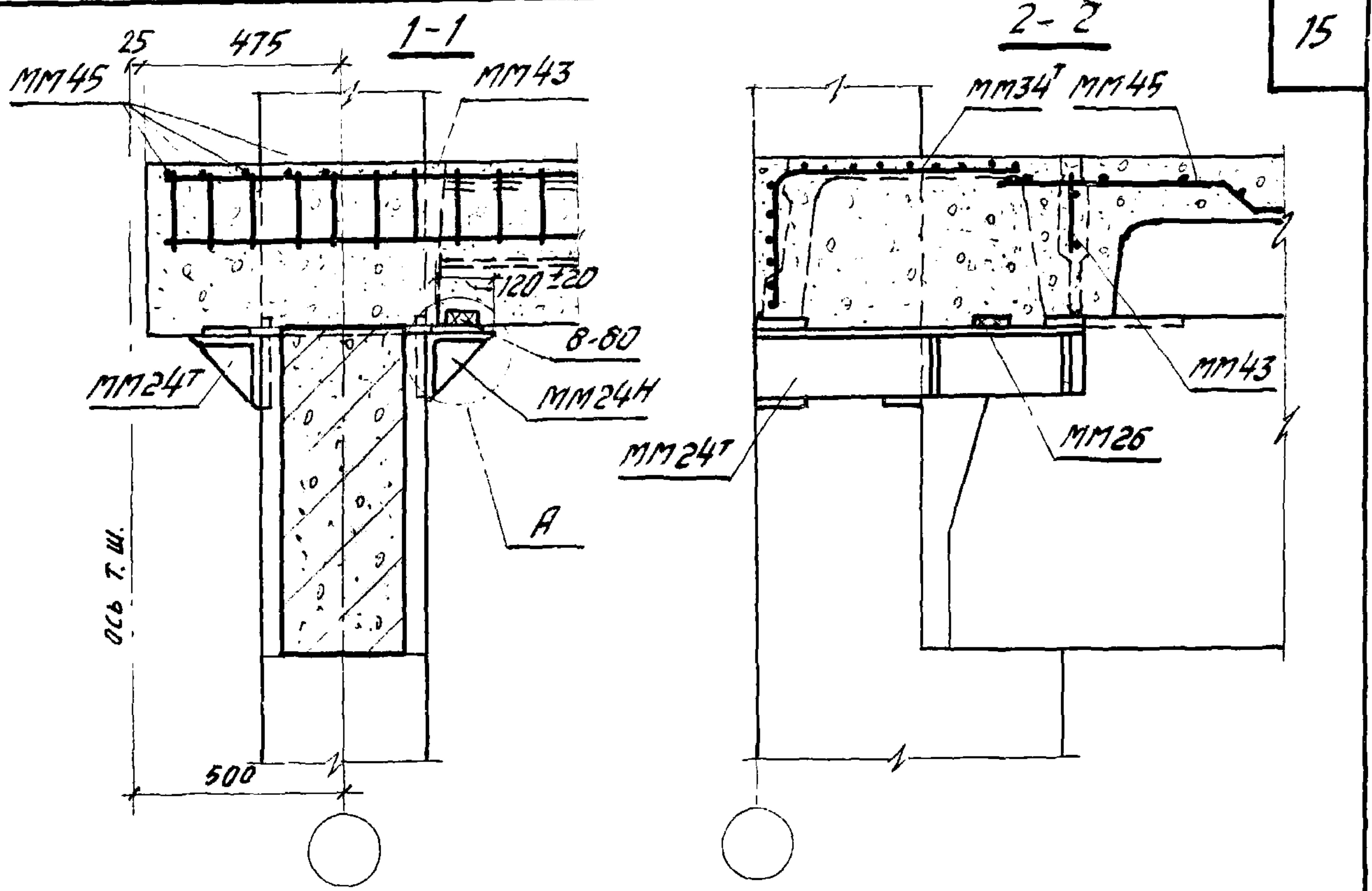


ЦНИИПРОМЗДНИЙ мосты

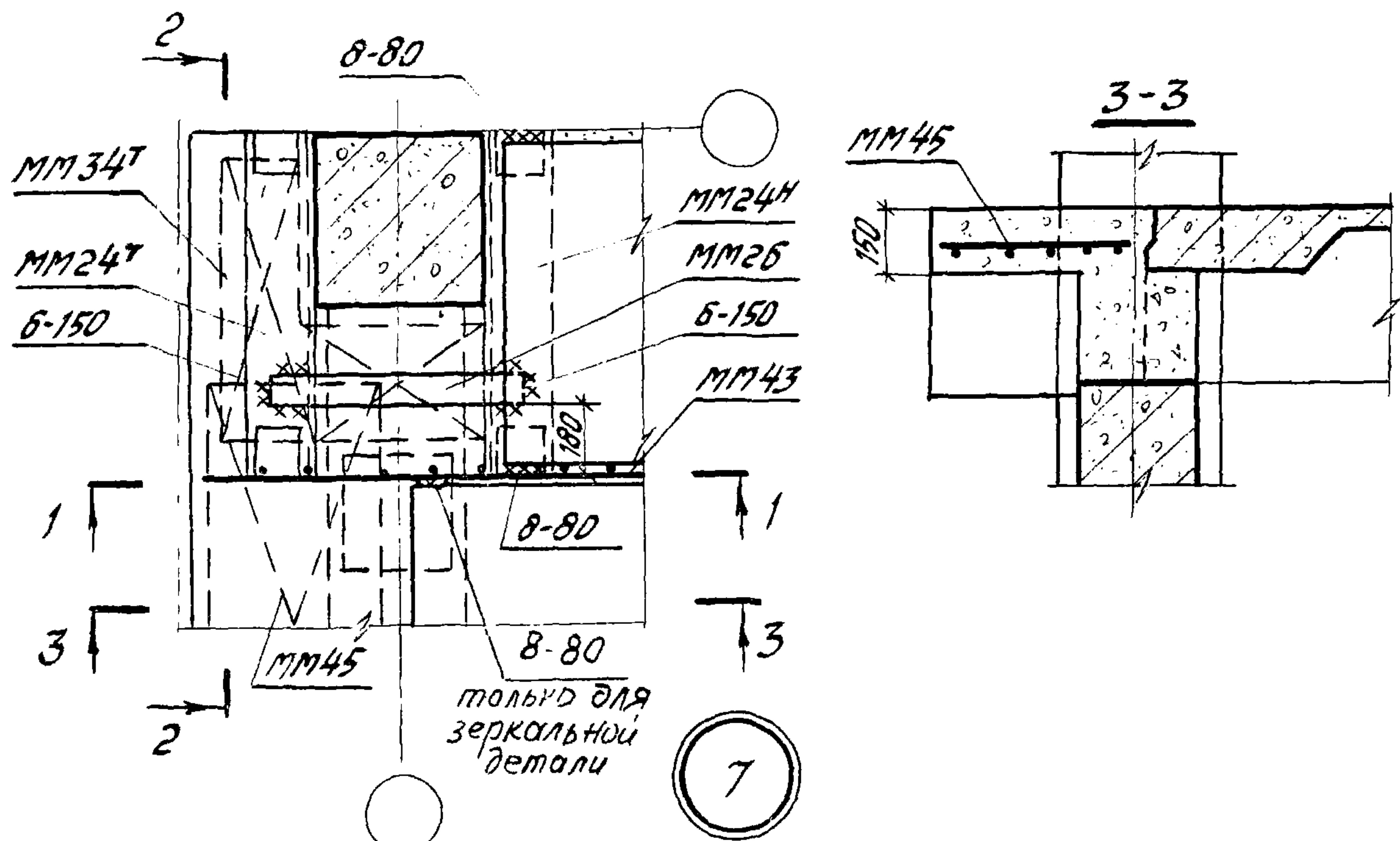
ТАМ
1976

Деталь крепления плит перекрытия
у температурного шва (без вставки)

1420-12
Волгуск 13
Деталь б



бетон замоноличивания
условно не показан



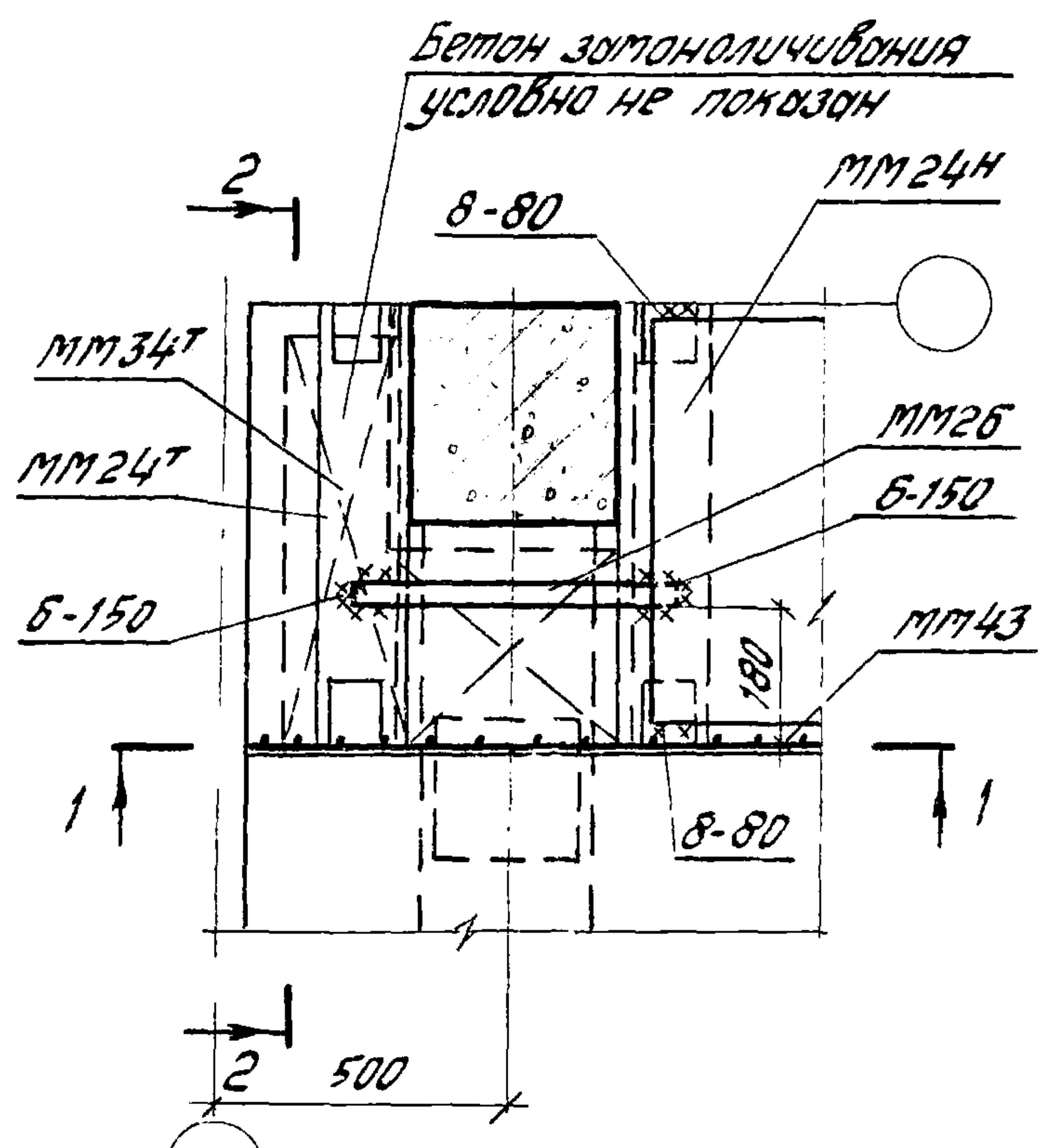
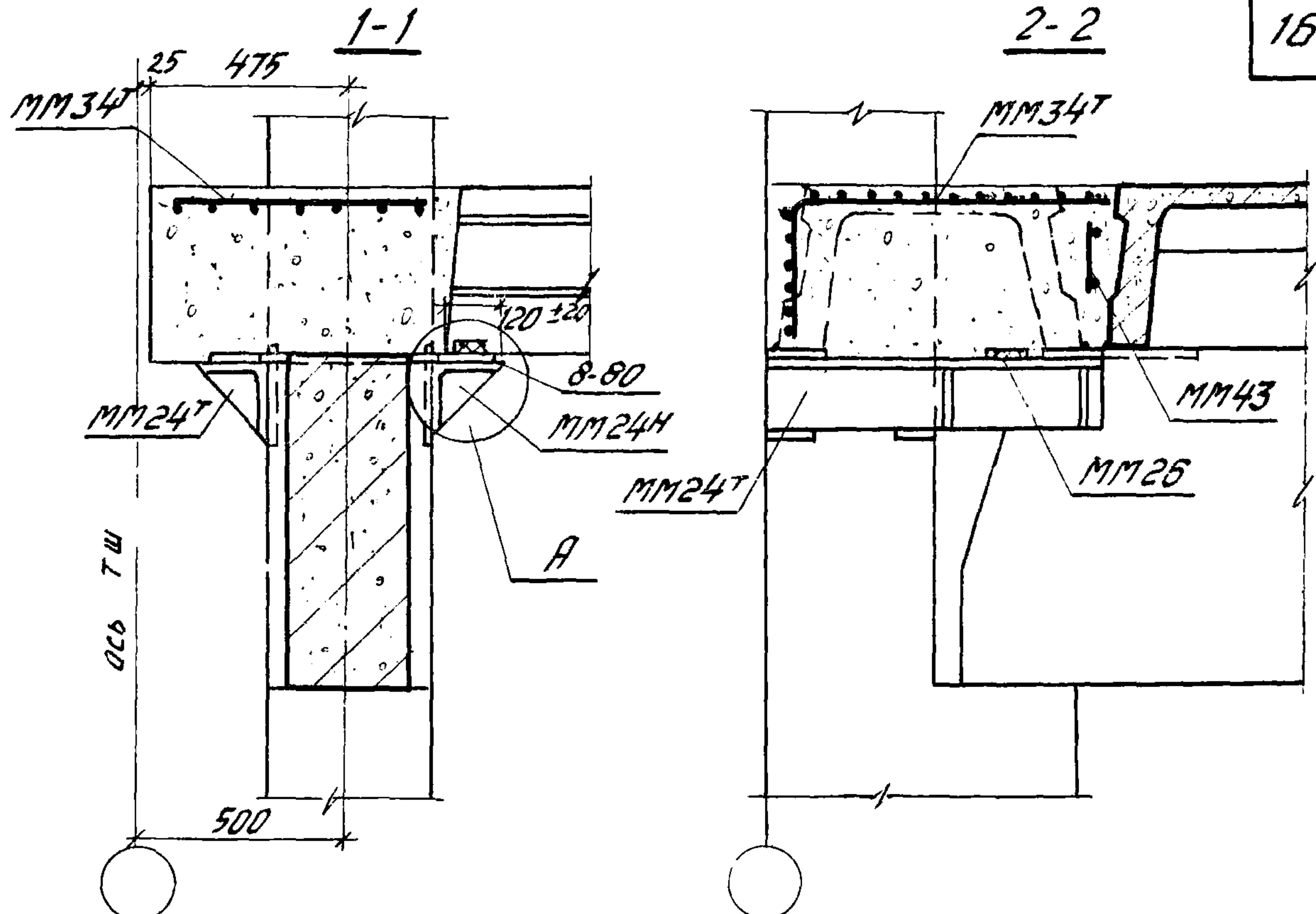
Примечания:

1. Данную деталь рассматривать совместно с деталью 24 на странице 32.
2. Узел А дан на странице 11.
3. Для зеркальной детали ММ24Н заменить на ММ24Т, ММ24Т - на ММ24Н, ММ34Т - на ММ34Н.

ТАМ
1976

Деталь крепления плит перекрытия
у температурного шва
(со вставкой)

1420-12
Выпуск 13
Деталь 7



Примечания:

1. Данную деталь рассматривать совместно с деталью 24 на стр. 32.
2. Для зеркальной детали MM24H заменить на MM24T, MM24T заменить на MM24H, MM34T - на MM34H.
3. Узел А дан на странице 11.

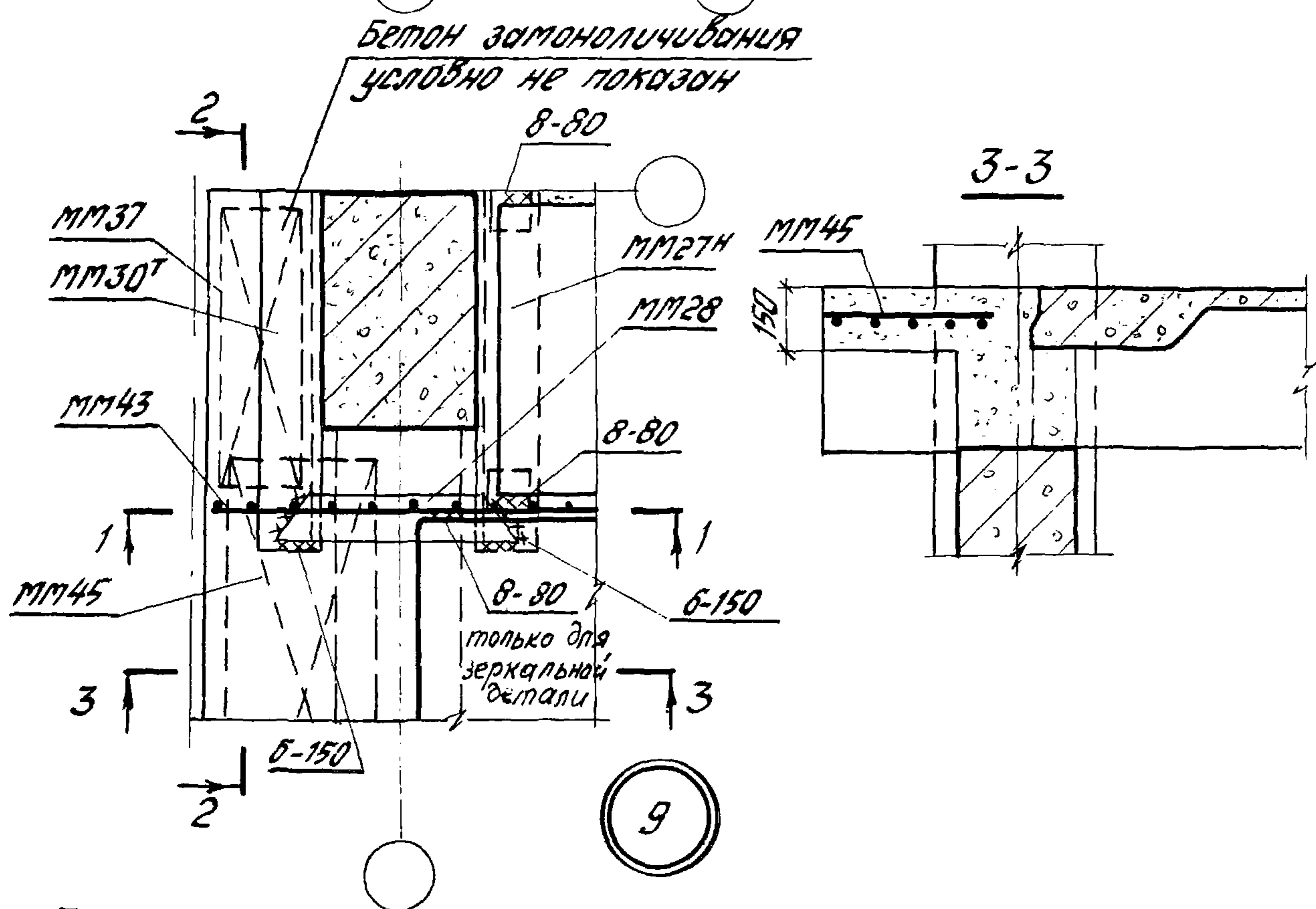
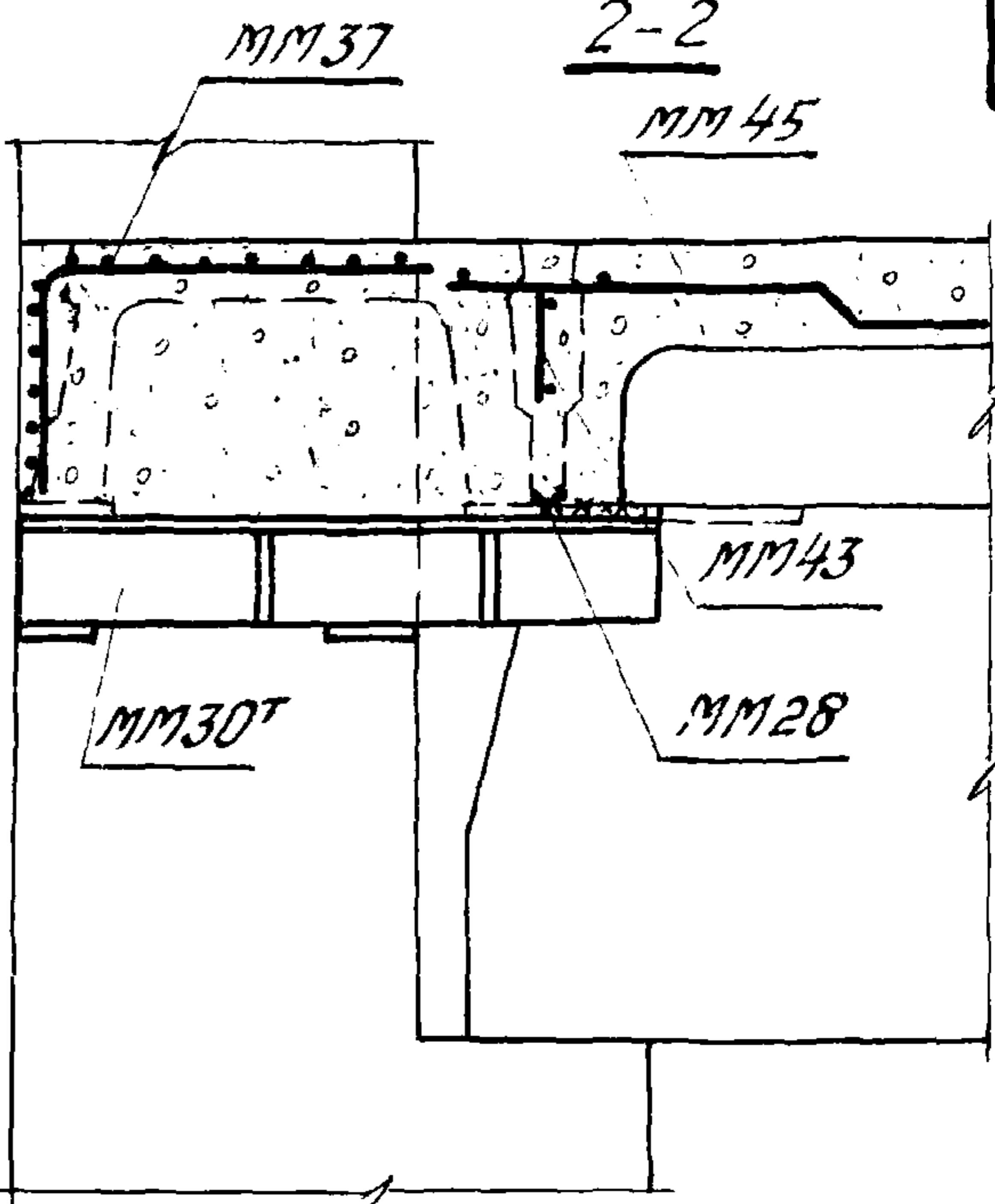
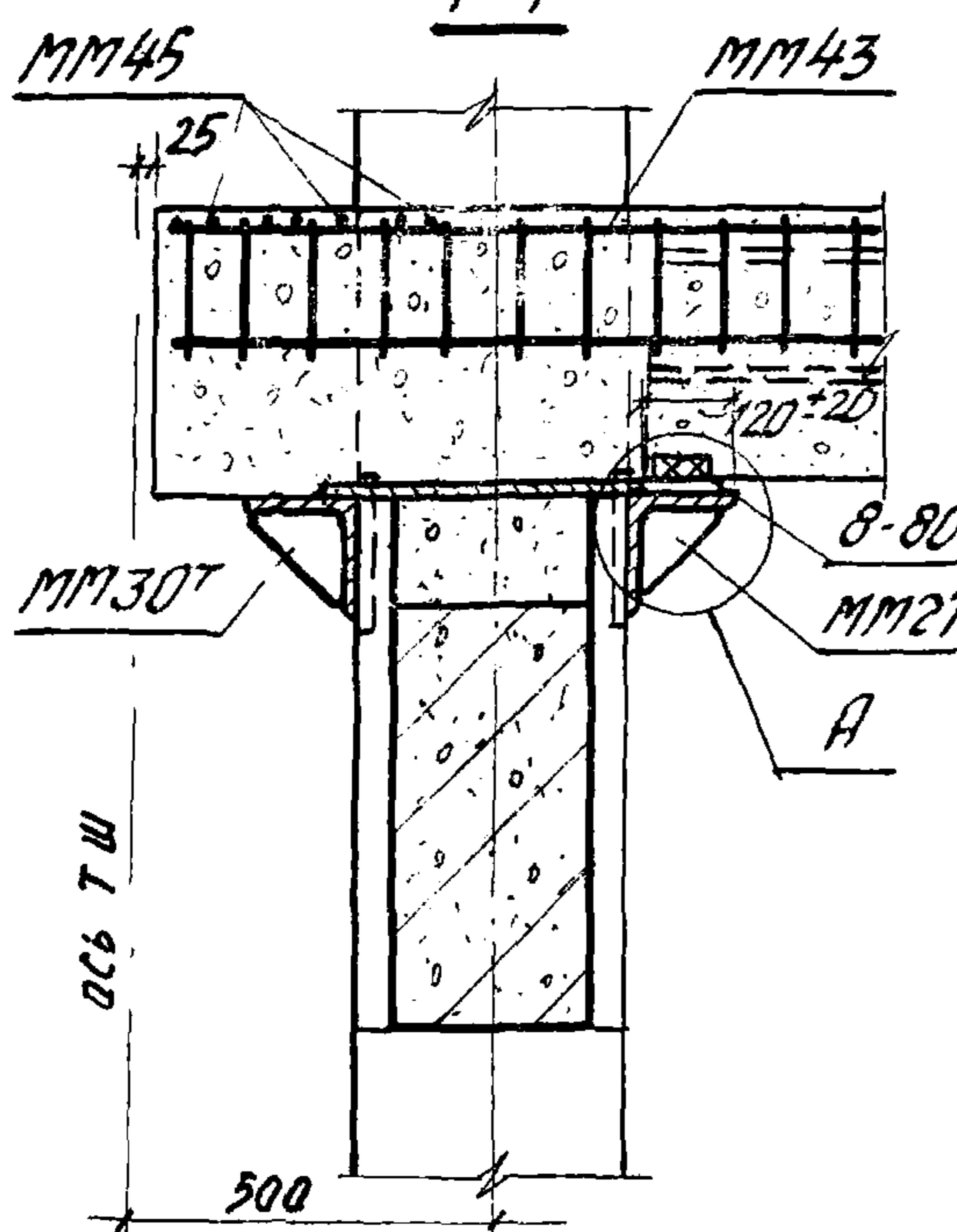
ЦНИИПРОМДОЛНИЙ
Чистое
1976

ТДМ
1976

Деталь крепления плит перекрёстия
у температурного шва
(без вставки).

1420-12
Волгострой

Деталь 8



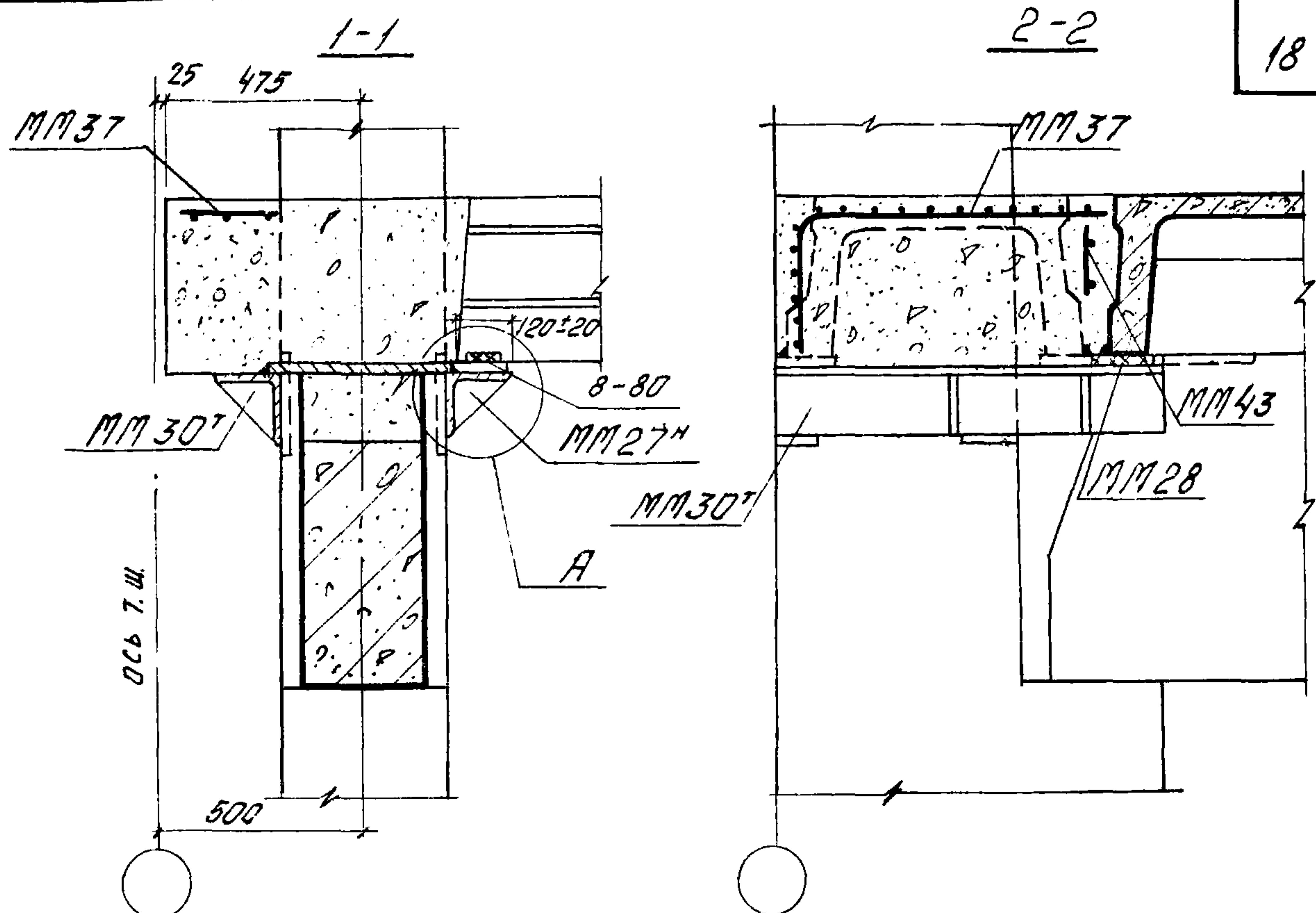
Примечания:

1. Данную деталь рассматривать совместно с деталью 24 на странице 32.
2. Для зеркальной детали: MM27H заменить на MM27, а MM30T на MM30H.
3. Узел А дан на странице 11.

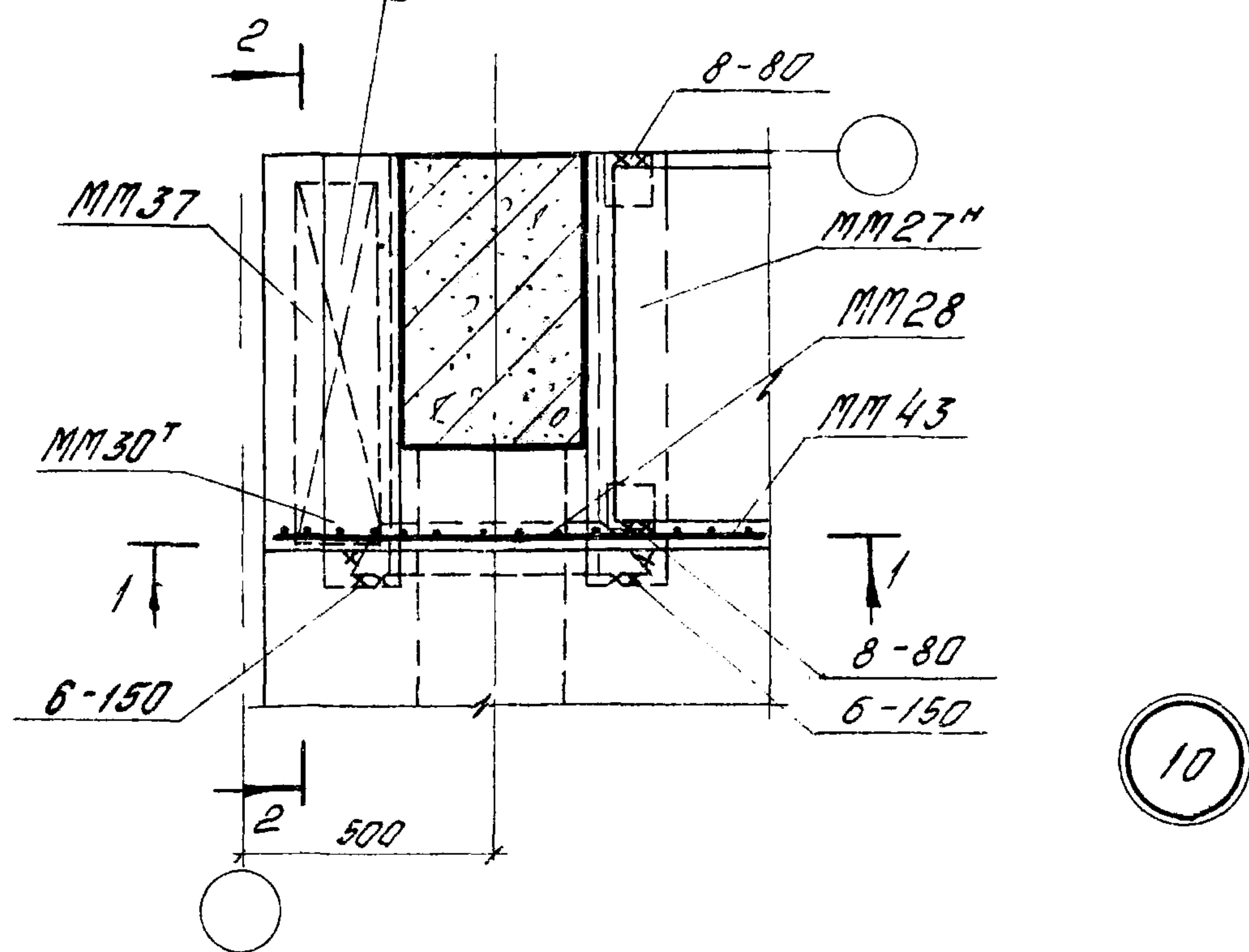
ТДМ
1976

Деталь крепления плит перекрытия
у температурного шва
(со вставкой).

1420-12
Выпуск 13
Деталь 9



Бетон замоноличивания
условно не показан



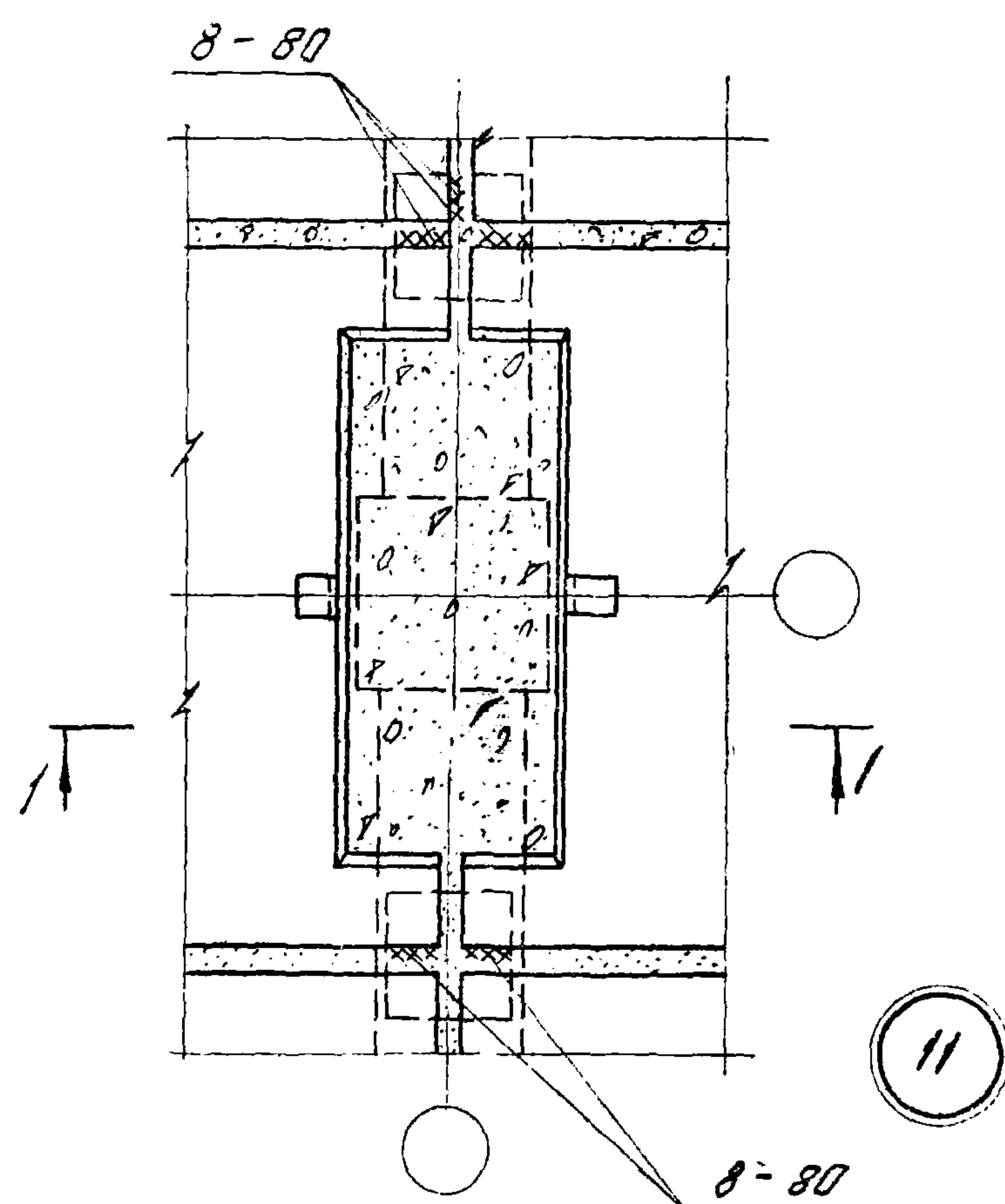
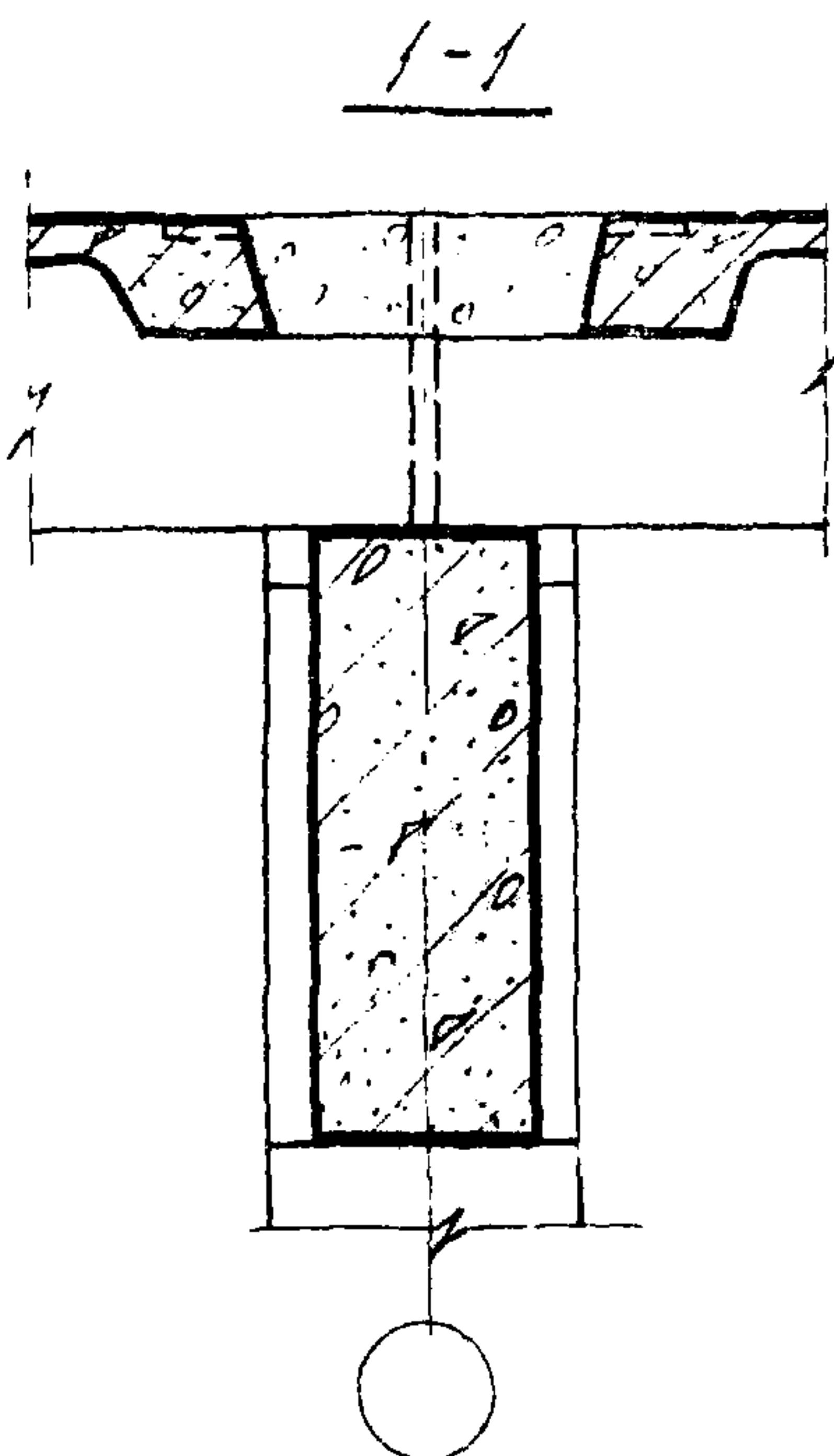
Примечания:

1. Данную деталь рассматривать совместно с деталью 24 на стр. 32.
2. Для зеркальной детали ММ27'' заменить на ММ27, ММ30T на ММ30H.
3. Узел А дан на странице 11.

ГДМ
1976

Деталь крепления плит перекрытия
у температурного шва (без вставки)

1420-12
Выпуск 13
Деталь 10



ТДМ

1975

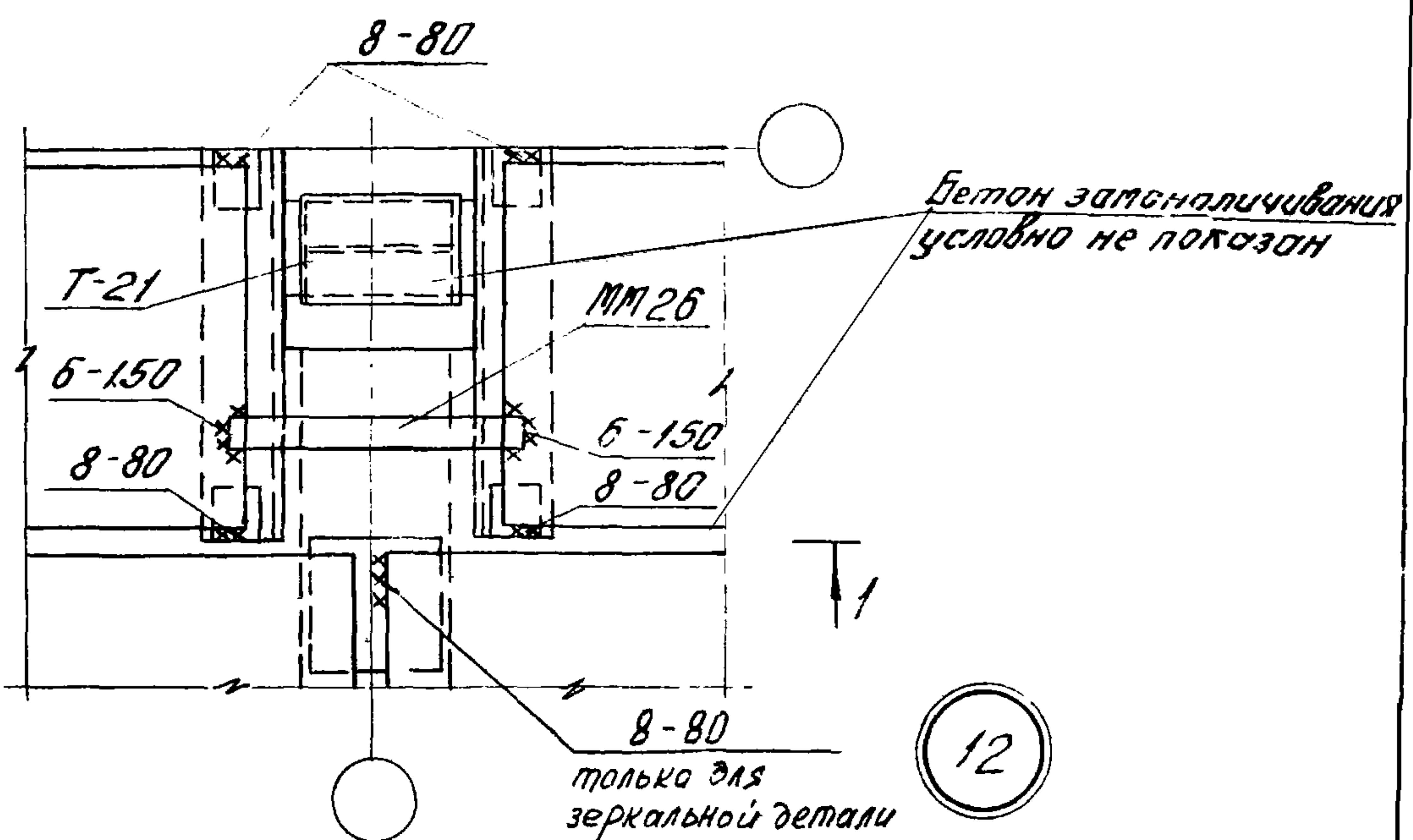
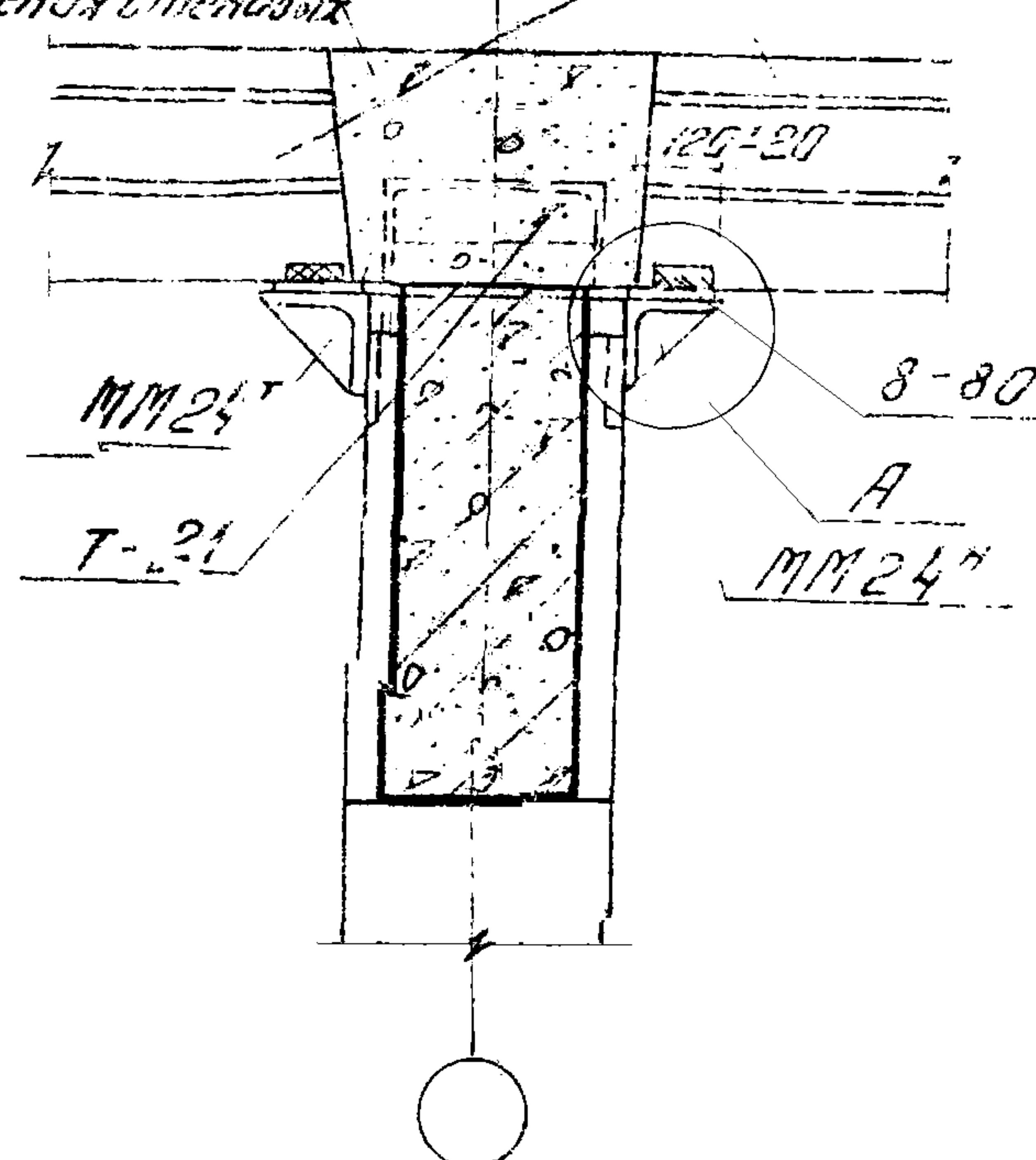
Деталь крепления плит покрытия
у средней колонны

1420-12
Выпуск 13
Деталь 11

Затягивать после
после сборки к Т-21
детали крепления стяжевых
панелей

1-1

Бетон затягивания
условно не показан



Примечания:

1. Данную деталь рассматривать совместно с деталью 24 на странице 32 и деталью 25 серии 2.430-17 вып. 1.
2. Узел А дан на странице 11.
3. Закладную деталь Т-21 приварить к оголовку колонны после соединения выпусков арматуры ригелей с оголовком колонны. Т-21 см. серию 2.430-17 выпуск 2.

-12
-13
1-ст
Н

Министерство
Постройки и Гидромелиорации
СССР
Москва

ТДМ
1976

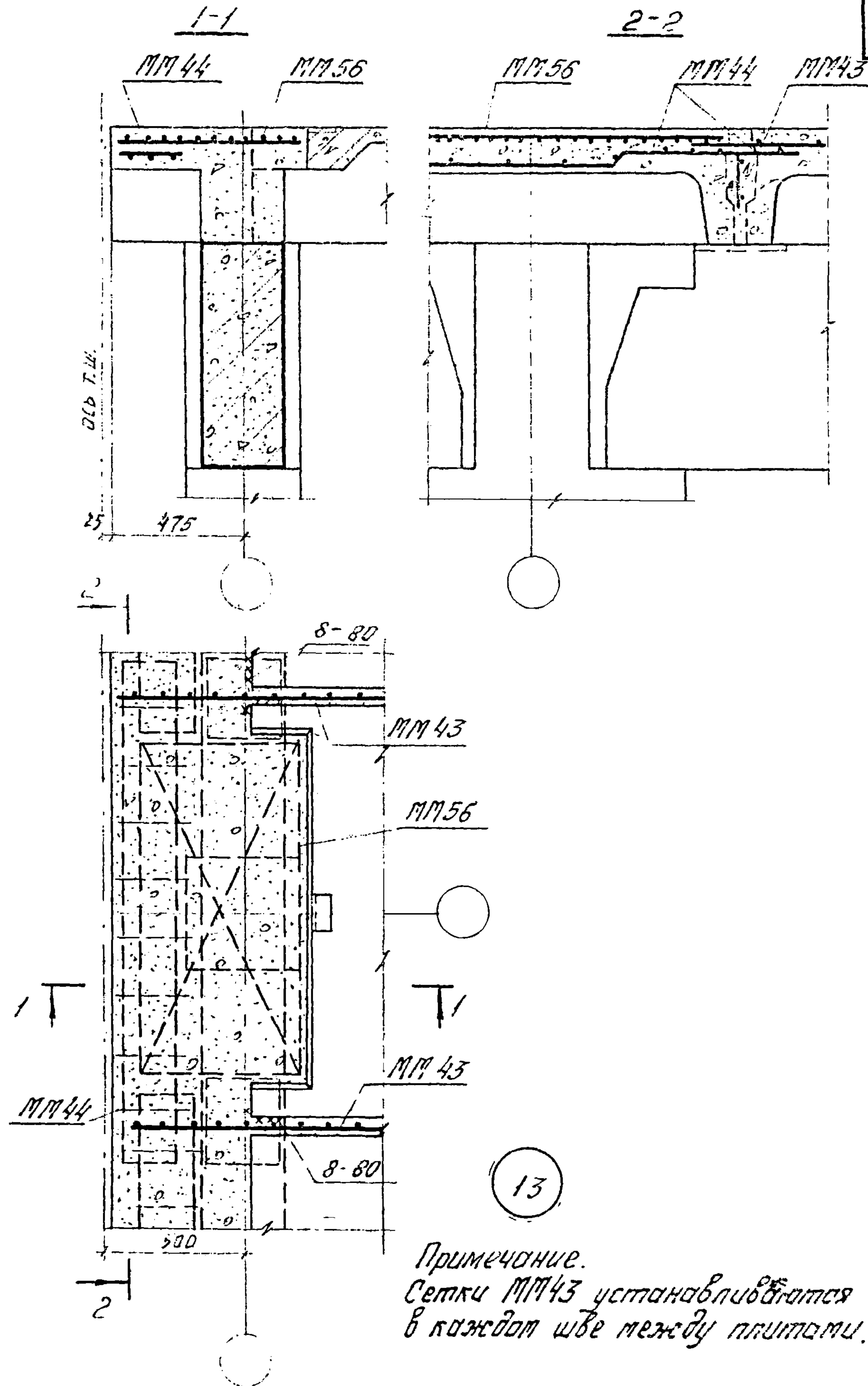
Деталь крепления плит покрытия
у крайней колонны

1.420-12
Выпуск 13
Деталь 12

ЦИНИКРОМДОЛНИЙ
г. Москва

Гл. инж. Г.С.	Гуринова
Отв. инженер. В.Е.И.	Геубова
Ст. инженер. А.В.И.	Боранова

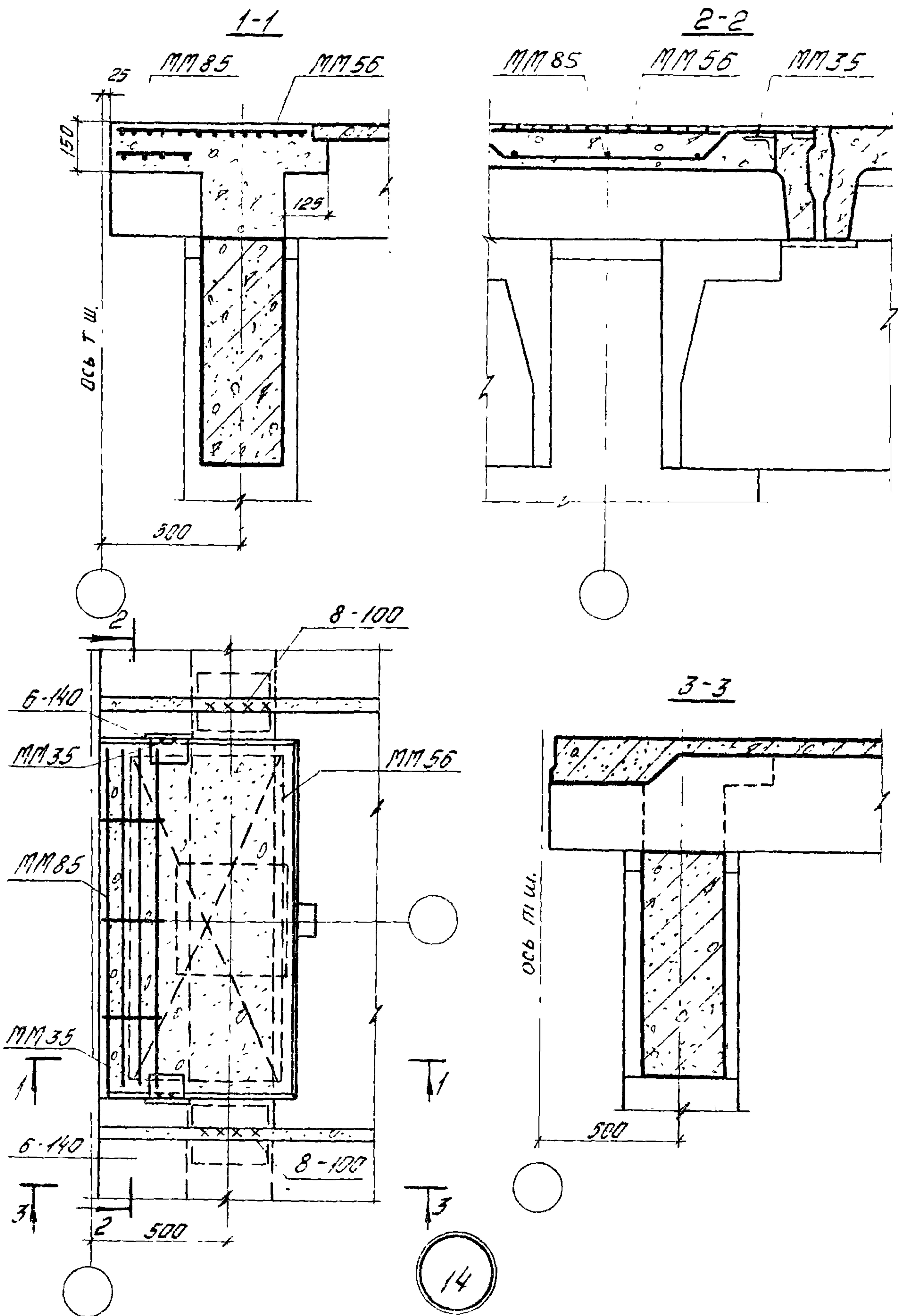
Инфор
420-12
выпуск 13
изд-во Лист



ТАМ
1976

Деталь крепления плит покрытия у
температурного шва (со вставкой)

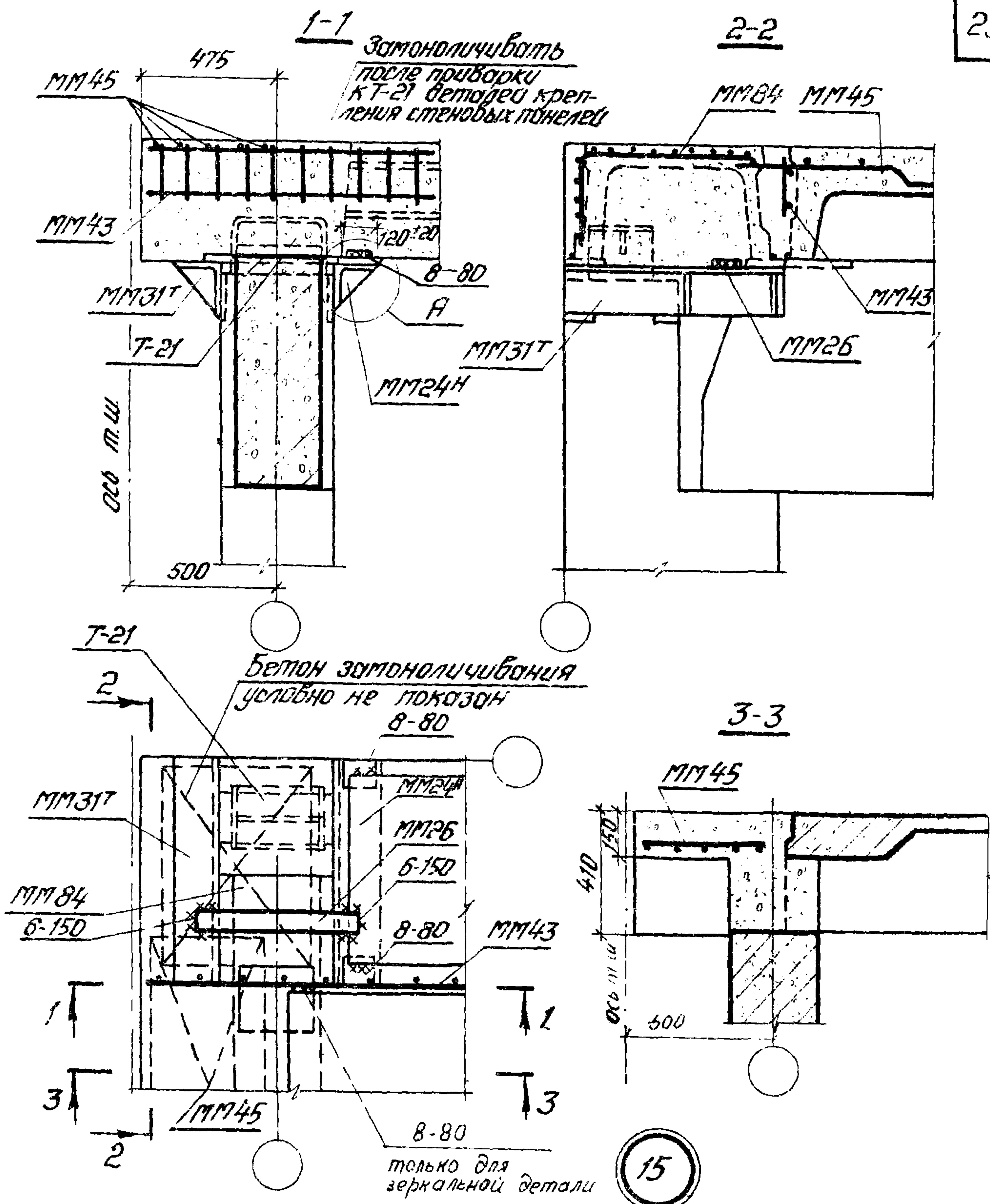
1.420-12
Выпуск 13
Деталь 13



ТАМ
1976

Деталь крепления плит покрытия
у температурного шва (без фестонки)

1420-12
Волгуск 13
Деталь 14



- Данную деталь разомонтировать совместно с деталью 24 по стр 32 и деталью 25 серии 2.430-17 вып. 4.
- Для зеркальной детали ММ24Н заменить на ММ24, Т ММ31Т заменить на ММ31Н, ТМ41 заменить на ТМ41Н.
- Узел А дан на странице 11.
- Заключенную деталь Т-21 приварить к заголовку колонны после соединения выпусков огнестойкими ригелями с заголовком колонны. Т-21 см. серию 2.430-17 выпуск 2.

ТАМ
1975

Деталь крепления плит
покрытия у температурного шва
(со выпусками)

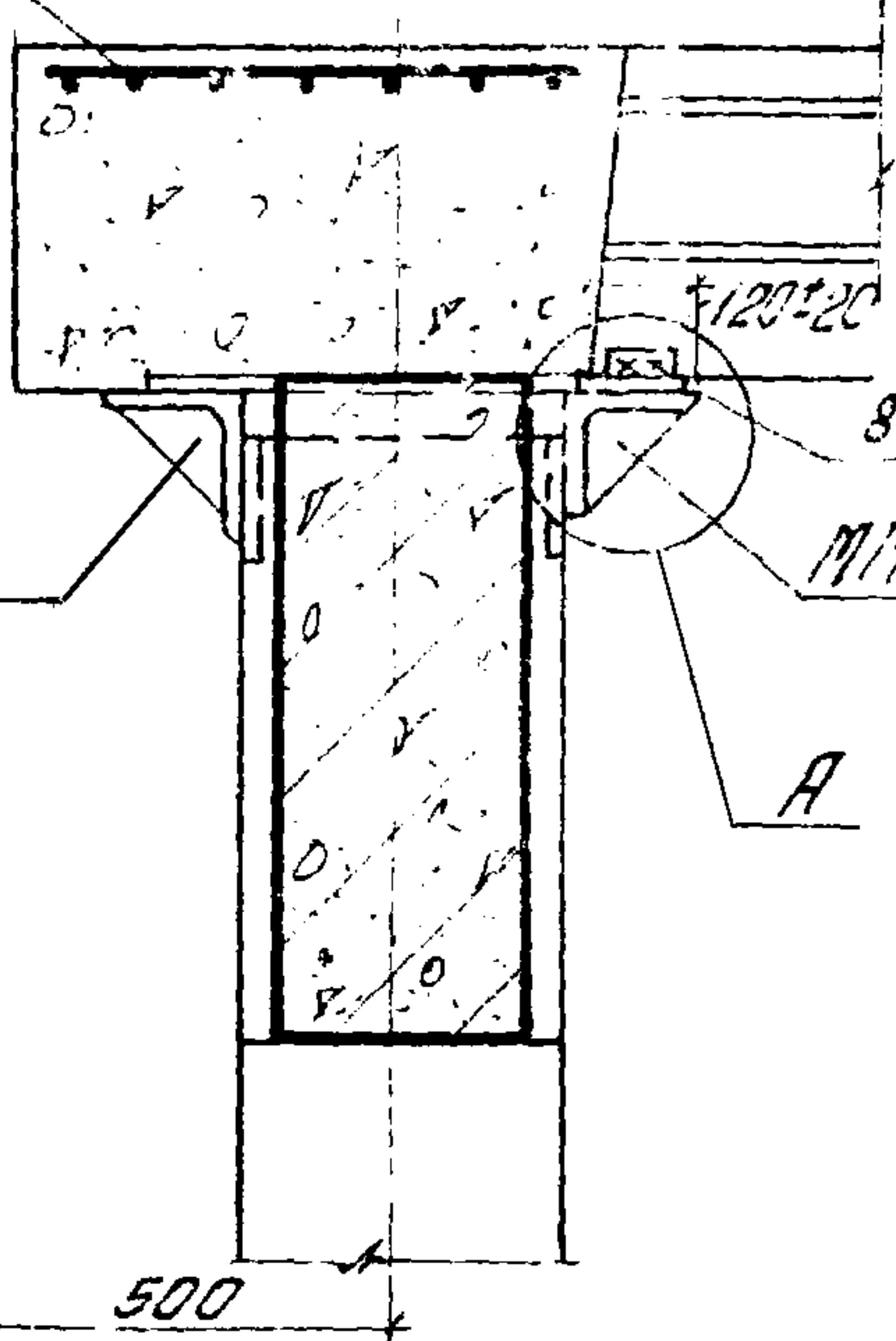
1.420-12
Выпуск 13
Деталь 15

ММ84 35 475

1-1

ММ31^т

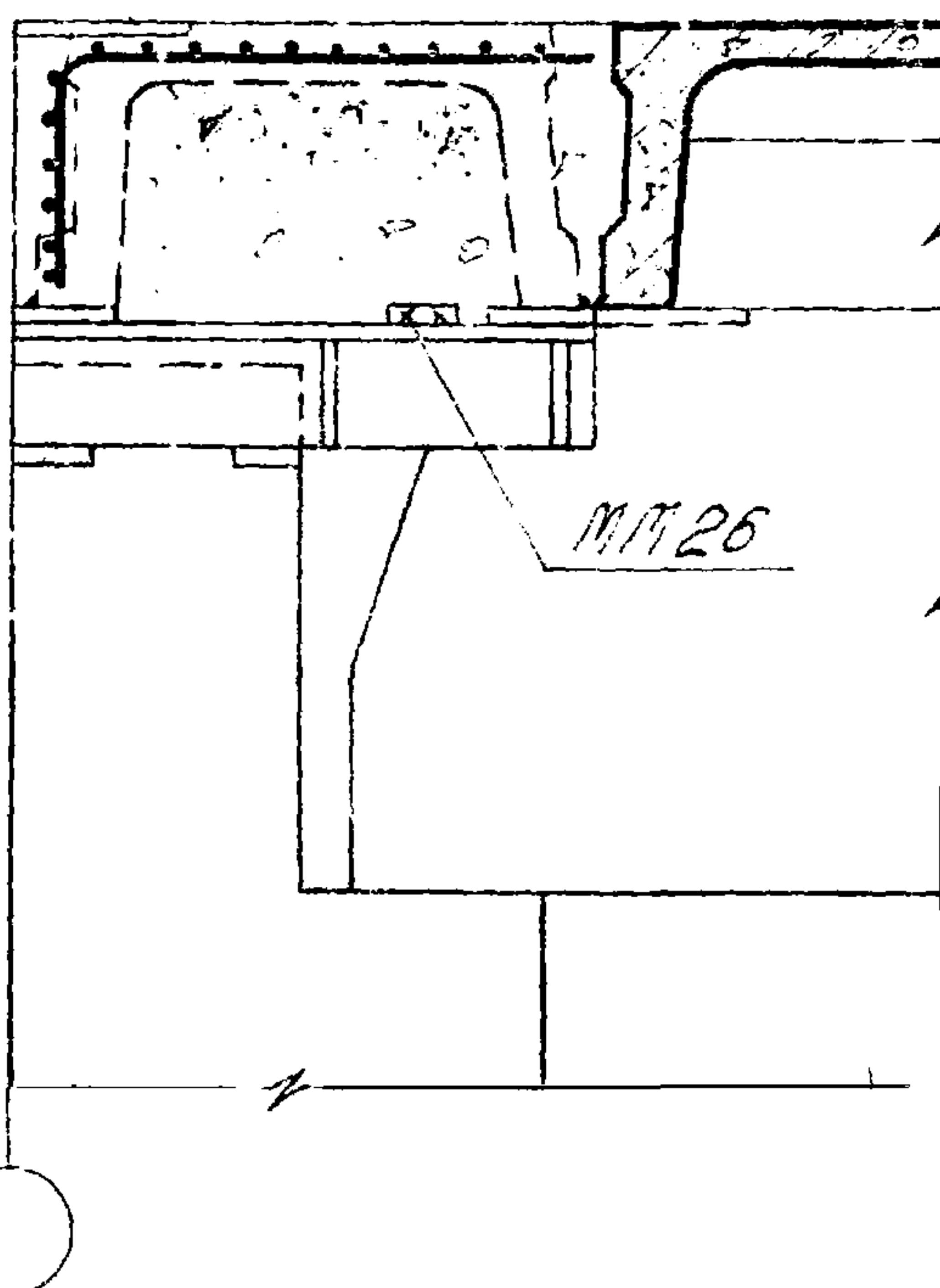
ОСБ Т Ш



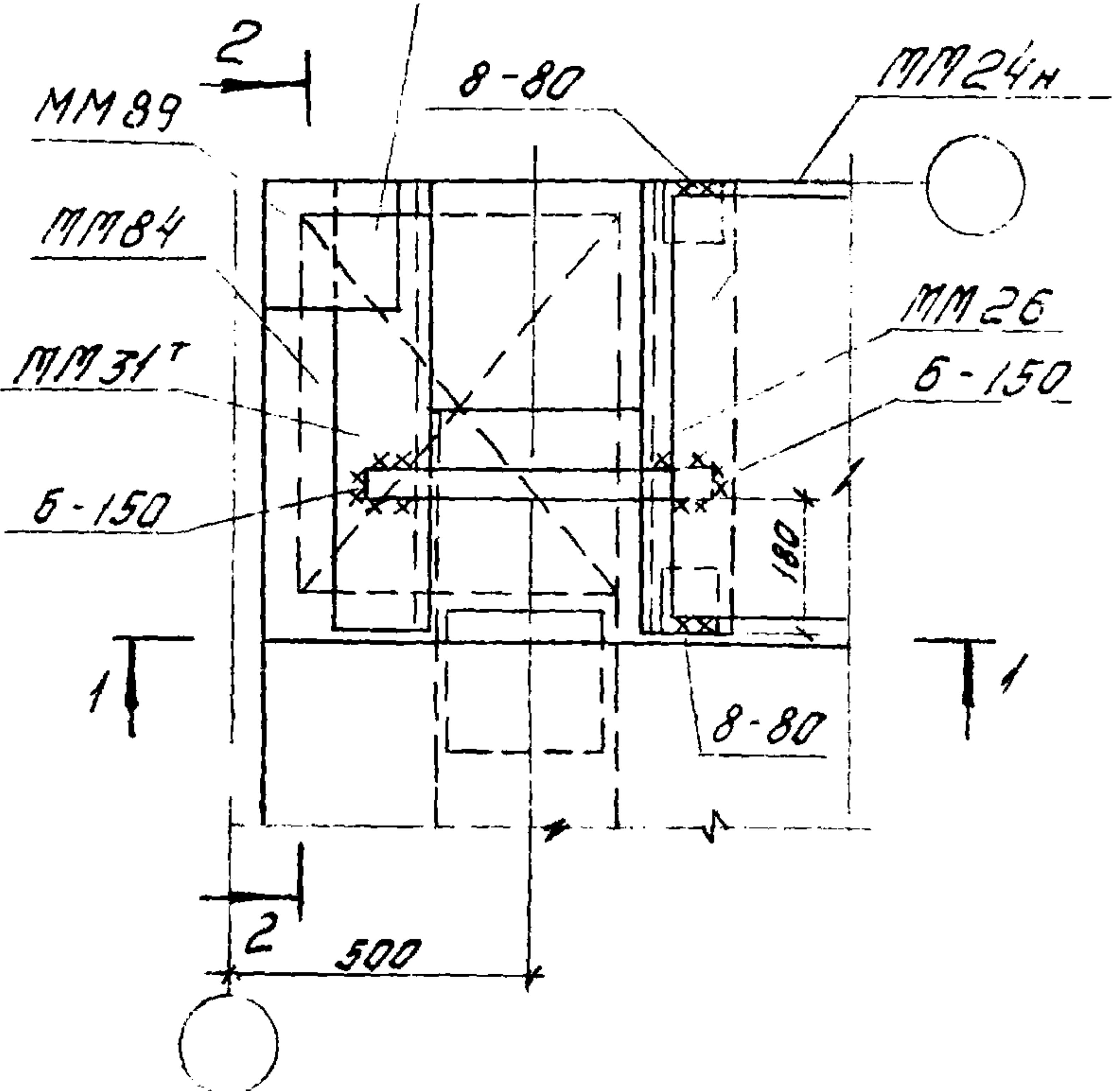
ММ89

ММ84

24



**Бетон залонолицбазы
условно не показан**



Примечания:

1. Данную деталь рассматривать совместно с деталью 24 на стр. 32.
2. Для зеркальной детали: ММ24^н заменить на ММ24^т, ММ31^т заменить на ММ31^н, ММ41^т заменить на ММ41^н.
3. Узел А дан на странице 11.

ГДМ
1976

Деталь крепления плит покрытия у
температурного шва (без вставки)

1.420-12
Выпуск 13
Деталь 16

25

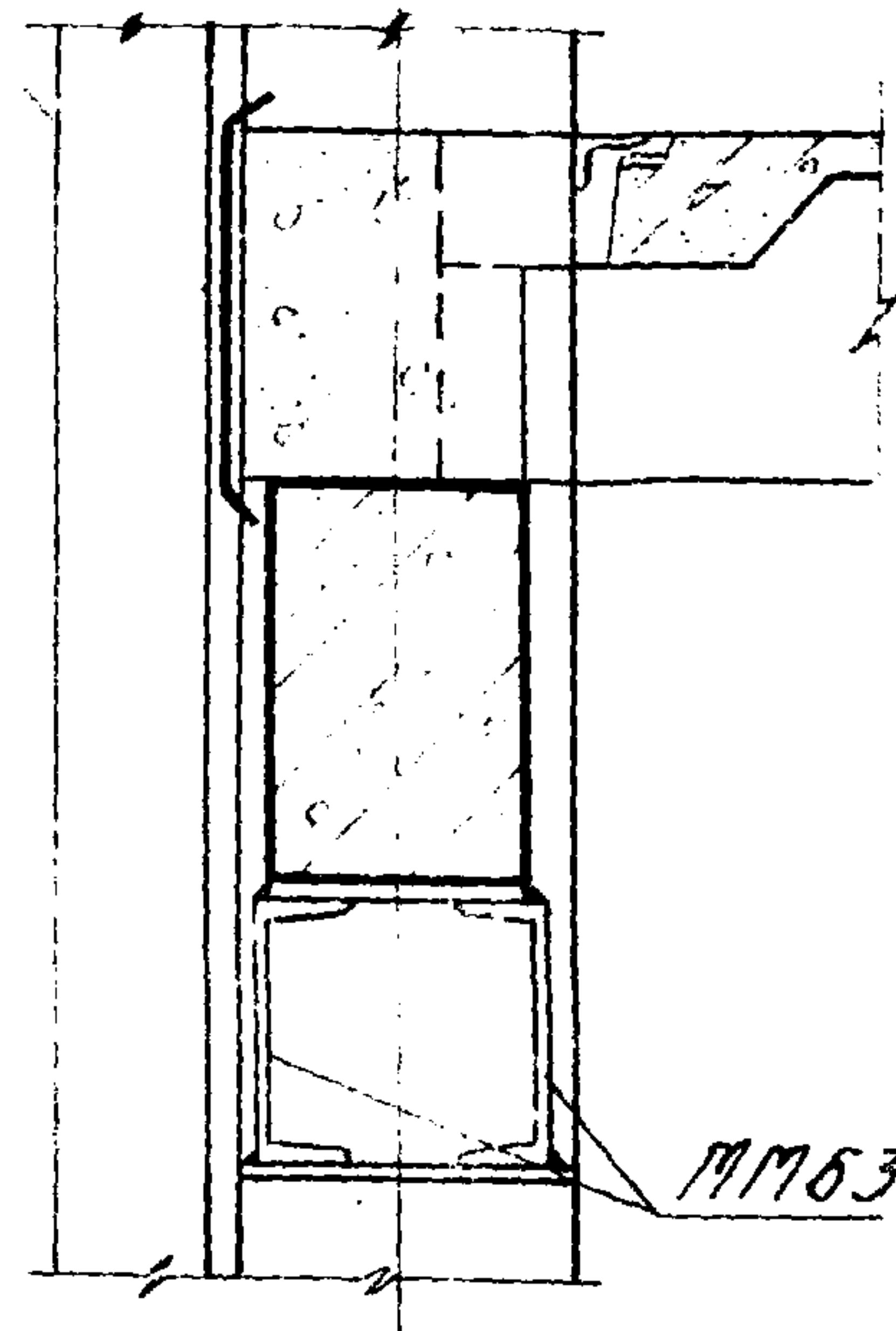
1-1

2-2

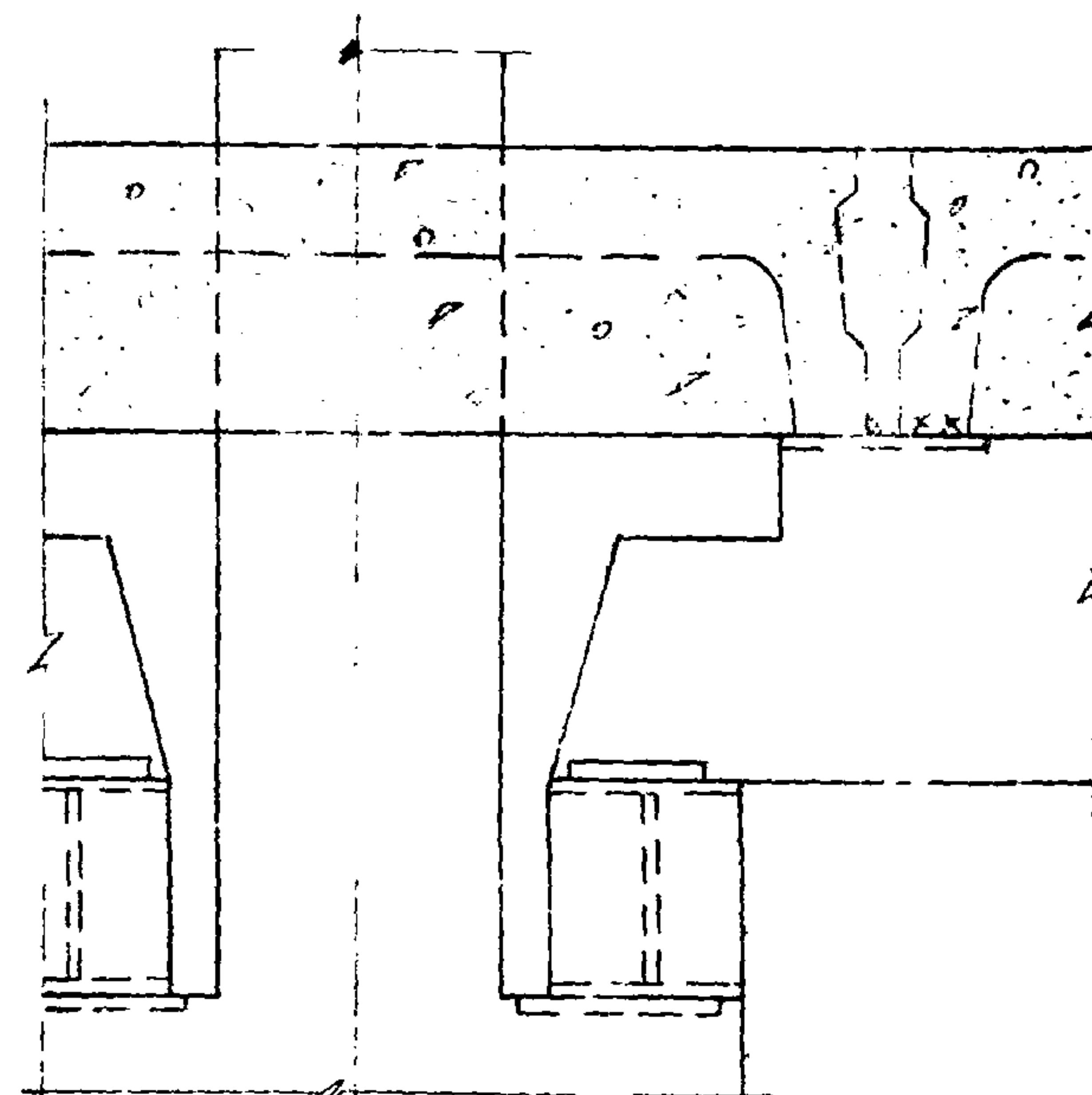
1-408
120-12
7УСТ.13
1000000

76 4

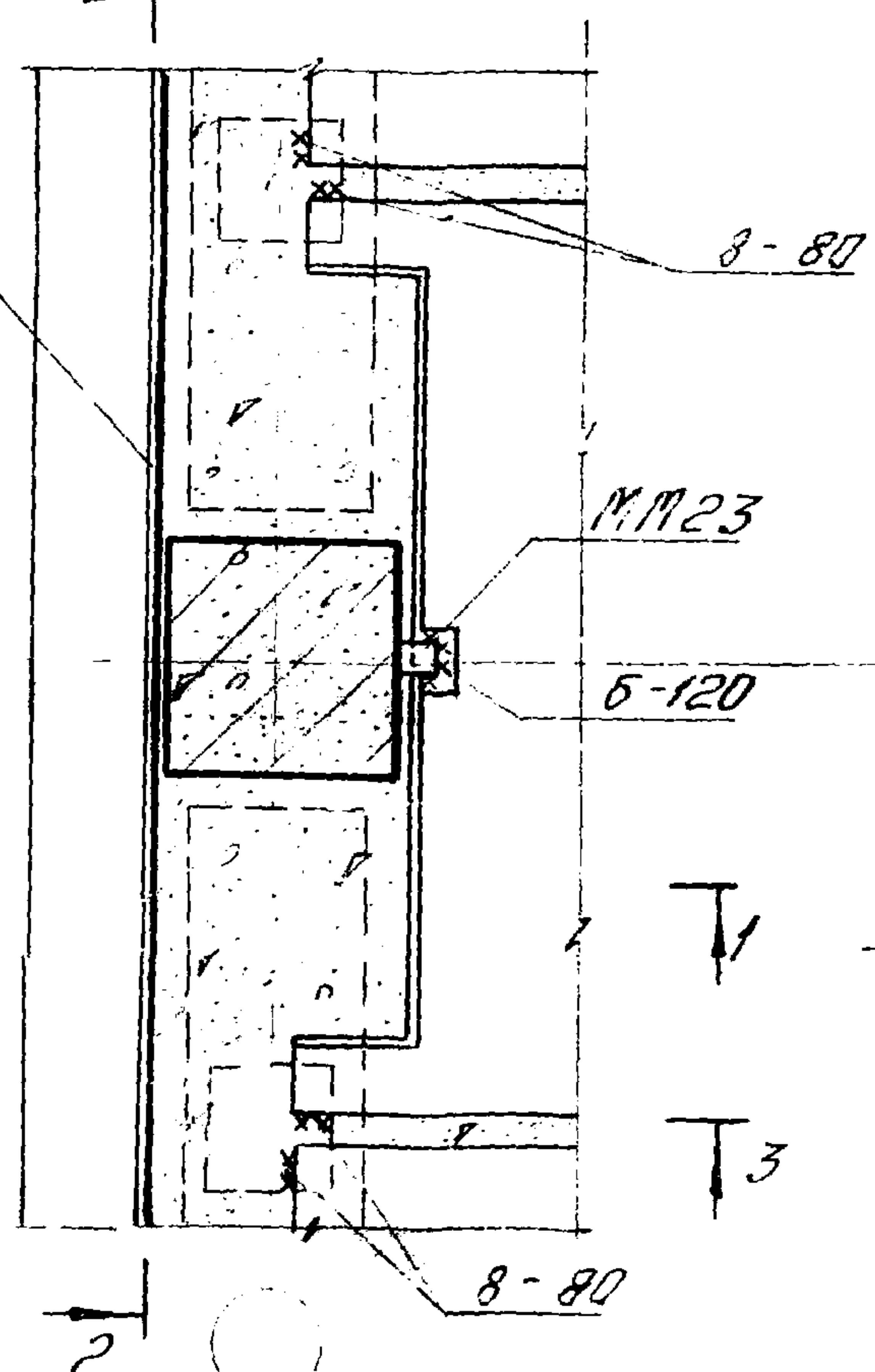
Tone



MM63



Tens



8 - 80

MP23

5-120

17

37

1

Таблицы

8 - 80

— 1 —

25-20

TAM

Деталь крепления плит перекрытия в торце здания

1420-12
Выпуска 13
Деталь 47

15764

24

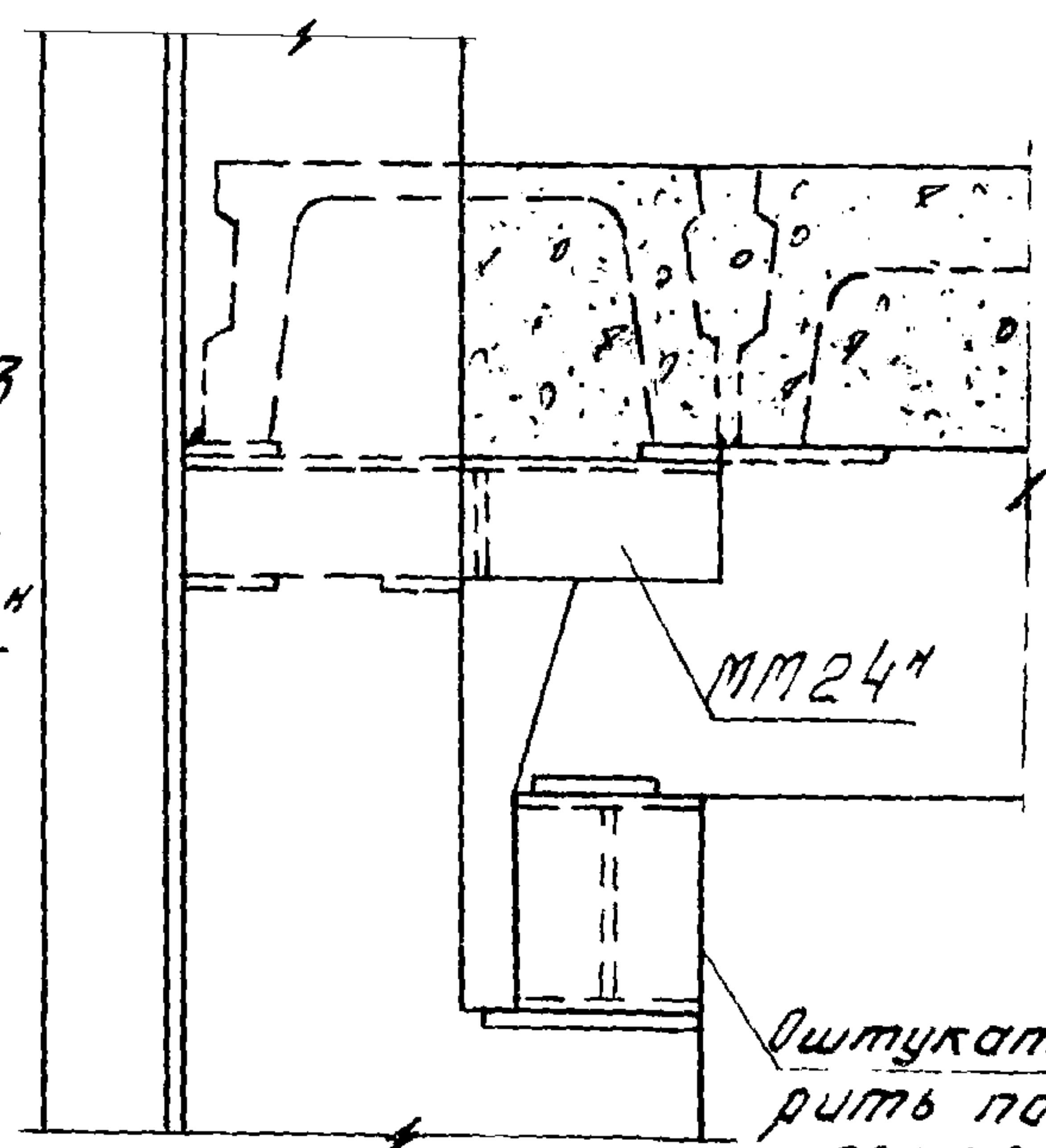
1-12-2

Толб

3



8-80
MM24"
120x20
A
MM63



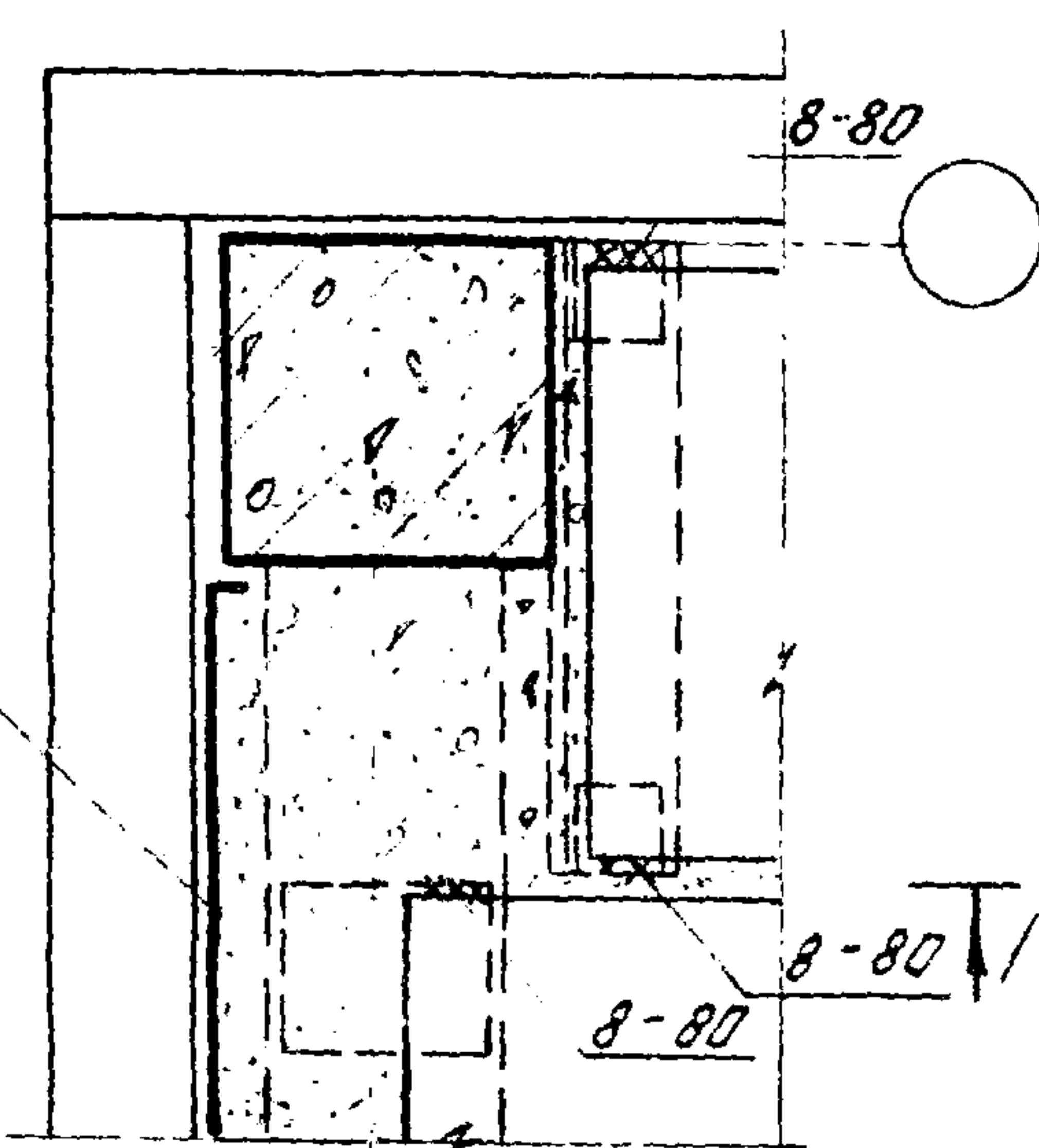
Оштукатурить по сетке

2

3-3

Толб

11

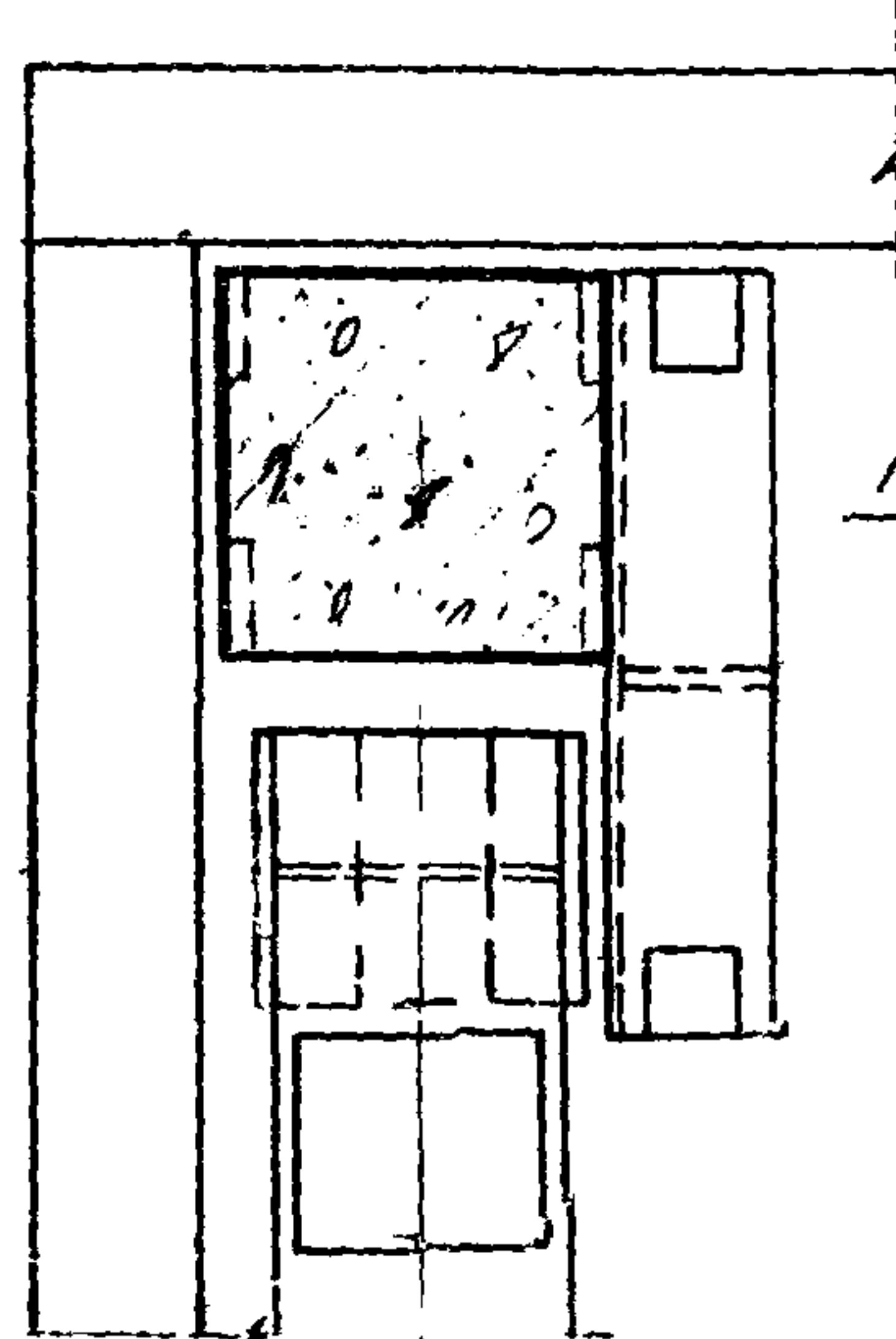


8-80

8-80

2

18



MM24"

Примечания:

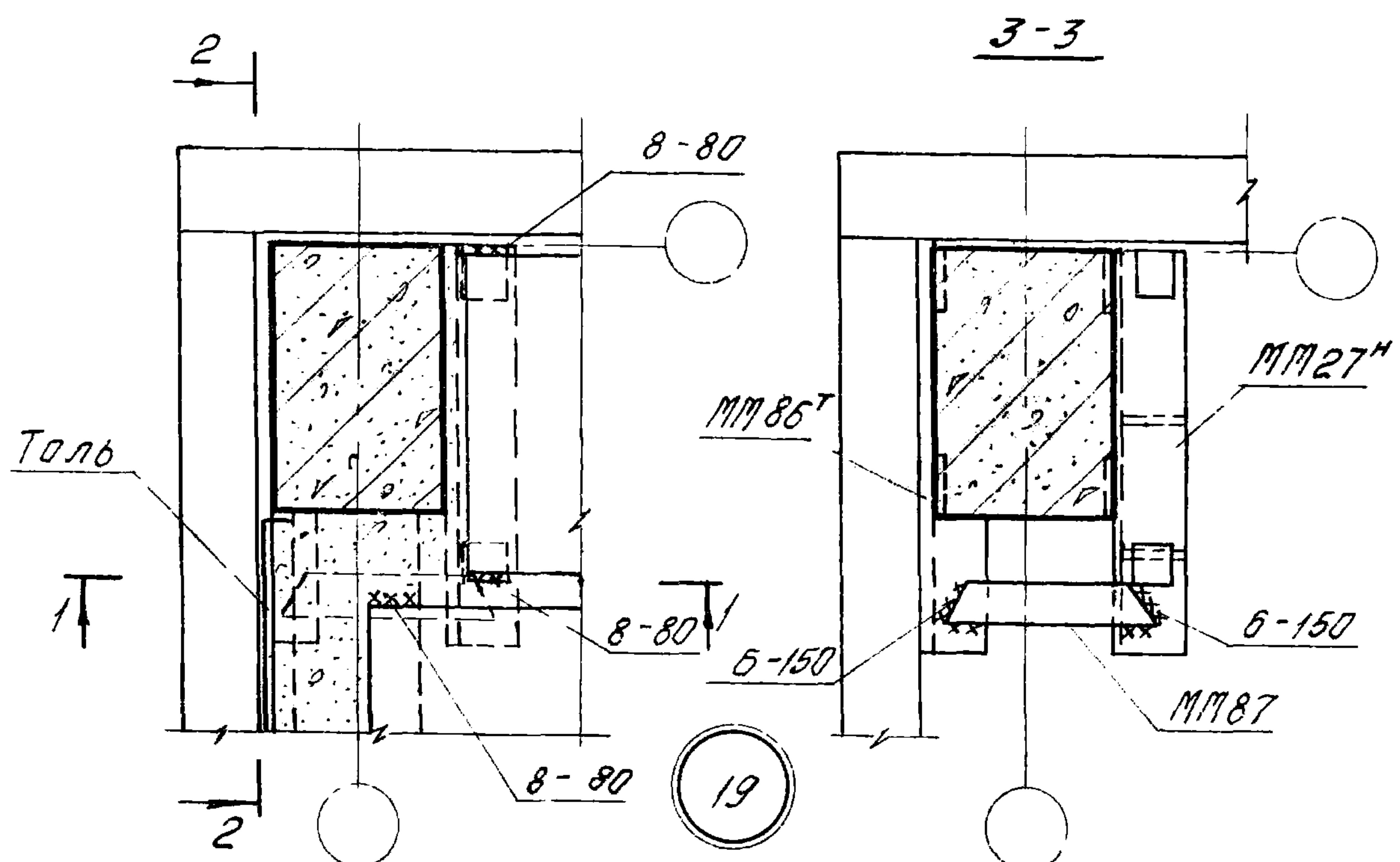
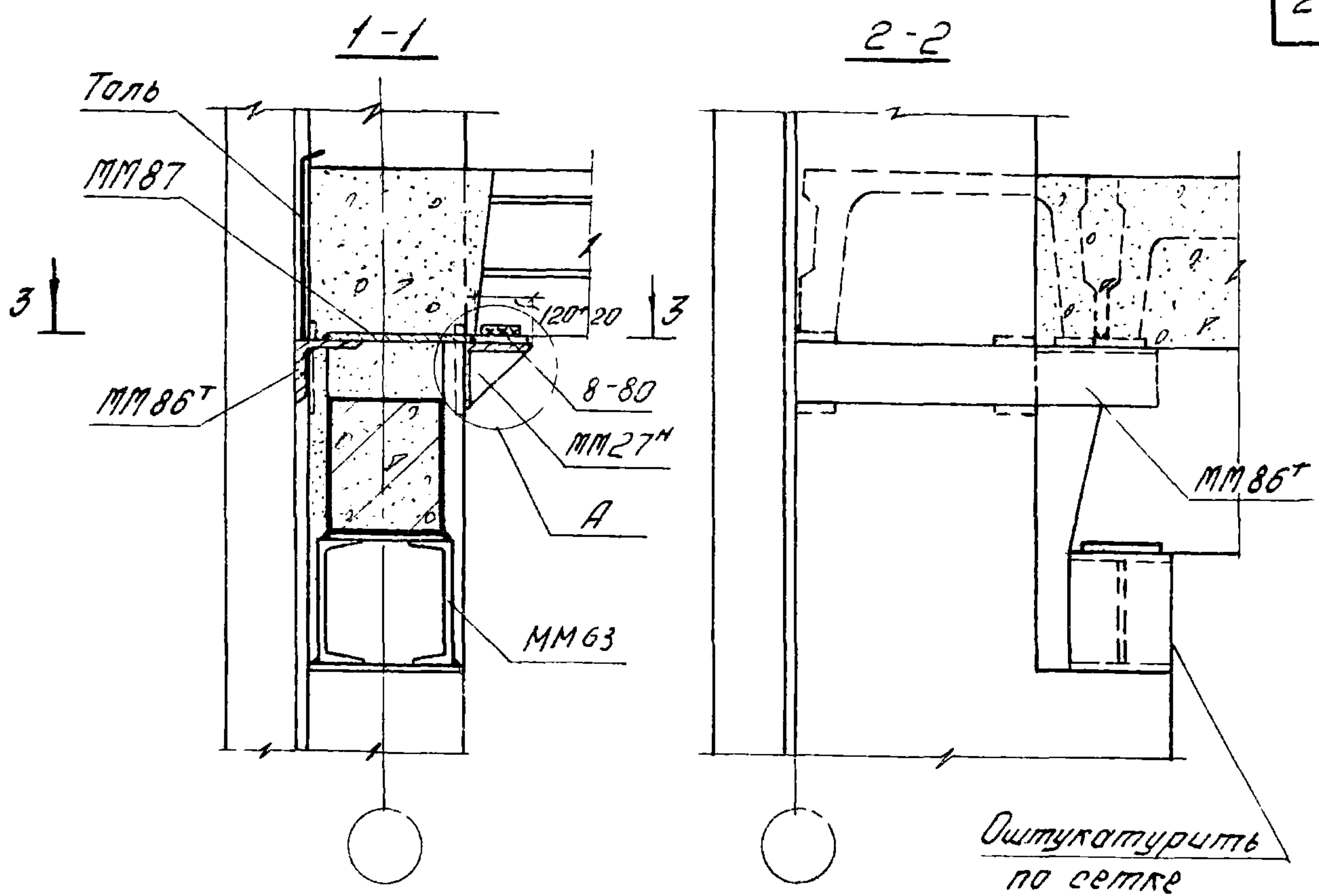
1. Данные детали рассмотривать совместно с деталю 24 на стр 32.
2. Для зеркальной детали ММ24" заменить на ММ24"
3. Узел А дан на странице 77

ГАМ

Деталь крепления плит перекрытий
в проще зданий

1420-12
Золото 13

Деталь 18



Примечания:

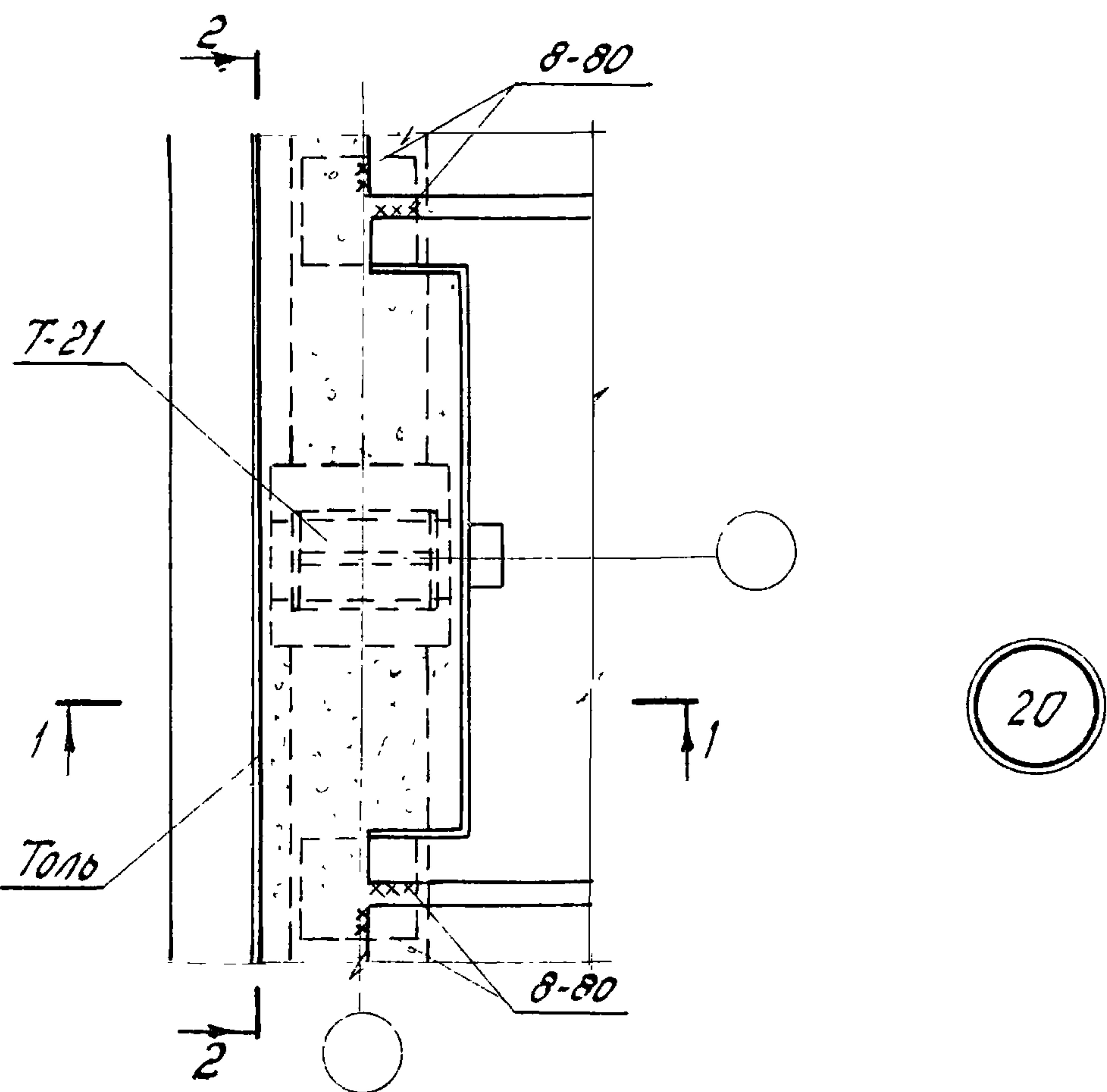
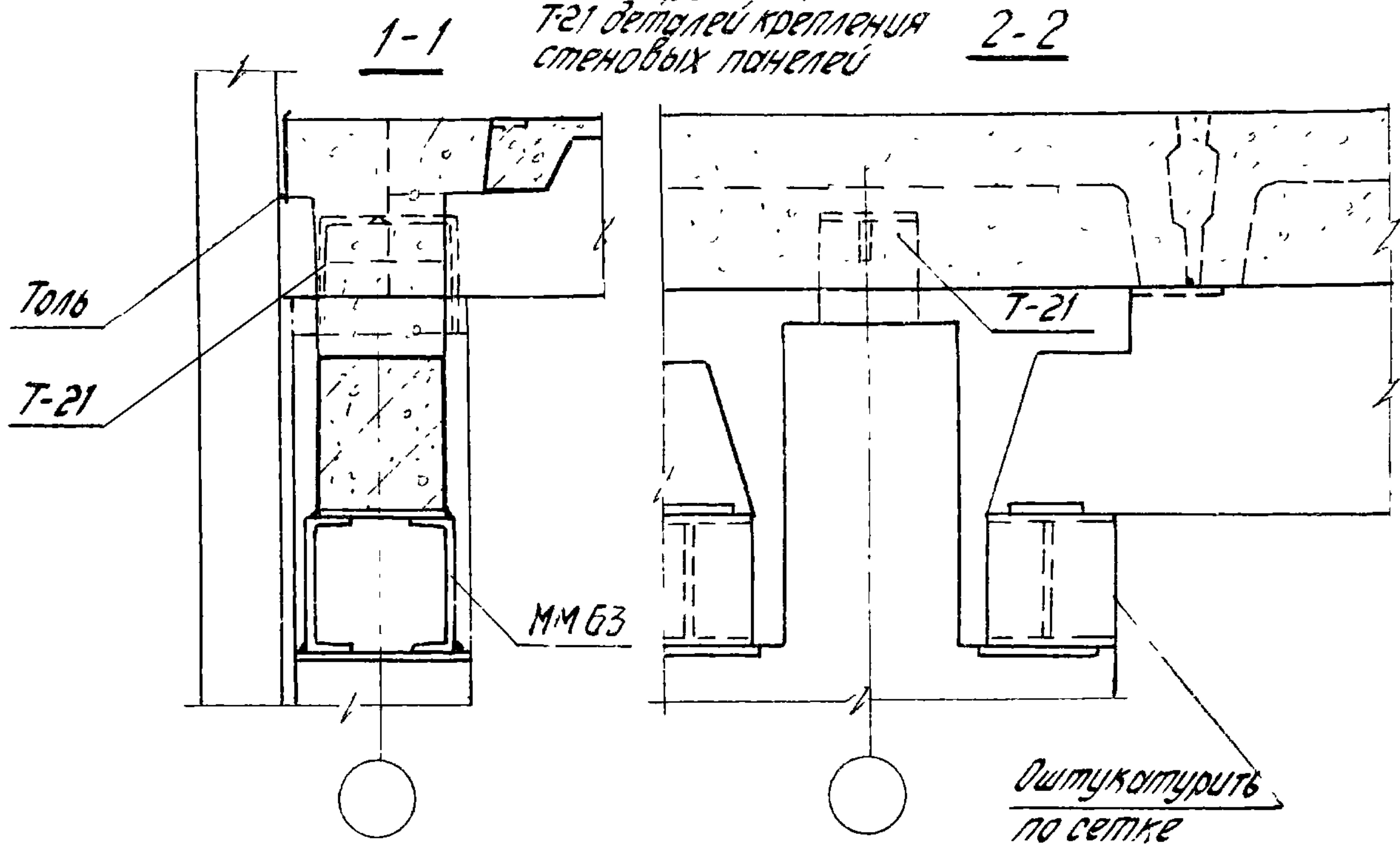
1. Данную деталь рассматривать совместно с деталью 26 на стр. 34
2. Для зеркальной детали: заменить ММ27^ на ММ27, ММ86^ на ММ86."
3. Узел А дан на странице 11.

ТАМ
1976

Деталь крепления плит перекрытия
в торце здания

1420-12
Выпуск 13
Деталь 19

ЗАМОНОЛЧИБОЛЬ
после приварки к
T-21 деталей крепления
стеновых панелей



Примечания:

1. Закладную деталь T-21 приварить к оголовку колонны после соединения выпусков арматуры ригелей с оголовком колонны.
2. Данную деталь рассмотривать совместно с деталью 27 серии 2.430-17 вып. 1. T-21 см. серию 2.430-17 выпуск 2.

Москва

ТДМ
1976

Деталь крепления плит покрытия в
торце здания

1.420-12
Выпуск 13
Деталь 20

29

ЗАМОНОЛИЧИВАНИЕ
после приварки к
T-21 деталей крепления
стеновых панелей

T016

T-21

3

3

120±20

8-80

MM24H

MM63

A

MM24H

A technical drawing consisting of two side-view diagrams of a mechanical part. The left diagram is labeled T-21 at the top right and T0,16 at the bottom left. It features a central rectangular frame with internal horizontal and vertical lines. To its left is a vertical column with several horizontal slots and a stepped base. Dimension lines indicate widths of 8-80 at the top and bottom, and heights of 8-80 on both the left and right sides. The right diagram is labeled T-21 at the top right and MM24H at the bottom right. It shows a similar structure but with a different internal layout, including a vertical column on the right side. Dimension lines indicate widths of 8-80 at the top and bottom, and heights of 8-80 on both the left and right sides. A circled number 21 is located at the bottom center of the page.

Примечания:

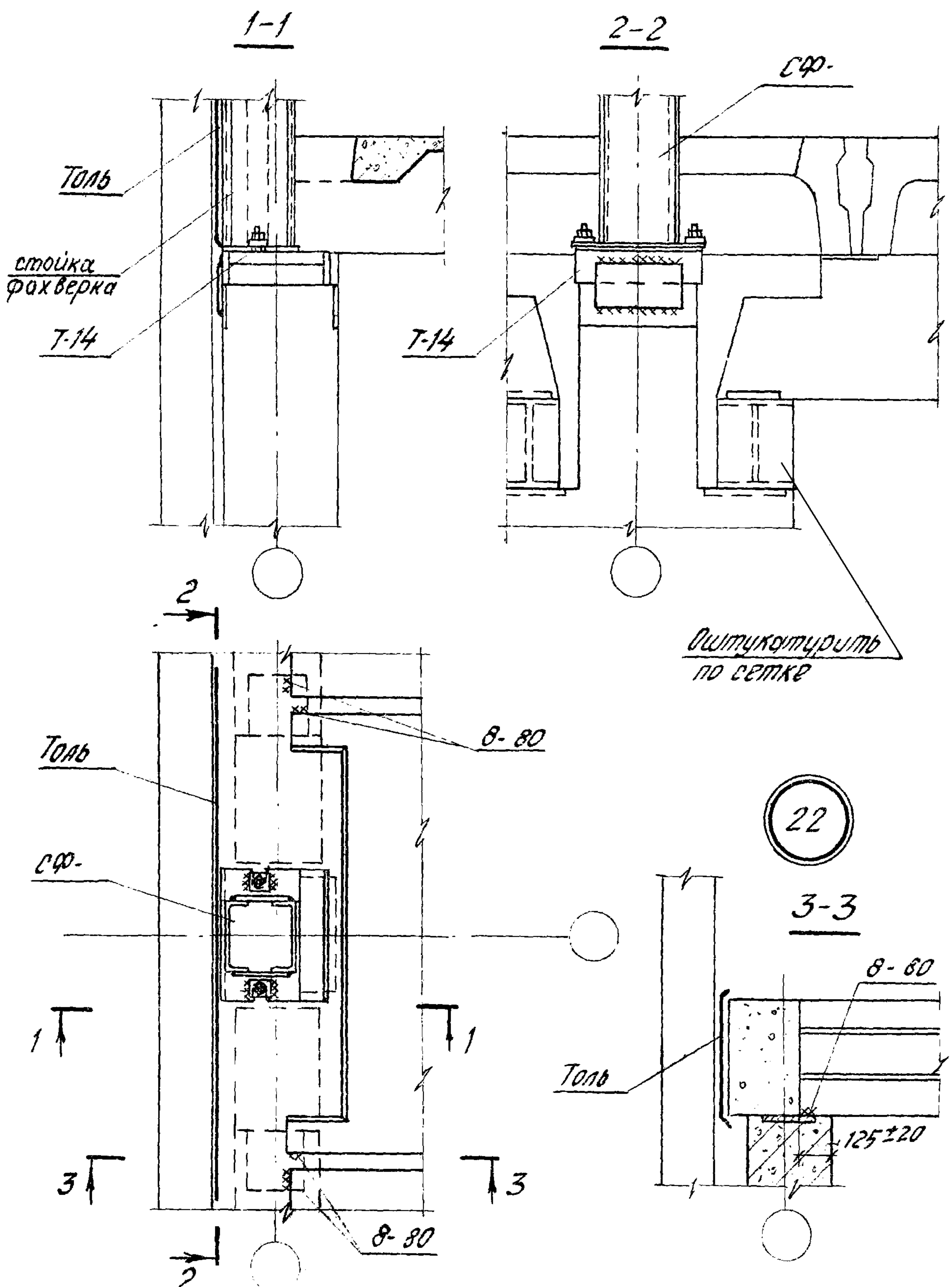
1. Данную деталь рассматривать совместно с деталю 25 на стр. 33 и с деталью 27 серии 2.430-17 вып 1.
 2. Узел А дан на странице 11.
 3. Для зеркальной детали: ММ24Н заменить на ММ24Т
 4. Т-21 2М серию 2.430-17 выпуск 2.

ТАМ

1976

Деталь крепления плит покрытия в торце здания

1420-12
Волчук 13



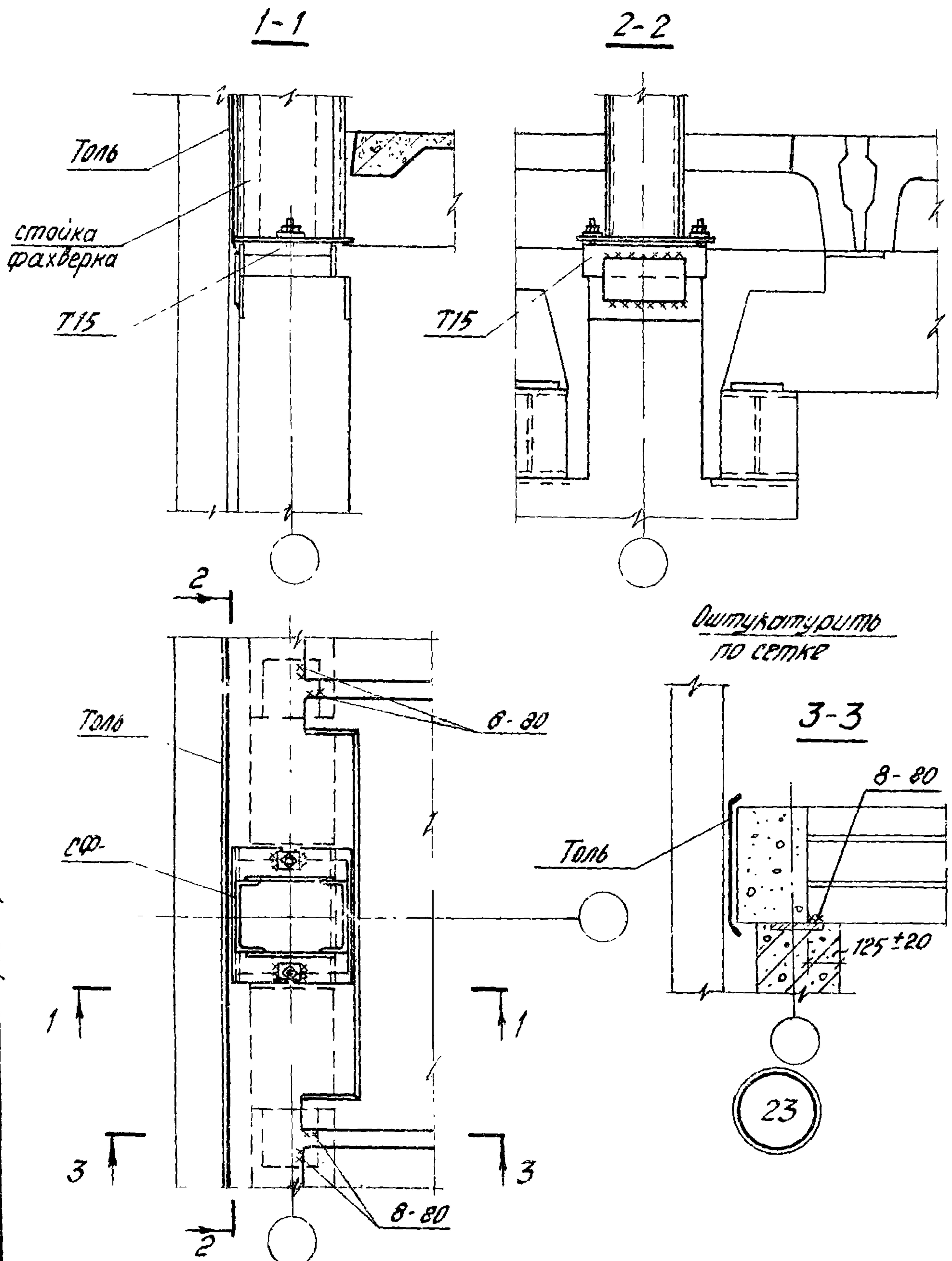
1. Т-14 и СФ-установливать до замоноличивания Т-14 от сер. 2430-17, вып. 2.
2. Данную деталь рассматривать совместно с деталью 5.
серии 2430-17, вып. 1 на стр. 9
3. Бетон замоноличивания условно не показан.

ТДМ
1976

Деталь крепления плит перекрытий
в месте опирания фахверковой стойки
на колонну

1.420-12
Выпуск 1.3

Деталь 22



1. Т-15 и СФ установить до замоноличивания. Т-15 от серии 2430-17, вып.2.
 2. Донную деталь расположить совместно с деталью б
серии 2430-17, вып.1, но стр.10.
 3. Бетон замоноличивания условно не показан.

TAM
1976

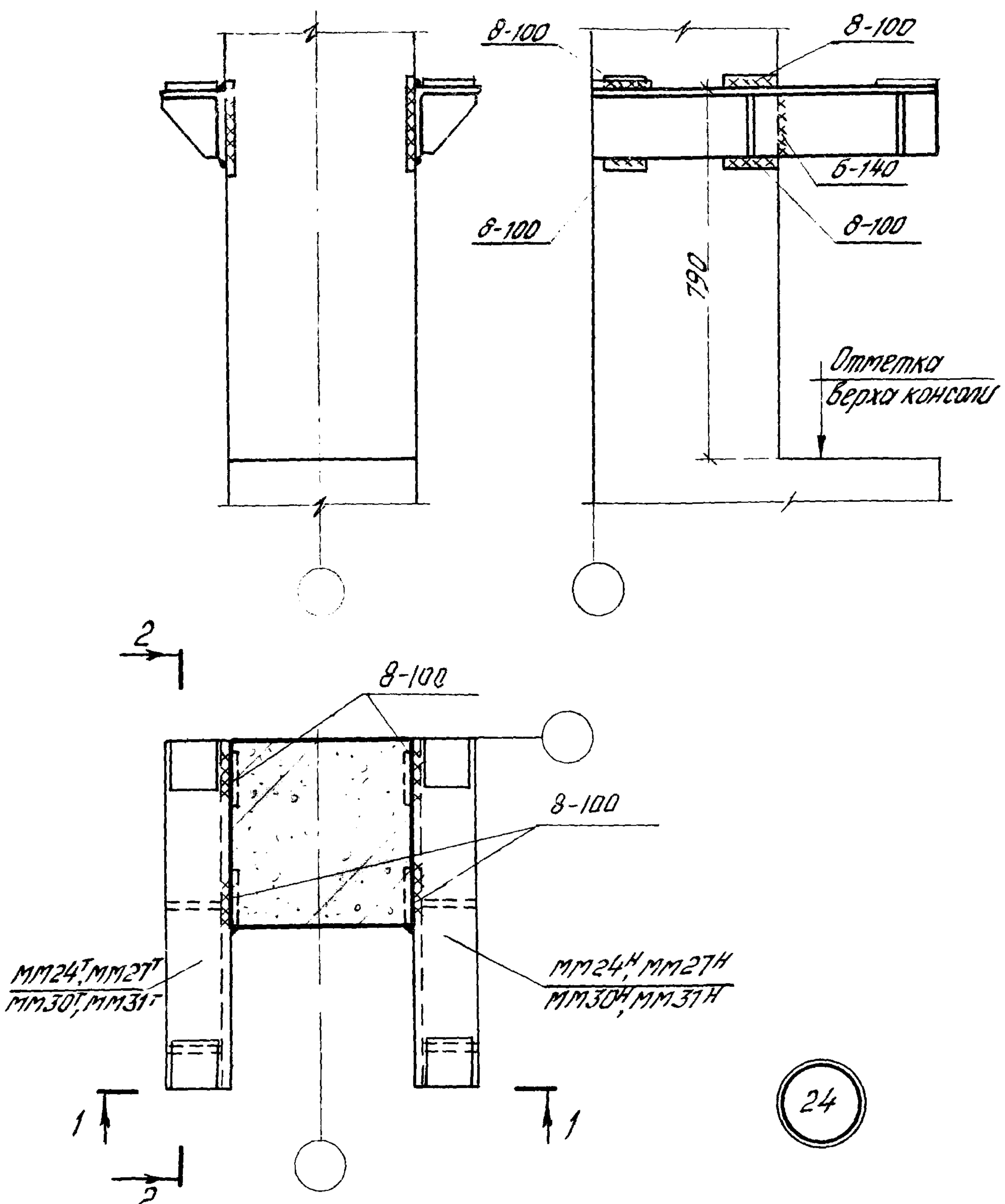
Деталь крепления плит перекрытий в
месте опирания фахверковой стойки
на колонну

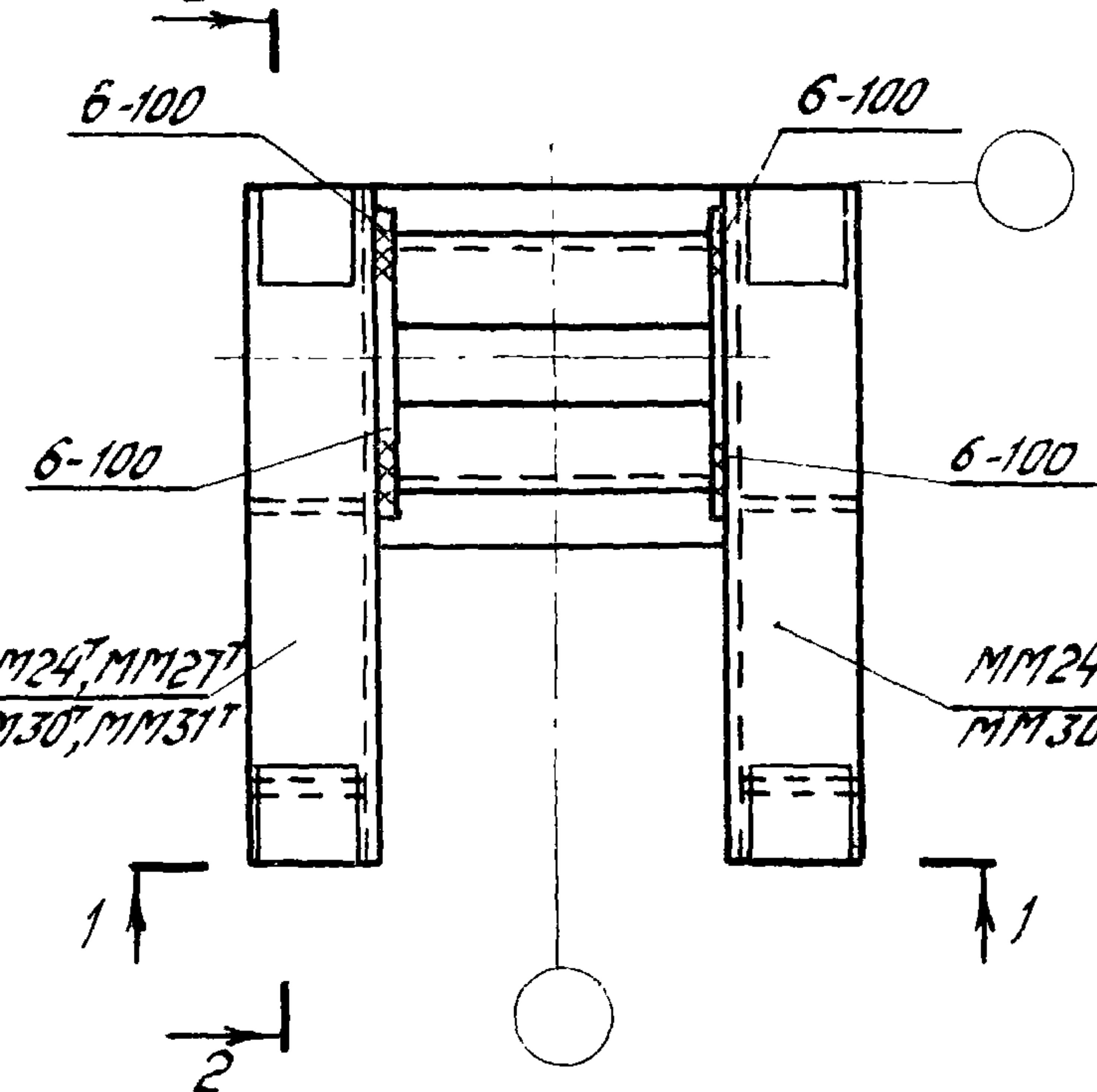
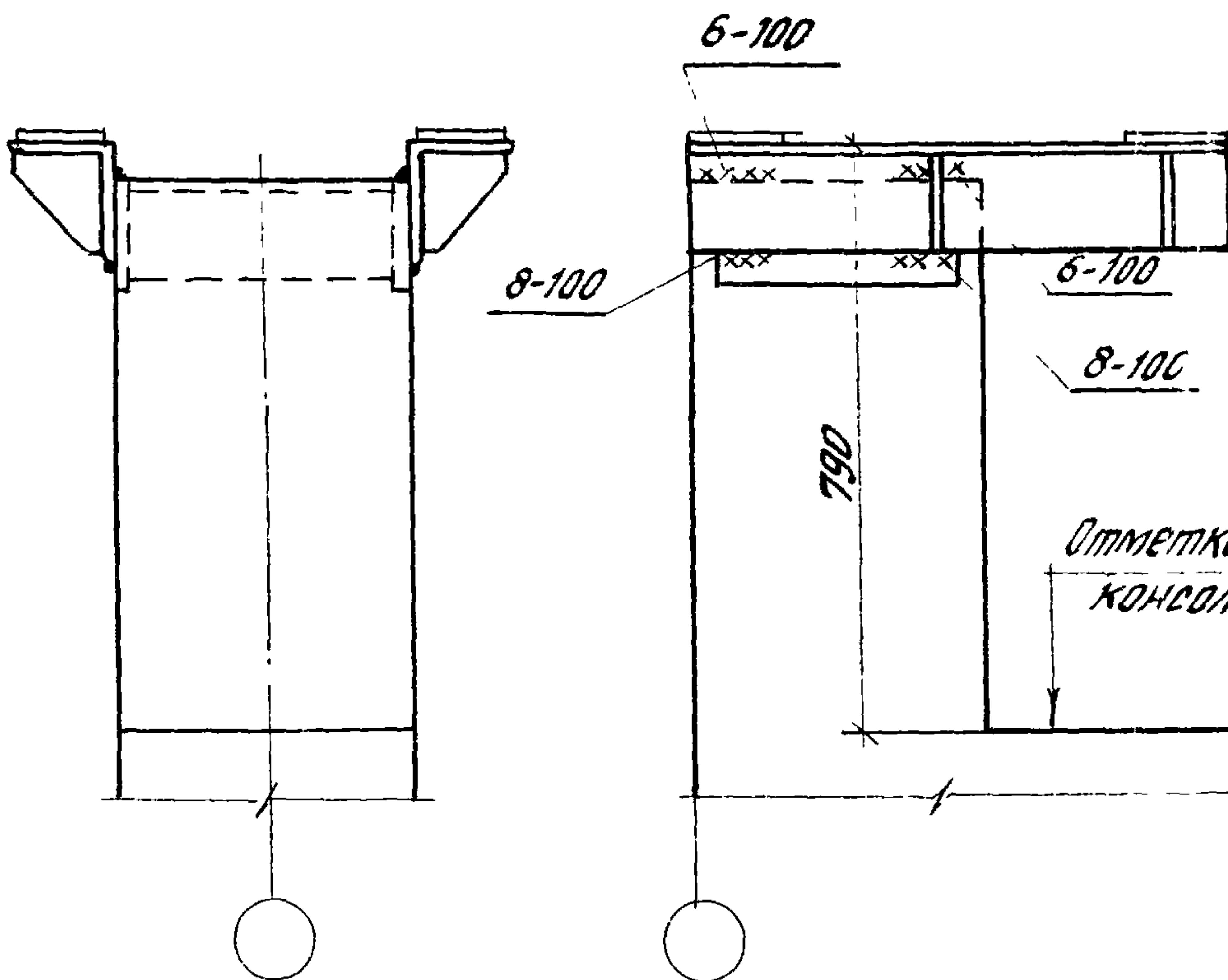
1420-12
BINYUK 13

депозит 23

1-1

2-2

*Примечание.**Сварку производить электродами типа Э42-Т.*ТАМ
1976Деталь крепления опорных
столиков к колонне1420-12
Выпуск 13
Деталь 24

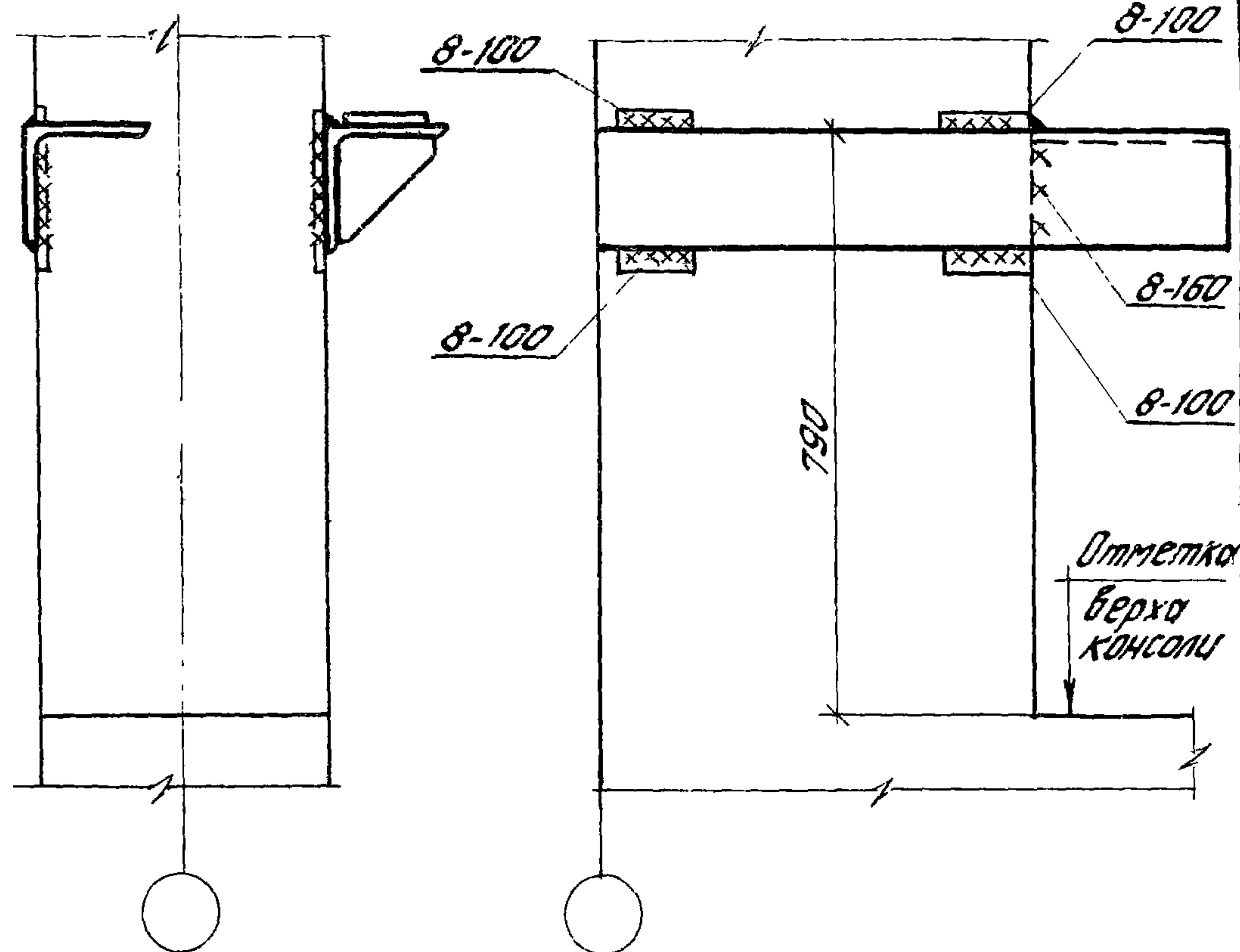
1-12-2

25

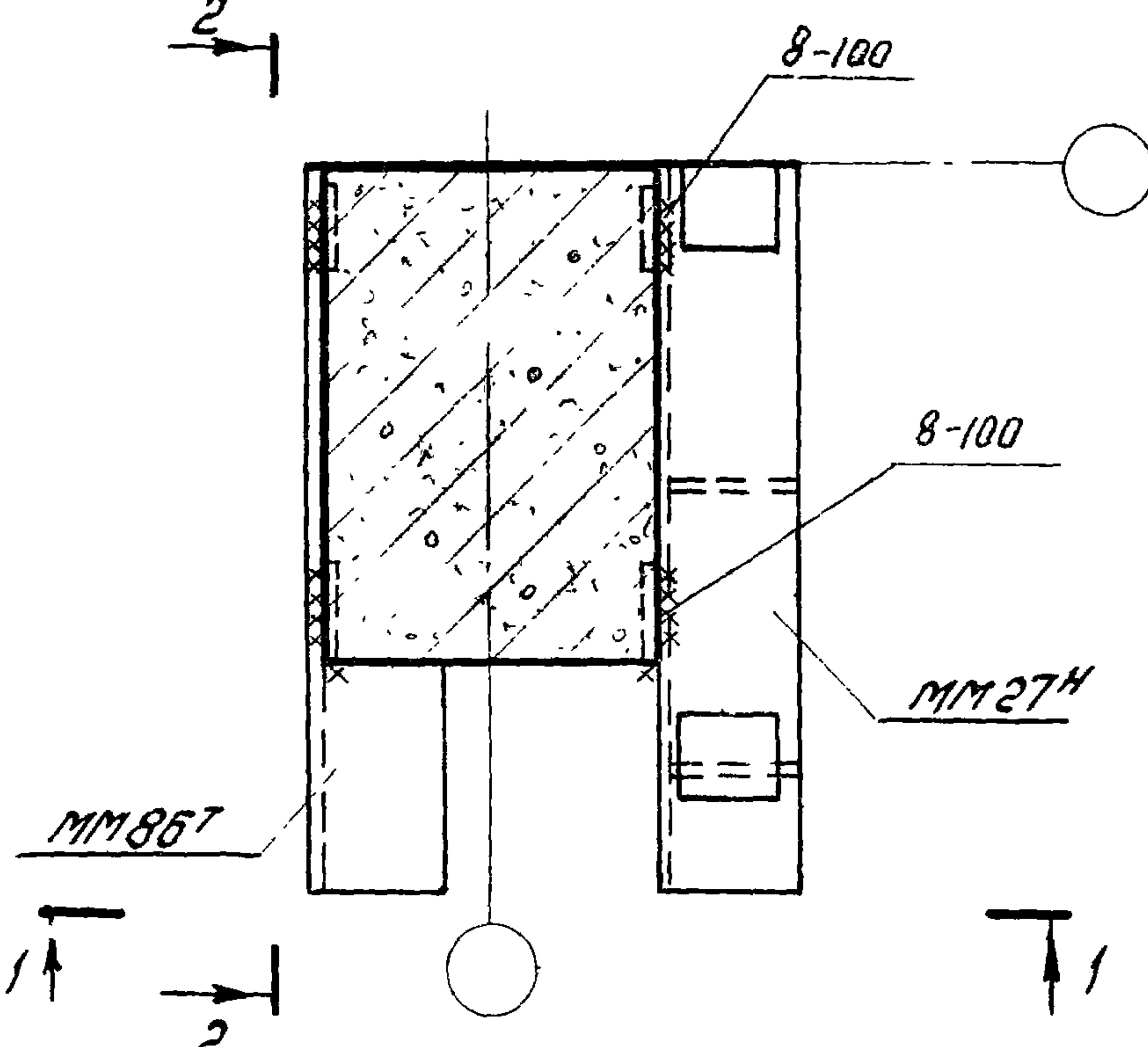
Примечания:

1. ММ24ТН, ММ27ТН, ММ30ТН и ММ31ТН прибивать к оголовку колонны до замоноличивания узла коркса.
2. Сборку производить электродами типа Э42-Т.

ТАМ
1976Деталь крепления опорных
столиков к колонне1420-12
выпуск 13
деталь 25Инженерный
макет

1-12-2

2



Примечание.

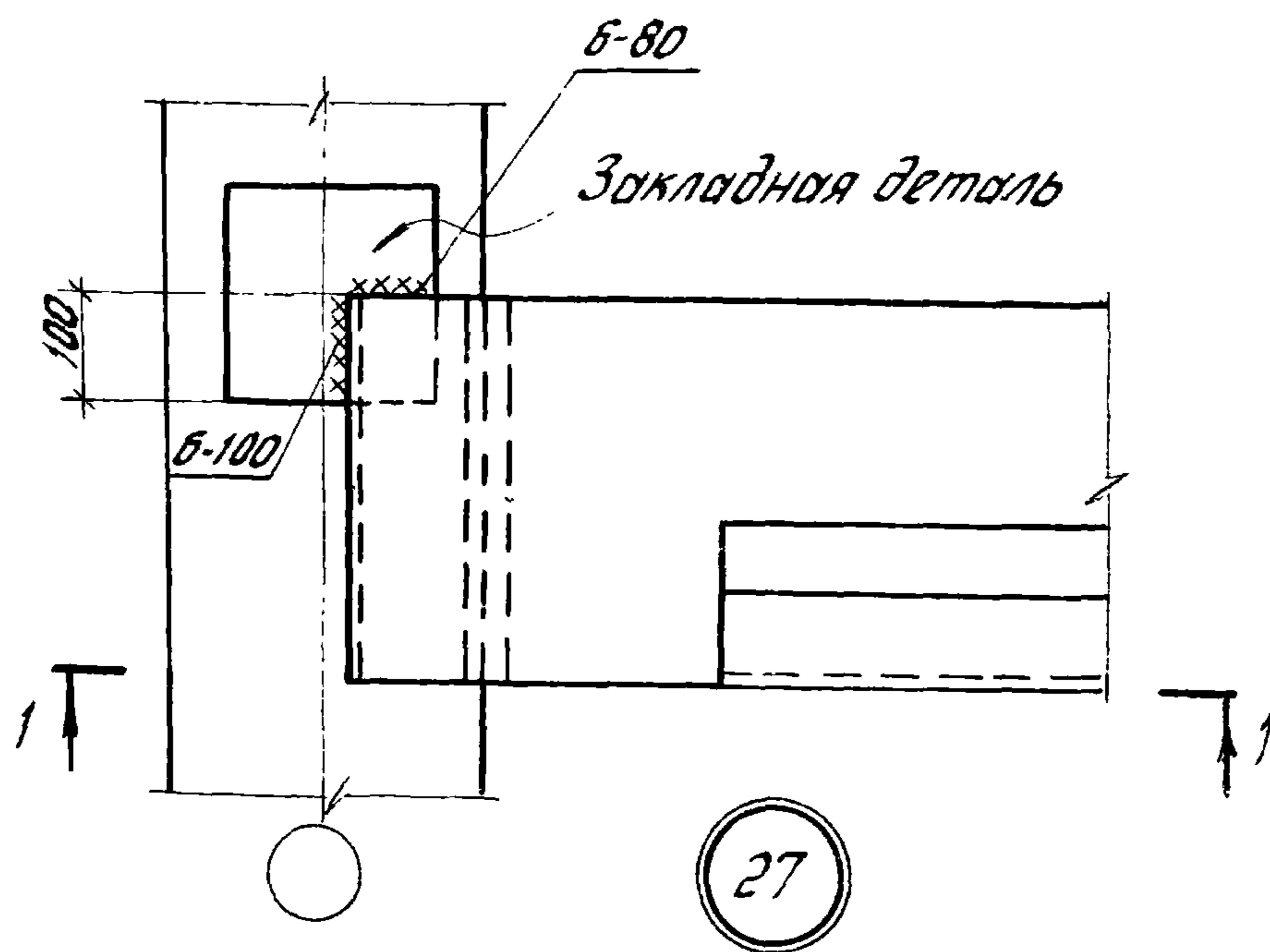
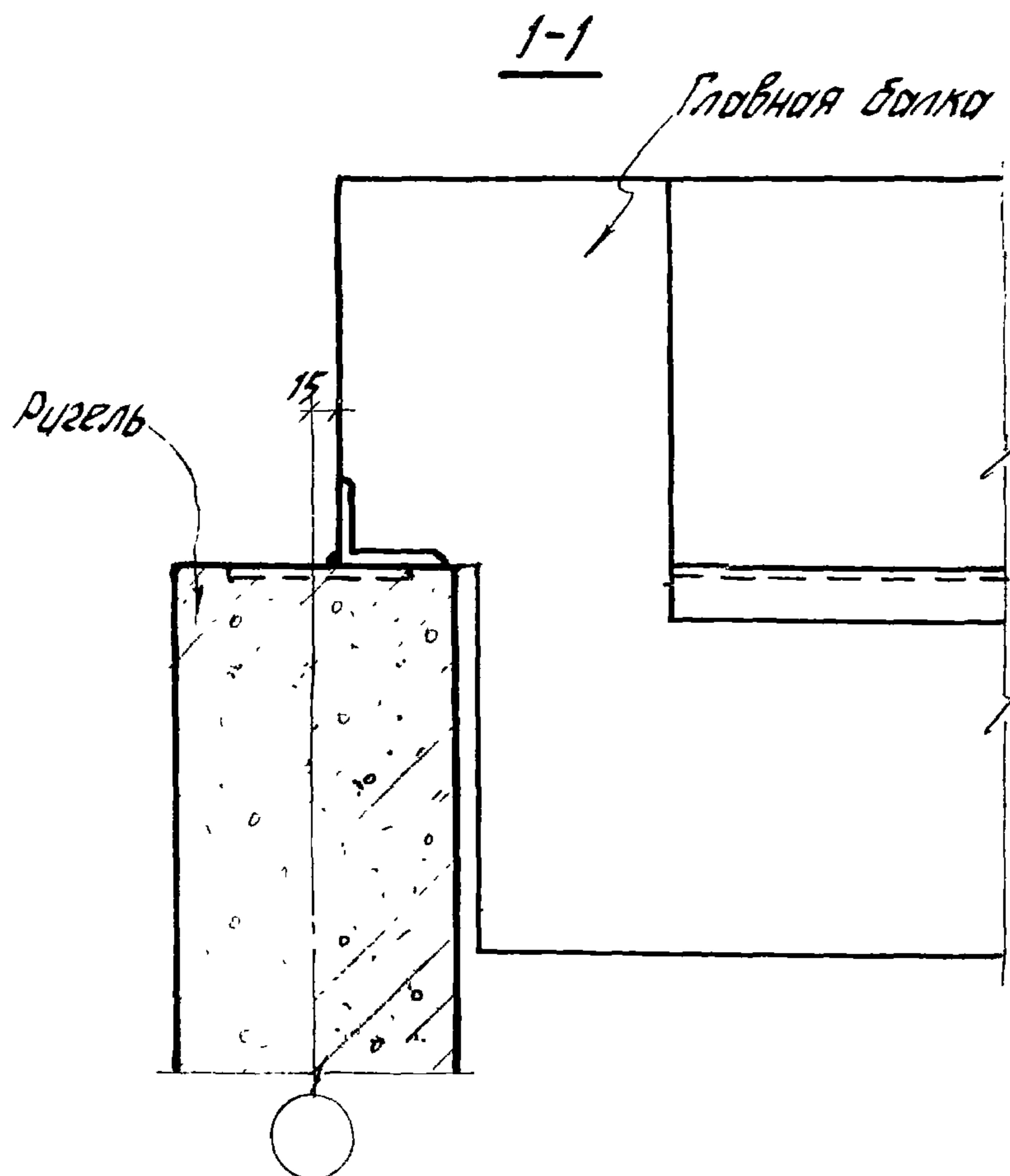
Сборку производить электродами типа Э42-7.

ТДМ
1976Деталь крепления опорных столиков
к колонне в углах здания1.420-12
Волгуск 13

Деталь 25

СИЛИКОН	СИЛИКОН	СИЛИКОН

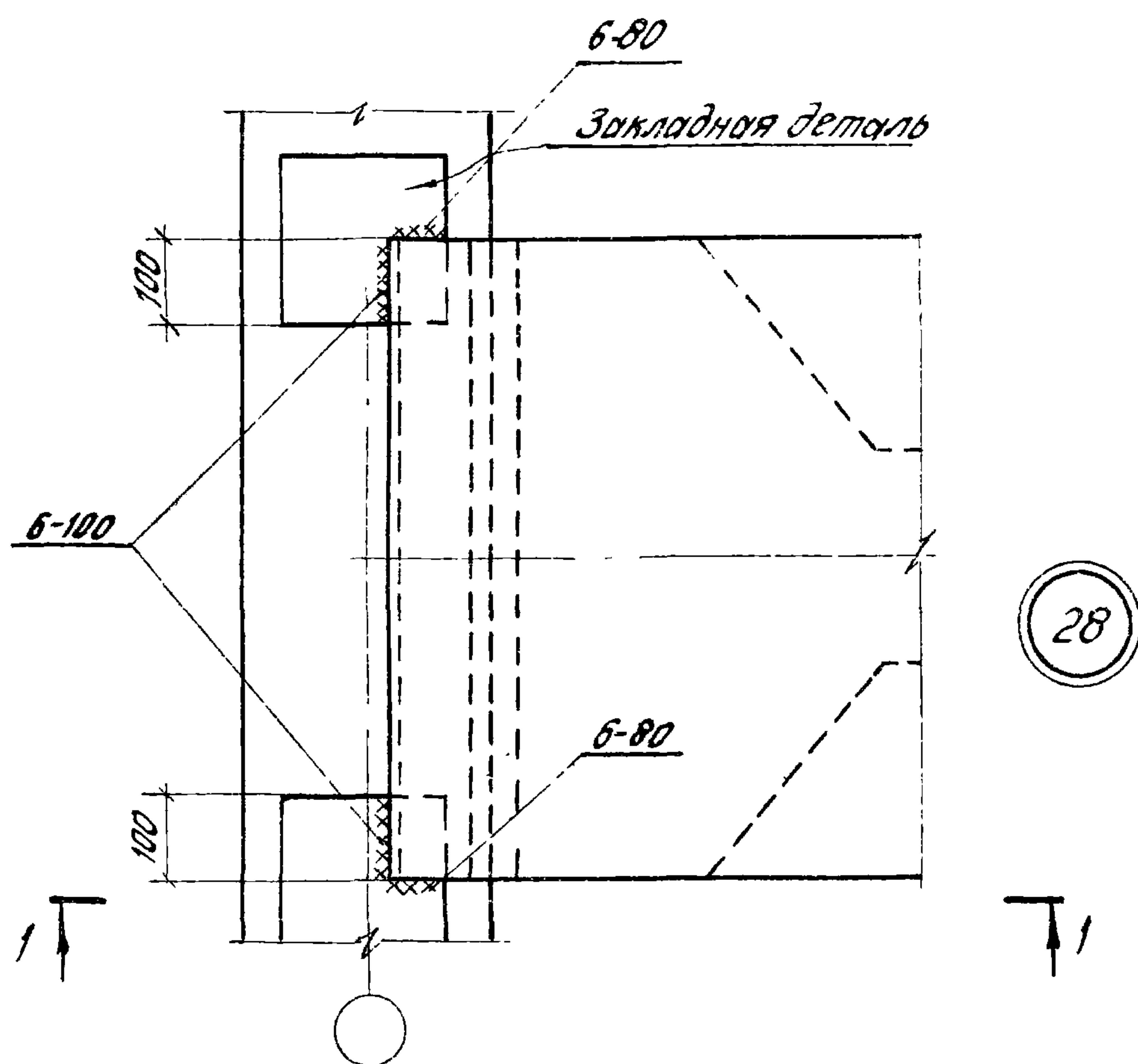
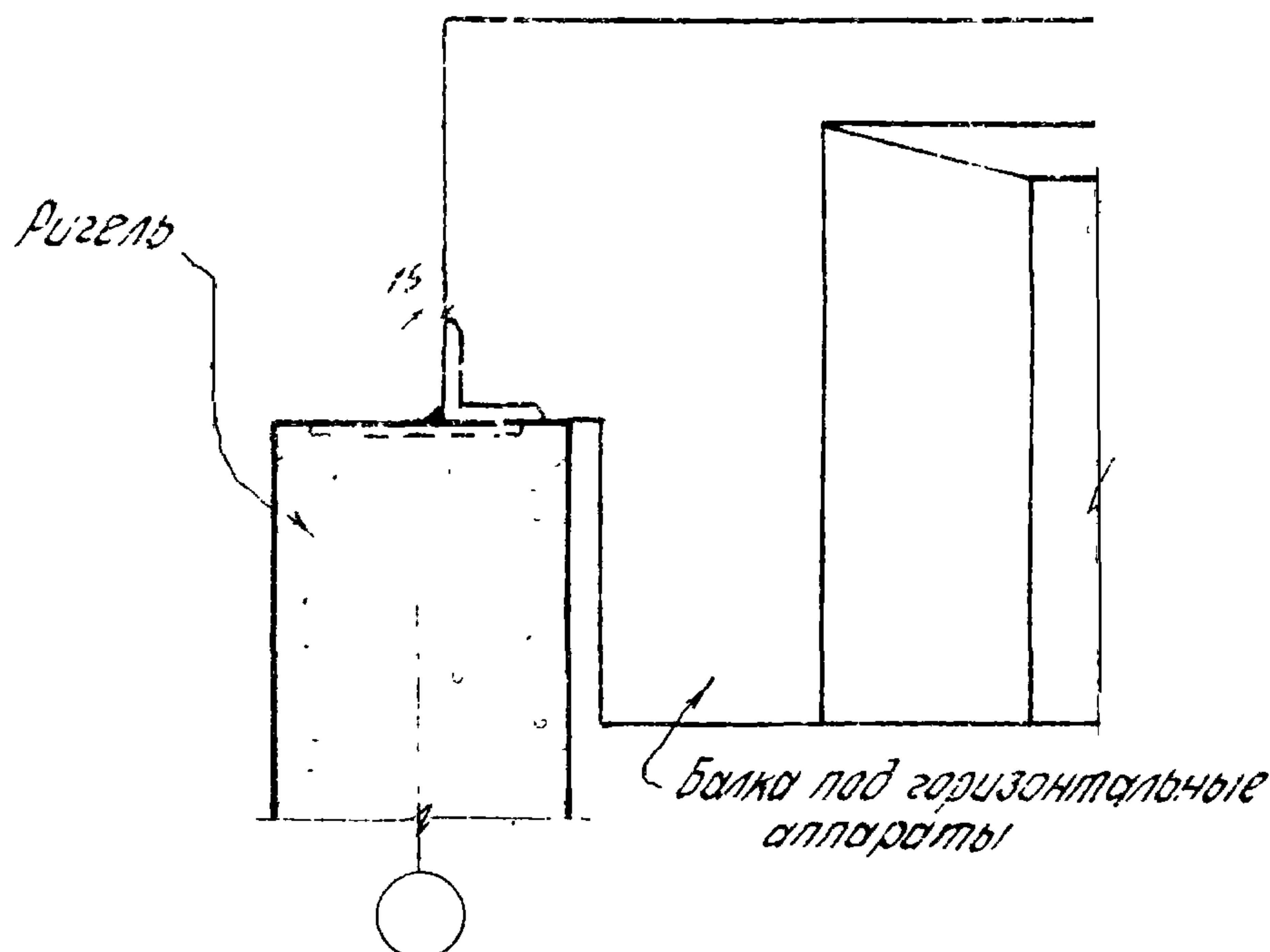
35



ТДМ
1976

Деталь сопряжения ригеля с
главной балкой

1.420-12
Волгуск 13



Примечание.

Закладные детали для крепления балки устанавливаются в проекте конкретного здания.

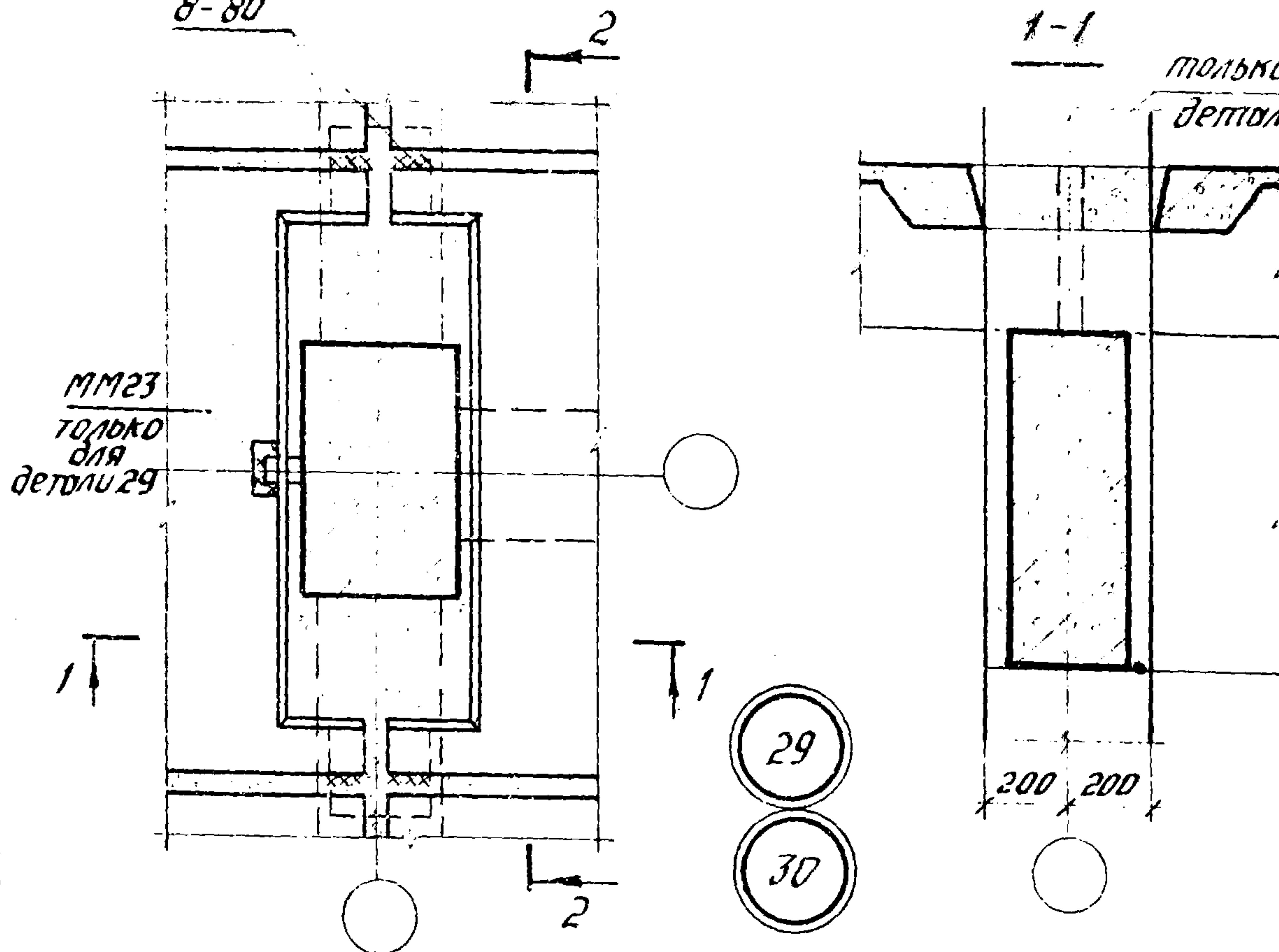
Составлено

ТДМ
1976

Деталь сопряжения ригеля с балкой
под горизонтальные аппараты.

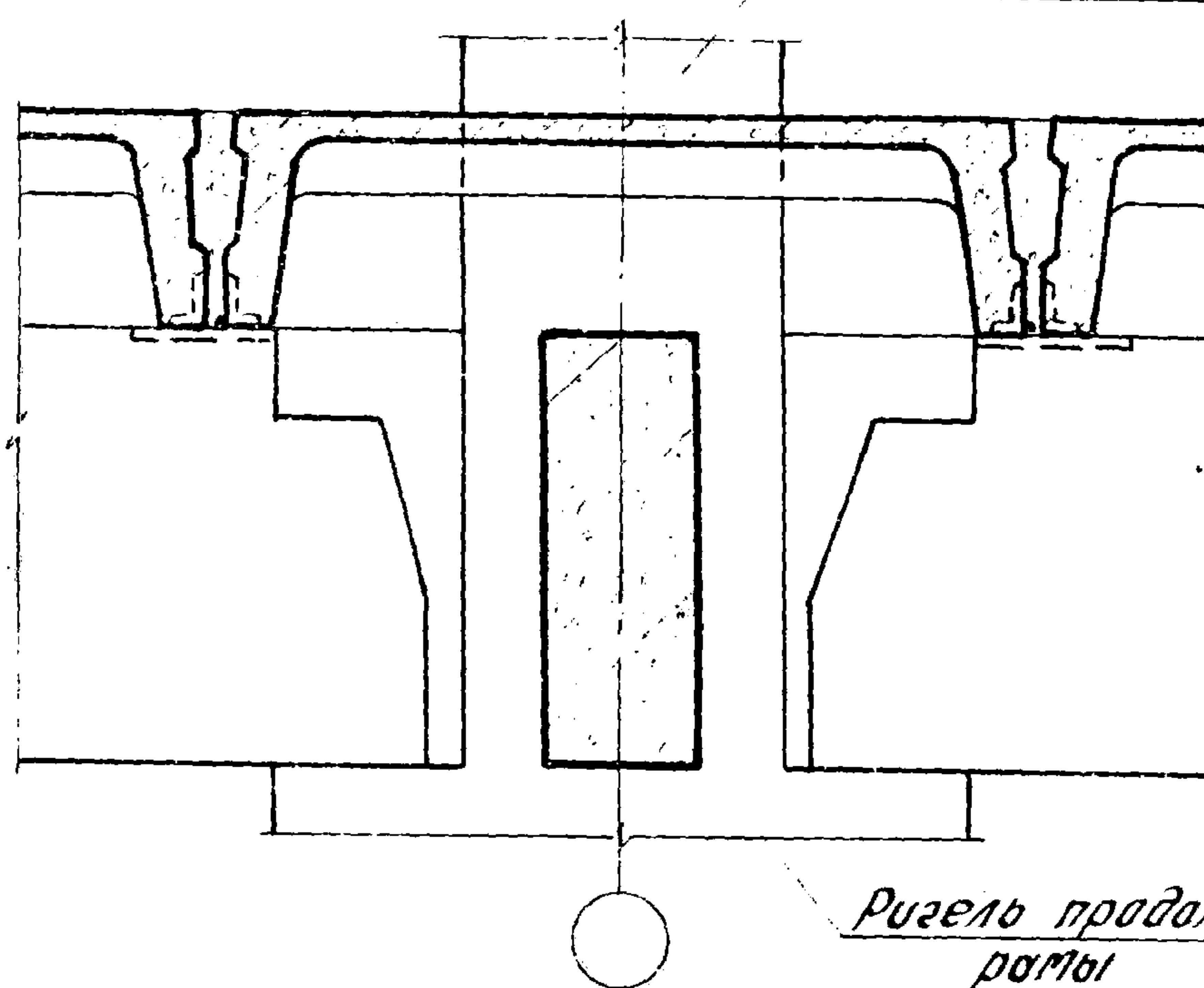
1.420-12	Выпуск 13
Деталь 28	

8-80



2-2

только для детали 29



Деталь 29 для перекрытия, 30 для покрытия.

ЦНИИПРОМЗДНИИ
Москва

ТДМ
1976

Деталь сборного перекрытия и покрытия
при установке ригеля продольной рамы

1.420-12
Выпуск 13
Детали 29, 30

Спецификация марок соединительных элементов
на монтажную деталь

№ детали	Марка согласно норм. ЭЛ-ТА	Кол. шт.	Расход стали на 1 дет кгс	№ листа серии	№ детали	Марка согласно норм. ЭЛ-ТА	Кол. шт.	Расход стали на 1 дет кгс	№ листа серии
2	ММ23	2	1,2	30/-					
3	ММ24	1				ММ24	1		30/-
	ММ24	1				ММ24	1		
	ММ25	1				ММ26	1		
						ММ34	1		32/-
4	ММ27	1				ММ43	1		33/-
	ММ27	1				ММ28	1		30/-
	ММ28	1				ММ30	1		31/-
5	ММ23	1				ММ37	1	75,9	32/-
	ММ43	2				ММ43	1		33/-
	ММ44	1				ММ45	1		34/-
						ММ27	1		30/-
6	ММ23	1				ММ27	1		30/-
	ММ29	1				ММ28	1		
	ММ35	2				ММ30	1	71,5	31/-
	ММ85	1				ММ37	1		32/-
						ММ43	1		33/-
7	ММ24	1				ММ24	1		30/-
	ММ24	1				ММ24	1		
	ММ26	1				ММ26	1		
	ММ34	1				ММ43	2		33/-
	ММ43	1				ММ44	1		34/-
	ММ45	1				ММ56	1	10,5	35/-

В детолях 5 и 13 количество сеток ММ43 и ММ44 дано только на участок шириной 1,5м. Количество сеток на ширину здания уточняется в конкретном проекте.

ТАМ
1976

Спецификация марок соединительных элементов
на монтажную деталь

1420-12
Выпуск 13

-

15764 39

Спецификация морок соединительных элементов
на монтажную деталь

Издад
420-12
выпуск 13
урка-пист

Инв №

Дуракова
Якубова
Богомолова

М.И.Иж
Ст. инж.
Поварек

Использованы
мосты

№ детали	Марка соеди- нит.	Колич шт	Расход стали на 1 дет	№ листа серии
	ЭЛ-МО	K2C	4170/420 8011/16	
14	ММ35	2	32	
	ММ56	1	36	
	ММ85	1	74	
	ММ24Н	1	30	
	ММ25	1		
15	ММ31Т	1	31	
	ММ43	1	33	
	ММ45	1	34	
	ММ84	1	74	
	ММ24Н	1	30	
	ММ26	1		
16	ММ31Т	1	31	
	ММ84	1	74	
	ММ89	1	4	
17	ММ23	1	30	
			0,6	

№ детали	Марка соеди- нит.	Кол	Расход стали на 1 дет	№ листа серии
18	ЭЛ-МО	шт	K2C	4170/420 8011/16
	ММ24Н	1	29,8	30
	ММ27Н	1		30
19	ММ86	1	56,5	74
	ММ87	1		74
21	ММ24Н	1	29,8	30
	ММ23	1	0,6	30
29				

Примечания:

1. Для детали 29 спецификация составлена
но один ригель продольной рамы.
2. Г-21 учтено в детелях узлов альбома 2430-17 вып 1.

ТАМ
1976

Спецификация морок соединительных элементов
на монтажную деталь

1.420-12
выпуск 13

15764

40